



# **Racores industriales para tubo – Europa**

*Manual técnico*

*Cátalogo 4100-6/ES  
Junio 2004*





### **¡Por su seguridad!**

En determinadas circunstancias, los racores pueden estar sometidos a unas cargas extremas, tales como vibración y picos de presión no controlados.

Solamente usando componentes Parker y siguiendo nuestras instrucciones de montaje se podrá garantizar la fiabilidad y seguridad de los productos y su conformidad con las normas aplicables.

Si no se sigue esta norma, la seguridad y fiabilidad de los productos podría verse afectada adversamente, produciéndose lesiones personales, daños materiales así como la invalidez de los derechos de garantía.

Sujeto a cambios

© Copyright 2004, Parker Hannifin Corporation. Reservados todos los derechos.

---

## Catálogo de racores / Índice

Introducción .....	página 1
Índice detallado .....	página 10
Función de los racores .....	A
Selección sistemática de los racores .....	B
Datos de rendimiento .....	C
Dimensionado .....	D
Montaje de tubos .....	E
Montaje del racor .....	F
Guía de localización de averías .....	G
Herramientas .....	H
Racores DIN .....	I
O-Lok® Plus .....	J
Triple-Lok® Plus .....	K
Racores para soldar .....	L
Bridas hidráulicas de alta presión .....	M
Adaptadores .....	N
Válvulas .....	O
Racores giratorios .....	P
Equipo de diagnóstico Parker SensoControl® .....	Q
Tubos .....	R
Abrazaderas para tubo .....	S
Productos a la medida .....	T
Índice alfanumérico .....	U

**A****B****C****D****E****F****G****H****I****J****K****L****M****N****O****P****Q****R****S****T****U**

---

**La autoridad en racores:**

**Rendimiento y fiabilidad**

Desde 1929, la Corporación Parker Hannifin no ha cesado de brindar al mercado la tecnología más avanzada para transmisión de fluidos. En la actualidad, Parker ofrece más de 100.000 productos de calidad para una extensa variedad de industrias y aplicaciones. Ningún otro fabricante dispone de una línea de productos tan amplia como Parker, ni una experiencia tan dilatada en sistemas y componentes hidráulicos y neumáticos. Una gran parte de esta experiencia procede de los racores de precisión para tubos, que fueron unos de los primeros productos fabricados por la compañía, reflejando de este modo el compromiso continuo por alcanzar la perfección. Con más de setenta años de experiencia en el diseño, tecnología de aplicaciones y fabricación de productos, la División Europea de Racores mantiene una posición de liderazgo que muy pocos fabricantes pueden reivindicar. Este liderazgo se ve reforzado por la posibilidad de compartir la tecnología con la familia corporativa Parker.



**Experiencia de altos vuelos**

**Parker ha utilizado los datos y conocimientos adquiridos en importantes sectores industriales, de automoción, marítimo y otras aplicaciones para crear la gama más amplia y fiable de racores estándar.**

**¿Por qué es Parker un fabricante de racores de altos vuelos? Son muchas las razones, pero la más importante es la perfección en el diseño y fabricación de todos los productos Parker.**

**Actividades de normalización en todo el mundo**

**El Grupo Parker FluidConnectors toma parte en actividades nacionales e internacionales de normalización. Expertos ingenieros de ciertos países y Divisiones colaboran**

## División de Racores para Tubo - Europa

**con comités nacionales como SAE, BS y DIN, junto con los usuarios de los productos. Como resultado, se han publicado muchas normas ISO para racordaje. Estas normas ISO establecen una plataforma para el comercio internacional, ofreciendo la intercambiabilidad y disponibilidad necesarias para todas las compañías de ámbito internacional que utilizan tecnología de fluidos.**



### **Un proveedor de ámbito mundial**

La División Europea de Racores fabrica racores de tubo con cierre elástico de alto rendimiento como parte del programa Dry Technology, así como racores de tubo tradicionales con cierre metálico. El racor EO2-Plus (racor de mordida métrico con junta elastomérica), el sistema EO2-FORM y el racor O-Lok-Plus® (ORFS) forman la familia Dry Technology. El racor EO-Plus (tipo de mordida métrico), las puntas de soldar cónicas 24°, el racor Triple-Lok-Plus® (abocardado a 37°) y los adaptadores de tubo pertenecen al grupo con cierre metálico. Además, los racores Ferulok (tipo de mordida para tubo en pulgadas), Intru-Lok (latón sin abocardar) y los racores JIS están disponibles a través de la División de Racores para Tubo de EE.UU. Esta

variedad constituye la gama más amplia de racores para tubos de la industria. Las piezas se fabrican con roscas ISO 6149, métrica, BSPP, BSPT, NPT, UNF, roscas cilíndricas SAE y bridas para lumbreras.

Hay 6 plantas de fabricación en Europa - Reino Unido (Derby, Cradley Heath), Alemania (Bielefeld-Windelsbleiche, Schloß Holte), Austria (Wiener Neustadt) y Polonia (Wroclaw). Algunas piezas se reciben de los EE.UU. o se fabrican localmente en otros lugares del mundo. Los racores se almacenan en los Centros de Servicio Parker y son los favoritos de los fabricantes de equipos originales y empresas dedicadas al mantenimiento y reparación en todo el mundo.

# Plus



*Dry Technology*

*Más que simple metal*

## El plus de Parker

### Cómo identificar la calidad Parker

Cada uno de nuestros productos lleva la marca registrada Parker.

Los componentes de 24° normalizados en ISO 8434-1/4 tienen las marcas comerciales "EO" – "Ermeto Original".

Parker Triple-Lok®, O-Lok® y los adaptadores BSP tienen la marca "P" – "Parker".



Los racores de acero inoxidable se suministran con tuercas "EO-DUR" – los tamaños mayores de 12S tienen roscas con plata, mientras que las tuercas más pequeñas están enceradas. Además, los productos de acero inoxidable tienen códigos de colada para permitir a Parker la emisión de certificados.

**Rendimiento innovador Parker no guarda sus mejores ideas en el laboratorio. Los departamentos de ingeniería de la División Europea de Racores en Bielefeld, Alemania, y en Annemasse, Francia, las llevan a la factoría, integrando la tecnología más avanzado en productos innovadores pero prácticos que superan de forma constante las normas vigentes y las promesas de la competencia.**

**Debido a la evolución técnica, surgen nuevos requisitos del mercado para los sistemas hidráulicos. Las mayores presiones, los menores tiempos de ciclo y el concepto de los sistemas libres de mantenimiento obligan a unos sistemas absolutamente sin fugas. La División Europea de Racores desarrolló el sistema patentado de preparación de tubos Parflange® como alternativa a la preparación de extremos de tubo mediante soldadura por capilaridad. Esto representó un fuerte crecimiento de los racores O-Lok® ORFS con cierre elástico en Europa. La solución de cierre elástico EO-2 se introdujo en 1991 como primera alternativa al anillo progresivo DRP, y en 2001 se presentó la tecnología de racores de Nueva Generación.**



Derby  
Inglaterra



Bielefeld-  
Windelsbleiche  
Alemania



Wiener Neustadt  
Austria



Wroclaw  
Polonia

En estas plantas se realiza el mecanizado y acabado de las piezas. Desde allí se envían a los Centros de Servicio de las Divisiones en todo el mundo. La factoría de Polonia se construyó por motivos de cercanía con el nuevo mercado de la Europa del Este. Cada mes se fabrican millones de racores de acero, acero inoxidable y latón de piezas forjadas y de barras, para su envío a clientes de todo el mundo.

## Siempre a la vanguardia

### Unidad enfocada a productos a medida

*Esta unidad de negocio, ubicada en Wiener Neustadt, Austria, está especializado en ofrecer racores no estándar para atender las necesidades de los clientes. Gracias a la moderna maquinaria CNC, puede fabricar una enorme variedad de racores no estándar y cambios de tamaño en diversos materiales, como acero, acero inoxidable, latón y otros. Se puede mecanizar prácticamente cualquier perfil o forma con una multitud de sistemas de instalación o formas de rosca.*



### La mejor calidad

*Tanto las barras como las piezas forjadas se mecanizan con equipos de alta tecnología hasta convertirse en racores que cumplen o superan las normas internacionales.*

*Todas las etapas críticas de la producción se controlan mediante SPC (Control Estadístico del Proceso). Parker ha implantado un sistema de gestión de la calidad de acuerdo con ISO 9001 en todas sus plantas.*



### **Cradley Heath, Inglaterra y Schloß Holte, Alemania**

Estas plantas conforman los metales y suministran la materia prima a las factorías repartidas por Europa. Cada año se procesan miles de toneladas de acero, acero inoxidable y latón.

La División Europea de Racores forja sus productos de los mejores materiales disponibles para garantizar la máxima resistencia y duración. Por ejemplo, las tuercas se estampan en frío utilizando materiales de calidad para obtener una tenacidad de grano denso. El resultado es un racor con total fiabilidad, un racor que puede aguantar años de servicio.



### **Capa protectora de cromatado**

La nueva generación de racores de acero EO se zincan y después se cromatan sin cromo 6 en una nueva y moderna línea de zincado, proporcionando una protección contra la corrosión igual o superior a la establecida en las normas

ISO, DIN y SAE. Esta capa libre de cromo cumple la Directiva 2000/53/EC del Parlamento Europeo y del Consejo sobre vehículos obsoletos. Este proceso es más ecológico que otros métodos de zincado. Las tuercas están tratadas especialmente para reducir el rozamiento.



## **La diferencia está en el material:**

### **Racores TFDE de alto valor**

La fabricación de racores de alto valor y alta calidad comienza con el pedido de materias primas sometidas a prueba de tracción. Estos materiales tienen que cumplir las especificaciones que Parker haya determinado especialmente para cada producto. Todas sus propiedades están garantizadas por las diversas etapas del proceso, tanto antes como después de la fabricación, para cumplir los requisitos cada vez más estrictos del mercado.

### **Pruebas relacionadas con la fabricación**

Para garantizar el alto nivel de calidad del material empleado y de los racores resultantes, se realizan pruebas continuas en los laboratorios de la División Europea de Racores. Las piezas en bruto para forjar son sometidas a pruebas adicionales de detección de grietas por partículas magnéticas así como a comprobaciones por penetración de tinte, para excluir cualquier grieta o fallo. El análisis espectrográfico muestra si se cumplen los rigurosos requisitos de composición química. La investigación microscópica y la determinación de las propiedades mecánicas son una garantía adicional de calidad sobresaliente y constante. En las propias cabinas de prueba de la División se comprueba a fondo la resistencia a la corrosión y a las cargas estáticas y dinámicas. El rendimiento de estos racores se confirma, además, en institutos de pruebas y organismos de investigación independientes.



### **Producción métrica y en pulgadas**

Todos los racores TFDE se fabrican con hexágonos externos y cotas en tamaños métricos de acuerdo con ISO 8434. Así se cumplen los requisitos del mercado europeo, donde se emplean herramientas métricas. Para los proyectos que los clientes han especificado en los Estados Unidos, los racores SAE como Triple-Lok® y O-Lok® también están disponibles en tamaño imperial para herramientas en pulgadas.



**Los representantes de ventas y los distribuidores autorizados Parker ofrecen una variedad de cursos de formación, sean cuales sean los conocimientos que se deseen adquirir. Desde cursos de formación sobre productos hasta entrenamiento práctico.**

**Con un concepto de formación flexible y empleando modernas técnicas de presentación, la División de Racores para Tubo puede ofrecer formación práctica individualizada. Estos cursos se complementan con manuales actualizados, literatura sobre el tema tratado, pósters y muestras. Una vez finalizado el curso, el cliente recibe todo el material necesario para otros eventos de formación internos.**

**Con unos conocimientos actualizados sobre los productos TFDE, los formadores crean las mejores condiciones para establecer unos procesos modernos y eficaces, así como las bases para la selección adecuada de los racores hidráulicos TFDE.**



## Actividades de formación



### **Ventajas para los clientes y distribuidores autorizados Parker:**

- **Reducción de fugas**
- **Reducción de pérdidas de aceite**
- **“Mejor sistema hidráulico” como argumento de venta para sus vehículos**
- **Reducción de costes usando las técnicas de montaje más fáciles y rápidas**
- **Ahorro en costes de mantenimiento, garantía y tiempo de parada**
- **Ausencia de rechazos o rectificaciones**

## **CAD-Software (CAD-Software 2D)**

### **Hose and Fittings InPHorm™**

El Hose and Fittings InPHorm es un potente programa en entorno Windows para realizar fácilmente la selección de mangueras, tubos y racores. El programa incluye los productos de tres divisiones (Racores para Tubos, Productos de Manguera y Parflex). InPHorm también puede generar el plano CAD dimensionado de un racor seleccionado y añadirlo a una Lista de Materiales.



#### **CD-ROM**

Referencia: InPHorm-3400-CD

#### **Especificaciones**

- Diseño sistemático para ayudar en la selección correcta de mangueras, tubos, terminales de manguera, latiguillos, racores de tubo y racores de plástico.
- Hoja de petición de oferta para registrar los productos seleccionados (Lista de Materiales).
- Informes completos de resumen de productos, personalizado para su cliente.
- Archivo personalizado con información de distribuidores.
- Producción de archivos CAD totalmente paramétricos y personalizados en DWG (R12), DXF, HPL e IGES
- Herramienta para equivalencia de referencias de competidores, SAE y MS
- Manual del usuario on-line, en formato Adobe Acrobat.

#### **Software para aplicaciones 3D**

- Tipos de racores de la División de Racordaje Industrial Europea ahora disponibles en más de 100 diferentes versiones de formato 3D.
- Formato neutral posible (ej. Step, IGES).
- Referencias simples y montadas.
- Dibujos 3D sólo disponibles vía internet.

**Disponible en Junio 2004**

**[www.partserver.de](http://www.partserver.de)**



## Catálogos y boletines

Para la literatura sobre productos TFDE, por favor póngase en contacto con su centro de servicio más próximo.



4312/UK



4313/UK



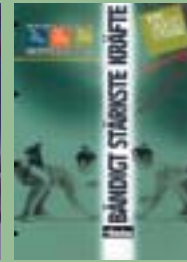
4314/UK



4012/UK



4025/UK



4026/UK



4028/UK

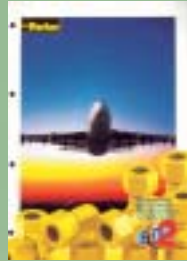
## Informes de aplicaciones



4110/UK



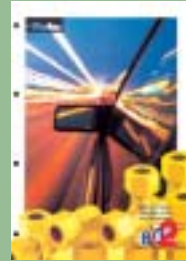
4111/UK



4112/UK



4113/UK



4114/UK

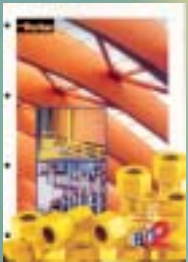


4115/UK



4116/UK

## Software y literatura



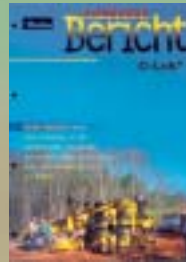
4117/UK



4118/UK



4119/UK



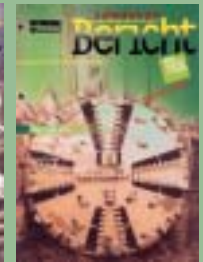
4120/UK



4121/UK



4122/UK



4123/UK

## Pósters



4310-P1/UK

## Manual



TFDEBOOKUK



### **Parker Store, Servicio Total de Mangueras y Racores**

La primera tienda de autoservicio de conectores hidráulicos y neumáticos. Ofrece:

- Más de 3.000 artículos en stock
- La fabricación inmediata, in situ, de mangueras
- "Mr. ParkerStore", el experto, cualificado y certificado por Parker, está siempre a su servicio para ayudarle y ofrecerle las mejores soluciones



### **Hose Doctor Service, Servicio de Sustitución de Mangueras Hidráulicas**

Este servicio de emergencia está disponible las 24 horas del día, los 7 días de la semana, a través de una línea telefónica gratuita. La furgoneta Hose Doctor Service es un auténtico taller móvil con un stock de mangueras, racores para tubo, adaptadores, acoplamientos rápidos y aceite hidráulico. De este modo, el técnico puede sustituir cualquier latiguillo defectuoso rápidamente in situ.

## Servicios de valor añadido



### **Servicio técnico**

Con este servicio, Parker ofrece a sus clientes una colaboración auténtica:

- Los ingenieros de Parker estudian con el fabricante el mejor circuito para su equipo
- Trabajan con el cliente en sus instalaciones
- Están presentes desde que se concibe el proyecto hasta la instalación y se encargan de la formación de los operarios



### **Creación de kits - pedidos personalizadas**

Cuando un fabricante necesita con regularidad un grupo de conectores y accesorios, Parker propone agrupar los artículos bajo una sola referencia y suministrarlos en forma de kit.



### **Breadman**

Este servicio implica el suministro de productos o kits Parker directamente a la cadena de montaje, puesto de trabajo o almacén del fabricante. Este servicio puede ser prestado por los Distribuidores Certificados Parker o por Parker. Ventajas para el cliente: reducción de existencias, entrega puntual, menos manipulaciones, no más stocks agotados.



## Índice detallado

<b>Función de los racores</b> .....	<b>Sección A</b>	<b>Datos de rendimiento</b> .....	<b>Sección C</b>
Racores Ermeto Original .....	1	Presión nominal .....	2
EO-Plus: Anillo progresivo con tope PSR para racores de acero .....	4	Reducciones de presión y temperaturas .....	2
EO Anillo progresivo DRP para racores de acero inoxidable .....	6	Materiales .....	3
EO2-Plus .....	9	Tratamiento superficial .....	4
EO2-FORM .....	13	Compatibilidad del fluido .....	5
EO Punta para soldar .....	16	Aceites biodegradables .....	8
Introducción a O-Lok® Plus .....	18	Características de caudal .....	9
Proceso de abocardado orbital Parflange® y nuevo sistema de bridas .....	22	Diámetro de caudal y espesor de pared .....	13
Introducción a Triple-Lok® Plus .....	25	Espesor de pared del tubo .....	14
Adaptadores - introducción .....	30	<b>Dimensionado</b> .....	<b>Sección D</b>
Configuraciones de rosca .....	32	Resumen conexiones EO 24° .....	3
<b>Selección sistemáticas de los racores</b> .....	<b>Sección B</b>	No recomendado .....	4
Introducción .....	2	Extremo cono 24° EO (DIN: 3861/ISO 8434-1)/dimensión .....	4
Criterios de diseño para la selección de racores .....	2	EO 24°-DKO tuerca loca (DIN: 3861/DIN: EN ISO 8434-4)/dimensiones .....	5
La mejor solución .....	2	Resumen conexiones O-Lok® .....	6-7
Selección del material: Material del racor .....	3	Extremo O-Lok® (ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensiones .....	8
Selección del material: Material de las juntas .....	4	O-Lok® tuerca loca (ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensiones .....	9
Selección del extremo del tubo .....	5-6	Resumen conexiones Triple-Lok® .....	10-11
Selección de la Serie LL/L/S para racores EO .....	7	Extremo Triple-Lok® (ISO 8434-2/SAE J1514)/dimensiones .....	12
Selección del tipo de brida .....	8	Triple-Lok® tuerca loca (ISO 8434-3/SAE J514)/dimensiones .....	13
Selección de lumbreira/rosca .....	9-11	DIN extremo cono 60° (DIN 7631)/dimensiones .....	14
Selección de racores orientables .....	12-13	Adaptador extremo cono 60° (ISO/DIS 8434-6)/dimensiones .....	15
Normalización .....	14	NPSM Adaptadores tuerca loca (SAE J516)/dimensiones .....	16
Homologaciones .....	14	Dimensiones extremo lumbreira para racores de tubo .....	17-19
Resumen de selección de racores .....	15		
Dry Technology frente a la tecnología tradicional .....	15		

## Índice detallado

<b>Montaje de tubos</b> .....	<b>Sección E</b>	Herramientas de abocardado manual para tubos Triple-Lok® .....	28
<b>Montaje del racor</b> .....	<b>Sección F</b>	Abocardador de impacto combinado 1004 para tubo métrico de pequeño diámetro .....	28
<b>Guía de localización de averías</b> .....	<b>Sección G</b>	Abocardador de impacto combinado 210A para tubo en pulgadas de pequeño diámetro .....	28
<b>Herramientas</b> .....	<b>Sección H</b>	Abocardadores de impacto para tubo métrico y en pulgadas .....	28
Equipo de fabricación de tubos Parker .....		Máquina de abocardado portátil a 37° 1015 .....	30
Herramientas manuales de premontaje para EO/EO-2 .....		Útiles de abocardar a 37° para máquina 1015 y máquina EOMAT II/III .....	31
VOMO – Herramientas de premontaje para conexiones de tubos EO/EO-2 .....		Máquinas de premontaje para O-Lok® y Triple-Lok® .....	32
KONU – Comprobador de conos para conexiones de tubos EO/EO-2 .....		Guía de selección de máquinas Parflange® .....	32
Lista de control “medición de profundidad” para herramientas de premontaje (MOK y VOMO) .....		Máquina de producción Parflange® 1025 para O-Lok® y Triple-Lok® .....	33-34
Dispositivos de montaje manual para conexiones de tubo EO/EO-2 .....		Máquina de taller Parflange® 1040 para O-Lok® y Triple-Lok® .....	35-36
Guía de selección de máquinas .....		Accesorios para las máquinas Parflange® .....	37
HVM-B Herramienta de premontaje .....		Identificación de útiles Parflange® .....	38
Dispositivo de premontaje portátil EO-Karrymat para conexiones de tubo EO .....		Útiles Parflange® para O-Lok® .....	39
Máquinas de premontaje para EO/EO-2 y Triple-Lok® .....		Útiles Parflange® para O-Lok® (versión antigua) .....	40
Guía de selección de máquinas .....		Útiles Parflange® para Triple-Lok® .....	41
EOMAT II - Máquina de premontar y abocardar .....		Útiles Parflange® para juntas de brida .....	42
EOMAT III - Máquinas de premontar y abocardar con control electrónico .....		Lubricantes .....	43
Herramientas de montaje EO PSR/DPR y EO-2 para EOMAT/EO-KARRYMAT .....		Lubricante Niromont para montaje del racor .....	43
Máquina de conformado F2 para conexiones de tubo de alta presión EO2-FORM .....		Lubricante LUBSS/LUBCAN para herramientas de abocardar y conformar .....	43
Herramientas de abocardado manual Triple-Lok® .....		Herramientas de corte y curvado .....	44
Guía de selección de herramientas de abocardado .....		AV 6/42 - Útil para cortar tubo .....	44
		BAV 6/12 - Útil combinado para curvar y cortar .....	45
		Útil de desbarbar 226 .....	45
		Herramientas de corte y curvado .....	46
		BV 6/18 - Curvadora de tubos .....	46
		BV 20/25 - Curvadora de tubos .....	47
		WZK - Cajas de herramientas .....	48

<b>Índice detallado</b>	
Llave Par-Lok .....	48
Herramientas de montaje de juntas tóricas .....	49
Herramientas de instalación de juntas tóricas CORG para O-Lok® .....	49
Ganzúa para juntas tóricas O-Lok® .....	49
Herramientas para mecanizar lumbreras .....	50-51
Fresas para lumbreras y machos de roscar para lumbreras métricas .....	50
Fresas para lumbreras y machos de roscar para rosca recta SAE .....	50
Identificación de roscas .....	52
Placa de lumbreras .....	52
Equipo de formación .....	53
Maletín con muestras para cursos de montaje .....	53
Maletín con muestras para presentación de productos .....	54
<b>Racores DIN</b> .....	<b>Sección I</b>
Contenido .....	2-5
<b>Información para los pedidos</b> .....	6
<b>Información para los pedidos de racores EO</b> .....	7
<b>O-Lok® Plus</b> .....	<b>Sección J</b>
Contenido .....	2-3
<b>Información para los pedidos de racores O-Lok®</b> .....	4
<b>Triple-Lok® Plus</b> .....	<b>Sección K</b>
Contenido .....	2-3
<b>Información para los pedidos de racores Triple-Lok® Plus</b> .....	4
<b>Racores para soldar</b> .....	<b>Sección L</b>
Contenido .....	2
<b>Bridas hidráulicas de alta presión</b> .....	<b>Sección M</b>
Introducción .....	4
Diseño y construcción .....	4
Métodos de conexión .....	5
Cómo funcionan las conexiones de brida .....	6
Montaje de las bridas .....	7
Datos técnicos .....	8
Códigos de pedido de tornillos y juntas tóricas .....	9
Características y ventajas .....	10
Información para los pedidos .....	11
Índice visual .....	12
<b>Bridas SAE</b> .....	15
<b>Adaptadores de brida SAE</b>	
Extremo cono 24° EO .....	20
Extremo cono 60° BSPP .....	24
Rosca NPT macho .....	26
Extremo ORFS O-Lok® .....	27
Extremo abocardado 37° Triple-Lok® .....	30
Manguito para soldar .....	33
Casquillo para soldar .....	38
<b>Bridas SAE de 4 taladros</b>	
<b>Extremo cono 60° BSPP</b> .....	41
Rosca NPT hembra .....	45
Rosca métrica y UN/UNF hembra .....	48
Extremo cono 24° EO .....	50
Extremo cono 60° BSPP .....	52
Extremo abocardado 37° Triple-Lok® .....	54
Extremo O-Lok® ORFS .....	56
Manguito para soldar .....	58
Casquillo para soldar .....	61
Conexiones de brida completas .....	65
<b>Accesorios para bridas SAE</b> .....	68
<b>Bloques SAE</b> .....	74

## Índice detallado

<b>Bridas para bombas de engranajes</b>		<b>Abrazaderas para tubo</b> ..... <b>Sección S</b>	
Extremo cono 24° EO .....	78	Contenido .....	3
Rosca BSPP macho/hembra .....	81	Datos técnicos .....	3
Manguito para soldar .....	83	Propiedades del material .....	4
Bridas para tamaños de bomba especiales .....	84	Instrucciones de montaje .....	5/6
Bridas de aluminio .....	87	Serie ligera (DIN 3015, parte 1) .....	6
<b>Bridas cuadradas ISO 6164</b> .....	89	Serie pesada (DIN 3015, parte 2) .....	6
<b>Bridas cuadradas Cetop</b> .....	94	Serie doble (DIN 3015, parte 3) .....	6
<b>Bridas para válvulas de bola</b> .....	99	Separación entre abrazaderas .....	7
		Montaje de curvas .....	7
<b>Adaptadores</b> .....	<b>Sección N</b>		
Contenido .....	2-3	<b>Productos a medida</b> .....	<b>Sección T</b>
		<b>Índice alfanumérico</b> .....	<b>Sección U</b>
<b>Válvulas</b> .....	<b>Sección O</b>		
Contenido .....	2-5		
<b>Racores giratorios</b> .....	<b>Sección P</b>		
Contenido .....	2		
<b>Parker SensoControl®</b>			
<b>Equipo de diagnóstico</b> .....	<b>Sección Q</b>		
Contenido .....	2		
<b>Tubos</b> .....	<b>Sección R</b>		
Recomendaciones generales para tubos .....	3		
Tubos de acero sin soldadura EO Material St. 37.4 .....	4-5		
Tubos de acero inoxidable sin soldadura EO Material: 1.4571/1.4541 .....	6-7		
Tubos de acero sin soldadura EO, material C-Acero .....	7		
Codos de tubo sin soldadura EO 90° Material St. 37.4 y 1.457 .....	8		





# ***Función de los racores***

---



## Índice

Racores Ermeto Original – introducción .....	A3
Nueva Generación: Racores para tubo de alto rendimiento .....	A4
EO-Plus: Anillo progresivo con tope PSR para racores de acero .....	A6
EO-DUR anillo progresivo DPR para racores de acero inoxidable .....	A8
EO2-Plus .....	A11
EO2-Form .....	A15
EO Punta para soldar .....	A18
Introducción a O-Lok® .....	A20
Proceso de abocardado orbital Parflange® y el sistema Flange Seal* .....	A24
Introducción a Triple-Lok® .....	A27
Adaptadores – introducción .....	A30
Configuraciones de rosca .....	A34

## Racores Ermeto Original

Cierre metálico	Tipo de mordida con cierre elástico	Conformado de tubo con cierre elástico
 	  <p data-bbox="703 958 879 996"><i>Dry Technology</i></p>	  <p data-bbox="1158 958 1334 996"><i>Dry Technology</i></p>

### Introducción:

El racor con anillo de mordida fue diseñado por Ermeto en Alemania a principios de la década de 1930.

Los racores Ermeto alcanzaron pronto gran popularidad gracias a su sencillo montaje, que requiere básicamente dos llaves. Hoy en día, el terminal EO es el racor con anillo de mordida más utilizado del mundo.

Los racores EO están diseñados para tubo métrico. Todas las roscas, hexágonos, diámetros internos y otras dimensiones son puramente métricos. Históricamente, están basados en

las normas nacionales alemanas 2353, DIN 3861, DIN 3859 y DIN 2353, representadas actualmente en las normas internacionales ISO 8434.

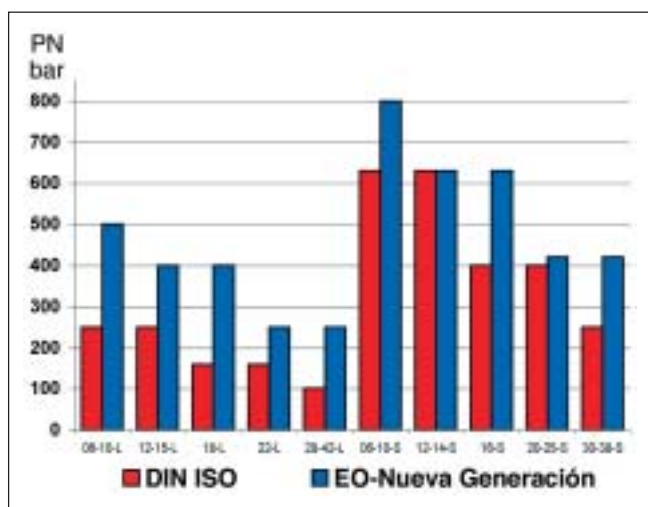
Los racores EO son conocidos por sus altas prestaciones en relación con el tamaño compacto del cuerpo. Están disponibles en las tres series, para baja, media y alta presión (series LL, L y S). Esto permite unas soluciones que ahorran costes y espacio para cada aplicación específica.



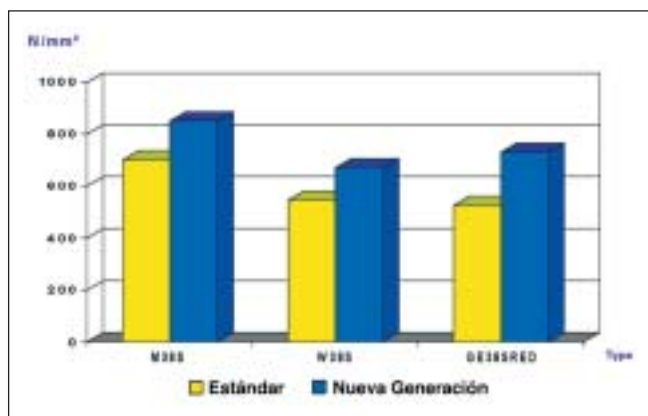


## Nueva Generación: Racores para tubo de alto rendimiento

La nueva generación de racores sin cromo<sup>6</sup> de Parker Ermeto se denomina EO-Plus para conexiones con cierre metálico, EO2-Plus para sistemas Dry Technology y EO2-FORM para sistemas de cierre metálico para tubos conformado sin anillos de corte. La nueva generación se caracteriza por su máxima seguridad incluso a presiones nominales de hasta 800 bar.



Presión nominal



Resistencia a la tracción del material

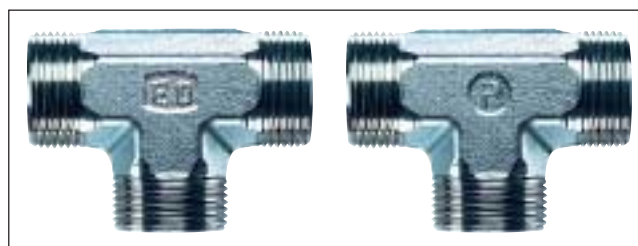
El nuevo anillo de corte PSR multifuncional, el corazón del racor EO-Plus, permite un montaje extraordinariamente simple y sencillo gracias a su geometría de anillo multifuncional.

El ulterior desarrollo del concepto probado Dry Technology EO-2 se denomina EO2-Plus. Ofrece unas capacidades de presión extremadamente altas y una enorme reducción de los pares de apriete para los racores de mayor tamaño.

EO2-FORM es la nueva unión de tubo de alta presión de Parker Ermeto. Este concepto combina las ventajas de las conexiones soldadas con las de la tecnología EO-2, probada en todo el mundo en millones de aplicaciones.

La Nueva Generación de Parker Ermeto supera claramente los requisitos de rendimiento de las normas DIN/ISO: con su factor de diseño garantizado 4x, la nueva generación de racores se puede usar con las siguientes presiones nominales en acero:

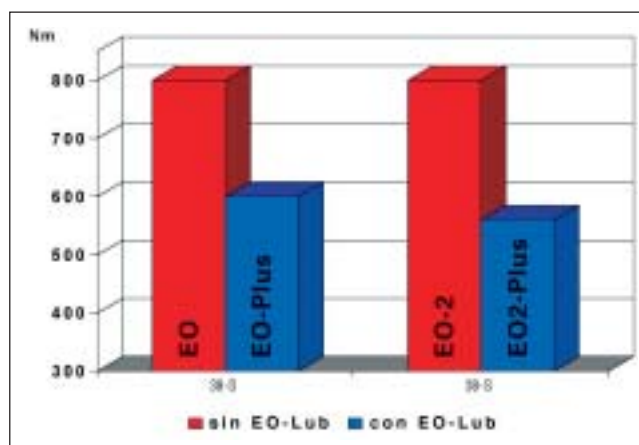
- Hasta 500 bar en la serie L
- Hasta 800 bar en la serie S
- ¡Una misma presión de 420 bar en los 20 tamaños S-38 S!



Nuevo diseño forjado (parte delantera y trasera)

Estas extraordinarias prestaciones de presión y montaje sólo se pueden conseguir empleando unos materiales incluso de mayor calidad y más resistentes en combinación con un recubrimiento especial en cada componente.

Esto amplía enormemente el abanico de aplicaciones, sin que el usuario tenga que sacrificar ninguna ventaja. Gracias a los mayores niveles de presión, ahora se pueden usar los racores más económicos de la serie "L" en lugar de la serie "S" más pesada.



Pares de apriete



El nuevo diseño forjado de alto rendimiento, con su tamaño de caras considerablemente más grande, hace que el montaje sea incluso más seguro y sencillo.

Mediante la aplicación de un tratamiento superficial libre de cromo<sup>6</sup>, Parker Ermeto cumple los futuros requisitos de la industria de automoción, respetando la directiva del Parlamento Europeo encaminada a la eliminación del cromo<sup>6</sup>. La eliminación del cromo<sup>6</sup> refleja el compromiso continuo de Parker con un proceso de producción seguro y respetuoso con el medio ambiente. El "Plus" adicional: la resistencia a la corrosión incrementa a más de 500 horas la formación de óxido blanco.

El procedimiento EO-LUB es otra innovación de Parker. Además de la lubricación estándar con cera seca de las tuercas de tubo, todos los racores de mayor tamaño (25S/28L y superior) llevan el tratamiento EO-LUB. El EO-LUB reduce los pares de apriete alrededor de un 25%, facilitando así el montaje y evitando un apriete insuficiente, el motivo más habitual de fallo de los racores para tubo del tipo mordida.

Esta última generación de racores se beneficia de los dilatados años de experiencia de Parker y de la continua innovación. Se fabrica empleando los más modernos métodos de producción, controlados por los sistemas y procedimientos más estrictos de aseguramiento de la calidad.

## EO-Plus: Anillo progresivo con tope PSR para racores de acero



### Introducción

El sistema de racor original utilizado a nivel mundial en millones de aplicaciones está ahora disponible en un nuevo diseño: más seguridad incluso a elevadas presiones, tratamiento superficial libre de cromo<sup>6</sup> con una resistencia a la corrosión considerablemente mayor, y unos pares de apriete significativamente más bajos.

El ingenioso invento del racor con anillo de corte fue obra del fundador de Parker Ermeto a finales del siglo XIX. En 1934 se patentó la idea y continúa siendo tan útil como el primer día. Gracias a la variedad de aplicaciones, calidad, fiabilidad y seguridad, el principio del racor con anillo de corte Parker sigue siendo el sistema líder.

Naturalmente, esto sólo ha sido posible adaptando continuamente el invento original de 1934 a los requisitos prácticos de la moderna tecnología. Por ello, el primer anillo de corte Ermeto tiene poco en común con el último anillo de corte multifuncional PSR, el corazón de EO-Plus.

El racor EO-Plus cumple los requisitos de los sistemas hidráulicos modernos, especialmente en las aplicaciones donde dichos sistemas están expuestos a unas cargas extremadamente altas.

El EO-Plus está diseñado para tubo métrico y se basa en las normas alemanas DIN 3861 y DIN 2353, representadas en la actualidad por la norma internacional ISO 8434-1. EO-Plus está disponible en las series "L" y "S".

El PSR (anillo progresivo con tope) está disponible para la gama de racores de acero. Para aplicaciones de acero inoxidable, se emplea el anillo progresivo DPR 71, y el anillo de corte para los racores de latón y la serie LL.

### Características de los racores EO-Plus

El racor EO-Plus proporciona una conexión estanca entre tubos y componentes de sistemas de fluidos de alta presión. La función básica del EO-Plus es la mordida progresiva controlada del PSR en el tubo debido a su exclusiva geometría interna.

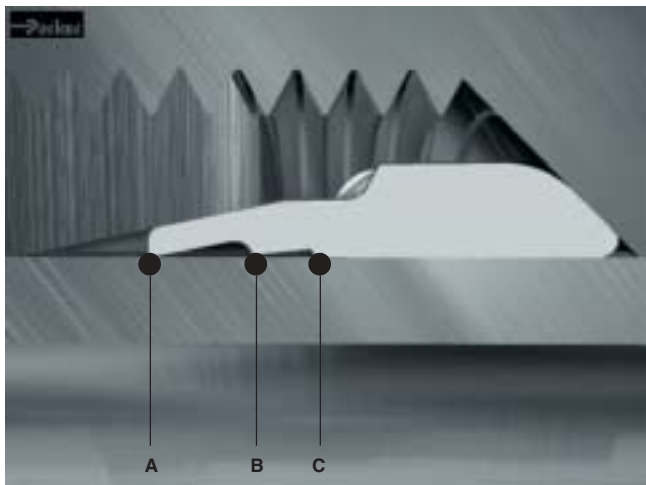
El filo de corte delantero A ha comenzado ya a penetrar en el tubo antes de que el segundo filo B comience a actuar. Tan pronto como ambos filos han alcanzado la penetración prevista en el tubo, el tope C y la nueva protección contra sobreapriete impiden el avance. Además, la forma especial del PSR con sus rebajes en la sección de resalte delantera permite controlar el estado de montaje.

Gracias al diseño de ambos filos de corte y del tope, todas las fuerzas aplicadas se distribuyen con uniformidad. Esta distribución, junto con el diseño especial del cuello interior E del anillo garantiza una seguridad adicional, especialmente con respecto a la vibración y los esfuerzos de flexión. Esto asegura la ausencia de carga de vibración de servicio en las zonas del tubo donde se efectúa la mordida.

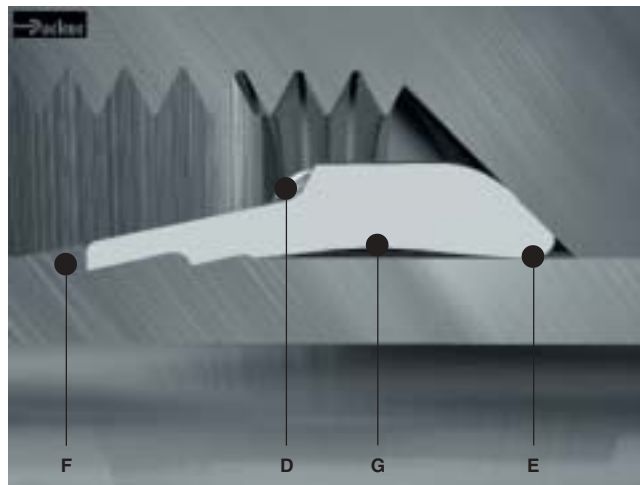
La forma del tope así como la protección contra sobreapriete produce un fuerte incremento del par de apriete. Una vez finalizado el montaje, la rebaba circular visible F del material del tubo cortado debe cubrir completamente el espacio frente al primer filo de corte. Es deseable una ligera comba del anillo G. Este efecto muelle proporciona una compensación permanente de la vibración y asegura el agarre de la rosca en las tuercas del racor.

### Montaje

El proceso de montaje es similar al del anillo progresivo EO. Vea el capítulo E.



Antes de apretar la tuerca



Después de apretar la tuerca

## Características y ventajas de los racores EO-Plus

Naturalmente, todas las ventajas de los racores con anillo progresivo EO también están presentes en EO-Plus, además de las que se citan a continuación:

- **Plus: Máxima resistencia a la corrosión** – La resistencia a la corrosión se ha incrementado más de 500 horas a la formación de óxido blanco.
- **Plus: Mayor presión** – Merced a la aplicación de materiales de incluso mejor calidad, en combinación con el proceso especial de cada componente, EO-Plus se puede usar en aplicaciones de hasta 800 bar (serie S) y 500 bar (serie L). EO-Plus supera con creces los requisitos de DIN/ISO y garantiza un factor de diseño 4x. Gracias a los mayores niveles de presión, ahora se puede usar la serie más económica de racores “L” en lugar de la serie “S” más pesada, lo cual también representa una ventaja en espacios limitados o reducidos.
- **Plus: EO-LUB** – Debido al tratamiento especial de las tuercas de mayor tamaño mediante el procedimiento EO-LUB (25S/28L y superior), los pares de apriete de los racores EO-Plus se han reducido en un 25%. Esto facilita el montaje y evita un apriete insuficiente, la razón más común de fallo de los racores de tubo.
- **Plus: Montaje seguro** – Dos filos de corte bien diferenciados proporcionan un aumento progresivo del par de apriete del PSR. El punto final perceptible de montaje contribuye a la máxima seguridad del montaje, y la geometría del anillo multifuncional impide el sobreapriete.
- **Plus: Protección contra sobreapriete** – La geometría especial del PSR evita el sobreapriete de los racores EO-Plus.
- **Plus: Efecto muelle** – Gracias al efecto muelle, no es necesario el reapriete del racor. Una vez finalizado el montaje (debido a la geometría, el material y el tratamiento térmico) se obtiene una tensión elástica inicial que compensa los efectos de desplazamiento en la rosca y en el punto de mordida del tubo.
- **Plus: Sin cromo<sup>6</sup>** – Gracias al tratamiento superficial sin cromo<sup>6</sup>, Parker Ermeto cumple los requisitos futuros de la industria de automoción y las normas emitidas por el Parlamento europeo para eliminar el uso de materiales y superficies que contengan cromo<sup>6</sup>. La eliminación del cromo<sup>6</sup> refleja el compromiso continuo de Parker con un proceso de producción seguro y respetuoso con el medio ambiente.
- **Plus: Disponibilidad mundial** – EO-Plus está disponible en todo el mundo y cumple las normas vigentes para los racores con anillo de corte de 24°. El PSR se puede usar con todos los tipos, series y dimensiones de la amplia gama de racores EO-Plus.

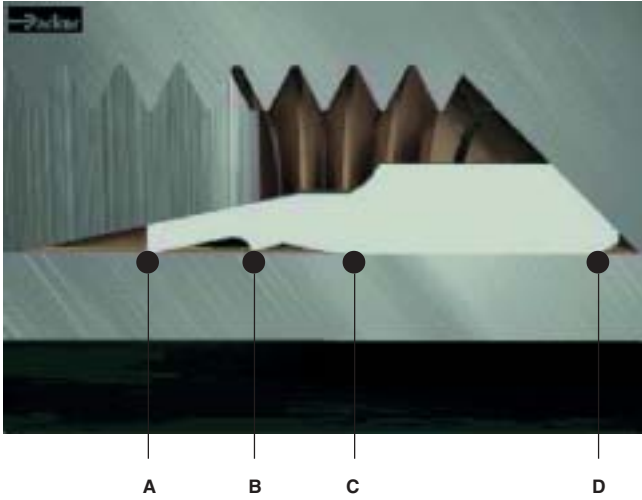


El nuevo PSR multifuncional

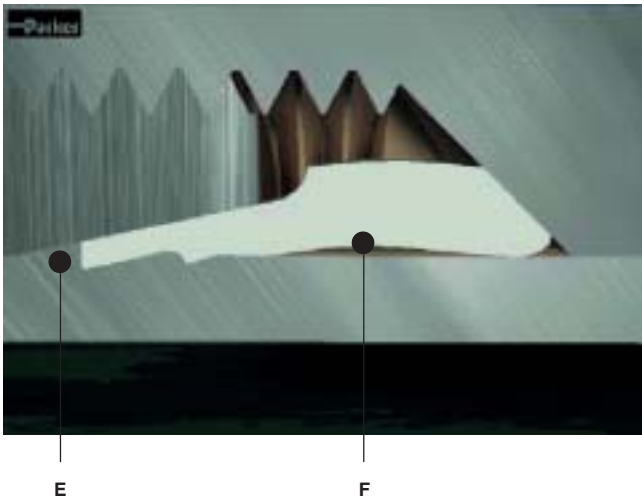


Grúas – una de las numerosas aplicaciones de los racores EO-Plus

## EO-DUR Anillo progresivo DPR para racores de acero inoxidable



Después de apretar la tuerca



Después de apretar la tuerca

El resultado correcto de montaje se logra mediante 1 1/2 vueltas de la tuerca.

### La función del racor de acero inoxidable con anillo progresivo EO-DUR

El racor EO con anillo progresivo proporciona una conexión estanca entre tubos y componentes de sistemas de fluidos de baja y alta presión. La función básica del anillo progresivo EO es la mordida controlada y progresiva del anillo en el tubo debido a su exclusiva geometría interna. El diseño del anillo progresivo de acero inoxidable EO-DUR está basado en tres funciones esenciales.

El filo de corte delantero (A) ha comenzado ya a penetrar en el tubo antes de que el segundo filo (B) comience a actuar. Tan pronto como ambos fillos han alcanzado la penetración prevista en el tubo, el tope (C) impide el avance.

Gracias al diseño de ambos fillos de corte y del tope, todas las fuerzas aplicadas se distribuyen con uniformidad. Esta distribución, junto con el diseño especial del cuello interior (D) del

anillo garantiza una seguridad adicional, especialmente con respecto a la vibración y los esfuerzos de flexión. El diseño y funcionamiento del anillo de corte asegura la ausencia de carga de vibración de servicio en las zonas del tubo donde se efectúa la mordida.

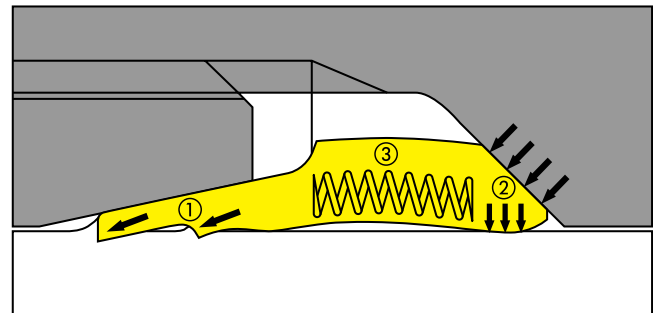
La forma del tope provoca un agudo incremento en las fuerzas de apriete, que es perceptible. Una vez finalizado el montaje, la rebaba circular visible (E) del material del tubo cortado debe cubrir completamente el espacio frente al primer filo de corte. Con tubos de acero inoxidable y con terminales tubulares de manguera, la rebaba circular es más pequeña debido a la mayor dureza del material.

Es deseable una ligera comba del anillo (F) mientras esto sucede. Este efecto muelle proporciona una compensación permanente de la vibración y asegura el agarre de la rosca en las tuercas del racor.

Todos los racores EODUR de acero inoxidable tienen un diseño especial de anillo progresivo para conseguir el mejor rendimiento con tubos de acero inoxidable. Los racores de la serie LL y todos los de latón están equipados con un anillo D de un solo labio de mordida.

### El efecto muelle

$$\textcircled{1} + \textcircled{2} + \textcircled{3} = 1\frac{1}{2} \text{ } \curvearrowright$$



Los 3 efectos vitales del montaje del anillo progresivo: estanqueidad (1), sujeción del tubo (2), efecto muelle (3).

En el montaje del racor con anillo progresivo EO, se consiguen tres funciones esenciales:

#### ① Mordida del tubo

La mordida del tubo garantiza una estanqueidad fiable y asegura la sujeción del mismo para altas presiones de trabajo. Una vez finalizado el montaje, la rebaba circular del material del tubo cortado enfrente del filo de corte es el control visible del correcto funcionamiento de la conexión.

#### ② Sujeción del tubo

La sección posterior del anillo progresivo está diseñada para sujetar el tubo firmemente. Esto garantiza la ausencia de car-



ga de vibración de servicio en las zonas del tubo donde se efectúa la mordida.

### ③ Efecto muelle

Hacia el final de montaje, el diseño especial, el material y el tratamiento térmico del anillo progresivo EO permiten una deformación elástica definida del anillo. Este efecto muelle compensa el asentamiento de la mordida del tubo y las roscas, asegurando así un comportamiento estanco durante largo tiempo sin reaprietes.

### Productos EO-DUR de acero inoxidable con roscas plateadas

Todas las roscas de las tuercas de acero inoxidable EO-DUR tienen un tratamiento superficial para reducir los pares de apriete en un 40% respecto de los productos sin tratar. El tratamiento también evita la excoiación de las roscas. Las tuercas con tamaño mayor de 12S/15L se suministran con roscas plateadas; todos los tamaños más pequeños están tratados con una cera especial.

### EL anillo de corte EO-DUR Suparcased SPH

Sobre la base del diseño probado de anillo progresivo, se ha desarrollado especialmente el anillo de mordida de acero inoxidable Suparcased para fluidos agresivos internos y externos. La geometría especial y el proceso de endurecimiento termoquímico garantizan una conexión permanentemente hermética y resistente a la corrosión en condiciones extremas. Las aplicaciones típicas son la industria alimenticia, química y médica así como la ingeniería de proceso.

### Características y ventajas comunes del sistema de tipo mordida EO

- **Montaje en campo** – Los racores EO se pueden montar prácticamente en cualquier parte con sólo un par de llaves. Para tubo de acero inoxidable, están disponibles unos sencillos útiles de premontaje. No se necesita ninguna máquina ni equipo adicional.
- **Montaje económico** – El empleo de una máquina EOMAT es el método más económico para premontar los anillos EO en los extremos del tubo. Mientras que el proceso de premontaje real dura sólo 1,4 segundos con la EOMAT III/A, el tiempo total entre montajes es por término medio de 15 segundos.
- **3 Series** – Se pueden seleccionar individualmente las series Muy Ligera (LL), Ligera (L) y Pesada (S). Para cada aplicación hay una solución para obtener el mejor caudal, suficiente resistencia a la presión, mínimas dimensiones generales, bajas fuerzas de montaje y mínimo coste de racores.
- **Tamaños disponibles** – La mayoría de los racores EO están disponibles en 25 tamaños, para un D.E. de tubo de 4 a 42 mm. Los reductores adicionales permiten un dimensionado óptimo de cada línea individual de fluido. Esto ahorra espacio y costes de material.



De arriba a abajo: Series EO Pesada (S), Ligera (L) y Extra Ligera (LL): La mejor elección para cada aplicación (Ilustración: Unión recta tubo 6 mm D.E.)

- **Pared del tubo** – Los racores EO son adecuados para usar con tubo de pared delgada, media, gruesa y extragrusa. (El tubo de pared delgada puede necesitar un casquillo de refuerzo VH).
- **Material del tubo** – Los racores de tipo mordida EO se pueden usar con la mayoría de los materiales de tubo, como acero de alta y baja calidad, acero inoxidable, cobre, aluminio o CuNiFe. Se pueden conectar fácilmente incluso tubos de plástico, como nylon, poliuretano, PVC o PTFE, usando casquillos de refuerzo adicionales E.
- **Mordida visible** – La mordida crítica entre el anillo y la parte frontal del tubo es claramente visible para los montadores e inspectores de tubos. La presencia de la mordida recomendada elimina virtualmente cualquier riesgo de escape catastrófico. Esta característica de seguridad es muy importante.
- **Par reducido** – Todas las tuercas de los racores EO están recubiertas de un lubricante muy eficaz. El reducido esfuerzo de montaje ayuda a evitar un apriete insuficiente, que es la causa más habitual de fallo de los racores de mordida.
- **Capacidad de estanqueidad** – Los racores EO han demostrado una notable capacidad de permanecer estancos en diversas condiciones de servicio, desde aplicaciones de alto vacío y gases moleculares hasta fluidos hidráulicos a alta presión.
- **Esfuerzos distribuidos** – Los esfuerzos debido a la carga de flexión en servicio se distribuyen en varios puntos de la unión, con lo cual se minimiza la concentración de tensiones en la mordida.
- **Control de la vibración** – El bisel posterior del anillo sujeta firmemente el tubo, amortiguando así los efectos de vibración del sistema en la unión.

## Función de los racores

---

- **Dimensiones generales** – Los racores EO son comparativamente pequeños y compactos, resultando así muy adecuados para conexiones de tubos en espacios reducidos.
- **Temperatura nominal** – Los racores EO son adecuados para aplicaciones desde bajo cero hasta elevadas temperaturas. La temperatura de servicio está limitada por el material elegido.
- **Compatibilidad** – Los racores EO se pueden fabricar en una amplia gama de metales, por cuyo motivo el factor de compatibilidad con diversos fluidos y condiciones atmosféricas es muy extenso.
- **Fabricación** – Los racores EO se fabrican con unos estrictos controles de calidad, garantizando así que los productos satisfagan o sobrepasen los requisitos de las correspondientes normas militares e industriales. Todas las plantas de fabricación poseen la certificación ISO 9001.
- **Tuercas con plata** – Las tuercas de tubo de acero inoxidable están prelubricadas con roscas plateadas (tamaño 15L-42L, 12S-38S). Las roscas de las tuercas más pequeñas de acero inoxidable están enceradas. Se elimina la excoiación de las roscas y el par de apriete se reduce hasta en un 40 por ciento. El tratamiento EODUR incrementa la rapidez y la eficiencia del montaje de los racores de acero inoxidable.
- **Determinación de la longitud del tubo** – Se puede comprobar fácilmente la longitud y curvatura exactas del tubo mediante tanteo antes del montaje, facilitando extraordinariamente la instalación.
- **Gran abanico de configuraciones** – Los racores EO están disponibles en más de 50 configuraciones. Especialmente para racores orientables, hay una amplia variedad de banjos, codos orientables con o sin contratuerca que permiten una solución óptima para cada aplicación.
- **Racores funcionales** – Está disponible una variedad de racores giratorios, válvulas antirretorno, válvulas de paso y tomas de presión con la unión EO original. Esto reduce notablemente el tiempo de montaje y el coste de racores adicionales, a la vez que elimina posibles puntos de fugas.
- **Auténtico diseño métrico** – Los racores EO están diseñados según normas métricas. Todas las roscas, hexágonos, diámetros internos y otras dimensiones son puramente métricos.
- **Sin restricciones** – Todos los diámetros interiores de cada racor encajan en el diámetro interior del tubo correspondiente. Los racores de las series LL, L y S están diseñados para obtener el mejor caudal con tubo de pared delgada, media y gruesa. Por lo tanto, está garantizado siempre el mejor rendimiento sin una generación excesiva de ruido o calor.
- **Aceptación mundial** – El racor por anillo de mordida tiene una aceptación a nivel mundial. La mayoría de las normas industriales de Europa, Asia, África y América del Sur son puramente métricas. Pero los racores de mordida DIN también están ganando aceptación en Australia y América del Norte debido a la metrificación y a las especificaciones de los usuarios finales. Muchos operarios de máquinas prefieren racores que se puedan montar sin ningún equipo adicional.

## EO2-Plus



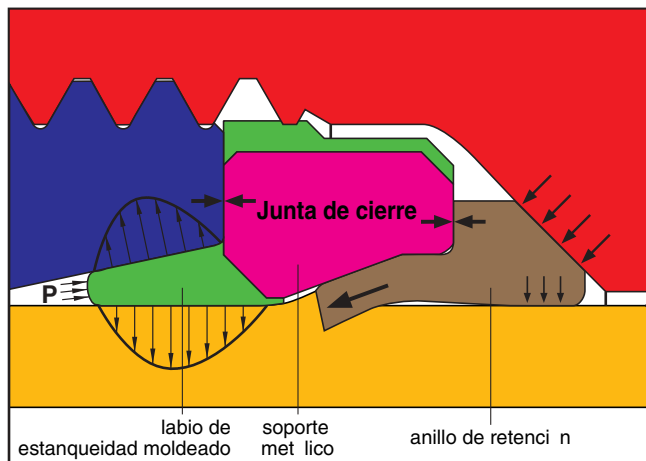
### Introducción

Como parte de los racores de Nueva Generación de Parker Ermeto, se ha desarrollado adicionalmente el concepto Dry Technology EO-2 Plus probado en todo el mundo. EO2-Plus significa máxima capacidad de presión, así como una nueva superficie libre de cromo<sup>6</sup> con una resistencia a la corrosión considerablemente mayor, y unos pares de apriete enormemente reducidos para los racores de mayor tamaño.

La característica común de todos los racores EO2-Plus son las juntas elastoméricas en todas las uniones. Ahora también están disponibles en FKM (por ejemplo, Viton<sup>®</sup>) para aplicaciones con unas temperaturas más altas o fluidos agresivos. Esto garantiza un funcionamiento estanco sin reaprietes – incluso en condiciones de trabajo extremas. El fácil manejo, el ahorro de tiempo y de costes así como las numerosas ventajas de montaje de las exclusivas tuercas funcionales EO2-Plus, han contribuido a la creciente aceptación de los racores EO2-Plus.



EO-2 Seguro, seco, limpio, sin fugas



El soporte metálico de la junta actúa como una herramienta de premontaje integrada.

EO2-Plus está diseñado para tubo métrico y se basa en las normas alemanas DIN 3861 y DIN 2353, representadas actualmente en la norma internacional ISO 8434-1. EO2-Plus está disponible en las series “L” y “S”.



La nueva tuerca funcional EO2-Plus libre de cromo<sup>6</sup>; también con junta FKM

### Características y ventajas de los racores EO2-Plus

Naturalmente, todas las ventajas de la tecnología de cierre elástico EO-2 también están presentes en EO2-Plus, además de las siguientes:

- **Plus: Máxima resistencia a la corrosión** – La resistencia a la corrosión se ha incrementado en un 400%, hasta más de 500 horas a la formación de óxido blanco.
- **Plus: Mayor presión** – La utilización de materiales incluso mejores, unido al proceso especial de cada componente, permite usar EO2-Plus en aplicaciones de hasta 800 bar (serie S) y 500 bar (serie L). EO2-Plus supera con creces los requisitos de DIN/ISO y garantiza un factor de diseño 4x. Gracias a los mayores niveles de presión, ahora se puede usar la serie más económica de racores “L” en lugar de la serie “S” más pesada, lo cual también representa una ventaja en espacios limitados o reducidos.
- **Plus: EO-LUB** – Debido al tratamiento especial de las tuercas de mayor tamaño mediante el procedimiento EO-LUB (25S/28L y superior), los pares de apriete de los racores EO2-Plus se han reducido en un 25%. Esto hace que el montaje resulte más fácil e impide el apriete insuficiente, la razón más común de fallo de los racores de tubo.
- **Plus: Libre de cromo<sup>6</sup>** – Debido a su superficie tratada sin cromo<sup>6</sup>, Parker Ermeto cumple ahora los requisitos futuros de la industria de automoción así como las normas emitidas por el Parlamento Europeo para la eliminación de materiales y superficies que contengan cromo<sup>6</sup>. La eli-

## Función de los racores

minación del cromo<sup>6</sup> refleja el compromiso continuo de Parker con un proceso de producción seguro y respetuoso con el medio ambiente.

- **Plus: Disponibilidad mundial** – EO2-Plus está disponible en todo el mundo y cumple los requisitos de las normas relativas a racores con anillo de corte de 24°.

## Función del sistema de racor EO2-Plus

### Junta elastomérica

La junta elastomérica asegura una unión de tubo herméticamente sellada. Está situada entre el cono interior del cuerpo del racor y la superficie del tubo, bloqueando así la única trayectoria de fuga posible. Debido a su gran sección transversal, la junta compensa eficazmente todas las tolerancias de fabricación en el tubo y en el cono del racor.

El efecto de estanqueidad está reforzado por la presión, lo cual hace que el racor EO2-Plus resulte adecuado para aplicaciones de alta presión. La compresión estática también elimina la entrada de aire en el sistema de fluido en condiciones de vacío.

Los racores EO2-Plus sellados elastoméricamente no precisan reapriete incluso en aplicaciones de trabajo pesado. La extrusión de la junta se evita mediante un alojamiento adecuado sin huecos ni volumen muerto. El labio de estanqueidad está vulcanizado a un anillo de apoyo metálico.



Antes de apretar la tuerca

### Montaje “a tope”

El anillo de retención muerde en el tubo de acuerdo con el principio probado del anillo de mordida. El anillo de apoyo reduce el peligro de un apriete excesivo o insuficiente mediante una característica especial del diseño EO2-Plus: antes del montaje, hay una separación entre las superficies planas del anillo de retención y el anillo de apoyo metálico de la jun-



Después de apretar la tuerca

El cierre de la abertura al final de montaje proporciona un claro “Tope alcanzado”.

ta. Tan pronto como el anillo de retención ha alcanzado la profundidad de mordida adecuada, la abertura se cierra y se produce un pronunciado aumento del par de apriete, obteniéndose un montaje uniforme y fiable del racor. El resultado del montaje se puede inspeccionar fácilmente comprobando si la abertura se ha cerrado.

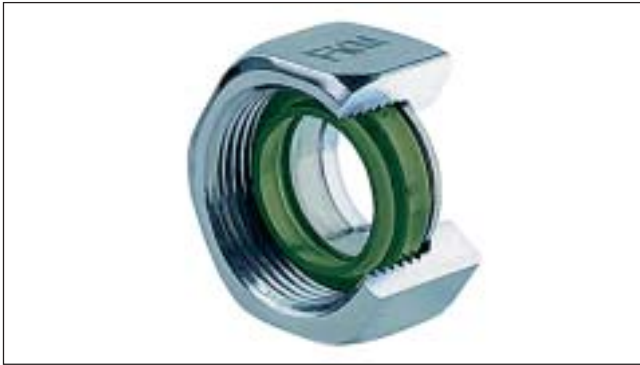
La separación de las funciones de estanqueidad y de fijación en dos elementos independientes permite finalmente una solución más eficaz del problema de apriete excesivo o insuficiente de los racores de mordida, en lugar de aumentar el número de filos de corte.

### Herramienta de montaje integrada

El anillo de apoyo metálico de la junta está fabricado con un diseño, material y tratamiento térmico especiales que permiten que actúe como herramienta de premontaje. Esto garantiza que el anillo de retención corte de forma segura en la superficie del tubo sin dañar el sensible cono interior del cuerpo del racor.

Esta característica exclusiva de los racores EO2-Plus permite incluso el montaje directo de tubos de acero inoxidable sin ningún proceso de premontaje adicional. Naturalmente, se puede usar una máquina EOMAT para un montaje fácil de tubos de grandes dimensiones y conseguir un ahorro drástico en tiempo, esfuerzo y costes de montaje.

La herramienta de montaje integrada de los racores EO2-Plus ayuda incluso a ahorrar gastos y problemas adicionales cuando se usa una máquina EOMAT. Como el cono de premontaje está en contacto únicamente con el labio de estanqueidad elastomérico, no se puede desgastar ni dañar incluso después de miles de montajes. Esto no sólo ahorra costes de reposición sino también evita los problemas de fugas ocasionados por las herramientas de premontaje desgastadas.



La exclusiva tuerca funcional permite un manejo sencillo y un montaje rápido.

### La tuerca funcional

La exclusiva tuerca funcional simplifica el manejo de los componentes del racor y ayuda a minimizar los gastos de compra y almacenaje. Los anillos de estanqueidad y de retención están combinados como pareja y se insertan en la rosca interna de la tuerca de tal manera que no se pueden caer, formando así un solo elemento funcional.

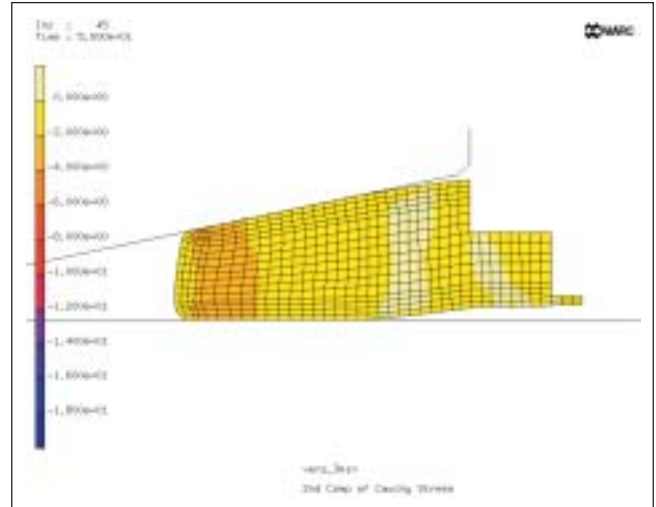
Los componentes individuales, como juntas o anillos de retención, no se pueden olvidar, confundir ni montar en la orientación incorrecta. Así se ahorra tiempo y dinero.

Las tuercas funcionales sirven para todos los terminales de tubo EO. Después del montaje y desmontaje, el anillo de estanqueidad se puede reemplazar individualmente sin cortar el extremo del tubo.

### Características y ventajas comunes de los sistemas de racor EO-2 y EO2-Plus

Además de las ventajas generales del sistema de unión a tubo EO, el exclusivo racor EO2-Plus ofrece ventajas incluso más específicas:

- **Capacidad de estanqueidad** – Una junta elastomérica forma el elemento de obturación principal, asegurando así la ausencia de fugas. Incluso los fluidos de baja viscosidad, como el agua o el gas, sellan herméticamente. De este modo, los sistemas hidráulicos no “rezuman” a través de los racores.
- **Larga duración** – La junta elastomérica no precisa ningún reapriete incluso después de años de funcionamiento en condiciones extremas.
- **Control de mordida** – La profundidad de mordida ideal está controlada por el diseño del racor más que por la fuerza del instalador. Al cerrarse la abertura al final del montaje manual, el instalador obtiene una clara señal de que el montaje está finalizado y la unión está lista para su inspección.
- **Tuerca funcional** – Los componentes individuales, como el anillo de retención o la junta no se pueden perder, olvi-



FEM (Finite Element Method) se ha usado para optimizar el diseño de la junta (Imagen: FES, Raiffeisenstr. 10a, D-74343 Sachsenheim).

dar, confundir ni montar en la orientación incorrecta. Esto representa un espectacular ahorro del coste de montaje y ayuda a evitar peligrosos errores de instalación.

- **Coste de montaje** – Con un tiempo de ciclo de menos de 10 segundos en la EOMAT III/A (proceso real de premontaje: 1,4 segundos) el coste de preinstalación de los racores EO2-Plus es extremadamente bajo.
- **Útil de premontaje integrado** – Cada tuerca funcional EO2-Plus viene montada con un útil de premontaje integrado que garantiza que el anillo de retención corte de forma segura en la superficie del tubo sin dañar el sensible cono interior del cuerpo del racor. Esto reduce notablemente el peligro de escape del tubo, incluso cuando se emplea tubo de acero inoxidable.
- **Reproducción fiable** – Cuando se usan máquinas EOMAT para un premontaje económico, los útiles de premontaje no se desgastan ya que sólo están en contacto con la junta de goma. Esto evita fugas y el escape peligroso que se puede producir cuando los racores de mordida tradicionales se instalan usando útiles de premontaje desgastados.
- **Montaje final** – Desde la posición apretada a llave de la unión EO2-Plus premontada, un pequeño giro de la llave (aprox. de 1/6 a 1/4 de vuelta) produce un rápido aumento hasta el par requerido. Los racores EO2-Plus tienen un sólido “tope alcanzado” y una excelente resistencia al sobrepriete.
- **Inspección visible** – No hay dudas acerca de si una tuerca funcional EO2-Plus ha sido premontada correctamente o no. La inspección es tan sencilla como comprobar si la abertura entre el anillo de retención y el anillo de estanqueidad está completamente cerrada. No es necesario desmontar el extremo del tubo del racor para inspeccionar la mordida.

## Función de los racores

- **Sin escapes fantasmas** – La lubricación no es obligatoria para el montaje de los racores EO2-Plus de acero. El operario de la máquina no sentirá molestias debido a la salida de fluido por el racor una vez que se haya calentado el sistema hidráulico.
- **Reutilización/Montaje repetitivo** – Los racores EO2-Plus se pueden desmontar y volver a montar muchas veces. No se produce desgaste ni ensanchamiento del vulnerable cono interior. Las juntas dañadas se pueden cambiar fácilmente. Todas las juntas DOZ de repuesto están marcadas por código de tamaño (por ejemplo: 12-L).
- **Mantenimiento “in situ”** – Para el mantenimiento y sustitución de los racores EO2-Plus es suficiente con un juego de llaves. Se pueden añadir componentes adicionales, como tomas de presión (GMA), válvulas de bola (KH) o Tes, a un conjunto existente en cuestión de minutos.
- **Intercambiabilidad** – La tuerca funcional EO2-Plus se puede usar para la extensa gama de más de 50 configuraciones en 25 tamaños de racores estándar EO de las series LL, L y S. El cambio de anillo progresivo o punta para soldar es fácil por la sencillez de uso de las tuercas funcionales EO2-Plus.
- **Fiabilidad** – Hay millones de racores EO2-Plus funcionando sin problemas en aplicaciones como: maquinaria móvil de construcción, máquinas-herramientas estacionarias, prensas hidráulicas, máquinas de moldeo por inyección de plásticos, construcción naval, exploración petrolífera, aplicaciones submarinas, ferrocarriles y equipo militar. En las tuberías EO2-Plus no se producen fugas.
- **Sin problemas** – Los racores de tipo de mordida normales son susceptibles de los errores de montaje típicos como: confusión del material y tamaño del anillo de mordida. Igualmente, el uso de herramientas de premontajes desgastadas puede producir fallo del racor. El diseño inteligente de EO2-Plus no permite que sucedan la mayor parte de estos errores, sin complicar el proceso de montaje.
- **Popularidad** – Los racores EO2-Plus son tan fáciles de montar como los racores de mordida tradicionales, pero carecen de la mayoría de sus problemas típicos de montaje. Son apreciados por un creciente número de fabricantes de equipos originales. Los racores EO2-Plus también son los favoritos de los usuarios que valoran la estanqueidad, la sencillez de mantenimiento y la disponibilidad global del sistema de mordida por anillo métrico con cierre elástico.

## Tipo FM adecuado

	Tubo de acero	Tubo de acero inoxidable	Tubo de plástico
Cuerpo del racor de acero (EO2-Plus)	FM...CF	FM...SSA	FM...CF
Cuerpo del racor de acero inoxidable (EO-2)	—	FM...71	FM...71



Los racores EO-2 se utilizan para aplicaciones de trabajos pesados, como maquinaria de construcción o maquinaria de inyección de plástico.



Todos los días, millones de racores EO-2 funcionan absolutamente sin problemas.

## EO2-FORM



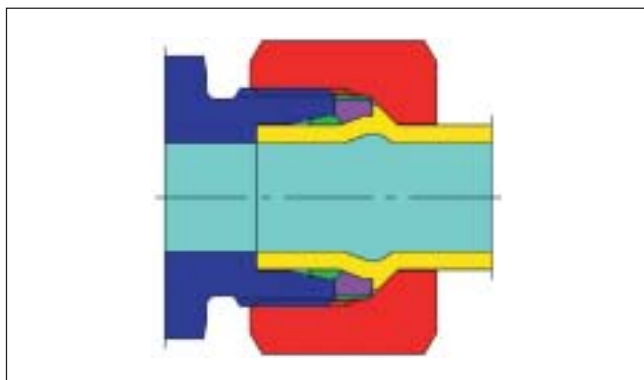
### Introducción

EO2-FORM es la Nueva Generación de tubo formado para alta presión de la División Europea de Racores. Al igual que EO2-Plus, está diseñado para eliminar las fugas en todos los sistemas de fluidos mediante juntas elastoméricas.

La característica común de todas las conexiones EO2-FORM reside en los elementos de estanqueidad EO2 (Dry Technology) así como en el nuevo proceso de conformado en frío, que confiere una rigidez extrema y unos pares de apriete reducidos. Las juntas también están disponibles ahora en FKM (por ejemplo, Viton®) para aplicaciones de temperaturas más elevadas o fluidos agresivos.

A través de EO2-FORM, la tecnología de estanqueidad elastomérica se puede usar incluso donde no está generalizado el uso de conectores de mordida, como prensas hidráulicas, grúas, montacargas o esclusas. Comparado con la soldadura por aportación o por capilaridad, el proceso EO2-FORM es más rápido y más sencillo. No precisa tratamiento especial del tubo, calentamiento ni sustancias químicas.

EO2-FORM está diseñado para tubo métrico y es totalmente intercambiable con la gama de productos Ermeto Original de acuerdo con ISO 8434-1 / DIN 2353. EO2-FORM está disponible en las series "L" y "S".



La nueva conexión EO2-FORM:  
Extrema rigidez y bajos pares de apriete



La máquina EO2-FORM F3

### Función de EO2-FORM

#### Sistema EO-2/EO2-FORM

EO2-FORM no es producto independiente. Se ha diseñado como prolongación de la gama de productos del sistema EO2-Plus. Todos los componentes de EO2-FORM, como tuercas, juntas y cuerpos de racor proceden del programa EO2-Plus. La única inversión necesaria es la máquina conformadora, que se amortiza rápidamente gracias a la reducción del tiempo de montaje y del esfuerzo. Las características de montaje

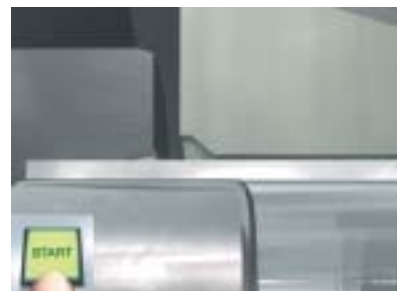
## El proceso EO2-FORM



Se prepara el extremo del tubo y se equipa con la tuerca EO



Se inserta el tubo en las herramientas hasta que toca firmemente el tope en el extremo



Después de comenzar el proceso, las mordazas sujetan el tubo y el punzón de conformado empieza a moverse hacia adelante



Mientras se mueve, el punzón forma continuamente la pared del tubo y comprime el material



La forma de la herramienta define el contorno externo de la pared del tubo formada



El contorno interior también se deforma ligeramente, pero permanece liso y sin restricciones para unas buenas características de flujo



Tan pronto como el punzón en movimiento toca las mordazas, el proceso de conformado ha finalizado



El extremo del tubo se libera y está listo para fijar la junta EO-2



La instalación se hace en el cuerpo del racor

de EO2-FORM también son similares a EO2-Plus. Esto le permite al cliente usar ambos productos para sus tubos hidráulicos sin incrementar el stock ni confundir a los empleados del taller con nuevos componentes.

### Junta elastomérica

Para EO2-FORM, se usa la misma junta "DOZ" que para EO2-Plus. La junta elastomérica de alto volumen asegura una unión de tubo herméticamente sellada. Está situada entre el cono interior del cuerpo del racor y la superficie del tubo, bloqueando así la única trayectoria de fuga posible. Debido a su gran sección transversal, la junta compensa eficazmente todas las tolerancias de fabricación entre el tubo y el cono del racor.

El efecto de estanqueidad está reforzado por la presión, lo cual hace que el racor EO2-FORM sea ideal para aplicaciones de alta presión. La compresión estática también elimina la entrada de aire en el sistema de fluido en condiciones de vacío.

Los racores EO2-FORM sellados elastoméricamente no precisan reapriete incluso en aplicaciones de trabajo pesado. La extrusión de la junta se evita mediante un alojamiento adecuado sin huecos ni zonas de volumen muerto. El labio de estanqueidad está vulcanizado a un anillo de apoyo metálico.

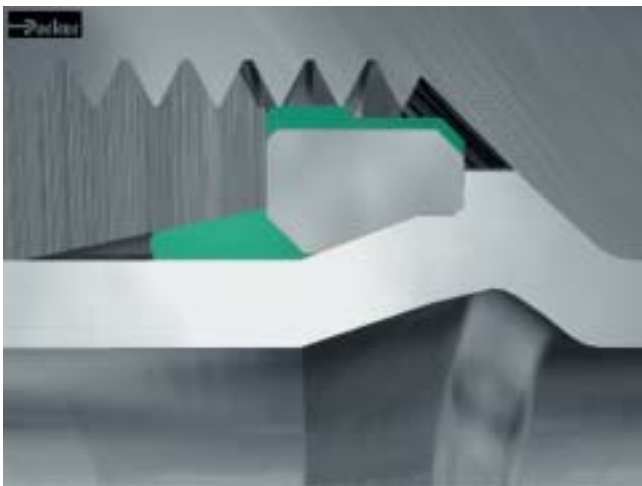
### Tubo formado en frío

El conformado en frío del tubo se realiza con la máquina EO2-FORM. El funcionamiento de la máquina y la configuración de útiles están optimizados para unos tiempos de ciclo cortos, haciendo que el proceso resulte más fácil y rápido. El tubo se conecta cuando se fija la junta y se aprieta la tuerca. El área de contacto de trabajo de la conexión EO2-FORM es la superficie delantera plana del anillo de apoyo metálico, que está fabricado de acero de alta resistencia sometido a tratamiento térmico. Esto proporciona una resistencia mecánica superior sin asentamiento, aflojamiento ni necesidad de reapriete.





Antes de apretar la tuerca



Después de apretar la tuerca

### Características y ventajas del sistema de racor EO2-FORM

- **Solución de sistema** – No es necesario comprar ni almacenar ningún componente adicional aparte de la existente gama de productos EO-2. Las características de montaje de EO-2 FORM también son similares a EO2-Plus. Por tanto, EO2-FORM se puede introducir con el mínimo esfuerzo.
- **Concepto flexible** – La familia de productos EO-2 y EO2-FORM permite utilizar el producto óptimo dentro de un sistema hidráulico complejo o en una planta de fabricación completa. EO2-FORM se puede usar para aplicaciones de trabajo pesado, como prensas; EO-2 es ideal para tubos hidráulicos y neumáticos en general. Esto permite el máximo rendimiento de la totalidad del sistema con un coste mínimo de componentes, montaje y stock.
- **Sin riesgos** – La tecnología EO2-FORM está basada en la tecnología contrastada EO-2. Todos los componentes y la tecnología de montaje están homologados. El cliente no tiene que ensayar un nuevo sistema.
- **Máxima presión** – La utilización de materiales incluso de mejor calidad, unido al proceso de cada componente, per-

mite usar EO2-FORM en aplicaciones de hasta 800 bar (serie S) y 500 bar (serie L). EO2-FORM supera considerablemente los requisitos de DIN/ISO y garantiza un factor de diseño 4x. Gracias a los mayores niveles de presión, ahora se pueden usar los racores menos caros de la serie “L” en lugar de la serie “S” más pesada, lo cual también representa una ventaja en espacios limitados o reducidos.

- **Capacidad de estanqueidad** – La junta elastomérica de alto volumen forma el elemento de obturación principal, asegurando así la ausencia de fugas. Incluso los fluidos de baja viscosidad, como el agua o el gas, sellan herméticamente. De este modo, los sistemas hidráulicos no “rezuman” a través de los racores.
- **Sin escapes fantasma** – La lubricación no es obligatoria en el montaje de las puntas para soldar EO de acero. El operario de la máquina no sentirá molestias debido a la salida de fluido por el racor una vez que se haya calentado el sistema hidráulico.
- **Universal** – La máquina EO2-FORM puede conformar en frío todos los tubos de acero normales que se utilizan en los sistemas hidráulicos (el proceso de EO2-FORM también permite usar acero inoxidable y materiales exóticos como CuNiFe; por favor solicite el catálogo separado). Las herramientas EO2-FORM cubren tubo métrico de 6 a 42 mmØ exterior. También se puede conformar tubo delgado, con un grosor de pared de 1 mm.
- **Extraordinaria resistencia a la vibración** – El nuevo proceso de EO2-FORM consigue una transformación estructural lisa de la pared del tubo, permitiendo una excelente resistencia a la vibración.
- **Larga duración** – La junta elastomérica no precisa ningún reapriete incluso después de años de funcionamiento en condiciones extremas.
- **Eficiencia** – Comparado con la soldadura por aportación o por capilaridad, EO2-FORM precisa mucho menos tiempo. No se necesita ninguna preparación ni acabado especial del tubo. El conformado utiliza sólo una fracción de la energía necesaria para la soldadura por aportación o por capilaridad.
- **Calidad** – La fijación del tubo y el herramental están totalmente automatizados. De este modo, se consigue una calidad alta y constante sin ajuste manual.
- **Reducción del ruido** – Comparado con otros métodos de conformado, el proceso EO2-FORM produce un contorno interior liso del tubo que no permite la acumulación de aire, suciedad u otras fuentes de problemas. Así se consigue menos caída de presión, calor y ruido.
- **Reutilizables** – Las conexiones EO2-FORM se pueden desmontar y volver a montar numerosas veces. No se produce desgaste ni ensanchamiento del vulnerable cono interior del racor.
- **Homologados** – Tanto los racores de tubo para alta presión EO-2 como el proceso EO2-FORM han sido homologados por organizaciones independientes como Germanischer Lloyd y Det Norske Veritas (DNV).
- **Pequeños radios de curvado** – El compacto dispositivo de fijación y las mordazas especiales son adecuados para formar extremos de tubos cortos.
- **Limpio** – El proceso EO2-FORM es seguro y respetuoso con el medio ambiente. Al no utilizarse calor, no existe riesgo de productos químicos o vapores.

### Punta para soldar EO



En las puntas para soldar EO, una junta tórica garantiza la estanqueidad.

#### Introducción

Las puntas para soldar EO fueron introducidas en el mercado a finales de los años 60. Los anillos de mordida simples de los años 60 estaban diseñados para las aplicaciones hidráulicas de antes de la guerra y no satisfacían las crecientes demandas del mercado respecto a capacidad de alta presión, impulso y resistencia a la vibración. Igualmente, no era difícil un apriete excesivo o insuficiente del anillo. La mayoría de los talleres de montaje no podían permitirse la adquisición de máquinas de montaje, de modo que los racores de gran tamaño solían fallar debido a un apriete insuficiente. Sin embargo, los clientes europeos preferían mantener la gama establecida de racores EO, dadas las excelentes ventajas que ofrecían: sistema métrico completo, reparación posible con sólo dos llaves y 3 series de diseños y capacidades de presión.

Las puntas de soldar EO ofrecen todas estas ventajas sustituyendo el anillo de mordida por una conexión soldada. Actualmente existen modernas soluciones, como EO2-FORM y O-Lok®, que ofrecen el mismo rendimiento sin el esfuerzo de soldar.

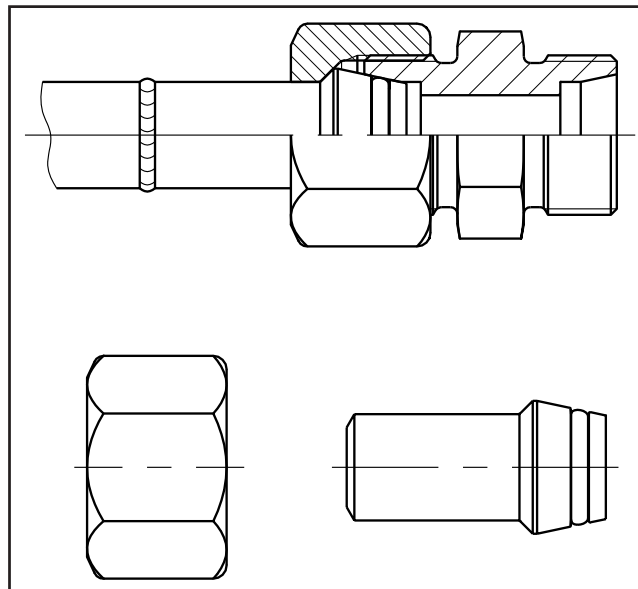
#### Aplicaciones

Las puntas de soldar EO se usan en aquellas aplicaciones donde se valoran las ventajas del programa EO y se necesita la rigidez de una conexión soldada sólida. Tradicionalmente se emplean para aplicaciones pesadas, como prensas hidráulicas, minería, fábricas siderúrgicas y construcción naval.

Actualmente, muchos usuarios de puntas para soldar se están cambiando a los modernos racores "Dry Technology" usando fiables métodos de montaje, como O-Lok®/Parflange® o EO2/EOMAT.

#### Función de la punta para soldar EO

La extensa gama de racores EO permite efectuar conexiones soldadas de tubo. Por lo cual, la punta de soldar EO se ha de soldar al extremo del tubo.



Las puntas para soldar EO se adaptan a todos los racores de la amplia gama EO.

Usando la tuerca EO estándar, esta punta para soldar se puede conectar a la unión de cualquier racor EO.

Las puntas para soldar EO están disponibles para los tubos de las series L y S de 6-38/42 mm de diámetro. La amplia gama de racores para soldar, incluyendo reducciones y codos, cubre la mayoría de las aplicaciones.

La utilización de puntas para soldar EO permite sistemas de tubería desmontable basados en conexiones soldadas rígidas.

#### Características y ventajas de la punta para soldar EO

Las puntas para soldar EO incorporan la mayoría de las ventajas del atractivo programa de racores EO. Las ventajas específicas del programa de puntas para soldar EO son:

- **Tubo de baja calidad** – A diferencia de los racores de mordida o abocardados, las tolerancias de dimensiones y la superficie rugosa del tubo no son muy críticas. Por lo tanto, las puntas para soldar son adecuadas para países donde sólo se dispone de tubos de baja calidad.
- **Capacidad de estanqueidad** – Una junta elastomérica forma el elemento de obturación principal, asegurando así la ausencia de fugas. Incluso los fluidos de baja viscosidad, como el agua o el gas, sellan herméticamente. De este modo, los sistemas hidráulicos no "rezuman" a través de los racores.
- **Duración** – La junta tórica se monta con una alta presión inicial. No requiere ningún reapriete incluso des-

pués de años de funcionamiento en condiciones de trabajo extremas.

- **A prueba de fallos** – A diferencia de los racores de mordida, existe poco peligro de escape del tubo si el racor no está adecuadamente apretado. Una unión floja muestra unas fugas excesivas antes de la rotura total.
- **Reutilización / Montaje repetitivo** – Las puntas para soldar EO se pueden desmontar y volver a montar muchas veces. No se produce desgaste ni ensanchamiento del vulnerable cono interior. Las juntas dañadas se pueden cambiar fácilmente.
- **Borde liso** – En condiciones de trabajo extremas, es muy probable que las puntas para soldar se rajen en el paso dimensional justo debajo de la tuerca. En un proceso adicional de laminado, se suaviza este borde crítico para obtener mayor resistencia a la vibración.
- **Sin tensiones** – Mediante la soldadura se pueden compensar pequeñas desviaciones en el corte o la curvatura del tubo. No es probable que la tubería sin tensiones se rompa incluso en condiciones de trabajo extremas.
- **Proceso de soldadura** – Las puntas para soldar EO están diseñadas para usar con la mayoría de los métodos de soldadura más habituales.

## Introducción a O-Lok® Plus



El racor O-Lok® fue desarrollado por la División de Racores para Tubo Parker de EE.UU. a principios de la década de 1980. Este producto ha demostrado ser extremadamente eficaz para eliminar las fugas en los actuales sistemas hidráulicos de mayores presiones.

El O-Lok® Plus es un racor de tipo ORFS compuesto por una tuerca, un cuerpo, una junta tórica y una férula. Tal como se muestra en la Fig. 1, el tubo se embrida a 90° usando el sistema patentado Parflange® (o se puede soldar por capilaridad a una férula de tipo soldable). Cuando se monta el racor, éste comprime una junta tórica en la ranura mecanizada a precisión en el cuerpo del racor para formar una unión estanca.

Los racores O-Lok® Plus son adecuados para un gran rango de espesor de pared de tubo y también se pueden adaptar fácilmente a tubos y conexiones de manguera métricos o en pulgadas.



Antes de apretar la tuerca



Después de apretar la tuerca

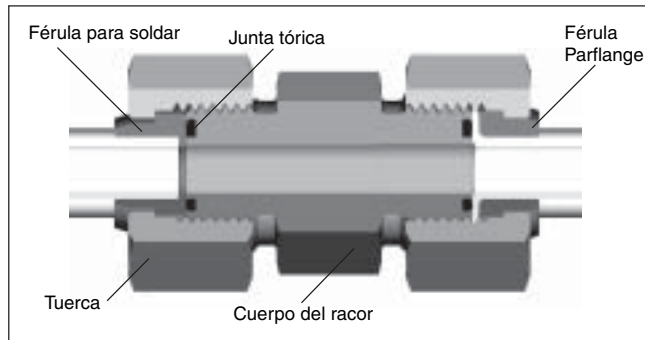


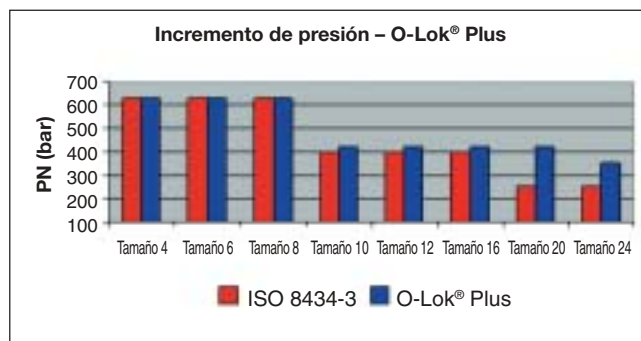
Fig. 1 - Vista seccionada de la unión O-Lok con conjuntos embridados y soldados

### O-Lok® Plus

Durante los últimos veinte años de experiencia en el suministro de O-Lok® Plus, hemos escuchado las necesidades de los clientes y se ha perfeccionado tanto el diseño como el material para conseguir la combinación óptima de rendimiento y larga vida útil sin problemas. Las extensas pruebas realizadas han demostrado que los racores O-Lok® Plus se pueden llevar a mayores niveles de rendimiento. El sistema de racor O-Lok® Plus se caracteriza por los términos:

“Duradero” y “exento de fugas”.

- **Plus de presión** – Incremento de la presión nominal de los racores de mayor tamaño
  - 20 de 280 a 420 bar\*
  - 24 de 280 a 350 bar\*



- **Plus de asiento abocardado** – Un desarrollo del sistema Parflange® patentado, el asiento abocardado permite una conexión del extremo del tubo conformado en frío para eliminar la necesidad de la costosa soldadura por capilaridad en la conexión manguera-tubo y tubo-tubo.
- **Plus de chapado** – Incremento de la resistencia a la formación de óxido blanco, superando las normas internacionales.

\*Para las presiones nominales detalladas, vea el capítulo C.

- **Plus de limpieza** – La contaminación es la mayor fuente de fallo prematuro de los componentes de los sistemas hidráulicos. Los racores Parker O-Lok® cumplen todos los requisitos, desde la factoría hasta el punto de uso, con la ventaja de un envase individual.
- **Plus CORG** – Todos los racores Parker O-Lok® Plus están fabricados con ranuras para junta tórica cautiva de forma estándar.
- **Plus de gama** – Parker ofrece la gama más amplia de la industria de materiales estándar, combinaciones de juntas, estilos y tamaños. Sólo Parker tiene todo esto.

## Aplicaciones

En el desarrollo original del racor O-Lok® Plus influyó mucho la necesidad de satisfacer los requisitos de las compañías internacionales de equipos móviles, minería, movimiento de tierras, maquinaria agrícola y otros equipos pesados. Hoy en día, O-Lok® Plus se está convirtiendo en un racor hidráulico industrial estándar para equipos robustos montados sobre orugas o ruedas. En estos campos de aplicación, los equipos están sometidos a uno de los niveles de uso más altos, a veces las veinticuatro horas del día, en ambientes severos y con temperaturas y esfuerzos mecánicos extremos. El diseño simple pero eficaz de la conexión O-Lok®, utilizado con la tecnología de preparación de tubos Parflange®, es sinónimo de rendimiento garantizado sean cuales sean las condiciones físicas.

El montaje sencillo aplicando un par bajo, tubo sin uniones que pueda fallar, el tamaño máximo de tubo de 2"/50 mm, y la sencillez de uso con tubo métrico o en pulgadas también contribuyen a que O-Lok® Plus resulte muy adecuado para aplicaciones hidráulicas generales en prensas hidráulicas, equipos de moldeo por inyección, construcción de barcos, máquinas herramientas y otros campos. De hecho, en cualquier parte donde se necesite una conexión de tubo o manguera estanca y de calidad.

## Función de los racores O-Lok® Plus

El racor O-Lok® consta de cuatro componentes principales: un cuerpo, una férula, una junta tórica y una tuerca.

### El cuerpo del racor O-Lok® Plus

Hay más de 40 configuraciones de cuerpo distintas entre las que elegir para una aplicación específica. La cara del cuerpo posee una ranura que aloja una junta tórica de alta dureza que la mantiene cautiva durante la instalación. Además, todas las formas de los racores O-Lok® Plus están forjadas para añadir mayor resistencia y duración.

Los racores rectos se fabrican a partir de barras estiradas en frío. El proceso de estirado en frío asegura unas tolerancias de dimensiones constantes, mayor resistencia y un acabado superficial uniforme.

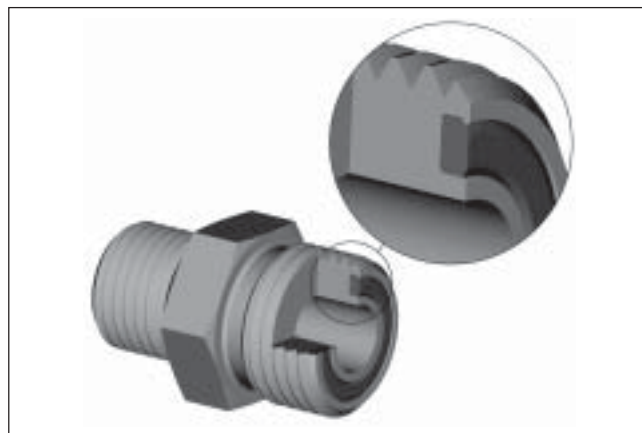


Fig. 1 - Vista seccionada de la ranura para junta tórica cautiva (CORG)

### Ranura CORG

Los racores O-Lok® Plus se fabrican con ranura para junta tórica cautiva (CORG) que evita que la junta se caiga antes del montaje final. Las normas internacionales para racores ORFS contienen dos versiones de ranura para junta tórica. El diseño original tenía lados rectos y, en determinadas condiciones de tolerancia entre la junta tórica y la ranura, la primera podía quedar desalojada. Como mejora adicional del racor O-Lok® Plus, Parker introdujo la ranura CORG en la producción estándar de todas sus plantas en 1998.

### Junta tórica

Gracias al diseño del sistema, la compresión de la junta tórica ofrece unas excelentes características de estanqueidad, desde las condiciones de baja presión y baja temperatura que se dan en invierno cuando la máquina permanece almacenada, hasta los ciclos de máxima presión y alta temperatura.

### La tuerca de racor O-Lok® Plus

Las tuercas más pequeñas de los racores O-Lok® Plus se conforman en frío para proporcionar una estructura de grano más densa, con un componente mucho más resistente como resultado. Las tuercas de mayor tamaño se fabrican forjándolas en caliente a partir de trozos de acero.

### La férula O-Lok® Plus Parflange®

El método preferido para hacer una conexión de tubo O-Lok® Plus consiste en usar el proceso Parker Parflange® para crear una brida de 90° en el extremo del tubo. Se utiliza una férula para soportar la brida y el tubo, proporcionando además el resalte de contacto para la tuerca. Después del proceso Parflange®, la férula se fija permanentemente al extremo del tubo, reforzando la unión.

La conexión O-Lok® Plus empleando el método Parflange® se puede hacer con tubo métrico o en pulgadas seleccionando las férulas y útiles apropiados.

Las férulas Parflange® de Parker se fabrican con unas tolerancias y una geometría precisas para trabajar con la máquina y los útiles Parflange®, produciendo una conexión robusta

## Función de los racores

y reforzada del extremo del tubo. Si no se utilizan los componentes correctos, se podría producir un fallo prematuro de la unión en la aplicación final.

### La férula para soldar O-Lok® Plus

La férula para soldar proporciona la superficie de acoplamiento entre el tubo y el cuerpo del racor. En segundo lugar, la férula se suelda al tubo con plata. La soldadura proporciona la fuerza de sujeción así como un método para sellar la unión. También tiene un resalte de contacto plano y liso para la tuerca que permite conectar el tubo al cuerpo del racor.

Las férulas para soldar O-Lok® Plus se fabrican con unas dimensiones muy precisas. Son necesarias unas tolerancias muy ajustadas para impedir que la tuerca se agarrote durante el apriete, proporcionar una superficie de estanqueidad plana y lisa contra la junta tórica, y dar la holgura apropiada para la soldadura con plata al tubo.

La conexión O-Lok® Plus se puede hacer con tubo métrico o en pulgadas seleccionando la férula de soldar apropiada.

### Las férulas para soldar reductoras O-Lok® Plus

Las férulas para soldar O-Lok® Plus se fabrican tanto en tamaños correspondientes como en reductores. Las férulas reductoras permiten adaptar con facilidad un racor de asiento plano de mayor tamaño a una conexión de tubo más pequeña.

### Función del racor O-Lok® Plus

El cuerpo del racor O-Lok® Plus contiene una junta tórica de alta dureza que se mantiene cautiva en una ranura mecanizada con precisión. A medida que la tuerca se aprieta en el cuerpo del racor, la junta tórica se comprime entre el cuerpo y la cara plana de la brida del tubo o la férula de soldar para formar una junta estanca (vea la Fig. 1).

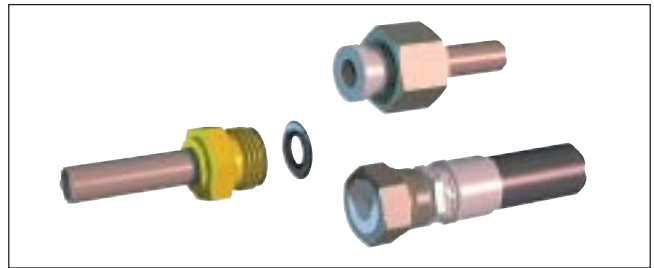
Cuando las dos caras hacen contacto, el apriete adicional de la tuerca produce un aumento pronunciado del par de apriete. El montaje se completa con un tirón seco de la llave en este punto, al par de apriete recomendado.

El pronunciado aumento del par produce una "sensación sólida" en el montaje, y reduce al mínimo la posibilidad de sobrepriete.

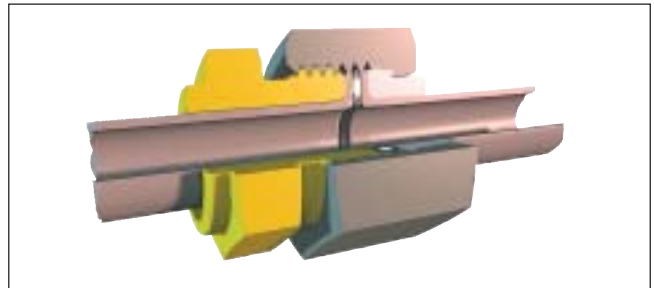
Como las superficies de estanqueidad son planas y perpendiculares a las fuerzas de montaje, permanecen prácticamente sin distorsión durante la instalación, permitiendo que los racores O-Lok® Plus se puedan montar de forma prácticamente ilimitada. La junta tórica se debe inspeccionar en cada desmontaje y sustituir cuando sea necesario.

## El sistema de asiento abocardado

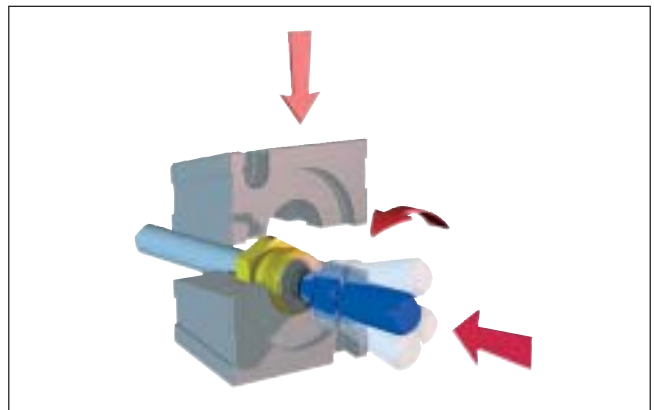
El nuevo sistema de asiento abocardado de Parker representa un método eficaz, rápido y económico para conectar una línea de tubo a un latiguillo o a otra línea de tubo. Este moderno método de preparación de tubo evita la necesidad de la



Sistema de racor de asiento abocardado



Conexión *Dry Technology*



Embridado orbital

soldadura convencional de los extremos ORFS machos. Eliminando la operación de soldadura, se obtienen varias ventajas – flexibilidad de tamaños de lote y ubicación de la producción, un resultado final más seguro y un menor número de etapas de proceso, todo lo cual ofrece grandes posibilidades de reducir los costes.

El sistema de asiento abocardado es una mejora del proceso patentado Parflange® para crear una brida de 90° en el extremo del tubo. Se coloca una junta elastomérica de diseño especial entre la línea de tubo de asiento abocardado y el correspondiente latiguillo/tubo. La junta incorpora unas orejetas de goma en el diámetro exterior, permitiendo que quede firmemente situada dentro de la tuerca del tubo o la tuerca loca de la manguera antes del montaje. Cuando se aprieta la tuerca, la junta se comprime entre las dos superficies planas, proporcionando una conexión hermética.

## Características y ventajas del asiento abocardado

- Elimina trayectorias de fugas potenciales y reduce costes
- Menores costes de montaje
- Conexión sin fugas, menores costes de montaje y de rectificaciones
- Estanqueidad fiable garantizada
- Menor coste de preparación del tubo
- Flexibilidad, tamaños de lote reducidos, menores costes de stock
- Proceso más seguro
- Menos complejidad
- Mejor utilización del inmovilizado

Para los detalles completos, vea el catálogo 4353/UK.

## O-Lok Plus: Características y ventajas

- **Sin fugas** – Gracias al diseño de junta elastomérica, el racor O-Lok® Plus ofrece un sistema exento de fugas, para “instalar y olvidar”. Los racores O-Lok® Plus forman parte de la familia de productos “Dry Technology” de la División de Racores para Tubo.
- **Presión nominal** – Con unas presiones nominales de hasta 630 bar, el sistema O-Lok® Plus cumple los requisitos de los actuales sistemas hidráulicos de alta presión.
- **Capacidad para trabajos pesados** – Además de la resistencia a altas presiones, los racores O-Lok® Plus se han probado en aplicaciones de trabajo pesado para comprobar los efectos de choque y vibración; y se están convirtiendo en el “racor preferido” para maquinaria de construcción.
- **Resistencia a la corrosión** – Los racores O-Lok® Plus tienen una resistencia a la corrosión muy superior a las normas industriales.
- **Flexibilidad** – O-Lok® Plus está disponible en acero, acero inoxidable y latón (a petición). Seleccionando los materiales del cuerpo y cambiando las juntas tóricas de tamaño estándar, el sistema O-Lok® Plus se puede adaptar para temperaturas extremas y para fluidos específicos.
- **Conexiones de manguera o tubo** – Los racores O-Lok® Plus se puede usar igual de bien como racor de tubo o como adaptador de manguera de alto rendimiento.
- **Preparación sencilla del tubo** – El sistema de preparación de tubos patentado Parflange® embriada el extremo del tubo a 90 grados para dar una cara de junta de alta calidad contra la junta tórica del racor.
- **Preparación sencilla del tubo** – El nuevo sistema de asiento abocardado permite eliminar la costosa soldadura por capilaridad para conexiones manguera-tubo y tubo-tubo.
- **Materiales de tubo** – Los racores O-Lok® Plus se pueden usar con la mayoría de los materiales de tubo, como acero de alta y baja calidad, acero inoxidable, cobre y aluminio.
- **Compatibilidad con tubos métricos o en pulgadas** – Cambiando simplemente la férula del tubo, se puede usar un tubo con diámetro exterior métrico o en pulgadas. Se pueden seguir las especificaciones de tubo del cliente sin cambiar el sistema de racor completo. O-Lok® Plus es uno de los pocos diseños de racor de tubo que permite esto.
- **Gama de tamaños estándar** – El sistema O-Lok® Plus está disponible en tamaños para tubos de 6 mm/1/4” a 50 mm/2”, o sus tamaños de manguera equivalentes. Ningún otro fabricante produce esta gama de forma estándar.
- **Sencillez de montaje** – Dado que el diseño del sistema no precisa ninguna deformación de los componentes ni conformado del tubo durante el montaje final, el racor O-Lok® Plus es excepcionalmente fácil de montar, precisando un par de apriete menor que racores comparables para una presión de trabajo similar.
- **Consistencia de montaje** – En el montaje final, las caras metálicas están en contacto directo, dando una señal clara al montador. Después de este punto, lo único que se necesita para completar la unión es un tirón seco y corto. Este pequeño ángulo de apriete significa que los racores son mucho más fáciles de montar en zonas de difícil acceso o en espacios reducidos.
- **Control de calidad visible** – Debido al diseño, el control de calidad antes del montaje final es simple y por tanto fiable.
- **Sin entrada del tubo** – Los racores O-Lok® Plus y el correspondiente extremo de tubo tienen una cara plana. Esto significa que las líneas de tubo se pueden instalar más fácilmente sin forzar el tubo, y durante el mantenimiento resulta más sencillo desmontar los componentes hidráulicos sin desarmar completamente la línea.
- **Amplitud de estilos de racor** – O-Lok® Plus está disponible como estándar en más de cuarenta estilos de cuerpo de racor básicos, confiriendo una gran flexibilidad al sistema.
- **Disponibilidad mundial** – Los racores O-Lok® Plus están disponibles en la red de compañías de ventas y distribuidores autorizados Parker, prestando servicio en cualquier lugar que se necesite.
- **Normalizados** – Los racores Parker O-Lok® Plus son conformes a las pertinentes normas internacionales (SAE J1453 y ISO8434-3), lo cual significa que la especificación del sistema de racor es fácil y económica en comparación con la necesidad de elaborar normas “internas”.

### El proceso de abocardado orbital Parflange® y el sistema Flange Seal \*

#### El proceso Parflange®

Con el proceso Parflange®, la fijación entre tubo y férula se consigue mecánicamente durante un proceso de conformado orbital en frío con una máquina Parflange®. El proceso abocarda progresivamente el tubo y después lo embrida. La acción de reposo final del ciclo asegura que la superficie de estanqueidad producida sea lisa y plana, eliminando también los efectos de recuperación elástica en el material. Esta brida proporciona tanto la fuerza de sujeción como la superficie de estanqueidad (eliminando la unión soldada, y por tanto, la trayectoria potencial de fugas propia de la férula soldada). El único punto de estanqueidad está entre el cuerpo del racor y la cara de la brida del tubo mediante la junta tórica de alta dureza.

El proceso es muy rápido y requiere muy poca limpieza antes y después del embridado. De este modo, el proceso mejora la integridad de la unión y reduce el coste.



Parflange 1025

Parflange® utiliza un proceso orbital de conformado en frío para producir en el extremo del tubo una superficie de estanqueidad plana, lisa, soportada rígidamente a 90°.

El proceso Parflange® cumple con los requisitos de conformado mecánico de tubos establecidos en la norma SAE J1453, y ha sido especificado tras rigurosas pruebas reali-

\* Vea el folleto 4353 para más detalles.



Parflange 1040

zadas por la mayoría de los principales fabricantes de equipos móviles.

El embridado con Parflange® elimina la necesidad de soldadura por aportación o por capilaridad de la férula al extremo del tubo.

#### Ventajas de Parflange® sobre la soldadura por aportación o por capilaridad

- **Rapidez** – De 9 a 12 veces más rápido que la soldadura por inducción comparable.
- **Preparación sencilla del tubo** – El proceso Parflange® no requiere ninguna limpieza especial previa ni posterior al embridado del tubo y de la férula.
- **Seguridad** – A diferencia de la soldadura por capilaridad, el proceso Parflange® no requiere ningún fundente, aleación de cobre o plata, limpiador ni inhibidor de corrosión. El único aditivo asociado con Parflange® es un lubricante ecológico aplicado al punzón de embridar.





Útiles Parflange

- **Medioambiente** – El proceso Parflange® es ecológicamente limpio y seguro. No requiere llama ni ninguna forma de calentamiento. Además, no se producen emisiones de vapores peligrosos, como es normal con la soldadura.
- **Energía** – El proceso Parflange® usa sólo una fracción de la energía necesaria para la soldadura por aportación o por capilaridad.
- **Resistencia a la corrosión** – El proceso Parflange® acomoda el uso de componentes zincados o sin zincar (por ejemplo, tubo y férula). De este modo, se eliminan los elevados costes de zincar los conjuntos después de la fabricación usando un tubo ya zincado.

### El proceso Parflange®



Para O-Lok®, la férula se coloca primero en las mordazas



Se inserta el tubo en las herramientas hasta que toca firmemente el tope en el extremo



Después de comenzar el proceso, las mordazas sujetan el tubo y el punzón de embriar inicia el movimiento orbital y la carrera hacia delante



Mientras se mueve, el punzón delantero expande la pared del tubo desde el interior



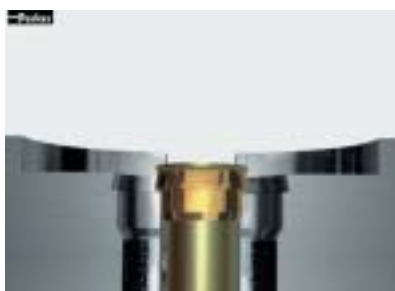
Tan pronto como la superficie de trabajo plana del punzón hace contacto con el extremo del tubo, comienza el proceso de embriado



La superficie frontal se lamina y comprime continuamente. Desde el interior, la superficie del tubo se expande ligeramente para fijar la férula



Tan pronto como se consigue el contorno de brida definido, cesa el movimiento orbital y se retira el punzón



El extremo del tubo se libera y se puede sacar de la máquina



La conexión está lista para el montaje

## Función de los racores

---

- **Excelente calidad de la superficie** – El proceso Parflange® elimina la trayectoria potencial de fugas en la unión soldada. El proceso Parflange® produce una superficie de estanqueidad bruñida, normalmente mucho más lisa que el requisito de rugosidad superficial Ra de 3,1 µm/125 micropulgadas de SAE J1453.

Los usuarios de Parflange® y de los racores O-Lok® disfrutan de todas las ventajas de estanqueidad, fiabilidad y ahorro de tiempo y dinero, sin los numerosos inconvenientes propios de la soldadura por aportación o por capilaridad.

Por lo tanto, Parker recomienda encarecidamente el proceso Parflange® para el montaje de conexiones Triple-Lok® y O-Lok®. Las máquinas Parflange® abarcan desde el modelo de sobremesa 1025 para uso flexible en taller hasta el 1040 para producción industrial económica.

### Características y ventajas del proceso Parflange® para conexiones Triple-Lok®, O-Lok® y asiento abocardado

- **Capacidad de estanqueidad superior** – El proceso patentado Parflange® consigue una superficie de estanqueidad de calidad y resistencia mecánica únicas.
- **Resistencia a la vibración superior** – A diferencia del abocardado convencional, el proceso Parflange® produce una conexión rígida de la férula O-Lok® en el extremo del

tubo. Las conexiones Parflange®/O-Lok® funcionan mucho mejor en condiciones de esfuerzo de flexión inverso.

- **Fácil de usar** – No se necesita ninguna programación ni ajuste. Se consiguen siempre resultados de alta calidad sin ajuste manual.
- **Ahorro de costes** – Comparado con la soldadura por aportación o por capilaridad, el embridado orbital requiere mucho menos tiempo. No se necesita ninguna preparación ni acabado especial del tubo. El embridado utiliza sólo una fracción de la energía necesaria para soldar por capilaridad o por aportación.
- **Limpio** – El proceso Parflange® es ambientalmente limpio y seguro. Como no se usa calor ni sustancias químicas, se evitan los peligros derivados del propio calor o de vapores.
- **Tubo zincado** – El proceso Parflange® permite usar tubo zincado. Se puede ahorrar el coste de limpieza, chapado o pintura posterior al proceso.
- **Concepto de proceso/producto** – Las máquinas Parflange® están diseñadas especialmente para las normas Triple-Lok® y O-Lok®. La máquina, herramientas y productos están ajustados con precisión para un rendimiento fiable.
- **Tecnología probada** – Desde hace más de 10 años, cientos de máquinas Parflange® están funcionando en talleres de todo el mundo.

## Introducción a Triple-Lok® Plus



El concepto de abocardar tubos para dotar a la conexión de estanqueidad y fuerza de sujeción es muy antiguo. Su origen se remonta a los primeros días del automóvil. Se desarrollaron diferentes tipos de conexiones abocardadas, incluyendo abocardados simples y dobles a 45°, abocardado invertido, abocardado a 30°, etc., para sistemas de refrigerante, combustible, frenos y lubricante de los antiguos automóviles.

Promovido por Parker Hannifin, el racor Triple-Lok® Plus abocardado a 37° evolucionó como versión de mayor presión que las conexiones mencionadas. Se utilizó inicialmente para el desarrollo de sistemas hidráulicos para maquinaria agrícola y de movimiento de tierra, líneas de transferencia de automoción y otras máquinas herramientas.

A medida que creció la exportación de maquinaria tras la segunda Guerra Mundial, el racor Triple-Lok® Plus ganó acepta-

ción a nivel mundial. En la actualidad es el racor más utilizado del mundo. Posee homologaciones de una variedad de organizaciones técnicas y organismos de certificación nacionales e internacionales.

Su atractivo reside en su sencillez, diseño compacto, facilidad de montaje, fiabilidad (estanqueidad de punto único), amplia disponibilidad y aceptación. Resulta especialmente adecuado para tubos con espesor de pared bajo y medio. Las capacidades de Triple-Lok® Plus oscilan de 500 bar para los tamaños más pequeños hasta 140 bar para el más grande de 2 pulgadas. En la actualidad se usa en prácticamente todas las aplicaciones que emplean energía de fluidos para control de movimiento.

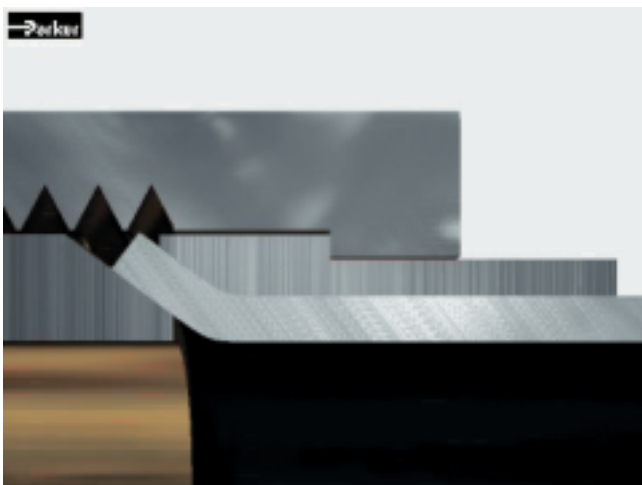
### Triple-Lok® Plus

A lo largo de los últimos setenta años, Parker ha suministrado más racores Triple-Lok® Plus que ningún otro fabricante. Los ingenieros de Parker desarrollan una extraordinaria labor de asesoramiento tanto a clientes como a comités de normas internacionales sobre los racores abocardados a 37°. Esta experiencia, combinada con métodos de fabricación y materiales optimizados, se ha traducido en unas mejoras del rendimiento de los productos verificadas por extensas pruebas de laboratorio. La combinación de pruebas simples de rotura (con un factor de diseño 4x), impulso y vibración ha demostrado que los racores Parker Triple-Lok® Plus pueden ser llevados a mayores niveles de rendimiento en piezas de menor y de mayor tamaño. Además, el nivel de protección contra la corrosión se ha mejorado un 100% debido al eficaz control del proceso.

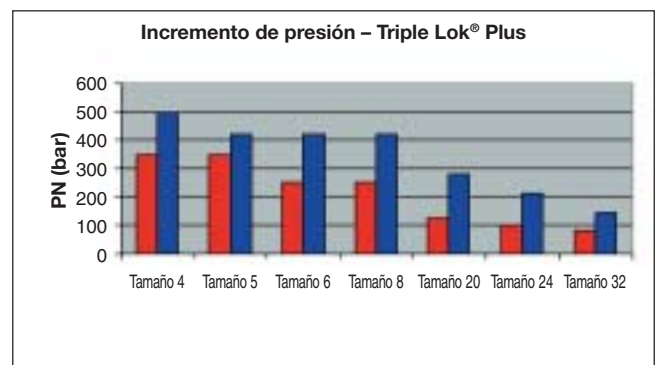
- Plus de presión – Se ha incrementado la presión nominal de los siguientes tamaños de racor
  - 4 de 350 a 500 bar
  - 5 de 350 a 420 bar
  - 6 de 350 a 420 bar
  - 8 de 350 a 420 bar
  - 20 de 210 a 280 bar
  - 24 de 140 a 210 bar
  - 32 de 105 a 140 bar



Antes de apretar la tuerca



Después de apretar la tuerca



## Función de los racores



Fig. C1 – Vista de sección de los componentes del racor Triple-Lok® (cuerpo del racor con junta tórica, férula y tuerca) y racor Triple-Lok® montado

- **Plus de chapado** – Incremento de la resistencia a la formación de óxido blanco, superando ampliamente las normas internacionales.
- **Plus de limpieza** – La contaminación es la mayor fuente de fallo prematuro de los componentes de los sistemas hidráulicos. Los racores Triple-Lok® cumplen todos los requisitos, desde la factoría hasta el punto de uso – con la ventaja de un envase individual.
- **Plus de gama** – Parker ofrece la gama más amplia de materiales estándar, combinaciones de juntas, estilos y tamaños de la industria. Sólo Parker tiene todo esto.

Todo ello contribuye a una combinación única de rendimiento y sencillez para el cliente.

### Aplicaciones

Debido a su larga historia y la fuerte influencia de la industria americana en todo el mundo, los racores Triple-Lok® Plus diseñados según la norma original americana SAE se encuentran en casi todas las ramas de la hidráulica, desde camiones de basura a construcción de barcos. Su presencia es particularmente importante en las ramas de la hidráulica móvil donde se emplean sistemas de presión media. El sistema de racor Triple-Lok® Plus es aplicable especialmente en aquellos casos donde se preparan grandes volúmenes de tubos y se puede emplear un equipo de abocardado eficaz. No obstante, se pueden realizar reparaciones de campo con herramientas manuales cuando sea necesario.

### Función de los racores Triple-Lok® Plus

El diseño del racor Triple-Lok® Plus es muy simple. Utiliza una parte que se abocarda fácilmente en el extremo del tubo para sellar y contener el fluido bajo una elevada presión. El racor consta de tres piezas: cuerpo, férula y tuerca. El extremo del tubo está abocardado a 37 grados y se sujeta entre el cono del racor (asiento) y la férula (soporte) con la tuerca como se muestra en la Fig. C1, proporcionando una estanqueidad muy eficaz de punto único entre el cono del racor y la zona abocardada del tubo.



La férula de soporte tiene diversas funciones:

- Proporciona una superficie de sujeción contra el extremo de la zona abocardada del tubo y una superficie de apoyo para la tuerca. Esto minimiza el torcimiento del tubo durante el montaje.
- Proporciona soporte a la zona abocardada del tubo. La férula ayuda a resistir esta expansión, permitiendo que el racor sea apretado adecuadamente.
- Esto hace que el racor sea adaptable tanto a tubo con diámetro exterior métrico como en pulgadas cambiando simplemente la férula. Gracias a esta característica, los racores Triple-Lok® Plus han sido aceptados en todo el mundo.

El diseño Triple-Lok® Plus también es muy eficiente. Tiene la zona de estanqueidad más pequeña de todos los diseños de racor. La zona de estanqueidad sólo es ligeramente mayor que el área de circulación del fluido. La pequeña zona de estanqueidad permite una gran compacidad y un bajo par de apriete en comparación con la fuerza de sujeción de la unión.

El diseño fue normalizado inicialmente como J.I.C. (Consejo Industrial Conjunto) y posteriormente adoptado por la S.A.E. (Sociedad de Ingenieros de Automoción) e I.S.O. (Organización Internacional de Normalización) para asegurar la plena intercambiabilidad dimensional entre los diversos fabricantes.

Aunque muchos fabricantes cumplen la misma norma de dimensiones, existen diferencias significativas en el rendimiento de los racores debido a la variedad de métodos de fabricación y normas de calidad utilizados.

Los componentes de los racores Triple-Lok® Plus se fabrican con los mejores métodos de producción y equipos de avanzada tecnología para asegurar la integridad de la construcción, una gran resistencia, una larga vida de servicio y una alta calidad.

**El cuerpo de Triple-Lok® Plus** – Los cuerpos rectos se fabrican de barras estiradas en frío o de construcción conformada en frío. Todas las formas son de construcción forjada de una sola pieza, eliminando las trayectorias potenciales de fugas de las construcciones de múltiples componentes, como en

las formas soldadas. Las formas forjadas de acero de Triple-Lok® Plus también tienen mayor dureza, para una elevada capacidad de presión y minimizar la deformación del cono (típico de tamaños -10 e inferiores) en caso de montajes repetidos. Esto representa una ventaja respecto de las piezas de construcción soldada, que suelen tener una menor dureza y por tanto mucha más deformación del cono.

**La férula Triple-Lok® Plus** – Las férulas de soporte del racor Triple-Lok® Plus están conformadas en frío y tratadas térmicamente para obtener una combinación óptima de resistencia y ductilidad. El estampado en frío también elimina los problemas de pliegues, aristas vivas, etc., propio de las férulas mecanizadas de barras.

**La tuerca Triple-Lok® Plus** – Las tuercas para todos los tamaños, excepto los tres más grandes (-20, -24 y -32) están estampadas en frío. El estampado en frío incrementa la resistencia del material y sus propiedades de fatiga, proporcionando una mayor vida útil de las tuercas.

Las tuercas de mayor tamaño que no están sometidas a tantos esfuerzos, se forjan en caliente.

## Función de estanqueidad de los racores Triple-Lok®

Como se aprecia en la Fig. C2, el apriete de la tuerca fija la zona abocardada del tubo contra el cono del cuerpo, produciendo una unión hermética. Esta fijación en el cono de 37° proporciona una medida de elasticidad de la unión, contribuyendo a que no se afloje con la vibración. La fuerza de sujeción produce una carga radial ( $F_R$ ) que tiende a deformar el cono del racor hacia dentro. La resistencia del cono a la deformación elástica proporciona una precarga constante (similar a una arandela elástica) manteniéndolo apretado.

La fuerza de sujeción proporcionada por la tuerca resiste la fuerza antagonista del fluido a presión. La unión permanece hermética mientras la fuerza de sujeción sea mayor que la carga de presión antagonista. Los racores Triple-Lok® Plus correctamente montados con el tubo apropiado sellarán constantemente bajo presión hasta que el tubo reviente.

La estanqueidad en los racores Triple-Lok® Plus tiene lugar entre dos superficies metálicas lisas, el cono del racor y dentro de la zona abocardada del tubo. Por lo tanto, las superficies de estanqueidad tienen que ser redondas y lisas, sin rasguños, mellas, marcas espirales de herramientas, grietas o puntos de soldadura.

Para los racores Triple-Lok® Plus están recomendados tubos totalmente recocidos sin costuras o soldados y reestirados, para facilitar su abocardado y curvado.

## Características y ventajas

- **Presión** – Los racores Triple-Lok® Plus están especificados para una presión nominal de hasta 500 bar con un factor de diseño 4x. Triple-Lok® Plus se puede usar en más aplicaciones.
- **Resistencia a la corrosión** – Los racores Triple-Lok® Plus tienen una resistencia a la corrosión muy superior a lo establecido en las normas de la industria.
- **Seguridad** – El tubo abocardado proporciona un tope sólido y visible para la tuerca. La zona abocardada del tubo significa que no hay riesgo de rotura del tubo, otorgando al sistema Triple-Lok® Plus una gran reputación de seguridad.
- **Estanqueidad de punto único** – Los racores Triple-Lok® Plus tienen sólo una junta (entre el cono del racor y el diámetro interior abocardado). Esto confiere una unión muy fiable que se mantiene fácilmente.
- **Fácil de montar** – La pequeña zona de estanqueidad bajo presión significa capacidad de alta presión a unos niveles de par relativamente bajos. Esto permite usar llaves pequeñas para facilitar la instalación y el mantenimiento.
- **Amplio rango de temperatura y compatibilidad con fluidos** – La junta de metal con metal permite una gran variedad de usos y aplicaciones.
- **Materiales de tubo** – Los racores Triple-Lok® Plus se pueden usar con la mayoría de los materiales de tubo, como acero de alta y baja calidad, acero inoxidable, cobre y aluminio.
- **Sin limitación mínima de pared del tubo** – Los racores Triple-Lok® Plus son adecuados para pared de tubo de muy delgada a media. Se puede usar el grosor de pared de tubo óptimo, reduciendo el coste del sistema total.
- **Sencillez de instalación y mantenimiento** – La entrada de tubo simplifica la instalación, haciendo necesario un apalancamiento mínimo del tubo a la hora de realizar el mantenimiento del sistema. Sencillez y rapidez.
- **Adaptabilidad a tubo métrico y en pulgadas** – Las férulas de racor Triple-Lok® Plus hacen que el sistema resulte adecuado para tubo métrico y en pulgadas cambiando simplemente la férula.
- **Adaptabilidad a latiguillo** – Los racores Triple-Lok® Plus permiten la conexión directa a latiguillos abocardados a 37°, la conexión de manguera industrial más popular en todo el mundo.
- **Formas forjadas** – Los racores Triple-Lok® Plus no tienen uniones soldadas que puedan producir fugas. Las piezas forjadas proporcionan mayor fiabilidad y duración comparado con las construcciones soldadas de múltiples componentes.
- **Piezas forjadas duras** – La gran dureza de las formas forjadas de los racores Triple-Lok® reduce al mínimo la deformación del cono de 37° durante el montaje, manteniendo un área de paso total y una buena reutilización.
- **Férulas y tuercas estampadas en frío** – Las férulas y tuercas de los tamaños más habituales se estampan en frío para conseguir una gran resistencia y tenacidad gracias al flujo de grano óptimo. El resultado es una gran fiabilidad y duración.
- **Diseño internacional estándar** – Los racores Triple-Lok® Plus ofrecen disponibilidad e intercambiabilidad a nivel mundial y son conformes a las normas ISO y SAE. Los racores de 37° son el tipo más utilizado del mundo.
- **Disponibilidad** – Los racores Triple-Lok® Plus ofrecen la mayor variedad de tamaños y configuraciones de cualquier racor. Esto permite a los usuarios realizar la elección óptima de racor para tubo. Los materiales estándar son acero, acero inoxidable y latón.

## Adaptadores – introducción

Además de los racores de tubo antes descritos, se necesitan otros adaptadores, para completar circuitos hidráulicos, que realizan diferentes funciones:

- **Adaptadores de tamaño de rosca** – para reducir o ampliar la rosca existente
- **Adaptadores de conversión de rosca** – para cambiar de una rosca de lumbrera a otra y poder realizar conexiones de racor de tubo o de manguera
- **Adaptadores de extremo de manguera** – manguera a lumbrera, manguera a manguera, etc.
- Tapones para conos.

Los racores para tubo, utilizados sin la tuerca de tubo ni el anillo/férula, también se pueden emplear como adaptadores de manguera para poder conectar el correspondiente latiguillo a una lumbrera.

Los adaptadores se usan con frecuencia en situaciones de mantenimiento, cuando el equipo se utiliza fuera del país donde se fabricó. Por ejemplo, para convertir roscas BSPP de un fabricante europeo a una alternativa de rosca americana – UNF o NPT. Los adaptadores suelen ser en muchos casos la forma más económica de solucionar problemas rápidamente.

En la industria de fluidos de todo el mundo se utilizan muchos tipos de roscas. Esta sección contiene adaptadores con una gran variedad de estos tipos de rosca, incluyendo: NPT, NPTF, NPSM, BSPT, BSPP, SAE, UN/UNF y métrica. Todas las roscas de esta sección se fabrican conforme a las especificaciones industriales que se muestran en la tabla F1.

Rosca	Norma
NPT	ANSI B1.21.1, FED-STD-H28/7
NPTF	SAE J476, ANSI B1.20.3, FED-STD-H28/8
NPSM	ANSI B1.20.1, FED-STD-28/7
BSPT	BS 21, ISO 7/1
BSPP	BS 2779, ISO 228/1
Metric	ISO 261, ANSI B1.13M, FED-STD-H28/21
UN/UNF*	ANSI B1.1, FED-STD-H28/2

Tabla F1 – Normas de conformidad de roscas

Los adaptadores de Parker Hannifin se fabrican de barra estirada para piezas rectas, o de piezas forjadas en el caso de codos, tes y cruces, para conseguir mayor durabilidad y un rendimiento duradero. Las capacidades de presión están basadas en los mismos requisitos utilizados para las gamas de racores para tubo. Las piezas también tienen la misma protección contra la corrosión que se aplica en los otros productos de la División de Racores para Tubo.

## Adaptadores – función

### Adaptadores NPT/NPTF

Normalmente conocidos como adaptadores de rosca de tubo en Estados Unidos, los adaptadores NPT y NPTF (Dryseal) tienen roscas cónicas. Estas roscas poseen un ángulo de flanco de 60° y una conicidad de 1°47", como se muestra en la fig. F1. Debido a la conicidad, se emplean habitualmente en EE.UU. como racores orientables en formas de codo y de te. Se ha comprobado que, aunque las roscas NPT/NPTF tienen una alta capacidad de presión estática, no son fiables en aplicaciones dinámicas, especialmente en los tamaños grandes, de 1" y superiores. Así pues, Parker recomienda el uso de formas de rosca y estanqueidad alternativas, basadas en juntas elastoméricas para nuevas aplicaciones y diseños.

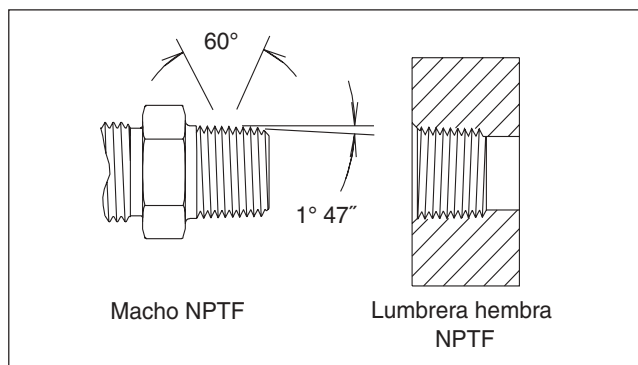


Fig. 1 – Rosca NPTF

Cuando las roscas NPT se montan sin sellador, dejan una trayectoria de fuga espiral en la unión cresta-raíz como se muestra en la fig. F2. Para sellar fluidos presurizados, las roscas NPT necesitan un sellador adecuado.

Por otra parte, las roscas NPTF (Dryseal) no dejan esta trayectoria de fuga espiral una vez montadas. Esto se debe a que tienen un truncamiento controlado en la cresta y la raíz, asegurando un contacto metálico en la cresta-raíz cuando los flancos de las roscas macho-hembra hacen contacto, como se aprecia en la fig. F3. Tras un apriete posterior, las crestas de la rosca se aplanan hacia fuera hasta que los flancos también hacen contacto de metal con metal, como se indica en la fig. F4. Teóricamente, al menos, no queda ningún paso para que escape el fluido, siempre que todas las superficies estén impecables y las dimensiones sean exactas. No obstante, en el mundo real no sucede así, por lo que es necesario un sellador/lubricante para obtener una unión hermética incluso con roscas NPTF. Debido al mayor contacto de presión superficial con el diseño NPTF, Parker fabrica todos los adaptadores de acero inoxidable con rosca NPT para reducir la posibilidad de gripado (efecto de soldadura en frío).

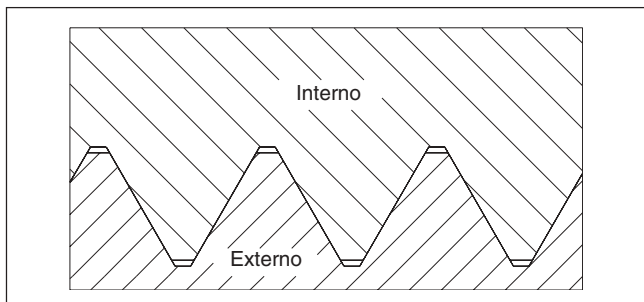


Fig. 2 – NPT – Apriete con llave – sin contacto cresta-raíz, sólo contacto en el flanco.

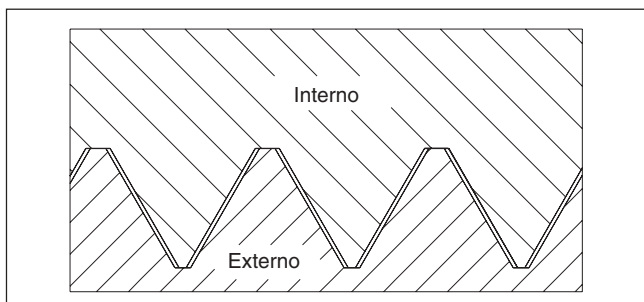


Fig. 3 – NPTF – Apriete a mano, contacto cresta-raíz

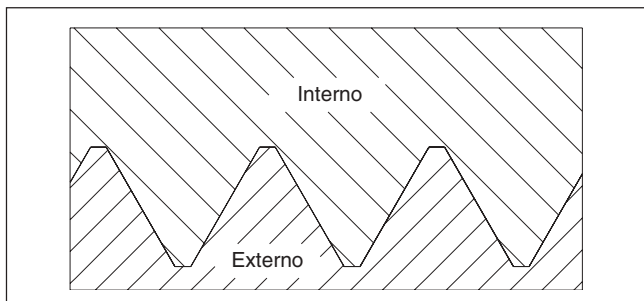


Fig. 4 – NPTF – Apriete con llave, contacto cresta-raíz y flanco

### Tipo de sellador/lubricante

El sellador/lubricante ayuda en la estanqueidad y proporciona lubricación durante el montaje, reduciendo la posibilidad de que se produzca gripado. Los selladores de rosca de tubo están disponibles en diversas formas, como seco preaplicado, cinta, pasta y líquido anaeróbico. La cinta de Teflón, si no se aplica correctamente, puede contribuir a la contaminación del sistema durante el montaje y desmontaje. Los selladores en forma de pasta también pueden contribuir a que se contamine el sistema si no se aplican adecuadamente. También puede resultar sucio trabajar con ellos, y algunos tipos requieren un período de curado después de la instalación del componente, antes de poner en marcha el sistema.

### Adaptadores BSPT

Las roscas BSPT proceden de la industria británica del gas, donde el diámetro exterior de las tuberías de gas estaba roscado en el extremo para poder realizar la conexión. La forma de la

rosca tiene un ángulo de flanco de 55 grados, y el paso es generalmente distinto de las roscas NPT. Por lo tanto, estas dos roscas no son compatibles. Hoy en día, la rosca BSPT se emplea en la industria neumática, pero su uso está limitado en el sector hidráulico. En la mayoría de los casos, la rosca macho BSPT se rosca en una lumbrera cilíndrica BSPP. En esta situación, la longitud roscada es limitada, obteniéndose una menor fuerza de sujeción comparado con las roscas NPT equivalentes.

Para sellar las roscas BSPT, es necesario usar siempre un sellador, ya que la función de estanqueidad está en las roscas. Los racores BSPT ofrecen una orientabilidad limitada cuando se usan en codos o tes, y resulta fácil apretar en exceso y dañar la rosca de la lumbrera, la rosca macho, o ambas. Por consiguiente, la reutilización también es muy limitada. Por todos estos motivos, las roscas BSPT deberían limitarse a aplicaciones de baja presión con cambios dinámicos limitados. Parker Hannifin no utiliza roscas BSPT en sus programas “Dry Technology” por esta razón.

### Adaptadores de rosca UNF

#### Función de los adaptadores UNF

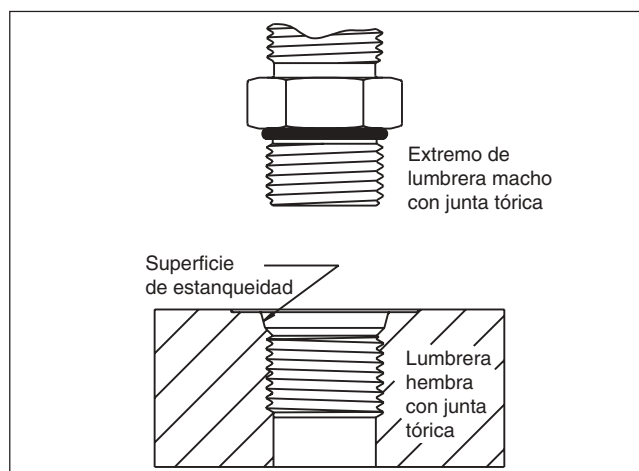


Fig. 5 – Lumbrera UNF

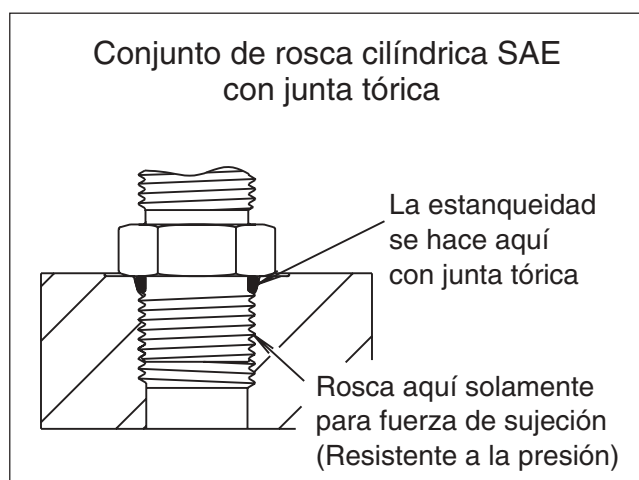


Fig. 6 – Conjunto de lumbrera UNF

## Función de los racores

Los racores Parker que incorporan rosca UN/UNF, los machos con junta tórica mostrados en esta sección, son para conexión con las lumbreras con rosca UN/UNF. También se conocen como conexiones ORB (O-Ring Boss). Montadas correctamente, ofrecen un rendimiento similar a las mejores conexiones de lumbrera estancas disponibles.

Para este estilo de conexión, las funciones de estanqueidad y de sujeción están separadas. Las roscas sólo tienen la función de sujeción. Las tolerancias de rosca son más amplias entre el macho y la lumbrera hembra, por lo que la sensibilidad frente a daños de las roscas es mucho menor que con NPT, por ejemplo. La estanqueidad se consigue mediante una junta tórica de alta dureza asentada en un chaflán especialmente mecanizado en la parte superior de la rosca de la lumbrera. Al ser activada por la presión, la junta tórica sella la única trayectoria de fuga. La buena compresión inicial de la junta significa que la unión es estanca a bajas y altas presiones.

## Características y ventajas

### Rosca cilíndrica SAE

- **Junta elastomérica** – Las conexiones de rosca cilíndrica SAE con junta tórica ofrecen una alta fiabilidad de estanqueidad, especialmente en aplicaciones dinámicas y con cargas de choque. La junta tórica ofrece una alta tolerancia a pequeñas imperfecciones superficiales y daños.
- **Sencillez de montaje** – Este diseño es extremadamente fácil de montar, incluso en el caso de operarios con poca experiencia.
- **Posicionamiento infinito de racores de forma** – Debido al diseño de los racores de forma que incorporan conexiones de rosca cilíndrica SAE ajustables, permiten un posicionamiento infinito del extremo de la lumbrera. La alineación del tubo y de las conexiones de manguera es mucho más fácil en comparación con las roscas cónicas.
- **Reutilización** – Dado que las funciones de estanqueidad y de sujeción mecánica están separadas, los machos con rosca cilíndrica SAE se pueden reutilizar muchas veces cambiando simplemente la junta tórica.

## Adaptadores ISO 6149

El diseño de conexión ISO 6149 es similar a UN/UNF, pero con roscas métricas. Por tanto, la capacidad de presión de las conexiones es similar, así como la sencillez de montaje. Este diseño está recomendado por el comité de normas ISO para todas las aplicaciones y diseños nuevos. La rosca ISO 6149 se utiliza ampliamente en maquinaria agrícola y equipos de construcción. Parker Hannifin ofrece una de las gamas más amplias de racores para tubo y adaptadores conformes a la norma ISO 6149.

## Adaptadores JIS (Normas Industriales Japonesas)

Los adaptadores JIS se usan normalmente como adaptadores de manguera en equipos diseñados o fabricados en Japón o

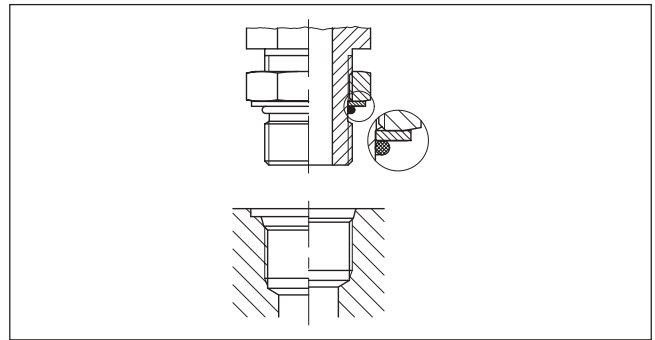


Fig. 7 – Conexión de lumbrera UNF ajustable

Corea. La estanqueidad se consigue con un contacto lineal entre las superficies de conos acoplados a 60 grados en el racor y en el extremo de la manguera. Estos adaptadores se fabrican de acuerdo con la norma JIS B8363. Aunque tienen el mismo ángulo de cono y roscas que los adaptadores de cono BSPP a 60 grados, no son intercambiables. (Las longitudes de rosca más largas en los racores con tuerca loca hembra JIS hace que las roscas toquen fondo antes de que se haya conseguido la estanqueidad en el correspondiente racor BSPP).

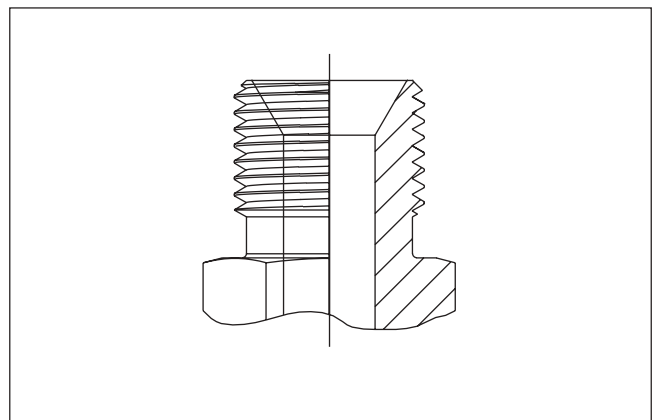


Fig. 8 – Adaptador JIS

## Adaptadores de rosca BSPP

Las roscas cilíndricas británicas siguen siendo el tipo más ampliamente utilizado en la industria europea de fluidos. Esta sección está dividida en dos partes que cubren los adaptadores de rosca y los adaptadores de manguera BSP.

## Función del cono de 60 grados

Esta forma de adaptador BSPP, que ha sido modificado para actuar como adaptador de manguera, todavía es popular en el Reino Unido, Escandinavia y el resto de Europa. Estas conexiones están normalizadas en BS5200. El diámetro de la rosca BSPP es cónico hacia dentro con un ángulo de 60 grados para hacer juego con un cono macho del mismo ángulo en un extremo hembra giratorio de manguera, vea la figura 9. Cuando se aprieta la tuerca, las dos mitades del cono se unen para formar una junta metálica. Este tipo de conexión es flexi-



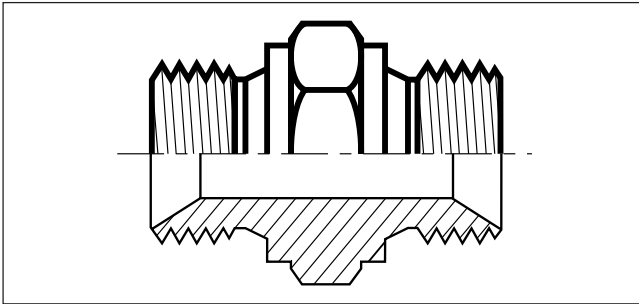


Fig. 9 - Adaptador cónico BSPP 60°

ble, ya que también se podría usar el mismo extremo de rosca para montar en una lumbrera BSPP. En este caso, se necesitaría una junta, normalmente una arandela vulcanizada, compuesta por un anillo exterior metálico y una parte interior elastomérica.

A pesar de esta flexibilidad, estos adaptadores no se pueden usar como racores para tubo de la misma forma que los racores Triple-Lok®, O-Lok® o EO, por lo que no se pueden clasificar como "sistema universal".

Muchas empresas fabrican los adaptadores de codo y de te soldando las piezas rectas. Esto puede dar lugar a que el racor sea recocido eficazmente durante el proceso de soldadura, y por tanto, el material quede en su estado más blando. Las tes y codos de Parker se fabrican de piezas forjadas de gran integridad y ofrecen un rendimiento superior a largo plazo.

### Función de los adaptadores de rosca BSPP

Los adaptadores de rosca BSPP están diseñados para funcionar con lumbreras que hayan sido mecanizadas con una superficie plana concéntrica alrededor de la rosca. Esta superficie proporciona una zona de estanqueidad plana constante, tanto si la lumbrera está en un bloque de válvula mecanizado, o en la cara de la carcasa de fundición de una bomba. Originalmente, la estanqueidad se realizaba con una arandela de cobre (u otro metal dúctil), pero actualmente la mayoría de los adaptadores emplean alguna forma de junta elastomérica. A continuación se muestran los cuatro tipos principales.

El mayor rendimiento se consigue con la versión de junta ED, seguido de la junta tórica y la arandela antiextrusión, la arandela vulcanizada y finalmente el diseño sellado metálico alemán "Forma

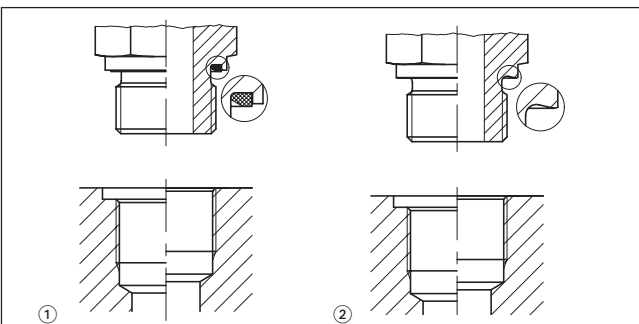


Fig. 10 - ① Junta tórica con anillo de retención; ② Forma A

B". En términos de racores orientables, normalmente sólo están disponibles en la versión de junta tórica y arandela antiextrusión. El diseño de junta ED no se presta a esta ajustabilidad.

### Adaptadores de rosca métrica

Los adaptadores de rosca métrica se han desarrollado en paralelo con los adaptadores con rosca BSPP de diseño similar basados en tamaños de rosca métrica.

### Adaptadores tuerca loca de tubo (NPSM)

#### Función de los adaptadores tuerca loca NPSM

Los adaptadores tuerca loca NPSM están diseñados para usar con los racores de manguera machos NPT/NPTF que tienen un asiento mecanizado de 30°. Los adaptadores NPSM no sellan en las roscas como la mayoría de los adaptadores de rosca NPT, sino que lo hacen en el cono del adaptador tuerca loca NPSM y en el asiento en la rosca de tubo macho NPT/NPTF. Esto crea un cierre metálico como se muestra en la fig. 11. Lo más importante antes del montaje es asegurarse de que la correspondiente rosca de tubo macho NPT/NPTF tenga un asiento de 30° como se muestra en la fig. 12.

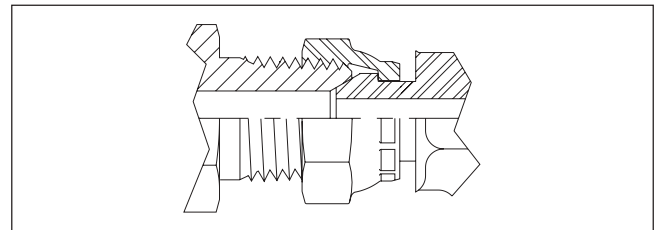


Fig. 11 - La ilustración muestra cómo sellan los adaptadores tuerca loca NPSM en el correspondiente chaflán de la rosca macho NPT

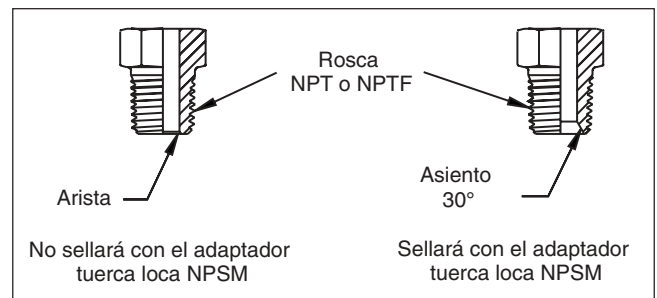


Fig. 12 - La ilustración muestra el asiento necesario de 30° en las roscas NPT/NPTF para que selle el adaptador tuerca loca NPSM

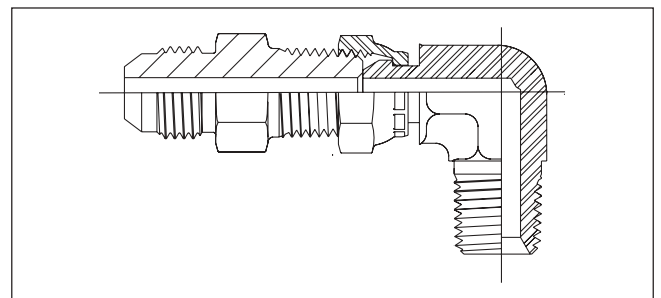


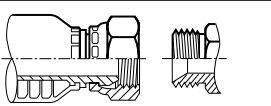
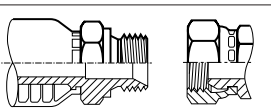
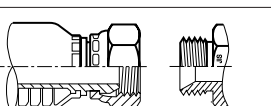
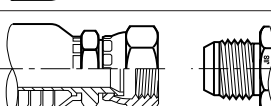
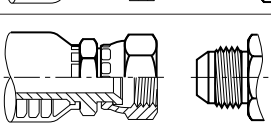
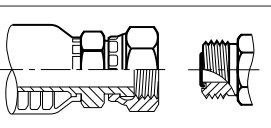
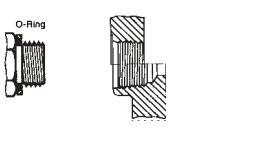
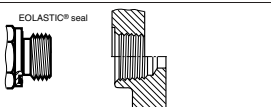
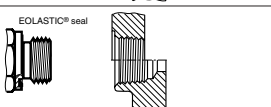
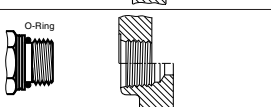
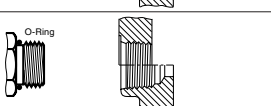
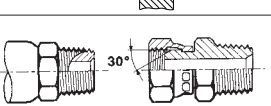


Fig. 13 - El chaflán de la rosca macho NPT/NPTF no proporciona un contacto apropiado para obtener una estanqueidad fiable con el cono del adaptador tuerca loca NPSM

Configuraciones de rosca

<p>Adaptadores con rosca cónica NPTF y</p>		<p>Rosca NPTF SAE J476-B2</p>
<p>BSPT</p>		<p>Rosca cónica BSPT ISO 7</p>
<p>Adaptadores cónicos BSPP 60°</p>		<p>Rosca cilíndrica macho BSPP cono hembra 60° BS5200</p>
<p></p>		<p>Rosca cilíndrica hembra BSPP cono macho 60° BS5200</p>
<p>Adaptadores JIS</p>		<p>Rosca cilíndrica macho BSPP JIS B8363 cono hembra 60°</p>
<p></p>		<p>Rosca cilíndrica hembra BSPP JIS B8363 cono macho 60°</p>
<p>Abocardado 37° (Triple-Lok®) y</p>		<p>SAE abocardado 37° Rosca UNF SAE J514 ISO 8434-2</p>
<p>Adaptadores ORFS (O-Lok®)</p>		<p>ORFS Rosca UNF SAE J1453 ISO 8434-2</p>
<p>Machos y roscas para lumbreras</p>		<p>Rosca cilíndrica BSPP Junta tórica y anillo de retención de acuerdo con ISO 1179</p>
<p></p>		<p>Rosca cilíndrica BSPP con junta ED de acuerdo con ISO 1179-2</p>
<p></p>		<p>Rosca métrica cilíndrica con junta ED de acuerdo con ISO 1179-2</p>
<p></p>		<p>Rosca métrica cilíndrica ISO 6149-2+3</p>
<p></p>		<p>Roscas UN/UNF Rosca SAE J475 ISO 11926-2/-3</p>
<p>Adaptadores tuerca loca NPSM</p>		<p>Adaptadores de manguera NPSM para junta mecánica, rosca cónica 30° macho / NPTF macho. SAE J516</p>



# ***Selección sistemática de los racores***

---

## Introducción

### Selección de los productos

El objetivo final es encontrar la “mejor solución”. Esta solución óptima ofrecerá una gran fiabilidad del sistema, sencillez de montaje, reducido esfuerzo de mantenimiento y evitará el uso de componentes exóticos.

Esta “mejor solución” no será la mejor tecnología que se pueda conseguir, sino una solución adecuada que satisfaga los requisitos de una aplicación específica con un coste mínimo del sistema.

La “mejor solución” será diferente en función de los criterios específicos de la aplicación en cuestión.

### Dry Technology

Los modernos racores TFDE están diseñados para una alta fiabilidad, sencillez de montaje y las mejores prestaciones con el mínimo coste total.

Estos productos están marcados como *Dry Technology* e indicados en color gris en las tablas de selección.

Parker recomienda seleccionar solamente productos *Dry Technology* para todos los diseños nuevos.

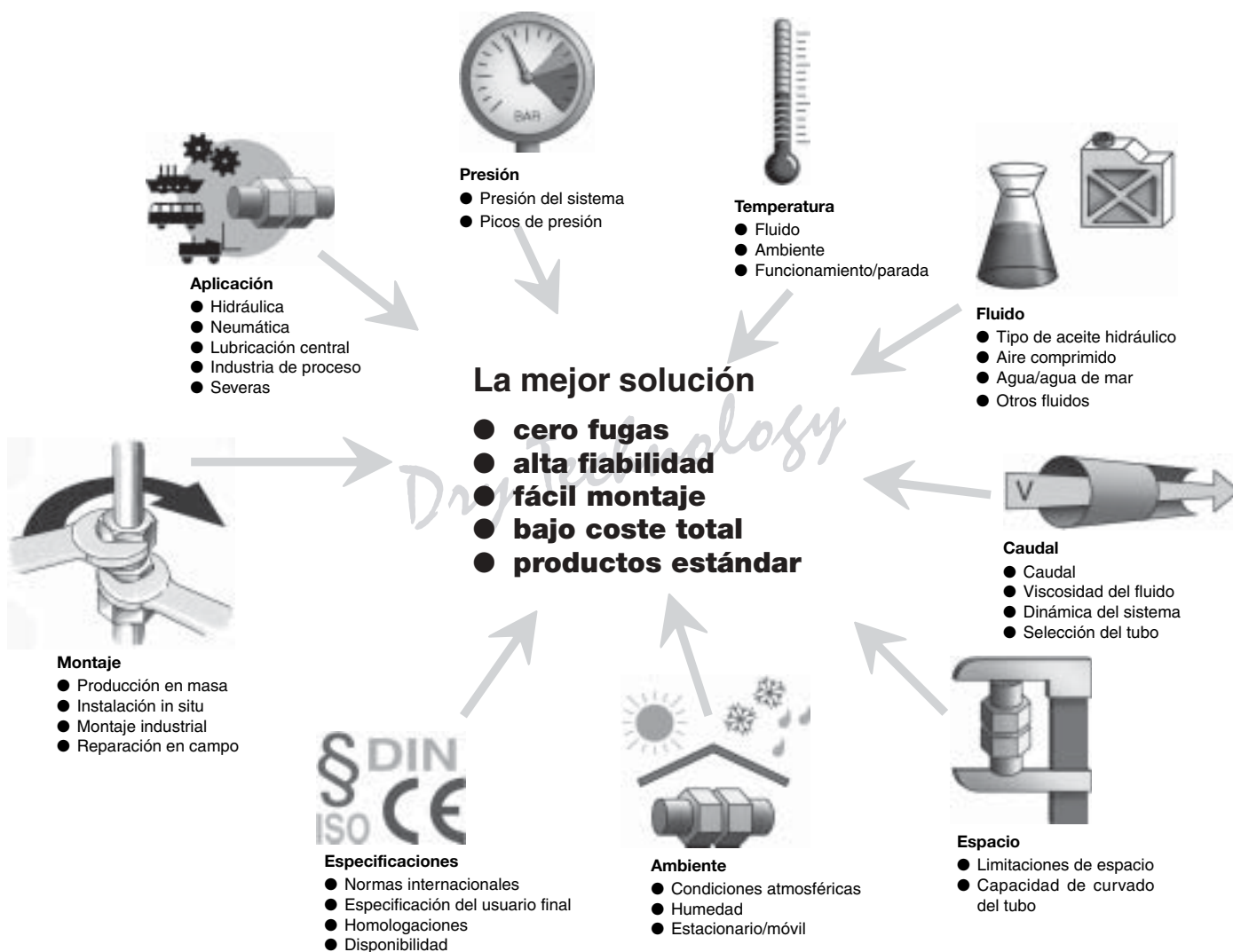
## Criterios de diseño para la selección del racor

### Paso 1

Primero especifique con claridad todos los criterios de diseño para la aplicación o proyecto dados.

### Paso 2

Después determine el producto que represente la “mejor solución”. Use las tablas de selección de las páginas siguientes.



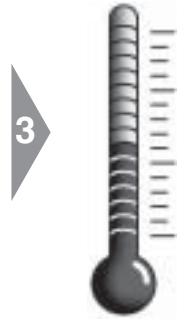
**Selección del material: Material del racor**



**Ambiente**  
 ● seleccionar el material del racor con la resistencia a la corrosión adecuada



**Fluido**  
 ● seleccionar un material del racor compatible



**Temperatura**  
 ● comprobar la idoneidad

Material del tubo: Material del racor	Acero, zincado Acero, zincado	Acero inoxidable Acero inoxidable	Cobre Latón	Acero inoxidable Acero	Plástico Acero, acero inoxidable, latón
<b>Características de rendimiento:</b>					
Capacidad de presión	Excelente	Excelente	Buena	Excelente	Baja
Capacidad de temperatura externa	Muy buena	Excelente	Muy buena	Muy buena	Dependiendo del tubo y del material
Resistencia a la corrosión	Buena	Excelente	Muy buena	Buena	Buena
Compatibilidad con fluidos internos	Buena	Excelente	Muy buena	Buena	Buena
<b>Uso habitual</b>	Combinación de materiales estándar para uso general en sistemas hidráulicos	Combinación de materiales estándar para usar con fluidos agresivos o en aplicaciones corrosivas	Aplicaciones de baja a media presión en ambientes corrosivos Uso con aire comprimido (agua condensada) o fluidos ligeramente corrosivos (agua)	Combinación de materiales especiales para ambientes ligeramente corrosivos	Combinación de materiales especiales para aplicaciones de baja presión
<b>Aplicaciones típicas:</b>	Máquinas herramienta, equipo móvil de construcción	Construcción naval, exploración petrolífera, ingeniería de proceso, máquinas papeleras	Sistemas de lubricación central, Neumática, tubos de agua de refrigeración	Algunos sistemas freno neumático en la industria ferroviaria, zona de mecanizado húmeda en máquinas-herramientas	Sistemas neumáticos en lubricación central de máquinas-herramientas y frenos neumáticos en camiones

Selección del material: Material de las juntas



**Fluido**

- seleccionar un material del racor compatible



**Temperatura**

- comprobar la idoneidad



**Montaje**

- Es preferible junta elastomérica para facilitar el montaje y conseguir un servicio económico

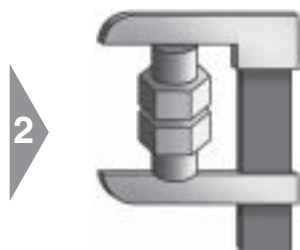
Tecnología de estanqueidad	metal con metal	caucho de nitrilo: (NBR)-Elastómero:	Fluorocarbono (FKM)-Elastómero:
<b>Características de rendimiento</b>			
Capacidad de alta presión	Buena	Excelente	Excelente
Capacidad de baja temperatura	Excelente	Muy buena	Buena
Capacidad de alta temperatura	Excelente	Buena	Muy buena
Compatibilidad con fluidos	Excelente	Buena	Muy buena
Fiabilidad a largo plazo	Buena	Excelente	Excelente
<b>Características de montaje:</b>			
Sencillez de montaje inicial	Buena	Excelente	Excelente
Montaje repetido	Bueno	Excelente	Excelente
Sustitución de la junta	No posible	Fácil	Fácil
<b>Uso habitual</b>	Adecuado para fluidos agresivos y para temperaturas muy bajas o muy altas	Uso general en – hidráulica – neumática – lubricación – sistemas de freno neumático	Sistemas hidráulicos y neumáticos en ingeniería de proceso con altas temperaturas de trabajo: algunos fluidos agresivos
<b>Aplicaciones típicas</b>	Ingeniería de proceso Maquinaria agrícola	Máquinas herramienta Prensas hidráulicas Equipo móvil de construcción	Equipos de siderurgias Máquinas de fundición

**LL/L/S Selección de la serie para racores EO**



**Presión**

- seleccionar la serie con la capacidad de presión adecuada






**Espacio**

- seleccionar la serie de acuerdo con el espacio disponible



**Especificación**

- son preferibles las series L o S por motivos de disponibilidad

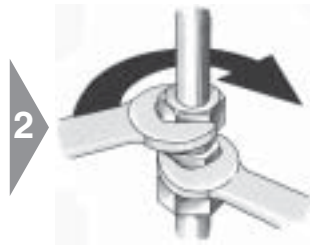
			
Serie	LL	L	S
Ejemplo de código de pedido	G06ZLLA3C	G06ZLA3C	G06ZSA3C
Diseño	Extra ligero	Ligero	Pesado
Rendimiento PN	100 bar	160–500 bar	315–800 bar
Idoneidad para aplicaciones de trabajo pesado	Buena	Buena	Excelente
Tamaño de tubo	4, 6, 8, 10, 12 mm	6, 8, 10, 12, 15, 18, 22, 28, 35, 42 mm	6, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 30, 38 mm
Montaje	Muy bajo	Normal	Alto
Esfuerzo de apriete	Muy bajo	Bajo	Alta
Requisito de espacio			
<b>Uso habitual</b>	Diseño extra ligero para espacios limitados en aplicaciones de baja a media presión	Racor de media a alta presión para uso general en sistemas hidráulicos y neumáticos	Diseño rígido para usar en aplicaciones de trabajo pesado
<b>Aplicaciones típicas</b>	Lubricación central Sistemas de freno neumático líneas de combustible cocinas de petróleo/gas micro hidráulica	máquinas-herramientas vehículos agrícolas	prensas hidráulicas moldeo de plástico por inyección fábricas siderúrgicas construcción naval equipo móvil de construcción

## Selección del extremo del tubo



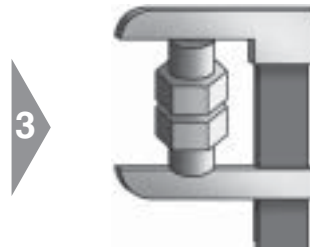
### Presión

- seleccionar el tipo de conexión con la capacidad de presión adecuada
- es preferible junta elastomérica para conseguir la estanqueidad más fiable



### Montaje

- seleccionar un producto con un proceso de montaje adecuado



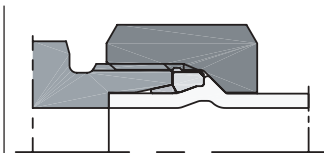
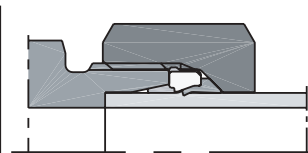
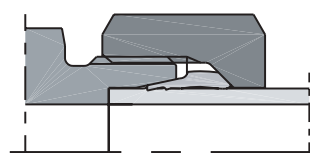
### Espacio

- seleccionar el producto más adecuado



### Especificación

- tipo de racor de acuerdo con la especificación del proyecto



Tipo	<b>EO PSR/DPR</b> Tipo de mordida cierre metálico	<b>EO-2</b> Tipo de mordida cierre elástico	<b>EO2-FORM</b> Conformado del tubo
Método de estanqueidad	Junta metálica	Junta elastomérica	Junta elastomérica
Norma internacional	ISO 8434-1	ISO 8434-1	ISO 8434-1/4
Normas nacionales	DIN 2353 DIN 3861	DIN 2353 DIN 3861	DIN 2353
Compatibilidad del tubo	Tubo metálico y de plástico (acero, acero inoxidable, cobre, aluminio, poliamida...)		Acero, acero inoxidable, aleación de cobre
Tamaños disponibles (D.E. tubo)	4 LL-12LL 6L-42L 6S-38S	4LL-6LL 6L-42L 6S-38S	D.E. tubo 6 a 42 mm 6L-42L 6S-38S
Fiabilidad de la estanqueidad	Muy buena	Excelente	Excelente
Montaje			
Preparación del tubo	Excelente	Excelente	Buena
Instalación	Buena	Muy buena	Excelente
Reparación en campo	Muy buena	Excelente	Usar EO2
Requisitos de espacio	Excelente	Excelente	Bueno
<b>Uso habitual</b>	El racor más popular para tubo métrico		Alternativa de trabajo pasado para EO/EO2 y punta de soldar EO
	Nuevos diseños de racores de mordida tradicionales	Popularidad general para todos	
<b>Aplicaciones típicas</b>	Uso general en sistemas hidráulicos, neumáticos, de lubricación y de acoplamiento		Uso general en aplicaciones de alta presión
	Maquinaria agrícola Ingeniería de proceso	Prensas hidráulicas Moldeo por inyección Equipo móvil Maquinaria pesada Construcción naval	Prensas hidráulicas Moldeo por inyección Equipo móvil Maquinaria pesada Construcción naval

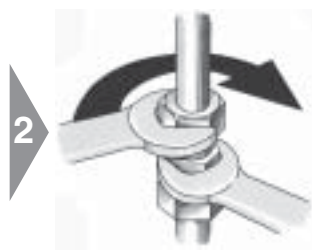


**Selección del extremo del tubo**



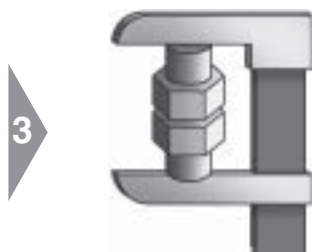
**Presión**

- seleccionar el tipo de conexión con la capacidad de presión adecuada
- es preferible junta elastomérica para conseguir la estanqueidad más fiable



**Montaje**

- seleccionar un producto con un proceso de montaje adecuado



**Espacio**

- seleccionar el producto más adecuado



**Especificación**

- tipo de racor de acuerdo con la especificación del proyecto

Tipo	EO SKA Punta de soldar	O-Lok® ORFS	Triple-Lok® Abocardado 37°
Método de estanqueidad	Junta elastomérica	Junta elastomérica	Junta metálica
Norma internacional	ISO 8434-4	ISO 8434-3	ISO 8434-2
Normas nacionales	DIN 2353 DIN 3865	SAE J1453/J516	SAE J514 / J516
Compatibilidad del tubo	Acero soldable y acero inoxidable	Tubo metálico (acero, acero inoxidable, cobre, aluminio)	
Tamaños disponibles (D.E. tubo)	6L-42L 6S-38S	D.E. tubo 6 a 50 mm D.E. tubo 1/4" a 2"	D.E. tubo 6 a 42 mm D.E. tubo 1/8" a 2"
Fiabilidad de la estanqueidad	Excelente	Excelente	Muy bueno
Montaje			
Preparación del tubo	Difícil	Buena	Buena
Instalación	Excelente	Excelente	Excelente
Reparación en campo	Difícil	Usar adaptador para soldar	Abocardado a mano
Requisitos de espacio	Excelente	Muy bueno	Bueno
<b>Uso habitual</b>	Uso limitado en el Norte de Europa y Asia	Alternativa <i>Dry Technology</i> robusta para Triple-Lok®	
		El racor más popular para tubo en pulgadas (tubo métrico a petición)	Se utiliza en todo el mundo
<b>Aplicaciones típicas</b>	Uso limitado para aplicaciones especiales		Uso general en sistemas hidráulicos, neumáticos, de lubricación y de acoplamiento
	Maquinaria pesada Construcción naval Centrales eléctricas	Prensas hidráulicas Moldeo por inyección Equipo móvil Maquinaria pesada Construcción naval	Maquinaria agrícola Ingeniería de proceso

## Selección del tipo de brida



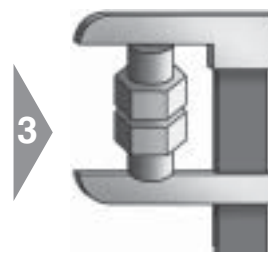
### Presión

- seleccionar la conexión del tipo de brida con la capacidad de presión adecuada



### Aplicación

- seleccionar el tipo de brida adecuado para la aplicación específica



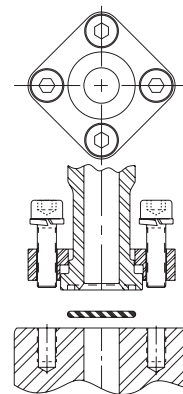
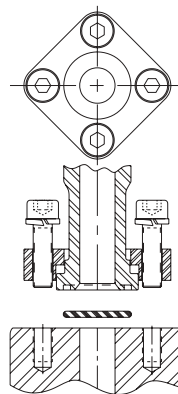
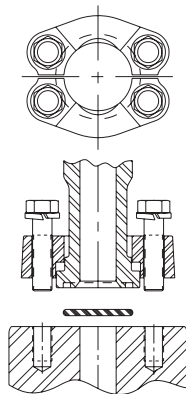
### Espacio

- seleccionar el tipo de brida de acuerdo con el espacio disponible



### Especificación

- seleccionar el tipo de brida de acuerdo con la especificación del proyecto



Tipo de brida	Semibridas cuatro taladros	Brida cuadrada enteriza cuatro taladros	Brida Cetop
Método de estanqueidad	Junta elastomérica	Junta elastomérica	Junta elastomérica
Norma internacional	ISO 6162-1/-2	ISO 6164 (1994)	
Norma nacional	SAE J518		Cetop
Compatibilidad del tubo	Combina conexiones soldadas y roscadas	Conexión soldada	Conexión soldada
Tamaños disponibles (D.E. tubo)	1/2" hasta 5"	3/8" hasta 4"	3/8" hasta 4"
Rendimiento fiabilidad de estanqueidad	Excelente	Excelente	Excelente
Montaje			
Preparación del tubo	Buena	Difícil	Difícil
Instalación	Excelente	Excelente	Excelente
Reparación en campo	Buena	Difícil	Difícil
Requisitos de espacio	Bajo	Bajo	Bajo
Tornillos utilizados	tornillos métricos de acuerdo con – DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8) o – DIN 912-10.9 (ISO 4762-10.9) Tornillos UNC de acuerdo con ASA B 18.3	tornillos métricos de acuerdo con – DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8) o – DIN 912-10.9 (ISO 4762-10.9)	tornillos métricos de acuerdo con – DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8) o – DIN 912-10.9 (ISO 4762-10.9)
Uso habitual	Uso generalizado en todo el mundo	Se usa principalmente en Alemania	Se usa principalmente en Europa
Aplicaciones típicas	Agricultura Hidráulica Exploración petrolífera Construcción naval Grúas	Agricultura Hidráulica Exploración petrolífera Construcción naval Grúas	Agricultura Hidráulica Exploración petrolífera Construcción naval Grúas

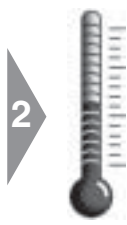
**Selección de lumbreira/racor**



1

**Presión**

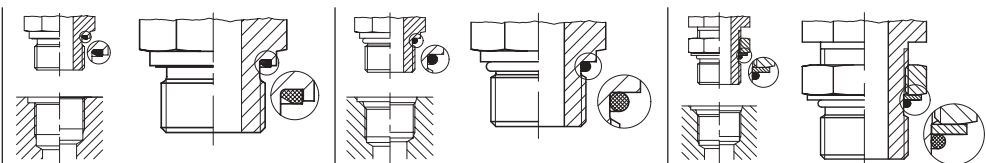
- seleccionar una conexión con la capacidad de presión adecuada



2

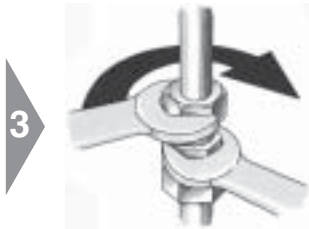
**Temperatura**

- usar junta elastomérica cuando resulte apropiado



Selección de la lumbreira:	Racor macho con junta EOLASTIC	Racor macho con junta tórica	Racor macho orientable con junta tórica
<b>Descripción de la lumbreira métrica</b>	<b>Racor macho con junta EOLASTIC</b>	<b>Racor macho con estanqueidad con junta tórica</b>	<b>Racor macho orientable con estanqueidad con junta tórica</b>
Rosca	Métrica	Métrica	Métrica
Ejemplo de código de pedido EO =	GE12ZLMEDA3C	GE012ZLMA3C	VEE12ZSMORA3C
Ejemplo de código de pedido Triple-Lok® =	8M16F82EDMXS	8M16F870MXS;	8M18V870MXS
Ejemplo de código de pedido O-Lok® =	8M16F82EDMLOS	8M16F870MLOS	8M18V870MLOS
Norma de rosca (ejemplo)	M 16 x 1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	M 16 x 1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	M 18 x 1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7
Norma de rosca macho	DIN 3852 T11, tipo E ISO 9974-2	ISO 6149-2/3 DIN 3852 T3, tipo F	
Norma de lumbreira	DIN 3852 T1, tipo X, Y ISO 9974-1	ISO 6149-1 DIN 3852 T3, tipo W	DIN 3852 T3, Forma W ISO 6149-1
Características de rendimiento – capacidad de presión – características de estanqueidad – sellador adicional requerido	Muy alta Excelente No	Muy alta Excelente No	Alta Muy buena No
<b>Uso habitual</b>	Roscas macho con junta. Conocido en todo el mundo. Muy adecuado para usar con gas e hidráulica de alta presión.	Nuevo sistema seguro de estanqueidad para todas las áreas de aplicación, especialmente adecuado para hidráulica de alta presión. Estanqueidad estándar para el futuro. La marca de identificación para la versión métrica es una ranura en el cuello.	Nuevo sistema de estanqueidad seguro y ajustable para todas las áreas de aplicación, especialmente adecuado para hidráulica de alta presión. Estanqueidad estándar para el futuro.
	Muy adecuado para materiales blandos (por ejemplo, carcasa de aleación de aluminio).		
<b>Descripción de la lumbreira en pulgadas</b>	<b>Racor macho con junta EOLASTIC</b>	<b>Racor macho con estanqueidad con junta tórica</b>	<b>Racor macho orientable con estanqueidad con junta tórica</b>
Rosca	BSP	Roscas UN/UNF	Roscas UN/UNF
Ejemplo de código de pedido EO =	GE12ZLR1/4EDA3C	GE12ZL3/4UNFA3C	VEE12ZL3/4UNFA3C
Ejemplo de código de pedido Triple-Lok® =	8-4F42EDMXS	8F50XS	8V50MXS
Ejemplo de código de pedido O-Lok® =	8-4F42EDMLOS	8F50MLOS	8V50MLOS
Norma de rosca (ejemplo)	G1/4A DIN/ISO 228-T1 BS 2779	GB: 1/4 BSPP Japón: 1/4 PF	3/4-16 UNF SO 725/ANSI B1.1-1974
Norma de rosca macho	DIN 3852 T11, tipo E ISO 1179-2	ISO 11926-2/3	ISO 11926-2/3
Norma de lumbreira	DIN 3852 T2, tipo X, Y ISO 1179-1	ISO 11926-1	ISO 11926-1
Características de rendimiento – capacidad de presión – características de estanqueidad – sellador adicional requerido	Muy alta Excelente No	Muy alta Excelente No	Alta Muy bueno No
<b>Uso habitual</b>	Roscas macho con junta. Conocido en todo el mundo. Muy adecuado para materiales blandos (por ejemplo, carcasa de aleación de aluminio). Muy adecuado para usar con gas e hidráulica de alta presión.	Predecesor del sistema de estanqueidad métrico. Se usa frecuentemente en EE.UU. Muy adecuado para materiales blandos (por ejemplo, carcasa de aleación de aluminio). Muy adecuado para usar con gas.	Predecesor del sistema de estanqueidad métrico ajustable. Se usa frecuentemente en EE.UU. Muy adecuado para materiales blandos (por ejemplo, carcasa de aleación de aluminio).

## Selección de lumbrera/racor



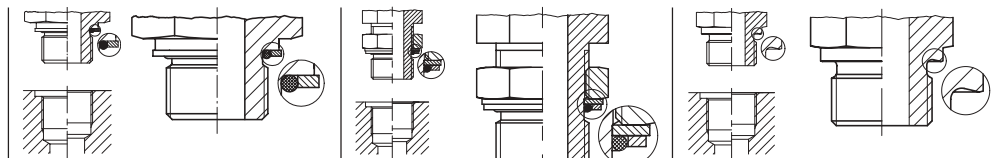
### Montaje

- es preferible junta tórica/junta ED para un montaje sencillo y un servicio económico
- evitar roscas cónicas



### Aplicación

- seleccionar una conexión estándar para la aplicación específica



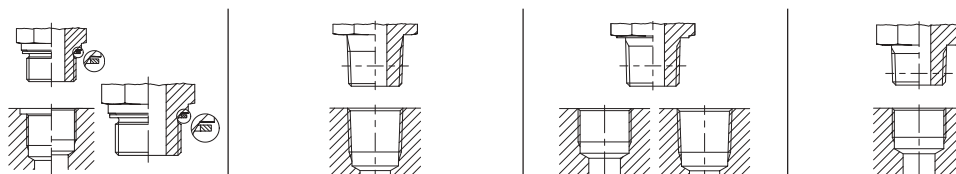
Selección de la lumbrera:	Rosca macho con junta tórica y arandela antiextrusión	Racor macho orientable con junta tórica y arandela de apoyo	Rosca macho con arista de estanqueidad
<b>Descripción de la lumbrera métrica</b>	<b>Racor macho orientable con estanqueidad con junta tórica</b>	<b>Racor macho orientable con estanqueidad con junta tórica</b>	<b>Rosca macho con arista de estanqueidad</b>
Rosca	Métrica	Métrica	Métrica
Ejemplo de código de pedido EO =	—	VEE12ZSMA3C	GE12LMA3C
Ejemplo de código de pedido Triple-Lok® =	8M16F80MXS	8M18V80MXS	—
Ejemplo de código de pedido O-Lok® =	8M16F80MXS	8M18V80MXS	—
Norma de rosca (ejemplo)	M 18 x 1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	M 18 x 1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	M 16 x 1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7
Norma de rosca macho	—	—	DIN 3852 T3, tipo B ISO 9974-3
Norma de lumbrera	DIN 3852 T1, tipo X, Y ISO 9974-1	DIN 3852 T1, tipo X, Y ISO 9974-1	DIN 3852 T1, tipo X, Y ISO 9974-1
Características de rendimiento – capacidad de presión – características de estanqueidad – sellador adicional requerido	Media Buena No	Media a alta Buena No	Alta Media a alta No
<b>Uso habitual</b>		Nuevo sistema de estanqueidad ajustable para todas las áreas de aplicación.  Se usa en Europa y Asia-Pacífico. Muy adecuado para materiales blandos (por ejemplo, carcasa de aleación de aluminio).	Adecuado para fluidos agresivos, para temperaturas muy bajas o altas, donde no se pueda usar junta elástica.
<b>Descripción de la lumbrera en pulgadas</b>	<b>Racor macho orientable con estanqueidad con junta tórica</b>	<b>Racor macho orientable con estanqueidad con junta tórica y arandela de apoyo</b>	<b>Rosca macho con arista de estanqueidad</b>
Rosca	BSP	BSP	BSP
Ejemplo de código de pedido EO =	—	VEE12ZLRA3C	GE12LR1/4A3C
Ejemplo de código de pedido Triple-Lok® =	8-F40MXS	8V40MXS	—
Ejemplo de código de pedido O-Lok® =	—	8V40ML0S	—
Norma de rosca (ejemplo)	G3/8A DIN/ISO 228-T1	G3/8A DIN/ISO 228-T1	G1/4A DIN/ISO 228-T1, BS 2779
Otras normas	GB: 1/4 BSPP, Japón 1/4 PF	GB: 1/4 BSPP, Japón: 1/4 PF	GB: 1/4 BSPP, Japón: 1/4 PF
Norma de rosca macho	ISO 1179-2	ISO 1179-3	DIN 3852 T2, tipo B, ISO 1179-4
Norma de lumbrera	ISO 1179-1; DIN 3852 T2, tipo X, Y	ISO 1179-1; DIN 3852 T2, tipo X, Y	DIN 3852 T2, tipo X, Y, ISO 1179-1
Características de rendimiento – capacidad de presión – características de estanqueidad – sellador adicional requerido	Alta Muy buena No	Media a alta Buena No	Alta Media a alta No
<b>Uso habitual</b>	Se usa en Europa y Asia-Pacífico.  Muy adecuado para materiales blandos (por ejemplo, carcasa de aleación de aluminio).	Roscas macho con junta. Conocido en todo el mundo.	Adecuado para fluidos agresivos, para temperaturas muy bajas o altas, donde no se pueda usar junta elástica.

Selección de lumbrera/racor



Especificación

- seleccionar el tipo de conexión de acuerdo con la especificación del proyecto
- son preferibles normas internacionales
- seleccionar ISO 6149 para diseños nuevos



Selección de la lumbrera:	Racor macho con estanqueidad con junta metálica	Rosca macho cónica	Rosca macho cónica	Rosca macho cónica
<b>Descripción de la lumbrera métrica</b>	<b>Racor macho con estanqueidad con junta metálica</b>	<b>Rosca macho cónica</b>	—	<b>Rosca macho cónica</b>
Rosca	Métrica	NPT	—	Métrica
Ejemplo de código de pedido EO =	GE12LMAA3C	GE12L1/2NPTA3C	—	GE08LLMA3C
Ejemplo de código de pedido Triple-Lok® =	—	8-8FMTXSS	—	—
Ejemplo de código de pedido O-Lok® =	—	8-8FLOSS	—	—
Norma de rosca (ejemplo)	M 16 x 1,5; ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	1/2-14NPT ANSI B1.20.1-1983	—	M 10x1 cónica DIN 158
Norma de rosca macho	DIN 3852 T1, tipo A DIN: 7603 (Arandela de sellado)	ANSI B1.20.1-1983	—	DIN 3852 T1, tipo C
Norma de lumbrera	DIN 3852 T1, tipo X, Y ISO 9974-1	ANSI B1.20.1-1983	—	DIN 3859 T1, tipo Z (paralelo)
Características de rendimiento – capacidad de presión – características de estanqueidad – sellador adicional requerido	Baja Media No	Muy alta Media Sí	—	Baja Media Sí
<b>Uso habitual</b>	Se usa parcialmente para aplicaciones neumáticas y gas.	Se usa principalmente en Norteamérica. Algunos se usan en el resto del mundo. Rosca macho cónica y lumbrera cónica. La estanqueidad sólo se obtiene con material sellante líquido o plástico.	—	Sólo para requisitos bajos debido a la lumbrera paralela. La estanqueidad sólo se obtiene con material sellante líquido o plástico para roscas. Se usa principalmente en Alemania.
<b>Descripción de la lumbrera en pulgadas</b>	<b>Racor macho con estanqueidad con junta metálica</b>	<b>Rosca macho cónica</b>	<b>Rosca macho cónica</b>	<b>Rosca macho cónica</b>
Rosca	BSPP	NPTF	BSPT	BSPT más corta
Ejemplo de código de pedido EO =	GE12LR1/4AA3C	—	GE12LR1/2KLA3C**)	GE12LR1/4KEGA3C
Ejemplo de código de pedido Triple-Lok® =	—	12FMTXS	8-8F3MXS	—
Ejemplo de código de pedido O-Lok® =	—	12FLOS	—	—
Norma de rosca (ejemplo)	G1/4A DIN/ISO 228-T1 BS 2779	3/4-14NPTF ANSI B1.20.3-1983	R1/2 ISO 7; DIN 2999-1 BS 21	R1/4 (corta) DIN 3858
Otras normas	GB: 1/4 BSPP; Japón: 1/4 PF	—	GB: 1/4 BSPT.; Japón: 1/4 PT	—
Norma de rosca macho	DIN 3852 T2, tipo A DIN: 7603 (Arandela de sellado)	SAEJ 476a	ISO 7; DIN 2999-1	DIN 3852 T2, tipo C
Norma de lumbrera	DIN 3852 T2, tipo X, Y ISO 1179-1	SAEJ 476a ANSI B1.20.3	ISO 7/1-Rp/Rc; DIN 2999-Rc BS 21-Rp/Rc; Japón lumbrera PT	DIN 3852 T2, tipo Z (paralelo)
Características de rendimiento – capacidad de presión – características de estanqueidad – sellador adicional requerido	Baja Media No	Muy alta Media Recomendado	Media Media Sí	Baja Media Sí
<b>Uso habitual</b>	Cada vez menos importante. Se usa parcialmente para neumática.	Se usa principalmente en Norteamérica. Rosca macho cónica y lumbrera cónica. Igual que NPT, excepto que se mantienen unas tolerancias más ajustadas para asegurar el contacto de metal con metal (rosca dryseal).	Se usa principalmente en GB y Asia-Pacífico. Las roscas macho son cónicas. Las lumbreras son principalmente cónicas, pero también pueden ser cilíndricas. La estanqueidad sólo se obtiene con material sellante líquido o plástico para roscas. ** ¡Extremo rosca macho no incluido en el catálogo!	Sólo para requisitos bajos debido a la lumbrera paralela. La estanqueidad sólo se obtiene con material sellante líquido o plástico para roscas. Se usa principalmente en Alemania. ¡No se debe usar para lumbreras BSPT ni PT (norma japonesa) debido a la escasa longitud roscada!

## Selección de racores orientables



1

### Presión

- preseleccionar un racor orientable con suficiente capacidad de presión
- es preferible junta elastomérica para conseguir la estanqueidad más fiable

2

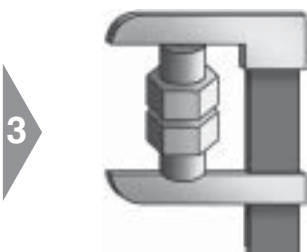


### Caudal

- seleccionar la solución óptima para el mejor caudal y espacio disponible

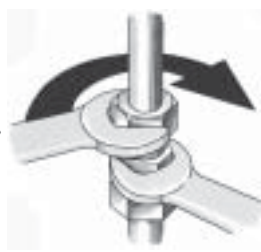
Tipo	Curva de 90° y adaptador rosca macho		Codo orientable		Codo con contratuercas
EO:	GE12LMA3C	GE12ZLMEDCF	EVW	EW	WEE
Triple-Lok®:	FMTX, F3MX	F82EDMX	—	F82EDMX+C6MX	C8OMX
O-Lok®:	—	F82EDMLO	—	F82EDMLO+C6MLO	C8OMLO
Diseño	DPR/PSR Triple-Lok® Lumbrera con arista de estanqueidad	EO-2 O-Lok® Lumbrera con cierre elástico	Codo orientable con EO-DPR/PSR premontado	Codo orientable con tuerca loca	Codo orientable con contratuercas
Método de estanqueidad	Metálico	Elastomérico	Metálico	Elastomérico	Elastomérico
Capacidad de presión	Buena	Excelente	Buena	Excelente	Muy buena
Fiabilidad de estanqueidad	Buena	Excelente	Buena	Excelente	Buena
Características de caudal	Excelente	Excelente	Muy buena	Muy buena	Muy buena
Compacidad	Voluminoso	Voluminoso	Bueno	Bueno	Muy bueno
Montaje/Instalación	Muy bueno	Excelente	Bueno	Excelente	Muy bueno
Reparación en campo	Buena	Excelente	Buena	Excelente	Difícil
Tamaños disponibles	Diámetro ext. tubo 4 mm a 42 mm para DPR/PSR Triple-Lok® 6 mm a 50 mm y 1/4" a 2"	Diámetro ext. tubo 4 mm a 42 mm para DPR/PSR/EO-2 Triple-Lok® y O-Lok® 6 mm a 50 mm y 1/4" a 2"	Diámetro ext. tubo 6 mm a 42 mm para DPR/PSR	Diámetro ext. tubo 6 mm a 42 mm para DPR/PSR/EO-2 Triple-Lok® y O-Lok® 6 mm a 50 mm y 1/4" a 2"	Diámetro ext. tubo 4 mm a 42 mm para DPR/PSR/EO-2 Triple-Lok® y O-Lok® 6 mm a 50 mm y 1/4" a 2"
Roscas disponibles	Métrica ISO 9974-3 BSPP ISO 1179-4 DIN 3852 Forma B NPT/NPFT	Métrica ISO 6149 Métrica ISO 9974-3 BSPP ISO 1179-4 UN/UNF	Métrica ISO 9974-3 BSPP ISO 1179-4 DIN 3852 Forma B NPT/NPFT	Métrica ISO 6149 Métrica ISO 9974-3 BSPP UN/UNF	Métrica ISO 6149 Métrica ISO 9974-3 BSPP ISO 1179-4 UN/UNF
Uso habitual	uso preferido cuando hay espacio		no para diseño nuevo	uso general	uso general
Aplicaciones típicas	Maquinaria agrícola Ingeniería de proceso	Todos los sistemas hidráulicos + neumáticos	Maquinaria agrícola Ingeniería de proceso	Todos los sistemas hidráulicos + neumáticos	Todos los sistemas hidráulicos + neumáticos

**Selección de racores orientables**



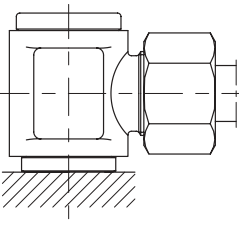
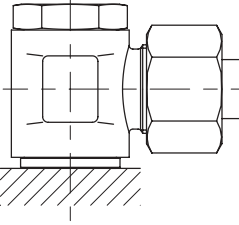
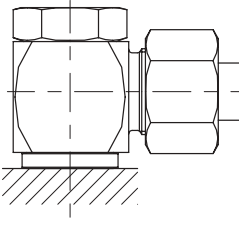
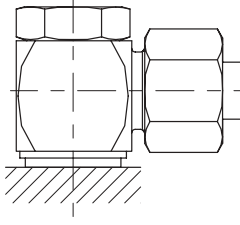
3

**Espacio**  
 ● seleccionar la solución óptima para el espacio disponible y el mejor caudal



4

**Montaje**  
 ● comprobar si el proceso de montaje es adecuado

Tipo	Banjo		Banjo de alta presión	
				
EO:	DSVW	SWVE	WH DKA	WH KDS
Triple-Lok®:	—	—	—	—
O-Lok®:	—	—	—	—
Diseño	Cuerpo del racor tornillo hueco y tapa	Cuerpo del racor con tornillo hueco	Cuerpo del racor con tornillo hueco	Cuerpo del racor con tornillo hueco
Método de estanqueidad	Metal	Metal	Metal	Elastomérico
Capacidad de presión	Baja presión	Buena	Muy buena	Muy buena
Fiabilidad de estanqueidad	Buena	Buena	Buena	Excelente
Características de caudal	Buena	Buena	Buena	Buena
Compacidad	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente
Montaje/Instalación	Buena	Muy bueno	Muy bueno	Excelente
Reparación en campo	Buena	Buena	Buena	Excelente
Tamaños disponibles	Diámetro ext. tubo 4 mm a 42 mm para DPR/PSR	Diámetro ext. tubo 4 mm a 42 mm para DPR/PSR	Diámetro ext. tubo 6 mm a 42 mm para DPR/PSR	Diámetro ext. tubo 6 mm a 42 mm para DPR/PSR/EO-2
Roscas disponibles	— Métrica BSPP —	— Métrica BSPP —	— Métrica BSPP —	— Métrica BSPP —
Uso habitual	Sólo sistemas de baja presión, no para diseños nuevos	Sólo sistemas de baja presión	La mejor solución para espacios limitados	
Aplicaciones típicas	Sistemas de freno neumático Líneas de retorno	Sistemas de baja a media presión	Aplicaciones con espacio crítico tales como: carretillas elevadoras hidráulica móvil	

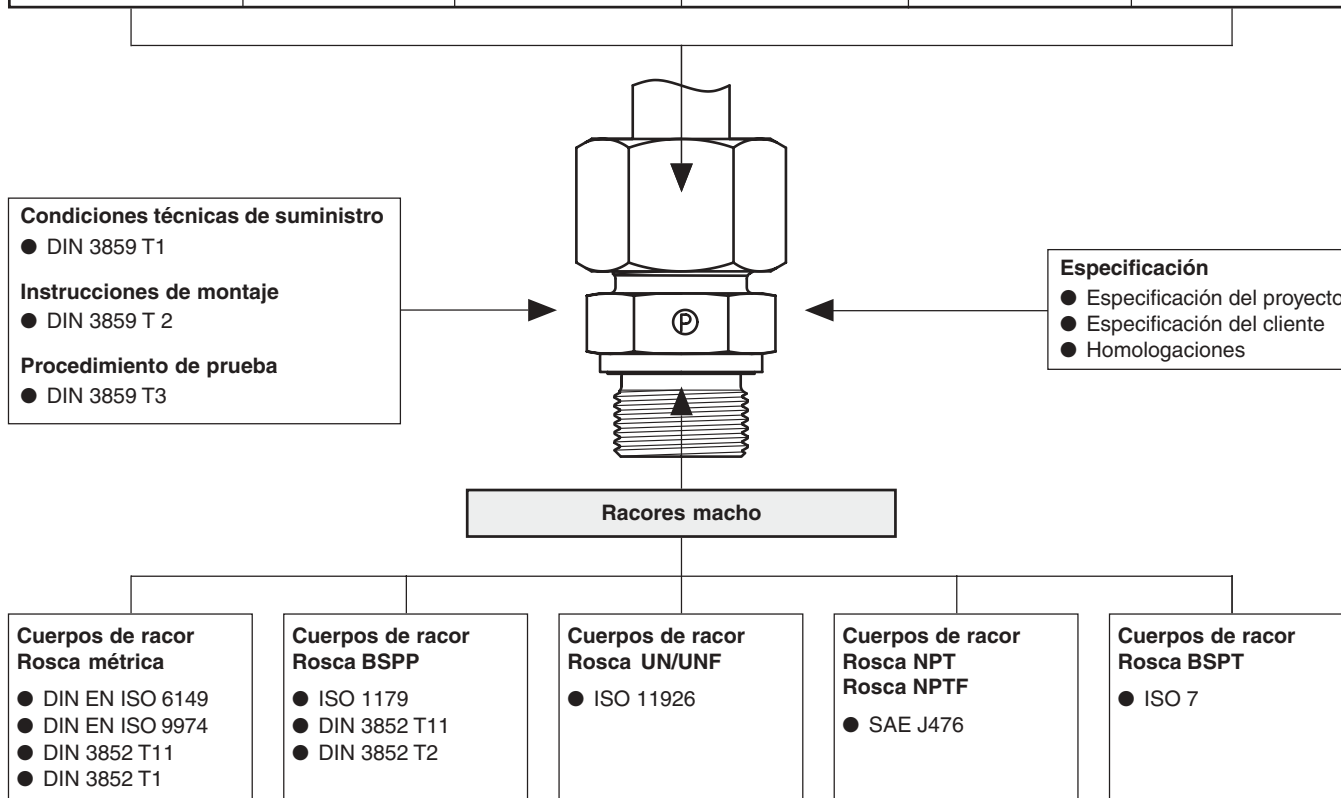
## Normalización



### Especificación

- seleccionar los racores de acuerdo con las normas internacionales
- comprobar la especificación del usuario final
- considerar las directrices específicas del proyecto
- evitar productos no estándar

Normas de racores ISO				Normas nacionales	
<b>Terminales EO 24°</b> DIN EN ISO 8434-1/-4 (antes: DIN 2353)	<b>Triple-Lok®</b> ISO 8434-2 ● Racores abocardados 37°	<b>O-Lok®</b> ISO 8434-3 ● Racores con junta tórica	<b>Adaptador K4</b> ISO 8434-6 ● BSPP con cono 60°	<b>Adaptador P4</b> JIS B 8363 JIS BSPP cono 60°	<b>Adaptador NPSM</b> SAE J 516 NPTF cono 30°



## Homologaciones

Los racores Parker están reconocidos por las diversas organizaciones de homologación, entre las que se encuentran:

- Germanischer Lloyd (GL)
- Lloyds Register of Shipping (LR)
- Det Norske Veritas (DNV)
- American Bureau of Shipping (ABS)
- Russian Maritime Register of Shipping (RMS)
- China Classification Society (CCS)
- Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches (DVGW)

Para otras aplicaciones, los racores de tubo Parker también están homologados por diversas autoridades nacionales. Numerosos fabricantes de equipos originales y usuario finales de diversas industrias han homologado los racores Parker.

### Atención:

Las Aprobaciones de Tipo están limitadas normalmente a ciertos productos, aplicaciones, condiciones de trabajo, tiempo de validez u otras restricciones. Estaremos encantados de informarle acerca de su aplicación específica y enviarle la documentación necesaria.





## Especificaciones del tubo

### Tubos con diámetro exterior métrico

Material del tubo Acero	Especificación	Construcción	Condición	Tolerancias D.E./ espesor de pared	Superficie	Adecuado para sistemas de racor				
						DPR/PSR/ EO-2	EO-2 Forma	T- Lok®	O-Lok	Nota
St 37.4 (=St 35.4, 1.0255)	DIN 2391/ DIN 1630	Sin costura, estirado en frío	NBK, DIN 2391-2	DIN 2391-1-C	fosfatado, aceitado o A3C (zincado y bicromatado en amarillo)	X	X	X	X	1)
E 235 (= 1.0308)	EN 10305		+N (= recocido normal)	EN 10305		X	X	X	X	
R37	ISO 3304		NBK (= recocido normal)	ISO 3304		X	X	X	X	2)
St 52.4 (= 1.0580)	DIN 2391		Code NBK, DIN 2391-2	DIN 2391-1		X	X	X	X	1)
E355 (= 1.0580)	EN 10305		+N (= recocido normal)	EN 10305		X	X	X	X	
R50	ISO 3304		NBK (= recocido normal)	ISO 3304		X	X	X	X	1)

Material del tubo Acero inoxidable	Especificación	Construcción	Condición	Tolerancias D.E./ espesor de pared	Superficie	Adecuado para sistemas de racor				
						DPR/PSR/ EO-2	EO-2 Forma	T- Lok®	O-Lok	Nota
1.4571 (= TP 316 Ti)	DIN 2391	Sin costura, estirado en frío	totalmente recocido, DIN 17458 "m"	DIN 2391-1	lisa	X	X	X	(X)	5)
1.4541 (= TP 321)						X	X	X	(X)	6)
1.4404 (= TP 316L)	EN ISO 1127 o ASTM A269		totalmente recocido	D4/T3* (EN ISO 1127)		X	(X)	X	X	7)
1.4301 (= TP 304)						X	(X)	X	X	8)
1.4401 (= TP 316)	EN ISO 1127	Tubo soldado	DIN 17457-K2 para OD 6–12 mm, soldado y estirado en frío (CDW) con superficie exterior lisa para D.E. 14–42 mm	lisa, soldadura prácticamente invisible	X				10)	
1.4301 (= TP 304)						X				
1.4541 (= TP 321)										

Material del tubo Cobre	Especificación	Construcción	Condición	Tolerancias D.E./ espesor de pared	Superficie	Adecuado para sistemas de racor				
						DPR/PSR/ EO-2	EO-2 Forma	T- Lok®	O-Lok	Nota
R 290	EN 1057	Tubo sin costuras	EN 1057	EN 1057	limpia, lisa, plana	X		X		11)

- 1) Tubos de precisión estándar EO recomendados para aplicaciones hidráulicas de alta presión. Tolerancias ajustadas para facilitar el manejo. Buena curvabilidad y soldabilidad.
  - 2) Tolerancia en diámetro de exterior de tubo grande no tan ajustada como en tubo EO.
  - 3) Tubos de precisión para aplicaciones hidráulicas de muy alta presión. Tolerancias ajustadas para facilitar el manejo. Buena curvabilidad y soldabilidad.
  - 4) Tolerancia en diámetro de exterior de tubo grande no tan ajustada como en tubo EO.
  - 5) Tubos de precisión estándar EO recomendados para aplicaciones hidráulicas de alta presión. Tolerancias ajustadas (igual que tubos de acero) para facilitar el manejo. Buena soldabilidad y resistencia a la corrosión. ( ) = a petición
  - 6) Tubos de precisión estándar EO recomendados para aplicaciones hidráulicas de alta presión. Tolerancias ajustadas (igual que tubos de acero) para facilitar el manejo. Buena soldabilidad. ( ) = a petición
  - 7) Tubo común, tolerancia D.E. no tan ajustada como tubo EO. Buena soldabilidad y resistencia a la corrosión. ( ) = Adecuado hasta D.E. 20 mm
  - 8) Tubo común, tolerancia D.E. no tan ajustada como tubo EO. ( ) = Adecuado hasta D.E. 20 mm
  - 9) Tubo común, tolerancia D.E. no tan ajustada como tubo EO. ( ) = Adecuado hasta D.E. 20 mm
  - 10) Se usa en aplicaciones neumáticas (baja presión).
  - 11) R290 es la clase recomendada (sustituye a F30 = duro)
- \* = Para sistemas DPR/PSR/EO-2: los tubos de pared delgada que necesitan un casquillo de refuerzo precisan la clase de tolerancia más ajustada T4.

## Selección sistemática de los racores

### Especificaciones del tubo

#### Tubos con diámetro exterior en pulgadas

Material del tubo Acero	Especificación	Construcción	Condición	Tolerancia D.E./ espesor de pared	Superficie	Adecuado		Nota
						T- Lok®	O-Lok®	
Acero al carbono C-1010 <sup>1)2)</sup>	SAE J524 (AMS 5050 J, ASTM A179)	Sin costura	Totalmente recocido	SAE J524 (AMS 5050 J, ASTM A179)	plana, aceitada	X	X	1)
	SAE J525	Soldada y estirada		SAE J525		X	X	2)

Material del tubo Acero	Especificación	Construcción	Condición	Tolerancia D.E./ espesor de pared	Superficie	Adecuado		Nota
						T- Lok®	O-Lok®	
1.4404 (= TP 316L)	ASTM A269, ASTM A213	Sin costura	Totalmente recocido	ASTM A269, ASTM A213	plana	X	X	3)
1.4301 (= TP 304)						X	X	4)
1.4401 (= TP 316)						X	X	
1.4404 (= TP 316L)	ASTM A249, ASTM A269	Soldada y estirada		ASTM A249, ASTM A269		X	X	
1.4301 (= TP 304)						X	X	
1.4401 (= TP 316)						X	X	

Material del tubo Cobre	Especificación	Construcción	Condición	Tolerancia D.E./ espesor de pared	Superficie	Adecuado		Nota
						T- Lok®	O-Lok®	
Cobre	SAE J528 (ASTM B-75)	Sin costura	Recocido blando, temple 0	SAE J528 (ASTM B-75)	plana	X	X	4)

1) Tubos EO recomendados para aplicaciones hidráulicas/neumáticas

2) Tubos habituales en Norteamérica

3) Tubos recomendados para aplicaciones hidráulicas/neumáticas. Buena soldabilidad y resistencia a la corrosión

4) Tubos en Norteamérica

5) Tubos habituales en Norteamérica

## Resumen de selección de racores

Los racores de mordida tradicionales se desarrollaron y diseñaron originalmente para condiciones de funcionamiento en sistemas de fluidos completamente diferentes de los requisitos actuales y futuros del mercado.

Parker ha desarrollado e introducido nuevos productos y tecnologías perfeccionadas de montaje para satisfacer los requisitos actuales y futuros de los equipos de fluidos. Esta nueva generación de racores para tubo y los correspondientes métodos de montaje están clasificados como *Dry Technology*. Todos los productos que cumplen los requisitos están marcados como *Dry Technology* en este catálogo.

Para todos los diseños nuevos de

- sistemas hidráulicos
- sistemas neumáticos,
- sistemas de refrigerante,
- sistemas de lubricación y
- sistemas de aspersores

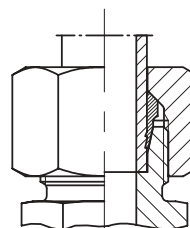
sólo se deben seleccionar componentes clasificados como *Dry Technology*.

## Dry Technology frente a la tecnología tradicional

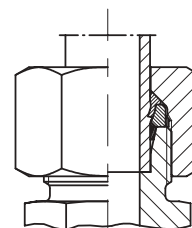
### EO-2 frente al tipo de mordida

- + Junta elastomérica
- + Volumen de estanqueidad suficiente para compensar la tolerancia del tubo
- + Alto grado de estanqueidad
- + Fiabilidad duradera sin reaprietes
- + Sin entrada de aire
- + Claro "tope alcanzado" en el montaje
- + Fácil comprobación del montaje
- + Herramienta de premontaje integrada
- + Sin tensión en el cono interior del cuerpo del racor
- + Sin desgaste de las herramientas de premontaje
- + Montaje directo posible de tubos de acero inoxidable (EO-2)
- + Sin gripado de las roscas de acero inoxidable
- + Se pueden usar las herramientas existentes y las máquinas EOMAT para un montaje eficaz (EO-2)
- + Todas las piezas integradas en la tuerca funcional (EO-2)
- + Sin confusión de anillos individuales
- + Menos esfuerzo de manipulación
- + Montajes ilimitados
- + La junta se puede sustituir individualmente
- + Normalizado conforme a ISO (ISO 8434/DIN 2353)
- + Producto probado millones de veces desde 1993 (EO-2)
- + Intercambiable con anillo progresivo EO (EO-2)
- Coste de componentes más elevado que los racores de mordida tradicionales
- + Bajo coste total
- + El mejor valor para el usuario final
- + Preceptivo para diversas industrias, como: automoción, moldeo por inyección, equipos móviles, construcción naval y exploración petrolífera
- + Ganando aceptación en todo el mundo

Tipo de mordida



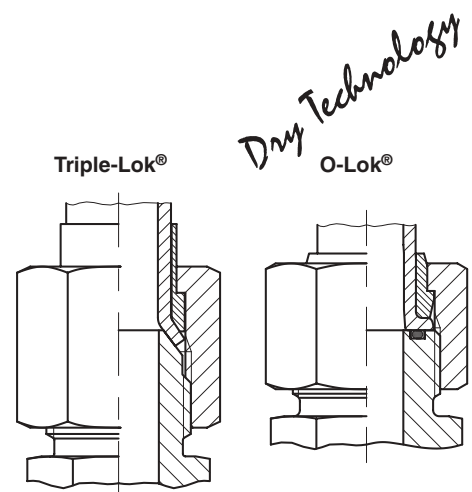
*Dry Technology*  
EO-2



## Selección sistemática de los racores

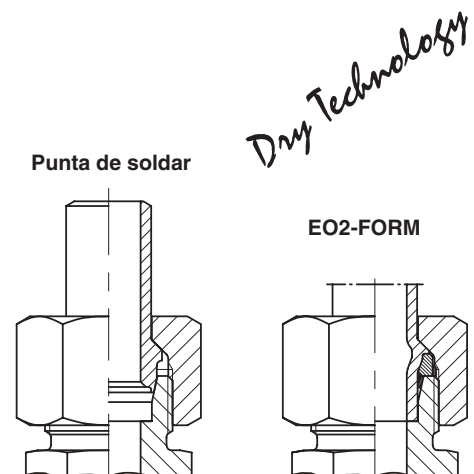
### O-Lok® frente a Triple-Lok® tradicional

- + Mayor resistencia a la presión que Triple-Lok®
- + Junta elastomérica
- + Volumen de estanqueidad suficiente para compensar la tolerancia del tubo
- + Alto grado de estanqueidad
- + Fiabilidad duradera sin reaprietos
- + Sin entrada de aire
- + Claro "tope alcanzado" en el montaje
- + Fácil comprobación del montaje
- + Fácil instalación de componentes con cara plana
- + Extraordinaria resistencia a la vibración
- + Tecnología de embridado orbital Parflange®
- + Montajes ilimitados
- + La junta se puede sustituir individualmente
- + Normalizado conforme a ISO (ISO 8434)
- + Un producto probado millones de veces
- Mayor coste de componentes que Triple-Lok®
- Se necesita una máquina Parflange®
- + Se pueden usar EO2 para reparación en campo
- + Bajo coste total
- + El mejor valor para el usuario final
- + Preceptivo para diversas industrias, como: Maquinaria agrícola, maquinaria de construcción móvil, moldeo por inyección
- + Ganando aceptación en todo el mundo



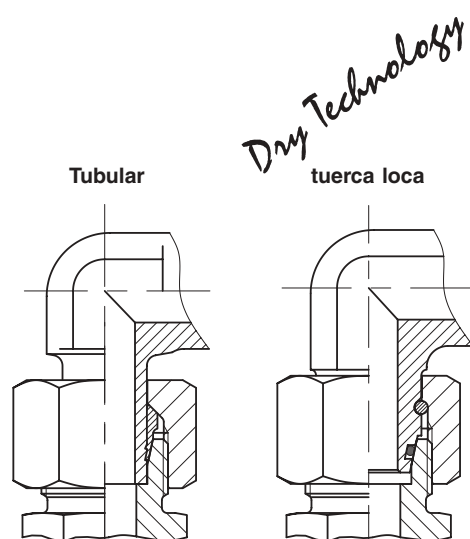
### EO2-FORM frente a la punta de soldar tradicional

- + Conexión segura, con forma
- + Fácil proceso de montaje
- + Sin problemas con el tubo zincado
- + Junta elastomérica
- + Volumen de estanqueidad suficiente para compensar la tolerancia del tubo
- + Alto grado de estanqueidad
- + Fiabilidad duradera sin reaprietos
- + Sin entrada de aire
- + Claro "tope alcanzado" en el montaje
- + Fácil comprobación del montaje
- + Fácil preparación del tubo
- + Fácil inspección de calidad
- + Sin rectificaciones ni soldadura
- + Utilización de juntas EO-2 existentes
- + Montajes ilimitados
- + La junta se puede sustituir individualmente
- + Normalizado según ISO (ISO 8434)
- + Producto básico EO-2 probado millones de veces
- + Intercambiable con anillo progresivo EO (EO-2)
- + No se necesitan componentes nuevos ni adicionales
- Coste de componentes más elevado que los racores de mordida tradicionales
- Se necesita una máquina EO2-FORM
- + Se pueden usar EO2 para reparación en campo
- + Bajo coste total
- + El mejor valor para el usuario final
- + Aprobado para aplicaciones en prensas hidráulicas, moldeo por inyección, montacargas, esclusas y construcción naval
- + Ganando aceptación en todo el mundo



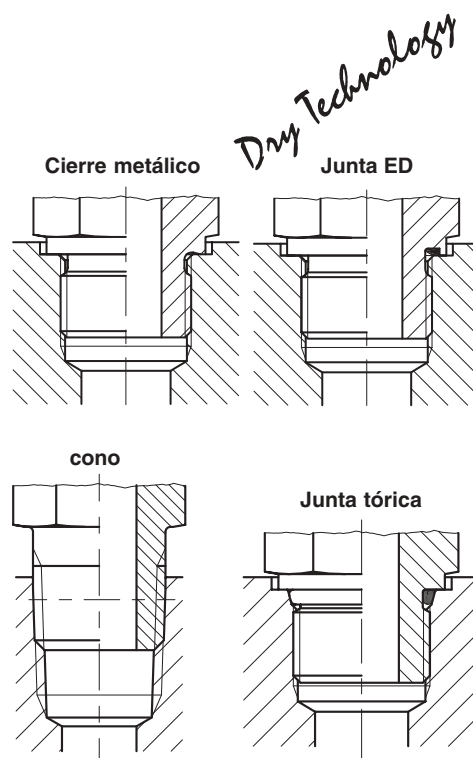
### Tuerca loca frente a tubular tradicional

- + Junta elastomérica
- + Alto grado de estanqueidad
- + Fiabilidad duradera sin reaprietes
- + Sin entrada de aire
- + Excelente presión nominal
- + Alta resistencia mecánica
- + Sin escapes en montajes incompletos
- + Fácil instalación del racor
- + Sin tensión en el cono interior del cuerpo del racor
- + Sin desgaste de las herramientas de premontaje
- + Montajes ilimitados
- + La junta se puede sustituir individualmente
- + Normalizado conforme a ISO (ISO 8434/DIN 2353)
- + Un producto probado millones de veces
- + Intercambiable con tubulares EO
- Coste de componentes más elevado que los racores de mordida tradicionales
- + Bajo coste total
- + El mejor valor para el usuario final
- + Preceptivo para diversas industrias, como: automoción, moldeo por inyección, equipos móviles, construcción naval y exploración petrolífera
- + El más frecuentemente utilizado y todavía ganando popularidad



### Racor macho con junta Eolastic o junta tórica frente a la rosca cónica tradicional con cierre metálico

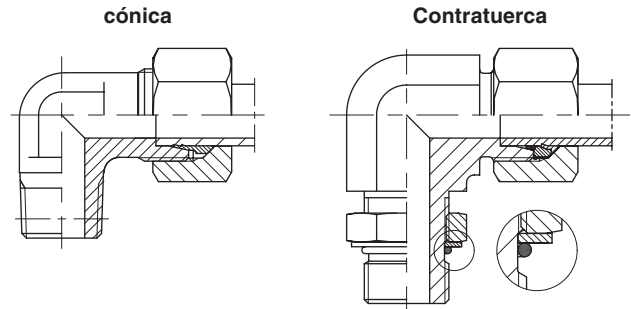
- + Junta elastomérica
- + Alto grado de estanqueidad
- + Fiabilidad duradera sin reaprietes
- + Sin entrada de aire
- + Excelente presión nominal
- + Claro "tope alcanzado" en el montaje
- + Sin daños en la superficie de la lumbrera
- + Montaje y rendimiento casi independientes del material de la lumbrera
- + Bajos pares de apriete
- + Sin filo de estanqueidad metálico que pueda resultar dañado durante el transporte o la manipulación
- + Montajes ilimitados
- + La junta se puede sustituir individualmente
- + Normalizado según ISO (ISO 1179/ISO 6149/ISO 11926)
- + Un producto probado millones de veces
- + Intercambiable con racores tradicionales
- + Gama de productos más amplia y mejor disponibilidad
- Coste de componentes más elevado que los racores de mordida tradicionales
- + Bajo coste total
- + El mejor valor para el usuario final
- + Preceptivo para diversas industrias, como: automoción, moldeo por inyección, equipos móviles, construcción naval y exploración petrolífera
- + El más frecuentemente utilizado y todavía ganando popularidad



## Selección sistemática de los racores

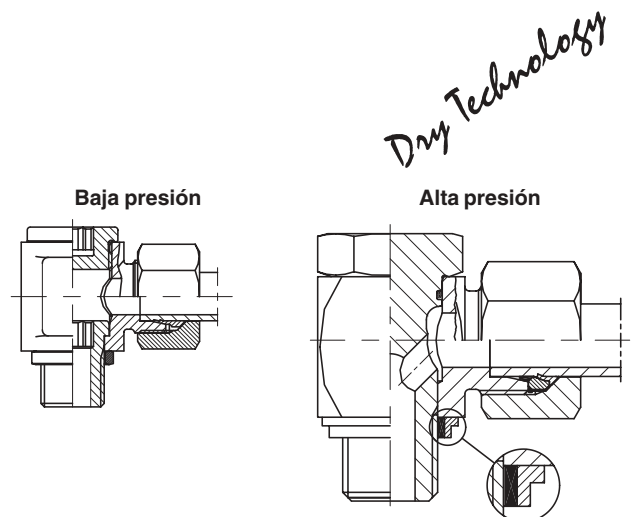
### Contratuercas ajustable frente a rosca cónica

- + Junta elastomérica
- + Alto grado de estanqueidad
- + Fiabilidad duradera sin reaprietes
- + Sin entrada de aire
- + Buenas características de flujo
- + Orientable 360°
- + Más compacto que la combinación orientable giratoria
- + No se requiere sellador adicional
- + Claro "tope alcanzado" en el montaje
- + Sin daños en la superficie de la lumbrera
- + Montaje y rendimiento casi independientes del material de la lumbrera
- + Bajos pares de apriete
- + Montajes ilimitados
- + La junta se puede sustituir individualmente
- + Intercambiable con racores tradicionales
- + Disponible en codo 90°, 45°, configuración te y te orientable lateral
- Necesita superficie de cierre mecanizada
- + Precio más bajo que los banjos
- + Bajo coste total
- + El mejor valor para el usuario final
- + Ganando aceptación en todo el mundo



### Banjo de alta presión frente a codo tradicional de baja presión

- + Junta elastomérica
- + Alto grado de estanqueidad
- + Fiabilidad duradera sin reaprietes
- + Sin entrada de aire
- + Orientable 360°
- + Diseño compacto
- + Adecuado para aplicaciones de alta presión
- + Cierre con frente pequeño
- + Claro "tope alcanzado" en el montaje
- + Sin daños en la superficie de la lumbrera
- + Montaje y rendimiento casi independientes del material de la lumbrera
- + La junta no se cae
- + Sólo hay que apretar un tornillo hueco
- + Ningún tornillo oculto
- + Montajes ilimitados
- + La junta se puede sustituir individualmente
- + Un producto probado millones de veces
- + Intercambiable con racores tradicionales
- + Disponible en codo 90° y en T
- Ligera restricción del flujo
- + Bajo coste total
- + El mejor valor para el usuario final
- + Ganando aceptación en todo el mundo





# EO<sup>®</sup> Ermeto Original

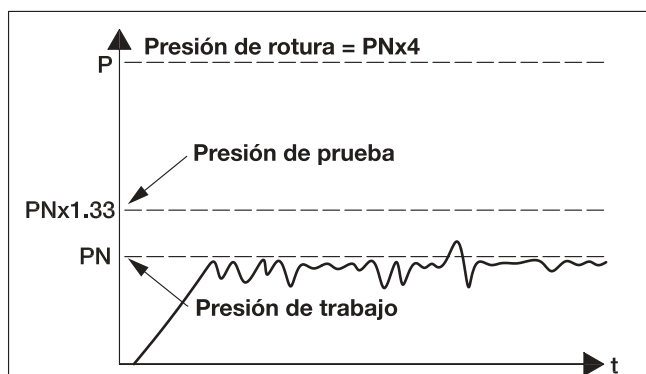
## *Datos de rendimiento*



## Presión nominal

### Presión nominal PN

La presión nominal PN es un valor relacionado con la capacidad de presión de un componente de fluido para aplicaciones dinámicas continuas. Está redondeado para corresponder a las clasificaciones normalizadas internacionalmente. Las series lógicas de racores están agrupadas, siendo la presión nominal del grupo el "mínimo común denominador" dentro del grupo.



Estas presiones nominales están reconocidas a nivel internacional y sirven para emparejar tamaños comunes de componentes. Los racores para tubo Parker cumplen o superan las presiones nominales comunes normalizadas.

Para probar la resistencia a la carga dinámica a largo plazo, los componentes se prueban bajo condiciones de impulsos de presión de PNx1.33, a 1 Hz **para 1 millón de ciclos**. Las presiones de rotura de prueba estática son como mínimo 4 veces el valor PN.

Excepción: Para válvulas de bola, las presiones de rotura de prueba estática son como mínimo 1,5 veces el valor PN de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5108.

Tabla de conversión

Bar	Mpa	PSI
100	10.0	1450
160	16.0	2321
210	21.0	3045
315	31.5	4569
350	35.0	5075
400	40.0	5801

## Reducciones de presión y temperaturas

Reducciones de presión necesarias (dependiendo del material) con referencia a las presiones del catálogo para temperaturas más altas. Tanto el material metálico del racor como el compuesto de la junta elastomérica se tienen que seleccionar de acuerdo con el rango de temperatura del sistema.

**Atención:** para la compatibilidad con los fluidos, vea la página C5.

Material de los racores:	Reducción de presión temperaturas de funcionamiento admisibles TB en °C														
	-60	-50	-40	-35	-25	+20	+50	+100	+120	+150	+175	+200	+250	+300	+400
Acero, racores						0%					11%	19%	28%		
Acero, tubos						0%					19%		27%		
Acero inoxidable, racores						0%				11%		20%		30%	
Acero inoxidable, tubos						0%		5.5%	11.5%		21.5%		29%		34%
Latón, racores						35%									
Material de la junta NBR (p.e. Perbunan)															
Material de las juntas FKM (p.e. Viton)															
Material de las juntas EPDM <sup>1)</sup>															

- Temperatura de trabajo admisible
- Temperatura ambiente de aplicaciones hidráulicas y neumáticas
- Temperatura no admisible

Perbunan = marca registrada de Bayer  
 Vitón = marca registrada de DuPont  
<sup>1)</sup> EPDM no es compatible con aceite (normalmente no se mantiene en stock)

**Ejemplo de cálculo:**  
 PN racor 16S/71 = 400 bar  
 Temperatura = 200°C  
 Material = Acero inoxidable  
 Reducción de presión racores = 20%  
 Reducción de presión tubos = 21,5%  
 PN tubo 16 x 2.5/71, DIN 2413 III = 362 bar

Fórmula:

$$PN_{\text{racor } 200^{\circ}\text{C}} = \frac{400 \text{ bar}}{100\%} \times (100\% \pm 20\%) = 320 \text{ bar}$$

$$PN_{\text{tubo } 200^{\circ}\text{C}} = \frac{362 \text{ bar}}{100\%} \times (100\% \pm 21,5\%) = 284 \text{ bar}$$



**Materiales**

Racores	Materia prima	Material				Tipo de racor									
						EO			O-Lok®			Triple-Lok®			
		Designación <sup>2)</sup>	Nº Material	Norma	Designación <sup>2)</sup> EE.UU.	Cuerpos	Tuercas	Férulas	Racores para soldar	Cuerpos	Tuercas	Férulas	Cuerpos	Tuercas	Férulas
Acero	Barra	11SMnPb30	1.0718	DIN EN 10277-3	SAE 12L14	X				X		X	X		X
	Acero de fácil mecanización	11SMn30	1.0715	DIN EN 10277-3	SAE 1213	X									
		46S20	1.0727	DIN EN 10277-3	SAE 1146										
	Piezas forjadas Acero de fácil mecanización	15S10	1.0710	DIN 1651			X								
		11SMn30 modificado	1.0715	DIN EN 10087	SAE 1213 modificado					X				X	
		36SMn14	1.0764	DIN EN 10087			X								
	Acero de extrusión	C10C	1.0214	DIN EN 10263	SAE C1010		X				X	X		X	X
	Acero soldable	C15	1.0401	DIN 10277-3					X						
	Otro	Acero con tratamiento térmico especial a discreción del fabricante							X						X
	Acero inoxidable	Barra	X6CrNiMoTi 17-12-2	1.4571	DIN EN 10088	ANSI 316TI	X	X		X					
X2CrNiMo 17-13-2			1.4404	DIN EN 10088	ANSI 316L					X	X	X	X	X	X
Piezas forjadas		X6CrNiMo Ti17-12-2	1.4571	DIN EN 10088	ANSI 316TI	X	X		X						
		X5CrNiMo 17-12-2	1.4401	DIN EN 10088	ANSI 316					X	X	X	X	X	X
Otro		Acero inoxidable con tratamiento térmico especial a discreción del fabricante									X				
Latón	Barra	CuZn35Ni2	2.0540	DIN 17660		X	X	X							
				ASTM B16/B453	CA360/345				X	X	X	X	X		
	Piezas forjadas	CuZn35Ni2	2.0540	DIN 17660		X									
				ASTM B124	CA377				X			X			

1) Los tipos de racor no estándar, como por ejemplo banjos, racores giratorios, racores orientables con contratuerca y bridas podrían estar fabricados de materiales diferentes.

2) Se pueden usar materiales equivalentes

Piezas forjadas: 11 SMn 30+Bi (similar a 1.0715/DIN EN 10087)

Rectas: 11 SMn Pb30 (1.0718/DIN EN 102773)

Juntas	NBR	p.e. N552-90, Perbunan) (marca registrada de Bayer)
	FKM	p.e. V894-90, Vitón) (marca registrada de DuPont)
	EPDM	p.e. E540-80
	PTFE	p.e. Teflón (marca registrada de DuPont)
	POM	p.e. Delrin (marca registrada de DuPont)

## Tratamiento superficial

Los racores Parker de acero se suministran con una protección de la superficie de alta calidad: zincado o cobaltado zincado y cromado amarillo (A3C/Q3C según DIN/ISO 4042). La nueva generación de racores se suministra con una protección de la superficie incluso mejor: zincado y pasivado brillante con sellador especial (sufijo CF).

### ¿Por qué el zincado?

Los requisitos respecto a la resistencia a la corrosión de los racores han aumentado en los últimos años. Los sistemas de tubos cada vez se pintan menos. Las exigencias también son mayores desde el punto de vista estético.

La tradicional superficie negra-gris “fosfatada y aceitada” (Znphr5f – DIN 50942) utilizada para conexiones de tubo en el pasado ya no cumple estos requisitos. Una capa de zinc galvanizada ofrece las siguientes ventajas: la resistencia a la corrosión aumenta significativamente debido a un recubrimiento mínimo de 8 µm y a la estanqueidad adicional mediante un proceso de cromatado. En caso de arañazos o muescas (que son inevitables durante el montaje), el zinc desarrolla una protección catódica del cuerpo de acero del racor contra la corrosión y abrasión localizadas.

La resistencia a la corrosión de la superficie CF es un 400% superior a las superficies zincadas estándar, para satisfacer los requisitos más estrictos. La superficie CF también está

libre de cromo<sup>6</sup> para evitar cualquier contaminación en el proceso de fabricación y cumple las normativas futuras, como por ejemplo la directiva europea “Vehículos obsoletos”.

El color amarillo o plata brillante como resultado del proceso de cromatado o pasivación ofrece un aspecto atractivo.

Todas las principales plantas de fabricación TFDE están equipadas con modernas plantas galvánicas. El control del proceso está orientado especialmente a los racores.

Los usuarios de racores Parker se benefician de:

- espesor homogéneo del zincado (promedio 13 µm), medido en el contorno exterior para unas roscas fáciles de roscar
- calidad por encima de la media en lo referente a evitación de muescas
- muy buena resistencia a la corrosión

Pruebas de corrosión continuas, como los ensayos con niebla salina de acuerdo con DIN 9227/5% NaCl, muestran una resistencia media de 100 h a la formación de óxido blanco y 350 h en contraste a la formación de óxido rojo para superficie A3C/Q3C, y 500 h a la formación de óxido blanco y 700 h a la formación de óxido rojo para la superficie CV

Determinadas series de racores o componentes de racores y válvulas se entregan con otras superficies, o con superficies modificadas, por razones funcionales o para una mejor diferenciación.

Material	Sistema de racor	Tipo de racor	Protección superficial / Superficie									
			A3C / Q3C Zinc/zinc cobaltado, cromatado amarillo	A3C + Ence- rado	CF Zincado pasivado brillante	CF + Ence- rado	A3K Zincado pasivado brillante	Znphr5f fosfatado negro	Natural sin recubri- miento	Natural + ence- rado	Natural + plata interior	
Nueva Generación acero	EO2-Plus	Cuerpos de racor			X							
		Tuercas funcionales				X						
	EO-Plus	Cuerpo del racor			X							
		Tuercas				X						
		Anillos progresivos con tope					X					
	EO2-FORM	Se usan cuerpos y tuercas de EO-Plus										
Acero	EO-2	Cuerpos de racor	X									
		Tuercas funcionales	X									
	EO	Cuerpos de racor	X									
		Tuercas		X								
		Anillos progresivos con tope					X					
		Racores para soldar						X				
			Tuercas funcionales		X							
	EO2-FORM	Se usan cuerpos y tuercas de EO										
	O-Lok®	Cuerpos de racor	X									
		Tuercas	X									
		Férulas Parflange®	X									
Férulas para soldar									X			
Triple-Lok®	Cuerpos de racor	X										
	Tuercas	X										
	Férulas	X										

Material	Sistema de racor	Tipo de racor	Protección superficial / Superficie									
			A3C Zinc/zinc cobaltado, cromatado amarillo	A3C Ence- rado	CF Zincado pasivado brillante	CF Ence- rado	A3K Zincado pasivado brillante	Znphr5f fosfatado negro	Natural sin recubri- miento	Natural + ence- rado	Natural + plata interior	
Acero inoxidable	EO-2	Cuerpos de racor							X			
		Tuercas funcionales hasta 12-L/10-S								X		
		Tuercas funcionales desde 15-L/12-S									X	
	EO	Cuerpos de racor							X			
		Tuercas hasta 12-L/10-S								X		
		Tuercas desde 15-L/12-S									X	
		Anillos progresivos						X				
	EO2-FORM	Se usan cuerpos y tuercas de EO										
	O-Lok®	Cuerpos de racor								X		
		Tuercas								X		
		Férulas								X		
	Triple-Lok®	Cuerpos de racor								X		
		Tuercas								X		
Férulas									X			
Latón	Todos los sistemas	Cuerpos de racor							X			
		Tuercas							X			
		Anillos y férulas							X			

A3C/Q3C/A3K de acuerdo con DIN EN ISO 4042 / Znphr5f de acuerdo con DIN EN ISO 3892 y DIN 50942

## Compatibilidad con los fluidos

Tanto el material metálico del racor como el compuesto de la junta elastomérica se tienen que seleccionar de acuerdo con el fluido utilizado.

Recomendaciones estándar para juntas estáticas basadas en la experiencia y en la especificación del fabricante del compuesto de estanqueidad. Para los compuestos de estanqueidad utilizados para juntas dinámicas como racores giratorios o válvulas antirretorno, vea la nota al final de la tabla.

Fluido	Material del racor			Material de las juntas		
	Acero	Acero inoxidable	Latón	NBR	FKM	EPDM
Aceite ATF	1	1	1	1	1	3
Aceite de silicona	1	1	X	1	1	1
Aceite hidráulico – A base de agua	1	1	X	2	1	3
Aceite hidráulico – A base de petróleo	1	1	1	1	1	3
Aceite lubricante SAE 10,20,30,40,50	1	1	1	1	1	3
Aceite mineral natural	1	1	3	2	1	3
Aceite mineral	1	1	1	1	1	3
Aceites animales	2	2	2	1	1	2
Acetileno	2	1	3	3	3	2
Acetona	2	1	1	3	3	1
Ácido clorhídrico	3	2	3	3	1	2
Ácido fosfórico	3	3	1	3	1	2
Ácido nítrico	3	1	3	3	2	3
Ácido sulfúrico	3	2	3	3	1	3
Agua de mar	3	2	3	1	1	1
Agua	2	1	1 <sup>1)</sup>	1	2	1
Aguarrás	2	1	3	1	1	3
Aire (sin aceite)	1	1	1	1	1	1
Aire comprimido	1	1	1	1	1	1
Amoniaco gaseoso, frío	1	1	3	1	3	1
Amoniaco líquido	2	1	3	2	3	1
Aral, Vitam BAF	1	1	X	1	1	3

## Datos de rendimiento

Fluido	Material del racor			Material de las juntas		
	Acero	Acero inoxidable	Latón	NBR	FKM	EPDM
Argón	1	1	1	1	1	1
Asfalto	3	1	3	2	1	3
ASTM-Oil, nº 1	1	1	1	1	1	3
ASTM-Oil, nº 2	1	1	1	1	1	3
ASTM-Oil, nº 3	1	1	1	1	1	3
ASTM-Oil, nº 4	1	1	1	2	1	3
Benceno	1	1	1	3	1	3
Bisulfuro de carbono	1	1	3	3	1	X
Butano	1	1	3	1	1	3
Castrol, Biotec HVX	1	1	X	1	1	3
Cloro (seco)	3	1	3	3	1	X
Combustible aromático – 50%	X	X	X	2	1	3
Combustible diesel	1	1	1	1	1	3
Combustible para motores a reacción	1	1	1	1	1	3
DEA, Econa E22	1	1	X	1	X	3
DEA, Econa E46	1	1	X	1	X	3
Dióxido de azufre	3	1	3	3	3	1
Dióxido de carbono	1	1	1	1	2	1
Disolvente Stoddard	1	1	2	1	1	3
Disolventes aromáticos	X	2	X	2	1	X
ECOOL	1	1	X	1	1	X
ESSO, Univis 13	1	1	X	1	1	3
ESSO, Univis 26	1	1	X	1	1	3
ESSO, Univis 32	1	1	X	1	1	3
ESSO, Univis 46	1	1	X	1	1	3
Etanol (alcohol etílico)	1	1	1	1	3	1
Éter	1	1	1	3	3	2
FINA, Biohydran RS 38	1	1	X	1	1	3
Fluido de freno de automóviles	1	1	1	3	3	1
Fluido para transmisiones	1	1	1	1	1	3
FRAGOL, Hydrolub 125	1	1	X	1	X	3
Freón 11	X	X	1	2	2	3
Freón 12	1	3	1	2	1	3
Freón 22	3	1	1	3	2	3
Fuel-oil para calefacción	1	1	1	1	1	3
Fuel-oil	1	1	1	1	1	3
Gas de la combustión	3	1	3	3	2	X
Gas natural	1	1	2	1	1	3
Gas natural, sin tratar	3	1	3	3	3	3
Gas, natural	2	1	2	1	1	3
Gas, propano líquido (LPG)	1	1	1	1	1	3
Gasolina	2	1	1	2	1	3
Glicerina	2	1	2	1	1	1
Glicol (etilenglicol)	1	1	2	1	1	1
Helio	1	1	1	1	1	1
Hidrógeno	3	1	X	3	3	3
Houghton Safe 1120	1	1	X	3	1	1
Houghton Safe 620	1	1	X	1	2	1
Hydrolube	1	1	1	1	1	1
Keroseno	1	1	1	1	1	3
Metano	1	1	1	1	1	3
Metanol	1	1	1	1	3	1
MIL-F-8192 (JP-9)	1	1	1	3	1	3
MIL-H-5606	1	1	1	1	1	3
MIL-H-6083	1	1	1	1	1	3
MIL-H-7083	1	1	1	1	2	1
MIL-H-8446 (MLO-8515)	1	1	2	2	1	3
MIL-L-2104 & 2104B	1	1	1	1	1	3

Fluido	Material del racor			Material de las juntas		
	Acero	Acero inoxidable	Latón	NBR	FKM	EPDM
MIL-L-7808	2	1	3	2	1	3
Neón	3	1	1	1	1	1
Nitrógeno	1	1	1	1	1	1
Óxido de carbono	1	1	1	1	1	1
Oxígeno (gas, frío)	3	1	2	3	3	3
Ozono	1	1	3	3	1	1
Peróxido de hidrógeno	3	1	3	3	1	2
Petróleo crudo	2	1	3	2	1	3
Petróleo	1	1	3	1	1	3
Plantohyd 32 S	1	1	X	1	X	3
Plantohyd 40 N	1	1	X	1	1	3
Propano	1	1	1	1	1	3
R134A	1	1	1	3	3	1
Salmuera (cloruro sódico)	X	1	X	1	1	1
SHELL, Naturelle HF-E-46	1	1	X	1	1	3
SHELL, Tellus Oil DO 32	1	1	X	1	1	3
Skydrol 500	1	1	3	3	3	1
Skydrol 7000	1	1	3	3	2	1
Soluciones jabonosas	3	1	3	1	1	1
Taladrina	1	1	X	1	3	1
Tolueno	1	1	1	3	2	3
Tricloroetano	2	1	X	3	1	3
Vapor	2	1	2	3	3	1
Vaselina	1	1	1	1	1	3
Xileno	1	1	1	3	1	3
Yodo	3	1	3	2	1	2

Aplicabilidad: 1= satisfactorio  
 2= aceptable  
 3= no recomendado  
 X= datos insuficientes

NBR = p.e. Perbunan (marca registrada de Bayer)  
 FKM = p.e. Vitón (marca registrada de DuPont)

<sup>1)</sup> El latón es resistente a la corrosión en circunstancias normales. En caso de sobrecarga (por ejemplo, debido a sobreapriete) la resistencia, especialmente contra derivados amoniacales y nítricos, puede resultar afectada de forma negativa. Esto podría ocasionar defectos de la conexión.

Esta tabla de compatibilidad con los fluidos sólo es aplicable en las denominadas "juntas estáticas", como las juntas tóricas y las juntas de estanqueidad de perfil (p.e. junta ED, junta DOZ) en racores de tubo y sistemas de brida. Para los datos de compatibilidad con los fluidos de válvulas, racores giratorios u otros componentes multifuncionales, por favor vea las correspondientes páginas de los productos.

## Aceites biodegradables

Debido al creciente interés por el medio ambiente y las nuevas legislaciones, los aceites biodegradables están adquiriendo cada vez mayor importancia tanto para aplicaciones móviles como estacionarias. Las estimaciones optimistas indican que la cuota de mercado de los aceites biodegradables llegará al 50% en el año 2005, siendo de éster sintético (HEES) alrededor del 80%. El uso de fluidos no inflamables seguirá limitado a aplicaciones especiales, como minería, fábricas siderúrgicas y máquinas pesadas.

### Fluidos

Los aceites biodegradables se pueden clasificar en 3 categorías:

#### HEPG (Fluidos de base glicol)

- + Amplia gama de temperatura (-45°C ... 100°C)
- + Muy estables contra el envejecimiento
- + Las juntas NBR y FKM son compatibles
- + Cambio moderado de viscosidad con la temperatura
- + Solubles en agua
- No se pueden mezclar con aceites minerales ni con los tipos HEES y HETG
- Se recomienda limpiar a fondo las tuberías cuando se cambie de aceite mineral
- Pueden disolver las pinturas
- Se ha de tener cuidado con la compatibilidad de los materiales (por ejemplo, no se han de usar materiales que contengan zinc)
- Densidad > 1.100 kg/m<sup>3</sup> posibles cambios de diseño
- ¿Precio?

#### HETG (Fluidos de base vegetal)

- + Se pueden mezclar con aceites minerales
- + Los materiales normales de las juntas son compatibles (p.e. NBR o FKM)
- + Buenas propiedades de lubricación
- + Pintura resistente al fluido
- + Los cambios de viscosidad con la temperatura son moderados
- Rango de temperatura limitado (-25°C a +70°C)
- No se debe sobrepasar la temperatura máxima
- Vida limitada
- Sensibles a los rayos ultravioletas y al ozono
- Se ha de tener cuidado con la absorción de agua (¿descomposición?)
- ¿Precio?

#### HEES (Fluidos sintéticos de base éster)

- + Amplia gama de temperatura -30°C ... +90°C o más de 100°C con algunas variantes)
- + Buena vida de servicio
- + Se pueden mezclar con aceites minerales
- + Compatibles con los materiales normales de las juntas (FKM y NBR recomendado)
- + Pinturas de máquinas resistentes al fluido
- + Los cambios de viscosidad con la temperatura son moderados
- + Buenas propiedades de lubricación
- + Peligro de hidrólisis con la absorción de agua (filtros, secador, oclusión)
- + ¿Precio?

### Compatibilidad

Generalmente, los racores de acero TFDE con juntas estándar NBR son adecuados para la mayoría de las aplicaciones.

	-20° C ..... 80° C	80° C ..... 120° C
HEPG	NBR	No adecuado para aceite
Polialkilenglicol	FKM	
HETG	NBR	-
Aceite vegetal	FKM	FKM
HEES	NBR	-
Ester sintético	FKM	FKM

### Compuestos de estanqueidad adecuados

La experiencia muestra que la compatibilidad con los fluidos no es un aspecto crítico para las juntas estáticas utilizadas en los racores de tubo. En caso de duda, por favor póngase en contacto con el departamento de ingeniería de aplicaciones TFDE.

### Enfoque pragmático

Si hubiese dudas a la hora de cambiar a sistemas de racores con junta flexible (ISO6149/Eolastic/O-Lok®/EO-2), podría ser buena idea analizar detenidamente el sistema hidráulico existente. Si las juntas NBR se comportan bien en mangueras, cilindros, válvulas o filtros, no hay por qué preocuparse de los racores TFDE estándar. Normalmente, los ingenieros de diseño saben cuándo se deben usar compuestos de estanqueidad especiales, como FKM.

## Características de caudal

En la mayoría de los casos, los sistemas hidráulicos se especifican únicamente con una velocidad de flujo definida en base a la experiencia. Las pérdidas de presión en las líneas no se tienen en cuenta, o se miden posteriormente cuando se prueba el sistema. Dado que las pérdidas de presión aumentan proporcionalmente más que la resistencia al flujo, es importante lograr la mejor especificación del sistema, teniendo dichas pérdidas en consideración al planificar las conexiones de los tubos. El cálculo no es tan difícil como se piensa, y en este capítulo se ofrecen diversas directrices. Además, también se ofrece información sobre cómo se pueden evitar unas pérdidas de presión excesivas, ya que éstas se traducen en pérdidas de rendimiento y en un calor excesivo. En las líneas de aspiración se produce ruido y posiblemente cavitación.

### Fluidos

Todas las indicaciones dadas con respecto a las restricciones y propiedades del flujo se refieren exclusivamente a líquidos. Para fluidos gaseosos, también se debe tener en cuenta la densidad variable del gas.

### Unidades

$$c = \text{Velocidad del fluido} \left[ \frac{\text{m}}{\text{s}} \right]$$

$$d = \text{Diámetro interior del tubo [m]}$$

$$L = \text{Longitud del tubo [m]}$$

$$p = \text{Presión [Pa], } 1 \text{ bar} = 100000 \text{ Pa}$$

$$\dot{V} = \text{Caudal} \left[ \frac{\text{m}^3}{\text{s}} \right], 1 \frac{\text{m}^3}{\text{s}} = 60000 \frac{\text{l}}{\text{min}}$$

$$\lambda = \text{Factor de rozamiento del tubo}$$

$$v(T) = \text{Viscosidad cinemática del fluido dependiendo de la temperatura} \left[ \frac{\text{m}^2}{\text{s}} \right]$$

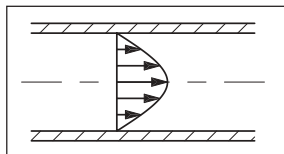
$$\rho(T) = \text{Densidad del fluido dependiendo de la temperatura} \left[ \frac{\text{kg}}{\text{m}^3} \right]$$

$$\zeta = \text{Coeficiente individual de pérdida de presión}$$

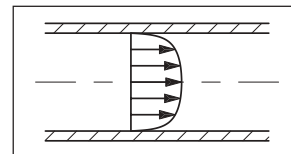
Sólo se han usado unidades base. Esto tiene la ventaja de que la fórmula no contiene factores de corrección y no hay riesgo de confusión, por ejemplo, que los valores se utilicen con la unidad errónea. Si los valores se dan en otras unidades – por ejemplo, el caudal en l/min – es aconsejable convertirlos a las unidades base antes de comenzar el cálculo.

### Pérdidas de presión en las tuberías

Para calcular las pérdidas de presión en las tuberías, primero se debe determinar si hay un flujo laminar o turbulento. El flujo laminar es homogéneo y sin turbulencia. En caso de flujo turbulento, las pérdidas aumentan mucho más rápidamente.



Perfil del caudal con flujo laminar



Perfil del caudal con flujo turbulento

El tipo de flujo se define mediante un número Reynold. Con un número Reynold de más de 2320, el flujo cambia a turbulento. El número Reynold se calcula con la fórmula:

$$Re = \frac{c \cdot d}{v(T)}$$

El número Reynold es una cifra no dimensional. La velocidad crítica del fluido a la cual puede cambiar el régimen de caudal, se calcula mediante la fórmula:

$$c_{cr} = 2320 \cdot \frac{v(T)}{d} \left[ \frac{\text{m}}{\text{s}} \right]$$

Con un caudal dado, la velocidad del fluido se puede calcular con la fórmula:

$$c = \frac{\dot{V} \cdot 4}{d^2 \cdot \pi} \left[ \frac{\text{m}}{\text{s}} \right]$$

Posteriormente, se puede calcular el factor de rozamiento  $\lambda$  de la tubería. El factor de rozamiento  $\lambda$  de la tubería es una función del número Reynold y también depende de la rugosidad de la tubería. Dado que en las aplicaciones hidráulicas se asume generalmente el empleo de tuberías lisas, el factor de rozamiento  $\lambda$  de la tubería se calcula con la fórmula siguiente:

$$\text{flujo laminar, } (Re < 2320): \lambda = \frac{64}{Re}$$

$$\text{flujo turbulento, } (Re > 2320): \lambda = \frac{0.3164}{\sqrt[4]{Re}}$$

Finalmente, si se conocen todos los factores, la pérdida de presión en una determinada tubería se puede calcular con la fórmula:

$$\Delta p = \lambda \cdot \frac{L}{d} \cdot \frac{\rho(T) \cdot c^2}{2} \text{ [Pa]}$$

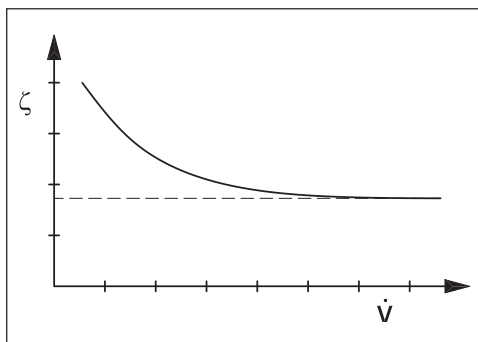
### Cálculo de pérdidas individuales

Un sistema hidráulico no incorpora sólo tubería, sino también válvulas, racores, codos, etc., que producen pérdidas de caudal. Estas pérdidas individuales son frecuentemente mucho más altas que las pérdidas de la tubería y se calculan con la fórmula siguiente:

$$\Delta p = \zeta \cdot \rho(T) \cdot \frac{c^2}{2} \text{ [Pa]}$$

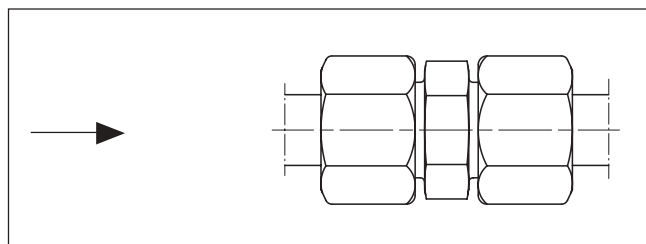
## Datos de rendimiento

El coeficiente de pérdida de presión  $\zeta$  se refiere a un componente hidráulico individual. Cubre las pérdidas por circulación, impacto y separación del flujo en un componente. En la mayoría de los casos, los fabricantes de válvulas o racores indican el coeficiente de pérdida de presión de sus productos. Los valores  $\zeta$  no son completamente constantes. Los valores aumentan en el caso de velocidades de fluido muy bajas. El diagrama siguiente muestra el curso típico de los valores  $\zeta$  para un componente, dependiendo de la velocidad del fluido, tal como se ha determinado a través de una serie de pruebas en el laboratorio de Parker Hannifin GmbH.



Dado que para especificar una planta hidráulica sólo se calcula generalmente la resistencia al flujo a potencia nominal, es decir, a mayores velocidades del fluido, pueden existir ligeras variaciones para cada tamaño individual.

**Racores rectos, por ejemplo, G, GE, EGE, HMTX, F...MTX, F6...MX, HMLO, F...MLO, F6...MLO, ...**



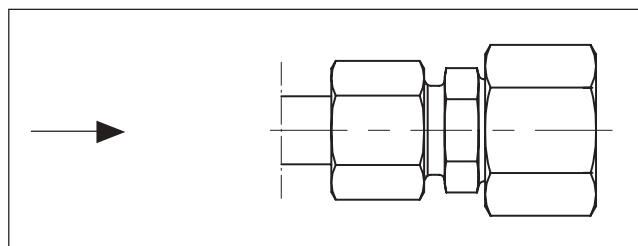
Si hay un cambio de paso entre el diámetro interior del racor y el diámetro interior del tubo, son válidas las condiciones aplicables a los reductores (véase párrafo siguiente).

En un caso normal, sin embargo, la pérdida de presión es muy pequeña, de modo que no puede ser medido por métodos normales. La literatura da un coeficiente de pérdida de presión de 0.01 a 0.05.

**Reductores, por ejemplo, RED, GR, TRMTX, TRMLO, ...**

Con los reductores, se debe distinguir entre incremento o reducción de sección transversal. La velocidad del fluido tomada como base para calcular la pérdida de presión es siempre la velocidad en la salida del caudal.

### Extensión de la sección transversal:



$$\zeta = \left( \frac{A_2}{A_1} - 1 \right)^2$$

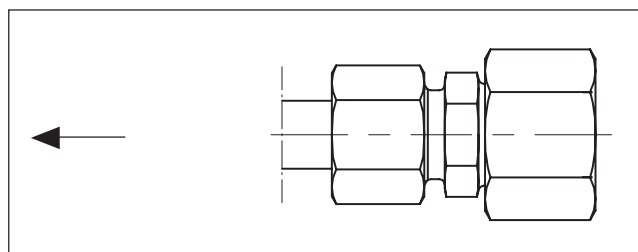
Con A1 ... Sección transversal de entrada  
A2 ... Sección transversal de salida

La fórmula indicada es válida para un ángulo de transición de  $> 60^\circ$ , por lo cual también sirve para los racores EO.

Es difícil expresar una cifra, ya que el programa de reductores es muy amplio.

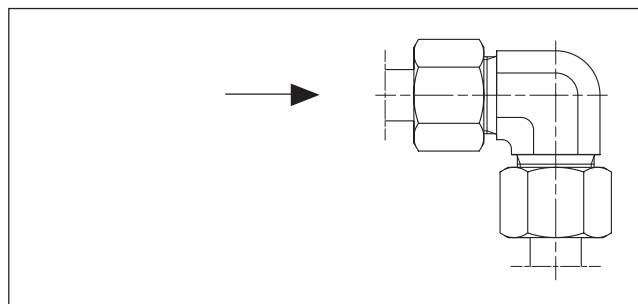
Con un racor de tipo RED, el coeficiente de pérdida de presión  $\zeta$  puede variar entre 1.5 y 5000, siempre referido a la velocidad del fluido en la salida.

### Reducción de la sección transversal:



$A_2/A_1$	0.80	0.60	0.40	0.20
$\zeta$	0.15	0.25	0.35	0.42

**Codos, por ejemplo W, EW, EMTX, C...MTX, EMLO, C...MLO, ...**

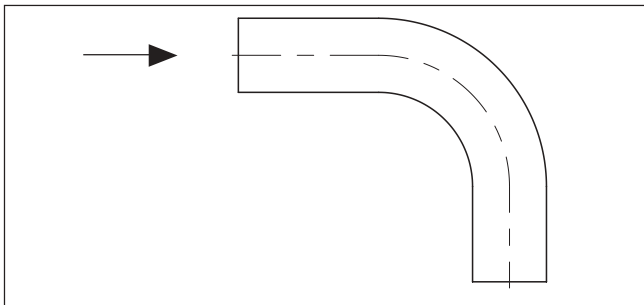


Tipo	Coefficiente de pérdida de presión $\zeta$
W, EMTX, EMLO	1
EW, C...MTX, C...MLO	1



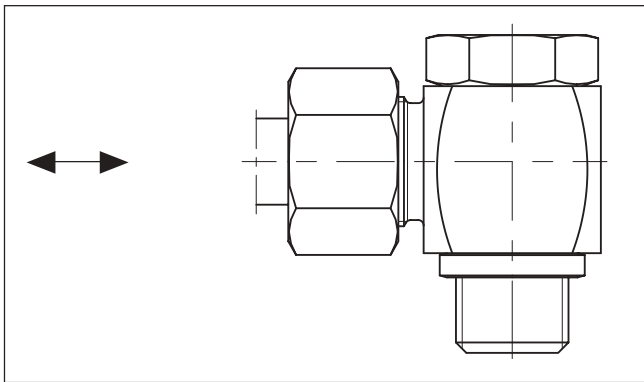
**Curvas**

Con las curvas, el coeficiente de pérdida de presión resulta de la relación entre el radio de curvatura y el diámetro interior (R/d).



Radio de curvatura / diámetro interior	Coficiente de pérdida de presión $\zeta$
2	0.21
4	0.14
6 y más	0.11

**Banjos**



Tipo	Coficiente de pérdida de presión $\zeta$
WH	3 ... 6
SWVE	6 ... 9
DSVW	aprox. 4

Con WH y SWVE, la pérdida de presión depende de la posición de los taladros del tornillo hueco con agujero de salida. Por tanto, el coeficiente de pérdida de presión se da como una gama.

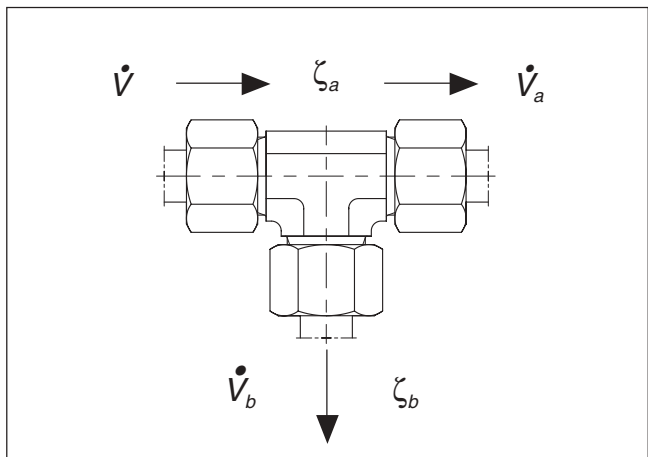
**Colectores y Tes/uniones en cruz**

El coeficiente de pérdida de presión depende de si el fluido está dividido o circula junto, así como de la relación de división del fluido.

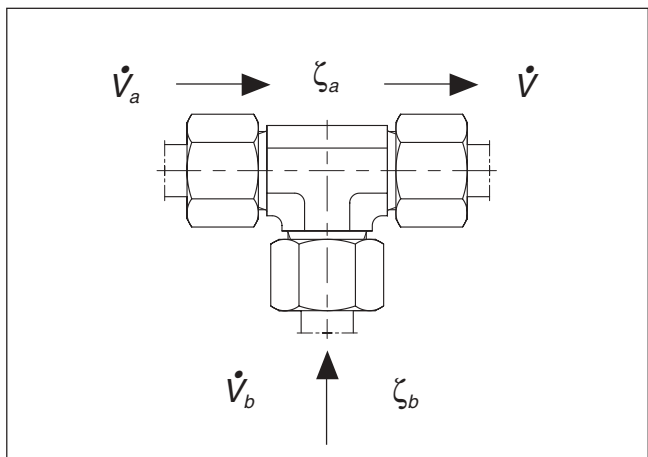
Índice a: El fluido circula recto a través del colector.

Índice b: El fluido circula a través del ramal en cruz del colector.

División del flujo (a/desde ramal T)	Coficiente de pérdida de presión $\zeta$ en caso de ramal con salida		Coficiente de pérdida de presión $\zeta$ en caso de ramal con entrada	
	$\zeta_a$	$\zeta_b$	$\zeta_a$	$\zeta_b$
$\dot{V}_b / \dot{V}$				
0.6	0.07	0.95	0.40	0.47
0.8	0.20	1.10	0.50	0.73
1.0	0.35	1.30	0.60	0.92



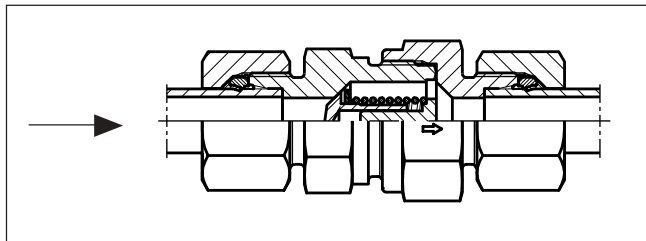
Ramal con salida



Ramal con entrada

## Datos de rendimiento

Válvulas, por ejemplo, RHD, DV, VDHA, ...



Tipo	Coefficiente de pérdida de presión $\zeta$
RH ...	5,0
DV	5.5
LD	4.0
VDHA	5.0
VDHB	5.5

El coeficiente de pérdida de presión indicado es siempre válido para la válvula totalmente abierta.

### Cálculo de la pérdida de presión ( $\Delta p$ – ejemplo, un WH 16-SR/A3C (Banjo)).

La pérdida de presión  $\Delta p$  se calcula con la fórmula siguiente:

$$\Delta p = \zeta \cdot \rho(T) \cdot \frac{c^2}{2} \text{ [Pa]}$$

Se debe calcular la pérdida de presión a un caudal de 20 l/min.

Se conocen los siguientes valores:

Diámetro interior del tubo  $d = 12 \text{ mm} = 0.012 \text{ m}$

Densidad del fluido  $\rho = 869; 4 \text{ kg/m}^3$

(Hoja de datos del fabricante del aceite)

Coefficiente de pérdida de presión  $\zeta = 4.5$

(Valor medio para racores WH)

$$\text{Caudal } \dot{V} = \left[ \frac{20}{60000} \right] = 0.000333 \left[ \frac{\text{m}^3}{\text{s}} \right]$$

$$\text{Velocidad del fluido } c = \frac{\dot{V} \cdot 4}{d_2 \cdot \pi} = \frac{0.000333 \cdot 4}{0.012^2 \cdot \pi} = 2.95 \left[ \frac{\text{m}}{\text{s}} \right]$$

La pérdida de caudal resultante es:

$$\Delta p = 4.5 \cdot 869.4 \cdot \frac{2.95^2}{2} = 17000 \text{ [Pa]} = 0.17 \text{ [bar]}$$

## Diámetro de caudal y espesor de pared

### Cómo determinar el tamaño de tubo para sistemas hidráulicos

La selección correcta del material, tipo y tamaño de tubo para una aplicación y tipo de racor específicos es esencial para un funcionamiento eficiente y sin problemas de un sistema hidráulico. La selección del tubo apropiado implica la elección del material y tamaño óptimos del mismo (D.E. y espesor de pared). El dimensionado apropiado del tubo para las diversas secciones del sistema hidráulico se traducirá en un ahorro de costes y un rendimiento óptimo.

Un tubo demasiado pequeño ocasiona una elevada velocidad del fluido, lo cual tiene muchos efectos perjudiciales. En las líneas de presión se producen unas altas pérdidas por rozamiento y turbulencia, lo cual genera calor y unas altas caídas de presión. Las elevadas temperaturas aceleran el desgaste en las piezas móviles y el envejecimiento de juntas y mangueras, todo lo cual da lugar a un acortamiento de la vida útil de los componentes. Una alta generación de calor también significa una pérdida de energía, y por tanto, una baja eficiencia.

Los tubos demasiado grandes incrementan el coste del sistema. Así pues, es esencial un dimensionado óptimo del tubo. A continuación se ofrece un procedimiento sencillo para determinar el tamaño de los tubos.

### Cómo determinar el diámetro de flujo requerido

Use la tabla para determinar el diámetro de flujo recomendado para el correspondiente caudal y tipo de línea.

La tabla está basada en las siguientes velocidades del fluido recomendadas:

$$\text{Líneas de presión } \pm 3 \rightarrow 5 \left[ \frac{\text{m}}{\text{s}} \right]$$

¡Evitar caudales > 8 m/s!  
Las altas fuerzas resultantes pueden destruir las tuberías.

$$\text{Líneas de retorno } \pm 2 \rightarrow 4 \left[ \frac{\text{m}}{\text{s}} \right]$$

$$\text{Líneas de aspiración } \pm 1 \left[ \frac{\text{m}}{\text{s}} \right]$$

Si desea usar otras velocidades distintas de las indicadas, utilice una de las fórmulas siguientes para determinar el diámetro de flujo requerido.

$$\text{Tubo — D.I. [mm] = 4.61 * \sqrt{\frac{\text{Caudal} \left[ \frac{\text{ltr.}}{\text{min}} \right]}{\text{Velocidad} \left[ \frac{\text{m}}{\text{s}} \right]}}$$

### Determine el espesor de pared requerido

Use la tabla segunda para determinar el espesor de pared recomendado para la presión de trabajo y diámetro de flujo de la línea requeridos. Por tanto, elija una presión de trabajo que sea igual o mayor que la presión de trabajo requerida. Para otros tubos y materiales de tubo, tendrá que calcular el espesor de pared y la presión de trabajo de acuerdo con la fórmula mostrada en el capítulo de tubos.

Máximo flujo l/mín.	Diámetro de flujo en milímetros		
	5 m/s Líneas de presión	3 m/s Líneas de retorno	1 m/s Líneas de aspiración
1	2.1	2.7	4.6
2	2.9	3.8	6.5
3	3.6	4.6	8.0
4	4.1	5.3	9.2
5	4.6	6.0	10.3
6	5.1	6.5	11.3
7	5.5	7.0	12.2
8	5.8	7.5	13.0
9	6.2	8.0	13.8
10	6.5	8.4	14.6
12	7.1	9.2	16.0
14	7.7	10.0	17.2
16	8.2	10.6	18.4
18	8.7	11.3	19.6
20	9.2	11.9	20.6
22	9.7	12.5	21.6
24	10.1	13.0	22.6
26	10.5	13.6	23.5
28	10.9	14.1	24.4
30	11.3	14.6	25.3
32	11.7	15.1	26.1
34	12.0	15.5	26.9
36	12.4	16.0	27.7
38	12.7	16.4	28.4
40	13.0	16.8	29.2
45	13.8	17.9	30.9
50	14.6	18.8	32.6
55	15.3	19.7	34.2
60	16.0	20.6	35.7
65	16.6	21.5	37.2
70	17.2	22.3	38.6
75	17.9	23.1	39.9
80	18.4	23.8	41.2
85	19.0	24.5	42.5
90	19.6	25.3	43.7
95	20.1	25.9	44.9
100	20.6	26.6	46.1
110	21.6	27.9	48.4
120	22.6	29.2	50.5
130	23.5	30.3	52.6
140	24.4	31.5	54.5
150	25.3	32.6	56.5
160	26.1	33.7	58.3
170	26.9	34.7	60.1
180	27.7	35.7	61.8
190	28.4	36.7	63.5
200	29.2	37.6	65.2
220	30.6	39.5	68.4
240	31.9	41.2	71.4
260	33.2	42.9	74.3
280	34.5	44.5	77.1
300	35.7	46.1	79.8
320	36.9	47.6	82.5
340	38.0	49.1	85.0
360	39.1	50.5	87.5
380	40.2	51.9	89.9
400	41.2	53.2	92.2
450	43.7	56.5	97.8
500	46.1	59.5	103.1



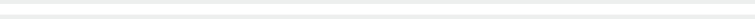


### Espesor de pared del tubo

Diámetro de flujo [mm]	Presión de trabajo máx. [bar] para tubos de acero St37.4 NBK calculada de acuerdo con DIN 2413 III para carga dinámica										
	Espesor de pared del tubo [mm]										
	0.5	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8
1.0	551	692	757	794	818						
1.5	458	614	692	740	771	794					
2.0	391	551	638	692	730	757	778	794			
2.5	342	500	591	651	692	723	747	766	794		
3.0	303	458	551	614	659	692	719	740	771	794	
4.0	248	391	485	551	600	638	668	692	730	757	794
5.0	209	342	433	500	551	591	624	651	692	723	766
6.0	181	303	391	458	509	551	585	614	659	692	740
7.0	160	273	357	422	474	516	551	581	628	664	715
8.0	143	248	328	391	443	485	521	551	600	638	692
9.0	129	227	303	365	415	458	494	524	575	614	671
10.0	118	209	282	342	391	433	469	500	551	591	651
11.0	108	194	264	321	370	411	447	478	529	570	632
12.0	100	181	248	303	351	391	427	458	509	551	614
13.0	93	170	233	287	333	373	408	439	491	533	597
14.0	87	160	221	273	318	357	391	422	474	516	581
15.0	82	151	209	260	303	342	376	406	458	500	565
16.0	77	143	199	248	290	328	361	391	443	485	551
17.0	73	136	190	237	278	315	348	378	429	471	537
18.0	69	129	181	227	267	303	336	365	415	458	524
19.0	66	123	173	218	257	292	324	353	403	445	512
20.0	63	118	166	209	248	282	313	342	391	433	500
21.0	60	113	160	202	239	273	303	331	380	422	489
22.0	58	108	154	194	231	264	294	321	370	411	478
23.0	55	104	148	188	223	256	285	312	360	401	468
24.0	53	100	143	181	216	248	277	303	351	391	458
25.0	51	97	138	175	209	240	269	295	342	382	448
26.0	49	93	133	170	203	233	261	287	333	373	439
27.0	48	90	129	165	197	227	254	280	325	365	430
28.0	46	87	125	160	192	221	248	273	318	357	422
29.0	44	85	121	155	186	215	241	266	310	349	414
30.0	43	82	118	151	181	209	235	260	303	342	406
31.0	42	80	115	147	177	204	230	254	297	335	399
32.0	40	77	111	143	172	199	224	248	290	328	391
33.0	39	75	108	139	168	194	219	242	284	321	384
34.0	38	73	106	136	164	190	214	237	278	315	378
35.0	37	71	103	132	160	185	209	232	273	309	371
36.0	36	69	100	129	156	181	205	227	267	303	365
37.0	35	68	98	126	153	177	200	222	262	298	359
38.0	34	66	96	123	149	173	196	218	257	292	353
39.0	33	64	93	121	146	170	192	213	252	287	347
40.0	33	63	91	118	143	166	188	209	248	282	342
42.0	31	60	87	113	137	160	181	202	239	273	331
44.0	30	58	84	108	132	154	175	194	231	264	321
46.0	29	55	80	104	127	148	168	188	223	256	312
48.0	27	53	77	100	122	143	163	181	216	248	303
50.0	26	51	75	97	118	138	157	175	209	240	295
52.0	25	49	72	93	114	133	152	170	203	233	287
54.0	24	48	69	90	110	129	147	165	197	227	280
56.0	24	46	67	87	107	125	143	160	192	221	273
58.0	23	44	65	85	103	121	139	155	186	215	266
60.0	22	43	63	82	100	118	135	151	181	209	260
65.0	20	40	58	76	93	110	126	141	170	197	245
70.0	19	37	55	71	87	103	118	132	160	185	232
75.0	18	35	51	67	82	97	111	125	151	175	220
80.0	17	33	48	63	77	91	105	118	143	166	209



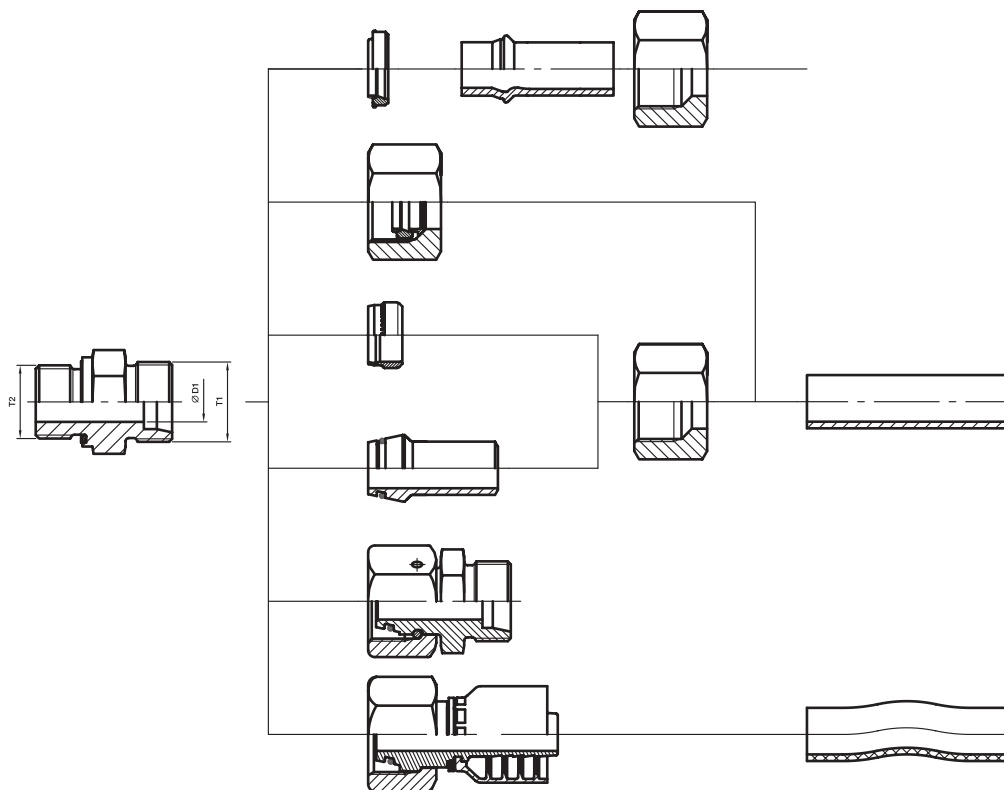
# ***Dimensiones***



### Índice

Resumen conexiones EO 24° .....	D3
No recomendado .....	D4
Extremo cono 24° EO (DIN: 3861/ISO 8434-1)/dimensión .....	D4
EO 24°-DKO tuerca loca (DIN: 3861/DIN: EN ISO 8434-4)/dimensiones .....	D5
Resumen conexiones O-Lok® .....	D6-D7
Extremo O-Lok® (ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensiones .....	D8
O-Lok® tuerca loca (ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensiones .....	D9
Resumen conexiones Triple-Lok® .....	D10-D11
Extremo Triple-Lok® (ISO 8434-2/SAE J1514)/dimensiones .....	D12
Triple-Lok® tuerca loca (ISO 8434-3/SAE J514)/dimensiones .....	D13
DIN cono 60° (DIN 7631)/dimensiones .....	D14
Adaptador cono 60° (ISO/DIS 8434-6)/dimensiones .....	D15
NPSM Adaptadores tuerca loca (SAE J516)/dimensiones .....	D16
Dimensiones lumbreras para racores de tubo .....	D17-D19

Resumen conexiones EO 24°

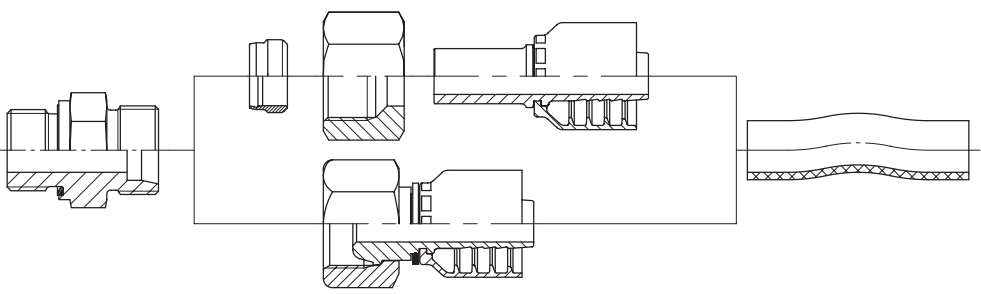


Tamaño	D1 D.E. tubo mm	T1 Rosca métrica	D.E. rosca mm	T2 Rosca lumbrera				
				BSP	métrica	BSP cón. (corta)	métrica cónica	
LL	04	M 08×1	8.0	G 1/8 A	M 08×1	R 1/8 tap.	M 08×1 tap.	
	05	M 10×1	10.0	G 1/8 A	M 08×1			
	06	M 10×1	10.0	G 1/8 A	M 10×1	R 1/8 tap.	M 10×1 tap.	
	08	M 12×1	12.0	G 1/8 A	M 10×1	R 1/8 tap.	M 10×1 tap.	
	10	M 14×1	14.0	G 1/4 A		R 1/4 tap.		
	12	M 16×1	16.0	G 1/4 A		R 1/4 tap.		
L	06	M 12×1.5	12.0	G 1/8 A	M 10×1		M 10×1 tap.	1CAxx-6-yy
	08	M 14×1.5	14.0	G 1/4 A	M 12×1.5		M 12×1.5 tap.	1CAxx-8-yy
	10	M 16×1.5	16.0	G 1/4 A	M 14×1.5		M 14×1.5 tap.	1CAxx-10-yy
	12	M 18×1.5	18.0	G 3/8 A	M 16×1.5		M 16×1.5 tap.	1CAxx-12-yy
	15	M 22×1.5	22.0	G 1/2 A	M 18×1.5		M 18×1.5 tap.	1CAxx-15-yy
	18	M 26×1.5	26.0	G 1/2 A	M 22×1.5		M 22×1.5 tap.	1CAxx-18-yy
	22	M 30×2	30.0	G 3/4 A	M 26×1.5		M 26×1.5 tap.	1CAxx-22-yy
	28	M 36×2	36.0	G 1 A	M 33×2			1CAxx-28-yy
	35	M 45×2	45.0	G 1 1/4 A	M 42×2			1CAxx-35-yy
	42	M 52×2	52.0	G 1 1/2 A	M 48×2			1CAxx-42-yy
S	06	M 14×1.5	14.0	G 1/4 A	M 12×1.5		M 12×1.5 tap.	1C9xx-6-yy
	08	M 16×1.5	16.0	G 1/4 A	M 14×1.5		M 14×1.5 tap.	1C9xx-8-yy
	10	M 18×1.5	18.0	G 3/8 A	M 16×1.5		M 16×1.5 tap.	1C9xx-10-yy
	12	M 20×1.5	20.0	G 3/8 A	M 18×1.5		M 18×1.5 tap.	1C9xx-12-yy
	14	M 22×1.5	22.0	G 1/2 A	M 20×1.5		M 20×1.5 tap.	1C9xx-14-yy
	16	M 24×1.5	24.0	G 1/2 A	M 22×1.5		M 22×1.5 tap.	1C9xx-16-yy
	20	M 30×2	30.0	G 3/4 A	M 27×2			1C9xx-20-yy
	25	M 36×2	36.0	G 1 A	M 33×2			1C9xx-25-yy
	30	M 42×2	45.0	G 1 1/4 A	M 42×2			1C9xx-30-yy
	38	M 52×2	52.0	G 1 1/2 A	M 48×2			1C9xx-38-yy

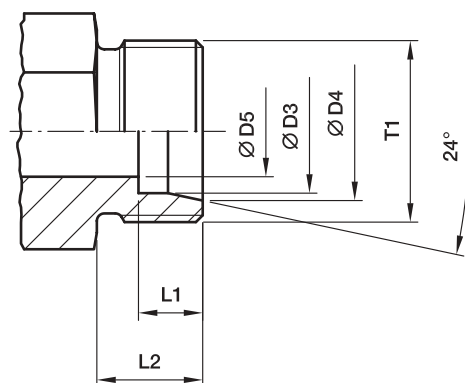
xx - Serie de racor • yy – Módulo de manguera  
De terminal de manguera Parker (HPDE y PFDE)

## Dimensiones

### No recomendado

	Razón
	<p>Alto riesgo de escape de la manguera. Para el montaje de los anillos se necesitan herramientas templadas especiales.</p> <p>Utilizando la conexión universal existe un alto riesgo de grietas en el área del cono 24° de cuerpos de racor de tamaño 6-L a 18-L.</p>

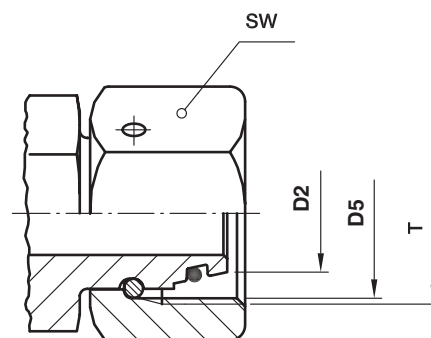
### Extremo cono 24° EO (DIN 3861/ISO 8434-1)/dimensión



DE. Tubo Tamaño	T1	Ø D3 mm	Ø D4 mm	Ø D5 mm	L1 mm	L2 mm
04-LL	M 8×1	04	5.0	3.0	4.1	8
06-LL	M 10×1	06	7.5	4.5	5.6	8
08-LL	M 12×1	08	9.5	6.0	5.6	9
10-LL	M 14×1	10	11.5	8.0	5.6	9
12-LL	M 16×1	12	13.5	10.0	6.1	9
06-L	M 12×1.5	06	8.1	4.0	7.1	10
08-L	M 14×1.5	08	10.1	6.0	7.1	10
10-L	M 16×1.5	10	12.3	8.0	7.1	11
12-L	M 18×1.5	12	14.3	10.0	7.1	11
15-L	M 22×1.5	15	17.3	12.0	7.1	12
18-L	M 26×1.5	18	20.3	15.0	7.6	12
22-L	M 30×2	22	24.3	19.0	7.6	14
28-L	M 36×2	28	30.3	24.0	7.6	14
35-L	M 45×2	35	38.0	30.0	10.6	16
42-L	M 52×2	42	45.0	36.0	11.1	16
06-S	M 14×1.5	06	8.1	4.0	7.1	12
08-S	M 16×1.5	08	10.1	5.0	7.1	12
10-S	M 18×1.5	10	12.3	7.0	7.6	12
12-S	M 20×1.5	12	14.3	8.0	7.6	12
14-S	M 22×1.5	14	16.3	10.0	8.1	14
16-S	M 24×1.5	16	18.3	12.0	8.6	14
20-S	M 30×2	20	22.9	16.0	10.6	16
25-S	M 36×2	25	27.9	20.0	12.1	18
30-S	M 42×2	30	33.0	25.0	13.6	20
38-S	M 52×2	38	41.0	32.0	16.1	22

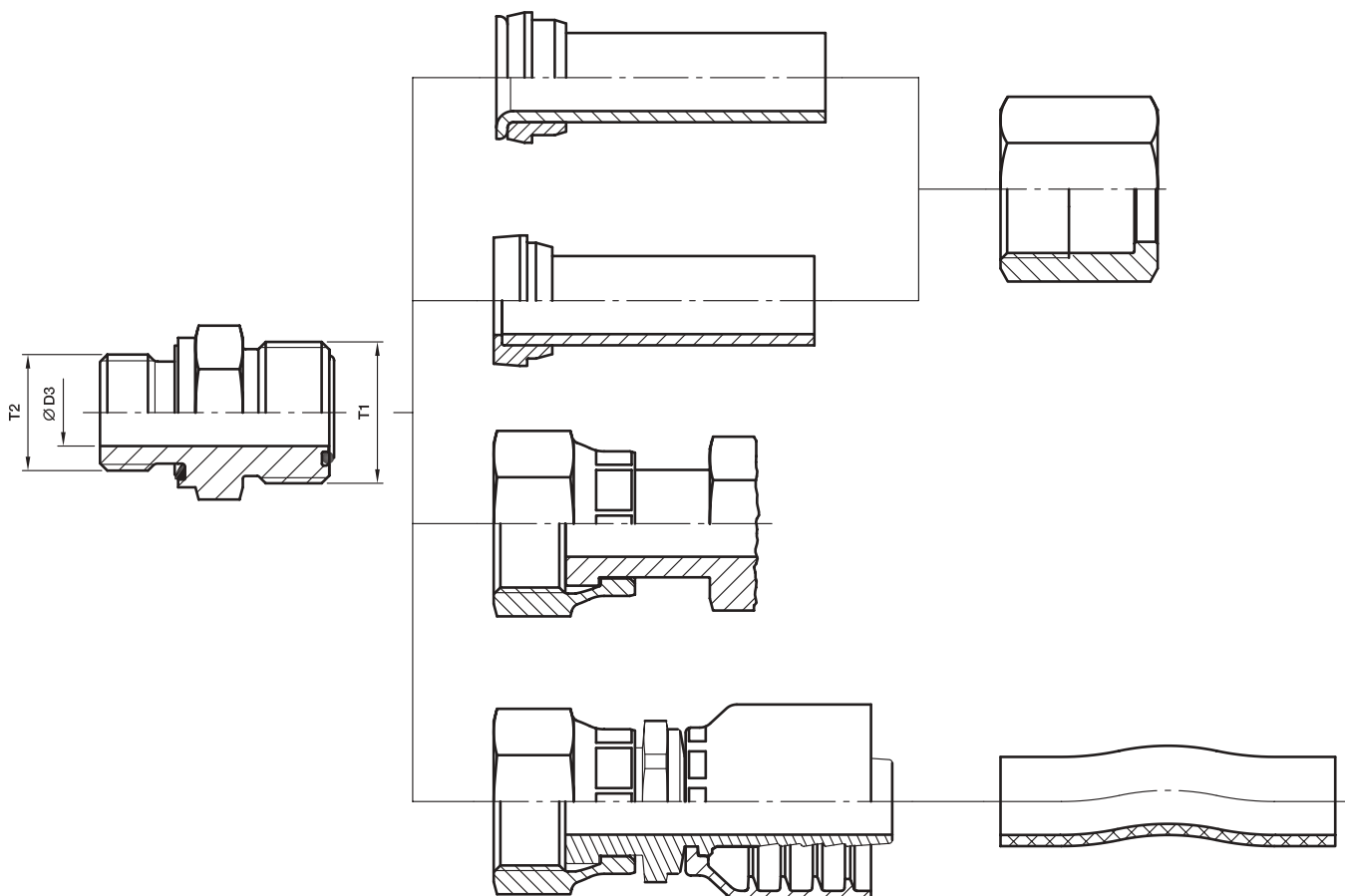


## EO 24°-DKO tuerca loca (DIN 3865/DIN EN ISO 8434-4)/dimensiones

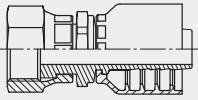


DE. Tubo Tamaño	T	Ø D2 mm	Ø D5 mm Diámetro interno de rosca	SW mm
06-L	M 12×1.5	5.5	10.38	14
08-L	M 14×1.5	7.5	12.38	17
10-L	M 16×1.5	9.7	14.38	19
12-L	M 18×1.5	11.7	16.38	22
15-L	M 22×1.5	14.7	20.38	27
18-L	M 26×1.5	17.7	24.38	32
22-L	M 30×2	21.7	27.84	36
28-L	M 36×2	27.7	33.84	41
35-L	M 45×2	34.5	42.84	50
42-L	M 52×2	41.5	49.84	60
06-S	M 14×1.5	5.5	12.38	17
08-S	M 16×1.5	7.5	14.38	19
10-S	M 18×1.5	9.7	16.38	22
12-S	M 20×1.5	11.7	18.38	24
14-S	M 22×1.5	13.5	20.38	27
16-S	M 24×1.5	15.5	22.38	30
20-S	M 30×2	19.5	29.84	36
25-S	M 36×2	24.5	33.84	46
30-S	M 42×2	29.5	39.84	50
38-S	M 52×2	37.5	49.84	60

Resumen conexiones O-Lok®



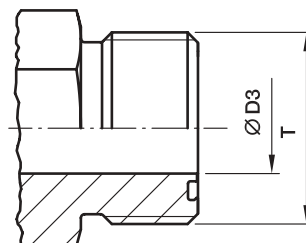
## Resumen conexiones O-Lok®

Tamaño	Tubo				T1 Rosca UN/UNF	Ø D3 Diámetro interior mm	T2 Rosca lumbrera				
	Tubo métrico D.E. mm	Espesor de pared mm	Tubo en pulgadas D.E. pulg	Espesor de pared pulg			BSP	UN/UNF	NPTF	métrica	
4	6	1.5	1/4	0.065	9/16-18	4.0	G 1/8 A	7/16-20	1/8	M 12x1.5	1JCxx-4-yy
4-4	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 1/4 A		1/4		
4-6	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 3/8 A	9/16-18	3/8		
4-8	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 1/2 A	3/4-16			
6	8	2.0	5/16	0.095	1 1/16-16	6.5	G 1/4 A	9/16-18	1/4	M 16x1.5	1JCxx-6-yy
6	10	2.0	5/16	0.095	1 1/16-16	6.5	G 1/4 A	9/16-18	1/4	M 16x1.5	
6-2	10	2.0	5/16	0.095		4.5	G 1/8 A				
6-4	10	2.0	5/16	0.095		4.5		7/16-20			
6-6	10	2.0	5/16	0.095		6.5	G 3/8 A		3/8		
6-8	10	2.0	5/16	0.095		6.5	G 1/2 A	3/4-16	1/2		
6-10	10	2.0	5/16	0.095		6.5		7/8-14			
6-12	10	2.0	5/16	0.095	6.5	G 3/4 A					
8	12	3.0	1/2	0.095	1 3/16-16	9.5	G 3/8 A	3/4-16	3/8	M 18x1.5	1JCxx-8-yy
8-4	12	3.0	1/2	0.095		7.5	G 1/4 A				
8-6	12	3.0	1/2	0.095		9.5		9/16-18			
8-8	12	3.0	1/2	0.095		9.5	G 1/2 A	1/2			
8-10	12	3.0	1/2	0.095		9.5		7/8-14			
8-12	12	3.0	1/2	0.095		9.5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4		
8-16	12	3.0	1/2	0.095		9.5		1 5/16-12			
10	14	2.0			1-14	12.5	G 1/2 A	7/8-14	1/2	M 22x1.5	1JCxx-10-yy
10	15	2.0			1-14	12.5	G 1/2 A	7/8-14	1/2	M 22x1.5	
10	16	3.0	5/8	0.120	1-14	12.5	G 1/2 A	7/8-14	1/2	M 22x1.5	
10-6	16	3.0	5/8	0.120		10.0	G 3/8 A				
10-8	16	3.0	5/8	0.120		9.5		3/4-16			
10-12	16	3.0	5/8	0.120		12.5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4		
10-16	16	3.0	5/8	0.120		12.5	G 1 A				
12	18	2.0			1 3/16-12	15.5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4	M 27x2	1JCxx-20-yy
12	20	3.5	3/4	0.156	1 3/16-12	15.5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4	M 27x2	
12-8	20	3.5	3/4	0.156		9.5	G 1/2 A	3/4-16	1/2		
12-10	20	3.5	3/4	0.156		12.5		7/8-14			
12-16	20	3.5	3/4	0.156		12.5	G 1 A	1 5/16-12	1		
12-20	20	3.5	3/4	0.156		12.5	G 1 1/4 A				
16	22	2.5			1 7/16-12	20.5	G 1 A	1 5/16-12	1	M 33x2	1JCxx-16-yy
16	25	4.0	1	0.188	1 7/16-12	20.5	G 1 A	1 5/16-12	1	M 33x2	
16-12	25	4.0	1	0.188		15.5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4		
16-20	25	4.0	1	0.188		20.5	G 1 1/4 A	1 5/8-12			
16-24	25	4.0	1	0.188		20.5	G 1 1/2 A				
20	28	3.0			1 11/16-12	26.0	G 1 1/4 A	1 5/8-12	1 1/4	M 42x2	1JCxx-20-yy
20	30	4.0			1 11/16-12	26.0	G 1 1/4 A	1 5/8-12	1 1/4	M 42x2	
20	32	4.0	1 1/4	0.188	1 11/16-12	26.0	G 1 1/4 A	1 5/8-12	1 1/4	M 42x2	
20-16	32	4.0	1 1/4	0.188		21.5	G 1 A	1 5/16-12			
20-24	32	4.0	1 1/4	0.188		26.0	G 1 1/2 A	1 7/8-12			
24	35	3.0			2-12	32.0	G 1 1/2 A	1 7/8-12	1 1/2	M 48x2	1JCxx-24-yy
24	38	5.0	1 1/2	0.220	2-12	32.0	G 1 1/2 A	1 7/8-12	1 1/2	M 48x2	
24-20	38	5.0	1 1/2	0.220	27.5	G 1 1/4 A	1 5/8-12				
32	50	3.0	2	0.120	2 1/2-12	45.0	G 2A	2 1/2-12		M 60x2	—

xx - Serie de racor • yy – Módulo de manguera  
De terminal de manguera Parker (HPDE y PFDE)

## Dimensiones

### Extremo O-Lok® (ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensiones

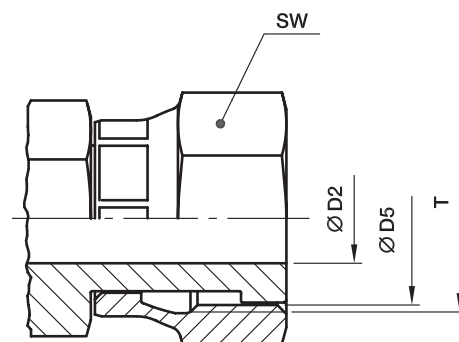


Tamaño	D.E. tubo		T UN/UNF	T Mayor Ø rosca mm	Ø D3 mm
	pulg	mm			
4	1/4	6	9/16-18	14.0	5.0
6	5/16. 3/8	8, 10	1 1/16-16	17.0	6.5
8	1/2	12	1 3/16-16	20.5	9.5
10	5/8	14, 15, 16	1-14	25.0	12.5
12	3/4	18, 20	1 3/16-12	30.0	15.5
16	7/8. 1	22, 25	1 7/16-12	36.0	20.5
20	1 1/4	28, 30. 32	1 11/16-12	42.5	26.0
24	1 1/2	35, 38	2-12	50.5	32.0
32	2	50	2 1/2-12	63.0	45.0

Todas las dimensiones mostradas son nominales sólo para identificación.

Se pueden encontrar pequeñas desviaciones entre SAE J1453 e ISO 8484-3 en tamaños de paso interior.

## O-Lok® tuerca loca (ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensiones

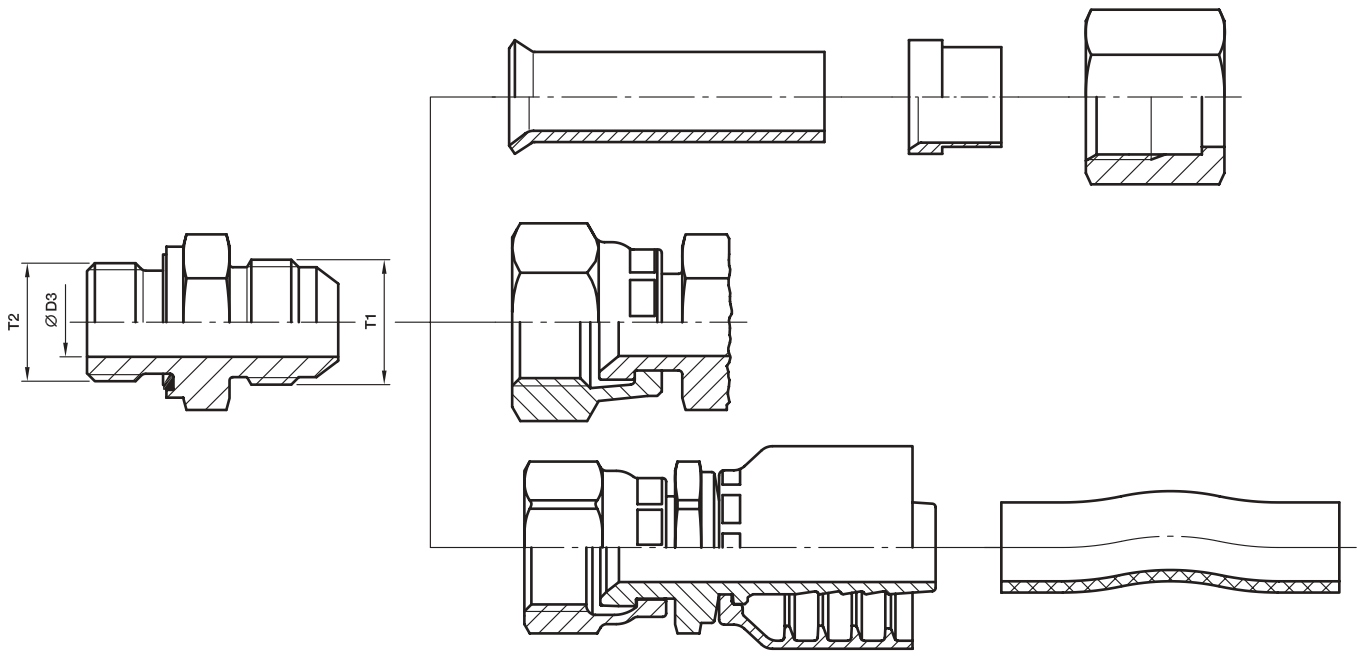


Tamaño	Tubo D.E.		T UN/UNF	Ø D5 Diámetro interno de rosca mm	SW mm	Ø D2 mm
	pulg	mm				
4	1/4	6	9/16-18	12.5	17	4.0
6	5/16, 3/8	8, 10	1 1/16-16	16.0	22	6.5
8	1/2	12	1 3/16-16	19.0	24	9.0
10	5/8	14, 15, 16	1-14	23.0	30	11.5
12	3/4	18, 20	1 3/16-12	28.0	36	14.0
16	7/8, 1	22, 25	1 7/16-12	34.0	41	20.0
20	1 1/4	28, 30, 32	1 11/16-12	40.5	50	26.0
24	1 1/2	35, 38	2-12	48.0	60	32.0

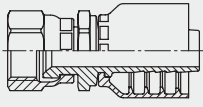
Todas las dimensiones mostradas son nominales sólo para identificación.

Se pueden encontrar pequeñas desviaciones entre SAE J1453 e ISO 8484-3 en tamaños de paso interior.

Resumen conexiones Triple-Lok®10-11



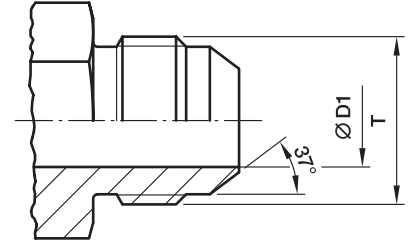
## Resumen conexiones Triple-Lok®10-11

Tamaño	Tubo				T1 Rosca UN/UNF	Ø D3 Diámetro interior mm	T2 Rosca lumbrera			
	Tubo métrico D.E. mm	Espesor de pared mm	Tubo en pulgadas D.E. pulg	Espesor de pared pulg			BSPP (BSPT, NPTF)	UN/UNF	métrica	
4	6	1.5	1/4	0.065	7/16-20	4.5	G 1/8 A	7/16-20	M 10×1.0	168xx-4-yy
4-4	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 1/4 A			
4-5	6	1.5	1/4	0.065		4.5		1/2-20		
4-6	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 3/8 A	9/16-18		
4-8	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 1/2 A			
5	8	1.5	5/16	0.065	1/2-20	6.0	G 1/8 A	1/2-20	M 12×1.5	168xx-5-yy
5-4	8	1.5	5/16	0.065		6.0	G 1/4 A			
5-6	8	1.5	5/16	0.065		6.0	G 3/8 A			
5-8	8	1.5	5/16	0.065		6.0	G 1/2 A			
6-2	10	1.5	3/8	0.065		9/16-18	7.5	G 1/8 A		
6	10	1.5	3/8	0.065	7.5		G 1/4 A	9/16-18		
6-6	10	1.5	3/8	0.065	7.5		G 3/8 A			
6-8	10	1.5	3/8	0.065	7.5		G 1/2 A	3/4-16		
8-4	12	2.0	1/2	0.083	3/4-16		10.0	G 1/4 A		M 16×1.5 M 18×1.5
8	12	2.0	1/2	0.083		10.0	G 3/8 A	3/4-16		
8-8	12	2.0	1/2	0.083		10.0	G 1/2 A			
8-10	12	2.0	1/2	0.083		10.0		7/8-14		
8-12	12	2.0	1/2	0.083		10.0	G 3/4 A	1 1/16-12		
10-6	14, 15, 16	2.5	5/8	0.095	7/8-14	12.5	G 3/8 A		M 18×1.5 M 22×1.5	168xx-10-yy
10-8	14, 15, 16	2.5	5/8	0.095		12.5		3/4-16		
10	14, 15, 16	2.5	5/8	0.095		12.5	G 1/2 A	7/8-14		
10-12	14, 15, 16	2.5	5/8	0.095		12.5	G 3/4 A	1 1/16-12		
12-8	18, 20	3.0	3/4	0.109		1 1/16-12	15.5	G 1/2 A		
12-10	18, 20	3.0	3/4	0.109	15.5			7/8-14		
12	18, 20	3.0	3/4	0.109	15.5		G 3/4 A	1 1/16-12		
12-16	18, 20	3.0	3/4	0.109	15.5		G 1 A	1 5/16-12		
14	22	3.0	7/8	0.109	1 3/16-12		18.0	G 3/4 A	1 3/16-12	M 27×2.0
14-16	22	3.0	7/8	0.109		18.0	G 1 A	1 5/16-12		
16-12	25	3.0	1	0.120	1 5/16-12	21.5	G 3/4 A	1 1/16-12	M 33×2.0	106xx-16-yy
16	25	3.0	1	0.120		21.5	G 1 A	1 5/16-12		
16-20	25	3.0	1	0.120		21.5	G 1 1/4 A	1 5/8-12		
20-12	28, 30, 32	3.0	1 1/4	0.120	1 5/8-12	27.5	G 3/4 A		M 42×2.0	106xx-20-yy
20-16	28, 30, 32	3.0	1 1/4	0.120		27.5	G 1 A			
20	28, 30, 32	3.0	1 1/4	0.120		27.5	G 1 1/4 A	1 5/8-12		
24-20	35, 38	4.0	1 1/2	0.120	1 7/8-12	33.0	G 1 1/4 A		M 48×2.0	106xx-24-yy
24	35, 38	4.0	1 1/2	0.120		33.0	G 1 1/2 A	1 7/8-12		
28-24	42	3.0			2 1/4-12	39.0	G 1 1/2 A			—
32	50	3.5	2	0.134	2 1/2-12	45.0	G 2 A	2 1/2-12		106xx-32-yy

xx - Serie de racor • yy – Módulo de manguera  
De terminal de manguera Parker  
(HPDE y PFDE)

## Dimensiones

### Extremo Triple-Lok® (ISO 8434-2/SAE J514)/dimensiones



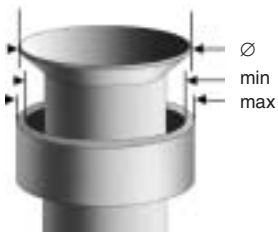
Tamaño	D.E. tubo		T	T	
	pulg	mm		Mayor Ø	Rosca mm
4	1/4	6	7/16-20	11.0	4.5
5	5/16	8	1/2-20	12.5	6.0
6	3/8	10	9/16-18	14.0	7.5
8	1/2	12	3/4-16	19.0	10.0
10	5/8	14, 15, 16	7/8-14	22.0	12.5
12	3/4	18, 20	1 1/16-12	27.0	15.5
14	7/8	22	1 3/16-12	30.0	18.0
16	1	25	1 5/16-12	33.0	21.5
20	1 1/4	28, 30, 32	1 5/8-12	41.0	27.5
24	1 1/2	35, 38	1 7/8-12	47.5	33.0
28*	1 3/4	42	2 1/4-12	57.0	39.0
32	2	—	2 1/2-12	63.5	45.0

\*El tamaño 28 no forma parte de SAE J514 ni ISO 8484-2.

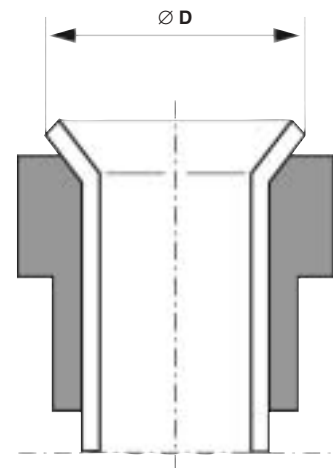
Todas las dimensiones mostradas son nominales sólo para identificación.

Se pueden encontrar pequeñas desviaciones entre SAE J514 e ISO 8484-2 en tamaños de paso interior.

### Abocardado adecuado



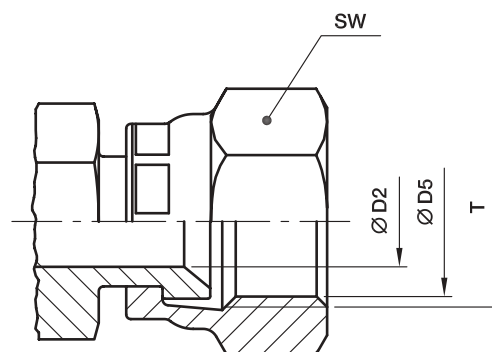
D.E. tubo		Ø D	
mm	pulg	Min.	Max.
6	1/4"	8.0	9.7
8	5/16"	9.5	1.3
10	3/8"	11.2	12.7
12	1/2"	14.9	17.3
14		17.9	20.2
15		17.9	20.2
16	5/8"	17.9	20.2
18		22.3	24.7
20	3/4"	22.3	24.7
22	7/8"	25.5	27.8
25	1"	28.7	31.0
28		35.8	38.9
30		35.8	38.9
32	1.1/4"	35.8	38.9
35		41.4	45.3
38	1.1/2"	41.4	45.3
42		50.9	54.8
	2"	55.8	61.2



Abocardado 37° según ISO 8484-2 no compatible con abocardado según DIN 3949.



## Triple-Lok® tuerca loca (ISO 8434-3/SAE J514)/dimensiones



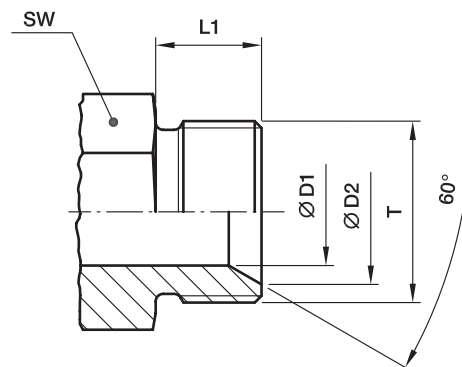
Tamaño	D.E. tubo		T UN/UNF	SW mm	Ø D5 Diámetro interno de rosca mm	Ø D2 mm
	Pulg	mm				
4	1/4	6	7/16-20	17	10.0	4.4
5	5/16	8	1/2-20	17	11.5	6.0
6	3/8	10	9/16-18	19	13.0	7.5
8	1/2	12	3/4-16	22	17.5	9.9
10	5/8	14, 15, 16	7/8-14	27	20.5	12.3
12	3/4	18, 20	1 1/16-12	32	25.0	15.5
14	7/8	22	1 3/16-12	35	28.0	18.0
16	1	25	1 5/16-12	38	31.0	21.5
20	1 1/4	28, 30, 32	1 5/8-12	50	39.0	27.5
24	1 1/2	35, 38	1 7/8-12	60	45.5	33.0
32	2	—	2 1/2-12	75	61.5	45.0

Todas las dimensiones mostradas son nominales sólo para identificación.

Se pueden encontrar pequeñas desviaciones entre SAE J514 e ISO 8484-2 en tamaños de paso interior.

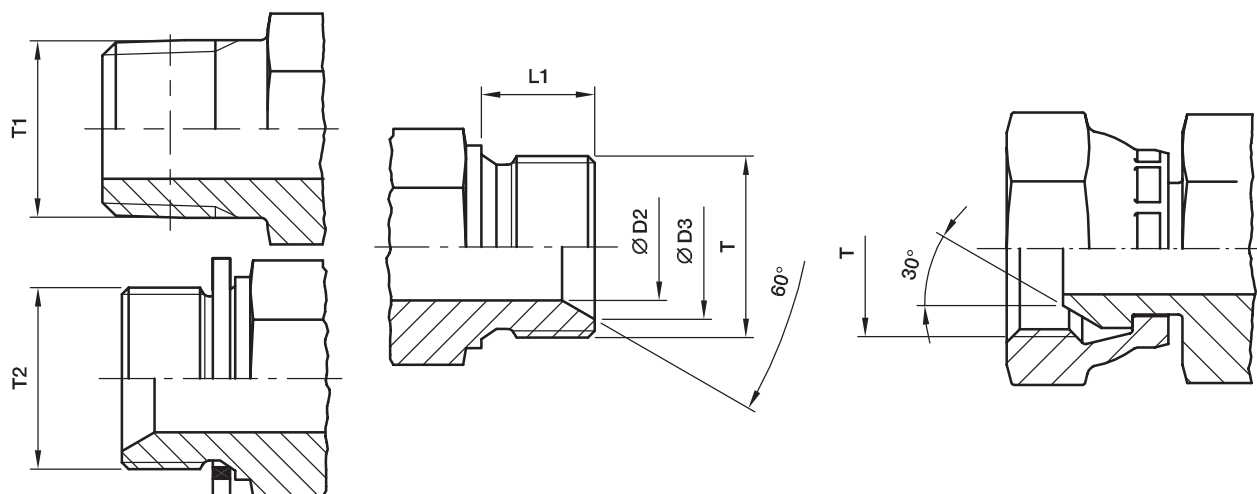
## Dimensiones

### DIN extremo cono 60° (DIN 7631)/dimensiones



D.E. tubo mm	T	Ø D1 mm	Ø D2 mm	L1 mm	SW mm
4-5	M 10×1.5	3	8.0	8	11
06	M 12×1.5	4	9.0	10	12
08	M 14×1.5	6	11.0	10	14
10	M 16×1.5	8	13.0	11	17
12	M 18×1.5	10	15.0	11	19
15	M 22×1.5	12	19.0	12	24
18	M 26×1.5	15	22.0	12	27
22	M 30×1.5	19	26.0	14	32
28	M 38×1.5	25	33.0	14	41
35	M 45×1.5	32	40.0	16	46
42	M 52×1.5	39	47.0	16	55

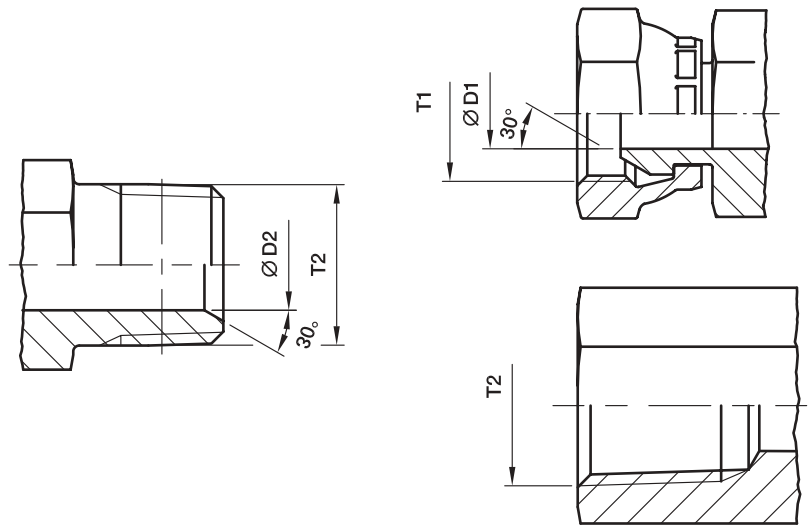
## Adaptador extremo cono 60° (ISO/DIS 8434-6)/dimensiones



D

Tamaño	T BSPP	D2 mm	D3 mm	L1 mm	T1		T2 BSPP
					BSPT	NPT(F)	
02	G 1/8 A	3.5	7.5	8	1/8	1/8	1/8
					1/4	1/4	
04	G 1/4 A	4.7	10.4	11	1/4	1/4	1/4
					1/8	1/8	
					3/8	3/8	
06	G 3/8 A	7.9	14.0	12	3/8	3/8	3/8
					1/4	1/4	
					1/2	1/2	
08	G 1/2 A	11.1	17.5	14	1/2	1/2	1/2
					3/8	3/8	
						3/4	
10	G 5/8 A	14.3	19.3	16	1/2		1/2
					3/4		
12	G 3/4 A	16.7	22.9	16	3/4	3/4	3/4
					1/2	1/2	
					1	1	
16	G 1 A	22.2	28.7	19	1	1	1
					3/4	3/4	
20	G 1 1/4 A	28.6	36.8	22	1 1/4		3/4
24	G 1 1/2 A	33.3	42.7	22	1 1/2		1
32	G 2 A	46.0	54.6	25			1 1/2

NPSM Adaptadores tuerca loca (SAE J516)/dimensiones

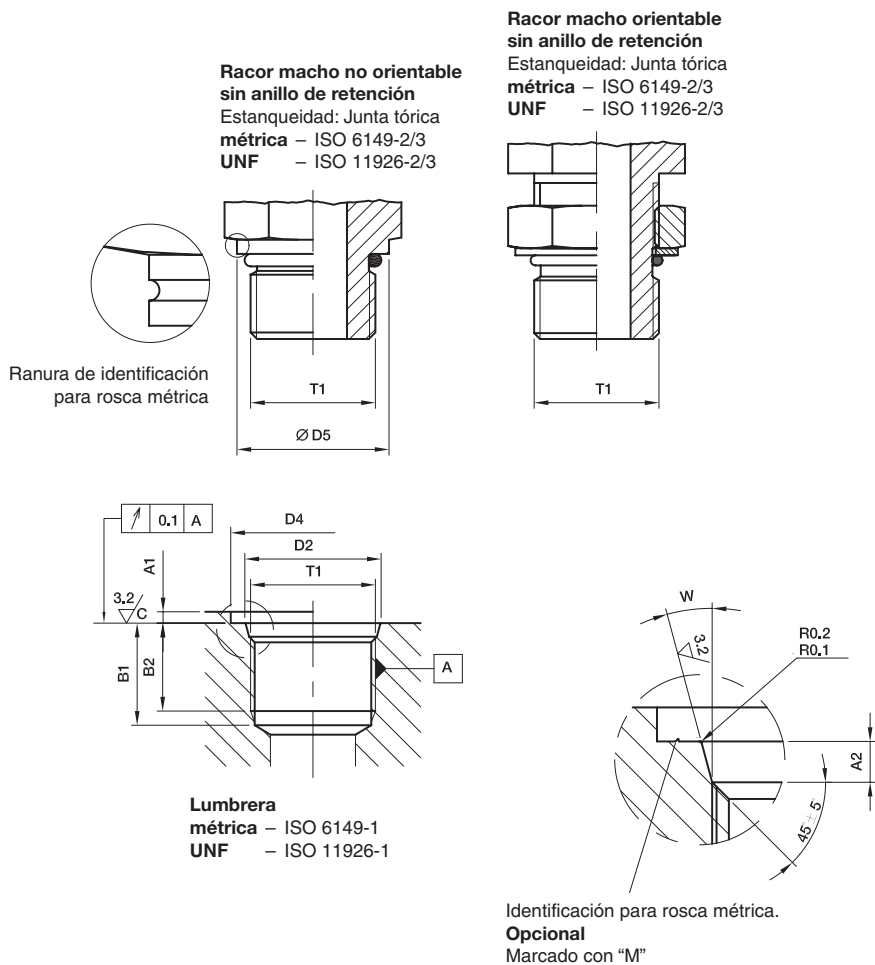


Tamaño	T1 Rosca NPSM	$\text{Ø D1}$ mm	$\text{Ø D2}$ mm	T2 Rosca NPTF
2-2	1/8-27	4.0	5.0	1/8-27
2-4	1/4-18	5.6	7.0	1/8-27
4-4	1/4-18	5.6	7.0	1/4-18
4-6	3/8-18	8.8	10.0	1/4-18
4-8	1/2-14	12.0	13.5	1/4-18
6-4	1/4-18	5.6	7.0	3/8-18
6-6	3/8-18	8.8	10.0	3/8-18
6-8	1/2-14	12.0	13.5	3/8-18
8-4	1/4-18	5.6	7.0	3/4-16
8-6	3/8-18	8.8	10.0	1/2-14
8-8	1/2-14	12.0	13.5	1/2-14
8-12	3/4-14	16.3	18.0	1/2-14
10-6	3/8-18	8.8	10.0	7/8-14
10-8	1/2-14	12.0	13.5	7/8-14
10-12	3/4-14	16.3	18.0	7/8-14
12-6	3/8-18	8.8	10.0	3/4-14
12-8	1/2-14	12.0	13.5	3/4-14
12-12	3/4-14	16.3	18.0	3/4-14
12-16	1-11 1/2	21.4	28.9	
16-12	3/4-14	16.3	13.5	1-11 1/2
16-16	1-11 1/2	21.4	28.9	1-11 1/2
16-20	1 1/4-11 1/2	29.0	32.0	1-11 1/2
20-16	1-11 1/2	21.4	28.9	1 1/4-11 1/2
20-20	1 1/4-11 1/2	29.0	32.0	1 1/4-11 1/2
24-24	1 1/2-11 1/2	34.5	38.0	1 1/2-11 1/2
32-32	2-11 1/2	46.0	49.0	2-11 1/2

## Roscas macho/Dimensiones de lumbreras para racores de tubo

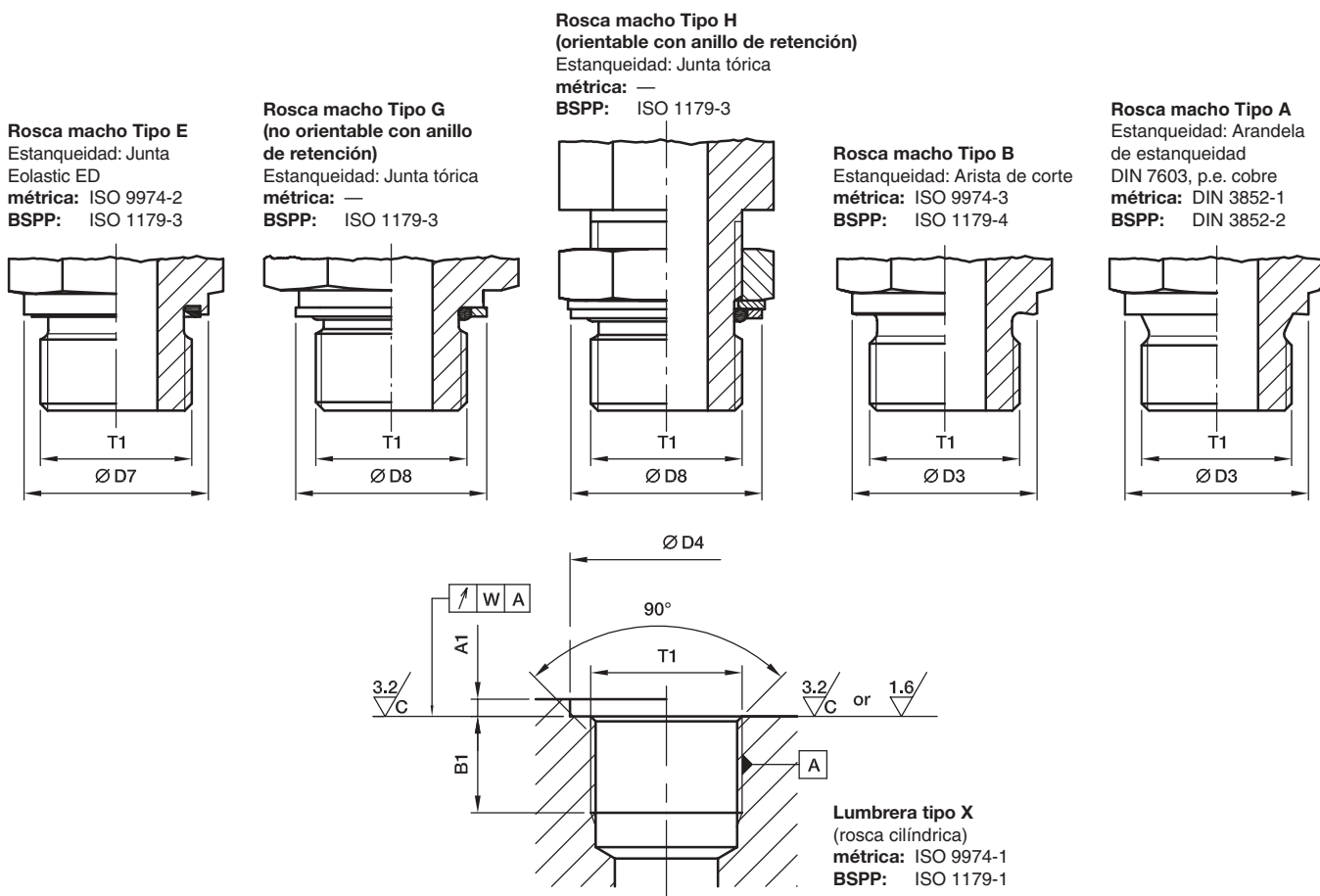
Extremos rosca macho preferidos para aplicaciones hidráulicas

Para nuevos diseños se recomienda la versión métrica de acuerdo con ISO 6149



Rosca T1	D5	D4.1 min.	D4.2 min.	D2 0.1	A1 max.	A2 0.4	B1 min.	B2 min.	W ± 1°	Identificación interna	
										Rosca diámetro mayor	Rosca diámetro menor
M 8×1	11.8	14	17	9.10	1.0	1.6	11.5	10.0	12°	8.00	6.92
M 10×1	13.8	16	20	11.10	1.0	1.6	11.5	10.0	12°	10.00	8.92
M 12×1.5	16.8	19	23	13.80	1.5	2.4	14.0	11.5	15°	12.00	10.38
M 14×1.5	18.8	21	25	15.80	1.5	2.4	14.0	11.5	15°	14.00	12.38
M 16×1.5	21.8	24	28	17.80	1.5	2.4	15.5	13.0	15°	16.00	14.38
M 18×1.5	23.8	26	30	19.80	2.0	2.4	17.0	14.5	15°	18.00	16.38
M 22×1.5	26.8	29	34	23.80	2.0	2.4	18.0	15.5	15°	22.00	20.38
M 27×2	31.8	34	40	29.40	2.0	3.1	22.0	19.0	15°	27.00	24.84
M 33×2	40.8	43	49	35.40	2.5	3.1	22.0	19.0	15°	33.00	30.84
M 42×2	49.8	52	60	44.40	2.5	3.1	22.5	19.5	15°	42.00	39.84
M 48×2	54.8	57	66	50.40	2.5	3.1	25.0	22.0	15°	48.00	45.84
7/16-20 UNF-2B	13.8	21	—	12.40	1.6	2.4	14.0	11.5	12°	11.11	9.74
9/16-18 UNF-2B	16.8	25	—	15.65	1.6	2.5	15.5	12.7	12°	14.29	12.76
3/4-16 UNF-2B	21.8	30	—	20.60	2.4	2.5	17.5	14.3	15°	19.05	17.33
7/8-14 UNF-2B	26.8	34	—	23.95	2.4	2.5	20.0	16.7	15°	22.23	20.26
1 1/16-12 UN-2B	31.8	41	—	29.15	2.4	3.3	23.0	19.0	15°	26.99	24.69
1 5/16-12 UN-2B	40.8	49	—	35.50	3.2	3.3	23.0	19.0	15°	33.34	31.04
1 5/8-12 UN-2B	49.8	58	—	43.50	3.2	3.3	23.0	19.0	15°	41.28	38.99
1 7/8-12 UN-2B	54.8	65	—	49.85	3.2	3.3	23.0	19.0	15°	47.63	45.33

Dimensiones de lumbreras para racores de tubo



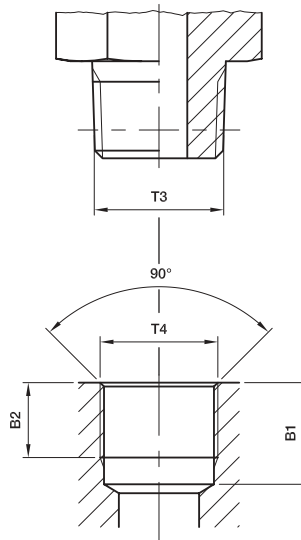
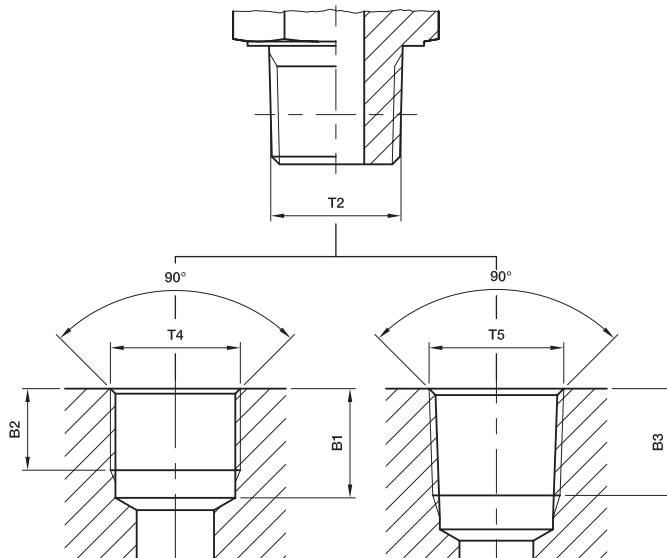
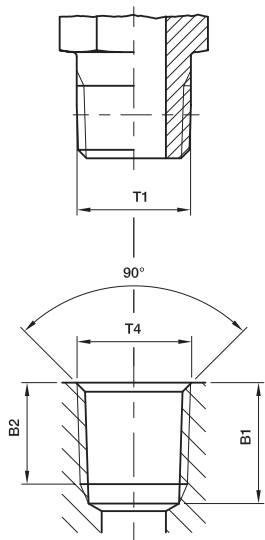
Rosca T1	Ø D3 mm	Ø D7 mm	D8		D4 mín. pequeño	D4 <sup>+0.4</sup> ancho	A1 max.	B1 mín.	W	Identificación interna	
			pequeño	ancho						Rosca diámetro mayor	Rosca diámetro menor
M 8×1			12.8	13.15					0.1	8.00	6.92
M 10×1	13.9	13.9	14.8	14.75	15	20	1.0	8	0.1	10.00	8.92
M 12×1.5	16.9	16.9	17.8	17.75	18	25	1.5	12	0.1	12.00	10.38
M 14×1.5	18.9	18.9	19.8	19.75	20	25	1.5	12	0.1	14.00	12.38
M 16×1.5	20.9	21.9	22.8	21.75	23	28	1.5	12	0.1	16.00	14.38
M 18×1.5	22.9	23.9	24.8	23.75	25	30	2.0	12	0.1	18.00	16.38
M 20×1.5	24.9	25.9	26.8	25.75	27	34	2.0	14	0.1	20.00	18.38
M 22×1.5	26.9	26.9	27.8	27.75	28	34	2.5	14	0.1	22.00	20.38
M 26×1.5	30.9	31.9	32.8	31.75	33	42	2.5	16	0.2	26.00	24.38
M 27×2	31.9	31.9	32.8	32.75	33	42	2.5	16	0.2	27.00	24.84
M 33×2	38.9	39.9	40.8	39.75	41	47	2.5	18	0.2	33.00	30.84
M 42×2	48.9	49.9	50.8	49.75	51	58	2.5	20	0.2	42.00	39.84
M 48×2	54.9	54.9	55.8	54.95	56	65	2.5	22	0.2	48.00	45.84
G 1/8 A	13.8	13.9	14.8	15.00	15	19	1.0	8	0.1	9.73	8.57
G 1/4 A	17.8	18.9	19.8	19.5	20	25	1.5	12	0.1	13.16	11.45
G 3/8 A	21.8	21.9	22.8	23.5	23	28	2.0	12	0.1	16.66	14.95
G 1/2 A	25.8	26.9	27.8	28.5	28	34	2.5	14	0.1	20.96	18.63
G 3/4 A	31.8	31.9	32.8	34.5	33	42	2.5	16	0.2	26.44	24.12
G 1 A	38.8	39.9	40.8	43.5	41	47	2.5	18	0.2	33.25	30.29
G 1 1/4 A	48.8	49.9	50.8	52.5	51	58	2.5	20	0.2	41.91	38.95
G 1 1/2 A	54.8	54.9	55.8	60.00	56	65	2.5	22	0.2	47.80	44.85

## Dimensiones extremo lumbrera para racores de tubo

**Rosca macho NPT/F**  
 Estanqueidad: Rosca cónica<sup>1)</sup>  
**NPT** ANSI/ASME B 1.20.1-1983  
**NPTF** ANSI/ASME B 1.20.3-1976

**Rosca macho BSPT**  
 Estanqueidad: Rosca cónica<sup>1)</sup>  
 ISO 7/BS 21/DIN 2999-1

**Rosca macho Tipo C**  
 Estanqueidad: Rosca cónica  
 corta<sup>1)</sup>  
**métrica** DIN 3852-1  
**pulg** DIN 3852-2



**Lumbrera NPT/F (cónica)**  
**NPT** ANSI/ASME B 1.20.1-1983  
**NPTF** ANSI/ASME B 1.20.3-1976

**Lumbrera BSPP (cilíndrica)**  
 ISO 7/1-Rp  
 BS 21-Rp (ISO 1179-1)

**Lumbrera BSPT (cónica)**  
 ISO 7/1-Rc/BS 21-Rc  
 DIN 2999-Rc (Japón: PT)

**Lumbrera (cilíndrica)**  
**métrica** DIN 3852-1  
**pulg** DIN 3852-2

Rosca T1	Rosca T2	Rosca T3	Rosca T4	Rosca T5	B1 min.	B2 min.	B3 min.
1/8-27 NPT/F* 1/4-18 NPT/F* 3/8-18 NPT/F* 1/2-14 NPT/F* 3/4-14 NPT/F* 1-11.5 NPT/F* 1 1/4-11.5 NPT/F* 1 1/2-11.5 NPT/F*			1/8-27 NPT/F* 1/4-18 NPT/F* 3/8-18 NPT/F* 1/2-14 NPT/F* 3/4-14 NPT/F* 1-11.5 NPT/F* 1 1/4-11.5 NPT/F* 1 1/2-11.5 NPT/F*		11.6 16.4 17.4 22.6 23.1 27.8 28.3 28.3	6.9 10.0 10.3 13.6 14.1 16.8 17.3 17.3	
	R 1/8 R 1/4 R 3/8 R 1/2 R 3/4 R 1 R 1 1/4 R 1 1/2		Rp 1/8 Rp 1/4 Rp 3/8 Rp 1/2 Rp 3/4 Rp 1 Rp 1 1/4 Rp 1 1/2	Rc 1/8 Rc 1/4 Rc 3/8 Rc 1/2 Rc 3/4 Rc 1 Rc 1 1/4 Rc 1 1/2	9.7 12.0 13.5 17.6 19.1 21.4 21.4 22.4	7.9 11.2 12.0 15.0 16.0 19.1 19.9 20.6	7.4 11.0 11.4 15.0 16.3 19.0 21.4 21.4
		M 8×1 tap. M 10×1 tap. M 12×1.5 tap. M 14×1.5 tap. M 16×1.5 tap. M 18×1.5 tap. M 20×1.5 tap. M 22×1.5 tap.	M 8×1 M 10×1 M 12×1.5 M 14×1.5 M 16×1.5 M 18×1.5 M 20×1.5 M 22×1.5		10.0 10.0 13.5 13.5 13.5 13.5 15.5 15.5	5.5 5.5 8.5 8.5 8.5 8.5 10.5 10.5	
		R 1/8 tap. R 1/4 tap. R 3/8 tap. R 1/2 tap.	Rp 1/8 Rp 1/4 Rp 3/8 Rp 1/2		8.5 12.5 12.5 16.5	5.5 8.5 8.5 10.5	

\* En la gama de racores EO sólo se fabrica la rosca NPT.

En la gama Triple-Lok®, O-Lok® y adaptadores para acero se fabrica la rosca NPTF, y para acero inoxidable se fabrica la rosca NPT.

1) La estanqueidad sólo se puede conseguir mediante la ayuda de juntas líquidas o plásticas.









## Índice

Instrucciones de seguridad .....	E4
General .....	E5
Selección del proceso de montaje .....	E6
Instrucciones de montaje del anillo progresivo con tope EO PSR .....	E8
Instrucciones de montaje del anillo progresivo EO DPR .....	E12
Instrucciones de montaje EO-2 .....	E16
Instrucciones de comprobación para herramientas de montaje EO .....	E20
Instrucciones de montaje EO2-FORM .....	E21
Instrucciones de comprobación para herramientas EO2-FORM.....	E27
Montaje del racor para soldar .....	E28
Instrucciones de montaje O-Lok® Plus .....	E29
Instrucciones de montaje Triple-Lok® Plus .....	E33
Instrucciones de comprobación para O-Lok® Plus / Triple-Lok® Plus .....	E36
Instrucciones de montaje Flange-Seal .....	E37



### Instrucciones de seguridad

Los terminales de tubo son conexiones seguras de alta presión.



Un terminal de tubo Parker cuidadosamente montado proporcionará una unión estanca incluso hasta que revienta el tubo. La experiencia ha demostrado que se pueden evitar averías, reaprietes y fugas siguiendo estas instrucciones de seguridad. Por favor, revise sus procedimientos de montaje de racores.

#### Instrucciones generales de seguridad

- Un montaje incompleto reducirá la capacidad de presión y vibración de un racor. Puede incluso contribuir a una disminución del ciclo de vida de una conexión y producir escapes. En casos extremos, la conexión puede fallar debido a cizallamiento o grietas del tubo.
- Después de abrir una conexión de tubo, la unidad se debe volver a apretar con la misma fuerza aplicada en el montaje inicial. Un apriete insuficiente puede provocar fugas y reducir la resistencia a la vibración. Un apriete excesivo puede reducir la posibilidad de montajes repetidos. En casos extremos, los componentes pueden quedar destruidos.
- Los terminales de tubo Parker están concebidos únicamente para conexiones en aplicaciones de fluidos.
- Siga las recomendaciones dadas para los tubos. Con materiales o tolerancias no estándar se producirá un montaje incorrecto.
- No use rodamientos de bolas, pasadores, tapones cónicos, monedas o arandelas en lugar del tapón Parker correcto como piezas de obturación para conos de 24°.
- Una vez efectuado el montaje, la conexión del tubo y el cuerpo del racor deben permanecer juntos. El cuerpo del racor únicamente se debe usar para un solo premontaje.
- Las fugas de aire de los racores bajo presión pueden ser peligrosas.
- Los tubos bajo tensión pueden dar lugar a rotura por vibración. Se deben respetar exactamente la longitud del tubo y los ángulos de curvatura. Las líneas de tubo se han de fijar con abrazaderas.
- Los tubos no se deben fijar entre sí, sino en puntos de fijación adecuados. Los soportes de placa, las conexiones de cable y elementos de fijación no resultan adecuados. Los tubos no son monturas donde se integran otros componentes, por ejemplo, filtros, ventiladores o válvulas de paso.
- Se debe impedir la oscilación, los aumentos súbitos de presión y los esfuerzos usando mangueras flexibles, por ejemplo.
- Un apriete insuficiente o excesivo de los racores durante el montaje reduce la capacidad de resistir cargas de presión y vibración, acortando de este modo la vida del tubo. En estas circunstancias, se pueden producir escapes a través del tubo.
- En caso de desmontaje/transporte y remontaje, asegúrese de que no penetra suciedad en el sistema, que los elementos de conexión (roscas, superficies de estanqueidad) no están dañados, que las juntas no se han perdido y que los tubos no se han doblado ni aplanado. Recomendamos que se utilicen tapones protectores adecuados.
- Los racores desmontados se deben inspeccionar para verificar si presentan daños, sustituyéndolos si fuese necesario.
- No utilice cortadores manuales ni cortadores de tubo.

- La suciedad y las partículas metálicas pueden producir daños en el sistema y fugas.
- Se deben respetar los parámetros de funcionamiento dados (por ejemplo, presión, temperatura, compatibilidad con el fluido).
- Evite caudales > 8 m/s. Las altas fuerzas resultantes pueden destruir las tuberías.
- Se seguirán las normas que sean de aplicación (por ejemplo CE, ISO, BG, TÜV, DIN).
- Los racores para soldar están fabricados de materiales soldables. Ningún otro tipo de racor es adecuado para soldar.
- EO-Niromont y Parflange 1040LUBSS son lubricantes de alto rendimiento. El empleo de otros lubricantes produce generalmente un incremento de la fuerza de montaje.
- Las herramientas y lubricantes recomendados por Parker garantizan un montaje seguro.
- Los componentes y herramientas de fabricantes distintos no son necesariamente compatibles. Para una total seguridad, use sólo componentes Parker.
- Los racores se deben manejar con cuidado.
- Las tuberías se deben adaptar sin tensión de los correspondientes conectores antes del montaje. Es necesario un giro fácil de la tuerca en toda la longitud de rosca. De lo contrario se podrían producir fugas. En casos extremos con vibraciones adicionales, se pueden producir grietas.
- Las vibraciones se deben suprimir con abrazaderas para tubo.
- Las unidades que vibren deben estar separadas con mangueras. De lo contrario se pueden producir grietas en el tubo.

#### Instrucciones de seguridad específicas para el montaje

- Durante el montaje de un anillo progresivo y racor EO-2, el tubo tiene que apoyarse en el racor o en la herramienta. Sin apoyo del tubo, el anillo no podrá morder suficientemente. Bajo carga, la conexión puede fallar debido a cizallamiento del tubo.
- Para una ausencia total de fugas en los racores Triple-Lok® es esencial que los tubos estén correctamente abocardados. Se ha de prestar cuidado especial al diámetro de abocardado y al acabado superficial.
- Los racores de tipo de mordida premontados (PSR / DPR) necesitan una instalación final de acuerdo con las instrucciones de montaje.
- Los racores con anillo progresivo de acero inoxidable se tienen que premontar en herramientas endurecidas. De lo contrario, la conexión puede fallar bajo carga debido a cizallamiento del tubo.
- No premontar los anillos progresivos ni las tuercas funcionales en tubulares montados por uno mismo. Existe riesgo de falso montaje, con resultado de escape de la conexión bajo carga.
- La utilización de anillos de corte de acero para tubos de acero inoxidable u otras combinaciones de útiles no autorizadas darán lugar a un montaje incorrecto.

En caso de duda, por favor póngase en contacto con su representante Parker.

General

El montaje de los racores Parker sigue siempre el mismo patrón:



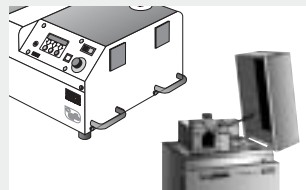
**Combinaciones de material**

- Use el racor recomendado
- Seleccione los componentes adecuados de acuerdo con el material del tubo



**Preparación del tubo**

- Corte y desbarbe a fondo
- Siga las recomendaciones de longitud recta mínima del tubo
- Utilice casquillos de refuerzo cuando sea necesario



**Montaje con máquina**

- Método preferido
- Más eficaz
- Recomendado para racores EO/EO2 de gran D.E. (+ 30 mm)
- Parflange® recomendado para abocardado a 37°



**Montaje manual**

- Económico para montar pequeñas cantidades
- Adecuado para tubos de pequeño D.E.
- Para trabajos de reparación
- El abocardado a mano no ofrece resultados fiables



**Comprobación del montaje**

- Compruebe el resultado de la preparación del tubo para el montaje

⚠ Los montajes incorrectos se deben corregir o desechar














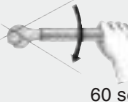

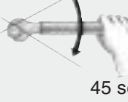

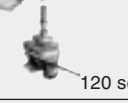



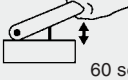

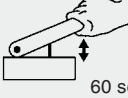
**Instalación final**

- El montaje final del racor se efectuará de acuerdo con las instrucciones
- No monte bajo tensión
- Sujete en soportes rígidos
- Apriete las abrazaderas después de la instalación final del racor













**Selección del proceso de montaje para sistemas de mordida**








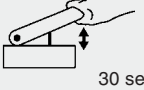

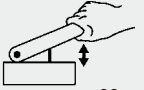


Montaje manual para reparación en campo					
Proceso			Producto		
Procedimiento	Equipo	Proceso / Tiempo*	DPR	PSR	EO2
Premontaje usando una máquina EOMAT III		 30 seg.	ideal para montaje en taller	ideal para montaje en taller	ideal para montaje en taller
Premontaje usando una máquina EOMAT III		 30 seg.	ideal para producción en serie	ideal para producción en serie	ideal para producción en serie
Conformado del tubo usando una máquina EO2-FORM F2		 40 seg.	no aplicable	no aplicable	no aplicable
Abocardado del tubo usando una máquina Parflange® 1025		 45 seg.	no aplicable	no aplicable	no aplicable
Abocardado del tubo usando una máquina Parflange® 1040		 30 seg.	no aplicable	no aplicable	no aplicable

Máquinas de taller para montaje industrial					
Proceso			Producto		
Procedimiento	Equipo	Proceso / Tiempo*	DPR	PSR	EO2
Directo en el racor		 60 seg.	sólo reparación en campo no para producción eficaz ni tubos con D.E. mayor de 22 mm no para acero inoxidable	sólo reparación en campo no para producción eficaz ni tubos con D.E. mayor de 22 mm método preferido para PSR no para acero inoxidable	sólo reparación en campo no para producción eficaz ni tubos con D.E. mayor de 22 mm
Premontaje en un tornillo de banco		 45 seg.	sólo reparación en campo no para producción eficaz	sólo reparación en campo no para producción eficaz	sólo reparación en campo no para producción eficaz
Abocardado en tornillo de banco		 120 seg.	no aplicable	no aplicable	no aplicable
Premontaje usando el dispositivo HVM-B		 30 seg.	el montaje final en el racor debe ser 1/2 vuelta no para tubos con D.E. mayor de 15 mm ni para acero inoxidable	el montaje final en el racor debe ser 1/2 vuelta no para tubos con D.E. mayor de 15 mm no para acero inoxidable	no aplicable
Premontaje usando EO-KARRYMAT		 60 seg.	ideal para trabajos de reparación y pequeñas instalaciones in situ No adecuado para producción de volumen	ideal para trabajos de reparación y pequeñas instalaciones in situ No adecuado para producción de volumen	ideal para trabajos de reparación y pequeñas instalaciones in situ No adecuado para producción de volumen
Abocardado de tubo usando el dispositivo 1015		 60 seg.	no aplicable	no aplicable	no aplicable

\* Promedio del tiempo total de montaje de racores de tamaño mediano, incluyendo la comprobación del montaje y el apriete final

**Selección del proceso de montaje para sistema de conformado de tubos**

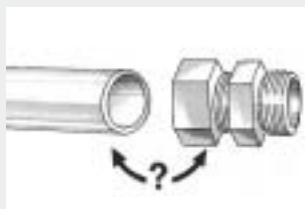
Proceso			Producto		
Procedimiento	Equipo	Proceso / Tiempo*	EO2-FORM	Triple-Lok® Plus	O-Lok® Plus
Premontaje usando una máquina EOMAT II		 30 seg.	no aplicable	adecuado para montaje en taller. El proceso preferido es Parflange	no aplicable
Premontaje usando una máquina EOMAT III		 30 seg.	no aplicable	adecuado para montaje en taller. El proceso preferido es Parflange	no aplicable
Conformado del tubo usando una máquina EO2-FORM F2		 40 seg.	ideal para montaje en taller y producción en serie	no aplicable	no aplicable
Abocardado del tubo usando una máquina Parflange® 1025		 45 seg.	no aplicable	ideal para montaje en taller. No recomendado para producción en masa. No adecuado para montaje de tubos de acero inoxidable mayores de 25 mm	ideal para montaje en taller. No recomendado para producción en masa. No adecuado para montaje de tubos de acero inoxidable mayores de 25 mm
Abocardado del tubo usando una máquina Parflange® 1040		 30 seg.	no aplicable	ideal para montaje en taller y producción en serie	ideal para montaje en taller y producción en serie. Alimentado automático de férulas disponible para producción en masa

Proceso			Producto		
Procedimiento	Equipment	Proceso / Tiempo*	EO2-FORM	Triple-Lok® Plus	O-Lok® Plus
Directo en el racor		 60 seg.	no posible usar EO2 para reparación en campo	no posible usar la máquina 1015 o herramientas de abocardado a mano para reparación en campo	no posible use férulas para soldar o manguera flexible para reparaciones en campo
Premontaje en un tornillo de banco		 45 seg.	no posible usar EO2 para reparación en campo	no posible usar la máquina 1015 o herramientas de abocardado a mano para reparación en campo	no posible use férulas para soldar o manguera flexible para reparaciones en campo
Abocardado en tornillo de banco		 120 seg.	no aplicable	sólo reparación en campo no para producción eficaz ni para tubos de acero inoxidable	no posible use férulas para soldar o manguera flexible para reparaciones en campo
Premontaje usando el dispositivo HVM-B		 30 seg.	no aplicable	no aplicable	no aplicable
Premontaje usando EO-KARRYMAT		 60 seg.	no posible usar EO2 para reparación en campo	no aplicable	no aplicable
Abocardado de tubo usando la máquina 1015		 60 seg.	no posible usar EO2 para reparación en campo	ideal para trabajos de reparación y pequeñas instalaciones in situ no adecuado para producción industrial	no aplicable

\* Promedio del tiempo total de montaje de racores de tamaño mediano, incluyendo la comprobación del montaje y el apriete final

## Instrucciones de montaje del anillo progresivo con tope EO PSR

### Instrucciones de montaje del anillo progresivo con tope EO PSR



#### Combinaciones de material

- Seleccione el racor con anillo progresivo EO PSR adecuado

Material del tubo	Material del anillo progresivo PSR EO	Material del racor EO	Instrucciones de montaje
Acero	Acero	Acero	
Plástico p.e. Poliamida	Acero	Acero	Casquillo de refuerzo E necesario



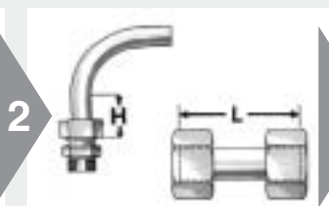
#### Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo
- No monte bajo tensión
- Sujete en soportes rígidos



1

- Corte el tubo a escuadra
- desviación máx.  $\pm 1^\circ$
- ⚠ No use cortadores de tubo
- Útil para corte manual de tubos EO (AV)



2

- Longitudes mínimas del extremo recto,  $H=2 \times$  longitud tuerca
- Use una unión tuerca loca "GZ" en lugar de tubos cortos



3

- Elimine las rebabas internas y externas
- máx. chaflán 0,3 mm x 45
- Recomendación: Útil de desbarbar 226



#### Casquillos de refuerzo VH

- Casquillo de refuerzo VH para tubos de pared delgada o de metal blando
- Ver las instrucciones de montaje de VH



#### Casquillo de refuerzo E

- Casquillo de refuerzo E para tubos de plástico



1

- Inserte el casquillo de refuerzo como se muestra



2

- Inserte el VH en el extremo del tubo

Tabla de selección de VH para anillo progresivo con tope EO PSR

Para tubos de acero, material ST 37.4

Espesor de pared	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	35	38	42
3																	●	●
2.5																	●	●
2																	●	●
1.5																	●	●
1																	●	●
0.75			●															

- Casquillo de refuerzo necesario
- Casquillo de refuerzo necesario para líneas muy cargadas (vibraciones)



## Instrucciones de montaje del anillo progresivo con tope EO PSR

### Instrucciones de montaje del anillo progresivo con tope EO PSR



EOMAT II



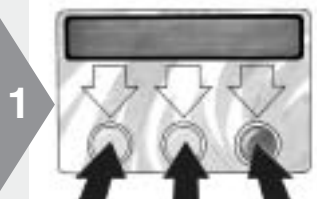
EOMAT III/A



EO-KARRYMAT

### Premontaje 100% con EOMAT/EO-Karrymat

- Método preferido
- Más eficaz
- ⚠ Dispositivo HVMB no adecuado para montaje 100% de racores PSR



1

- EOMAT II: El ajuste se realizará de acuerdo con la tabla de presión de la máquina (PSR)
- EOMAT III/A: Selección del menú (PSR)
- EO-KARRYMAT: Consulte la tabla de la máquina (PSR)
- Máquinas no EOMAT: Compruebe la idoneidad



2

- Los conos de montaje (MOK) se deben comprobar regularmente (cada 50 premontajes) con un comprobador de conos (KONU)
- La parte posterior del comprobador debe sobresalir ligeramente de la cara superior del cono, o puede estar a ras
- Verifique la profundidad de inserción de acuerdo con las instrucciones de comprobación MOK



3

- Inserte los útiles adecuados
- Limpie y lubrique los conos de montaje regularmente
- EO-KARRYMAT: Cierre la válvula de la bomba de mano
- Placas de soporte en 2 piezas para 35-L y 42-L



4

- Coloque la tuerca y el anillo progresivo con tope PSR en el tubo, como se muestra



5

- Coloque el tubo con la tuerca y el anillo progresivo con tope PSR en la placa de soporte
- Inserte firmemente el extremo del tubo en el cono de premontaje



6

- Sujete el tubo firmemente
- EOMAT: Pulse el botón de arranque y manténgalo pulsado
- Use un soporte y el interruptor de pie para tubos largos
- EO-KARRYMAT: Accione la bomba de mano hasta que se alcance la presión de montaje



7

- Después de finalizar el premontaje, retire el tubo para comprobar el montaje
- EO-KARRYMAT: Abra la válvula de la bomba de mano



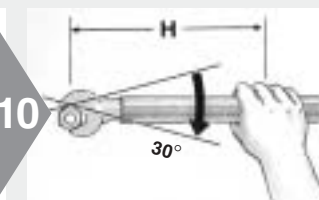
8

- ⚠ Compruebe que hay una rebaba circular visible delante de la arista de corte
- No importa que el anillo pueda girar en el extremo del tubo



9

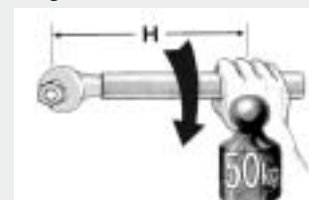
- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)
- ⚠ Marque la posición de la tuerca



10

- ⚠ Después, apriete firmemente el racor 30° (1/2 cara)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (ver tabla)
- Pares de apriete disponibles a petición

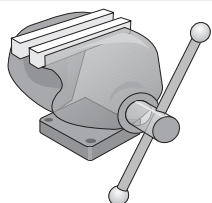
#### Longitud de llave



Tamaño	Longitud de llave H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

## Instrucciones de montaje del anillo progresivo con tope EO PSR

### Instrucciones de montaje del anillo progresivo con tope EO PSR



#### Premontaje 100% en un tornillo de banco con VOMO

- Método fiable para trabajos de reparación
- Sólo económico para montaje de pequeñas cantidades
- Para tubos mayores de 25 mm, se recomienda EO-KARRYMAT



1

- Los conos de premontaje VOMO se deben comprobar regularmente (cada 50 premontajes) con un comprobador de conos (KONU)
- ⚠ La parte posterior del comprobador deber sobresalir ligeramente de la cara superior del cono, o puede estar a ras
- Verifique la profundidad de inserción de acuerdo con las instrucciones de comprobación VOMO
- Limpie y lubrique el cono de montaje y la rosca regularmente



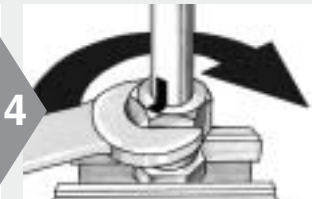
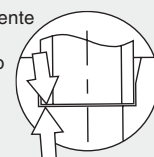
2

- Use la herramienta de premontaje VOMO
- El cuerpo del racor sólo se puede usar una vez y los componentes deben permanecer juntos
- Apriete la tuerca a mano



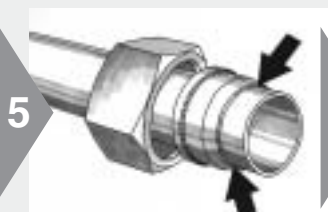
3

- ⚠ Inserte firmemente el extremo del tubo en el cono de premontaje



4

- ⚠ Marque la posición de la tuerca
- Apriete la tuerca 1 1/2 vueltas
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (ver tabla)



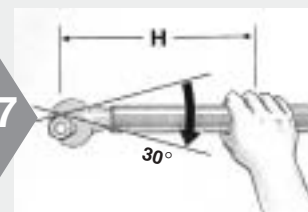
5

- Comprobación del montaje:**
- Afloje la tuerca
  - ⚠ Compruebe que hay una rebaba circular visible delante de la arista de corte
  - ⚠ No importa que el anillo pueda girar en el extremo del tubo



6

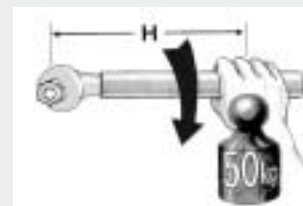
- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)
- ⚠ Marque la posición de la tuerca



7

- ⚠ Después, apriete firmemente el racor 30° (1/2 cara)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (ver tabla)
- Pares de apriete disponibles a petición

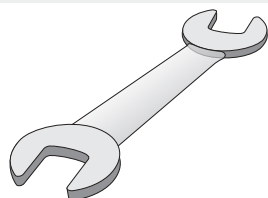
#### Longitud de llave



Tamaño	Longitud de llave H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

## Instrucciones de montaje del anillo progresivo con tope EO PSR

### Instrucciones de montaje del anillo progresivo con tope EO PSR



#### Montaje directo

- Un procedimiento simple para montajes individuales de pequeñas dimensiones
  - No resulta económico para montaje en serie
- ⚠ Los tubos Ø 30, 35, 38 y 42 mm se deben premontar en un tornillo de banco

1



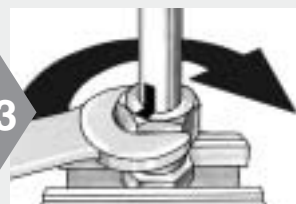
- ⚠ La lubricación de las roscas reducirá el desgaste y las fuerzas de montaje

2



- Apriete la tuerca a mano
- ⚠ Inserte el extremo del tubo firmemente en el cuerpo del racor

3

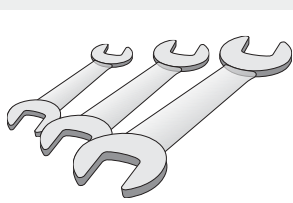


- Marque la posición de la tuerca
  - Apriete la tuerca 1 1/2 vueltas
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (ver tabla)

4



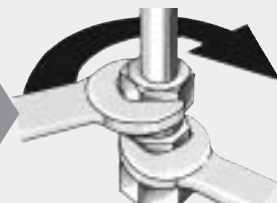
- Comprobación del montaje:**
- Afloje la tuerca
- ⚠ Compruebe que hay una rebaba circular visible delante de la arista de corte
- No importa que el anillo pueda girar en el extremo del tubo



#### Comprobación del montaje

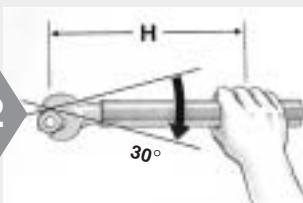
- Cada vez que se desconecte el extremo del tubo, se debe volver a apretar correctamente el racor
- ⚠ Los anillos progresivos con tope EO PSR no se pueden cambiar una vez montados

1



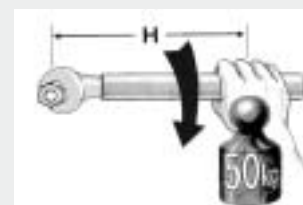
- Primero monte el racor apretando con una llave (sin extensión)

2



- ⚠ Después apriete el racor firmemente 30° (1/2 cara)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám.ext. (ver tabla)
- Pares de apriete disponibles a petición

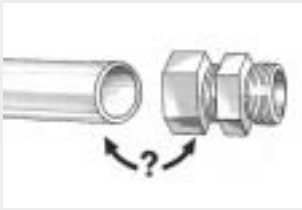
#### Longitud de llave



Tamaño	Longitud de llave H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

## Instrucciones de montaje del anillo progresivo EO DPR

También aplicable para los racores PSR de Nueva Generación



### Combinaciones de material

- Seleccione el racor con anillo progresivo EO adecuado

Material del tubo	Cuerpo del racor EO	Instrucciones de montaje
Acero	Acero	
Acero inoxidable	Acero inoxidable	Premontaje necesario a máquina o con una herramienta endurecida
Cobre	Latón	
Plástico p.e. Poliamida	Acero o latón	Casquillo de refuerzo E necesario
Acero	Acero	Se debe usar DPR de acero inoxidable Premontaje necesario a máquina o con una herramienta endurecida

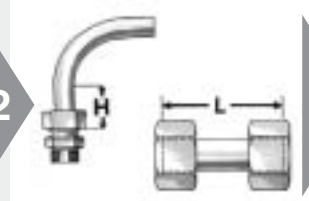


### Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo
- No monte bajo tensión
- Sujete en soportes rígidos



- Corte el tubo a escuadra desviación máx.  $\pm 1^\circ$
  - ⚠ No use cortadores de tubo
  - Útil para corte manual de tubos EO (AV)



- Longitud mín. del extremo recto  $H = 2x$  tamaño de tuerca
  - Use una unión tuerca loca "GZ" en lugar de tubos cortos



- Elimine las rebabas internas y externas
  - máx. chaflán  $0.3 \text{ mm} \times 45$
  - Recomendación: Útil de desbarbar 226



### Casquillos de refuerzo VH

- Casquillo de refuerzo VH para tubos de pared delgada o de metal blando
- Ver tabla para la selección de VH



### Casquillo de refuerzo E

- Casquillo de refuerzo E para tubos de plástico



- Inserte el casquillo de refuerzo como se muestra



- Inserte el VH en el extremo del tubo

- Casquillo de refuerzo necesario
- Casquillo de refuerzo necesario para líneas muy cargadas (vibraciones)

**Tabla de selección de VH para anillo progresivo EO**  
Para tubos de acero, material ST 37.4, y para tubos de acero inoxidable, material 1.4571 y 1.4541

Espesor de pared	D.E. tubo	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	35	38	42		
3																			■	■	
2.5																				●	●
2																				●	●
1.5																				●	●
1																				●	●
0.75				●																	

Para tubos de metal blando (por ejemplo, cobre)

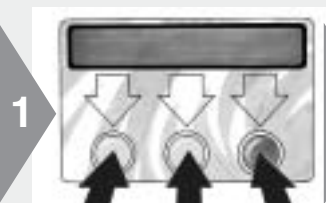
Espesor de pared	D.E. tubo	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	35	38	42		
3.5																				●	●
3																				●	●
2.5																				●	●
2																				●	●
1.5																				●	●
1																				●	●
0.75																				●	●
0.5																				●	●

## Instrucciones de montaje del anillo progresivo EO DPR

También aplicable para los racores PSR de Nueva Generación

### Premontaje con EOMAT/EO-Karrymat

- Método preferido
- Más eficaz
- Dispositivo HVM-B no recomendado



- **EOMAT II:** El ajuste se realizará de acuerdo con la tabla de presión de la máquina (DPR)
- **EOMAT III/A:** Selección del menú (DPR)
- **EO-KARRYMAT:** Consulte la tabla de la máquina (DPR)
- **Máquinas no EOMAT:** Compruebe la idoneidad



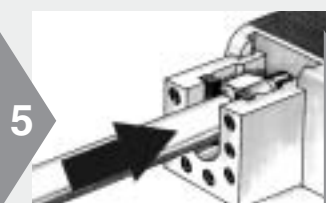
- Los conos de montaje (MOK) se deben comprobar regularmente (cada 50 premontajes) con un comprobador de conos (KONU)
- La parte posterior del comprobador debe sobresalir ligeramente de la cara superior del cono, o puede estar a ras
- Verifique la profundidad de inserción de acuerdo con las instrucciones de comprobación MOK



- Inserte los útiles adecuados
- Limpie y lubrique los conos de montaje regularmente
- **EO-KARRYMAT:** Cierre la válvula de la bomba de mano
- Placas de soporte en 2 piezas para 35-L y 42-L



- Coloque la tuerca y el anillo progresivo en el tubo, como se muestra



- Coloque el tubo con la tuerca y el anillo progresivo en la placa de soporte
- Inserte firmemente el extremo del tubo en el cono de premontaje



- Sujete el tubo firmemente
- **EOMAT:** Pulse el botón de arranque y manténgalo pulsado
- Use un soporte y el interruptor de pie para tubos largos
- **EO-KARRYMAT:** Accione la bomba de mano hasta que se alcance la presión de montaje



- Después de finalizar el premontaje, retire el tubo para comprobar el montaje
- **EO-KARRYMAT:** Abra la válvula de la bomba de mano



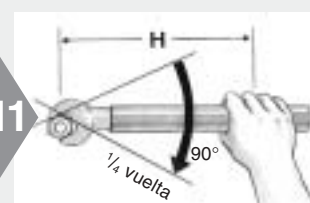
- ⚠ Compruebe que hay una rebaba circular visible delante de la arista de corte
- No importa que el anillo pueda girar en el extremo del tubo



- ⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- Use el lubricante especial de alto rendimiento EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable

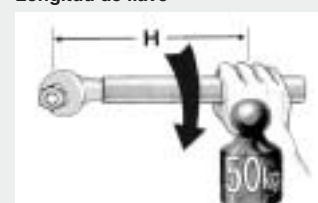


- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)
- ⚠ Marque la posición de la tuerca



- ⚠ Después, apriete firmemente el racor 1/4 de vuelta (1 1/2 caras)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (ver tabla)
- ⚠ Las roscas de acero inoxidable deben estar lubricadas

#### Longitud de llave

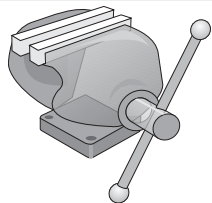


Tamaño	Longitud de llave H [mm]
18-L 16-S	300
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	900
42-L 30-S	1200
38-S	1500

## Instrucciones de montaje del anillo progresivo EO DPR

También aplicable para los racores PSR de Nueva Generación

### Premontaje en un tornillo de banco con VOMO



- Método fiable para trabajos de reparación
- Sólo económico para montaje de pequeñas cantidades
- ⚠ Los anillos progresivos EO de acero inoxidable se deben premontar con una herramienta endurecida (VOMO)
- Para tubos superiores a 25 mm, se recomienda EO-KARRYMAT / EOMAT

1



- ⚠ Para el montaje de acero inoxidable, las roscas deben estar lubricadas
- Use el lubricante especial de alto rendimiento EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable

2



- Los conos de premontaje se deben comprobar regularmente (cada 50 premontajes) con un comprobador de conos (KONU)
- ⚠ La parte posterior del comprobador deber sobresalir ligeramente de la cara superior del cono, o puede estar a ras
- Verifique la profundidad de inserción de acuerdo con las instrucciones de comprobación VOMO (vea la tabla)
- Limpie y lubrique el cono de montaje y la rosca regularmente

3

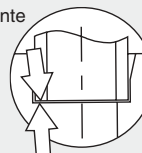


- Use la herramienta de premontaje VOMO
- El cuerpo del racor sólo se puede usar una vez (no para acero inoxidable)
- Apriete la tuerca a mano

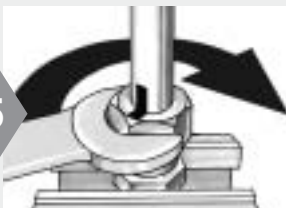
4



- ⚠ Inserte firmemente el extremo del tubo en el cono de premontaje



5



- ⚠ Marque la posición de la tuerca
- Apriete la tuerca 1/4 vueltas
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám.ext.

6



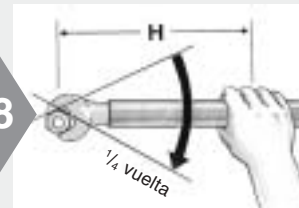
- Comprobación del montaje:**
- Afloje la tuerca
  - ⚠ Compruebe que hay una rebaba circular visible delante de la arista de corte
  - ⚠ No importa que el anillo pueda girar en el extremo del tubo

7



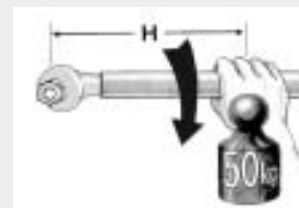
- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)
- ⚠ Marque la posición de la tuerca

8



- ⚠ Después, apriete firmemente el racor 1/4 de vuelta (1/2 caras)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (ver tabla)

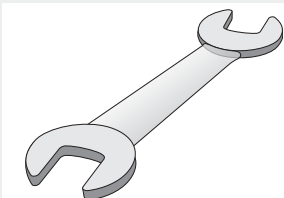
#### Longitud de llave



Tamaño	Longitud de llave H [mm]
18-L 16-S	300
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	900
42-L 30-S	1200
38-S	1500

## Instrucciones de montaje del anillo progresivo EO DPR

También aplicable para los racores PSR de Nueva Generación



### Montaje directo

- Un procedimiento simple para montajes individuales de pequeñas dimensiones
- No económico para montaje en serie
- ⚠ Los tubos Ø 30, 35, 38 y 42 mm se deben premontar en un tornillo de banco
- ⚠ Las conexiones de acero inoxidable se tienen que montar con una herramienta de premontaje (VOMO)

1

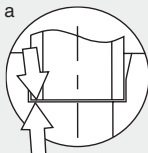


- ⚠ La lubricación de las roscas reducirá el desgaste y las fuerzas de montaje
- ⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- ⚠ Use el lubricante especial de alto rendimiento EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable

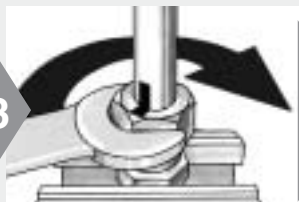
2



- Apriete la tuerca a mano
- ⚠ Inserte el extremo del tubo firmemente en el cuerpo del racor



3

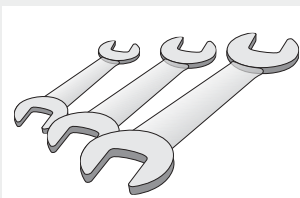


- Marque la posición de la tuerca
- Apriete la tuerca 1 1/2 vueltas
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (ver tabla)
- El cuerpo del racor sólo se puede usar una vez

4



- Comprobación del montaje:**
- Afloje la tuerca
  - ⚠ Compruebe que hay una rebaba circular visible delante de la arista de corte
  - No importa que el anillo pueda girar en el extremo del tubo



### Montaje repetido

- Cada vez que se desconecte el extremo del tubo, se debe volver a apretar correctamente el racor
- ⚠ Los anillos progresivos EO no se pueden cambiar una vez montados

1



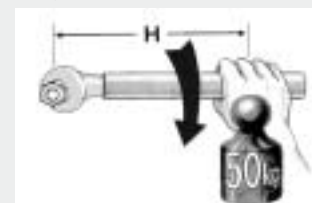
- ⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- ⚠ Use el lubricante especial de alto rendimiento EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable

2



- Cada vez que se afloje el racor, el remontaje se debe realizar con el mismo par de apriete que en el montaje inicial
- El cuerpo se debe mantener rígido
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (ver tabla)

#### Longitud de llave



Tamaño	Longitud de llave H [mm]
18-L 16-S	300
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	900
42-L 30-S	1200
38-S	1500

## Instrucciones de montaje EO-2

Se incluyen instrucciones detalladas de montaje en el envase de cada producto EO-2  
Dichas instrucciones también contienen detalles de montaje con Eomat y la selección de casquillos de refuerzo.



### Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo
- No monte bajo tensión
- Sujete en soportes rígidos



1

- Corte el tubo a escuadra
- máx. desviación  $\pm 1^\circ$
- ⚠ No use cortadores de tubo
- Útil para cortar tubos EO (AV)



2

- Elimine las rebabas internas y externas
- máx. chaflán 0.3 mm x 45
- La junta puede resultar dañada por rebabas grandes



### Combinaciones de material

- Seleccione el tipo de FM adecuado

	Tubo de acero	Tubo de acero inoxidable	Tubo de plástico
Racor de acero	FM...A3C	FM...SSA	FM...A3C+E
Racor de acero inoxidable	—	FM...71	FM...71+E



### Casquillo de refuerzo E

- Inserción de tubo E para tubos de plástico



### Casquillos de refuerzo VH

- Casquillo de refuerzo VH para tubos de pared delgada o de metal blando



1

- Selección del casquillo de refuerzo: vea las instrucciones que se entregan en cada caja de producto



2

- Inserte el VH en el extremo del tubo

### Uso de casquillo de refuerzo VH con racores EO-2

Ø Tubo	0.5	0.75	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4
4									
6									
8									
10									
12									
14									
15			o						
16									
18									
20									
22									
25									
28									
30									
35									
38									
42					o				

- Test funcional requerido para otros materiales o dimensiones no especificadas.
- Casquillo de refuerzo VH **no requerido** para EO-2 y tubo de acero.
- Test funcional requerido para tubo de acero inoxidable.
- Casquillo de refuerzo VH **no requerido** para EO-2 y tubo de acero.
- Casquillo de refuerzo VH **no requerido** para EO-2/71 o EO-2/SSA y tubo de acero inoxidable.
- o VH **requerido** para FM/71 y presión de operación sobre 100 bar.



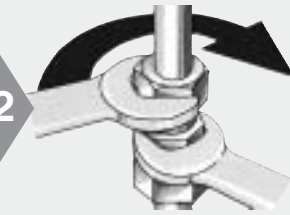
### Sustitución de la junta / Montaje repetido

- La junta DOZ se puede cambiar por separado



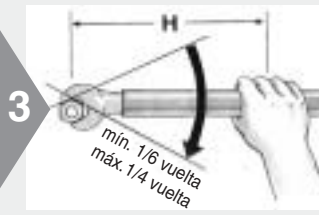
1

- Después del desmontaje, la junta se puede sacar del tubo
- Compruebe si está dañada y cámbiela si es necesario
- La abrasión en las partes exteriores de goma no afecta al rendimiento



2

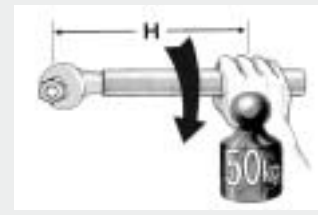
- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)



3

- ⚠ Después, apriete firmemente el racor un mín. de  $\frac{1}{6}$  de vuelta (máx.  $\frac{1}{4}$ ) (1 a  $1\frac{1}{2}$  caras)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (ver tabla)

### Longitud de llave



Tamaño	Longitud de llave H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200



EO-2 assembly instructions

Montaje con Eomat/EO-Karrymat

- Método preferido
- Más eficaz
- El dispositivo HVM-B no es adecuado para EO-2



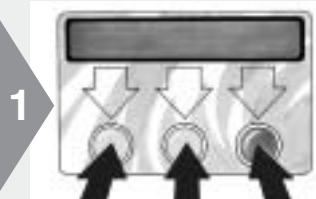
EOMAT II



EOMAT III/A



EO-KARRYMAT



1

- EOMAT II: El ajuste se realizará de acuerdo con la tabla de presión de la máquina (vea las instrucciones que se entregan en cada caja de producto)
- EOMAT III/A: Selección del menú
- EO-KARRYMAT: Consulte la tabla de la máquina
- Máquinas no EOMAT: compruebe la idoneidad



2

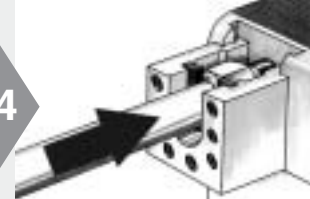
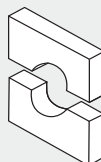
Ok?

- Verifique la profundidad de inserción de acuerdo con las instrucciones de comprobación MOK
- Use EO-2 MOK especial (plata) para diám. ext. tubo de 25 mm y mayor. Ventajas: montaje fácil y seguro



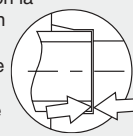
3

- Inserte los útiles adecuados
- Placas de soporte de tubos en 2 piezas para 35-L y 42-L
- EO-KARRYMAT: Cierre la válvula de la bomba de mano



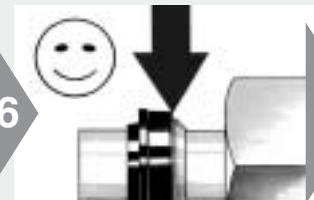
4

- Coloque el tubo con la fuerza funcional en la guía
- Inserte firmemente el extremo del tubo en el cono de premontaje
- Afloje la tuerca para una fácil inserción del tubo



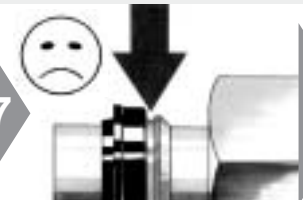
5

- Sujete el tubo firmemente
- EOMAT: Pulse el botón de arranque y manténgalo pulsado
- Use un soporte y el interruptor de pie para tubos largos
- EO-KARRYMAT: Accione la bomba de mano hasta que se alcance la presión de montaje. Después abra la válvula de la bomba de mano



6

- Comprobación del montaje:**
- La separación entre el anillo de estanqueidad y el anillo de retención debe estar cerrada
  - Se permite una pequeña relajación (aprox. 0,2 mm)



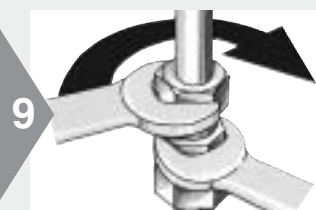
7

- Abertura no cerrada:**
- ⚠ Compruebe todos los componentes, tubo, máquina, herramientas y ajuste de presión
  - ⚠ Repita el montaje con mayor presión si fuese necesario



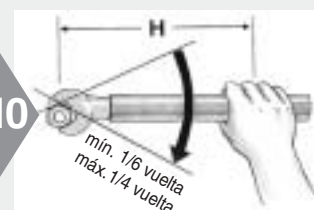
8

- ⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- ⚠ Use el lubricante especial de alto rendimiento EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable



9

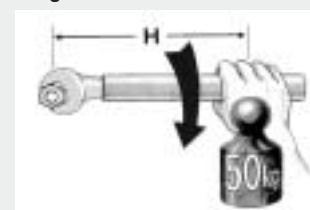
- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)



10

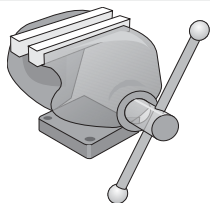
- ⚠ Después, apriete firmemente el racor 1/6 de vuelta (máx. 1/4) (1 a 1 1/2 caras)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (ver tabla)

Longitud de llave



Tamaño	Longitud de llave H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

Instrucciones de montaje EO-2



Montaje en tornillo de banco

- Método fiable
- Sólo económico para montaje de pequeñas cantidades

1



- ⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- ⚠ Use el lubricante especial de alto rendimiento EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable

2



Ok?

- Verifique la profundidad de inserción de acuerdo con las instrucciones de comprobación VOMO
- Use la herramienta de premontaje VOMO
- El cuerpo del racor sólo se puede usar una vez y los componentes deben permanecer juntos

3

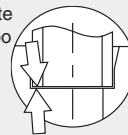


- Inserte la tuerca funcional en el tubo
- Ventaja: fácil inserción del tubo, particularmente en caso de grandes dimensiones

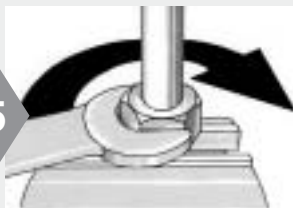
4



- ⚠ Inserte firmemente el extremo del tubo en el cono de premontaje
- Apriete la tuerca a mano

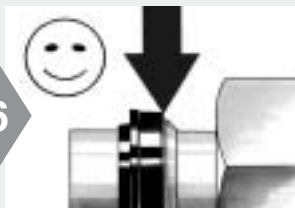


5



- Apriete hasta que se observe una resistencia perceptible (aprox. 1 a 1 1/2 vueltas)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (ver tabla)

6



- Comprobación del montaje:**
- La separación entre el anillo de estanqueidad y el anillo de retención debe estar cerrada
  - Se permite una pequeña relajación (aprox. 0,2 mm)

7



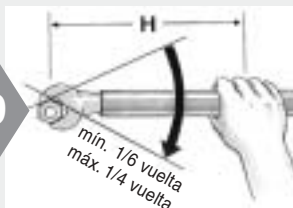
- ⚠ **Abertura no cerrada:** Compruebe todos los componentes, incluido el tubo

8



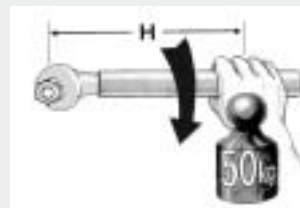
- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)

9



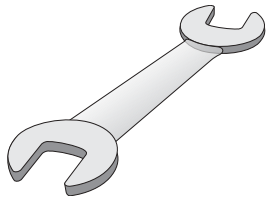
- ⚠ Después, apriete firmemente el racor 1/6 de vuelta (máx. 1/4) (1 a 1 1/2 caras)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (ver tabla)

Longitud de llave



Tamaño	Longitud de llave H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

## Instrucciones de montaje EO-2



### Montaje directo

- Un procedimiento simple para montajes individuales de pequeñas dimensiones
- No resulta económico para montaje en serie
- ⚠ Los tubos Ø 30, 35, 38 y 42 mm se deben premontar en un tornillo de banco



1

- ⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- ⚠ EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable



2

- ⚠ Inserte firmemente el extremo del tubo en el cono de premontaje
- Afloje la tuerca para una fácil inserción del tubo



3

- Apriete hasta que se observe una resistencia perceptible (aprox. 1 a 1 1/2 vueltas)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (**ver tabla**)



4

- **Comprobación del montaje:** La separación entre el anillo de estanqueidad y el anillo de retención debe estar cerrada
- Se permite una pequeña relajación (aprox. 0,2 mm)



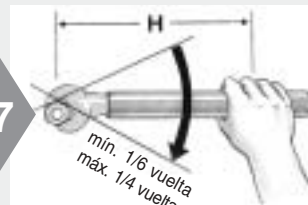
5

- ⚠ **Abertura no cerrada:** Compruebe todos los componentes, incluido el tubo



6

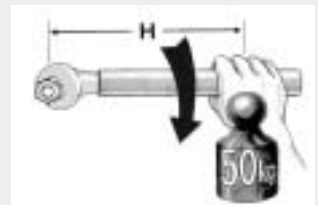
- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)



7

- ⚠ Después, apriete firmemente el racor un mín. de 1/6 de vuelta (máx. 1/4) (1 a 1/2 caras)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (**ver tabla**)

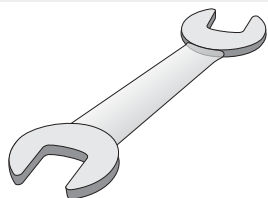
### Longitud de llave



Tamaño	Longitud de llave H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

## Instrucciones de comprobación para herramientas de montaje EO

### Herramientas VOMO para premontaje manual en un tornillo de banco MOK para usar en máquinas de premontaje EO



- ⚠ El uso de herramientas dañadas, desgastadas o inadecuadas puede producir fallo del racor o daños en la máquina
- ⚠ Las herramientas se deben comprobar con regularidad, al menos cada 50 montajes
- ⚠ Las herramientas desgastadas se deben sustituir ⚠ Use sólo herramientas originales Parker
- ⚠ Las herramientas se deben mantener limpias y lubricadas

1



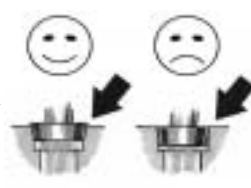
- Limpie la superficie del cono para realizar la comprobación
- Comprobación ocular: El cono debe estar libre de desgaste, daños o grietas

2



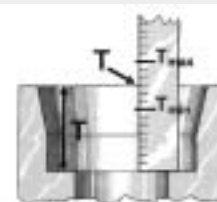
- Compruebe la deformación de la geometría
- ⚠ Se debe usar el comprobador de conos especial KONU
- Los comprobadores de conos KONU son dispositivos de precisión y se deben manejar en consonancia

3

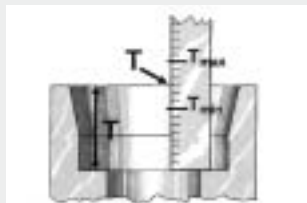


- Compruebe el contorno: La parte posterior del comprobador debe sobresalir ligeramente de la cara superior del cono, o puede estar a ras

4



- Verifique la profundidad de inserción



- Profundidad de inserción T

Tabla: guía para útil de premontaje (Mok y Vomo)

Tipo	T <sub>min</sub>	T <sub>máx</sub>	Tipo	T <sub>min</sub>	T <sub>máx</sub>
6-L	6.95	7.05	6-S	6.95	7.05
8-L	6.95	7.05	8-S	6.95	7.05
10-L	6.95	7.05	10-S	7.45	7.55
12-L	6.95	7.05	12-S	7.45	7.55
15-L	6.95	7.05	14-S	7.95	8.05
18-L	7.45	7.55	16-S	8.45	8.55
22-L	7.45	7.55	20-S	10.45	10.55
28-L	7.45	7.55	25-S	11.95	12.05
35-L	10.45	10.55	30-S	13.45	13.55
42-L	10.95	11.05	38-S	15.95	16.05

## Instrucciones de montaje EO2-FORM



### Combinaciones de material

- Seleccione los materiales adecuados
- Vea el catálogo para las especificaciones exactas del tubo

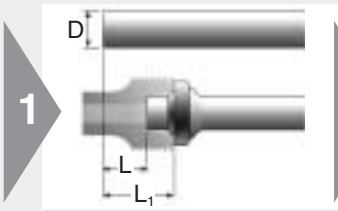
### Material selection chart

Material del tubo	Material de racor y tuerca	Material de las juntas
Acero	Acero	Acero/NBR o Acero/FKM
Acero inoxidable	Acero inoxidable	Acero inoxidable/ FKM/NBR
Acero inoxidable	Acero	Acero/NBR o Acero/FKM



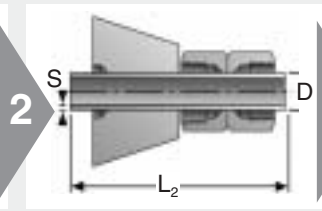
### Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo
- Corte y curve los tubos exactamente



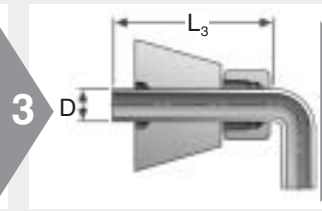
1

- Tenga en cuenta la longitud extra (vea la tabla de preparación del tubo)



2

- Longitudes mínimas  $L_2$  de tubos rectos (vea la tabla)



3

- Longitudes mínimas  $L_3$  de extremos rectos de tubo antes del curvado (ver tabla)



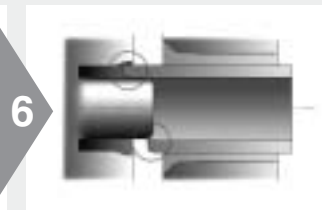
4

- Corte el tubo a escuadra
- máx. desviación  $\pm 1^\circ$
- ⚠ No use cortadores de tubo
- Útil para corte manual de tubos EO (AV)



5

- Elimine las rebabas internas y externas
- máx. chaflán 0.3 mm x  $45^\circ$
- Limpie el tubo a fondo



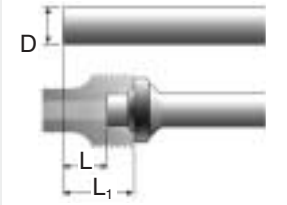
6

- Las virutas, suciedad, rebabas internas o externas y pintura impiden una inserción correcta del tubo

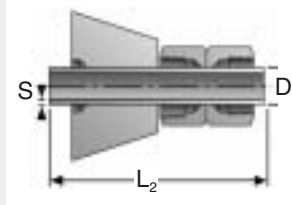
⚠ Los tubos sucios producirán desgaste o daño de las herramientas

Instrucciones de montaje EO2-FORM

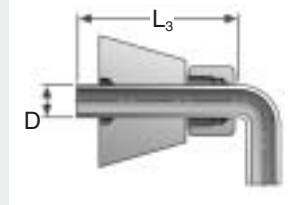
Tabla de preparación del tubo - Serie L



● Longitud extra



● Longitud mínima del tubo



● Longitud recta mínima antes del curvado

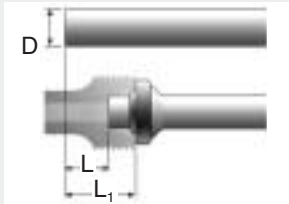


● Distancia mínima de las curvas en U

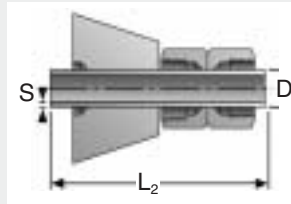
D.E. tubo Serie	S Espesor de pared	L Acero	L Acero inoxidable	L <sub>1</sub> Acero	L <sub>1</sub> Acero inoxidable	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>
6L	1	8.5	8.5	15.5	15.5	90	63
	1.5	6	6	13	13		
8L	1	8.5	9	15.5	16	92	65
	1.5	5.5	6	12.5	13		
	2	5		12			
10L	1	5.5	5.5	12.5	12.5	95	68
	1.5	5	6.5	12	13.5		
	2	5	6.5	12	13.5		
12L	1					95	70
	1.5	5	6	12	13		
	2	5	6	12	13		
15L	1.5	5.5	7	12.5	14	102	75
	2	5.5	7	12.5	14		
	2.5	5.5	7	12.5	14		
18L	1.5	5.5	7	13	14.5	110	80
	2	5.5	7	13	14.5		
	2.5	5.5		13			
	3	5.5		13			
22L	1.5	6	8	13.5	15.5	120	90
	2	6	8	13.5	15.5		
	2.5						
	3						
28L	1.5					140	98
	2	6.5	7.5	14	15		
	2.5						
	3						
35L	2	7	8.5	17.5	19	170	115
	3	8.5	10.5	19	21		
	3.3						
	4						
	5						
42L	2	7.5	9	18.5	20	190	125
	3	9	11.5	20	22.5		
	4	9		20			

Instrucciones de montaje EO2-FORM

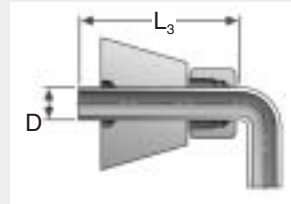
Tabla de preparación del tubo - Serie S



● Longitud extra



● Longitud mínima del tubo



● Longitud recta mínima antes del curvado



● Distancia mínima de las curvas en U

D.E. tubo Serie	S Espesor de pared	L Acero	L Acero inoxidable	L <sub>1</sub> Acero	L <sub>1</sub> Acero inoxidable	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>
6S	1	8.5	8.5	15.5	15.5	92	65
	1.5	6	6	13	13		
	2	5.5		12.5			
8S	1	8.5	9	15.5	16	95	68
	1.5	5.5	6	12.5	13		
	2	5		12			
10S	1.5	5	6.5	12.5	14	100	70
	2	5.5	6.5	13	14		
12S	1.5	5	6.5	12.5	14	100	72
	2	5	6.5	12.5	14		
16S	1.5	5.5	7	14	15.5	110	80
	2	5.5	7	14	15.5		
	2.5	5.5	7	14	15.5		
	3	5.5	7	14	15.5		
20S	2	7	8.5	17.5	19	135	98
	2.5	7	8.5	17.5	19		
	3	7	8.5	17.5	19		
	3.5	7		17.5			
25S	2	8.5	10.5	20.5	22.5	155	112
	2.5	8.5	10.5	20.5	22.5		
	3	8.5	10.5	20.5	22.5		
	4	8.5		20.5			
30S	3	8.5	10.5	22	24	165	122
	4	9.5	11	23	24.5		
	5	8.5		22			
38S	2.5		11		27	190	135
	3	11	11	27	27		
	3.5	11		27			
	4	11	12	27	28		
	5	11	13	27	29		
	6	11.5		27.5			
7	11.5		27.5				

## Instrucciones de montaje EO2-FORM



### Conformado de tubo con EO2-FORM F3

- Método de conformado fiable



1

- ⚠ Cambie la herramienta sólo cuando la máquina está parada (botón OFF)
- ⚠ Obedezca las instrucciones de seguridad



2

- Abra las puertas para acceder a las herramientas y útiles de manejo
- Los útiles se almacenan en el piso intermedio o superior



3

- Seleccione el punzón de conformado apropiado al material del tubo, diámetro externo y espesor de pared



4

- Compruebe el punzón de conformado para suciedad, desgaste o daño



5

- Utilice sujeción magnética para insertar el punzón de conformado
- Gire en sentido horario para fijar la bayoneta



6

- Mueva la sujeción magnética para extraer la manivela



7

- Seleccione el juego de mordazas adecuado al diámetro externo del tubo
- ⚠ Mantenga las mordazas de prensado de tubo inoxidable separadas de otros materiales de tubo para prevenir la corrosión por contacto



8

- Compruebe las mordazas por suciedad, daños o desgaste.



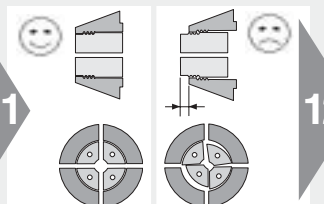
9

- Utilice pistola para manejar el juego de mordazas
- Empuje y sujete la manivela para agarrar el juego de mordazas



10

- Inserte el juego de mordazas hasta que alcance el final (gire la pistola para mejor inserción)
- Suelte la manivela para fijar el juego de mordazas



11

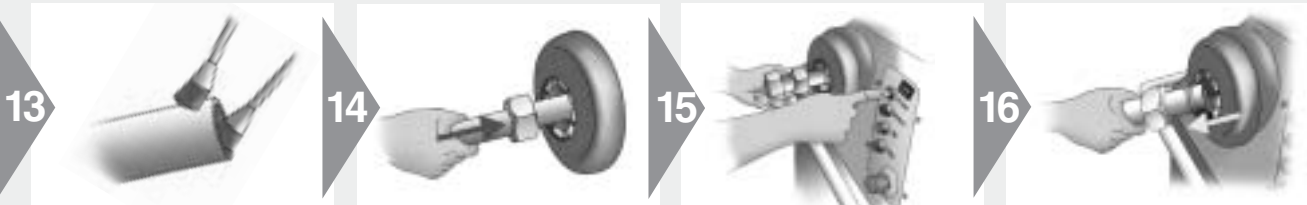
- ⚠ Las superficies frontales deben ser completamente lisas
- ⚠ Los segmentos de las mordazas deben coincidir sin espacios entre ellos.



12

- Conecte el drive de la máquina (botón ON)
- Cada vez que se conecte el drive, se debe pulsar primero el botón RESET
- Se inicia el reconocimiento automático de la herramienta. Las mordazas se cerrarán, el botón RESET se debe mantener pulsado hasta que las luces se enciendan
- ⚠ La luz en este botón indica que está "listo para comenzar"





13

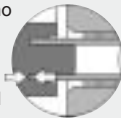


- ⚠ Asegúrese que el extremo no tiene rebabas, y suciedad
- ⚠ Lubrique el interior y el exterior del extremo del tubo
  - Use EO-NIROMONT para un mejor funcionamiento

14



- Inserte el extremo con tuerca en la herramienta abierto hasta que encuentre el final del tubo
- ⚠ Presione el extremo del tubo firmemente hasta que pare
- No gire el extremo del tubo en dirección antihoraria



15



- Pulse y mantenga el botón de arranque (Ⓢ START) hasta que el tubo esté prensado
- En lugar del botón de arranque (Ⓢ START), se puede utilizar el pedal de cambio
- ⚠ Sostenga el tubo firmemente hasta que las mordazas de prensado se cierren
- Use apoyo para tubos largos
- ⚠ No acercarse hasta la herramienta mientras la máquina está en funcionamiento

16



- El tubo puede extraerse después de que las mordazas de prensado se abran
- Pulse el botón RESET hasta que se encienda indicando que la máquina está lista para la próxima operación
- Compruebe las herramientas regularmente (aprox. cada 50 montajes) para suciedad y desgaste
- Extraiga las herramientas para limpieza
- Limpie las mordazas de prensado con un cepillo de alambre
- Limpie la mordaza de conformación con aire comprimido
- Reemplace las herramientas desgastadas

## Instrucciones de montaje EO2-FORM



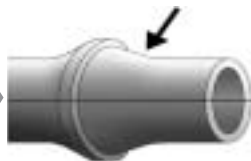
### Comprobación del montaje

- Compruebe el resultado del montaje
- ⚠ Los montajes incorrectos se deben desechar

### Comprobación del D.E. del tubo

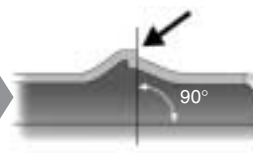
Ø Tubo Serie	mín Ø [mm]	máx Ø [mm]
6-L/S	9	10.2
8-L/S	11	12.2
10-L	13.2	14.2
12-L	15.2	16.2
15-L	18.5	20.2
18-L	21.5	24
22-L	26	27.7
28-L	32	33.7
35-L	39.5	42.5
42-L	46.5	49.5
10-S	13.5	15.5
12-S	15.5	17.5
16-S	19.5	21.5
20-S	24.5	27.5
25-S	30	34
30-S	35	39
38-S	43	47

1



- La superficie de estanqueidad (flecha) debe estar libre de arañazos y daños

2

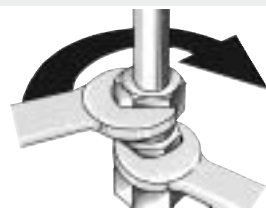


- Compruebe el contorno: la superficie de contacto para la junta (flecha) debe ser plana, en ángulo recto con el tubo

3



- Comprobación del diámetro exterior Ø... (ver tabla)
- ⚠ Los extremos de tubo incorrectos se deben desechar. Las herramientas se tienen que limpiar y comprobar



### Instalación

- ⚠ El tubo debe encajar sin tensión

1



- Ponga la junta (DOZ) en el extremo del tubo

2



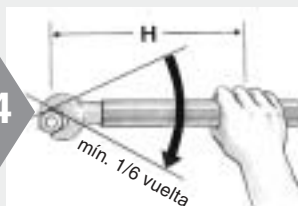
- Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

3



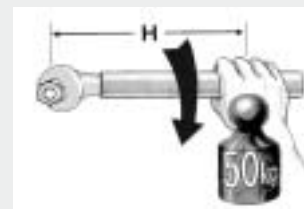
- El tubo debe encajar sin tensión
- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)

4



- ⚠ Después, apriete firmemente el racor 1/6 de vuelta (1 cara)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (ver tabla)
- ⚠ Un montaje incorrecto reduce el rendimiento y la fiabilidad de la conexión

### Longitud de llave



Tamaño	Longitud de llave H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

## Instrucciones de comprobación para herramientas EO2-FORM



### Punzón de conformado y mordazas para la máquina EO2-FORM

- ⚠ El uso de herramientas dañadas, desgastadas o inadecuadas puede provocar fallo del racor y daños en la máquina
- ⚠ Las herramientas se deben comprobar con regularidad, al menos cada 50 montajes
- ⚠ Las herramientas desgastadas se deben sustituir
- ⚠ Use sólo herramientas originales Parker
- ⚠ Las herramientas se deben mantener siempre limpias y lubricadas

1



- Limpie el punzón de conformado para su comprobación
- No lo desarme

2



- Comprobación ocular: La superficie debe estar libre de desgaste y daños
- Use una pistola de soplado de aire para limpiar las virutas y la suciedad

3



- Limpie el punzón de conformado para su comprobación
- No lo desarme
- Los punzones no deben estar sueltos ni dañados

4



- Comprobación ocular: La superficie de agarre debe estar limpia y libre de desgaste
- Use un cepillo de púas de alambre para limpiar las partículas metálicas de la superficie de agarre

E

## Racor para soldar



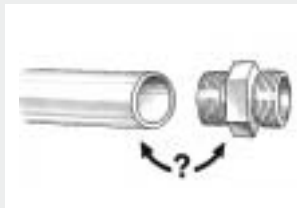
### Montaje del racor para soldar

- Punta para soldar y racor para soldar EO
- ⚠ Utilice material soldable
- ⚠ Dependiendo de la aplicación o de la especificación del proyecto, pueden ser necesarios requisitos especiales para: preparación del tubo, proceso de soldadura, cualificación del operario, inspección de la conexión soldada y acabado superficial



### Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo
- No monte bajo tensión
- Sujete en soportes rígidos



### Combinaciones de material

- Seleccione el material de tubo adecuado

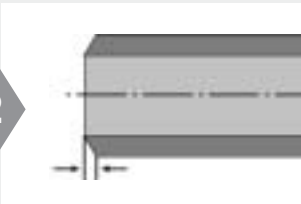
Material del racor	Especificaciones de tubo
Acero	Acero soldable
Acero inoxidable	Acero inoxidable soldable

1



- Corte el tubo a escuadra
- máx. desviación  $\pm 1^\circ$
- ⚠ No use cortadores de tubo
- Útil para corte manual de tubos EO (AV)

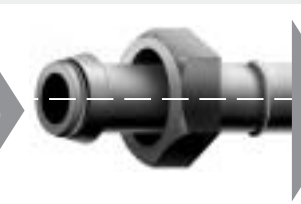
2



- Bisel del extremo del tubo similar al bisel de la punta de soldar

## Montaje

3



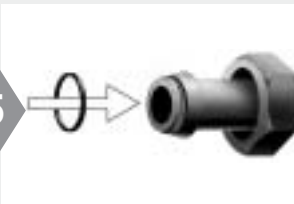
- Introduzca la tuerca en el extremo del tubo
- Suelde el racor en el extremo del tubo
- El racor y el tubo deben estar alineados
- ⚠ Desmonte todas las juntas elastoméricas antes de soldar

4



- Limpie la soldadura
- calibre el diámetro interior
- Compruebe la calidad de la soldadura
- Proteja la superficie si es necesario

5



- Monte la junta tórica
- Lubrique la junta tórica para facilitar el montaje
- Evite dañar o torcer la junta tórica

6



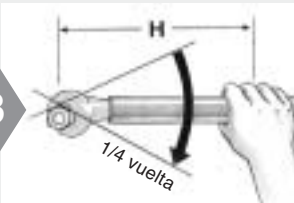
- ⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- ⚠ Use el lubricante especial de alto rendimiento EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable

7



- Rosque la tuerca a mano

8



- ⚠ Después, apriete firmemente el racor  $\frac{1}{4}$  de vuelta ( $1\frac{1}{2}$  caras)

## Instrucciones de montaje O-Lok® Plus



### Selección del tubo

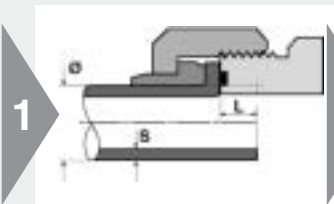
- Seleccione el material de tubo adecuado

Tubo de acero		Tubo de acero inoxidable	
Sin costura, estirado en frío	Soldado y reestirado	Sin costura, estirado en frío	
NF A 49330	NF A 49341		
ISO 3304 R	DIN2393	NF A 49341	
DIN 2391C pt 1	BS 3602/2	DIN 17458 DA/T3	
BS 3602 pt1	SAE J525	ASTM A 269	1.4571 a petición
SAE J524			



### Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo



1

- Calcule la longitud del tubo antes de cortar
- Añada la longitud extra "L"



2

- Longitud mínima de extremos de tubo rectos (ver tabla siguiente)



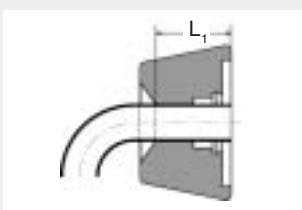
3

- Corte el tubo a escuadra
- máx. desviación ± 1°
- ⚠ No use cortadores de tubo
- Use el útil para corte manual de tubos AV



4

- Elimine las rebabas internas y externas
- máx. chafilán 0.3 mm x 45°
- Recomendación: Útil de desbarbar 226
- ⚠ Es esencial un desbarbado y limpieza apropiados del diámetro interior para la calidad de la superficie de estanqueidad



Tubo métrico [mm]		Longitud recta mínima para comenzar a curvar L1 [mm]	Longitud extra ~ L [mm] para espesor de pared del tubo											
Ø Tubo	Espesor de pared		1	1.5	22.5	3	3.5	4	5					
6	1.0 - 1.5	40	4.5	5.5										
8	1.0 - 2.0	40	5.0	5.0										
10	1.0 - 2.0	40	2.5	4.0	3.5									
12	1.0 - 3.0	50	3.5	4.5	4.5	4.0	4.0							
14	1.5 - 2.0	50			5.0									
15	1.0 - 2.0	50		4.5	5.0									
16	1.5 - 3.0	50		3.0	3.0	3.0	2.5							
18	1.5 - 2.0	50		6.0	5.5									
20	2.0 - 3.5	50			3.5	4.0	4.0	3.5						
22	1.5 - 2.5	50			6.5	7.0								
25	2.0 - 4.0	50				4.0	4.5							
28	1.5 - 3.0	50			6.0	7.0								
30	2.0 - 4.0	50			5.0		5.0							
32	2.0 - 4.0	50					3.5							
35	2.0 - 3.0	50					7.0							
38	2.0 - 5.0	50					5.0							
50	3.0	50					4.0					5.0	4.5	

Tubo en pulgadas [pulg]		Longitud recta mínima para comenzar a curvar L1 [mm]	Longitud extra ~ L [pulg] Espesor de pared del tubo											
Ø Tubo	Espesor de pared		0.028"	0.035"	0.049"	0.065"	0.083"	0.095"	0.109"	0.120"	0.134"	0.156"	0.188"	
1/4	0.020 - 0.065	40	4.5	5.0	4.0									
3/8	0.020 - 0.095	40		3.5	3.5	4.0	4.0	4.0						
1/2	0.028 - 0.095	50		3.5	3.5	3.5	3.5							
5/8	0.035 - 0.120	50			4.0	4.0	3.0	4.5	4.0	4.5				
3/4	0.035 - 0.156	50			4.0	4.0	3.0	2.5	3.5	4.0	4.5			
1	0.035 - 0.188	50				3.5	2.5	4.5	4.5	5.0				
1 1/4	0.049 - 0.188	50					4.0	3.0	3.0	3.0	4.0	4.5	4.5	
1 1/2	0.049 - 0.220	50					4.5	4.5	5.0	5.0	5.0	5.0	6.0	5.5
2	0.083 - 0.120	50						4.0	4.0		5.0			



## Instrucciones de montaje O-Lok® Plus



### Embridado y montaje a máquina O-Lok® Plus

- Método preferido
- Más eficaz
- Parflange® recomendado



#### Máquinas Parflange®:

- Seleccione el punzón de abocardar de acuerdo con las dimensiones del tubo
- Use punzones especiales "SS" para tubo de acero inoxidable
- El punzón debe estar limpio y libre de desgaste, daño y partículas metálicas
- Mantenga limpio el punzón y lubríquelo regularmente



- Seleccione los punzones de embridar de acuerdo con las dimensiones del tubo
- Use punzones especiales "SS" para tubo de acero inoxidable a fin de evitar corrosión de contacto
- La superficie de agarre debe estar limpia y libre de desgaste
- Use sólo útiles de embridado originales Parker O-Lok® Plus



- Cargue el punzón en la máquina
- Compruebe que el sistema de lubricación está lleno de aceite (1040LUBSS)



- Coloque la férula en la media mordaza inferior
- Ponga la media mordaza superior sobre la inferior



- Ponga las mordazas en el portamordazas



- ¡Introduzca la tuerca en el tubo antes de embridar!
- Abra las roscas hacia la máquina



- ⚠ Presione el tubo firmemente en las mordazas hasta que haga contacto con el tope



- Baje la palanca para fijar el tubo en la mordaza (1025)
- Las mordazas cierran automáticamente en la 1040
- Pulse el botón para comenzar el ciclo de abocardado
- ⚠ Mantenga las manos alejadas de la zona de trabajo



- Parflange® 1025: Libere la mordaza
- Retire el tubo de la máquina
- Use el separador de mordaza para liberar el tubo
- Parflange® 1040: La liberación de la mordaza es automática

## Instrucciones de montaje O-Lok® Plus

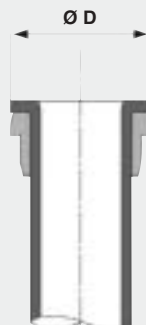
### Comprobación de la brida



- 1
- Limpie la brida para su inspección
  - ⚠ Compruebe si la superficie de estanqueidad tiene grietas, rebabas, arañazos o picaduras



- 2
- Comprobación dimensional del abocardado
  - El diámetro exterior abocardado no debe ser mayor que el diámetro exterior de la férula
  - El diámetro exterior no debe ser inferior al diámetro pequeño en el frente de la férula
  - En caso de duda, mida



D.E. tubo		Ø D	
mm	pulg	mín. [mm]	máx. [mm]
6	1/4	12.10	12.75
8		14.90	15.75
10	3/8	14.90	15.75
12	1/2	18.00	18.90
14		22.20	23.45
15		22.20	23.45
16	5/8	22.20	23.45
18		26.20	27.80
20	3/4	26.20	27.80
22		32.40	34.20
25	1	32.40	34.20
28		39.00	40.55
30		39.00	40.55
32	1 1/4	39.00	40.55
35		47.00	48.50
38	1 1/2	47.00	48.50
50	2	58.90	60.60

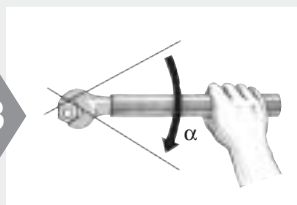
### Instalación en el racor



- 1
- Lubrique la junta tórica
  - ⚠ Racores de acero: Sin lubricación de las roscas
  - Racores de acero inoxidable: Lubricación necesaria
  - EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable



- 2
- Rosque la tuerca en el cuerpo
  - Apriete hasta que exista un contacto metálico total
  - Marque el cuerpo y la tuerca como comprobación de calidad



- 3
- Apriete al nivel de par recomendado
  - Apriete con una llave el número de caras indicadas a
  - Método de apriete recomendado
  - 1 cara = 60°

#### Recomendación de apriete

Tubo métrico [mm]	Tubo en pulgadas [pulg]	Módulo SAE	Rosca SAE	Par de apriete Nm -0% + 10%		α método de caras desde la resistencia de la llave*	
				Acero	Acero inoxidable	Tubo	Tuerca loca
6	1/4	-4	9/16-18	25	32	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4
8	5/16	-6	11/16-16	40	50	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4
10	3/8	-6	11/16-16	40	50	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4
12	1/2	-8	13/16-16	65	70	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4
14		-10	1-14	80	100	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4
15		-10	1-14	80	100	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4
16	5/8	-10	1-14	80	100	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4
18		-12	1.3/16-12	115	145	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2
20	3/4	-12	1.3/16-12	115	145	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2
22		-16	1.7/16-12	150	190	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2
25	1	-16	1.7/16-12	150	190	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2
28		-20	1.11/16-12	190	235	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2
30		-20	1.11/16-12	190	235	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2
32	1 1/4	-20	1.11/16-12	190	235	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2
35		-24	2-12	245	305	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2
38	1 1/2	-24	2-12	245	305	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2
50	2	-32	2.1/2-12	490	-	-	-

\* Método de "caras desde la resistencia de la llave" para acero y acero inoxidable

## Instrucciones de montaje O-Lok® Plus



### O-Lok® Plus: Sustitución de la junta tórica

- Se deberá usar la herramienta de montaje Parker CORG para racor O-Lok® Plus con ranura para junta tórica cautiva (O-Lok® Plus)



1

- Inserte la junta tórica en la ranura situada en el lateral de la herramienta



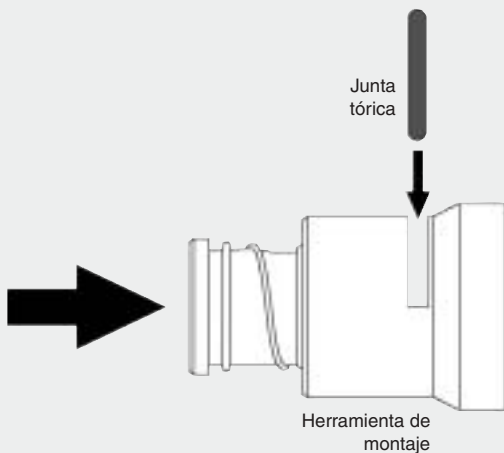
2

- Coloque el extremo abierto de la herramienta sobre el extremo del tubo del racor



3

- Empuje el pistón de la herramienta hasta que la junta tórica se libere en la ranura del racor



- Función de la herramienta de montaje Parker CORG



## Instrucciones de montaje Triple-Lok® Plus



### Selección del tubo

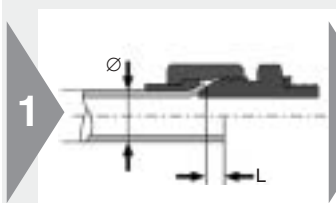
- Seleccione el material de tubo adecuado

Tubo de acero		Tubo de acero inoxidable
Sin costura, estirado en frío	Soldado y reestirado	Sin costura, estirado en frío
NF A 49330	NF A 49341	NF A 49341
ISO 3304 R	DIN2393	DIN 17458 DA/T3
DIN 2391C pt 1	BS 3602/2	ASTM A 269
BS 3602 pt1	SAE J525	
SAE J524		



### Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo



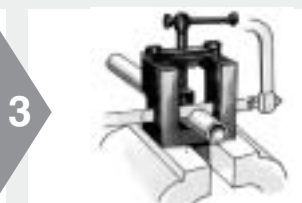
1

- Calcule la longitud del tubo antes de cortar
- Añada la longitud extra "L"



2

- Longitud mínima  $L_1$  de extremos de tubo rectos (ver tabla siguiente)



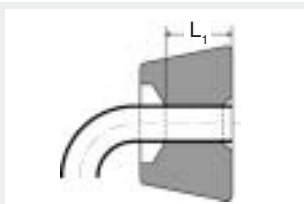
3

- Corte el tubo a escuadra
- máx. desviación  $\pm 1^\circ$
- ⚠ No use cortadores de tubo
- Use el útil para corte manual de tubos AV



4

- Elimine las rebabas internas y externas
- máx. chafán 0.3 mm x 45
- Recomendación: Útil de desbarbar 226
- ⚠ Es esencial un desbarbado y limpieza apropiados del diámetro interior para la calidad de la superficie de estanqueidad



### Tabla de preparación del tubo

Tubo métrico [mm]		Tubo en pulgadas [pulg]		Longitud extra ~ L [mm]	Longitud recta mínima para comenzar a curvar L1 [mm]
Ø Tubo	Espesor de pared	Ø Tubo	Espesor de pared		
6	1.0 - 1.5	1/4	0.020 - 0.065	2	40
8	1.0 - 1.5	5/16	0.020 - 0.065	2	40
10	1.0 - 1.5	3/8	0.020 - 0.065	2	42
12	1.0 - 2.5	1/2	0.028 - 0.083	2.5	43
14	1.5 - 2.0			2.5	52
15	1.0 - 2.5			2.5	52
16	1.5 - 2.5	5/8	0.035 - 0.095	2.5	52
18	1.5 - 3.0			3	56
20	2.0 - 3.0	3/4	0.035 - 0.109	3	57
22	1.5 - 3.0			3	58
25	2.0 - 3.0	1	0.035 - 0.120	3	58
28	1.5 - 3.0			4	65
30	2.0 - 3.0			4	65
32	2.0 - 3.0	1 1/4	0.049 - 0.120	4	65
35	2.0 - 3.0			4	70
38	2.0 - 4.0	1 1/2	0.049 - 0.120	4	70
42	2.0 - 3.0	2	0.058 - 0.134	5	80
				5	90



## Instrucciones de montaje Triple-Lok® Plus

### Abocardado y montaje a máquina Triple-Lok® Plus

- Método preferido
- Más eficaz
- Parflange® recomendado



#### Máquinas Parflange®:

- Seleccione el punzón de abocardar de acuerdo con las dimensiones del tubo
- Use punzones especiales "SS" para tubo de acero inoxidable
- El punzón debe estar limpio y libre de desgaste y daños
- Cargue las herramientas en la máquina
- Mantenga limpio el punzón y lubríquelo regularmente

- Seleccione los punzones de abocardar de acuerdo con las dimensiones de tubo
- Use punzones especiales "SS" para tubo de acero inoxidable
- La superficie de agarre debe estar limpia y libre de desgaste
- Use sólo herramientas originales Parker para abocardar Triple-Lok® Plus

- Cargue las herramientas en la máquina
- Abocardador 1015: El punzón está integrado
- EOMAT: Use el soporte de abocardar, el punzón está integrado
- Abocardador 1015 y EOMAT: Lubrique regularmente el punzón de abocardar

- Deslice la tuerca y la férula, como se muestra, en el extremo del tubo



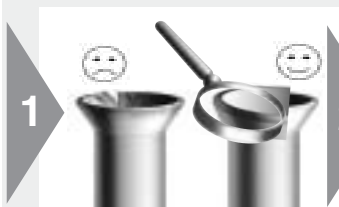
- ⚠ Presione el tubo firmemente en las mordazas hasta que haga contacto con el tope
- Parflange® 1025/1040: Fije el tubo
- Abocardador 1015: Cierre la válvula de la bomba de mano
- El punzón de abocardar se debe lubricar con 1040LUBSS

- Sujete el tubo firmemente
- Parflange® 1025/1040: Pulse el botón de arranque
- Abocardador 1015: Accione la bomba de mano hasta que se alcance la presión de abocardado correcta
- EOMAT II/III: Pulse el botón de arranque y manténgalo pulsado
- ⚠ Mantenga las manos alejadas de la zona de trabajo

- Abocardador 1015: Abra la válvula de la bomba de mano
- Parflange® 1025: Libere la mordaza
- Parflange® 1040: La liberación de la mordaza es automática
- Retire el tubo de la máquina
- Use el separador de mordaza para liberar el tubo

## Instrucciones de montaje Triple-Lok® Plus

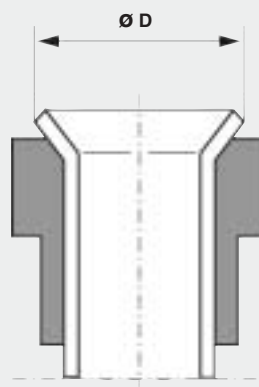
### Comprobación del abocardado



- 1**
- Limpie la zona abocardada para su inspección
  - ⚠ Compruebe si la superficie de estanqueidad tiene grietas, rebabas, arañazos y picaduras



- 2**
- Comprobación dimensional del abocardado
  - El diámetro exterior abocardado no debe ser mayor que el diámetro exterior de la férula
  - El diámetro exterior no debe ser inferior al diámetro pequeño en el frente de la férula
  - En caso de duda, mida



D.E. Tubo		Ø D	
mm	pulg	Mín.	Máx.
6	1/4"	8	9.7
8	5/16"	9.5	10.3
10	3/8"	11.2	12.7
12	1/2"	14.9	17.3
14		17.9	20.2
15		17.9	20.2
16	5/8"	17.9	20.2
18		22.3	24.7
20	3/4"	22.3	24.7
22	7/8"	25.5	27.8
25	1"	28.7	31
28		35.8	38.9
30		35.8	38.9
32	1.1/4"	35.8	38.9
35		41.4	45.3
38	1.1/2"	41.4	45.3
42	2"	50.9	54.8
		55.8	61.2

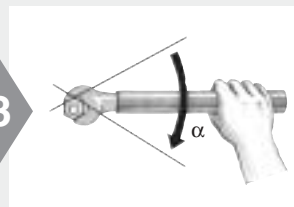
### Instalación



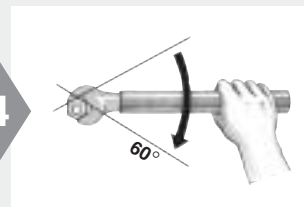
- 1**
- Racores de acero: Sin lubricación
  - ⚠ Racores de acero inoxidable: Lubricación necesaria
  - Use el lubricante especial de alto rendimiento EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable



- 2**
- Rosque la tuerca en el cuerpo
  - Apriete hasta que exista un contacto metálico total (apriete a mano)
  - Marque el cuerpo y la tuerca como comprobación de calidad
  - Apriete con la llave el número de caras indicado



- 3**
- Use el lubricante EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable
  - Use la extensión de llave para racores de mayor tamaño (28 mm+)



- 4**
- 1 cara = 60°

#### Recomendación de apriete

Tubo métrico [mm]	Tubo en pulgadas [pulg]	Rosca SAE	α método de caras desde apriete a mano*		Par de apriete* Nm -0% + 10%	
			tubo	tuerca loca	acero	acero inoxidable
6	1/4	7/16-20	2	2	15	30
8	5/16	1/2-20	2	2	20	40
10	3/8	9/16-18	1.1/2	1.1/4	30	60
12	1/2	3/4-16	1.1/2	1	60	115
14		7/8-14	1.1/2	1	75	145
15		7/8-14	1.1/2	1	75	145
16	5/8	7/8-14	1.1/2	1	75	145
18		1.1/16-12	1.1/4	1	110	180
20	3/4	1.1/16-12	1.1/4	1	110	180
22	7/8	1.3/16-12	1	1	135	225
25	1	1.5/16-12	1	1	175	255
28		1.5/8-12	1		260	295
30		1.5/8-12	1	1	260	295
32	1.1/4	1.5/8-12	1	1	260	295
35		1.7/8-12	1		340	345
38	1.1/2	1.7/8-12	1	1	340	345
42		2.1/4-12	1	1	380	400
	2	2.1/2-12	1	1	450	470

\* Método de "caras desde apriete a mano" para acero y acero inoxidable

### Instrucciones de comprobación para O-Lok® Plus / Triple-Lok® Plus



#### Herramientas para máquinas Parflange®

- ⚠ El uso de herramientas dañadas, desgastadas o inadecuadas puede provocar fallo del racor y daños en la máquina
- ⚠ Las herramientas se deben comprobar con regularidad, al menos cada 50 montajes
- ⚠ Las herramientas desgastadas se deben sustituir
- ⚠ Use sólo herramientas originales Parker
- ⚠ Las herramientas se deben mantener siempre limpias y lubricadas

1



- Limpie el punzón para su comprobación

2



- Comprobación ocular:  
La superficie debe estar libre de desgaste y daños

3



- Limpie las medias mordazas para su comprobación
- ⚠ No las desarme
- Los pasadores de fijación no deben estar sueltos ni dañados

4



- Comprobación ocular:  
La superficie de agarre debe estar limpia y libre de desgaste
- Use un cepillo de púas de alambre para limpiar las partículas metálicas de la superficie de agarre



#### Ajuste de las mordazas Parflange®

- Las mordazas Parflange® se pueden ajustar a las desviaciones correctas del diámetro de abocardado
- ⚠ El reajuste de las mordazas no ayudará si el ajuste general de la máquina es incorrecto o los componentes están dañados (tope de tubo desgastados, conexiones roscadas flojas)

1



- Para reducir el diámetro de abocardado, gire los tornillos en sentido anti-horario
- ⚠ Reajuste ambos tornillos simultáneamente

2



- Para incrementar el diámetro de abocardado, gire los tornillos en sentido horario
- ⚠ Reajuste ambos tornillos simultáneamente

3



- Ajuste los tornillos en pasos pequeños
- Después compruebe el diámetro de abocardado
- ⚠ Bloquee los tornillos para evitar desajustes

## Instrucciones de montaje Flange-Seal



### Selección del tubo

- Seleccione el material de tubo adecuado

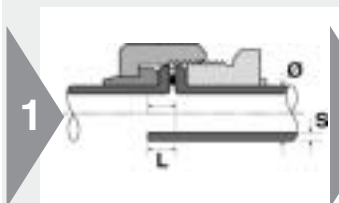
#### Tubo de acero

Sin costura, estirado en frío	Soldado y reestirado
NF A 49330	NF A 49341
ISO 3304 R	DIN2393
DIN 2391C pt 1	BS 3602/2
BS 3602 pt1	SAE J525
SAE J524	



### Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo



- Calcule la longitud del tubo antes de cortar
- Añada la longitud extra "L" (vea la tabla siguiente)



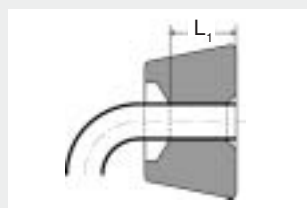
- Longitud mínima de extremos de tubo rectos (ver tabla siguiente)



- Corte el tubo a escuadra
- máx. desviación  $\pm 1^\circ$
- ⚠ No use cortadores de tubo
- Use el útil para corte manual de tubos AV



- Elimine las rebabas internas y externas
- máx. chaflán 0.3 mm x 45
- Recomendación: Útil de desbarbar 226
- ⚠ Es esencial un desbarbado y limpieza apropiados del diámetro interior para la calidad de la superficie de estanqueidad



Ø Tubo	Tubo métrico [mm]	Espesor de pared	Longitud recta mínima para comenzar a curvar L1 [mm]	Longitud extra ~ L [mm] para espesor de pared del tubo								
				1	1.5	2	2.5	3	3.5	4		
6	1.0 - 1.5		50	4.5	5.5							
8	1.0 - 2.0		50	5.0	5.0							
10	1.0 - 2.0		50	2.5	4.0	3.5						
12	1.0 - 2.5		50	3.5	4.5	4.5	4.0					
16	1.5 - 3.0		50		3.0	3.0	3.0	2.5				
20	2.0 - 3.5		65			3.5	4.0	4.0	3.5			

Ø Tubo	Tubo en pulgadas [pulg]	Espesor de pared	Longitud recta mínima para comenzar a curvar L1 [mm]	Longitud extra ~ L [mm] para espesor de pared del tubo [pulg]												
				0.028"	0.035"	0.049"	0.065"	0.083"	0.095"	0.109"	0.120"	0.134"	0.156"	0.188"		
1/4	0.020 - 0.065		40	4.5	5.0	4.0										
3/8	0.020 - 0.095		40		3.5	3.5	4.0	4.0	4.0							
1/2	0.028 - 0.095		50		3.5	3.5	3.5	3.5	3.5							
5/8	0.035 - 0.120		50			4.0	4.0	3.0	4.5	4.0	4.5					
3/4	0.035 - 0.134		50			4.0	4.0	3.0	2.5	3.5	4.0	4.5				



## Instrucciones de montaje Flange-Seal



### Embridado y montaje a máquina Flange-Seal

- Método preferido
- Más eficaz
- Parflange® recomendado



#### Máquinas Parflange®:

- Seleccione el punzón de abocardar de acuerdo con las dimensiones del tubo
- Use punzones O-Lok® estándar
- El punzón debe estar limpio y libre de desgaste, daño y partículas metálicas
- Mantenga limpio el punzón y lubríquelo regularmente



- Seleccione los punzones de embridado de acuerdo con las dimensiones del tubo
  - Use punzones Flange-Seal especiales
  - La superficie de agarre debe estar limpia y libre de desgaste
  - Use sólo herramientas originales Parker para embridado
- ⚠ Observe la limitación de espesor de pared para conexiones tubo-tubo



- Cargue el punzón en la máquina
- Compruebe que el sistema de lubricación está lleno de aceite (1040LUBSS)



- Coloque la férula roscada (LHP) en la media mordaza inferior
- Ponga la media mordaza superior sobre la inferior



- Ponga las mordazas en el portamordazas



- ⚠ Presione el tubo firmemente en las mordazas hasta que haga contacto con el tope



- Baje la palanca para fijar el tubo en la mordaza (1025)
- Las mordazas cierran automáticamente en la 1040
- Pulse el botón para comenzar el ciclo de embridado
- ⚠ Mantenga las manos alejadas de la zona de trabajo

## Instrucciones de montaje Flange-Seal

**8**



- Parflange® 1025: Libere la mordaza
- Retire el tubo de la máquina
- Use el separador de mordaza para liberar el tubo
- Parflange® 1040:
- La liberación de la mordaza es automática

**9**



- Limpie la brida para su inspección
- ⚠ Compruebe si la superficie de estanqueidad tiene grietas, rebabas, arañazos y picaduras


**10**



- Comprobación dimensional del abocardado

D.E. Tubo		Ø D	
mm	pulg	min. [mm]	máx. [mm]
6	1/4	12.10	12.75
8		14.90	15.75
10	3/8	14.90	15.75
12	1/2	18.00	18.90
16	5/8	22.20	23.45
20	3/4	26.20	27.80

**11**



- Ponga la junta en la tuerca de tubo floja
- Apriete hasta que exista un contacto metálico total
- Apriete al nivel de par recomendado

Tubo métrico [mm]	Tubo en pulgadas [pulg]	Módulo SAE	Rosca SAE	Par de apriete Nm -0% + 10% Acero
6	1/4	-4	9/16-18	25
8		-6	11/16-16	40
10	3/8	-6	11/16-16	40
12	1/2	-8	13/16-16	65
16	5/8	-10	1-14	80
20	3/4	-12	1.3/16-12	115

### Guía de componentes del sistema - Sistema Flange-Seal - Tubos métricos

D.E. tubo (mm)	Módulo con.	Racor Flange-Seal	Elemento estanqueidad	Mordaza*	Punzón
6	4	LHMPS6	4PLS	M4018006XxxxMLHP	B3018006XxxxM
8	6	LHMPS8	6PLS	M4018008XxxxMLHP	B3018008XxxxM
10	6	LHMPS10	6PLS	M4018010XxxxMLHP	B3018010XxxxM
12	8	LHMPS12	8PLS	M4018012XxxxMLHP	B3018012XxxxM
16	10	LHMPS16	10PLS	M4018016XxxxMLHP	B3018016XxxxM
20	12	LHMPS20	12PLS	M4018020XxxxMLHP	B3018020XxxxM

\*xxx: Inserte el espesor de pared del tubo de acuerdo con la lista de herramientas

\*Ejemplo 1: Herramientas para tubo métrico para 8x1.5 mm  
Mordaza: M4018008x1.5MLHP Punzón: B3018008x1.5M

### Guía de componentes del sistema - Sistema Flange-Seal - Tubos en pulgadas

D.E. tubo (mm)	Módulo con.	Racor Flange-Seal	Elemento estanqueidad	Mordaza*	Punzón
1/4	4	4LHP-S	4PLS	M4004Xxxx180LHP	B4004Xxxx180
3/8	6	6LHP-S	6PLS	M4006Xxxx180LHP	B4006Xxxx180
1/2	8	8LHPS	8PLS	M4008Xxxx180LHP	B4008Xxxx180
5/8	10	10LHP-S	10PLS	M4010Xxxx180LHP	B4010Xxxx180
3/4	12	12LHP-S	12PLS	M4012Xxxx180LHP	B4012Xxxx180

\*xxx: Inserte el espesor de pared del tubo de acuerdo con la lista de herramientas

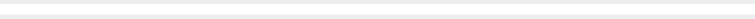
\*Ejemplo 2: Herramienta para tubo en pulgadas para 1/2x0.083"  
Mordaza: M4008x083180LHP Punzón: B4008x083180







# ***Montaje de racores***





## Índice

Conexiones de lumbrera M .....	F4
Conexiones de lumbrera BSPP .....	F5
Conexiones de lumbrera UNF .....	F6
Conexiones de lumbrera cónicas .....	F7
Racores orientables con contratuerca .....	F8
Tuercas locas EO .....	F9
Tuercas locas Triple-Lok® / O-Lok® .....	F10
Bridas .....	F11
Sustitución / DA .....	F12
Curvado de tubos .....	F13
Guía de fabricación de líneas de tubo .....	F14

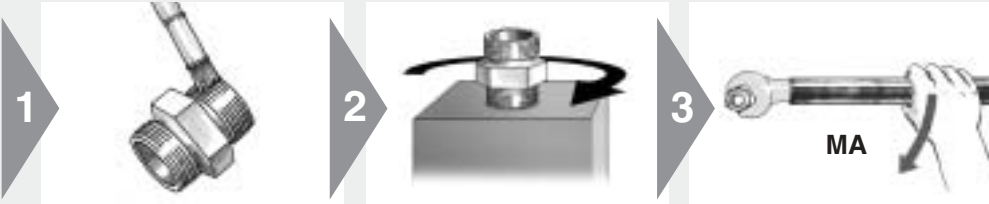
**F**

Conexiones de lumbrera

Montaje de conexión de lumbrera con rosca métrica



- Rosca métrica  
DIN ISO 6149-2/3  
ISO 9974-2/3  
DIN 3852 T1/T2



⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas

- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

● Apriete la tuerca a mano

● Después apriete de acuerdo con la tabla

Pares de apriete para roscas métricas

Producto	D.E. tubo	Tamaño de rosca T	Racores macho rectos para lumbrera					Válvulas antirretorno RHZ/RHV Forma E con estanqueidad ED	Banjos EO		Extremos orientables		Tapones para conos		
			Forma A para arandela de sellado	Forma B	Forma E con estanqueidad ED	Forma F con estanqueidad con junta tórica	Junta tórica con estanqueidad y anillo de retención		WH / TH	SWVE	Junta tórica y arandela antiextrusión	Junta tórica	VSTI-ED Forma E con estanqueidad ED	VSTI-OR Forma F con estanqueidad con junta tórica	
Serie		mm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm
EO L Triple-Lok® Plus	6	M10 x 1.0	9	18	18	15	18	18	18	18	18	15	12	20	
	8	M12 x 1.5	20	30	25	25	35	25	45	35	35	25	25		
	10	M14 x 1.5	35	45	45	35	45	35	55	50	45	35	35		
	12	M16 x 1.5	45	65	55	40	55	50	80	60	55	40	50		
	15	M18 x 1.5	55	80	70	45	70	70	100	80	70	45	65		
	18	M22 x 1.5	65	140	125	60	160	125	140	120	180	60	90		
	22	M26 x 1.5	90	190	180	100*	250	145	320	130	180	100	135		
	28	M33 x 2.0	150	340	310	160	310	210	360		310	160	225		
	35	M42 x 2.0	240	500	450	210	450	360	540		450	210	360		
	42	M48 x 2.0	290	630	540	260	540	540	700		600	260	360		
EO S O-Lok® Plus	6	M12 x 1.5	20	35	35	35		35	45	35	35	35		35	
	8	M14 x 1.5	35	55	55	45		45	55	50	60	45		45	
	10	M16 x 1.5	45	70	70	55		55	80	60	95	55		55	
	12	M18 x 1.5	55	110	90	70		70	100	80	120	90		70	
	14	M20 x 1.5	55	150	125	80		100	125	110			80	80	
	16	M22 x 1.5	65	170	135	100		125	135	120	190	100		100	
	20	M27 x 2.0	90	270	180	170		135	320	135	190	170		170	
	25	M33 x 2.0	150	410	310	310		210	360		500	310		310	
	30	M42 x 2.0	240	540	450	330		360	540		600	330		330	
	38	M48 x 2.0	290	700	540	420		540	700		600	420		420	

Tolerancia de pares de apriete indicados en la tabla de arriba: +10%

Nota: Lubrique la rosca con aceite hidráulico antes de apretar. Los pares de apriete se refieren a lumbreras de acero.

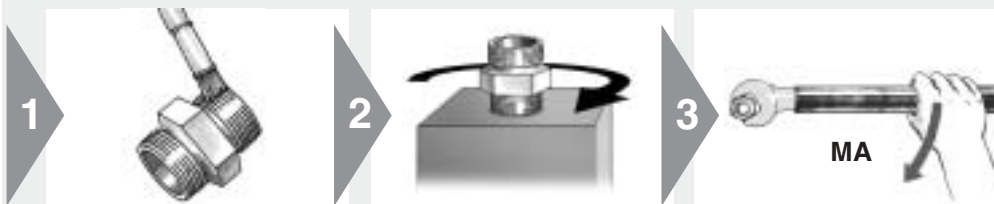
\*Rosca M27x2

## Conexiones de lumbrera



### Montaje de conexión de lumbrera con rosca cilíndrica BSPP

- Rosca BSPP G  
ISO 1179-I  
DIN 3852 T2



⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas

- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

● Apriete la tuerca a mano

● Después apriete de acuerdo con la tabla

#### Pares de apriete para roscas métricas

Producto	D.E. tubo	Tamaño de rosca T	Racores macho rectos para lumbrera				Válvulas antirretorno	Banjos EO		Extremos orientables valves	Tapones para conos
			Forma A para arandela de sellado	Forma B con arista de corte	Forma E con estanqueidad ED	RHV / RHZ estanqueidad con junta tórica y arandela antiextrusión		Forma E con estanqueidad ED	WH / TH		
Serie		pulg	Nm	Nm	Nm			Nm	Nm	Nm	Nm
EO L Triple-Lok® Plus	6	G 1/8A	9	18	18	18	18	18	18	18	13
	8	G 1/4A	35	35	35	35	35	45	40	35	30
	10	G 1/4A	35	35	35	35	35	45	40	35	
	12	G 3/8A	45	70	70	70	50	70	65	70	60
	15	G 1/2A	65	140	90	90	85	120	90	110	80
	18	G 1/2A	65	100	90	90	65	120	90	110	
	22	G 3/4A	90	180	180	180	140	230	125	180	140
	28	G 1A	150	330	310	310	190	320		310	200
	35	G 1 1/4A	240	540	450	450	360	540		450	400
42	G 1 1/2A	290	630	540	540	540	700		540	450	
EO S O-Lok® Plus	6	G 1/8A								25	
	6	G 1/4A	35	55	55		45	45	40	55	
	8	G 1/4A	35	55	55		45	45	40	55	
	10	G 3/8A	45	90	80		60	70	65	90	
	12	G 3/8A	45	90	80		60	70	65	90	
	14	G 1/2A	65	150	115		145	120	90	110	
	16	G 1/2A	65	130	115		100	120	90	110	
	20	G 3/4A	90	270	180		145	230	125	115	
	25	G 1A	150	340	310		260	320		420	
	30	G 1 1/4A	240	540	450		360	540		550	
38	G 1 1/2A	290	700	540		540	700		600		

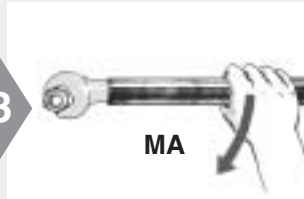
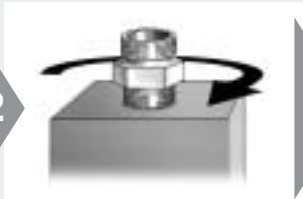
Tolerancia de pares de apriete indicados en la tabla de arriba: +10%

Nota: Lubrique la rosca con aceite hidráulico antes de apretar. Los pares de apriete se refieren a lumbreras de acero.

Conexiones de lumbrera

Montaje de conexiones de lumbrera con rosca cilíndrica SAE

- Rosca UN/UNF ISO 11926-2/3



- ⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

- Apriete la tuerca a mano

- Después apriete de acuerdo con la tabla

Pares de apriete para roscas UNF

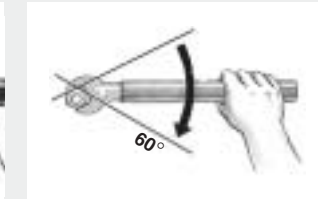
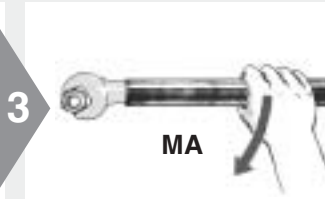
Producto	Tamaño de rosca T ISO 11296 pulg	Serie EO / Triple-Lok® y O-Lok®	
		Par de apriete extremo no orientable Nm	Par de apriete extremo orientable Nm
EO L Triple-Lok® Plus	7/16-20 UN(F)	23	18
	1/2-20 UN(F)	28	28
	9/16-18 UN(F)	34	34
	3/4-16 UN(F)	60	55
	7/8-14 UN(F)	115	80
	1.1/16-12 UN(F)	140	100
	1.5/16-12 UN(F)	210	150
	1.5/8-12 UN(F)	290	290
EO S O-Lok® Plus	1.7/8-12 UN(F)	325	325
	7/16-20 UN(F)	20	20
	1/2-20 UN(F)	40	40
	9/16-18 UN(F)	46	46
	3/4-16 UN(F)	80	80
	7/8-14 UN(F)	135	135
	1.1/16-12 UN(F)	185	185
	1.5/16-12 UN(F)	270	270
1.5/8-12 UN(F)	340	340	
1.7/8-12 UN(F)	415	415	

Tolerancia de pares de apriete indicados en la tabla de arriba: +10%  
 Nota: Lubrique la rosca con aceite hidráulico antes de apretar.  
 Los pares de apriete se refieren a lumbreras de acero.

Conexiones de lumbrera

Montaje de conexiones de lumbrera con rosca cónica

- Rosca NPT / NPTF  
ANSI / ASME B 1.20.1 - 1983



- ⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

● Apriete la tuerca a mano

● Después apriete de acuerdo con la tabla

● Ángulo = 60°

Apriete de rosca NPT/NPTF

Tamaño	Rosca T NPT/F	Montaje TFFT Vueltas
4	1/8-27 NPT/F	2.0-3.0
6	1/4-18 NPT/F	2.0-3.0
8	3/8-18 NPT/F	2.0-3.0
10	1/2-14 NPT/F	2.0-3.0
12	3/4-14 NPT/F	2.0-3.0
16	1-11 1/2 NPT/F	1.5-2.5
20	1 1/4-11 1/2 NPT/F	1.5-2.5
24	1 1/2-11 1/2 NPT/F	1.5-2.5

La gama de racores EO sólo se fabrica con rosca NPT.  
La gama de racores Triple-Lok® y O-Lok® de acero se fabrica con rosca NPTF, y la gama de acero inoxidable se fabrica con rosca NPT.



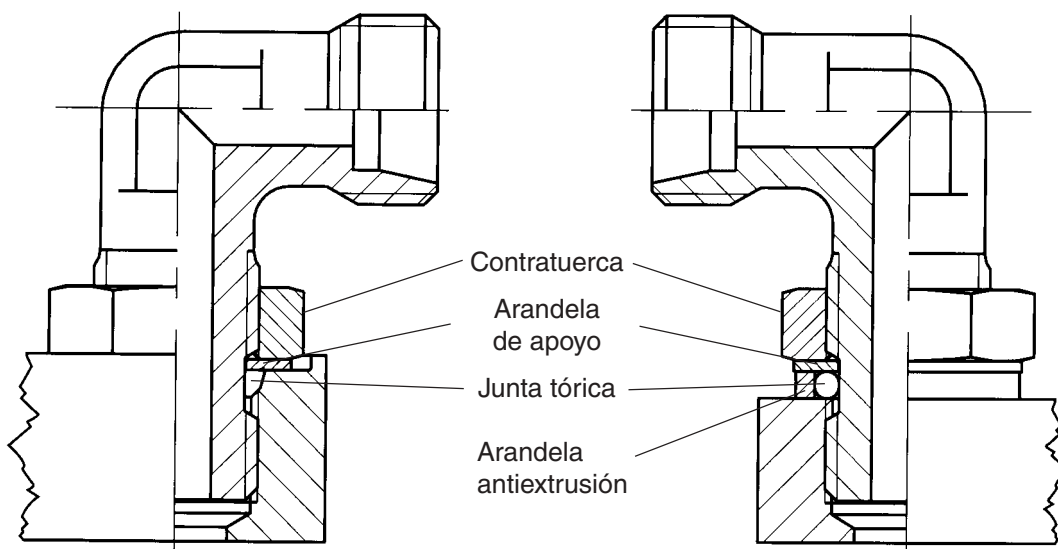
Racores orientables con contratuerca



Montaje de la unión orientable

(EO: p.e. WEE, VEE, TEE, LEE - Triple-Lok® / O-Lok®: C4, V4, S4, R4)

⚠ Los pasos de montaje se deben realizar en el orden correcto



● Racor sin arandela antiextrusión para lumbreras ISO 6149 o UN/UNF

● Racor con arandela antiextrusión para lumbreras BSPP o métricas cilíndricas para frentes PEQUEÑOS.

1



● Desenrosque la contratuerca todo lo posible

⚠ La junta tórica y la arandela de apoyo en la sección no roscada se deben colocar lo más cerca de la contratuerca

- Lubrique la junta tórica
- Con la versión BSPP y métrica cilíndrica, deslice la arandela antiextrusión sobre la junta tórica



2



● Rosque el racor en la lumbrera a mano hasta que haga tope la arandela antiextrusión o de apoyo



3



● Para orientar la dirección, desenrosque un máximo de una vuelta completa

4



- Rosque la contratuerca a mano
- Apriete la contratuerca con la llave
- Mantenga el cuerpo en la posición deseada y apriete la contratuerca





Tuercas locas EO

Montaje de racores EO con tuerca loca

(p.e. EW, ET, EL, EGE, RED, VKA, SKA)

- El montaje final de los racores con tuerca loca se debe hacer en los racores apropiados



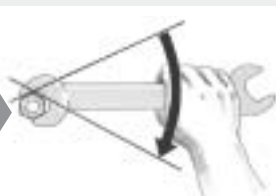
1



2



3



- ⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

- Apriete la tuerca a mano

- ⚠ Después, apriete firmemente el racor 1/4 de vuelta (1 1/2 caras)

Montaje final de tubulares EO premontados en fábrica

(e.g. EVW, EVT, EVL, EVGE, KOR)

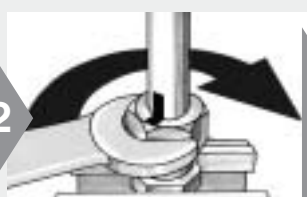
- Para todos los tubulares que se entregan premontados en fábrica, el montaje final se efectúa en el cuerpo de racor apropiado.



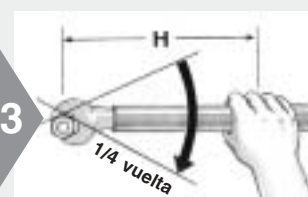
1



2



3



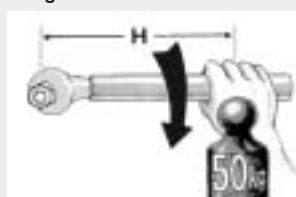
- ⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)

- ⚠ Marque la posición de la tuerca

- ⚠ Después, apriete firmemente el racor 1/4 de vuelta (1 1/2 caras)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (ver la tabla)

Longitud de llave



Tamaño	Longitud de llave H [mm]
18-L 16-S	300
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	900
42-L 30-S	1200
38-S	1500

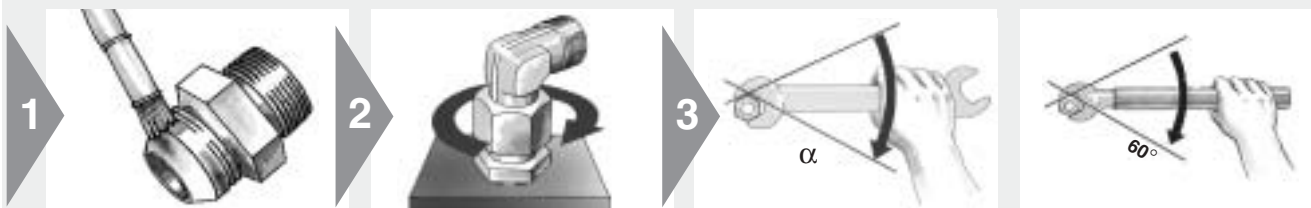
Tuercas locas Triple-Lok®/O-Lok®



Montaje de racores Triple-Lok® y O-Lok® con tuerca loca

p.e. Triple-Lok®: C6MX, V6MX, R6MX, S6MX, BBMTX  
 O-Lok®: C6MLO, V6MLO, S6MLO, R6MLO, A0EL6

● El montaje final de los racores con tuerca loca se debe hacer en los racores apropiados



⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas  
 ● EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

● Apriete la tuerca a mano

● Después apriete de acuerdo con la tabla

● Ángulo = 60°

Pares de apriete para racores Triple-Lok® y O-Lok® con tuerca loca

O-Lok®

Tamaño	Tubo métrico mm	Tubo en pulgadas pulg	Rosca UN/UNF	Nm	FFWR
4	6	1/4	9/16-18	25	1/2
6	8	5/16	11/16-16	40	1/2
6	10	5/16	11/16-16	55	1/2
8	12	1/2	13/16-16	80	1/2
10	14, 15, 16	5/8	1-14	115	1/2
12	18, 20	3/4	1.3/16-12	130	1/2
16	22, 25	1	1.7/16-12	150	1/2
20	28, 30, 32	1 1/4	1.11/16-12	190	1/2
24	35, 38	1 1/2	2-12	245	1/2
32	50	2	2.1/2-12	490	1/2

Triple-Lok®

Tamaño	Tubo métrico mm	Tubo en pulgadas pulg	Rosca UN/UNF	Nm	FFFT
4	6	1/4	7/17-20	15	2
5	8	5/16	1/2-20	20	2
6	10	3/8	9/16-18	45	1 1/4
8	12	1/2	3/4-16	60	1
10	14, 15, 16	5/8	7/8-14	75	1
12	18, 20	3/4	1.1/16-12	100	1
16	22, 25	7/8, 1	1.5/16-12	150	1
20	30, 32	1 1/4	1.5/8-12	180	1
24	38	1 1/2	1.7/8-12	200	1
28	42		2.1/4-12	220	1
32		2	2.1/2-12	250	1

Los pares de apriete que figuran en la tabla son para **componentes de acero al carbono zincados no lubricados**.  
 Para racores de acero inoxidable, lubrique todas las superficies de contacto y apriete al límite superior de la tolerancia de par.  
 Los pares de apriete recomendados son para conexiones que consisten de todos los componentes fabricados Parker.

## Bridas

### Montaje de las bridas

- Adaptadores de brida SAE
- Bridas SAE de 4 taladros
- Bridas para bombas de engranajes
- Bridas cuadradas CETOP



1



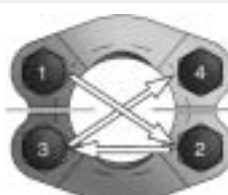
- Asegúrese que las superficies de estanqueidad están libres de rebabas, muescas, arañazos o cualquier contaminación
- Lubrique la junta tórica con fluido del sistema o un lubricante compatible

2



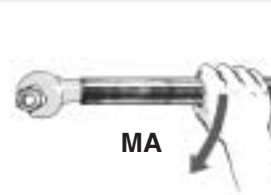
- Coloque las semibridas
- Ponga arandelas en los pernos e inserte éstos en las semibridas

3



- Apriete los pernos a mano
- Apriete los pernos en secuencia diagonal en pequeños incrementos al par apropiado indicado en la tabla

4



- Apriete los pernos de acuerdo con la tabla



#### Serie 3000 PSI (Código 61) Par de apriete recomendado para las bridas

Módulo	Tamaño brida	Tornillos en pulg (J518)	Par Nm <sup>1)</sup>	Tornillos métricos (ISO 6162)	Par Nm <sup>1)</sup>
8	1/2	5/16-18	17 ± 2	M8	25
12	3/4	3/8-16	25 ± 4.5	M10	49
16	1	3/8-16	31 ± 4.5	M10	49
20	1-1/4	7/16-14	41 ± 5	M12*	85
24	1-1/2	1/2-13	52 ± 6	M12	85
32	2	1/2-13	60 ± 6	M12*	135
40	2-1/2	1/2-13	85 ± 9	M12	95
48	3	5/8-11	144 ± 15	M16	220
56	3-1/2	5/8-11	125 ± 8	M16	220
64	4	5/8-11	125 ± 8	M16	220
80	5	5/8-11	125 ± 8	M16	220

\* No cumple la especificación ISO 6162

#### Serie 6000 PSI (Código 62) Par de apriete recomendado para las bridas

Módulo	Tamaño brida	Tornillos en pulg (J518)	Par Nm <sup>1)</sup>	Tornillos métricos (ISO 6162)	Par Nm <sup>1)</sup>
8	1/2	5/16-18	17 ± 2	M8	25
12	3/4	3/8-16	30 ± 4.5	M10	49
16	1	7/16-14	46 ± 4.5	M12	85
20	1-1/4	1/2-13	69 ± 6	M14*	135
24	1-1/2	5/8-11	125 ± 8	M16	210
32	2	3/4-10	208 ± 20	M20	425

\* No cumple la especificación ISO 6162

#### Par de apriete recomendado para bridas hidráulicas

Distancia diametral entre tornillos (LK)	Tornillos Allen	Pares de apriete Nm <sup>1)</sup>
LK30	M6	10
LK35	M6	10
LK40	M6	10
LK51	M10	49
LK55	M8	25
LK56	M10	49
LK62	M10	49
LK72.5	M12	85

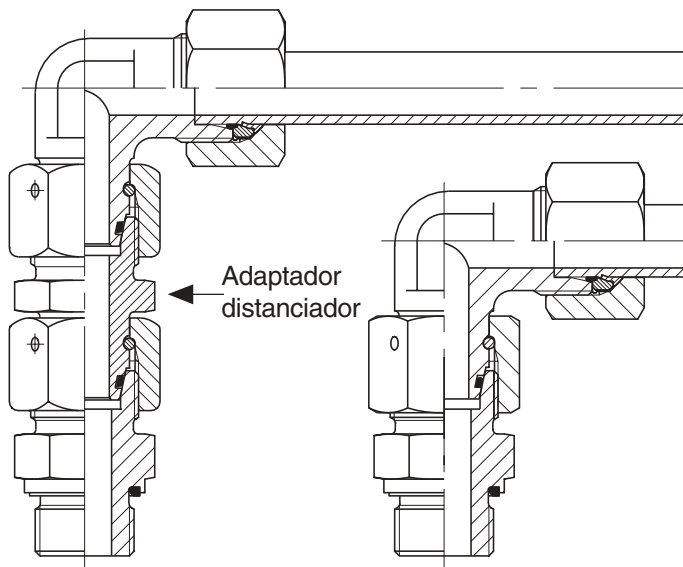
1) Tolerancias: máx. 10%  
mín. 0%

### Sustitución de una conexión de tipo mordida EO

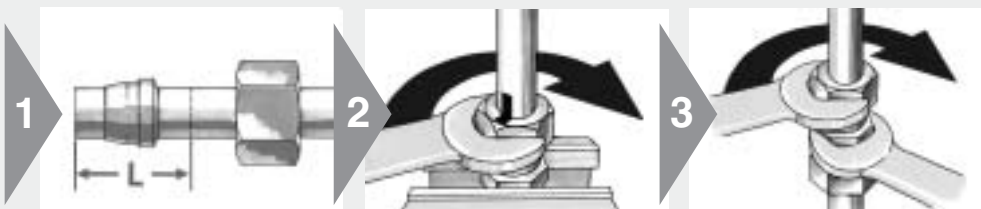


#### Adaptador distanciador DA

- Los adaptadores distanciadores EO permiten una fácil sustitución de conexiones de tipo mordida en tuberías existentes o la reconversión usando EO-2
- Los tubos existentes se pueden reutilizar



- Use como una extensión para montajes apilados



- 1 ● Corte la longitud L del extremo del tubo (vea "DA" capítulo I)
- Deseche la tuerca obsoleta

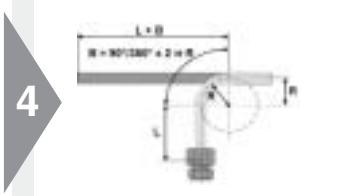
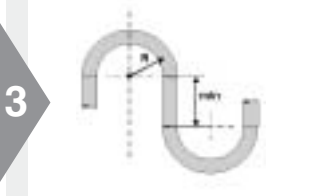
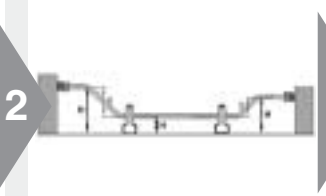
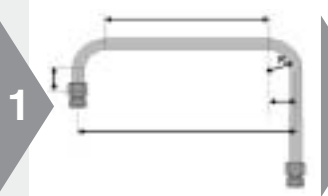
- 2 ● Monte la nueva tuerca funcional EO-2 o EO PSR/DPR y la tuerca

- 3 ● Rosque
- Después apriete el adaptador distanciador en el extremo del tubo

## Curvado de tubos

### Instrucciones para equipo de curvado a mano EO

- Para trabajos in situ
- No para producción en masa

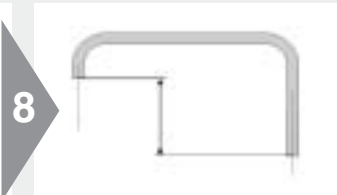
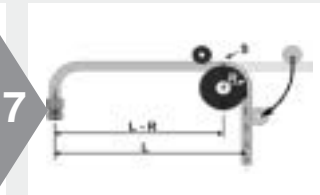
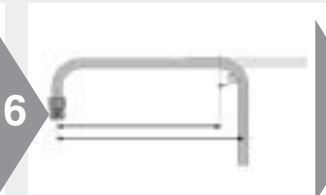
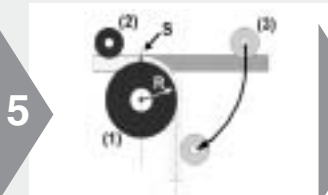


- ⚠ Antes de comenzar, piense detenidamente en el proceso completo y planifique cada uno de los pasos
- ⚠ Primero curve el tubo y después corte los extremos
  - Recopile todas las dimensiones, como longitudes rectas mínimas, longitud extra para abocardado, radio de curvado, longitudes de tubo para curvas, etc.

- Considere los distintos pasos
- Planifique la fijación

- Compruebe las especificaciones del equipo de curvado por si presentase limitaciones

- Empiece con el primer codo
- En caso de duda, deje mayor longitud del extremo del tubo



- ⚠ Marque el comienzo del curvado en el tubo (S)
  - Ajuste el tubo entre la roldana (1), el tope (2) y la roldana de apoyo (3)
  - Curve el tubo tirando de la palanca

- Compruebe ángulo de curvado
- Corrija el ángulo si es necesario
- Recopile todas las dimensiones para la siguiente operación de curvado

- ⚠ Marque el comienzo de curvado en el tubo
  - Continúe curvando
  - Compruebe y corrija cada resultado antes de empezar el siguiente curvado

- Después del último curvado, compruebe ángulos y dimensiones del tubo
- Ahora corte los dos extremos del tubo a la longitud correcta
- Asegúrese de que el tubo encaja sin tensión

F

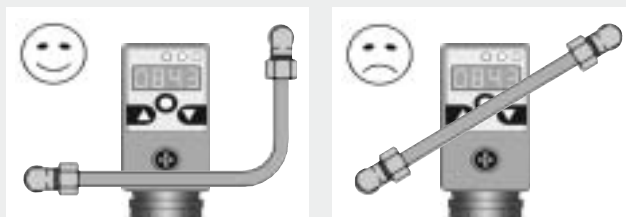
### Guía de fabricación de líneas de tubos para fabricación de sistemas estancos

**Todos los sistemas hidráulicos, neumáticos y de lubricación requieren alguna forma de fabricación de tubos e instalación de racores. La fabricación e instalación correctas son esenciales para la eficiencia global, una perfecta estanqueidad y el aspecto general de cualquiera sistema.**

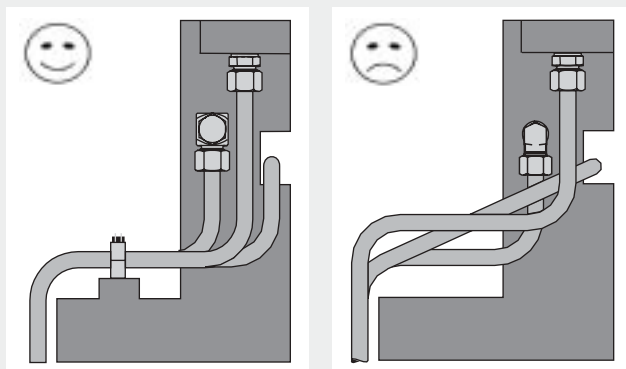
Después de dimensionar las líneas de tubos y seleccionar el tipo de racor apropiado, considere los siguientes aspectos para el diseño de su sistema:

1. Accesibilidad de las uniones
2. Trazado adecuado de las líneas
3. Soporte adecuados de la línea de tubo
4. Herramientas de fabricación disponibles

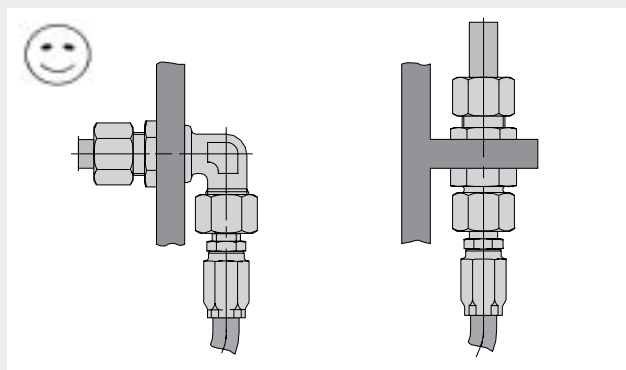
- Mantenga las líneas de tubo alejadas de componentes que precisen un mantenimiento regular:



- Ángulo recto – paralelo – despejado
- La instalación debe tener un aspecto ordenado y permitir un fácil diagnóstico de averías, mantenimiento y reparación:

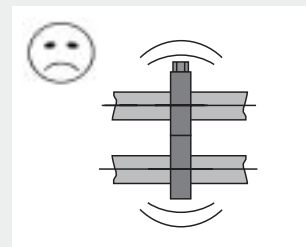
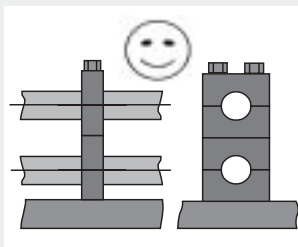


- Ejemplo de conexión tubo a manguera:

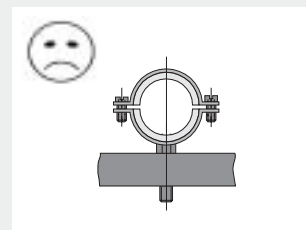
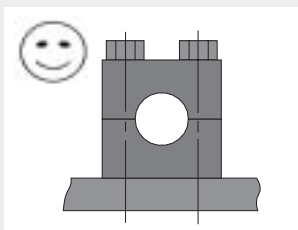


## Guía de fabricación de líneas de tubos para fabricación de sistemas estancos

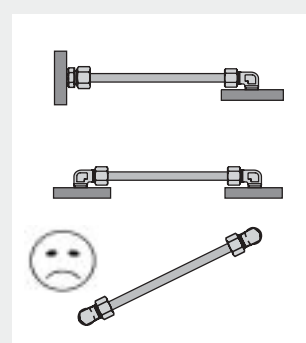
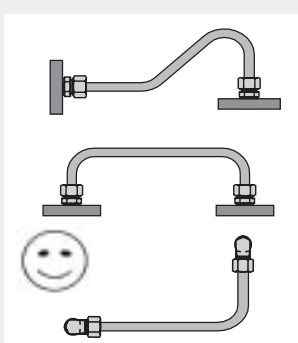
- No use líneas de tubo para soportar otros tubos
- Fije siempre los tubos en un punto rígido con abrazaderas
- No use canales de cable para soportar tubos



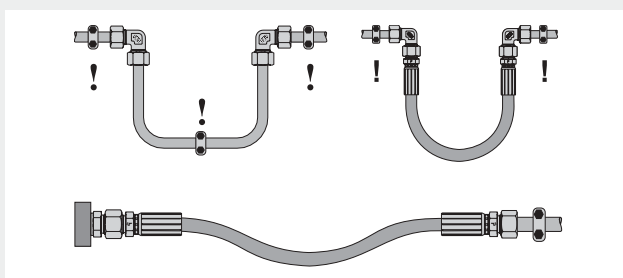
- Use las abrazaderas de tubo apropiadas:



- Evite una tensión excesiva en la unión:  
Una unión con una tensión excesiva acabará teniendo fugas



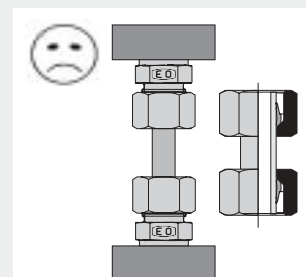
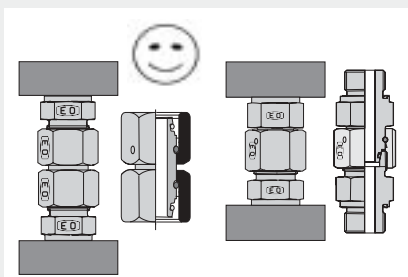
- Tenga en cuenta los efectos de dilatación



- Evite longitudes de tubo cortas:

⚠ Las longitudes de tubo cortas aumentan las posibilidades de fracturas por fatiga

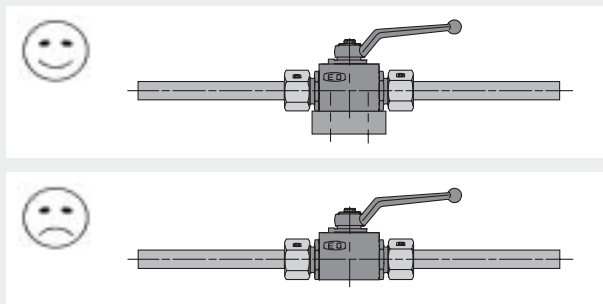
- Use un adaptador GZR o una tuerca loca en un racor en lugar de longitudes de tubo cortas



F

Guía de fabricación de líneas de tubos para fabricación de sistemas estancos

● Soporte contra las fuerzas de accionamiento:



Herramientas recomendadas para la fabricación de líneas de tubo:

Corte:

Útil para cortar tubos EO AV

Útil combinado para curvar y cortar EO BAV

Cortadores de tubo:

Acero: Tipo Kloskut;

Acero inoxidable: Tipo 635 B-EX,

Útil para cortar Tipo 218 B-SS Tru-Kut

Desbarbado:

Útil de desbarbar Parker N° 226 DEBURR

Curvado:

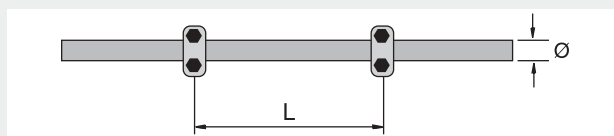
Útil combinado para curvar y cortar EO BAV

Curvadora de tubos EO BV 6/18, BV 20/25

Curvadora de tubos EO BVP (programable)

Las líneas de tubo se tienen que soportar a determinadas distancias:

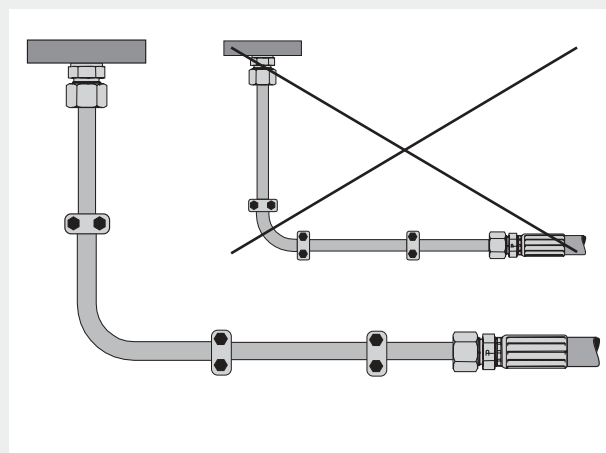
Use suficientes abrazaderas de tubo para soportar el peso



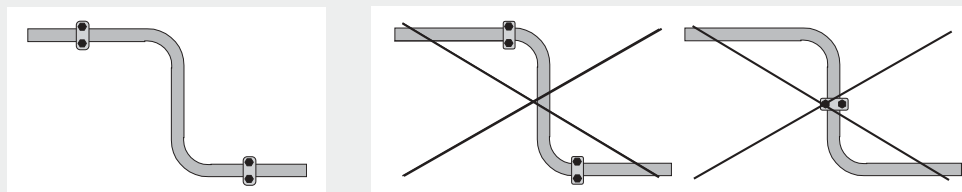
D.E. tubo [mm]	L [m]
6.0 – 12.7	1.0
12.7 – 22.0	1.2
22.0 – 32.0	1.5
32.0 – 38.0	2.0
38.0 – 57.0	2.7
57.0 – 75.0	3.0
75.0 – 76.1	3.5
76.1 – 88.9	3.7
88.9 – 102.0	4.0
102.0 – 114.0	4.5
114.0 – 168.0	5.0
168.0 – 219.0	6.0

Use suficientes abrazaderas de tubo para proteger las uniones contra la vibración

La vibración se tiene que eliminar cerca de los conectores:



Permita la dilatación y la contracción. No frene la dilatación y la contracción cerca de las curvas de tubo:







# ***Guía de diagnóstico de averías***

---

## Diagnóstico de averías

<b>DPR/PSR Problema</b>	<b>Causa probable</b>	<b>Solución sugerida</b>
Fugas	Apriete insuficiente, mordida poco profunda	Apretar la tuerca con el número correcto de vueltas, montaje directo sólo para mantenimiento/repación
		Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable; utilizar las máquinas de premontaje recomendadas
		Marcar la tuerca y el cuerpo para indicar el montaje correcto
		Utilizar la lubricación recomendada
		Utilizar máquinas de premontaje, p.e. EO-KARRYMAT, EOMAT II, EOMAT III/A
		Premontar las uniones fuera de la instalación para asegurar una mordida adecuada
		Comprobar que hay una rebaba visible
	El tubo no hace contacto con el resalte del racor	Cortar el tubo a la longitud correcta
		Observar la longitud recta mínima antes de la curva del tubo
		Usar una sierra de mano y una guía, no un cortador de tubos de los que usan los fontaneros
		Desbarbar cuidadosamente el extremo del tubo – sin chaflanes pronunciados
		Insertar el tubo firmemente en el cono
		Comprobar que hay una rebaba visible
	Racor dañado	Comprobar si hay daños, cambiar las piezas dañadas
		Manejar con cuidado todos los componentes
Contaminación entre las superficies de estanqueidad	Mantener limpios todos los componentes	
Grietas ocultas	Comprobar si hay grietas, sustituir si es necesario	
Componentes no coincidentes aplicación del sistema y la especificación	Seleccionar todos los componentes de acuerdo con la de los productos	
	Usar componentes originales Parker	
Fugas fantasmas de lubricante de montaje	Identificar con cuidado el origen de las fugas	
	No aplicar un exceso de lubricante	
Tubo fracturado detrás tuerca	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Revisar el proceso final de apriete; un apriete de la insuficiente reduce la resistencia a la vibración
		Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
		Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor
Grietas	Apriete insuficiente, mordida poco profunda	Apretar la tuerca con el número correcto de vueltas
		Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
		Marcar la tuerca y el cuerpo para indicar el montaje correcto
		Utilizar la lubricación recomendada
		Premontar las uniones lejos de la instalación para asegurar una mordida adecuada
		Comprobar que hay una rebaba visible

DPR/PSR Problema	Causa probable	Solución sugerida
Grietas	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor
Fugas por el tubo	Tubular, montaje final incorrecto	Usar un racor con tuerca loca
	Roscas soldadas en frío en racores de acero inoxidable	Usar racores de acero inoxidable "EODUR" de Parker (con roscas de tuerca plateadas) y lubricar siempre las roscas con fluido EO Niromont (no aceite hidráulico)
	Utilización de herramientas de premontaje desgastadas o inadecuadas	Comprobar las herramientas con regularidad y cambiar las que estén desgastadas
		Mantener las herramientas limpias y aceitadas, y examinar el cono con el comprobador "KONU" cada 50 montajes
	El tubo no apoya en el resalte del racor	Cortar el tubo a la longitud correcta
		Observar la longitud recta mínima antes de la curva del tubo
		Usar una sierra de mano y una guía, no un cortador de tubos de los que usan los fontaneros
		Desbarbar cuidadosamente el extremo del tubo – sin chaflanes pronunciados
	Condiciones de trabajo severas	Insertar el tubo firmemente en el cono
		Comprobar que hay una rebaba visible
Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor		
Anillo instalado en dirección errónea	Comprobar que hay una rebaba visible	
	Instalar el anillo en la orientación correcta	
	Usar un racor premontado o EO-2	
Se usa un anillo de acero en un tubo de acero inoxidable	Comprobar siempre el montaje antes de la instalación final	
Racor de acero inoxidable no premontado	Usar anillos de mordida de acero inoxidable para tubo de acero inoxidable, <b>premontaje necesario</b>	
Se utiliza el cuerpo del racor como herramienta de premontaje	Premontar la unión fuera de la instalación	
Fractura en el extremo corto del tubo	Fallo por fatiga	Usar las herramientas/máquinas de premontaje especificadas
		Usar las herramientas de premontaje especificadas, preferiblemente máquina de premontaje
Fractura en el extremo corto del tubo	Fallo por fatiga	Usar un adaptador de tuerca loca (GZ ...)

EO-2 Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas	Apriete insuficiente, mordida poco profunda	Utilizar máquinas de premontaje, p.e. EO-KARRYMAT, EOMAT II, EOMAT III/A
	Apriete insuficiente	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
		Utilizar la lubricación recomendada
		Premontar las uniones fuera de la instalación para asegurar una mordida adecuada
		Usar herramientas de premontaje originales EO
		Comprobar que la separación está cerrada

## Diagnóstico de averías

EO-2 Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas	El tubo no hace contacto con el resalte del racor	Cortar el tubo a la longitud correcta
		Observar la longitud recta mínima antes de curvar el tubo
		Usar una sierra de mano y una guía, no un cortador de tubos de los que usan los fontaneros
		Usar EO-2 MOK para tamaños grandes
		Desbarbar cuidadosamente el extremo del tubo – sin chaflanes pronunciados
		Insertar el tubo firmemente en el cono
	Racor dañado	Comprobar si hay daños Manejar con cuidado todos los componentes
	Daño en el cono del racor	Asegurarse de que el tubo hace contacto en el montaje
	Contaminación entre las superficies de estanqueidad	Mantener limpios todos los componentes
	Grietas ocultas	Comprobar si hay grietas, sustituir si es necesario
Tubo fracturado detrás de la tuerca	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor
Grietas	Apriete insuficiente	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
		Utilizar la lubricación recomendada
		Premontar las uniones lejos de la instalación para asegurar una mordida adecuada
		Usar herramientas de premontaje originales EO
		Comprobar que la separación está cerrada
Fugas por el tubo	Roscas soldadas en frío en racores acero inoxidable	Usar racores de acero inoxidable "EODUR" de Parker de (con roscas de tuerca plateadas) y lubricar siempre las roscas con fluido EO Niromont (no aceite hidráulico)
	El tubo no hace contacto con el resalte del racor	Cortar el tubo a la longitud correcta
		Observar la longitud recta mínima antes de la curva del tubo
		Usar una sierra de mano y una guía, no un cortador de tubos de los que usan los fontaneros
		Desbarbar cuidadosamente el extremo del tubo – sin chaflanes pronunciados
		Insertar el tubo firmemente en el cono
		Usar EO-2 MOK para tamaños grandes

<b>EO-2 Problema</b>	<b>Causa probable</b>	<b>Solución sugerida</b>
Fugas por el tubo	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor
	Racor insuficientemente apretado	<p>Apretar la tuerca hasta que cierre la separación entre el anillo de retención y el de la estanqueidad</p> <p>Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable</p> <p>Marcar la tuerca y el cuerpo para indicar el montaje correcto</p> <p>Utilizar la lubricación recomendada</p> <p>Premontar las uniones lejos de la instalación para asegurar una mordida correcta</p>
	Se usa FM acero	Usar exclusivamente FM acero inoxidable con acero inoxidable en tubo de acero inoxidable, para combinación de racor de acero/tubo de acero inoxidable use una tuerca FM...SSA
Fractura en el extremo corto del tubo	Fallo por fatiga	Usar un adaptador de tuerca loca (GZ...)



<b>EO2-FORM Problema</b>	<b>Causa probable</b>	<b>Solución sugerida</b>
Fugas	Apriete insuficiente, mordida poco profunda	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
	Racor dañado	<p>Comprobar si hay daños</p> <p>Manejar con cuidado todos los componentes</p>
	Daño del cono del racor	Asegurarse de que el tubo hace contacto en el montaje
	Contaminación entre las superficies de estanqueidad	Mantener limpios todos los componentes
	Grietas ocultas	Comprobar si hay grietas, sustituir si es necesario
	Componentes no coincidentes	<p>Seleccionar todos los componentes de acuerdo con la aplicación del sistema y la especificación de los productos</p> <p>Usar componentes originales Parker</p>
	Fugas fantasmas de lubricante de montaje	<p>Identificar con cuidado el origen de las fugas</p> <p>No aplicar un exceso de lubricante</p>
	Falta la junta (DOZ)	<p>Usar tapones para transportar los tubos premontados</p> <p>Comprobar el montaje antes de la instalación final</p>
	Conformado del tubo incorrecto	<p>Comprobar el montaje antes de la instalación</p> <p>Usar la herramienta correcta de acuerdo con el diámetro, espesor de pared y material del tubo</p> <p>Comprobar regularmente si las herramientas están desgastadas o dañadas</p> <p>Sustituir las herramientas dañadas</p> <p>Usar el lubricante especificado 1040 LUBSS en el proceso de conformado</p>
	Desalineación	Instalación sin tensiones. El extremo de tubo conformado necesita contacto con el cuerpo del racor antes del apriete final. Comprobar la longitud y curvas del tubo para asegurarse de esto

## Diagnóstico de averías

<b>EO2-FORM</b> Problema	<b>Causa probable</b>	<b>Solución sugerida</b>
Grietas	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor

<b>O-Lok®</b> Problema	<b>Causa probable</b>	<b>Solución sugerida</b>
Fugas	Junta tórica dañada	Mantener unidas las superficies de estanqueidad hasta que la tuerca esté bien apretada
	Falta la junta tórica	Usar racores originales Parker O-Lok® con ranura para junta tórica cautiva (CORG)
	Junta tórica extruida	Asegurarse de que la alineación es correcta
		Apretar al par correcto
		Usar racores originales Parker O-Lok® con ranura para junta tórica cautiva (CORG)
	Junta tórica pellizcada debido a la purga de aire	Usar válvulas de purga (PNLOBA/FNLBA) o tomas de presión EMA y manguera para purga
	Fugas fantasmas de lubricante de montaje	Identificar con cuidado el origen de las fugas
		No aplicar un exceso de lubricante
	Apriete insuficiente	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable. Usar el método recomendado de apriete o FFFT
Racor dañado	Comprobar si hay daños	
	Manejar con cuidado todos los componentes	
Mala calidad de la superficie de la brida	Las marcas espirales se pueden evitar mediante el desbarbado correcto de los tubos, en particular el diámetro interior del tubo.	
	Limpiar las herramientas y eliminar las partículas metálicas del punzón	
Grietas ocultas	Comprobar si hay grietas, sustituir si es necesario	
Tubo fracturado detrás de la tuerca	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor
Grietas	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor

<b>Triple-Lok® Problema</b>	<b>Causa probable</b>	<b>Solución sugerida</b>
Fugas	Racor dañado	Comprobar si hay daños Manejar con cuidado todos los componentes
	Contaminación entre las superficies de estanqueidad	Mantener limpios todos los componentes
	Grietas ocultas	Comprobar si hay grietas, sustituir si es necesario
	Componentes no coincidentes	Seleccionar todos los componentes de acuerdo con la aplicación del sistema y la especificación de los productos Usar componentes originales Parker
	Fugas fantasmas de lubricante de montaje	Identificar con cuidado el origen de las fugas No aplicar un exceso de lubricante
	Apriete insuficiente	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable. Usar el método recomendado de apriete o FFFT
	Arañazos en el diámetro interior del tubo y en la zona abocardada	Utilizar el proceso Parflange para mejorar la calidad de la superficie
Tubo fracturado detrás de la tuerca	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
Grietas	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor

<b>Puntas para soldar Problema</b>	<b>Causa probable</b>	<b>Solución sugerida</b>
Fugas	Desalineación	Instalación sin tensiones
		Fijar la punta de soldar en el tubo antes de finalizar la soldadura
	Junta tórica dañada	Inspeccionar la junta tórica antes de la instalación final. Asegurarse de que la junta tórica no está torcida; lubricar la junta tórica
	Falta la junta tórica	Montar la junta tórica correcta
	Junta tórica extruida	Asegurarse de que la alineación es correcta
	Junta tórica pellizcada debido a la purga de aire	Usar válvulas de purga (PNLOBA/FNLBA) o tomas de presión EMA y manguera para purga
	Fugas fantasmas de lubricante de montaje	Identificar con cuidado el origen de las fugas
		No aplicar un exceso de lubricante
	Apriete insuficiente	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
Racor dañado	Comprobar si hay daños	
	Manejar con cuidado todos los componentes	

## Diagnóstico de averías

<b>Puntas para soldar Problema</b>	<b>Causa probable</b>	<b>Solución sugerida</b>
Tubo fracturado detrás de la tuerca	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones Utilización correcta de abrazaderas Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor
Grietas	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones Utilización correcta de abrazaderas Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor

<b>Conexión de brida Problema</b>	<b>Causa probable</b>	<b>Solución sugerida</b>
Fugas	Desalineación	Instalación sin tensiones
	Junta tórica dañada	Inspeccionar la junta tórica antes de la instalación final. Asegurarse de que la junta tórica no está torcida; lubricar la junta tórica
	Falta la junta tórica	Montar la junta tórica correcta
	Junta tórica extruida	Asegurarse de que la alineación es correcta Apretar los pernos al par recomendado
	Junta tórica pellizcada debido a la purga de aire	Usar válvulas de purga (PNLOBA/FNLBA) o tomas de presión EMA y manguera para purga
	Fugas fantasmas de lubricante de montaje	Identificar con cuidado el origen de las fugas No aplicar un exceso de lubricante
	Apriete insuficiente	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
	Apriete desigual	Para bridas con más de 2 tornillos: vea en las instrucciones de montaje el orden en que se deben apretar los tornillos
	Racor dañado	Comprobar si hay daños Manejar con cuidado todos los componentes
Tubo fracturado detrás de la tuerca	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones Utilización correcta de abrazaderas Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor
Grietas	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones Utilización correcta de abrazaderas Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor



<b>Fugas por las lumbreras</b>		
<b>Problema</b>	<b>Causa probable</b>	<b>Solución sugerida</b>
Fugas	Falta la junta tórica o está dañada	Instalar una junta tórica nueva
	El racor no está apretado correctamente; apriete insuficiente	Apretar a la especificación correcta
	Apriete insuficiente en el montaje inicial	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable Utilizar la lubricación recomendada
	Racor macho orientable no montado correctamente	Repetir el montaje con el par de apriete correcto
	Junta tórica pellizcada	Seguir el procedimiento de montaje correcto
	Racor aflojado debido a vibración	Rediseñar el sistema Fijación/comprobar el par de apriete Uniones sometidas a esfuerzos
	Roscas dañadas	Cambiar el racor
	Usar roscas cónicas (NPT/BSPT/+++)	Usar racores con junta tórica/junta ED
	Rosca macho <b>Forma B</b>	El filo de estanqueidad Forma B está dañado; cambiar el racor
	La superficie de estanqueidad está dañada	Rectificar la superficie de estanqueidad
Racor aflojado debido a vibración	Apriete insuficiente en el montaje inicial	Apretar la tuerca de acuerdo con el par correcto Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
	Fuerzas de torsión en el montaje	Usar abrazaderas o pasatabiques para aislar la manguera retorcida Evitar tensiones en el montaje inicial
Racor fracturado	Apriete excesivo	No sobrepasar el par de apriete especificado
	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones Utilización correcta de abrazaderas Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor

<b>Triple-Lok® 1025/1040/1015/1020</b>		
<b>Problema</b>	<b>Causa probable</b>	<b>Solución sugerida</b>
El tubo se desliza en la mordaza durante el embridado o abocardado	Tubo demasiado pequeño	Usar un tubo dentro de la tolerancia
	Superficie de sujeción de la mordaza, sucia	Limpiar con disolvente
	Superficie de sujeción de la mordaza, desgastada	(no usar cepillo de alambre) Sustituir la mordaza
Diámetro de embridado/abocardado demasiado pequeño	El tubo se ha deslizado en la mordaza	Ver problema "El tubo se desliza en la mordaza ..."
	Punzón incorrecto	Usar el punzón correcto para el tamaño de tubo
	La mordaza necesita ajuste / mordaza incorrecta	Contactar con el representante de Parker / Usar la mordaza correcta
	Tubo no insertado hasta el tope	Insertar el tubo hasta el tope
Diámetro de embridado/abocardado demasiado grande	Tubo forzado contra el tope	No forzar el tubo contra el tope
	La mordaza necesita ajuste / mordaza incorrecta	Contactar con el representante de Parker / Usar la mordaza correcta
	Punzón y/o pared de tubo incorrectos	Usar el punzón correcto para el tamaño de tubo

## Diagnóstico de averías

<b>Triple-Lok® 1025/1040/1015/1020</b>		
<b>Problema</b>	<b>Causa probable</b>	<b>Solución sugerida</b>
Defecto de redondez de la brida/parte abocardada	Tubo no cortado a escuadra	Cortar el tubo a escuadra, dentro de $\pm 1^\circ$
	Tubo no apoyado adecuadamente	Apoyar el tubo alineado con las mordazas
	Suciedad en el soporte de la mordaza	Limpiar y eliminar la suciedad y partículas
	Varía el espesor de la pared del tubo	Usar un tubo de buena calidad
	Punzón y/o pared de tubo incorrectos	Usar el punzón correcto para el tamaño de tubo
Superficie embriada/abocardada fisurada	Tubo de baja calidad	Usar tubo de la calidad recomendada
	Tubo demasiado duro	Usar tubo de la calidad recomendada
	Fuerte retemblado durante el desbarbado	Eliminar la vibración en el desbarbado
Superficie embriada/abocardada arañada o picada	Punzón inadecuado / falta de lubricación del punzón	Usar el lubricante recomendado
	El tubo no se ha desbarbado correctamente	Desbarbar y eliminar las virutas
	El tubo no se ha limpiado adecuadamente	Limpiar las virutas
	El punzón no está limpio	Mantener el punzón limpio pero lubricado
El tubo se desliza en la mordaza durante el embriado o abocardado	Tubo demasiado pequeño	Usar un tubo dentro de la tolerancia
	Superficie de sujeción de la mordaza, sucia	Limpiar con disolvente
	Superficie de sujeción de la mordaza, desgastada	(no usar cepillo de alambre) Sustituir la mordaza

<b>O-Lok® 1025/1040</b>		
<b>Problema</b>	<b>Causa probable</b>	<b>Solución sugerida</b>
Diámetro de embriado/abocardado demasiado grande	Tubo forzado contra el tope	No forzar el tubo contra el tope
	La mordaza necesita ajuste	Contactar con Parker
	Mordaza incorrecta	Usar la mordaza correcta
	Punzón y/o pared de tubo incorrectos	Usar el punzón correcto para el tamaño de tubo
	Férula no colocada correctamente en la mordaza	Colocar correctamente la férula en la cavidad de la mordaza
Defecto de redondez de la brida/parte abocardada	Tubo no cortado a escuadra	Cortar el tubo a escuadra, dentro de $\pm 1^\circ$
	Tubo no apoyado adecuadamente	Apoyar el tubo alineado con las mordazas
	Suciedad en el soporte de la mordaza	Limpiar y eliminar la suciedad y partículas
	Varía el espesor de la pared del tubo	Usar un tubo de buena calidad
	Punzón y/o pared de tubo incorrectos	Usar el punzón correcto para el tamaño de tubo
Superficie embriada/abocardada fisurada	Tubo de baja calidad	Usar tubo de la calidad recomendada
	Tubo demasiado duro	Usar tubo de la calidad recomendada
	Fuerte retemblado durante el desbarbado	Eliminar la vibración en el desbarbado
Superficie embriada/abocardada arañada o picada	Punzón inadecuado / falta de lubricación del punzón	Usar el lubricante recomendado
	El tubo no se ha desbarbado correctamente	Desbarbar y eliminar las virutas
	El tubo no se ha limpiado adecuadamente	Limpiar las virutas
	El punzón no está limpio	Mantener el punzón limpio pero lubricado
El punzón se rompe durante el embriado	Punzón y/o pared de tubo incorrectos, o punzón no adecuado para el material del tubo	Usar el punzón correcto para el tamaño / material del tubo









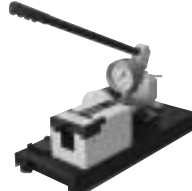






# Herramientas de montaje



















## Herramientas de montaje

### Índice

<p><b>Herramientas manuales de premontaje para EO/EO2</b></p>	 <p><b>VOMO</b> p. H5</p> <p><b>KONU</b> p. H6</p>	<p><b>Máquinas manuales de montaje</b></p>  <p><b>HVM-B</b> p. H8</p>	 <p><b>EO-KARRYMAT</b> p. H10</p>
<p><b>Máquinas de premontaje para EO/EO2, Triple-Lok®</b></p>	 <p><b>EOMAT II</b> p. H12</p>	 <p><b>EOMAT III/A</b> p. H16</p>	
<p><b>Máquina de conformado para EO2-FORM</b></p>	 <p><b>EO2-FORM F3</b> p. H24</p>		
<p><b>Herramientas de abocardado manual para Triple-Lok®</b></p>	 <p><b>1004/210A</b> p. H28</p>	 <p><b>Abocardador de impacto</b> p. H28</p>	 <p><b>1015</b> p. H28</p>
<p><b>Máquinas Parflange® para O-Lok®/Triple-Lok®</b></p>	 <p><b>1025</b> p. H38</p>	 <p><b>1040</b> p. H38</p>	
<p><b>Lubricantes</b></p>	 <p><b>NIROMONT</b> p. H43</p>	 <p><b>LUBSS</b> p. H43</p>	

## Índice

<p><b>Herramientas de corte, curvado y desbarbado</b></p>	 <p><b>AV 6/42</b> p. H44</p>	 <p><b>BAV 6/12</b> p. H45</p>	 <p><b>IN-EX 226</b> p. H45</p>
<p><b>Curvadoras de tubos</b></p>	 <p><b>BV 6/18</b> p. H46</p>	 <p><b>BV 20/25</b> p. H47</p>	
<p><b>Herramientas manuales</b></p>	 <p><b>Llave Par-Lok</b> p. H48</p>	 <p><b>WKZ - Caja de herramientas</b> p. H49</p>	
<p><b>Herramientas de montaje de juntas tóricas para O-Lok®</b></p>	 <p><b>O-Lok® CORG</b> p. H50</p>	 <p><b>Ganzúa para juntas tóricas</b> p. H50</p>	
<p><b>Herramientas para mecanizar lumbreras</b></p>	 <p><b>Fresa para lumbreras</b> p. H51</p>	 <p><b>Machos de roscar</b> p. H51</p>	
<p><b>Identificación de roscas</b></p>	 <p><b>Kit de identificación de roscas</b> p. H53</p>	 <p><b>Placa de lumbreras</b> p. H53</p>	
<p><b>Equipos de formación/Libros</b></p>	 <p><b>Maletín de entrenamiento</b> p. H54</p>	 <p><b>Maletín de presentación</b> p. H55</p>	 <p><b>Libro de bolsillo</b> p. H56</p>



### Equipo de fabricación de tubos Parker

Los equipos que se describen en esta sección están diseñados para fabricar sistemas de tubo resistentes y precisos, de forma sencilla y fiable. Cada vez que fabrica un circuito de tubos, usted quiere estar seguro de que obtendrá unas uniones fuertes y fiables, curvas sin deformación y un sistema bien organizado que resista el paso del tiempo. Y desea hacerlo con el mínimo esfuerzo y sin riesgo de errores.

Los equipos de fabricación de tubos Parker están pensados para ayudarle a obtener todos estos beneficios. Parker ha capitaneado el diseño de tubos y racores durante los últimos 60 años. Gracias a esta experiencia, los ingenieros de Parker han aprendido numerosas formas de conseguir que los equipos de fabricación de tubos sean más eficientes y fiables. Y todo ello está reflejado en los equipos que figuran en este catálogo – desde mejoras que le ayudarán a hacer abocardados concéntricos exactos, hasta curvadoras que le permitirán curvar tubos sin deformaciones. Todos estos equipos le ayudarán a conseguir mejores sistemas de tubo con menos trabajo y menos riesgos de errores de fabricación.

### Nomenclatura

Pida los equipos de montaje de acuerdo con las especificaciones y las referencias que figuran en este catálogo. La mayoría de las herramientas de fabricación de tubos TFDE tienen unas referencias simples de 3, 4 ó 6 dígitos. En algunos casos, las referencias de accesorios están constituidas por números que identifican el tamaño de tubo para el que están destinados. El número de tamaño puede ir delante o detrás de la referencia básica. En otros casos (como los lubricantes) se usa el nombre como identificación.

### Selección de la máquina

Parker ofrece una variedad de dispositivos y máquinas de montaje para diferentes productos y aplicaciones. Vea las recomendaciones en el resumen del capítulo E.

### Servicio

Las máquinas de montaje y las herramientas estándar para conectores TFDE están disponibles de stock para servicio inmediato. Es posible tanto la compra como el alquiler, dependiendo del tipo de máquina y del volumen de negocio. Para proyectos limitados, podemos ofrecer los equipos de montaje mediante alquiler a través de nuestra red de distribuidores certificados.

Disponemos de equipos especiales de “demostración” para presentación de ventas y ferias.

### Soporte técnico

Los procedimientos de servicio de las máquinas TFDE aseguran un funcionamiento fiable de las máquinas y de los racores cuando se usan equipos de montaje originales Parker. Todas las máquinas van acompañadas de detallados manua-

les de instrucciones. Los distribuidores y representantes de ventas Parker están preparados para ofrecer asesoramiento sobre la operación y la aplicación. Los ingenieros expertos en TFDE podrán aconsejarle en caso de aplicaciones especiales de los equipos de montaje TFDE.

En caso de avería de una máquina, podemos suministrar otra de sustitución en un plazo mínimo para que pueda continuar la producción. Mientras tanto, la máquina averiada se comprueba y repara en el taller de equipos TFDE. Ingenieros cualificados y expertos se ocupan de que las máquinas regresen correctamente reparadas y probadas.



Ingenieros expertos garantizan el correcto funcionamiento de las máquinas de montaje TFDE

TFDE también ofrece un servicio de mantenimiento y calibración de máquinas. Las piezas de repuesto estándar, como filtros de aceite, están disponibles en stock.

### Procedimiento de reparación

Por favor póngase en contacto con su Centro de Servicio Parker para solucionar el problema. Allí organizarán la reparación y le proporcionarán una máquina de sustitución en caso necesario. Por favor no envíe máquinas sin previo aviso a su representante de ventas. Para asegurar un servicio óptimo, todos los envíos de máquinas deben incluir documentación que contenga información sobre: tipo de máquina, número de serie, datos de compra, descripción del problema, nombre de contacto, número de teléfono y dirección completa para la devolución.

## Herramientas manuales de premontaje para EO/EO-2

### VOMO – Herramientas de premontaje para conexiones de tubos EO/EO-2

Un útil sencillo pero esencial para el premontaje de racores EO.

La utilización de un VOMO asegura que el anillo de mordida corte de forma segura en el tubo sin dañar el cono interior del racor.

Se debe usar VOMO o EOMAT en el premontaje para todas las conexiones de:

- EO-2 con grandes dimensiones de tubo (diám. ext. de tubo 30 y superior)
- Anillo progresivo con tope/anillo progresivo EO con tubo de acero inoxidable o tubulares (p.e. terminal de manguera del tipo “BE”).

Para el uso adecuado, vea las instrucciones de montaje EO. Los útiles VOMO no se desgastan, por lo que no pueden ocasionar fallos de montaje. Se deben comprobar regularmente con un comprobador de conos “KONU” (máx. después de 50 montajes) y se han de cambiar cuando estén dañados o desgastados.

#### Especificaciones:

Material: acero templado para herramientas

Tamaños: 4 LL – 12 LL,  
6 L – 42 L,  
6S – 38 S

Premontaje de: EO-2 y anillo progresivo con tope PSR/anillo progresivo con tope EO DPR

#### Características, ventajas y beneficios de las herramientas de premontaje:

1. **Marca de muesca** – Una muesca especial deja una marca circular en el extremo del tubo para verificar que ha hecho tope correctamente en el montaje. Los fallos ocasionados por un corte incorrecto del tubo o tope en el VOMO se pueden reconocer antes de la instalación final.



2. **Práctico** – Se puede usar un VOMO en cualquier parte para asegurar un montaje seguro del racor, incluso en lugares donde no estén disponibles las máquinas EOMAT.
3. **Seguro** – Con VOMO se pueden evitar escapes peligrosos de tubulares, terminales de manguera o tubo de acero inoxidable incorrectamente montados.
4. **Eficiente** – Sin lugar a dudas, el premontaje con VOMO contribuye a ahorrar tiempo y esfuerzo en el montaje de tipo mordida. La pequeña inversión se amortiza inmediatamente.
5. **Especial** – Los útiles VOMO están diseñados y fabricados específicamente para cumplir las normas de los racores EO.

Serie	∅ ext. tubo mm	Herramientas de premontaje Referencia	Comprobadores de conos Referencia
LL	4	VOMO04LLX	KONU04+06LLX
	6	VOMO06LLX	KONU06+08LLX
	8	VOMO08LLX	
	10	VOMO10LLX	KONU10+12LLX
	12	VOMO12LLX	
L	6	VOMO06LX	KONU06+08LX <sup>1)</sup>
	8	VOMO08LX	KONU10+12LX <sup>1)</sup>
	10	VOMO10LX	
	12	VOMO12LX	KONU15+18LX
	15	VOMO15LX	
	18	VOMO18LX	KONU22+28LX
	22	VOMO22LX	
	28	VOMO28LX	KONU35+42LX
	35	VOMO35LX	
	42	VOMO42LX	
S	6	VOMO06SX	KONU06+08LX <sup>1)</sup>
	8	VOMO08SX	KONU10+12LX <sup>1)</sup>
	10	VOMO10SX	
	12	VOMO12SX	KONU14+16SX
	14	VOMO14SX	
	16	VOMO16SX	KONU20+25SX
	20	VOMO20SX	
	25	VOMO25SX	KONU30+38SX
	30	VOMO30SX	
38	VOMO38SX		

1) Los comprobadores de conos para tubos de 6 a 12 mm es el mismo en las series L y S.

### KONU – Comprobador de conos para conexiones de tubos EO/EO-2

Los comprobadores de conos son esenciales para verificar el desgaste de los cuerpos de premontaje, como VOMO, MOK o MOS.

El comprobador KONU se debe usar regularmente para impedir los fallos de montaje ocasionados por útiles desgastados o dañados (DIN 3859-2: máx. cada 50 montajes).

Para el uso adecuado, vea las instrucciones de montaje EO.

#### Especificaciones:

Material: acero templado para herramientas

Tamaños: 4 LL – 12 LL,  
6 L – 42 L,  
6 S – 38 S  
(Los tamaños 6L – 12 L son idénticos a 6 S - 12-S)

#### Características y ventajas de los comprobadores de conos:

- Especiales** – Los KONU son comprobadores de alta precisión diseñados y fabricados específicamente para cumplir las normas EO.
- Prácticos** – Para facilitar el manejo y reducir el inventario, cada comprobador KONU es adecuado para dos tamaños.
- ISO 9001** – Un método sencillo pero eficaz para garantizar la especificación ISO 9001 de herramientas para verificación.
- Herramienta de mantenimiento** – Un racor con fugas se puede comprobar fácilmente y reemplazar si está desgastado.

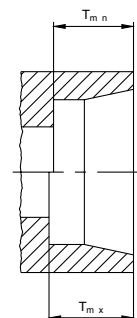


Serie	Ø ext. tubo mm	Comprobadores de conos Referencia
LL	4	KONU04+05LLX
	6	KONU06+08LLX
	8	KONU06+08LLX
	10	KONU10+12LLX
	12	KONU10+12LLX
L	6	KONU06+08LX <sup>1)</sup>
	8	KONU06+08LX <sup>1)</sup>
	10	KONU10+12LX <sup>1)</sup>
	12	KONU10+12LX <sup>1)</sup>
	15	KONU15+18LX
	18	KONU15+18LX
	22	KONU22+28LX
	28	KONU22+28LX
S	35	KONU35+42LX
	42	KONU35+42LX
	6	KONU06+08LX <sup>1)</sup>
	8	KONU06+08LX <sup>1)</sup>
	10	KONU10+12LX <sup>1)</sup>
	12	KONU10+12LX <sup>1)</sup>
	14	KONU14+16SX
	16	KONU14+16SX
	20	KONU20+25SX
	25	KONU20+25SX
30	KONU30+38SX	
38	KONU30+38SX	

1) El comprobador de conos para tubos de 6 a 12 es el mismo en las series L y S.

#### Lista de control “medición de profundidad” para herramientas de premontaje (MOK y VOMO)

Tipo	T <sub>mín</sub>	T <sub>máx</sub>	Tipo	T <sub>mín</sub>	T <sub>máx</sub>
6-L	6.95	7.05	6-S	6.95	7.05
8-L	6.95	7.05	8-S	6.95	7.05
10-L	6.95	7.05	10-S	7.45	7.55
12-L	6.95	7.05	12-S	7.45	7.55
15-L	6.95	7.05	14-S	7.95	8.05
18-L	7.45	7.55	16-S	8.45	8.55
22-L	7.45	7.55	20-S	10.45	10.55
28-L	7.45	7.55	25-S	11.95	12.05
35-L	10.45	10.55	30-S	13.45	13.55
42-L	10.95	11.05	38-S	15.95	16.05





## Dispositivos de montaje manual para conexiones de tubo EO/EO-2

### Guía de selección de máquinas

Están disponibles máquinas manuales que reducen el tiempo y esfuerzo en los trabajos de montaje. La alta calidad y consistencia de montaje aseguran un rendimiento fiable de los racores. Las máquinas de Montaje EO funcionan manualmente, sin necesidad de fuente de alimentación externa.



Gracias a su bajo peso, fácil manejo y diseño sencillo pero fiable, las máquinas de montaje EO son la herramienta ideal para la preparación de pequeñas cantidades de tubos.

Para producción en masa, no resultan adecuadas las máquinas manuales. En este caso, se recomiendan las máquinas EOMAT.

### Características y ventajas

- Prácticos** – Las máquinas manuales de montaje son portátiles y no necesitan fuente de alimentación. Por ello, son ideales para montaje de tubos in situ, reparaciones y mantenimiento de planta.
- Económicas** – Las máquinas manuales de montaje llenan el hueco entre el premontaje manual de racores en un tornillo de banco y la tecnología Eomat. Estas máquinas contribuyen a ahorrar tiempo y esfuerzo en el montaje de racores de mordida. La pequeña inversión se amortiza inmediatamente.
- Montaje controlado** – Después del premontaje, la mordida del tubo se puede inspeccionar fácilmente antes de la instalación final. Por lo tanto, es menos probable que se olvide este paso preceptivo en el montaje de racores.
- Especial** – Cada máquina ha sido desarrollada especialmente para un uso eficiente en una determinada aplicación. La HVM-B es una práctica herramienta para el premontaje rápido de Anillos Progresivos EO en tubo de acero dulce. La EO-KARRYMAT es excelente para el montaje in situ de anillos progresivos EO y racores EO-2 de tamaño mediano a grande en tubo de acero y de acero inoxidable.

### Cómo seleccionar la máquina de montaje ideal para su aplicación:

	HVM-B	EO-KARRYMAT
		
<b>Método de montaje</b> EO-2: PSR/DPR/D: Triple-Lok®:	No adecuado Controlado por carrera No adecuado	Controlado por presión Controlado por presión No adecuado
<b>Especificación de tubo</b> Material: Diámetro exterior/mm: Espesor de pared:	Acero 4-15 mm sin limitación	Acero, acero inoxidable 6-42 mm sin limitación
<b>Especificación de herramienta:</b>	Conos de montaje especiales MOSI y placas HL	Conos de montaje estándar MOK y placas GHP
<b>Accionamiento:</b>	Palanca con leva excéntrica	Bomba de mano
<b>Control del proceso</b>	Carrera de montaje determinada por la geometría de la herramienta	Control por presión de acuerdo con la tabla de selección
<b>El premontaje equivale a:</b> EO-2: PSR: D/DPR:	– 1 vuelta 1 vuelta	Separación eliminada 1 1/2 vueltas 1 1/4 vueltas
<b>Rendimiento</b> Tiempo de ciclo global:	10 seg.	30-60 seg.
<b>Aplicación</b>	Herramienta simple para premontaje rápido de anillos progresivos EO de pequeñas dimensiones en tubos de acero	Muy eficaz para montaje in situ de conexiones DPR y EO-2 de tamaño mediano a grande en cualquier material de tubo adecuado

### HVM-B Herramientas de premontaje

La HVM-B es una herramienta sencilla para el premontaje rápido y seguro de los anillos progresivos con tope anillos progresivos EO. Es muy práctica y se puede usar en cualquier lugar donde haya un tornillo de banco. Adecuada para las series LL, L y S, y para tubos con diámetro exterior de 4 a 15 mm.

#### Atención:

- ⚠ **No adecuada para montaje de EO-2.**
- ⚠ **No adecuada para montaje de anillos progresivos de acero inoxidable.**
- ⚠ **Para el montaje final hay que girar  $1/2$  vuelta en el cuerpo del racor.**

#### Especificaciones:

Para premontaje de: Anillo progresivo con tope/Anillo progresivo EO

El premontaje equivale a: 1 vuelta de tuerca

**Para la comprobación del montaje y la instalación del racor, vea el capítulo de instrucciones de montaje E.**

D.E. tubo: 4 a 15 mm

Series: LL, L y S

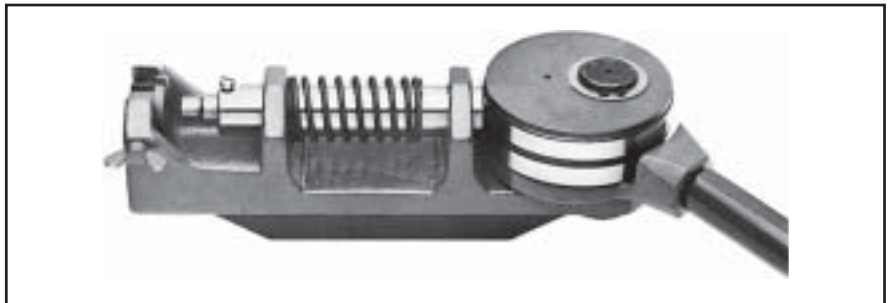
Material de

tubo y racor: Acero

Peso: aprox. 7,0 kg (sin útiles)

#### Características y ventajas de la herramienta de premontaje:

1. **Especial** – La HVM-B está diseñada y fabricada específicamente para cumplir las normas EO-DRP.
2. **Montaje en tornillo de banco** – Para facilitar el uso en taller, la HVM-B se puede fijar en cualquier tornillo de banco.
3. **Flexible** – Se puede usar una HVM-B en cualquier parte para asegurar un montaje seguro del racor, incluso en lugares donde no esté disponible la tecnología EOMAT.
4. **Eficiente** – Sin lugar a dudas, el premontaje con HVM-B contribuye a ahorrar tiempo y esfuerzo en el montaje de tipo mordida. La pequeña inversión se amortiza inmediatamente.



Tipo	Referencia
HVM-B Herramienta de premontaje sin útiles	HVMBKPLX
Piezas de repuesto	
Pasador de giro	HVMB02X
Leva excéntrica	HVMB-03-1X

Serie	∅ ext. tubo mm	Guía de tubo Referencia	Cono de montaje Referencia	Comprobador de conos Referencia
LL	4	HL04X	MOSI04LLX	KONU04+05LLX
	6	HL06X	MOSI06LLX	KONU06+08LLX
	8	HL08X	MOSI08LLX	
	10	HL10X	MOSI10LLX	KONU10+12LLX
	12	HL12X	MOSI12LLX	
L	6	HL06X	MOSI06LX	KONU06+08L/X <sup>1)</sup>
	8	HL08X	MOSI08LX	
	10	HL10X	MOSI10LX	KONU10+12L/X <sup>1)</sup>
	12	HL12X	MOSI12LX	
	15	HL15X	MOSI15LX	KONU15+18L/X
S	6	HL06X	MOSI06SX	KONU06+08L/X <sup>1)</sup>
	8	HL08X	MOSI08SX	
	10	HL10X	MOSI10SX	KONU10+12L/X <sup>1)</sup>
	12	HL12X	MOSI12SX	
	14	HL14X	MOSI14SX	KONU14+16SX

1) El comprobador de conos para tubos de 6 a 12 es el mismo en las series L y S.

## HVM-B Herramientas de premontaje

1



2



3



4



5



### Instrucciones de funcionamiento

- Sujete la HVM-B en un tornillo de banco.
- Seleccione el cono de montaje necesario (MOS-I) y fíjelo.
- Los conos de montaje están marcados con el diám. exterior del tubo y la serie (por ejemplo, 10-L).

- Coloque la guía de tubo HL que corresponda al tamaño y apriete la palomilla.
- Las guías de tubo están marcadas con el diám. ext. del tubo (por ejemplo, "10").

- Ponga la tuerca "M" y el anillo progresivo "DPR" (o de corte "D") en el tubo y colóquelo en la herramienta de premontaje.
- ¡La tuerca debe estar contra la guía de tubo HL!

- Apoye el tubo contra el tope del cono de montaje.

- Tire de la palanca hasta que gire la leva excéntrica (premontaje).

### Atención

⚠ Para la comprobación del montaje y para el montaje final, vea las instrucciones PSR/DPR.

### Atención:

⚠ En el montaje final la tuerca se debe apretar  $\frac{1}{2}$  vuelta.

H

## Dispositivo de premontaje portátil EO-KARRYMAT para conexiones de tubo EO



Tipo	Referencia
Máquina de montaje EO-KARRYMAT completa, incluyendo bomba de mano, maletín de transporte y manual de instrucciones. Las herramientas (cono de montaje MOK y placa de apoyo GHP) se deben pedir por separado.	EO-KARRYMAT
Folleto de promoción, inglés/alemán	4044-DE/UK
Manual de instrucciones separado, inglés/alemán/francés/italiano	4044-T
<b>Piezas de repuesto</b>	
Bomba de mano	82C-2HP
Manómetro	EO-KARRYMAT/MANO
Pegatina con tabla de presiones	EO-KARRYMAT/CHART
Bisagra de la tapa	EO-KARRYMAT/HINGE

La EO-KARRYMAT es una máquina fiable para el premontaje seguro y eficaz de racores de mordida. Permite incluso el premontaje de tubo de acero y de acero inoxidable de grandes dimensiones en lugares donde no se disponga de la tecnología EOMAT. La EO-KARRYMAT consta de una unidad hidráulica y una bomba de mano. La presión hidráulica de montaje se puede ver en un manómetro. La EO-KARRYMAT se suministra como un equipo completo, con todos los componentes firmemente montados en una práctica base portátil.

### Especificaciones:

Para premontaje de: EO PSR/DPR y EO-2  
El premontaje equivale a:  
Anillo progresivo con tope EO (PSR): 1½ vuelta de tuerca  
Anillo progresivo EO (DPR): 1¼ vuelta de tuerca  
EO-2 "Separación eliminada"

### Para la comprobación del montaje y la instalación del racor, vea el capítulo de instrucciones de montaje E.

D.E. tubo: 6 a 42 mm  
Series: L y S  
Material de tubo y racor: Acero y acero inoxidable  
Peso: aprox. 28 kg  
Aceite: HLP23-1.22 (llenado antes de la entrega)

### Características, ventajas y beneficios de EO-KARRYMAT:

1. **Ideal** – Con 28 kg, la EO-KARRYMAT es portátil y no necesita fuente de

alimentación. Por ello, es la herramienta ideal para montaje in situ de tubos, reparaciones y mantenimiento de planta.

2. **Económica** – La EO-KARRYMAT llena el hueco entre el premontaje manual de racores en un tornillo de banco y la tecnología EOMAT. El montaje con EO-KARRYMAT es mucho menos difícil que el montaje manual, pero se consiguen los mismos resultados que con la máquina EOMAT.

3. **Obligatoria para acero inoxidable** – El montaje directo de tubos de acero inoxidable en racores de mordida produce fallos. Por ello, es preceptivo un proceso de premontaje especial de acuerdo con ISO 8483 / DIN 3859 y las instrucciones de los fabricantes. La EO-KARRYMAT cumple este requisito.

4. **Fiable** – La utilización de la EO-KARRYMAT es mucho más sencilla que el montaje manual de racores usando llaves. Ayuda a evitar los fallos ocasionados por un montaje insuficiente de los racores, lo cual resulta especialmente crítico en tubo de acero y de acero inoxidable de grandes dimensiones.









5. **Montaje controlado** – Después del premontaje, la mordida del tubo se puede inspeccionar fácilmente antes del montaje final. Por lo tanto, es menos probable que se olvide este paso preceptivo en el montaje de racores.

6. **Especial** – La EO-KARRYMAT ha sido desarrollada especialmente para un eficaz montaje in situ de anillos progresivos EO y racores EO-2. Las herramientas están diseñadas de acuerdo con una nueva patente EO

que permite un montaje seguro incluso de tubo de acero y de acero inoxidable de grandes dimensiones, sin un trabajo excesivo.

### Aplicaciones:

- Talleres de reparación
- Servicio de reparación
- Mantenimiento de plantas en ingeniería de proceso, producción de papel, centrales eléctricas, plataformas petrolíferas y producción industrial
- Montaje in situ de sistemas de tubo

D. E. tubo	EO-2	PSR	DPR
			
Ø [mm]	P [bar]	P [bar]	P [bar]
6	60	40	40
8	70	50	50
10	80	60	60
12	90	70	70
14	110	85	80
15	110	85	80
16	120	95	90
18	120	110	100
20	170	140	120
22	140	130	130
25	230	170	150
28	170	150	140
30	310	220	200
35	260	190	180
38	350	290	240
42	310	240	220
			
Instalación	min. 1/6 máx. 1/4	30°	1/4 vuelta
	min 60° -máx 90°	~30°	~ 90°

# Máquinas de premontaje para EO/EO-2 y Triple-Lok®

## Guía de selección de máquinas

El montaje con EOMAT es mucho más económico que el montaje manual de racores EO. El tiempo de montaje y el esfuerzo se reducen notablemente. Un premontaje adecuado permitirá que el racor funcione sin fugas.

Las máquinas EOMAT están diseñadas específicamente para EO-2, anillos EO PSR/DPR y Triple-Lok®. Se consigue un montaje de alta precisión y repetibilidad.

Las máquinas EOMAT están disponibles en varias versiones para diversas aplicaciones. Todas las máquinas están diseñadas para un uso fiable en taller, incluso en condiciones de trabajo severas. El funcionamiento es muy sencillo.



Cómo seleccionar la máquina EOMAT ideal para su aplicación:

### Características, ventajas y beneficios:

- 1. Universal** – El montaje de EO-2, anillos EO PSR/DPR así como el abocardado a 37° para Triple-Lok® se pueden realizar con una sola máquina.
- 2. Eficiente** – Con un tiempo de ciclo de unos 15 segundos, la EOMAT ahorra considerablemente el tiempo y esfuerzo de montaje. La inversión se amortiza pronto.
- 3. Segura** – Un premontaje correcto reduce notablemente el riesgo de racores con fugas e incluso el peligroso escape de tubos.
- 4. Potente** – Se puede hacer incluso un abocardado a 37° de tubo de ace-

ro inoxidable de mayor tamaño en cuestión de segundos.

- 5. Flexible** – Se pueden usar todas las dimensiones de tubo de 6 a 42 mm. Sirven para todos los materiales habituales de tubo, incluso para plástico (sólo EO-2 y PSR/DPR).
- 6. Marca de muesca** – Una cresta especial deja una marca circular en el extremo del tubo para verificar que ha hecho tope correctamente en el montaje. Los fallos ocasionados por un corte incorrecto del tubo o tope en el MOK se pueden reconocer antes de la instalación final.
- 7. Fiable** – Desde hace más de 20 años, cientos de máquinas EOMAT han funcionado en condiciones de uso intensivo.

	EOMAT II		EOMAT III	
				
<b>Método de montaje:</b> EO-2 D/PSR/DPR Triple-Lok®	Controlada por presión Controlada por presión Abocardado 37° convencional		Controlada por presión Controlada por carrera Abocardado 37° convencional	
<b>Especificación de tubo:</b> <b>Material</b>	Acero, acero inoxidable		Acero, acero inoxidable, aluminio, cobre, Monel o Cunife, tubo de plástico como nylon, poliuretano, PVC o PTFE (sólo EO-2/DPR)	
<b>Diámetro exterior/mm</b>	6–42 mm		4–42 mm	
<b>Espesor de pared:</b> EO-2/PSR/DPR Triple Lok®	Sin limitación 6×1 a 38×4 ó 42×3 (diám. ext. tubo × espesor de pared)		Sin limitación 6×1 a 38×4 ó 42×3 (diám. ext. tubo × espesor de pared)	
<b>Operación:</b> <b>Ajuste</b>	Ajuste de presión manual de acuerdo con la tabla de selección Dependiendo de: Tipo de montaje; dimensiones del tubo; material del tubo		Selección por menú del tipo de montaje y dimensión del tubo Ajuste y control automático del parámetro de proceso	
<b>Control del proceso</b>	Manómetro		Microprocesador Mensaje de aviso para la mayoría de los fallos típicos de montaje	
<b>Función de memoria</b>	No		Sí, 26 localizaciones de memoria	
<b>Control del nivel de aceite</b>	No		Muestra un aviso cuando es demasiado bajo	
<b>Control de temperatura del aceite</b>	No		Muestra un aviso cuando es demasiado alta	
<b>Pedal</b>	No disponible		Accesorio	
<b>Rendimiento</b>	3 Fases/400 V (380 V)	1 Fase/230 V (220 V)	3 Fases/400 V (380 V)	1 Fase/230 V (220 V)
<b>Tiempo de ciclo global (seg.)</b>				
<b>Premontaje de EO-2</b>	12	15	10	13
<b>Premontaje de PSR/DPR</b>	15	18	12	15
<b>Abocardado 37°</b>	15	18	12	15
<b>Funcionamiento continuo:</b>	80 %	80 %	100 %	100 %
<b>Peso</b>	approx. 62 kg	approx. 60 kg	approx. 100 kg	approx. 98 kg
<b>Aplicación</b>	<b>Herramienta sencilla de taller para usar en el lugar de construcción</b>	<b>Sólo en lugares de montaje donde no se disponga de suministro eléctrico trifásico</b>	<b>Eficaz máquina de producción para un montaje económico y de alta calidad</b>	<b>Sólo en lugares de montaje donde no se disponga de suministro eléctrico trifásico</b>

### EOMAT II – Máquina de premontar y abocardar

#### General

La EOMAT II es una máquina electrohidráulica para el montaje de:

#### EO-2

**EO PSR/DPR y racores Triple-Lok® para tubos abocardados a 37°.**

Comparado con el montaje manual, reduce considerablemente el tiempo de montaje, el esfuerzo y los costes, además de garantizar la ausencia de fugas en montajes de alta calidad de racores.

Se pueden premontar los materiales normales de tubo, como acero (ST 37.4 BK, ST 52.4 BK), acero inoxidable (1.4571/1.4541/316Ti o similar) y cobre.

La gama de útiles cubre todos los tamaños métricos de tubo de 4 a 42 mm de diámetro exterior. La presión necesaria de funcionamiento es variable y se ajusta con el manómetro. Por tanto, la unidad se puede usar para una variedad de aplicaciones. La versión estándar viene a 380 V, bajo pedido puede suministrarse a 220 V. Los útiles de premontaje o abocardado de EO-2/PSR/DPR se pueden cambiar manualmente, sin necesidad de herramientas.

#### Datos técnicos

Aceite:  
Esso Nuto H 32 o equivalente, 3.3 l  
(Vea la etiqueta de cambio de aceite en la máquina)  
Presión de trabajo:  
Variable entre 15 y 200 bar  
Dimensiones:  
Ancho 540 mm, alto 245 mm, fondo 420 mm

#### Versión de 400 (380) V

Bomba hidráulica:  
1.8 kW – 4.3 l/min  
Velocidad: 8.3 mm/seg.  
Conexión eléctrica:  
380 V/ 3~ / 50 Hz / 4.3 A  
Cable de conexión:  
5 m – CEE 16 A  
Peso: 62 kg

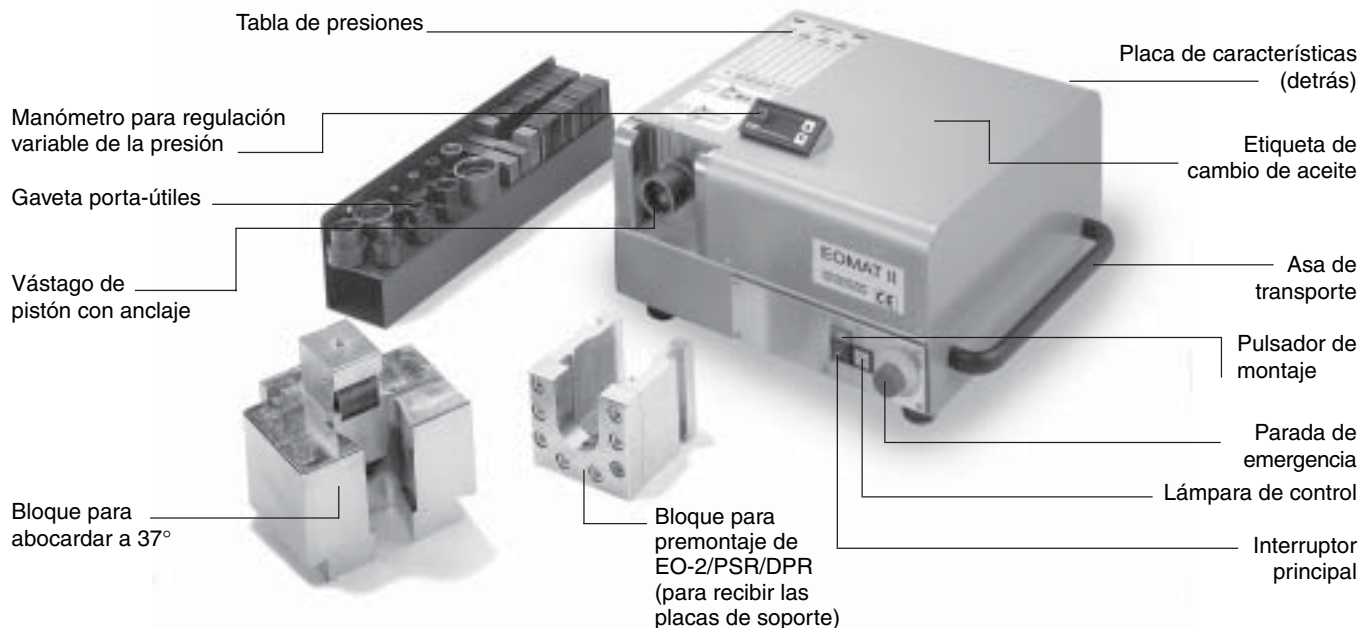
#### Versión de 230 (220) V

Bomba hidráulica:  
1.3 kW – 2.5 l/min  
Velocidad: 4.8 mm/seg.  
Conexión eléctrica:  
230 (220) V/ 1~ / 50 Hz / 8.3 A  
Cable de conexión:  
5 m – con toma de tierra  
Peso: 60 kg

Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones posteriores por evolución técnica.

#### Características y ventajas

- Universal** – El montaje de EO-2, EO-PSR/DPR así como el abocardado a 37° para Triple-Lok® se pueden realizar con una sola máquina.
- Eficiente** – Con un tiempo de ciclo de 15 segundos, la EOMAT II ahorra considerablemente el tiempo de montaje y el esfuerzo. La inversión se amortiza pronto.
- Segura** – Un premontaje correcto reduce notablemente el riesgo de racores con fugas e incluso el peligroso escape de tubos.
- Potente** – Se puede hacer incluso un abocardado a 37° de tubo de acero inoxidable de gran tamaño en cuestión de segundos.
- Flexible** – Se pueden premontar todas las dimensiones de tubo de 4 a 42 mm. Sirve para todos los materiales habituales de tubo.
- Herramienta de taller** – Con 80 kg, la EOMAT II se puede llevar al lugar de montaje.
- Marca de muesca** – Todas las herramientas MOK incorporan una cresta especial en la superficie inferior que está diseñada para grabar una ranura circular en el extremo del tubo en el montaje. La ausencia de esta marca indica que el extremo del tubo no ha hecho el tope adecuado durante el montaje.
- Fiable** – Desde hace más de 20 años, cientos de máquinas están funcionando en condiciones de uso intensivo.

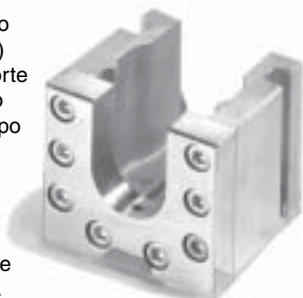


## EOMAT II – Máquina de premontar y abocardar

### Operación básica para tuercas funcionales EO-2

Vea las instrucciones de EO-2 para el montaje del racor

1. Ajuste la presión de EO-2 de acuerdo con la tabla (A)
2. Coloque el bloque para premontaje (peso aprox. 5.5 kg).
3. Seleccione el cono de montaje (MOK) y la placa de soporte (GHP) de acuerdo con el tamaño y tipo de tubo.
4. Fije el cono de montaje en su anclaje. Ponga la placa de soporte en su alojamiento.
5. Coloque la tuerca funcional EO-2 en el tubo, que estará cortado a escuadra y desbarbado.
6. Coloque el tubo con la tuerca funcional EO-2 en el bloque de premontaje, entre la placa de soporte y el cono de montaje.
7. Empuje el tubo contra el tope del cono de montaje. Sujete el tubo en esta posición. Pulse y mantenga pulsado el botón de arranque hasta que finalice el proceso de premontaje.
8. Retire la conexión montada de la guía de tubo. Vea las instrucciones de montaje de EO-2 (capítulo E) para la comprobación del montaje y las instrucciones de instalación.
9. Compruebe el resultado del montaje antes de la instalación final.



### Operación básica para férulas EO PSR/DPR

Vea las instrucciones PSR/DPR instrucciones para el montaje del racor:

1. Ajuste la presión de PSR/DPR de acuerdo con la tabla (A)
2. Coloque el bloque para premontaje (peso aprox. 5.5 kg).
3. Seleccione el cono de montaje (MOK) y la placa de soporte (GHP) de acuerdo con el tamaño y tipo de tubo. Compruebe el cono con un comprobador.
4. Fije el cono de montaje a su anclaje. Ponga la placa de soporte en su alojamiento.
5. Aceite el anillo, la tuerca y el cono de montaje.
6. Coloque la tuerca y el anillo en el tubo, que estará cortado a escuadra y desbarbado.
7. Coloque el tubo con la tuerca y el anillo progresivo o de corte en el bloque de premontaje, entre la placa de soporte y el cono de montaje.
8. Empuje el tubo contra el tope del cono de montaje. Sujete el tubo en esta posición. Pulse y mantenga pulsado el botón de arranque hasta que finalice el proceso de premontaje.
9. Saque el tubo premontado de la placa de soporte. Vea las instrucciones de montaje de EO-2 PSR/DPR (capítulo E) para la comprobación del montaje y las instrucciones de instalación.
10. Compruebe el resultado del montaje antes de la instalación final.

### Operación básica para abocardado de tubo a 37°

Vea las instrucciones de Triple-Lok® para el montaje del racor:

1. Ajuste la presión de Triple-Lok® de acuerdo con la tabla (A)
2. Coloque el bloque para abocardar (aprox. 19,5 kg).
3. Lubrique el punzón de abocardar.
4. Inserte las mordazas de abocardar que correspondan al tamaño del tubo.
5. Empuje la tuerca y el casquillo de refuerzo en el tubo.
6. Empuje el tubo a través de las mordazas hasta la placa de tope. Los tubos largos deben apoyarse con el fin de evitar su desalineación durante el proceso de abocardado.
7. Pulse el botón de arranque (o el pedal derecho) y manténgalo pulsado hasta que la pantalla muestre "SUELTE EL BOTÓN DE ARRANQUE". El proceso de abocardado ha finalizado.
8. Saque el tubo con la mordaza del bloque.
9. Para liberar el tubo, ponga la mordaza en la ranura que hay en el bloque y gire el tubo hacia un lado.
10. Compruebe el resultado del montaje antes de la instalación final.



#### ¡Importante!

Proceda únicamente con el premontaje cuando se haya colocado en el bloque un tubo con tuerca y anillo de corte (si no se respeta esto, se podrían dañar los útiles). Los tubos largos deben permanecer convenientemente apoyados durante el premontaje. Los conos de montaje han de comprobarse periódicamente respecto a las dimensiones correctas con un comprobador y sustituirlos cuando sea necesario.

**Precaución: ¡No toque la superficie de trabajo del bloque de premontaje mientras esté funcionando!**












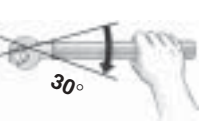

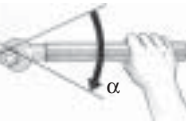

#### ¡Importante!

No accione el punzón de abocardar en las mordazas sin haber colocado primero un tubo. La superficie rugosa de las mordazas debe estar absolutamente libre de aceite y grasa para evitar que se escurra el tubo.

**Precaución: ¡No toque la superficie de trabajo del bloque de abocardar mientras esté funcionando!**

**EOMAT II – Máquina de premontar y abocardar**

Tabla de ajuste de presión A

						
						
D.E. tubo	EO-2	PSR	DPR	Triple-Lok®		
 Ø (mm)	 P (bar)	 P (bar)	 P (bar)	 P (bar)		
6	30	25	25	20		
8	35	30	30	20		
10	45	35	35	35		
12	50	40	40	35		
14	60	50	45	45		
15	60	50	45	60		
16	70	55	55	60		
18	70	65	60	70		
20	100	80	70	95		
22	80	75	75	95		
25	130	100	90	105		
28	100	90	85	125		
30	180	125	115	135		
35	150	110	105	155		
38	200	170	140	165		
42	180	140	130	185		
 Instalación	 mín. 1/6 máx. 1/4 mín 60° – máx 90°	 30° ~ 30°	 1/4 vuelta ~ 90°	 α mín 60° – máx 90°		
	<b>Acero (ST 37.4 BK, ST 52.4 BK, ...)</b> <b>Acero inoxidable (ST 1.4571, 1.4541, 1.4301, 316 Ti, ...)</b>					

Los valores dados son únicamente orientativos. Se deben comprobar siempre los resultados de los premontajes y/o de los abocardados. Para las instrucciones detalladas de preparación del tubo, selección de útiles, comprobación del montaje e instalación final, vea el capítulo E.



## EOMAT II – Máquina de premontar y abocardar

### Referencias de pedido

Tipo	Referencia
EOMAT II Máquina básica Preparada para usar, incluye manual de instrucciones Llena de aceite hidráulico Sin bloque para premontaje/bloque para abocardado EO Sin herramientas para montaje EO/abocardado 37° Máquina básica 400 V, 3 Fases, 50 Hz Máquina básica 230 V, 1 Fase, 50 Hz	EOMATII380VX EOMATII220VX
Bloque para premontaje de PSR/DPR/EO-2	EOMATSCHNEIDRX
Bloque de abocardado a 37° para Triple-Lok®	EOMATBOERDELBX
EOMAT II folleto de promoción en inglés	4042/UK
EOMAT II folleto de promoción en alemán	4042/DE
EOMAT II manual de instrucciones inglés/alemán/francés/italiano	4042-OM/UK/DE/FR/IT

Los soportes de montaje, herramientas, comprobadores de conos y lubricante se deben pedir por separado

**Herramientas de montaje para PSR/DPR/EO2, vea la página H5.**

**Herramientas para abocardado 37° de Triple-Lok®, vea la página H28.**

### Piezas de repuesto

Tipo	Referencia
Presilla de fijación para MOK	EOMAT/CLIP
Punzón de abocardar 37°	EOMAT/FLAREPIN
Junta tórica para punzón de abocardar	EOMAT/FLAREORING
Conjunto de tope de tubo para bloque de abocardar	EOMAT/FLAREHOUSING
Filtro de aire del respiradero del depósito de aceite	EOMATII/AIRFILTER
Pegatina con tabla de presiones	EOMATII/CHART
Display digital de ajuste de presión	SCE-025-01
Presostato para display digital	SCP-250-12-06
Panel completo de ajuste de presión, presostato y manómetro para la versión antigua de EOMAT II	EOMATII/SWITCH-MECH

### EOMAT III – Máquinas de premontar y abocardar con control electrónico

#### General

La EOMAT III/A es una unidad de accionamiento hidráulico controlada “electrónicamente” para el montaje de:

#### EO-2

#### EO PSR/DPR

#### Racores abocardados a 37° Triple-Lok®.

Comparado con el montaje manual, reduce considerablemente el tiempo de montaje, el esfuerzo y los costes, además de garantizar la ausencia de fugas en racores de alta calidad.

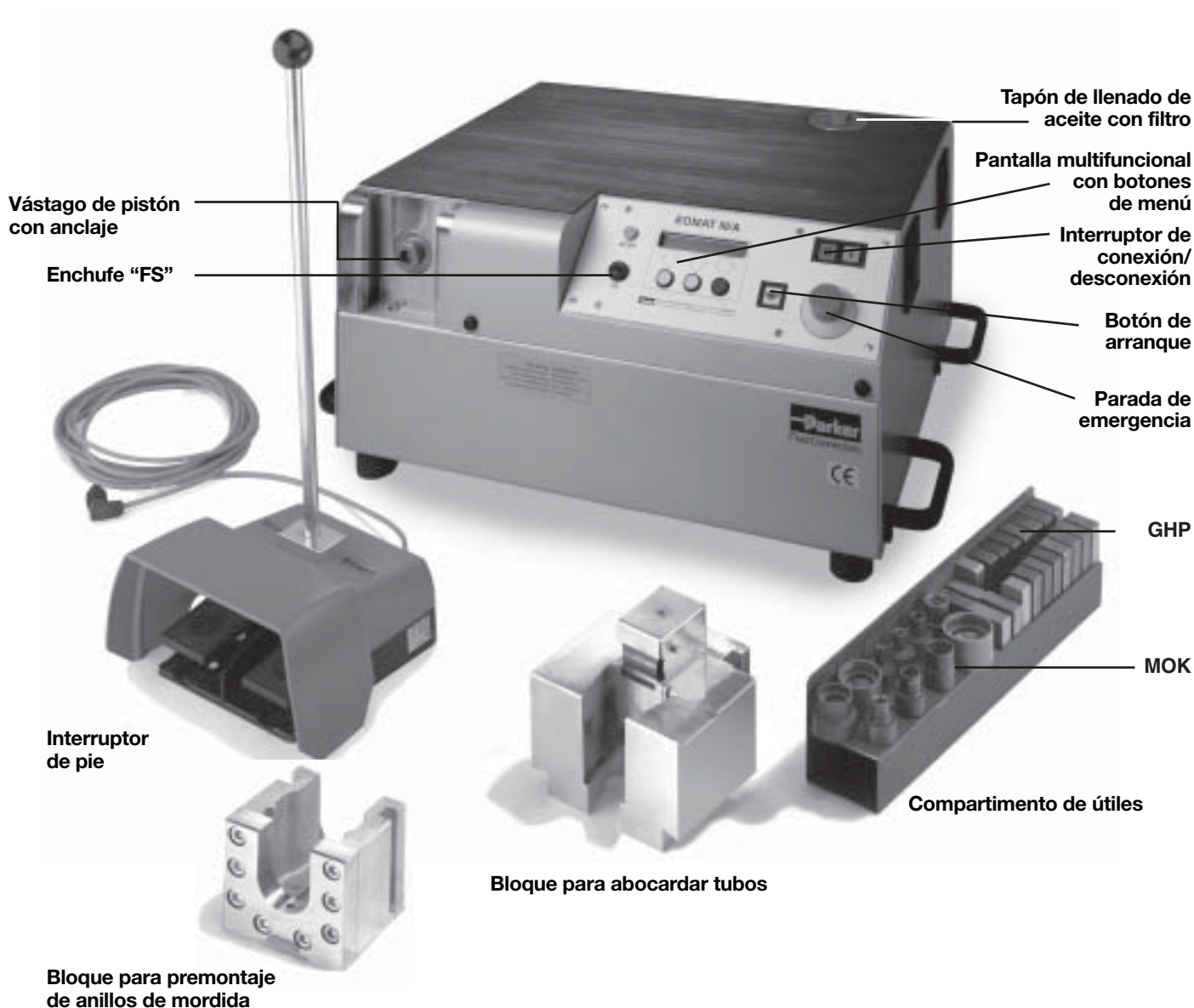
Se pueden premontar los materiales normales de tubo, como acero (ST37.4 BK, ST 52.4 BK), acero inoxidable (1.4571/ 1.4541/ 316Ti), aluminio, cobre e incluso plástico (sólo EO-2/PSR/DPR). La gama de útiles cubre todos los tamaños métricos de tubo de 4 a 42 mm de diámetro exterior.

La presión de trabajo necesaria depende del tipo de montaje y de las dimensiones del tubo, y es seleccionada automáticamente por un microprocesador. Una pantalla multifuncional ofrece información sobre los datos de funcionamiento actuales. Se

pueden memorizar los datos de montaje frecuentemente utilizados o aplicaciones especiales. Para este fin, existen 26 ubicaciones de memoria. Esta función permite la utilización individual de la unidad.

La versión estándar es para 380 V. Bajo pedido, están disponibles otros voltajes y frecuencias.

Los útiles son los mismos para las versiones EOMAT II y III, y los bloques para el premontaje de anillos de corte o para abocardar tubos se pueden cambiar manualmente sin usar herramientas.



## EOMAT III – Máquinas de premontar y abocardar con control electrónico

### Características y ventajas de EOMAT III/A:

- 1. Universal** – El montaje de EO-2, EO PSR/DPR así como el abocardado a 37° para Triple-Lok® se pueden realizar con una sola máquina.
- 2. Eficiente** – Con un tiempo de ciclo de 10 segundos, la EOMAT III/A ahorra un considerable tiempo de montaje y esfuerzo. La inversión se amortiza pronto.
- 3. Producción industrial** – El suficiente volumen de aceite hidráulico y la gestión inteligente de la energía permiten un funcionamiento continuo las 24 horas sin que se produzca recalentamiento. La unidad de accionamiento está diseñada para millones de ciclos.
- 4. Selección de menú** – La operación es tan sencilla como seleccionar el proceso de montaje deseado (EO-2/PSR/DPR/abocardado a 37°) y la dimensión del tubo. No se necesitan tablas de presión.
- 5. Control de mordida** – En el modo PSR y DPR, el movimiento axial del anillo progresivo se controla con una exactitud de 0.01 mm (0.0004 pulgadas). Esto asegura unas uniones fiables sin fugas con independencia de la lubricación o de las tolerancias de dimensiones y dureza.
- 6. Mensajes de error** – Todos los parámetros del proceso son controlados por el microprocesador integrado. En la pantalla multifuncional se muestran mensajes claros de los fallos típicos.
- 7. Segura** – Un premontaje correcto reduce notablemente el riesgo de racores con fugas e incluso el peligroso escape de tubos.
- 8. Potente** – Se puede hacer incluso un abocardado a 37° de tubo de acero inoxidable de gran tamaño en cuestión de segundos.
- 9. Flexible** – Se pueden premontar todas las dimensiones de tubo de 4 a 42 mm. Sirve para todos los materiales habituales de tubo, incluso para plástico (sólo EO-2/PSR/DPR).
- 10. Marca de muesca** – Todas las herramientas MOK incorporan una cresta especial en la superficie inferior que está diseñada para grabar una ranura circular en el extremo del tubo en el montaje. La ausencia de esta marca indica que el extremo del tubo no ha hecho el tope adecuado durante el montaje.
- 11. Sin desgaste de los útiles** – Cuando la máquina se usa solamente para premontaje de racores EO-2, los útiles MOK no se desgastan. Esto impide los fallos de los racores ocasionado por útiles de premontaje desgastados.
- 12. Tres idiomas** – Para la pantalla se pueden seleccionar fácilmente los idiomas inglés, alemán o francés.
- 13. Ubicaciones de memoria** – Están disponibles 26 ubicaciones de memoria para almacenar datos de montaje específicos regularmente utilizados.
- 14. Interruptor de pie** – Para facilitar el manejo de tubos largos y acortar el tiempo de producción en serie, está disponible un interruptor de pie.
- 15. Monitorización de la máquina** – Cuando el nivel de aceite hidráulico es bajo o la temperatura del aceite es alta, aparece un aviso en la pantalla para evitar que se dañe la máquina.

### Especificaciones técnicas

#### Aceite

Eso Nuto H 32 o equivalente, capacidad 15 litros (el aceite se cambia una vez al año o cada 2000 horas. El tapón de vaciado de aceite está situado en la parte inferior de la unidad).

#### Presión de trabajo:

Ajustada electrónicamente de 12 a 200 bar.

#### Dimensiones:

Ancho 690 mm, alto 530 mm, fondo 320 mm.

#### Bomba hidráulica:

1.1 kW – 5.4 l/min.

#### Velocidad:

19 mm/seg, carrera de trabajo 8,7 mm/seg, carrera de retorno 13,3 mm/seg.

#### Conexión eléctrica:

400 (380) V / 3 Fases / 50 Hz / 2.8 A (estándar). Otras especificaciones bajo pedido.

#### Cable de alimentación:

5 m – CEE 16 A, con inversor de fase.

**Peso:** 100 kg.

### Especificaciones técnicas del control electrónico

#### Pantalla:

Pantalla LCD, 2 líneas con 24 caracteres cada una. Altura de carácter 5.5 mm.

#### Botones de “MENÚ”:

Tres botones para acceder al menú. Las funciones de los botones aparecen en la línea inferior de la pantalla LCD.

#### Enchufe “FS”:

Para conectar el interruptor de pie, conexión de enchufe: DIN 41524, 3 polos.

#### Condiciones ambientales:

Temperatura ambiente: 0 ... +50°C.  
Temperatura de almacenaje: -25 ... +60°C.

#### General:

Batería de litio para la memoria de datos.  
Duración mín. 5 años.

### Funcionamiento inicial

#### Polaridad de fase

Conecte la unidad. La polaridad de fase correcta se comprueba mediante una prueba sin útiles ni bloques de fijación. Pulse y mantenga pulsado el botón de arranque (iluminado). Si el botón de arranque no está iluminado, pulse el botón verde del menú hasta que se ilumine el botón de arranque. Cuando la polaridad de fase es correcta, el pistón se desplaza adelante hasta el tope y después regresa. La pantalla muestra “SUELTE EL BOTÓN DE ARRANQUE”. Cuando la polaridad de fase es incorrecta, el pistón no se mueve. En este caso, desconecte la unidad y conmute el inversor de fase en el enchufe, usando un destornillador.

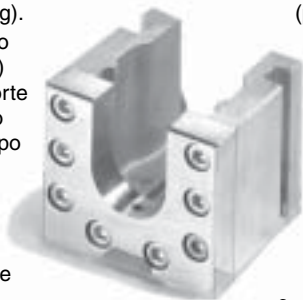


### EOMAT III – Máquinas de premontar y abocardar con control electrónico

#### Operación básica para tuercas funcionales EO-2

Veas las instrucciones de EO-2 para el montaje del racor

1. La presión se ajusta automáticamente con el botón de selección de menú (vea el apartado "Funcionamiento de la pantalla multifuncional").
2. Coloque el bloque para premontaje (peso aprox. 5,5 kg).
3. Seleccione el cono de montaje (MOK) y la placa de soporte (GHP) de acuerdo con el tamaño y tipo de tubo.
4. Fije el cono de montaje en su anclaje. Ponga la placa de soporte en su alojamiento.
5. Coloque la tuerca funcional EO-2 en el tubo, que estará cortado a escuadra y desbarbado.
6. Coloque el tubo con la tuerca funcional EO-2 en el bloque de premontaje, entre la placa de soporte y el cono de montaje.
7. Empuje el tubo contra el tope del cono de montaje. Sujete el tubo en esta posición. Pulse y mantenga pulsado el botón de arranque (o el pedal derecho) hasta que la pantalla muestre "SUELTE EL BOTÓN DE ARRANQUE". El proceso de premontaje ha finalizado.
8. Retire la conexión montada de la guía de tubo. Afloje la tuerca y compruebe que la separación entre la junta de estanqueidad y el anillo de retención está cerrada.
9. Compruebe el montaje antes de la instalación final.



#### Operación básica para anillos EO PSR/DPR

Veas las instrucciones de PSR/DPR para el montaje del racor:

1. La presión se ajusta automáticamente con el botón de selección de menú (vea el apartado "Funcionamiento de la pantalla multifuncional").
2. Coloque el bloque para premontaje (peso aprox. 5,5 kg).
3. Seleccione el cono de montaje (MOK) y la placa de soporte (GHP) de acuerdo con el tamaño y tipo de tubo. Compruebe el cono con un comprobador.
4. Fije el cono de montaje a su anclaje. Ponga la placa de soporte en su alojamiento.
5. Aceite el anillo, la tuerca y el cono de montaje.
6. Coloque la tuerca y el anillo en el tubo, que estará cortado a escuadra y desbarbado.
7. Coloque el tubo con la tuerca y el anillo de corte en el bloque de premontaje, entre la placa de soporte y el cono de montaje.
8. Empuje el tubo contra el tope del cono de montaje. Sujete el tubo en esta posición. Pulse y mantenga pulsado el botón de arranque (o el pedal derecho) hasta que la pantalla muestre "SUELTE EL BOTÓN DE ARRANQUE". El proceso de premontaje ha finalizado.
9. Saque el tubo premontado de la placa de soporte. El anillo progresivo o de corte ha clavado en el tubo, dejando una rebaba visible (¡comprobar!).
10. Compruebe el montaje antes de la instalación final.

#### Operación básica para abocardado de tubo a 37°

Veas las instrucciones de Triple-Lok® para el montaje del racor

1. La presión se ajusta automáticamente con el botón de selección de menú (vea el apartado "Funcionamiento de la pantalla multifuncional").
2. Coloque el bloque para abocardar (aprox. 19,5 kg).
3. Lubrique el punzón de abocardar.
4. Inserte las mordazas de abocardar que correspondan al tamaño del tubo.
5. Empuje la tuerca y el casquillo de refuerzo en el tubo.
6. Empuje el tubo a través de las mordazas hasta la placa de tope. Los tubos largos deben apoyarse con el fin de evitar su desalineación durante el proceso de abocardado.
7. Pulse el botón de arranque (o el pedal derecho) y manténgalo pulsado hasta que la pantalla muestre "SUELTE EL BOTÓN DE ARRANQUE". El proceso de abocardado ha finalizado.
8. Saque el tubo con la mordaza del bloque.
9. Para liberar el tubo, ponga la mordaza en la ranura que hay en el bloque y gire el tubo hacia un lado.
10. Compruebe el montaje antes de la instalación final.



#### ¡Importante!

Proceda únicamente con el premontaje cuando se haya colocado en el bloque un tubo con tuerca y anillo de corte (si no se respeta esto, se podrían dañar los útiles). Los tubos largos deben permanecer convenientemente apoyados durante el premontaje. Los conos de montaje han de comprobarse periódicamente respecto a las dimensiones correctas con un comprobador y sustituirlos cuando sea necesario.

**Precaución: ¡No toque la superficie de trabajo del bloque de premontaje mientras esté funcionando!**

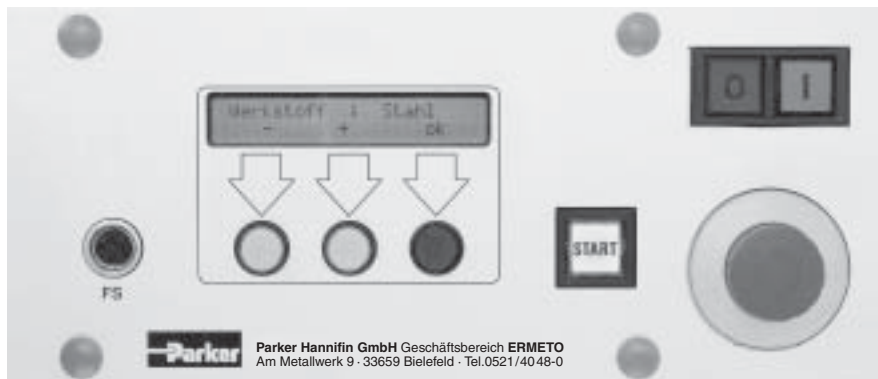
#### ¡Importante!

No accione el punzón de abocardar en las mordazas sin haber colocado primero un tubo. La superficie rugosa de las mordazas debe estar absolutamente libre de aceite y grasa para evitar que se escurra el tubo.

**Precaución: ¡No toque la superficie de trabajo del bloque de abocardar mientras esté funcionando!**

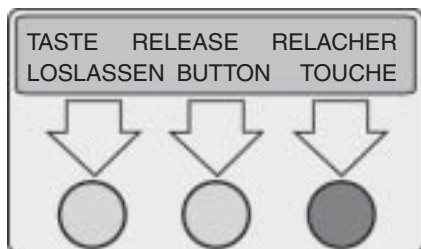
## EOMAT III – Máquinas de premontar y abocardar con control electrónico

### Funcionamiento

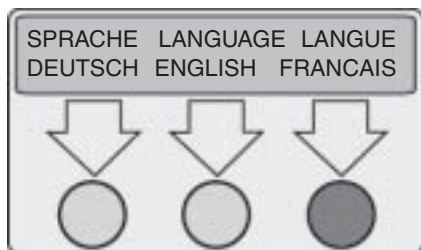


#### Elección del idioma (alemán/inglés/francés)

1. Para cambiar el idioma, desconecte la unidad.
2. Vuelva a conectar la unidad, manteniendo pulsado el botón verde de menú.
3. Después de unos segundos, aparece la siguiente imagen en la pantalla:



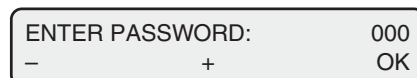
4. Después de soltar el botón verde de menú, se indican los idiomas:



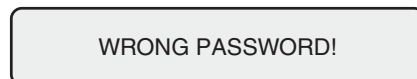
5. Para alemán, pulse el botón amarillo izquierdo; para inglés, pulse el botón amarillo derecho; para francés, pulse el botón verde. A partir de ahora, toda la información aparecerá en el idioma seleccionado, incluso después de desconectar la unidad.

#### Introducción de la contraseña

1. Para cambiar la contraseña, desconecte la unidad.
2. Vuelva a conectar la unidad, manteniendo pulsado el botón de menú amarillo izquierdo.
3. Después de unos segundos, aparece la siguiente imagen en la pantalla:



4. Usando un botón amarillo (+ o -), introduzca el primer número (destella). Confirme con el botón verde. Introduzca el segundo y tercer número de la misma forma. En la pantalla aparece la imagen siguiente:



- 5a. Esta imagen desaparece después de unos segundos y se muestra la imagen del párrafo 3.

- 5b. o aparece la imagen siguiente:



Con el botón amarillo izquierdo "CAMBIAR", se puede introducir una nueva contraseña siguiendo el mismo procedimiento que en el párrafo 4. Con el botón amarillo derecho "ON", se activa la protección de contraseña. Cuando se pulse uno de los tres botones del menú (es decir, cuando se vayan a modificar los parámetros de montaje), se deberá introducir la contraseña. Con el botón verde "OFF", se desactiva la protección de contraseña. Ahora, se pueden modificar todos los parámetros de montaje sin introducir la contraseña.

6. La contraseña sale definida como "000" de fábrica.
7. Si ha introducido una contraseña errónea, vuelva a introducirla. De esta parte del menú sólo se puede salir desconectando la unidad.

#### Selección de menú para la gama estándar de acero y acero inoxidable

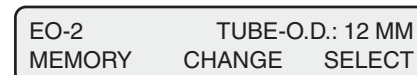
Todos los ajustes están permanentemente programados. Sólo se debe introducir el tipo de montaje, el material y las dimensiones del tubo.

##### Ejemplo:

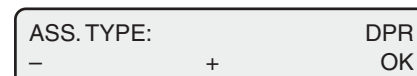
Premontaje con anillo progresivo, material:

acero, dimensiones del tubo: 16 x 2 mm

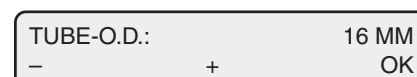
1. La pantalla muestra los datos del último ajuste (ejemplo aleatorio):



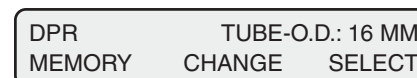
2. Pulse el botón verde "SELECCIONAR". El botón de arranque no funciona ahora.



3. Con un botón amarillo (+ o -), seleccione el tipo de montaje hasta que aparezca DPR. Confirme con el botón verde OK:



4. Con un botón amarillo (+ o -), seleccione el diámetro exterior del tubo. Confirme con el botón verde OK. Ya se han introducido todos los datos necesarios y la pantalla muestra lo siguiente:



5. El botón de arranque está listo (iluminado). El procedimiento de montaje puede comenzar ahora tal como se describe en el manual de funcionamiento de la máquina o en las instrucciones de montaje del capítulo E.

## EOMAT III – Máquinas de premontar y abocardar con control electrónico

### Funcionamiento

#### Programación de las ubicaciones de memoria para aplicaciones especiales

Para aplicaciones especiales, se pueden introducir y memorizar presiones de montaje y tiempos de retención individuales. Estos datos no están normalmente disponibles y sólo se pueden determinar mediante montajes de prueba. En caso necesario, por favor consulte a nuestro servicio técnico. Hay 26 ubicaciones de memoria, identificadas por las letras A - Z.

#### Ejemplo:

Para introducir y memorizar: premontaje de anillo progresivo, diám. ext. de tubo 16 mm.

1. Seleccione el tipo de montaje y el diám. ext. del tubo, como en la gama estándar:

DPR	TUBE O.D.: 16 MM
MEMORY	CHANGE SELECT

2. Pulse el botón derecho amarillo "CAMBIAR". El botón de arranque no funciona ahora.

ASS. PRESSURE:	36 BAR
-	+ OK

3. Ahora se puede introducir la presión de montaje para un tubo especial (19 - 200 bar) usando un botón amarillo (+ o -). Confirme con el botón verde OK.

RETENTION TIME:	1.0 SEC
-	+ OK

4. Con un botón amarillo (+ o -), ajuste el tiempo de retención (0 a 9 seg). Un segundo es normalmente suficiente. Confirme con el botón verde OK. La pantalla muestra ahora siempre la ubicación de memoria "A".

A:	35 BAR	0.5 SEC
-	+ OK	

5. Con un botón amarillo (+ o -), se puede seleccionar otra ubicación de memoria (A - Z). En nuestro ejemplo, sobrescribiremos la ubicación de memoria A. Confirme con el botón verde OK. La pantalla indica ahora la ubicación de memoria, la presión de montaje y el tiempo de retención seleccionados:

A:	45 BAR	1.0 SEC
MEMORY	CHANGE	SELECT

6. El procedimiento de memorizado ha finalizado. El botón de arranque está listo (iluminado). El procedimiento de montaje memorizado puede comenzar ahora de acuerdo con lo descrito a partir del párrafo 2 de las secciones "Montaje de tuercas funcionales EO-2", "Premontaje de anillos PSR/PDR" o "Abocardado de tubos".

#### Recuperación de ubicaciones de memoria:

p.e. Ubicación de memoria "A".

1. La pantalla muestra los datos del último ajuste (ejemplo aleatorio):
2. Pulse el botón amarillo izquierdo "MEMORIA". El botón de arranque no funciona ahora. La pantalla muestra ahora siempre la ubicación de memoria "A":

DPR	TUBE-O.D.: 10 MM
MEMORY	CHANGE SELECT

3. Con un botón amarillo (+ o -), seleccione la ubicación de memoria deseada y confirme con el botón verde OK.

A:	45 BAR	1.0 SEC
-	+ OK	

4. El botón de arranque está listo (iluminado). El procedimiento de montaje puede comenzar ahora tal como se ha descrito a partir del párrafo 2 en las secciones "Montaje de tuercas funcionales EO-2", "Premontaje de anillos PSR/DPR" o "Abocardado de tubos".

A:	45 BAR	1.0 SEC
MEMORY	CHANGE	SELECT

#### Pantalla durante la operación (Ejemplo):

LL	TUBE-O.D.: 10 MM
30° C	6 BAR ABORT

o

A:	45 BAR	1.0 SEC
30° C	6 BAR	ABORT

Se muestra la temperatura y la presión de aceite para su control. El procedimiento de montaje se puede interrumpir en cualquier momento con el botón verde "ABORTAR" o con el pedal izquierdo.

#### Alarmas de la pantalla:

TO LITTLE ASS. TRAVEL	CONTINUE
INCOMPETE!	

Compruebe el montaje. Por ejemplo, si el premontaje se realizó sin herramienta o sin anillo progresivo y tuerca. Pulse el botón verde "CONTINUAR".

TOO HIGH PRESSURE	CONTINUE
OVERTIGHTENED!	

Esta imagen sólo aparece en caso de montaje controlado por desplazamiento de los tipos LL y DPR. Por ejemplo, si se ha insertado un tubo ya montado. Pulse el botón verde "CONTINUAR".

FLARE	TUBE-O.D.: 16 MM
WRONG FIXTURE!	

El bloque insertado no sirve para el tipo de montaje seleccionado. La comprobación del bloque sólo es válida para montajes de la gama estándar EO. Inserte el bloque correcto. Se mostrará la pantalla "durante la operación". El botón de arranque está listo (iluminado).

INSUFFICIENT OIL LEVEL
------------------------

Desconecte la unidad. Compruebe si hay fugas. Rellene con aceite.

OIL TEMPERATURE TOO HIGH
--------------------------

Desconecte la unidad y deje que se enfríe.

## EOMAT III – Máquinas de premontar y abocardar con control electrónico

### Funcionamiento

Tipo	Referencia
EOMAT III Máquina básica Preparada para usar, incluye manual de instrucciones Llena de aceite hidráulico Bloque de premontaje/bloque para abocardado EO Sin herramientas para montaje EO/abocardado 37° Máquina básica 400 V, 3 Fase, 50 Hz Máquina básica 230 V, 1 Fase, 50 Hz	EOMATIII/A380VX EOMATIII/A220VX
Bloque de premontaje de PSR/DPR/EO-2	EOMATSCHNEIDRX
Bloque de abocardado a 37° para Triple-Lok®	EOMATBOERDELBX
Pedal para usar con tubos largos	EOMATIIIFUSSX
EOMAT III folleto de promoción en inglés	4043-1/UK
EOMAT III folleto de promoción en alemán	4043-1/DE
EOMAT III manual de instrucciones en inglés/alemán/francés/italiano	4043-OM/UK/DE/FR/IT

Los soportes de montaje, herramientas, comprobadores de conos y lubricante se deben pedir por separado

**Herramientas de montaje para PSR/DPR/EO2, vea la página H5.**

**Herramientas para abocardado 37° de Triple-Lok®, vea la página H28.**

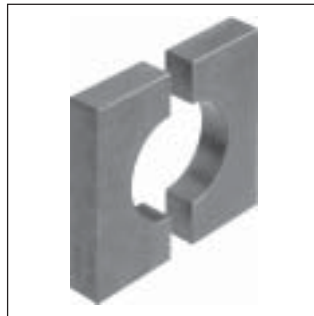
### Piezas de repuesto

Tipo	Referencia
Presilla de fijación para MOK	EOMAT/CLIP
Punto de abocardar 37°	EOMAT/FLAREPIN
Junta tórica para punzón de abocardar	EOMAT/FLAREORING
Conjunto de tope de tubo para bloque de abocardar	EOMAT/FLAREHOUSING
Filtro de aceite	G01991
Filtro de aire del respiradero del depósito de aceite	EOMATIII/AIRFILTER
Interruptor de emergencia	EOMATIII/NOTAUS
Unidad de control conjunto de control completo de la máquina, incluyendo panel frontal, pantalla y pulsadores	EOMAT3
Sensor de presión/temperatura	SCPT-600-10-07

## Herramientas de montaje EO PSR/DPR y EO-2 para EOMAT/EO-KARRYMAT



Cono de montaje MOK



Guía de tubo GHP



Comprobador de conos CONU para MOK



El bloque de premontaje se debe instalar en EOMAT II/III

Tamaño		Referencia			
Serie	Ø ext. tubo	Cono de montaje para EO PSR/DPR	Cono de montaje para EO2/MOK/EO-2 <sup>4)</sup>	Placas de soporte GHP	Comprobadores de conos KONU
<b>LL<sup>3</sup></b>	4	MOK04LLX	igual que MOK para PSR/DPR	GHP04X	KONU04+05LLX
	6	MOK06LLX		GHP06X	KONU06+08LLX
	8	MOK08LLX		GHP08X	
	10	MOK10LLX		GHP10X	KONU10+12LLX
	12	MOK12LLX		GHP12X	
<b>L</b>	6	MOK06LX	igual que MOK para PSR/DPR	GHP06X <sup>1</sup>	KONU06+08L/SX <sup>1</sup>
	8	MOK08LX		GHP08X <sup>1</sup>	KONU10+12L/SX <sup>1</sup>
	10	MOK10LX		GHP10X <sup>1</sup>	
	12	MOK12LX		GHP12X <sup>1</sup>	KONU15+18LX
	15	MOK15LX		GHP15X	
	18	MOK18LX	GHP18X	KONU22+28LX	
	22	MOK22LX	GHP22X		
	28	MOK28LX	GHP28X		
	35	MOK35LX	MOKEO228LX MOKEO235LX MOKEO242LX	GHP35X <sup>2</sup>	KONU35+42LX
42	MOK42LX	GHP42X <sup>2</sup>			
<b>S</b>	6	MOK06SX	igual que MOK para PSR/DPR	GHP06X <sup>1</sup>	KONU06+08L/SX <sup>1</sup>
	8	MOK08SX		GHP08X <sup>1</sup>	KONU10+12L/SX <sup>1</sup>
	10	MOK10SX		GHP10X <sup>1</sup>	
	12	MOK12SX		GHP12X <sup>1</sup>	KONU14+16SX
	14	MOK14SX		GHP14X	
	16	MOK16SX	GHP16X	KONU20+25SX	
	20	MOK20SX	GHP20X		
	25	MOK25SX	GHP25X		
	30	MOK30SX	MOKEO225LX MOKEO230LX MOKEO238LX	GHP30X	KONU30+38SX
	38	MOK38SX	GHP38X		

Útiles de abocardar, vea la máquina 1015

- Las placas de soporte, los comprobadores de conos y las mordazas de abocardar para las series L y S para diámetro exterior de tubo 6, 8, 10 y 12 son las mismas.
- Nota:** Para el montaje de tuercas funcionales EO-2 FM 35L y FM 42L se deben usar las placas de soporte en dos piezas GHP 35 y 42.
- Útiles de montaje para la serie LL, sólo para EOMAT III.
- MOK especial para una fácil inserción del tubo.

### Gaveta porta-útiles

Práctica gaveta para guardar 10 piezas de cada cono de montaje MOK y placa de soporte GHP.

Tipo	Referencia
Gaveta porta-útiles para GHP y MOK	EOMATWERKZEUGAUFN.X





Útiles de montaje Ferulok para EOMAT/EO-KARRYMAT



Cono de montaje



Placa de apoyo

Tamaño		Referencia	
Módulo	D.E. tubo pulg.	Cono de montaje	Placa de apoyo
4	1/4	975867-4	976521-4
6	3/8	975867-6	976521-6
8	1/2	975867-8	976521-8
10	5/8	975867-10	976521-10
12	3/4	975867-12	976521-12
14	7/8	975867-14	976521-14
16	1	975867-16	976521-16
20	1 1/4	975867-20	976521-20
24	1 1/2	975867-24	976521-24
32	2	975867-32	976521-32

Útiles de montaje para FERULOK de mordida en tubos en pulgadas.

Para los racores FERULOK, vea el catálogo TFD EE.UU. 4300.

Ajuste de la máquina de acuerdo con el correspondiente tamaño de EO DPR.



### EO2-FORM-F3 WorkCenter

La máquina EO2-FORM F3 está diseñada para un conformado económico en frío de tubo hidráulico para conexiones EO2-FORM. Durante este proceso, el extremo del tubo se comprime entre mordazas. Esto produce un perfil de tubo especial que coincide con los componentes originales EO-2. El empleo de juntas EO-2 garantiza la ausencia de fugas y la plena intercambiabilidad con la gama completa de productos Ermeto Original de acuerdo con DIN EN ISO 8434-1/ DIN 2353.

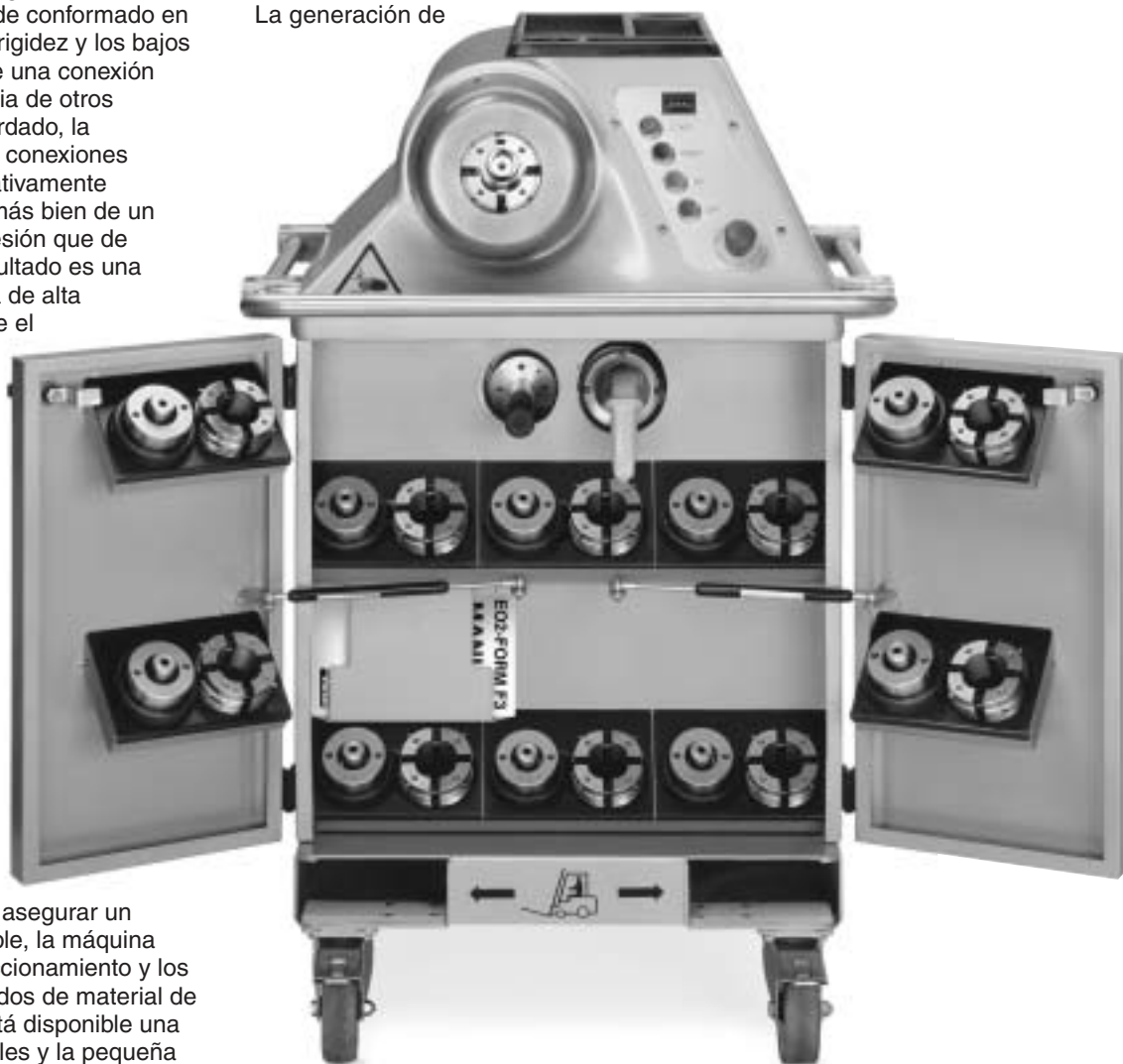
EO2-FORM es una solución atractiva para conexiones de tubo de alta presión que combina las ventajas de la soldadura, el abocardado y la contrastada tecnología EO-2. El exclusivo proceso de conformado en frío proporciona la rigidez y los bajos pares de apriete de una conexión soldada. A diferencia de otros sistemas de abocardado, la deformación de las conexiones EO2-FORM es relativamente pequeña; se trata más bien de un proceso de compresión que de abocardado. El resultado es una conexión mecánica de alta resistencia. Durante el montaje del racor se instalan juntas estándar EO-2 en el extremo del tubo.

La junta EO-2 no permite fugas incluso en condiciones de trabajo severas. Para facilitar la operación, el proceso EO2-FORM está completamente automatizado. No es necesario ningún ajuste manual de útiles ni de presión. Para asegurar un funcionamiento fiable, la máquina tiene un potente accionamiento y los útiles están fabricados de material de alta resistencia. Está disponible una amplia gama de útiles y la pequeña

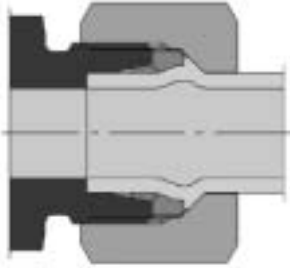
longitud de fijación permite unas curvas de tubo compactas. No es necesario ningún tratamiento especial del tubo, calor ni sustancias químicas. Se puede usar tubo zincado.

La máquina EO2-FORM F3 es adecuada para casi cualquier material de tubo hidráulico en dimensiones métricas de 6 mm a 38/42 mm. Dependiendo del tamaño y del material del tubo, la deformación se realiza en unos 10 segundos. El tiempo de ciclo total es de 15 segundos por término medio. Todos los componentes, incluida la unidad de potencia hidráulica, están integrados en la carcasa de la máquina. La única conexión externa es el suministro eléctrico. La generación de

máquinas EO2-FORM F3 está diseñada perfectamente para usar en taller. Representa no sólo una máquina, sino un completo centro de trabajo para conformado de tubos. Un práctico compartimento dentro de la carcasa de la máquina permite mantener los útiles bien organizados. No se necesitan bancos de trabajo ni espacio adicional para guardar las herramientas. Dispositivos especiales permiten una preparación de la máquina y un cambio de herramienta rápidos y sencillos. Para facilitar su transporte, la máquina está montada sobre ruedas y equipada con fijaciones especiales para grúa y carretilla elevadora.



## EO2-FORM-F3 WorkCenter



### Especificaciones

- Conformado en frío de extremos de tubo hidráulico
- Conexión de tubo sellada elastoméricamente a alta presión usando elemento de estanqueidad EO-2
- Adecuado para racores de tubo EO de acuerdo con DIN EN ISO 8434-1
- Dimensiones de tubo (D.E. tubo x espesor de pared mm)
- Tubo de acero ST37.4: 6×1 a 38×7/42×4/Tubo de acero inoxidable 1.4571: 6×1 a 38×5/42×3
- Materiales de tubo exóticos, como CuNiFe o Duplex, a petición
- Tiempo de ciclo: 15 a 20 segundos
- Alimentación estándar: 400V 50 Hz
- Dimensiones: Anchura cerrada 600 mm, abierto 1200 mm, altura 115 mm, profundidad 660 mm
- Peso: aprox. 300 kg.

### Características y ventajas

1. **Concepto de proceso/producto** – La tecnología EO2-FORM no es una máquina independiente ni un nuevo sistema de racor. Es una ampliación de la gama EO-2 existente desde 1993. Se usan exactamente los mismos elementos de estanqueidad probados.
2. **Concepto de centro de trabajo** – Todas las herramientas, dispositivos de manejo, lubricantes y el manual de instrucciones están bien organizados dentro de la máquina. Una vez abiertas las puertas, la máquina se convierte en un centro de trabajo independiente para preparación de tubos. En el estante superior hay unos prácticos compartimentos para reglas, bolígrafos, lubricante y cajas EO estándar con tuercas y juntas. No se necesitan bancos de trabajo ni estantes adicionales para las herramientas.
3. **Funcionamiento sencillo** – Todo lo que se necesita para iniciar un ciclo de conformado completo es pulsar un sencillo botón de arranque. Entre dos ciclos de conformado no es necesaria ninguna actividad de "posición cero" o "rearme". Para una eficaz producción en masa, está disponible un pedal. Una etiqueta en la cabeza de la máquina muestra todos los pasos de funcionamiento en pictogramas y todas las dimensiones importantes en tablas.
4. **Fácil cambio de útiles** – Un dispositivo ergonómico tipo pistola permite un cambio rápido y fácil de la mordaza entera sin abrir el cabezal de conformado e incluso sin tocar los útiles. Otro mando acelera el proceso de preparación del punzón de conformar en el mecanismo de bayoneta.
5. **Manejo sencillo** – Los útiles estándar y un juego de juntas EO2 son adecuados para todas las dimensiones habituales de tubo hidráulico. No se necesitan férulas especiales para tubo de pared delgada o de pequeño diámetro.
6. **Bien organizado** – Todas las herramientas y accesorios están bien organizados en un práctico compartimento dentro de la carcasa de la máquina. Nada se puede ensuciar, perder ni confundir.
7. **Fácil transporte** – Equipada con unas ruedas robustas, la máquina puede ser movida por una sola persona sin grandes esfuerzos y sin equipos adicionales. Las fijaciones especiales para transporte con grúa y carretilla elevadora son estándar. Un carrete sirve como mango, protección y fijación para asegurar las correas cuando la máquina sea transportada por camión. Los útiles y todos los accesorios se guardan de forma segura y limpia en el interior de la máquina.
8. **Fácil logística** – EO2-FORM utiliza los mismos componentes que EO2. Se pueden pedir juegos especiales de tuercas y juntas con una sola referencia (FORM...). Esto reduce la tramitación de pedidos y contribuye a conseguir la máxima disponibilidad con un inventario óptimo.
9. **Capacidad para acero inoxidable** – Los punzones de conformado para tubos de acero inoxidable están diseñados especialmente para unos resultados óptimos y tienen un recubrimiento superficial para la máxima duración. Todos los punzones de conformar para tubo de acero inoxidable están marcados con un punto azul. Las mordazas se pueden usar tanto para tubo de acero como de acero inoxidable.
10. **Sistema funcional aprobado** – EO2-FORM lleva muchos años en el mercado. Está aprobado para usar en construcción naval, exploración petrolífera, esclusas así como en la fabricación de prensas y grúas, equipo móvil pesado y maquinaria de construcción en general. EO2-FORM ha sido probado y aprobado por autoridades como German Lloyd, DVN o usuarios finales como Daimler-Chrysler.
11. **Ahorro de costes** – Comparado con la soldadura por aportación o por capilaridad, EO2-FORM precisa mucho menos tiempo. No se necesita ninguna preparación ni acabado especial del tubo. El conformado en frío utiliza sólo una fracción de la energía necesaria para la soldadura por aportación o por capilaridad.
12. **Extraordinaria resistencia a la vibración** – El proceso patentado de EO2-FORM consigue una transformación estructural lisa de la pared del tubo. No hay aristas vivas ni muescas que reduzcan la resistencia a la vibración.
13. **Extraordinaria resistencia mecánica** – El área de contacto de trabajo de la conexión EO2-FORM es la superficie delantera plana del aro de apoyo metálico, que está fabricado de acero de alta resistencia sometido a tratamiento térmico o de acero inoxidable. Esto proporciona una resistencia mecánica superior sin asentamiento, aflojamiento ni necesidad de reapriete.
14. **Universal** – La máquina EO2-FORM puede conformar en frío todos los materiales habituales de tubo de acero y acero inoxidable para tubería hidráulica. Es posible conformar incluso materiales exóticos como Cu-NiFe o Duplex. Las herramientas EO2-FORM cubren tamaños de tubo métrico de 6 a 42 mm de diámetro exterior.
15. **Extremos de tubo cortos** – El compacto dispositivo de sujeción y las mordazas especiales son adecuados para mecanizar curvas de tubo complejas.
16. **Reducción de ruido/pérdida de energía** – El proceso EO2-FORM produce un contorno interior liso del tubo. Así se consigue una caída de presión, calor y ruido mínimos. Sin rincones ocultos que permitan la acumulación de aire, suciedad u otras fuentes de problemas.
17. **Limpio** – El proceso EO2-FORM es seguro y respetuoso con el medioambiente. Como no se usa calor, se evitan los peligros derivados del propio calor o de vapores.
18. **Tubo zincado** – El proceso EO2-FORM permite usar tubo zincado. Así se ahorra el coste de limpieza o pintura.
19. **Calidad** – La sujeción del tubo y las funciones de los útiles están totalmente automatizadas. Las juntas EO-2 estándar permiten una geometría y unas dimensiones adecuadas de las uniones. De este modo, se consigue una calidad alta y constante sin ajuste manual.
20. **Tecnología probada** – Desde 1993, millones de racores EO-2 están funcionando en todo el mundo en condiciones de trabajo pesado, proporcionando unos sistemas hidráulicos estancos.
21. **Sin restricciones** – El proceso permite usar la tecnología de estanqueidad elastomérica EO2-FORM incluso para aplicaciones donde no está permitido el uso de conectores de mordida por motivos de seguridad, como prensas hidráulicas, grúas, montacargas o esclusas.

## Máquina de conformado F3 para conexiones de tubo de alta presión EO2-FORM

### Máquina

Tipo	Referencia
Máquina de conformado F3, preparada para usar, incluye los dispositivos para cambiar los útiles y el manual de instrucciones, sin útiles. Conformado en frío de conexiones EO-2-FORM. En un contenedor de transporte especial Alimentación 400 V/50 Hz/3 fases Alimentación 230 V/50 Hz/3 fases	EO2FORMF3400V EO2FORMF3230V
Pedal	F3/FOOTSWITCH
Kit de refrigerador de aceite	F3/COOLERKIT
EO2-FORM F3 folleto de promoción en inglés	4032/UK
EO2-FORM F3 folleto de promoción en alemán	4032/DE
Manual de instrucciones en inglés/alemán/francés/italiano	4033

Las máquinas EO2-FORM se entregan en un contenedor especial que deberá conservarse para posteriores transportes, con el fin de evitar daños.

### Piezas de repuesto

Tipo	Referencia
Soporte de manejo y sujeción para punzón de conformado	F3/PINHOLDER
Soporte de pistola para mordaza	F3/DIEHOLDER
Segmentos de sujeción para mordaza	F3/DIECLAMP
Muelle de segmento de sujeción Ø 8 mm	F3/DIECLAMPSPRING8
Muelle de segmento de sujeción Ø 12 mm	F3/DIECLAMPSPRING12

Tipo	Referencia
Tapa superior de la máquina	F3/TOPCOVER
Bandeja superior	F3/TOPTRAY
Cerradura de puerta para el compartimento de útiles	F3/DOORLOCK
Bisagra de puerta	F3/DOORHINGE
Amortiguador para las puertas	F3/DOORSRING
Bandeja de herramientas para compartimento de útiles interior	F3/TOOLTRAYIN
Bandeja de herramientas para compartimento de útiles en las puertas	F3/TOOLTRAYDOOR
Inserto de mordaza para bandeja de herramientas (usar tornillo M6)	F3/TOOLTRAYDIE
Inserto con soporte para dispositivos de manejo	F3/HOLDERTRAY
Guía de plástico para carretilla elevadora (usar tornillo M6)	F3/FORKGUIDE
Rueda delantera con bloqueo	F3/FRONTWHEEL
Rueda trasera	F3/BACKWHEEL
Filtro de aceite	F3/OILFILTER
Manguera de alta presión	F3/HOSE

Tipo	Referencia
Etiqueta de puerta EO2-FORM F3	F3/STICKERPARKER
Instrucciones resumidas en el lateral	F3/STICKERINSTRUC
Lubricación en parte frontal	F3/STICKERLUB
Fijación para grúa (1 unidad)	F3/STICKERCRANE
Carretilla elevadora en frontal	F3/STICKERFORK
Pegatina con punto azul para mordazas de acero inoxidable	F3/STICKERBLUEDOT

Panel de control	Referencia
Contador en el panel frontal	F3/FRONTCOUNTER
Interruptor de arranque (negro con símbolo)	F3/STARTSWITCH
Interruptor de rearme (azul)	F3/RESETSWITCH
Interruptor de encendido (verde)	F3/ONSWITCH
Interruptor de apagado (rojo)	F3/OFFSWITCH
Interruptor de parada de emergencia (rojo)	F3/STOPSWITCH

Couponeutes	Referencia
Pasador para el punzón	F3/PINBOLT
Tornillo de fijación del pasador	F3/PINSCREW
Tornillo de los segmentos de la mordaza	F3/DIESCREW
Muelle de los segmentos de la mordaza	F3/DIESPRING
Pasador para la mordaza	F3/DIEPIN



Pedal



Soporte para punzón de conformado



Soporte de pistola para mordaza



Kit de refrigerador de aceite






Pasador para el punzón



Pasador para la mordaza

Máquina de conformado F2 para conexiones de tubo de alta presión EO2-FORM

 <p><b>Mordaza MF3EO-2</b></p>			 <p><b>Punzón de conformar BF2EO-2</b></p>	
D.E. Tubo Ø	Mordazas para tubos de acero y de acero inoxidable Referencia	Ø × s	Punzón de conformado para tubos de acero Referencia	Punzones de conformado para tubos de acero inoxidable Referencia 1) 2)
06-L/S	MF3EO206	06 × 1 06 × 1.5 06 × 2	BF3EO206X1S BF3EO206X1.5S BF3EO206X2S	BF3EO206X1SS BF3EO206X1.5SS
08-L/S	MF3EO208	08 × 1 08 × 1.5 08 × 2 08 × 2.5	BF3EO208X1S BF3EO208X1.5S BF3EO208X2S BF3EO208X2.5S	BF3EO208X1SS BF3EO208X1.5SS
10-L	MF3EO210	10 × 1 10 × 1.5 10 × 2	BF3EO210LX1S BF3EO210LX1.5S BF3EO210LX2S	BF3EO210LX1SS BF3EO210LX1.5SS BF3EO210LX2SS
10-S	MF3EO210	10 × 1.5 10 × 2 10 × 3	BF3EO210SX1.5S BF3EO210SX2S BF3EO210SX3S	BF3EO210SX1.5SS BF3EO210SX2SS
12-L	MF3EO212	12 × 1.5 12 × 2	BF3EO212LX1.5S BF3EO212LX2S	BF3EO212LX1.5SS BF3EO212LX2SS
12-S	MF3EO212	12 × 1.5 12 × 2 12 × 3	BF3EO212SX1.5S BF3EO212SX2S BF3EO212SX3S	BF3EO212SX1.5SS BF3EO212SX2SS BF3EO212SX3SS
15-L	MF3EO215	15 × 1 15 × 1.5 15 × 2	BF3EO215X1S BF3EO215X1.5S BF3EO215X2S	BF3EO215X1.5SS BF3EO215X2SS
16-S	MF3EO216	16 × 2 16 × 2.5 16 × 3	BF3EO216X2S BF3EO216X2.5S BF3EO216X3S	BF3EO216X2SS BF3EO216X2.5SS BF3EO216X3SS
18-L	MF3EO218	18 × 1.5 18 × 2	BF3EO218X1.5S BF3EO218X2S	BF3EO218X1.5SS BF3EO218X2SS
20-S	MF3EO220	20 × 2 20 × 2.5 20 × 3 20 × 3.5	BF3EO220X2S BF3EO220X2.5S BF3EO220X3S BF3EO220X3.5S	BF3EO220X2SS BF3EO220X2.5SS BF3EO220X3SS
22-L	MF3EO222	22 × 1.5 22 × 2	BF3EO222X1.5S BF3EO222X2S	BF3EO222X1.5SS BF3EO222X2SS
25-S	MF3EO225	25 × 2 25 × 2.5 25 × 3 25 × 4	BF3EO225X2S BF3EO225X2.5S BF3EO225X3S BF3EO225X4S	BF3EO225XSS BF3EO225X2.5SS BF3EO225X3SS
28-L	MF3EO228	28 × 2	BF3EO228X2S	BF3EO228X2SS
30-S	MF3EO230	30 × 3 30 × 4 30 × 5	BF3EO230X3S BF3EO230X4S BF3EO230X5S	BF3EO230X3SS BF3EO230X4SS
35-L	MF3EO235	35 × 2 35 × 3	BF3EO235X2S BF3EO235X3S	BF3EO235X2SS BF3EO235X3SS
38-S	MF3EO238	38 × 3 38 × 4 38 × 5 38 × 6/7	BF3EO238X3S BF3EO238X4S BF3EO238X5S BF3EO238X6+7S	BF3EO238X3SS BF3EO238X4SS BF3EO238X5SS
42-L	MF3EO242	42 × 2 42 × 3	BF3EO242X2S BF3EO242X3S	BF3EO242X2SS BF3EO242X3SS

Por favor seleccione la mordaza y el punzón de conformado de acuerdo con la dimensión y material del tubo.

1) Todos los punzones de conformado para tubos de acero inoxidable están marcados con un punto azul en la superficie delantera.

2) Los útiles de acero inoxidable tienen un recubrimiento de estaño.

Las mordazas que se utilicen sólo para tubos de acero inoxidable deberán estar macadas con la pegatina de punto azul para evitar su utilización con tubo de acero.



# Herramientas de abocardado manual para tubos Triple-Lok®



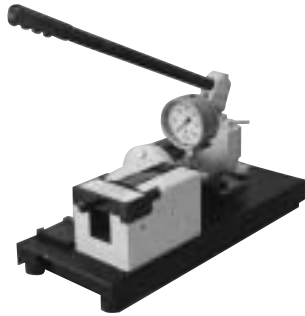
## Guía de selección de herramientas de abocardado

Están disponibles herramientas de abocardado manual para montaje in situ y reparación en campo de conexiones de tubo Triple-Lok®. Las herramientas de abocardado manual incluyen desde sencillos abocardadores de impacto hasta máquinas de taller accionadas por bomba de mano. El resultado de abocardado y el rendimiento del racor dependen mucho de la habilidad del operario. Las herramientas de abocardado manual no están recomendadas para producción industrial.

### Características y ventajas de las herramientas de abocardado a mano

- Prácticas** – Las herramientas de abocardado manual son portátiles y no necesitan fuente de alimentación. Por ello, son ideales para montaje in situ y reparaciones de campo.
- Especiales** – Cada herramienta ha sido desarrollada especialmente para cumplir con las normas Parker Triple-Lok®. Las conexiones de tubo encajarán correctamente sin reaprietes.

Cómo seleccionar la máquina de abocardar ideal para su aplicación:

	Herramientas de abocardado a mano 1004/210A	Herramienta de abocardado por impacto	Máquina de abocardar 1015
			
<b>Método de montaje</b> Triple-Lok® O-Lok®	abocardado por impacto no adecuado	abocardado por impacto no adecuado	abocardado convencional no adecuado
<b>Especificación de tubo</b> Material	cobre, acero	cobre, acero, acero inoxidable	acero, acero inoxidable
Dimensión tubo métrico	6 a 16 mm (1004)	6 a 38 mm	6 a 38 mm
Dimensión tubo en pulgadas	1/8" a 5/8" (210A)	1/4" a 1 1/2"	1/4" a 1 1/2"
Limitaciones	ver especificación	ver especificación	ver especificación 1015
<b>Herramientas</b> Mordazas	un dispositivo	bloque de abocardado	Mordaza de abocardar M15 ... (mismas mordazas usadas en EOMAT)
Punzón de abocardar	parte integral del dispositivo	punzón más martillo	parte integral del dispositivo
<b>Operación</b> Abocardado	golpes de martillo	golpes de martillo	bomba de mano
Control del proceso	manual	manual	presión de acuerdo con la tabla
Sujeción del tubo	sujeción manual	manual	sujeción automática
<b>Especificaciones</b> Diseño	dispositivo de abocardado para usar en tornillo de banco	herramientas de mano para usar en tornillo de banco	sobremesa
Peso	aprox. 1.5 kg	–	aprox. 40 kg
Dimensión (A x L x H)	–	–	250 x 600 x 600 mm
<b>Rendimiento</b> Tiempo de ciclo total	aprox. 60 seg.	aprox. 60 seg.	aprox. 60 seg.
Calidad	depende del operario	depende del operario	resultado consistente
<b>Aplicación</b>	Sólo trabajos de reparación in situ; limitado a dimensiones pequeñas. Limitado a montajes individuales, no para producción industrial, reparaciones de emergencia hasta que esté disponible el tubo abocardado industrial para sustitución.		Eficaz para abocardado in situ de pequeñas cantidades, no para producción en masa

## Herramientas de abocardado manual para tubos Triple-Lok®

Estas herramientas de abocardado a 37° son para usar con cobre, aleación de aluminio y tubos de pared delgada de acero o acero inoxidable. El bloque de abocardar junto con el extremo del tubo se fija con un tornillo. El punzón de abocardar se usa con un martillo. Están disponibles útiles separados para cada tamaño de tubo métrico y en pulgadas.

Estas herramientas manuales son adecuadas para pequeños trabajos de reparación in situ. No son adecuadas para tubo de pared gruesa ni para producción industrial. Debe estar disponible un tornillo de banco rígido en el lugar de montaje.

### Abocardador de impacto combinado 1004 para tubo métrico de pequeño diámetro



#### Especificaciones

<b>Diseño:</b>	Herramienta de abocardado a mano para pequeños trabajos de reparación in situ
<b>Operación:</b>	Impacto con el punzón de abocardar
Abocardado 37°:	Conexión Triple-Lok® – ISO 8434-2/ SAE J514
Material del tubo:	cobre, aluminio y acero con bajo contenido de carbono
Diámetro de tubo:	6 a 16 mm, tubo métrico
Espesor de pared:	máx. 15% de Ø ext. tubo
Requisitos:	Tornillo de banco rígido y martillo

#### Operación

1. Sujete el tubo enrasado en las dos mitades del bloque
2. Limpie y lubrique el extremo del tubo y el punzón de abocardar
3. Forme el abocardado con unos pocos golpes secos del martillo
4. Use un punzón de esbozo para diám. ext. tubo de 20 mm / 3/4" y superior
5. Suelte el tornillo de banco y libere el tubo

**Vea el capítulo E para las instrucciones detalladas de montaje de Triple-Lok®**

#### Funcionamiento

Tipo	Referencia
Abocardador de impacto combinado	1004-74M
Dispositivo completo, incluyendo Mordazas y punzón combinados	
Lubricante para herramientas, bote 0.1 l	1040LUBCAN

### Características, ventajas y beneficios

1. **Ligeras** – Las herramientas de abocardado a mano se pueden usar en cualquier lugar de montaje donde no exista un taller apropiado
2. **Rápidas** – Las herramientas de abocardado a mano se pueden usar para reparaciones temporales hasta que se haya fabricado a máquina un tubo adecuado de sustitución

#### Aplicaciones

- Reparación en campo de maquinaria agrícola y vehículos de construcción
- Talleres de reparación pequeños
- Servicio de reparación

### Abocardador de impacto combinado 210A para tubo en pulgadas de pequeño diámetro



#### Especificaciones

<b>Diseño:</b>	Herramienta de abocardado a mano para pequeños trabajos de reparación in situ
<b>Operación:</b>	Impacto con el punzón de abocardar
Abocardado 37°:	Conexión Triple-Lok® – ISO 8434-2/ SAE J514
Material del tubo:	cobre, aluminio y acero con bajo contenido de carbono
Diámetro de tubo:	1/8" a 5/8" pulg
Espesor de pared:	máx. 15% de Ø ext. tubo
Requisitos:	Tornillo de banco rígido y martillo

#### Operación

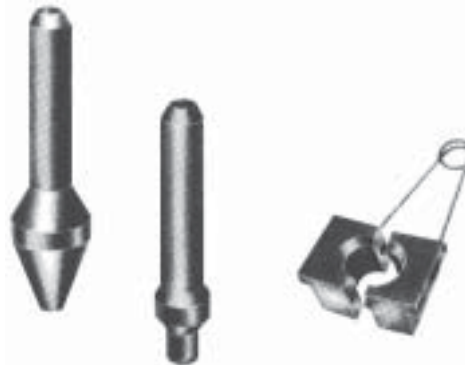
1. Sujete el tubo enrasado en las dos mitades del bloque
2. Limpie y lubrique el extremo del tubo y el punzón de abocardar
3. Forme el abocardado con unos pocos golpes secos del martillo
4. Suelte el tornillo de banco y libere el tubo

**Vea el capítulo E para las instrucciones detalladas de montaje de Triple-Lok®**

#### Funcionamiento

Tipo	Referencia
Abocardador de impacto combinado	1004-74M
Dispositivo completo, incluyendo Mordazas y punzón combinados	
Lubricante para herramientas, bote 0.1 l	1040LUBCAN

## Abocardadores de impacto para tubo métrico y en pulgadas



### Especificaciones

- Diseño:** Herramienta de abocardado a mano para pequeños trabajos de reparación in situ
- Operación:** Punzón de abocardar de impacto
- Abocardado 37°: Conexión Triple-Lok® – ISO 8434-2/SAE J514
- Material del tubo: cobre, aluminio, acero y acero inoxidable
- Diámetro de tubo: 6 a 38 mm / 1/4" a 1 1/2"
- Espesor de pared: máx. 15% de diám. ext. de tubo, máx. 10% de diám. ext. para tubos mayores de 20 mm diám.ext.
- Requisitos: Tornillo de banco rígido y martillo

### Operación

1. Sujete el tubo enrasado en las dos mitades del bloque
2. Limpie y lubrique el extremo del tubo y el punzón de abocardar
3. Forme el abocardado con unos pocos golpes secos del martillo
4. Use un punzón de esbozo para ° ext. tubo de 20 mm / 3/4" y superior
5. Suelte el tornillo de banco y libere el tubo

**Vea el capítulo E para las instrucciones detalladas de montaje de Triple-Lok®**

Herramientas para tubo métrico			
∅ ext. tubo mm	Punzón de esbozo Referencia	Punzón de abocardado Referencia	Bloque de abocardado Referencia
06		P17408	M27406
08		P17408	M05742
10		P17408	M27410
12		P17414	M27412
14		P17414	M27414
15		P17414	M27415
16		P17414	M27416
18		P17418	M27418
20	P1E	P17418	M27420
22	P1E	P17422	M14742
25	P1E	P17422	M27425
30	P1E	P17432	M27430
32	P1E	P17432	M27432
38	P1E	P17438	M24742

Herramientas para tubo en pulgadas			
∅ ext. tubo pulg	Punzón de esbozo Referencia	Punzón de abocardado Referencia	Bloque de abocardado Referencia
1/4"		P17408	M04742
5/16"		P17408	M05742
3/8"		P17408	M06742
1/2"		P17414	M08742
5/8"		P17414	M10742
3/4"	P1E	P17418	M12742
7/8"	P1E	P17422	M14742
1"	P1E	P17422	M16742
	P1E		
1.1/4"	P1E	P17432	M20742
1.1/2"	P1E	P17438	M24742

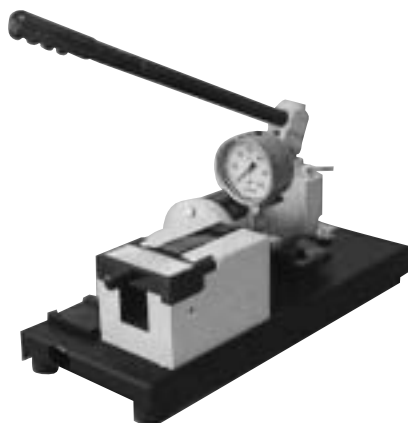
Tipo	Referencia
Lubricante para herramientas, bote 0,1 l	1040LUBCAN



## Máquina portátil de abocardado portátil a 37° 1015

La máquina de abocardar 1015 es un dispositivo portátil para abocardado a 37° in situ de tubo para conexiones Triple-Lok®. Permite incluso el abocardado de tubo de acero y de acero inoxidable de grandes dimensiones en lugares donde no se disponga de la tecnología Parflange®.

La 1015 consta de un cilindro hidráulico y una bomba de mano. La presión hidráulica de abocardado se puede ver en un manómetro. La 1015 se suministra como un equipo completo, con todos los componentes firmemente montados en una práctica base portátil. Los útiles de abocardar constan de una mordaza para cada diám. ext. de tubo y se deben pedir por separado. El punzón de abocardar está integrado en la máquina.



### Especificaciones

<b>Diseño:</b>	<b>Máquina portátil de abocardado a mano para montaje in situ</b>
Abocardado 37°:	Conexión Triple-Lok® – ISO 8434-2/SAE J514
Material del tubo:	cobre, aluminio, acero y acero inoxidable
Diámetro de tubo:	métrico: 6 a 38 mm Pulgadas: 1/4" a 1 1/2"
Capacidad máxima:	Tubo de acero 38 × 4 mm/1 1/2" × 0.156" (diám. ext. tubo × espesor de pared) Tubo de acero inoxidable 25 × 3 mm/1" × 0.095"
Especificación de tubo:	Tubo de precisión totalmente recocido, sin costuras, estirado en frío o soldado
Herramientas:	El punzón de abocardar forma parte integral de la máquina <b>Mordazas "M15 ..."</b> <b>(También se usan en EOMAT)</b>
Lubricación de útiles:	Lubricante 1040LUBCAN/1040LUBSS
Aceite hidráulico:	HLP 23 0.5 l (llenado antes de la entrega)
Dimensiones:	250 × 600 × 600 mm
Peso:	40 kg

### Características y ventajas

1. **Flexible** – La máquina 1015 se puede usar en cualquier lugar de montaje donde no se disponga de un taller apropiado
2. **Económica** – La 1015 llena el hueco entre el abocardado a mano y las máquinas Parflange® profesionales. El trabajo es mucho menos duro que el abocardado a mano y se consigue una buena calidad.

### Aplicaciones

- Montaje in situ de pequeños sistemas hidráulicos
- Reparación en campo de maquinaria agrícola y vehículos de construcción
- Talleres de reparación y mantenimiento de planta
- Servicio de reparación

### Operación

1. Limpie y lubrique el extremo del tubo y el punzón de abocardar
2. Levante la tapa del soporte de mordaza
3. Inserte la mordaza y cierre la tapa
4. Empuje el tubo hasta el tope
5. Forme el abocardado accionando la bomba de mano
6. Vea en la tabla de la máquina la presión correcta
7. Abra la tapa y levante la mordaza para retirar el tubo

**Vea el capítulo E para las instrucciones detalladas de montaje de Triple-Lok®**

### Funcionamiento

Tipo	Referencia
(Máquina de abocardado manual 1015 (Unidad completa con bomba de mano y punzón de abocardar, depósito lleno de aceite hidráulico, sin mordaza, incluye el manual de instrucciones)	1015-1C
Lubricante para herramientas, bote 0.1 l	1040LUBCAN
Lubricante para herramientas 1,0 l para rellenar	1040LUBSS
1015 folleto de promoción en inglés/alemán	4370/UK/DE
1015 manual de instrucciones en inglés/alemán/francés/italiano	4390-B3

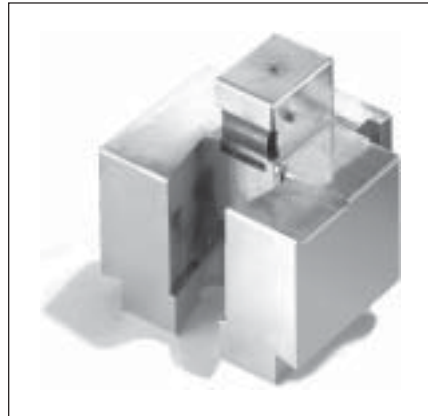
### Piezas de repuesto

Tipo	Referencia
Bloque completo de abocardar	1015/FLAREBLOCK
Punzón de abocardar de repuesto	1015/FLAREPIN
Junta tórica para punzón de abocardar	1015/B08
Maneta de cierre	1015/B11
Conjunto de tope de tubo	1015/B12
Muelle con tornillos	1015/B13
Manómetro	1015/MANO

Útiles de abocardar a 37° para máquina 1015 y máquina EOMAT II/III



Mordazas de abocardar M1574



El bloque de abocardar se debe instalar en EOMAT II/III

Mordazas de abocardar para tubo métrico	
D.E. tubo mm	Referencia
6	M157406-1
8	M157408-1
10	M157410-1
12	M157412
14	M157414
15	M157415
16	M157416
18	M157418
20	M157420
25	M157425
30	M157430
32	M157432
38	M157438
42	M157442

Mordazas de abocardar para tubo en pulgadas	
D.E. tubo pulg	Referencia
1/4"	M047415-1
5/16"	M157408-1
3/8"	M067415-1
1/2"	M087415
5/8"	M107415
3/4"	M127415
1"	M167415
1.1/4"	M207415
1.1/2"	M157438

Diámetros de abocardado según ISO 8434-2/SAE J514 para Triple-Lok®.

Los punzones de abocardar están integrados en la máquina 1015 y en el bloque de abocardar para máquinas EOMAT II/III.

Los punzones de abocardar **no** son intercambiables con herramienta Parflange® para máquinas 1025/1040.

# Máquinas de premontaje para O-Lok® y Triple-Lok®

## Guía de selección de máquinas Parflange®

Parflange® 1025 y Parflange® 1040 son máquinas de abocardado orbital diseñadas para conformar en frío conexiones de tubo de alta presión. La característica exclusiva del proceso patentado Parflange® es que la deformación del extremo del tubo se consigue por laminación en lugar de empujando un útil en el extremo del tubo. La máquina Parflange® comprime suavemente el material del tubo y se obtiene una unión de alta resistencia con una superficie pulida del extremo del tubo. Las férulas O-Lok® se fijan firmemente en el extremo del tubo, obteniéndose una conexión de alta presión muy rígida.

### Características, ventajas y beneficios

- Capacidad de estanqueidad superior** – El proceso patentado Parflange® consigue una superficie de estanqueidad de calidad y resistencia mecánica únicas.
- Resistencia a la vibración superior** – A diferencia del abocardado convencional, el proceso Parflange® produce una conexión rígida de la férula O-Lok® en el extremo del tubo. Las conexiones Parflange®/O-Lok® funcionan mucho mejor en condiciones de esfuerzo de flexión inverso.
- Fácil de usar** – No se necesita ninguna programación ni ajuste. Se consiguen siempre resultados de alta calidad sin ajustes manuales.
- Ahorro de costes** – Comparado con la soldadura por aportación o por capilaridad, el embridado orbital requiere mucho menos tiempo. No se necesita ninguna preparación ni acabado especial del tubo. El embridado utiliza sólo una fracción de la energía necesaria para soldar por capilaridad o por aportación.
- Limpio** – El proceso Parflange® es ambientalmente limpio y seguro. Como no se usa calor ni sustancias químicas, se evitan los peligros derivados del propio calor o de vapores.
- Tubo zincado**. El proceso Parflange® permite usar tubo zincado. Se ahorra el coste de limpieza, chapado o pintura posterior al proceso.
- Concepto de proceso/producto** – Las máquinas Parflange® están diseñadas especialmente para las normas Triple-Lok® y O-Lok®. La máquina, herramientas y productos están ajustados con precisión para un rendimiento fiable.
- Tecnología probada** – Desde hace más de 10 años, cientos de máquinas Parflange® están funcionando en talleres de todo el mundo.

Cómo seleccionar la máquina Parflange® ideal para su aplicación:

Tabla de selección de máquinas	Parflange® 1025		Parflange® 1040
<b>Método de montaje</b> Triple-Lok® O-Lok®	Abocardado orbital 37° Embridado orbital 180°		Abocardado orbital 37° Embridado orbital 180°
<b>Especificación de tubo</b> Material Dimensión tubo métrico Dimensión tubo en pulgadas Limitaciones	Acero, acero inoxidable 6 × 1 a 38 × 4 mm/42 × 3 mm 1/4" × 0.028" a 1 1/2" × 0.120" No adecuado para tubo 1.4571 (316 Ti) ver especificación 1025		Acero, acero inoxidable 6 × 1 a 38 × 4 mm/42 × 3 mm 1/4 × 0.028 a 1 1/2" × 0.120" No adecuado para tubo 1.4571 (316 Ti) ver especificación 1040
<b>Herramientas</b> Mordazas Punzón de abocardar/embridar	herramientas Parflange® especiales M40 ... (antiguo: M30 ...) B30 ...		herramientas Parflange® especiales M40 ... B30 ...
<b>Operación</b> Ajuste Alimentación estándar de la férula Alimentación opcional de la férula Sujeción del tubo Embridado/Abocardado Control del proceso	ajuste automático carga manual no disponible sujeción manual accionamiento automático semiautomático		ajuste automático carga manual alimentador de férulas O-Lok® sujeción hidráulica accionamiento automático totalmente automático
<b>Especificaciones</b> Diseño Peso Dimensión (A × L × H)	sobremesa aprox. 85 kg 390 × 670 × 460 mm		independiente aprox. 300 kg 700 × 840 × 1035 mm
<b>Rendimiento</b> Versión Voltaje Tiempo de ciclo total Diseño Peso	1.5 kW 400 V 3 Fases aprox. 50 seg. aprox. sobremesa 85 kg	1.1 kW 230 V 1 Fase aprox. 60 seg. sobremesa 85 kg	4 kW 400 V 3 Fases aprox. 15 seg. independiente 300 kg
<b>Aplicación</b>	Ideal para proyectos, taller y mantenimiento Resultados de alta calidad No para producción en masa	Trabajos de reparación in situ donde no se disponga de suministro eléctrico trifásico	Eficaz máquina de producción para un montaje económico y de alta calidad

### Máquina de producción Parflange® 1025 para O-Lok® y Triple-Lok®



La máquina Parflange® 1025 está diseñada para conformar en frío conexiones de tubo de alta presión para Triple-Lok® y O-Lok®. Utiliza un proceso de abocardado orbital patentado Parflange®. La máquina Parflange® 1025 comprime suavemente el material del tubo y se obtiene una unión de alta resistencia con una superficie pulida del extremo del tubo. Las férulas de brida O-Lok® y SAE se fijan firmemente en el extremo del tubo, obteniéndose una conexión de alta presión muy rígida.

La 1025 es la máquina más pequeña del programa Parflange®. Está recomendada para trabajos de montaje de bajo volumen de tubos de tamaño pequeño a mediano. La máxima capacidad de tubo es de 38 x 4 mm / 1 x 1/2" (tubo de acero) y 25 x 2.5 mm / 1" en tubo de acero inoxidable (versión trifásica). Ofrece la ventaja de un cambio rápido y fácil de útiles y un funcionamiento simple, sin ajustes manuales ni programación. Es transportable, de modo que se puede desplazar a cualquier zona que disponga de una toma de corriente eléctrica.

La Parflange® 1025 viene preparada para usar. Los útiles Parflange® se compran por separado. Para cada dimensión de tubo se necesitan mordazas y punzones especiales Parflange®.

#### Especificaciones

Propósito:	Embridado 180° para O-Lok® y abocardado 37° para Triple-Lok®
Proceso:	Abocardado y embridado orbital de acuerdo con el proceso Parflange®

Diseño:	Máquina de sobremesa para taller
Material de tubo:	Tubo de acero y acero inoxidable
Diámetro de tubo:	Métrico: 6 a 38 mm Pulgadas: 1/4 a 1 1/2"
Capacidad máxima:	Tubo de acero 42 x 3 / 1 1/2 x 0.120 (diám. ext. tubo x espesor de pared) Tubo de acero inoxidable 25 x 33 / 1 x 0.095
Especificación de tubo:	Tubo de precisión totalmente recocido, sin costuras, estirado en frío o soldado
Limitaciones:	No adecuado para tubo de acero inoxidable estabilizado con titanio (316Ti, 1.4571)
Operación:	Sujeción manual, embridado/abocardado automático
Tiempo de ciclo:	Aprox. 15 a 20 seg.
Útiles:	Punzón de abocardar B30 ... y mordazas M40 ...
Sujeción de los útiles:	Manual, por palanca excéntrica
Lubricación de los útiles:	Dispositivo de lubricación automática
Lubricante:	1040LUBSS (llenado en la entrega)
Aceite hidráulico:	HLP 23 0.5L (llenado en la entrega)
Instalación:	Se necesita banco de taller rígido y suministro eléctrico
Dimensiones:	390 x 670 x 460 mm
Peso:	60 kg

## Características, ventajas y beneficios

- Capacidad de estanqueidad superior** – El proceso patentado Parflange® consigue una superficie de estanqueidad de calidad y resistencia mecánica únicas.
- Resistencia a la vibración superior** – A diferencia del abocardado convencional, el proceso Parflange® produce una conexión rígida de la férula O-Lok® en el extremo del tubo. Las conexiones Parflange®/O-Lok® funcionan mucho mejor en condiciones de esfuerzo de flexión inverso.
- Fácil de usar** – No se necesita ninguna programación ni ajuste. Se consiguen siempre resultados de alta calidad sin ajustes manuales.
- Calidad** – El ajuste de la máquina, el control de los útiles e incluso la lubricación están totalmente automatizados, para conseguir unos resultados de alta calidad sin ajustes manuales.
- Pequeños radios de curvado** – El compacto dispositivo de sujeción y las mordazas especiales son adecuados para embriar extremos de tubos cortos.
- Ahorro de costes** – Comparado con la soldadura por aportación o por capilaridad, el embriado orbital requiere mucho menos tiempo. No se necesita ninguna preparación ni acabado especial del tubo. El embriado utiliza sólo una fracción de la energía necesaria para soldar por capilaridad o por aportación.
- Limpio** – El proceso Parflange® es ambientalmente limpio y seguro. Como no se usa calor ni sustancias químicas, se evitan los peligros derivados del propio calor o de vapores.
- Tubo zincado** – El proceso Parflange® permite usar tubo zincado. Se puede ahorrar el coste de limpieza o pintura.
- Gran duración de los útiles** – La máquina Parflange® 1025 está equipada con un dispositivo de lubricación automática. Los útiles no se desgastan rápidamente si el operario no lubrica con regularidad.
- Concepto de proceso/producto** – Las máquinas Parflange® están diseñadas especialmente para las normas Triple-Lok® y O-Lok®. La máquina, herramientas y productos están ajustados con precisión para un rendimiento fiable.
- Tecnología probada** – Desde hace más de 10 años, cientos de máquinas Parflange® están funcionando en talleres de todo el mundo bajo duras condiciones de trabajo.

## Aplicaciones

Talleres, trabajos de proyectos, mantenimiento de planta, montaje in situ

No para producción en masa

## Funcionamiento

Tipo	Referencia
Parflange® 1025 Máquina básica Preparada para usar, incluye accionamiento manual Llena de aceite hidráulico y lubricante Sin útiles Parflange®	
Máquina básica 400 V, 3 Fases, 50 Hz	1025-380VTRI50
Máquina básica 230 V, 1 Fase, 50 Hz	1025-220VNMONO50
1025 folleto de promoción en inglés	4390-P2-UK
1025 folleto de promoción en alemán	4390-P2-DE
1025 manual de instrucciones en inglés/alemán/francés/italiano	4395-B5

Las máquinas Parflange® se entregan en un contenedor especial que deberá conservarse para posteriores transportes, con el fin de evitar daños.

## Piezas de repuesto

Tipo	Referencia
Lubricante de herramientas, ctd: 1L	1040/LUBSS
Aceite hidráulico, ctd: 1L	1025/HYDROBT15
Correa de transmisión	1025/028BELT
Leva guía con tornillo	1025/0281031
Kit de juntas para depósito hidráulico	1025/0281042
Kit de lubricación	1025/028-1200

## Máquina de taller Parflange® 1040 para O-Lok® y Triple-Lok®



La Parflange® 1040 es una máquina de abocardado orbital diseñada para conformar en frío conexiones de tubo de alta presión. La característica exclusiva del proceso patentado Parflange® es que la deformación del extremo del tubo se consigue por laminación en lugar de empujando un útil en el extremo del tubo. La máquina Parflange® comprime suavemente el material del tubo y se obtiene una unión de alta resistencia con una superficie pulida del extremo del tubo. Las férulas de brida O-Lok® y SAE se fijan firmemente en el extremo del tubo, obteniéndose una conexión de alta presión muy rígida.

La 1040 está concebida para fabricación en masa y forma parte del programa de máquinas Parflange®. Está recomendada para producción industrial de todos los tamaños de conexiones de tubo Triple-Lok® y O-Lok®. La máxima capacidad de tubo es de 38 mm / 1 1/2" diám. exterior. El potente accionamiento y el rápido proceso automático permiten unos cortos tiempos de ciclo, para una producción eficiente. Ofrece la ventaja de un cambio rápido y fácil de útiles y un funcionamiento simple, sin ajustes manuales ni programación.

Parflange® 1040 viene preparada para usar. Los útiles Parflange® se tienen que comprar por separado. Para cada dimensión de tubo se necesitan mordazas y punzones especiales Parflange®. La máquina se puede mover sobre ruedas. Además del suministro eléctrico, es necesaria una conexión de presión de aire para el dispositivo de lubricación integrado.

Para la fabricación industrial en masa de conexiones O-Lok®, está disponible un alimentador especial de férulas. Este alimentador incrementa la productividad, particularmente en caso de trabajos de alto volumen del mismo tamaño de tubo.

### Especificaciones 1040

Propósito:	Embridado 180° para O-Lok® y abocardado 37° para Triple-Lok®
Proceso:	Abocardado y embridado orbital de acuerdo con el proceso Parflange®
Construcción:	Máquina independiente para producción industrial
Material del tubo:	Tubo de acero y acero inoxidable
Diámetro de tubo:	Métrico: 6 a 38 mm Pulgadas: 1/4 a 1 1/2"
Capacidad máxima:	Tubo de acero 38 x 5 mm / 1 1/2" x 0.188 (diám. ext. tubo x espesor de pared) Tubo de acero inoxidable 38 x 4 mm / 1 1/2" x 0.156
Especificación de tubo:	Tubo de precisión totalmente recocido, sin costuras, estirado en frío o soldado
Limitaciones:	No adecuado para tubo de acero inoxidable estabilizado con titanio (316Ti, 1.4571)
Operación:	Sujeción automática, embridado/abocardado automático Alimentador automático de férulas opcional disponible
Tiempo de ciclo:	Aprox. 15 a 20 seg.
Útiles:	Punzón de abocardar B30 ... y mordaza M40 ...
Sujeción de los útiles:	Automática
Lubricación de los útiles:	Dispositivo de lubricación automática
Lubricante:	1040LUBSS (llenado en la entrega)
Aceite hidráulico:	HLP 23 XXL (llenado en la entrega)
Instalación:	Se necesita suministro eléctrico y aire comprimido (6 bar)
Dimensiones:	700 x 840 x 1035 mm
Peso:	306 kg

## Aplicaciones

Producción industrial de conexiones Triple-Lok® y O-Lok®, proyectos de montaje de grandes cantidades/grandes diámetros, trabajos de montaje de acero inoxidable de gran diámetro

## Características y ventajas de la 1040

- Capacidad de estanqueidad superior** – El proceso patentado Parflange® consigue una superficie de estanqueidad de calidad y resistencia mecánica únicas.
- Resistencia a la vibración superior** – A diferencia del abocardado convencional, el proceso Parflange® produce una conexión rígida de la férula O-Lok® en el extremo del tubo. Las conexiones Parflange®/O-Lok® funcionan mucho mejor en condiciones de esfuerzo de flexión inverso.
- Eficiente** – El corto tiempo de ciclo y el proceso automático permiten una eficaz producción en masa.
- Calidad** – El ajuste de la máquina, el control de los útiles e incluso la lubricación están totalmente automatizados, para conseguir unos resultados de alta calidad sin ajustes manuales.
- Fabricación en masa económica** – La máquina se puede equipar con un alimentador de férulas automático. La Parflange® 1040 es la solución perfecta para una fabricación en masa económica.
- Universal** – La Parflange® 1040 puede realizar abocardados a 37° para racores Triple-Lok® y embridar tubos para racores O-Lok® (ORFS). Los útiles Parflange® cubren tubo métrico de 6 a 38 mm diám. exterior y tubo en pulgadas de 1/4 a 1 1/2" diám. exterior.
- Servicio pesado** – El diseño rígido de la máquina permite su uso para fabricación en masa incluso de conexiones de tubo de acero inoxidable.
- Fácil de usar** – La sujeción y el proceso de embridado están totalmente automatizados. No se necesita ninguna herramienta manual.
- Ahorro de costes** – Comparado con la soldadura por aportación o por capilaridad, el embridado orbital requiere mucho menos tiempo. No se necesita ninguna preparación ni acabado especial del tubo. El embridado utiliza sólo una fracción de la energía necesaria para soldar por capilaridad o por aportación.
- Limpio** – El proceso Parflange® es ambientalmente limpio y seguro. Como no se usa calor ni sustancias químicas, se evitan los peligros derivados del propio calor o de vapores.
- Tubo zincado** – El proceso Parflange® permite usar tubo zincado. Se puede ahorrar el coste de limpieza, chapado o pintura posterior al proceso.
- Gran duración de los útiles** – La máquina Parflange® 1040 está equipada con un dispositivo de lubricación automática. El operario no tiene que lubricar los útiles con regularidad para evitar un rápido desgaste.
- Concepto de proceso/producto** – Las máquinas Parflange® están diseñadas especialmente para las normas O-Lok®, Triple-Lok® y bridas SAE. La máquina, herramientas y productos están ajustados con precisión para un rendimiento fiable.
- Tecnología probada** – Desde hace más de 10 años, cientos de máquinas Parflange® están funcionando en talleres de todo el mundo bajo duras condiciones de trabajo.

## Funcionamiento

Tipo	Referencia
Parflange® 1040 Máquina básica Preparada para usar, incluye manual de instrucciones, llena de aceite hidráulico y lubricante Sin útiles Parflange®	1040-EU400V 4390-P1-UK
Máquina básica 400 V, 3 fases, 50 Hz 1040 folleto de promoción en inglés	4390-P1-DE
1040 folleto de promoción en alemán	4395-B11/ UK/DE/FR/IT
1040 manual de instrucciones en inglés/alemán/francés/italiano	

## Alimentador de férulas O-Lok® (no adecuado para Triple-Lok®)

Alimentador de férulas	Referencia
Para fijar en la máquina Parflange® 1040 Kit completo incluyendo todos los conectores y el manual de instalación/funcionamiento, sin carriles de alimentación de férulas	1040-FEEDER
Los carriles de alimentación de férulas para el alimentador 1040 se piden por separado para cada diámetro exterior de tubo	1040/025GS-04
8–10 mm/3/8"	1040/025GS-06
12 mm/1/2"	1040/025GS-08
14–15–16 mm/5/8"	1040/025GS-10
18–20 mm/3/4"	1040/025GS-12
22–25 mm/1"	1040/025GS-16
28–30–32 mm/1 1/4"	1040/025GS-20
35–35 mm/1 1/2"	1040/025GS-24

## Piezas de repuesto

Tipo	Referencia
Correa de transmisión	1025/028BELT
Cartucho de filtro de aceite hidráulico	G01991
Lubricante de herramientas, ctd: 1L	1040/LUBSS
Línea de pulverización ajustable	1040/LMC0102
Tope de tubo (sólo palanca)	1040/0142205
Kit de tope de tubo (conjunto completo)	1040/0142228

Las máquinas y alimentadores Parflange® se suministran en un contenedor especial que deberá conservarse para posteriores transportes, con el fin de evitar daños.

## Útiles para máquinas Parflange®

### Selección de máquina y útiles



Parflange® 1025



Parflange® 1040

#### Capacidad de embridado de las máquinas

##### Parflange® 1025 para O-Lok®

Material del tubo	220 V 1.1 kW	380 V 1.5 kW
	Tamaño máx. de tubo mm (pulg)	
Acero ST37	38 × 2 (1½ × .083)	38 × 3 (1½ × .120")
Acero inoxidable 304L/316L*	25 × 2 (1 × .083)	25 × 2.5 (1 × .095)
Acero ST52	25 × 2 (1 × .083)	25 × 2.5 (1 × .095)

#### Capacidad de embridado de las máquinas

##### Parflange® 1040 para O-Lok®

Material del tubo	Tamaño máx. de tubo mm (pulg)
Acero ST37	38 × 5/50 × 3 (2 × .120)
Acero ST52	38 × 4 (1½ × .156)
Acero inoxidable 304L/316L*	38 × 4 (1½ × .156)

#### Capacidad de embridado de las máquinas

##### Parflange® 1025 para Triple-Lok®

Material del tubo	Potencia eléctrica de la máquina	
	220 V 1.1 kW	380 V 1.5 kW
Tamaño máx. de tubo mm (pulg)		
Acero TU 37 B	38 × 4 (1½ × .120)	38 × 4 (1½ × .120)
Acero inoxidable 304L/316L*	38 × 4 (1½ × .120)	38 × 4 (1½ × .120)
Acero TU 52 B		
Acero inoxidable Duplex (o PW 400)	No recomendado	25 × 2.5 (1 × .095)

#### Capacidad de embridado de las máquinas

##### Parflange® 1040 para Triple-Lok®

Material del tubo	Potencia eléctrica de la máquina
	220/380 V 4 kW
Tamaño máx. de tubo mm (pulg)	
Acero TU 37 B	38 × 4/42 × 3 (1½ × .120)
Acero TU 52 B	38 × 4/42 × 3 (1½ × .120)
Acero inoxidable 304L/316L*	38 × 4/42 × 3 (1½ × .120)
Acero inoxidable Duplex (o PW 400)	38 × 3.6

#### ● Útiles para máquinas Parflange®

- Los punzones B 30 ... son comunes para todas las máquinas Parflange®
- Las mordazas M 40 ... se pueden usar en Parflange® 1040, Parflange® 1025 o Parflange® 1030 (Nota: las mordazas M 30 se han dejado de fabricar).
- Las mordazas M 30 ... sólo se pueden usar en las máquinas Parflange® 1030 y 1025  
Vea la tabla siguiente para la selección de los punzones y mordazas correctos



Identificación de útiles Parflange®



Útiles Parflange® para O-Lok®

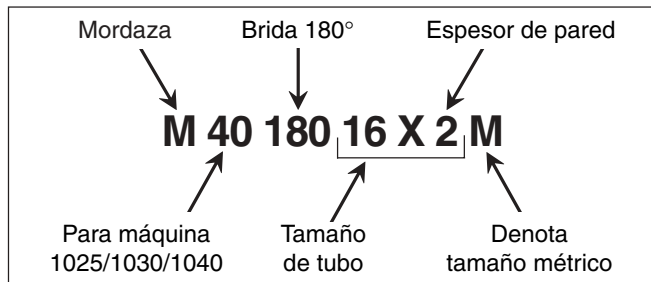


Útiles Parflange® para Triple-Lok®

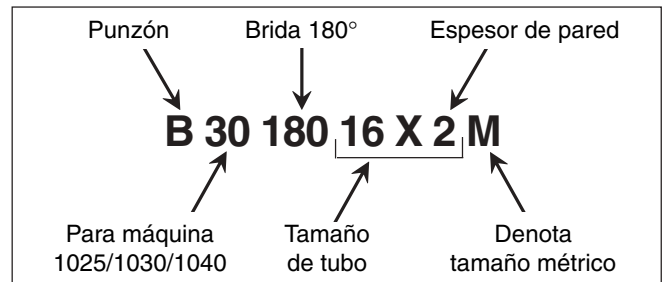


Útiles para tubo métrico

Sistema de numeración de mordaza métrica

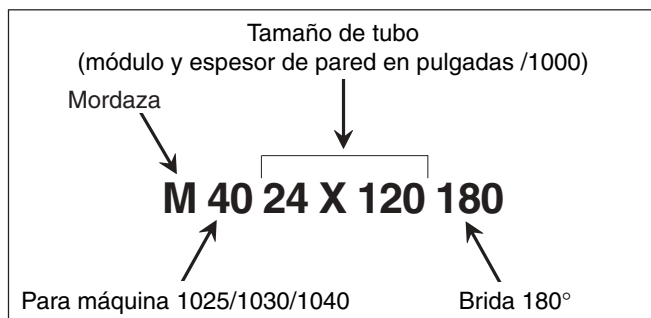


Sistema de numeración de punzón métrico

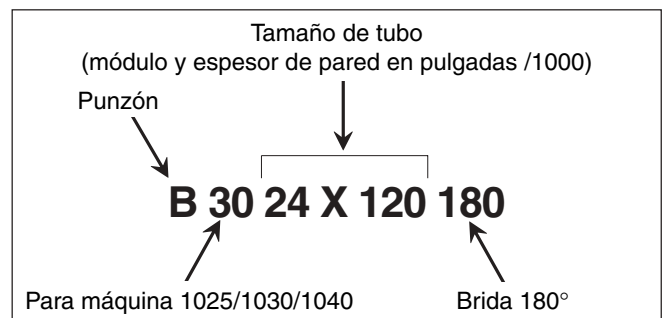


Herramental para tubo en pulgadas

Sistema de numeración de mordazas



Sistema de numeración de punzones



Los útiles Parflange® para tubos de acero inoxidable tienen dimensiones diferentes y están especialmente recubiertos. Estos útiles están marcados con el sufijo "SS".

## Útiles Parflange® para O-Lok®

Útiles Parflange® – Referencias para Parflange® 1040, Parflange® 1025 y Parflange® 1030

### Tubo métrico

Tamaño de tubo (D.E. x espesor de pared) mm	Punzón de embridar Referencia	Mordaza de embridar 1040 Referencia
6 x 1** 6 x 1.5	B3018006X1M B3018006X1.5M	M4018006X1M M4018006X1.5M
8 x 1** 8 x 1.5** 10 x 1** 10 x 1.5** 10 x 2	B3018008X1M B3018008X1.5M B3018010X1M B3018010X1.5M B3018010X2M	M4018008X1M M4018008X1.5M M4018010X1M M4018010X1.5M M4018010X2M
12 x 1** 12 x 1.5** 12 x 2**	B3018012X1M B3018012X1.5M B3018012X2M	M4018012X1M M4018012X1.5M M4018012X2M
15 x 1.5** 15 x 2	B3018015X1.5M B3018015X2M	M4018015X1.5M M4018015X2M
16 x 1 16 x 1.5** 16 x 2** 16 x 2.5	B3018016X1M B3018016X1.5M B3018016X2M B3018016X2.5M	M4018016X1M M4018016X1.5M M4018016X2M M4018016X2.5M
18 x 1 18 x 1.5** 18 x 2	B3018018X1M B3018018X1.5M B3018018X2M	M4018018X1M M4018018X1.5M M4018018X2M
20 x 2** 20 x 2.5** 20 x 3	B3018020X2M B3018020X2.5M B3018020X3M	M4018020X2M M4018020X2.5M M4018020X3M
22 x 1.5** 22 x 2 22 x 2.5	B3018022X1.5M B3018022X2M B3018022X2.5M	M4018022X1.5M M4018022X2M M4018022X2.5M
25 x 2** 25 x 2.5** 25 x 3 25 x 4	B3018025X2M B3018025X2.5M B3018025X3M B3018025X4M	M4018025X2M M4018025X2.5M M4018025X3M M4018025X4M
28 x 2 28 x 2.5	B3018028X2M B3018028X2.5M	M4018028X2M M4018028X2.5M
30 x 2 30 x 3** 30 x 4	B3018030X2M B3018030X3M B3018030X4M	M4018030X2M M4018030X3M M4018030X4M
32 x 3 32 x 4	B3018032X3M B3018032X4M	M4018032X3M M4018032X4M
35 x 3	B3018035X3M	M4018035X3M
38 x 3** 38 x 4** 38 x 5	B3018038X3M B3018038X4M B3018038X5M	M4018038X3M M4018038X4M M4018038X5M
50 x 3	B3018050X3M	M4018050X3M

### Tubo en pulgadas

Tamaño de tubo (D.E. x espesor de pared) pulg	Punzón de embridar Referencia	Mordaza de embridar 1040 Referencia
1/4 x .028 1/4 x .035*** 1/4 x .049***	B3004X028180 B3004X035180 B3004X049180	M4004X028180 M4004X035180 M4004X049180
3/8 x .035*** 3/8 x .049*** 3/8 x .065***	B3006X035180 B3006X049180 B3006X065180	M4006X035180 M4006X049180 M4006X065180
1/2 x .035*** 1/2 x .049*** 1/2 x .065*** 1/2 x .083***	B3008X035180 B3008X049180 B3008X065180 B3008X083180	M4008X035180 M4008X049180 M4008X065180 M4008X083180
5/8 x .049*** 5/8 x .065*** 5/8 x .083*** 5/8 x .095***	B3010X049180 B3010X065180 B3010X083180 B3010X095180	M4010X049180 M4010X065180 M4010X083180 M4010X095180
3/4 x .049*** 3/4 x .065*** 3/4 x .083*** 3/4 x .095*** 3/4 x .109*** 3/4 x .120***	B3012X049180 B3012X065180 B3012X083180 B3012X095180 B3012X109180 B3012X120180	M4012X049180 M4012X065180 M4012X083180 M4012X095180 M4012X109180 M4012X120180
1 x .065*** 1 x .083*** 1 x .095*** 1 x .109*** 1 x .120*** 1 x .134**	B3016X065180 B3016X083180 B3016X095180 B3016X109180 B3016X120180 B3016X134180	M4016X065180 M4016X083180 M4016X095180 M4016X109180 M4016X120180 M4016X134180
1 1/4 x .095*** 1 1/4 x .109*** 1 1/4 x .120*** 1 1/4 x .134 1 1/4 x .148 1 1/4 x .156 1 1/4 x .188	B3020X095180 B3020X109180 B3020X120180 B3020X134180 B3020X148180 B3020X156180 B3020X188180	M4020X095180 M4020X109180 M4020X120180 M4020X134180 M4020X148180 M4020X156180 M4020X188180
1 1/2 x .065 1 1/2 x .083 1 1/2 x .095 1 1/2 x .109 1 1/2 x .120*** 1 1/2 x .134 1 1/2 x .156 1 1/2 x .188	B3024X065180 B3024X083180 B3024X095180 B3024X109180 B3024X120180 B3024X134180 B3024X156180 B3024X188180	M4024X065180 M4024X083180 M4024X095180 M4024X109180 M4024X120180 M4024X134180 M4024X156180 M4024X188180
2 x .083 2 x .095 2 x .120	B3032X083180 B3032X095180 B3032X120180	M4032X083180 M4032X095180 M4032X120180

Nota:

1) Estos tamaños están actualmente disponibles para embridar tubo de acero inoxidable (AISI 1 L y 304 L). Use el sufijo "SS" después de la referencia de acero (p.e. B3018012X1.5MSS).

2) Estos tamaños están disponibles en Parker EE.UU. para embridado de tubo de acero inoxidable (AISI 304 L y 316 L).

## Útiles Parflange® para Triple-Lok®

### Tubo métrico

Tamaño de tubo (D.E. x espesor de pared) mm	Punzón de abocardar Referencia	Mordaza de abocardar Referencia
6x1** 6x1.5	B3007406X1M B3007406X1.5M	M4007406M M4007406M
8x1** 8x1.5	B3007408X1M B3007408X1.5M	M4007408M M4007408M
10x1** 10x1.5**	B3007410X1M B3007410X1.5M	M4007410M M4007410M
12x1	bajo pedido	
12x1.5** 12x2	B3007412X1.5M B3007412X2M	M4007412M M4007412M
15x1.5** 15x2	B3007415X1.5M B3007415X2M	M4007415M M4007415M
16x1.5** 16x2**	B3007416X1.5M B3007416X2M	M4007416M M4007416M
18x1.5** 18x2	B3007418X1.5M B3007418X2M	M4007418M M4007418M
20x2** 20x2.5** 22x2	B3007420X2M B3007420X2.5M B3007422X2M	M4007420M M4007420M M4007422M
25x2.5** 25x3	B3007425X2.5M B3007425X3M	M4007425M M4007425M
28x2 28x2.5	bajo pedido bajo pedido	
30x2 30x2.5 30x3**	bajo pedido B3007430X2.5M B3007430X3M	M4007430M M4007430M
32x3	B3007432X3M	M4007432M
38x4**	B3007438X4M	M4007438M
42x3	B3007442X3M	M4007442M

### Tubo en pulgadas

Tamaño de tubo (D.E. x espesor de pared) pulg	Punzón de abocardar Referencia	Mordaza de abocardar Referencia
1/4x0.028 1/4x0.035 1/4x0.049	bajo pedido B3004X035074 B3004X049074	M4004074 M4004074
3/8x0.049 3/8x0.065	B3006X049074 B3006X065074	M4006074 M4006074
5/16x0.035 5/16x0.049 5/16x0.065	B3005X035074 B3005X049074 B3005X064074	M4007408M M4007408M M4007408M
1/2x0.065 1/2x0.083	B3008X065074 B3008X083074	M4008074 M4008074
5/8x0.065 5/8x0.083 5/8x0.095	bajo pedido B3010X083074 B3010X095074	M4010074 M4010074
3/4x0.095 3/4x0.109	B 3012X095074 B 3012X109074	M 4012074 M 4012074
1x0.083 1x0.095 1x0.109 1x0.120	B 3016X083074 B 3016X095074 B 3016X109074 B 3016X120074	M 4016074 M 4016074 M 4016074 M 4016074
1-1/4x0.095 1-1/4x0.120	B3020X095074 B3020X120074	M4020074 M4020074
1-1/2x0.120	B3024X120074	M4024074

#### Nota:

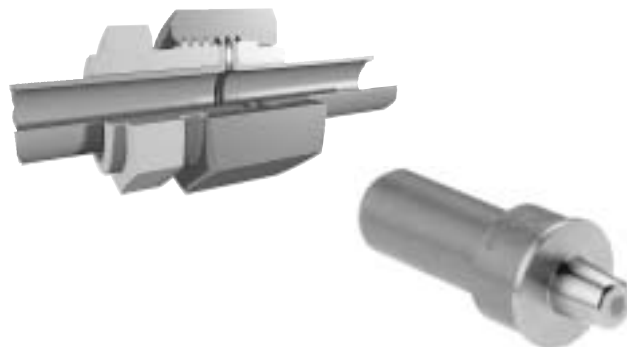
\*\* Estos tamaños están actualmente disponibles para abocardar tubo de acero inoxidable (304L y 316L).  
Use el sufijo "SS" después de la referencia de acero (p.e. B3007416X1.5MSS).

### Útiles Parflange® para Flange Seal

Los útiles Flange-Seal no son adecuados para O-Lok®



Mordaza M ... 180



Punzón Parflange® B ... 180

#### Tubo métrico

Tamaño de tubo (D.E. × espesor de pared) mm	Punzón de abocardar Referencia	Mordaza de abocardar Referencia
6×1	B3018006X1M	M4018006X1MLHP
8×1 8×1.5	B3018008X1M B3018008X1.5M	M4018008X1MLHP M4018008X1.5MLHP
10×1 10×1.5 10×2	B3018010X1M B3018010X1.5M B3018010X2M	M4018010X1MLHP M4018010X1.5MLHP M4018010X2MLHP
12×1 12×1.5	B3018012X1M B3018012X1.5M	M4018012X1MLHP M4018012X1.5MLHP
16×2	B3018016X2M	M4018016X2MLHP
20×2.5	B3018020X2.5M	M4018020X2.5MLHP
25×2.5 25×3	B3018025X2.5M B3018025X3M	M4018025X2.5MLHP M4018025X3MLHP

#### Tubo en pulgadas

Tamaño de tubo (D.E. × espesor de pared) pulg	Punzón de abocardar Referencia	Mordaza de abocardar Referencia
1/4×0.035 1/4×0.049	B4004X035180 B4004X049180	M4004X035180LHP M4004X049180LHP
3/8×0.049 3/8×0.065	B4006X049180 B4006X065180	M4006X049180LHP M4006X065180LHP
1/2×0.049 1/2×0.065 1/2×0.083	B4008X049180 B4008X065180 B400810X083180	M4008X049180LHP M4008X065180LHP M4008X083180LHP
5/8×0.065	B401010X065180	M4010X065180LHP
5/8×0.083	B401010X083180	M4010X083180LHP
3/4×0.065 3/4×0.083	B4012X065180 B4012X083180	M4012X065180LHP M4012X083180LHP
1×0.095	B4016X095180	M4016X095180LHP

## Lubricantes

### Lubricante NIROMON para montaje del racor

### Lubricante LUBSS/LUBCAN para herramientas de abocardar y conformar

**NIROMONT** es un lubricante de alto rendimiento desarrollado especialmente para el montaje de racores de mordida.

Para la mejor aplicación individual, EO-Niromont está disponible en un bote pequeño (pasta) o en una botella de plástico (líquido).

**LUBSS/LUBCAN** es un lubricante especial para mordazas de abocardar, útiles Parflange® y útiles EO2-FORM. Permite un conformado de alta calidad del tubo sin un desgaste excesivo de los útiles.

1040 LUBSS es el lubricante estándar para el sistema de lubricación automática de útiles de la máquina Parflange®.



NIROMONT

### Características y ventajas del lubricante NIROMONT:

1. **Altamente eficaz** – Niromont reduce espectacularmente el esfuerzo de montaje. Esto ayuda a evitar fallos de los racores como resultado de un montaje insuficiente.
2. **Ahorro de costes** – Los útiles de las máquinas de montaje durarán mucho más; como resultado, se obtendrá un conformado de alta calidad con una excelente superficie de estanqueidad.
3. **Sin soldadura en frío** – Cuando EO-Niromont se aplica correctamente, es imposible la soldadura en frío de roscas de acero inoxidable.
4. **Líquido** – Penetra incluso en pequeñas hendiduras.
5. **Pasta** – Permanece en su lugar durante cierto tiempo. Ideal para aplicar en herramientas de premontaje.
6. **Compatible** – NIROMONT y LUBSS/LUBCAN no afectan a las superficies de los racores ni a los materiales de las juntas.



LUBSS



LUBCAN

### Funcionamiento

Tipo	Referencia
NIROMONT Lubricante de montaje, pasta (130 g)	EONIROMONTPASTX
NIROMONT Lubricante de montaje, líquido (250 cc)	EONIROMONTFLUCESSX
Bote de lubricante para útiles de conformado (100 cc)	1040LUBCAN
Relleno de lubricante para útiles de conformado (1 L)	1040LUBSS

# Herramientas de corte y curvado

## AV 6/42 – Útil para cortar tubo

Permite un método limpio y rápido de cortar tubos a escuadra. Las guías templadas proporcionan un corte exacto. Para obtener los mejores resultados, recomendamos que se utilicen hojas de sierra de sección profunda que corten en ambas direcciones. El AV 6/42 se puede sujetar en un tornillo de banco o fijar en el tubo para efectuar el corte.

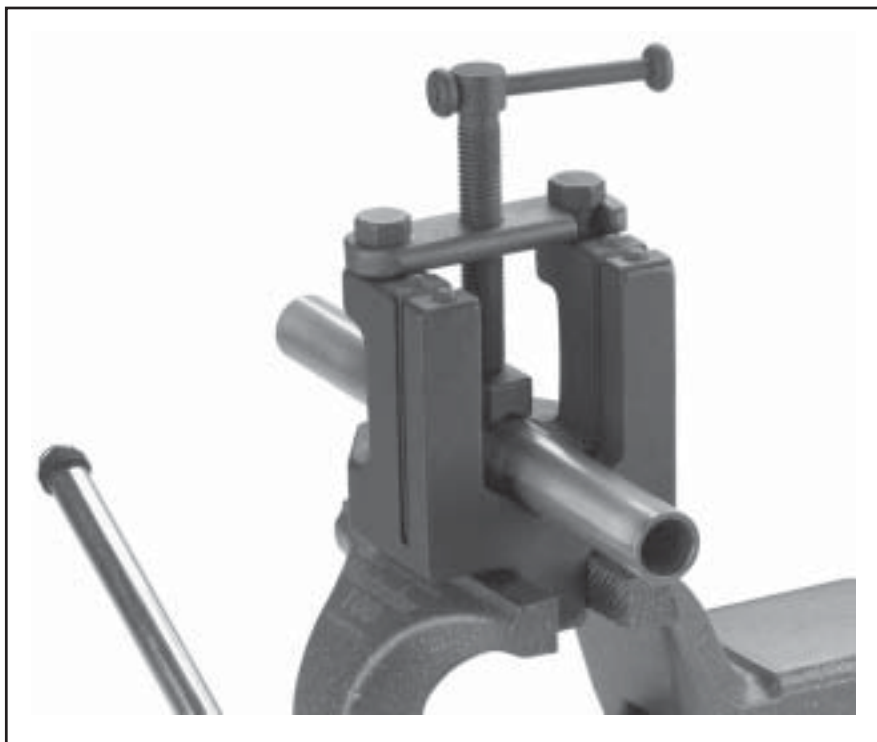
### Especificaciones:

D.E. tubo: 6-42 mm  
Peso: aprox. 0.7 kg

Tipo	Referencia
Útil para cortar tubos	AV06/42KPLX
Guías de repuesto templadas	AV06/4208X

### Características y ventajas del útil para cortar tubo:

1. **Corte a escuadra** – La preparación exacta del tubo reduce considerablemente las fugas ocasionadas por fallos de montaje.
2. **Sujeción de contorno** – El tubo no se deforma a causa de la sujeción.
3. **No se necesita tornillo de banco** – Si se utiliza en taller, el AV 6/42 se puede sujetar simplemente en el tubo, sin usar un tornillo de banco u otro dispositivo de fijación.
4. **Guías reemplazables** – Las guías desgastadas se pueden sustituir fácilmente para mantener un corte limpio.
5. **Ligero** – Con un peso de sólo 0.7 kg, el AV 6/42 debe estar siempre en la caja de herramientas de todo montador de tubos hidráulicos.



## Herramientas de corte y curvado

### BAV 6/12 – Útil combinado para curvar y cortar

El BAV 6/12 es un útil de taller para efectuar cortes limpios de tubos así como un curvado sencillo y exacto de tubos EO de pequeño tamaño. Se pueden conseguir unos radios de curvatura relativamente pequeños.

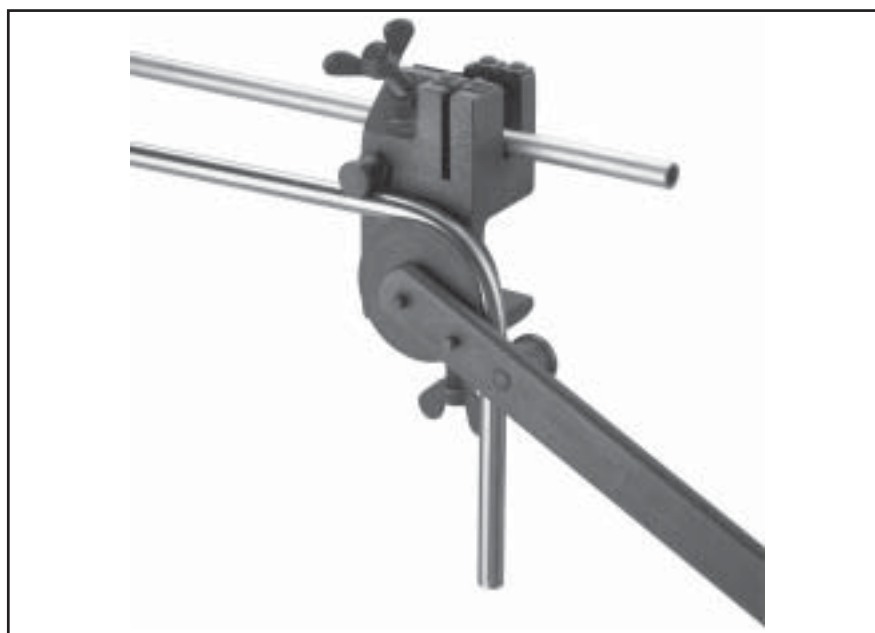
Con las guías templadas y seguetas triscadas se consigue un corte exacto. El BAV 6/12 se puede sujetar en un tornillo o fijar en un banco de trabajo.

#### Especificaciones:

D.E. tubo: 6-12 mm  
Peso: aprox. 2 kg

Tipo	Referencia
Útil combinado para curvar y cortar, incluyendo 3 roldanas para tubo de 6 a 12 mm y palanca de curvado	BAV06/12KPLX
<b>Piezas de repuesto</b>	
Guía de repuesto endurecida	BAV06/1206X
Roldana 6/8 mm	BAV06/1209X
Roldana 10 mm	BAV06/1210X
Roldana 12 mm	BAV06/1211X
Pivote de curvado	BAV06/1207X
palanca completa	BAV06/1220KPLX

Dimensiones de curvado en mm			
Roldanas para D.E. tubo	6/8	10	12
Radio de curvado	19/20	25	26



#### Características, ventajas y beneficios del útil combinado para curvar y cortar:

- 1. Curvado y corte** – El BAV 6/12 es un ligero útil multiuso para todos los tubos de pequeño tamaño.
- 2. Corte a escuadra** – La preparación exacta del tubo reduce considerablemente las fugas ocasionadas por fallos de montaje.
- 3. No se necesita tornillo de banco** – Si se utiliza en taller, el BAV 6/12 se

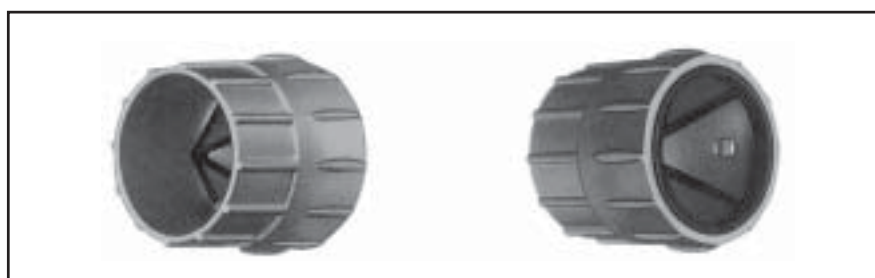
puede sujetar simplemente en un banco de trabajo.

- 4. Pequeños radios de curvado** – Las curvas compactas de tubo permiten unos montajes ajustados.
- 5. Ligero** – Con un peso de sólo 2 kg, el BAV 6/12 se puede llevar fácilmente al lugar de montaje.
- 6. Contorno optimizado de la roldana** – La forma especial de la roldana permite unas curvas pequeñas sin aplanar el tubo.

### Útil de desbarbar 226

Material: Aluminio con cuchillas de acero templado  
D.E. tubo: 4 a 42 mm  
Peso: 0.12 kg

Tipo	Referencia
Útil de desbarbar tubos	226
Cuchillas de repuesto	226 cuchillas



#### Características y ventajas del útil de desbarbar 226:

- 1. Desbarbado correcto** – La preparación exacta del tubo reduce notablemente las fugas originadas por fallos de montaje.
- 2. Cuchillas reemplazables** – Las cuchillas desgastadas se pueden cambiar fácilmente para mantener un perfecto resultado de desbarbado.
- 3. Ligero** – Con sólo 0.12 kg, el útil de desbarbado debe estar en la caja de herramientas de todo montador de tubos hidráulicos.

## Herramientas de corte y curvado

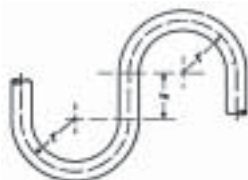
### BV 6/18 – Curvadora de tubos

La BV 6/18 permite un curvado sencillo y exacto de tubos EO con diámetro exterior de hasta 18 mm. Las 6 roldanas intercambiables proporcionan unos resultados de alta calidad.

El rodillo de fijación se puede ajustar individualmente para producir una transición precisa de las curvas.

#### Especificaciones:

D.E. tubo: 6-18 mm  
Peso: aprox. 4 kg



Tipo	Referencia
Curvadora de tubos completa, incluyendo 6 roldanas para tubo de 6 a 18 mm y palanca de curvado	BV06/18KPLX
<b>Piezas de repuesto</b>	
Roldana 6/8 mm	BV06/1812X
Roldana 10/12 mm	BV06/1803X
Roldana 14 mm	BV06/1804X
Roldana 15 mm	BV06/1805X
Roldana 16 mm	BV06/1806X
Roldana 18 mm	BV06/1807X
Rodillo de fijación	BV06/1802X
Palanca completa	BV06/1808KPLX

Dimensiones de curvado en mm		
Roldanas para D.E. tubo	r	≈ X
6	33.0	35
8	34.0	35
10	35.5	35
12	36.5	35
14	36.5	35
15	44.0	38
16	44.0	38
18	51.5	42

#### Características, ventajas y beneficios de la curvadora de tubos:

- Fijación en tornillo de banco** – Para usar fácilmente en taller, el BV se puede sujetar en un tornillo de banco.
- Pequeños radios de curvado** – Las curvas compactas de tubo permiten unos montajes ajustados.
- Ligera** – Con un peso de sólo 4 kg, la BV 6/18 se puede llevar fácilmente a cada lugar de montaje.
- Contorno optimizado de la roldana** – La forma especial de la roldana permite unas curvas pequeñas sin aplanar el tubo.



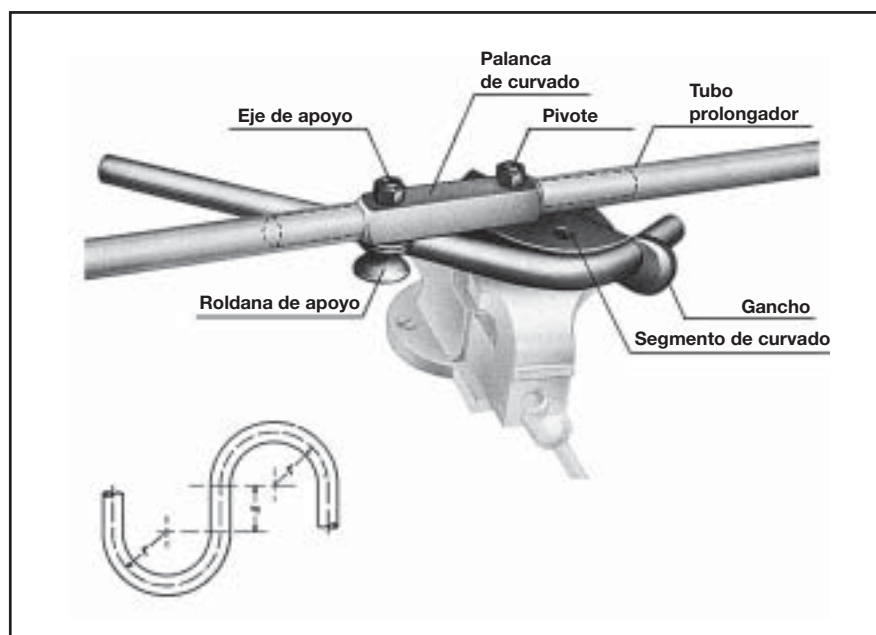
## BV 20/25 – Curvadora de tubos

La BV 20/25 permite el curvado de tubos de tamaño mediano en el lugar de montaje. La palanca de curvado muestra dos espárragos universales. Se puede pedir un tubo prolongador o fabricar localmente.

### Especificaciones:

D.E. tubo: 20-25 mm  
 3 segmentos de curvado: 20, 22, 25 mm  
 Radio de curvado:  $r = 86,5 \text{ mm}$   
 $x = 52 \text{ mm}$   
 Peso: aprox. 15 kg  
 (sin tubo prolongador)

Tipo	Referencia
BV 20/25 Curvadora de tubos, incluyendo 3 segmentos de curvado para $\varnothing$ ext. de tubo de 20 a 25 mm, con palanca de curvado sin tubo prolongador	BV20/25KPLX
<b>Piezas de repuesto</b>	
Segmento de curvado 20 mm	BV20/2501X
Segmento de curvado 22 mm	BV20/2502X
Segmento de curvado 25 mm	BV20/2503X
Brazo de fijación	BV20/2505X
Palanca completa	BV20/2506KPLX
Tubo prolongador	BV20/2510X



### Características, ventajas y beneficios de la curvadora de tubos:

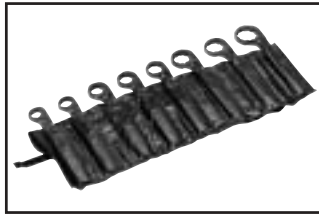
- Diseño rígido** – El sólido diseño, junto con el tubo prolongado, permite el curvado manual sin calentar el tubo.
- Contorno optimizado de la roldana** – La forma especial de la roldana permite unas curvas pequeñas sin aplanar el tubo.
- Sujeción de contorno** – El tubo no se deforma por la sujeción.
- Pequeños radios de curvado** – Las curvas compactas de tubo permiten unos montajes ajustados.
- Fijación en tornillo de banco** – Para usar fácilmente en taller, el BV se puede sujetar en un tornillo de banco.

## Herramientas manuales

### Llave Par-Lok



Llave Par-Lok



Kit de llave Par-Lok



Kit de llave O-Lok®



Kit de llave Triple-Lok® y Ferulok

Llave de carraca de 360° para tamaños hexagonales de 10 mm a 41 mm, y tamaños en pulgadas de 3/8" a 2 1/4" entre caras. Los tamaños en pulgadas cumplen las especificaciones gubernamentales de EE.UU. y están definidos como NSN-5120-00-474-7227.

#### Instale los racores más rápidamente

La llave de carraca permite una instalación más rápida de racores en espacios reducidos. Las robustas garras se pueden abrir sobre las líneas de tubos, cerrar en el hexágono del racor y apretar o aflojar 1/8 de vuelta. El contacto de seis puntos impide la distorsión del racor que se produce normalmente si resbala la llave. Resulta ideal para instalaciones de tubos de tramos compactos donde sea necesari-

o el montaje y desmontaje de múltiples racores.

#### Especificaciones

Las llaves Par-Lok están disponibles individualmente o en diferentes combinaciones de kit. Las garras Par-Lok están fabricadas de acero al carbono con acabado negro. Los mangos son de acero de gran espesor tratado térmicamente y con un acabado negro resistente a la corrosión. Todas las llaves incorporan remaches sólidos de acero y muelles templados en las garras.

#### Kit de llave O-Lok®

Un juego de seis llaves para usar con cuerpos O-Lok® y tamaños de tuerca -4, -6, -8. El juego contiene llaves para tamaños hexagonales 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8" y 15/16".

#### Kit de llave Triple-Lok® y Ferulok

Juego de cinco llaves para usar con cuerpos Triple-Lok® y Ferulok, y tamaños de tuerca -4, -6, -8, -10, -12. El juego contiene llaves para tamaños hexagonales 9/16", 11/16", 7/8", 1" y 1 1/4".

#### Características, ventajas y beneficios de la llave Par-Lok:

1. **360°** – Sin resbalamientos ni daños en los hexágonos.
2. **Mecanismo de carraca** – Ideal para montaje de terminales de tubo.
3. **Ligeras** – Las llaves Par-Lok pueden formar parte de la caja de herramientas de todo instalador de racores.

Tamaños en pulgadas				Tamaños métricos	
Tamaño hex.	Referencia	Tamaño hex.	Referencia	Tamaño hex.	Referencia
3/8	860062-6	1 1/8	860062-18	10 mm	860063-10
7/16	860062-7	1 1/4	860062-20	11 mm	860063-11
1/2	860062-8	1 3/8	860062-22	12 mm	860063-12
9/16	860062-9	1 1/2	860062-24	13 mm	860063-13
5/8	860062-10	1 5/8	860062-26	14 mm	860063-14
11/16	860062-11	1 7/8	860062-30	16 mm	860063-16
3/4	860062-12	2	860062-32	17 mm	860063-17
13/16	860062-13	2 1/4	860062-36	19 mm	860063-19
7/8	860062-14	Juego completo	860062-KIT2	21 mm	860063-21
15/16	860062-15	con las ocho llaves		22 mm	860063-22
1	860062-16	Juego O-Lok®	860062-LKIT	24 mm	860063-24
Juego completo con los once tamaños	860062-KIT	(seis llaves)		27 mm	860063-27
		Juego Triple-Lok®/Ferulok	860062-XUKIT	30 mm	860063-30
		(cinco llaves)		32 mm	860063-32
				36 mm	860063-36
				41 mm	860063-41
				Juego completo con los diez tamaños 10 a 22 mm	860063-KIT

## WZK – Cajas de herramientas

Las herramientas que se utilizan normalmente para preparación y curvado de tubos están disponibles en cajas de herramientas organizadas. Existen dos juegos:

### Características, ventajas y beneficios

1. **Herramientas bien organizadas** – Para que las herramientas no se ensucien, se dañen, se pierdan o se olvidan.
2. **Prácticas** – Para llevar todas las herramientas necesarias al lugar de montaje.
3. **Robustas** – Las cajas sólidas de metal son adecuadas para uso diario en taller.

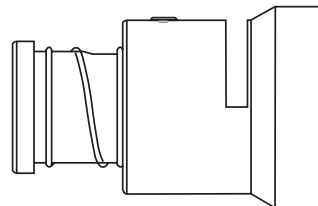


Tipo	Contenido	Referencia
Caja de herramientas WZK1	Curvadora BV6/18	WZK1KOMPLX
Caja de herramientas WZK2	Curvadora BV6/18, útil de cortar AV6/42, segueta, lima plana, útil de desbarbado, soporte para conos de montaje VOMO y comprobador de conos KONU	WZK2KOMPLX



## Herramientas de montaje de juntas tóricas

### Herramientas de instalación de juntas tóricas CORG para O-Lok®



Las herramientas de montaje CORG de Parker están diseñadas para facilitar la instalación de la junta tórica en la ranura en media cola de milano del racor ORFS. Están disponibles en tamaños de -4 a -32 (tubo de 6 mm a 50 mm/1/4" a 2").

#### Pedido

Útil CORG Referencia	Tamaño de racor	Tamaño junta tórica
CORG-4	- 4	2-011
CORG-6	- 6	2-012
CORG-8	- 8	2-014
CORG-10	-10	2-016
CORG-12	-12	2-018
CORG-16	-16	2-021
CORG-20	-20	2-025
CORG-24	-24	2-029
CORG-32	-32	2-135

#### Operación

Vea el capítulo F "Montaje de racores" para las instrucciones detalladas

La herramienta de montaje CORG es fácil de usar. Su manejo implica muy pocos pasos:

1. Inserte la junta tórica en la ranura situada en el lateral de la herramienta.
2. Coloque el extremo abierto de la herramienta sobre el extremo ORFS del racor.
3. Con el extremo del racor insertado dentro de la herramienta, empuje el pistón de ésta hasta que la junta tórica se inserte en la ranura apropiada.

### Ganzúa para juntas tóricas O-Lok®



Ganzúa para juntas tóricas

Una ganzúa de plástico permite desmontar fácilmente las juntas tóricas sin dañar el racor.

#### Pedido

Tipo	Referencia
Ganzúa de plástico para juntas tóricas	O-RINGPICK

#### Características y ventajas de las herramientas de instalación de juntas tóricas

1. **Especiales** – Las herramientas de instalación de juntas tóricas están diseñadas especialmente para racores O-Lok® con ranura CORG. Las juntas tóricas no se retuercen ni se dañan durante el montaje.
2. **Ahorro de costes** – Las herramientas de instalación de juntas tóricas son fáciles de usar y ahorran tiempo y dinero.

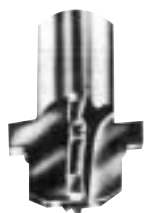
## Herramientas para mecanizar lumbreras

### Fresas para lumbreras y machos de roscar para lumbreras métricas

Para fabricar lumbreras métricas según ISO 6149 (para los detalles, vea el capítulo D).

Estas herramientas permiten la fabricación correcta de conexiones de lumbreras métricas. Las fresas para lumbreras y los machos de roscar están fabricados de acero rápido para herramientas.

#### Referencias de fresas para lumbreras



ISO 6149 Tamaño de lumbrera	Referencia	
	Frente grande	Frente pequeño
M08x1	R1449A	R1449B
M10x1	R1450A	R1450B
M12x1.5	R1451A	R1451B
M14x1.5	R1452A	R1452B
M16x1.5	R1453A	R1453B
M18x1.5	R1454A	R1454B
M22x1.5	R1455A	R1455B
M27x2	R1456A	R1456B
M33x2	R1457A	R1457B
M42x2	R1458A	R1458B
M48x2	R1459A	R1459B

#### Referencias de machos de roscar



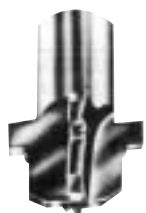
Rosca ISO	Referencia
M08	M08x1-GMTAP
M10	M10x1-GMTAP
M12	M12x1.5-GMTAP
M14	M14x1.5-GMTAP
M16	M16x1.5-GMTAP
M18	M18x1.5-GMTAP
M22	M22x1.5-GMTAP
M27	M27x2-GMTAP
M33	M33x2-GMTAP
M42	M42x2-GMTAP
M48	M48x2-GMTAP

### Fresas para lumbreras y machos de roscar para rosca recta SAE

Para fabricar lumbreras UNF según SAE J 1926-1 (para los detalles, vea el capítulo D)

Estas herramientas permiten la fabricación correcta de conexiones de lumbrera UNF. Las fresas para lumbreras y los machos de roscar están fabricados de acero rápido para herramientas.

#### fresas para lumbreras



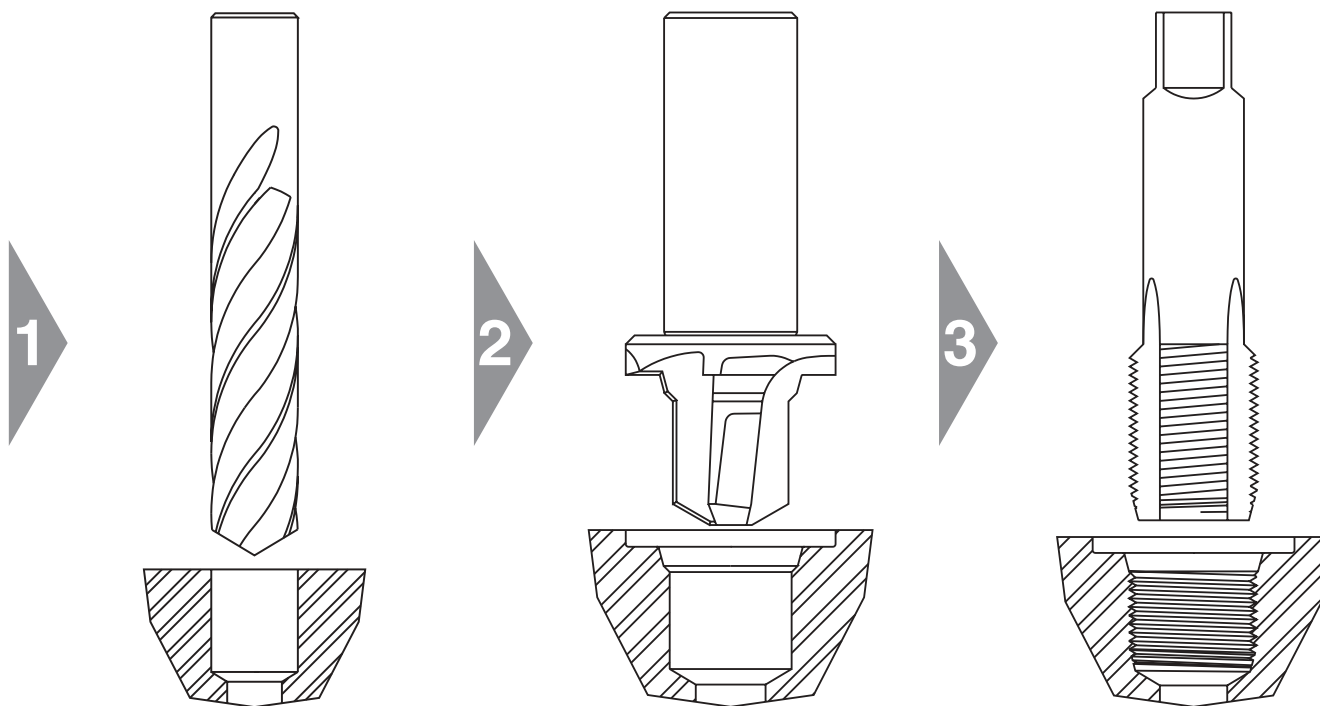
Usar con tamaño de rosca UNF	Módulo SAE	Referen- cia
5/16-24	2	Y-34730
3/8-24	3	Y-34731
7/16-20	4	Y-34732
1/2-20	5	Y-34733
9/16-18	6	Y-34734
3/4-16	8	Y-34735
7/8-14	10	Y-34736
1 1/16-12	12	Y-34737
1 3/16-12	14	Y-34738
1 5/16-12	16	Y-34739
1 5/8-12	29	Y-34740
1 7/8-12	24	Y-34741
2 1/2-12	32	Y-34743

#### machos de roscar



Tamaño rosca UNF	Módulo SAE	Referencia
5/16-24	2	5/16X24 UNF-2B
3/8-24	3	3/8X24 UNF-2B
7/16-20	4	7/16X20 UNF-2B
1/2-20	5	1/2X20UNF-2B
9/16-18	6	9/16X18 UNF-2B
3/4-16	8	3/4X16 UNF-2B
7/8-14	10	7/8X14 UNF-2B
1 1/16-12	12	1 1/16X12 UNF-2B
1 3/16-12	14	1 3/16X12 UNF-2B
1 5/16-12	16	1 5/16X12 UNF-2B
1 5/8-12	29	1 5/8X12 UNF-2B
1 7/8-12	24	1 7/8X12 UNF-2B
2 1/2-12	32	2 1/2X12 UNF-2B

### Funcionamiento de las herramientas para mecanizar lumbreras



1. Hacer un taladro piloto

2. Escariar la lumbrera

3. Realizar la rosca

**Nota:**

Todas las dimensiones deben ser de acuerdo con las normas pertinentes. Vea el capítulo D para los detalles. Es necesario crear una superficie frontal que sea plana y perpendicular a la lumbrera. Acabado liso para impedir fugas o extrusión de la junta tórica.

## Identificación de roscas

### Kit de identificación de roscas

Estos útiles resultan muy beneficiosos para identificar roscas internacionales, como:

- Roscas europeas  
(Roscas métricas, BSPP, BSPT) y
- Roscas americanas  
(Roscas cilíndricas NPT y SAE UNF)

El Kit de Identificación de Roscas está equipado con peines de roscas, un calibre, perfiles de rosca y un manual de instrucciones.

Los componentes del kit de identificación de roscas no son calibres de alta precisión sino simples instrumentos para usar en taller.

#### Funcionamiento

Tipo	Referencia
Kit de identificación de roscas	MIK-1



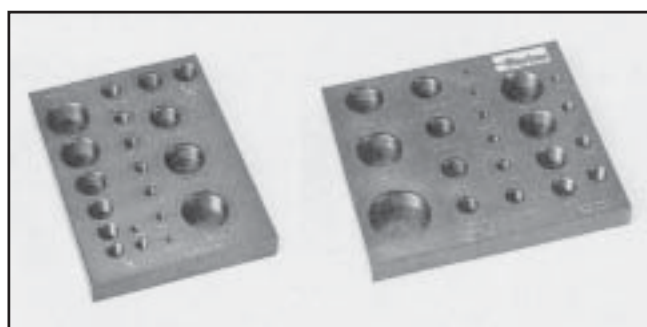
### Placa de lumbreras

Las placas de lumbreras son adecuadas para identificar roscas de racores con rosca macho. Las dos placas de lumbreras están mecanizadas con roscas hembras para una identificación rápida y sencilla roscando simplemente el extremo macho apropiado.

- Roscas europeas  
(Roscas métricas, BSPP/BSPT)
- Roscas americanas  
(Roscas cilíndricas NPT y SAE UNF)

#### Funcionamiento

Tipo	Referencia
Placa de lumbreras para roscas NPT y SAE	Puerto A
Placa de lumbreras para roscas métricas y BSPP/BSPT	Puerto B



## Equipo de formación

### Maletín con muestras para cursos de montaje

Estos prácticos maletines están diseñados como ayuda para aprender a efectuar montajes. Las cajas de plástico rígido incluyen suficientes tuercas, anillos y férulas de abocardar para realizar muchas prácticas de montaje. También hay extremos de tubo correctamente cortados y desbarbados, permitiendo una fácil presentación de racores funcionales, demostración de máquinas de montaje y un adecuado entrenamiento en técnicas de montaje. Un surtido de cuerpos de racor seleccionados representan racores macho con junta ED/junta tórica o codos orientables que necesitan procedimientos de montaje específicos. Para ofrecer una mejor visión general, los componentes se guardan en bandejas de plástico individuales. Están disponibles dos maletines diferentes para productos DIN (EO/EO2/EO2-FORM) y SAE (O-Lok®/Triple-Lok®). El tamaño de tubo de las muestras es de 16 x 2 mm, en acero y acero inoxidable. Estos tubos preparados se pueden pedir por separado para reponer los maletines.

#### Especificación

Maletín:	Maletín de plástico rígido con bandejas individuales
Dimensiones del maletín:	410 x 320 x 80 mm
Peso total:	aprox. 10 kg
Tamaño de tubo:	16 x 2 mm
Material del tubo:	acero y acero inoxidable

#### Funcionamiento

Tipo	Referencia	
Maletín con muestras EO/EO2/EO2-FORM	DIN-CASE	
Maletín con muestras O-Lok®/Triple-Lok®	SAE-CASE	
Trozos de tubo de acero de repuesto	10 piezas	R16X2X140VZ
Trozos de tubo de acero inoxidable de repuesto	10 piezas	R16X2X14071

#### Contenido del maletín

MALETÍN DIN		MALETÍN SAE	
Tipo	ctd. aprox.	Tipo	ctd. aprox.
Componentes de extremo de tubo:		Componentes de extremo de tubo:	
Tuercas EO/tuercas funcionales EO2 FM	20	Tuercas Triple-Lok®/O-Lok®	20
Anillos PSR/DPR	50	Férulas Triple-Lok®/O-Lok®	50
Junta EO2/EO2-FORM DOZ	50	Trozos de tubo (acero y acero inoxidable)	30
Trozos de tubo (acero y acero inoxidable)	30		
Cuerpos de racor EO (acero):		Cuerpos de racor Triple-Lok®/O-Lok® (acero):	
Uniones tubo - tubo	10	Uniones tubo - tubo	10
Racor macho BSPP con junta ED	5	Racor macho BSPP con junta ED	5
Racor macho métrico con junta tórica	2	Racor macho métrico con junta tórica	2
Banjo de alta presión	1	Racor macho UNF con junta tórica	2
Codo tuerca loca	1	Codo tuerca loca	2
Unión tuerca loca	1	Unión tuerca loca	2
Codo orientable con contratuerca 90°/45°	1	Codo orientable con contratuerca 90°/45°	2
Reductor tuerca loca			1
Adaptador distanciador	1		



#### Por favor recuerde:

El contenido del maletín se actualiza continuamente de acuerdo con los nuevos productos incorporados. Herramientas de montaje no incluidas.



## Características y ventajas

1. **Prácticos** – Los maletines y el contenido han sido seleccionados por expertos para usar con productos TFDE.
2. **Eficientes** – Estos maletines ahorran tiempo y esfuerzo de preparación.
3. **Impresionantes** – Los clientes, a nivel de taller, quedarán impresionados por este equipo de formación, profesional pero simple.
4. **Muestras de regalo** – El cliente se puede quedar con las muestras. Esto le ayudará a ilustrar el funcionamiento de los productos TFDE y hacer demostraciones.
5. **Dry Technology** – Como se incluyen tanto productos tradicionales como *Dry Technology*, este maletín es una herramienta de ventas convincente, particularmente a nivel de taller.

## Maletín con muestras para presentación de productos

Este maletín está diseñada para apoyar las presentaciones de productos. Incluye muestras seccionadas de todos los sistemas de racor para tubo TFDE. Se han añadido componentes esenciales, como tuercas y anillos, en forma de muestras individuales.

El maletín tiene un aspecto representativo y un diseño rígido. Todos los componentes están alojados en una bandeja de espuma negra. El interior de la tapa muestra el dibujo de cada producto.

### Especificación

Maletín:	Maletín de plástico rígido con bandeja de espuma
Dimensiones del maletín:	325 × 275 × 54 mm
Peso total:	aprox. 1,8 kg
Tamaño de las muestras:	16 × 2 mm
Material de las muestras:	Acero, acero inoxidable y latón

### Pedido

Tipo	Referencia
Vitrina de racores para tubo	SHOWCASESS

### Contenido del maletín

Secciones transversales (una pieza de cada):	EO DPR/PSR, EO2, EO2-FORM, punta para soldar EO, Triple-Lok®, O-Lok®
--	--

### Por favor recuerde:

El contenido del maletín se actualiza continuamente de acuerdo con los nuevos productos incorporados.

## Características y ventajas

1. **Herramienta de ventas esencial** – El maletín es una potente herramienta para ilustrar la función y explicar los componentes de cada sistema de racor TFDE. Contribuye a visualizar las características, ventajas y beneficios de los productos Parker.
2. **Práctico** – El maletín es ligero y se puede llevar fácilmente a cualquier cliente visitado. También se puede usar en el mostrador de ventas de los distribuidores.
3. **Eficiente** – Estos maletines ahorran tiempo y esfuerzo de preparación.
4. **Impresionante** – Los clientes, a nivel de taller, quedarán impresionados por este equipo de formación, profesional pero simple.
5. **Duradero** – Como la mayoría de los componentes son de acero inoxidable, las muestras permanecen brillantes aunque se usen y toquen con frecuencia.
6. **Dry Technology** – Como se incluyen tanto productos tradicionales como *Dry Technology*, este maletín es una herramienta de ventas convincente, particularmente a nivel técnico.



# Ayudas para formación

## El libro de bolsillo “Leak-free Hydraulic Connectors”

La edición número 226 de la serie “The Technology Library”, titulado “Leak-free Hydraulic Connectors”, ha sido publicada por “Verlag Moderne Industrie”. Ofrece el tratamiento más completo de la tecnología de conexiones de alta presión. Organizado de acuerdo con el sistema de racor, se describen claramente no sólo los últimos avances en tecnología de conexión y montaje sino también normas nacionales e internacionales así como las tendencias del mercado. Cada capítulo finaliza con un consejo detallado sobre aplicaciones prácticas.



### O:

Se pueden obtener ejemplares individuales en librerías. Para los distribuidores está disponible un expositor con 20 volúmenes.

Referencia
TFDEBOOKPACK20UK

## Características, ventajas y beneficios

1. **Conocimientos actualizados** – Este libro de bolsillo es ideal para los principiantes y para quienes desean encontrar rápidamente un tema concreto. Para aquellos que aprendieron estas técnicas hace muchos años, este libro puede resultar interesante ya que contiene información sobre las últimas novedades en materia de soluciones y tecnologías de montaje.
2. **Práctico** – Esta publicación está concebida no sólo como libro de consulta, sino también como libro de lectura para los viajes. Resulta ideal como regalo.
3. **Imparcial** – El contenido se orienta más hacia las normas internacionales y menos hacia productos de fabricantes específicos. Por tanto, este libro de bolsillo es ideal para usar en cursos internos y para formación continua.
4. **Ayuda a resolver problemas** – En los sistemas hidráulicos se producen con frecuencia problemas de fugas. El libro ayuda a determinar y eliminar las causas. En caso de nuevos proyectos, se puede consultar para la especificación y planificación del trabajo de montaje.

## Especificación

Título: Leak-free Hydraulic Connectors  
Contenido: Normas, principios de funcionamiento y montaje de racores  
Autor: Bernd Schmehl, Parker Hannifin, División Ermeto  
Editor: Verlag Moderne Industrie, Landsberg/Lech 2002, Alemania  
Esta edición: 96 páginas, 48 ilustraciones en color, tapa dura  
Nº ISBN: ISBN 3-478-93267-X

## Funcionamiento

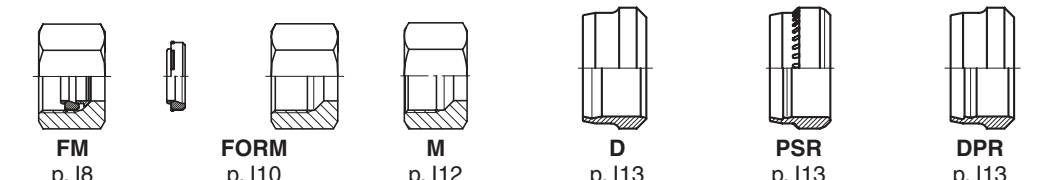
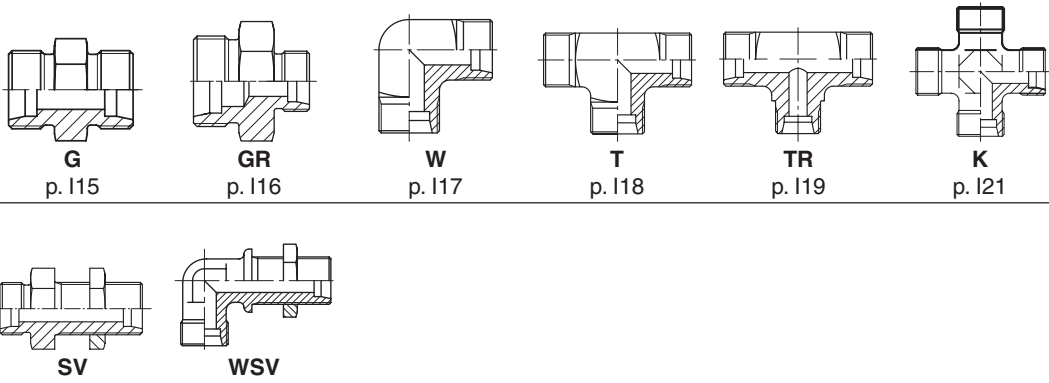
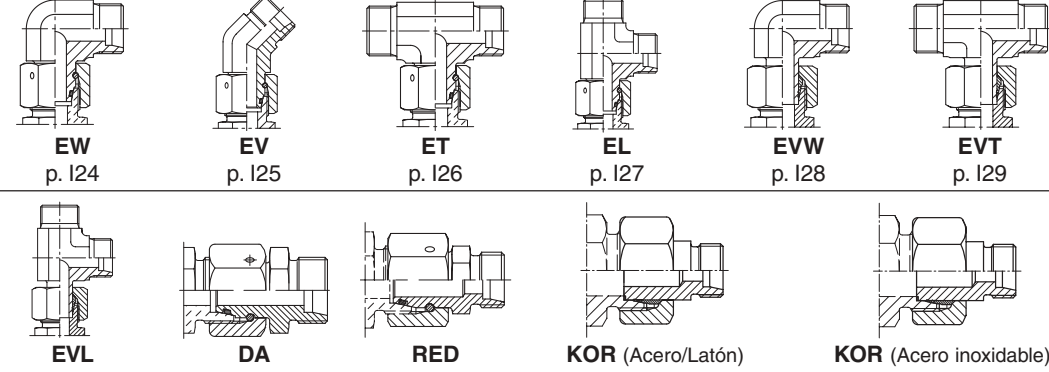
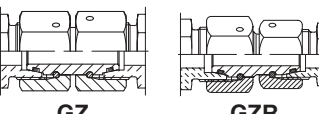
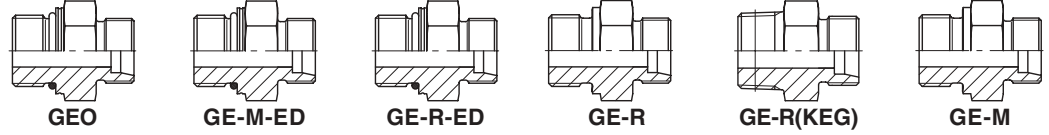
Item	Referencia
Un ejemplar	TFDEBOOKUK



**EO<sup>®</sup> Ermeto Original**  
***Racores DIN***

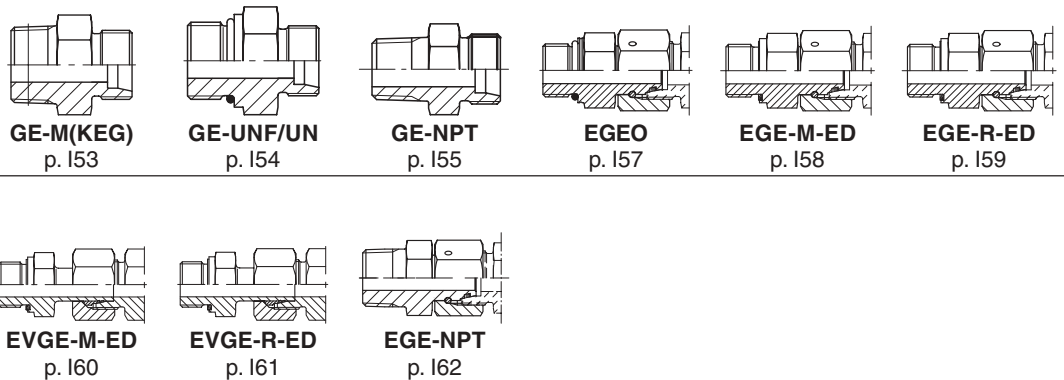


# Índice visual

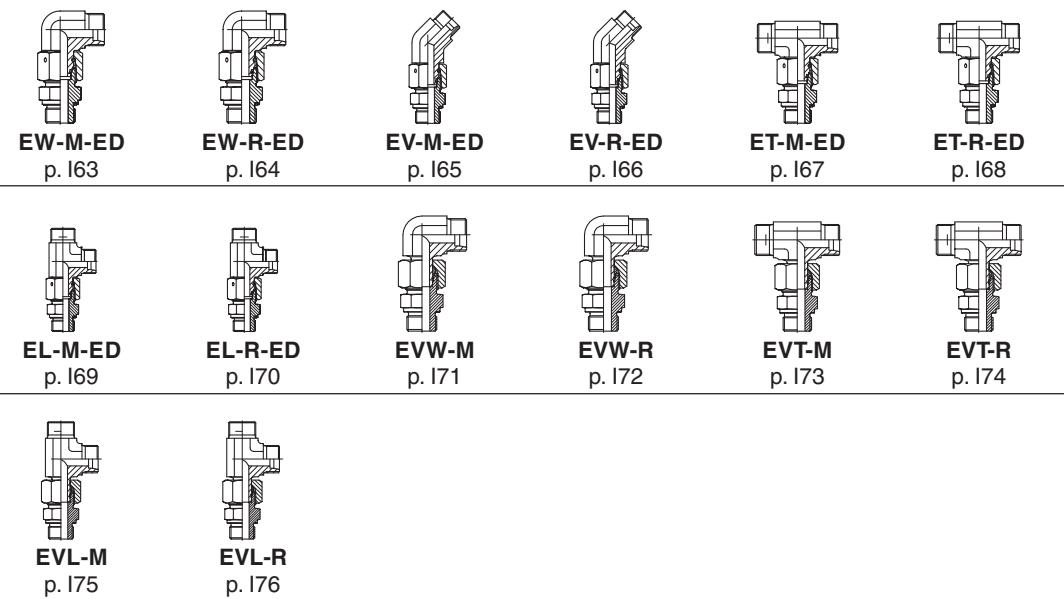
Componentes	 <p><b>FM</b> p. 18</p> <p><b>FORM</b> p. 110</p> <p><b>M</b> p. 112</p> <p><b>D</b> p. 113</p> <p><b>PSR</b> p. 113</p> <p><b>DPR</b> p. 113</p>
Tubo-Tubo	 <p><b>S</b> p. 114</p> <p><b>G</b> p. 115</p> <p><b>GR</b> p. 116</p> <p><b>W</b> p. 117</p> <p><b>T</b> p. 118</p> <p><b>TR</b> p. 119</p> <p><b>K</b> p. 121</p> <p><b>SV</b> p. 122</p> <p><b>WSV</b> p. 123</p>
Tubo a tuerca loca	 <p><b>EW</b> p. 124</p> <p><b>EV</b> p. 125</p> <p><b>ET</b> p. 126</p> <p><b>EL</b> p. 127</p> <p><b>EVW</b> p. 128</p> <p><b>EVT</b> p. 129</p> <p><b>EVL</b> p. 130</p> <p><b>DA</b> p. 131</p> <p><b>RED</b> p. 132</p> <p><b>KOR (Acero/Latón)</b> p. 136</p> <p><b>KOR (Acero inoxidable)</b> p. 140</p>
Tuerca loca a tuerca loca	 <p><b>GZ</b> p. 142</p> <p><b>GZR</b> S.43</p>
Unión macho	 <p><b>GEO</b> p. 145</p> <p><b>GE-M-ED</b> p. 146</p> <p><b>GE-R-ED</b> p. 147</p> <p><b>GE-R</b> p. 149</p> <p><b>GE-R(KEG)</b> p. 151</p> <p><b>GE-M</b> p. 152</p>

## Índice visual

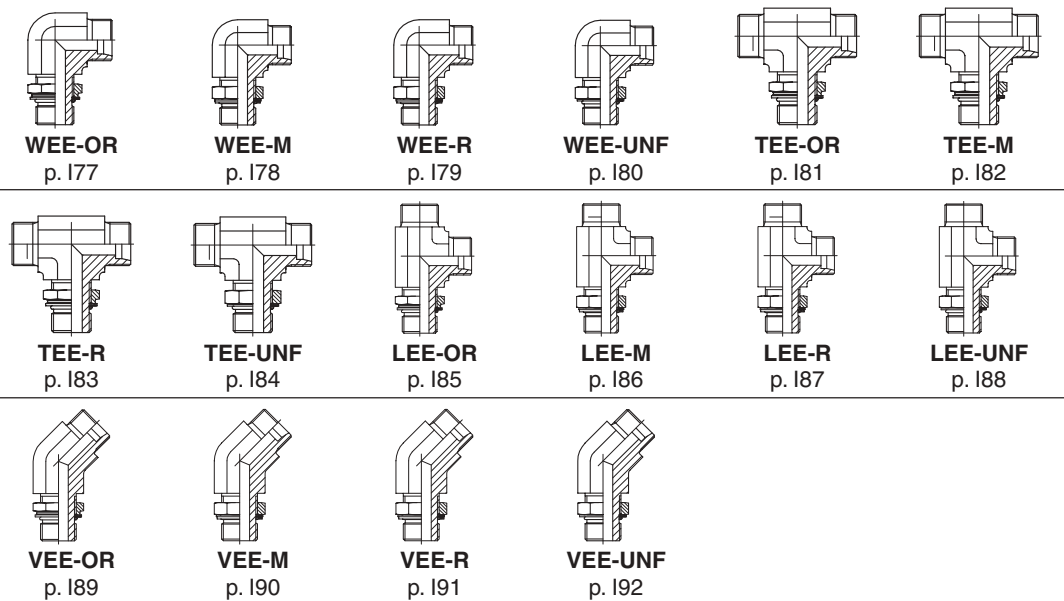
Unión macho



Orientables

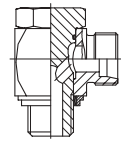


Orientables con tuerca loca

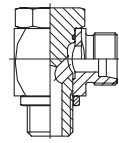


# Índice visual

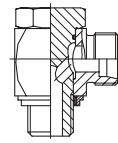
Banjos



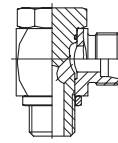
**WH-M-KDS**  
p. 193



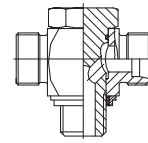
**WH-M**  
p. 194



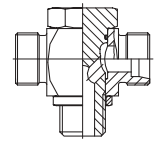
**WH-R-KDS**  
p. 195



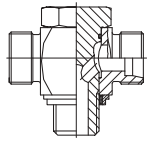
**WH-R**  
p. 196



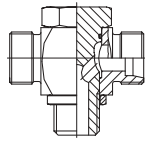
**TH-M-KDS**  
p. 197



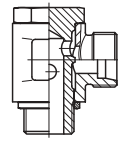
**TH-M**  
p. 198



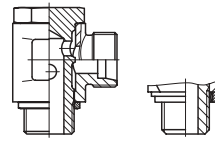
**TH-R-KDS**  
p. 199



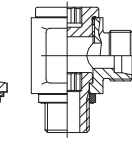
**TH-R**  
p. 1100



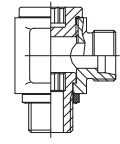
**SWVE-M**  
p. 1101



**SWVE-R**  
p. 1102

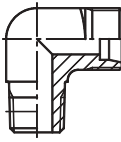


**DSVW-M**  
p. 1103

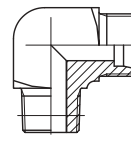


**DSVW-R**  
p. 1104

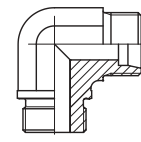
No orientables



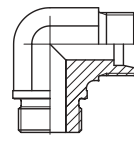
**WE-NPT**  
p. 1105



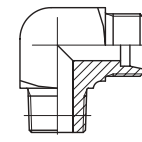
**WE-M(KEG)**  
p. 1106



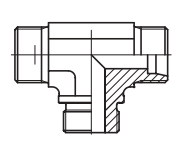
**WE-M**  
p. 1107



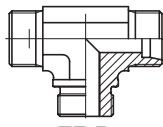
**WE-R**  
p. 1108



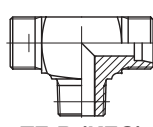
**WE-R(KEG)**  
p. 1109



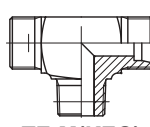
**TE-M**  
p. 1110



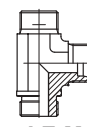
**TE-R**  
p. 1111



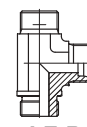
**TE-R(KEG)**  
p. 1112



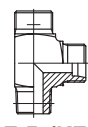
**TE-M(KEG)**  
p. 1113



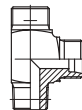
**LE-M**  
p. 1114



**LE-R**  
p. 1115

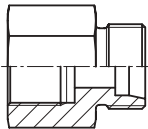


**LE-R(KEG)**  
p. 1116

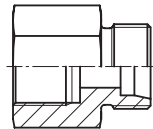


**LE-M(KEG)**  
p. 1117

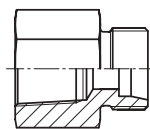
Tubo a hembra



**GAI-M**  
p. 1118

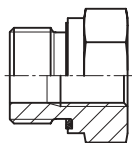


**GAI-R**  
p. 1119

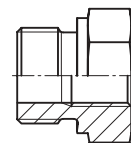


**GAI-NPT**  
p. 1120

Reducciones roscadas

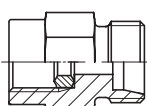


**RI-ED**  
p. 1121

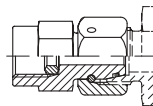


**RI**  
p. 1122

Adaptador de manómetro



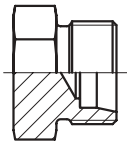
**MAV**  
p. 1123



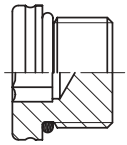
**MAVE**  
p. 1124

## Índice visual

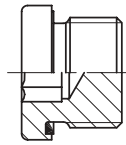
Tapones



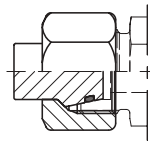
**ROV**  
p. 1125



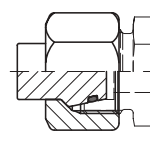
**VSTI M-OR**  
p. 1126



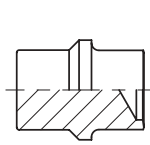
**VSTI M/R-ED**  
p. 1127



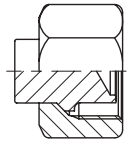
**VKA**  
p. 1128



**VKAM**  
p. 1129



**BUZ**  
p. 1130

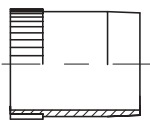


**BUZM**  
p. 1131

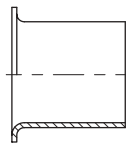
Componentes



**GM**  
p. 1132



**VH**  
p. 1133



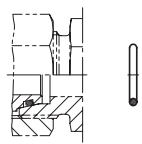
**E**  
p. 1134



**DOZ**  
p. 1135



**ED**  
p. 1136



**OR**  
p. 1137



**DK1**  
p. 1140



**KDS**  
p. 1141



**KD**  
p. 1142



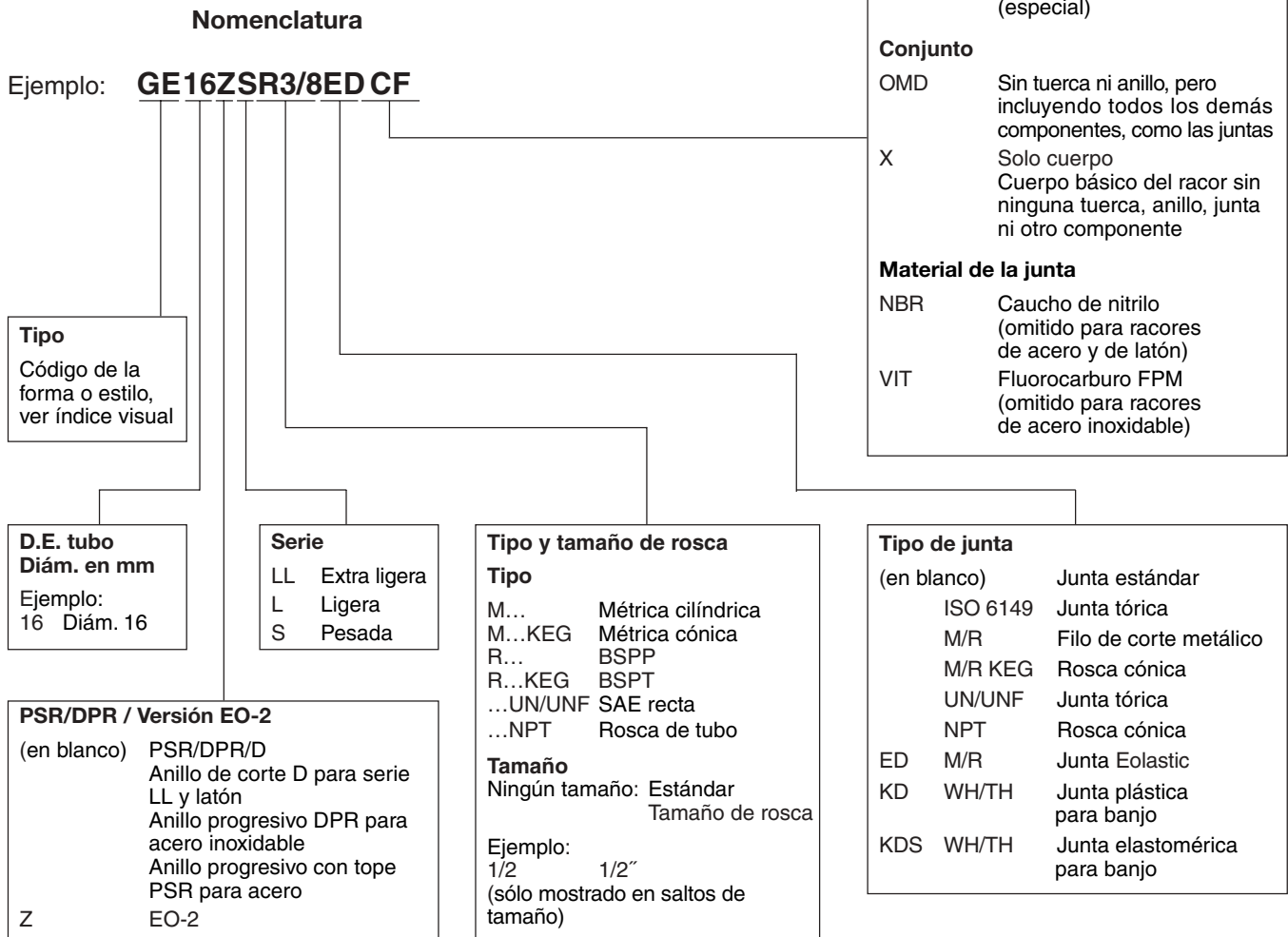
**DKAZ**  
p. 1143



**DKA**  
p. 1144



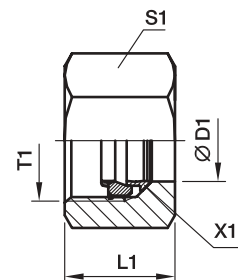


**Información para los pedidos - Racores EO:**


<b>Ejemplos</b>			
Referencias	Descripción	Referencias	Descripción
GE12ZSR1/2EDCF	Macho recto, EO-2, D.E. tubo 20 mm, serie pesada, G 1/2 BSPP, junta Eolastic, racor de acero libre de cromo <sup>6</sup> completo con tuerca y anillo, todas las juntas NBR	EVT08LOMDMS	Te orientable central premontada, D.E. tubo 8 mm, serie ligera, racor de latón sin tuerca ni anillo, tubular premontado con tuerca y anillo.
GE12LR71X	Macho recto, D.E. tubo 12 mm, serie ligera, G 3/8 BSPP, junta metálica tipo B, racor de acero inoxidable, sólo cuerpo	EL38VITOMDA3C	Te lateral orientable con tuerca loca, D.E. tubo 38 mm, serie pesado, racor de acero zincado sin tuerca ni anillo. Tuerca loca con junta FKM
		DOZ04LL	Junta de repuesto para juntas EO-2, D.E. 4 mm, serie muy ligera, acero con junta de nitrilo

## FM EO2-Tuerca funcional

Para tubos de acero



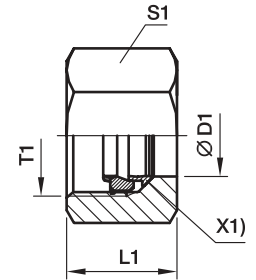
X1) Arandela antiextrusión

Serie	D1	T1	L1	S1	Referencia								Peso g/1 pieza
					FM...CF Acero zincado y pasivado sin cromo <sup>6</sup> + Estanqueidad		FM...VITCF Acero zincado y pasivado sin cromo <sup>6</sup> + Estanqueidad		FM...A3C Acero zincado, bicromatado en amarillo A3C		FM...VITA3C Acero zincado, bicromatado en amarillo A3C		
					Estanqueidad NBR	PN (bar)	Estanqueidad FKM	PN (bar)	Estanqueidad NBR	PN (bar)	Estanqueidad FKM	PN (bar)	
LL	04	M8×1	11.0	10	—	—	—	—	<b>FM04LLA3C</b>	100	—	—	5
	06	M10×1	11.5	12	—	—	—	—	<b>FM06LLA3C</b>	100	—	—	6
L	06	M12×1.5	14.5	14	<b>FM06LCF</b>	500	<b>FM06LVITCF</b>	500	<b>FM06LA3C</b>	315	<b>FM06LVITA3C</b>	315	12
	08	M14×1.5	14.5	17	<b>FM08LCF</b>	500	<b>FM08LVITCF</b>	500	<b>FM08LA3C</b>	315	<b>FM08LVITA3C</b>	315	17
	10	M16×1.5	15.5	19	<b>FM10LCF</b>	500	<b>FM10LVITCF</b>	500	<b>FM10LA3C</b>	315	<b>FM10LVITA3C</b>	315	22
	12	M18×1.5	15.5	22	<b>FM12LCF</b>	400	<b>FM12LVITCF</b>	400	<b>FM12LA3C</b>	315	<b>FM12LVITA3C</b>	315	30
	15	M22×1.5	17.0	27	<b>FM15LCF</b>	400	<b>FM15LVITCF</b>	400	<b>FM15LA3C</b>	315	<b>FM15LVITA3C</b>	315	48
	18	M26×1.5	18.0	32	<b>FM18LCF</b>	400	<b>FM18LVITCF</b>	400	<b>FM18LA3C</b>	315	<b>FM18LVITA3C</b>	315	70
	22	M30×2	20.0	36	<b>FM22LCF</b>	250	<b>FM22LVITCF</b>	250	<b>FM22LA3C</b>	160	<b>FM22LVITA3C</b>	160	94
	28	M36×2	21.0	41	<b>FM28LCF</b>	250	<b>FM28LVITCF</b>	250	<b>FM28LA3C</b>	160	<b>FM28LVITA3C</b>	160	106
	35	M45×2	24.0	50	<b>FM35LCF</b>	250	<b>FM35LVITCF</b>	250	<b>FM35LA3C</b>	160	<b>FM35LVITA3C</b>	160	160
	42	M52×2	24.0	60	<b>FM42LCF</b>	250	<b>FM42LVITCF</b>	250	<b>FM42LA3C</b>	160	<b>FM42LVITA3C</b>	160	244
S	06	M14×1.5	16.5	17	<b>FM06SCF</b>	800	<b>FM06SVITCF</b>	800	<b>FM06SA3C</b>	630	<b>FM06SVITA3C</b>	630	20
	08	M16×1.5	16.5	19	<b>FM08SCF</b>	800	<b>FM08SVITCF</b>	800	<b>FM08SA3C</b>	630	<b>FM08SVITA3C</b>	630	23
	10	M18×1.5	17.5	22	<b>FM10SCF</b>	800	<b>FM10SVITCF</b>	800	<b>FM10SA3C</b>	630	<b>FM10SVITA3C</b>	630	37
	12	M20×1.5	17.5	24	<b>FM12SCF</b>	630	<b>FM12SVITCF</b>	630	<b>FM12SA3C</b>	630	<b>FM12SVITA3C</b>	630	39
	14	M22×1.5	20.5	27	<b>FM14SCF</b>	630	<b>FM14SVITCF</b>	630	<b>FM14SA3C</b>	630	<b>FM14SVITA3C</b>	630	60
	16	M24×1.5	20.5	30	<b>FM16SCF</b>	630	<b>FM16SVITCF</b>	630	<b>FM16SA3C</b>	400	<b>FM16SVITA3C</b>	400	72
	20	M30×2	24.0	36	<b>FM20SCF</b>	420	<b>FM20SVITCF</b>	420	<b>FM20SA3C</b>	400	<b>FM20SVITA3C</b>	400	121
	25	M36×2	27.0	46	<b>FM25SCF</b>	420	<b>FM25SVITCF</b>	420	<b>FM25SA3C</b>	400	<b>FM25SVITA3C</b>	400	221
	30	M42×2	29.0	50	<b>FM30SCF</b>	420	<b>FM30SVITCF</b>	420	<b>FM30SA3C</b>	400	<b>FM30SVITA3C</b>	400	248
	38	M52×2	32.5	60	<b>FM38SCF</b>	420	<b>FM38SVITCF</b>	420	<b>FM38SA3C</b>	315	<b>FM38SVITA3C</b>	315	367

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

## FM EO2-Tuerca funcional

Para tubos de acero inoxidable



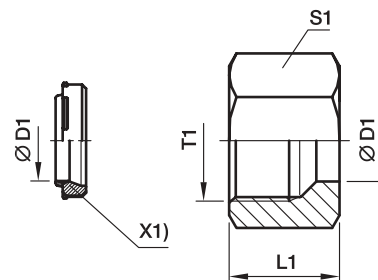
X1) Arandela antiextrusión

Serie	D1 	T1	L1	S1	Referencia								Peso g/1 pieza
					FM...71 Acero inoxidable		FM...NBR71 Acero inoxidable		FM...SSA Acero, zincado y pasivado sin cromo <sup>6</sup> + Estanqueidad, Arandela antiextrusión: Acero inoxidable		FM...VITSSA Acero, zincado y pasivado sin cromo <sup>6</sup> + Estanqueidad, Arandela antiextrusión: Acero inoxidable		
					Estanqueidad FKM	PN (bar)	Estanqueidad NBR	PN (bar)	Estanqueidad NBR	PN (bar)	Estanqueidad FKM	PN (bar)	
LL	04	M8×1	11.0	10	—	—	—	—	<b>FM04LLASSA</b>	100	—	—	5
	06	M10×1	11.5	12	—	—	—	—	<b>FM06LLSSA</b>	100	—	—	6
L	06	M12×1.5	14.5	14	<b>FM06L71</b>	315	<b>FM06LNBR71</b>	315	<b>FM06LSSA</b>	315	<b>FM06LVITSSA</b>	315	12
	08	M14×1.5	14.5	17	<b>FM08L71</b>	315	<b>FM08LNBR71</b>	315	<b>FM08LSSA</b>	315	<b>FM08LVITSSA</b>	315	17
	10	M16×1.5	15.5	19	<b>FM10L71</b>	315	<b>FM10LNBR71</b>	315	<b>FM10LSSA</b>	315	<b>FM10LVITSSA</b>	315	22
	12	M18×1.5	15.5	22	<b>FM12L71</b>	315	<b>FM12LNBR71</b>	315	<b>FM12LSSA</b>	315	<b>FM12LVITSSA</b>	315	30
	15	M22×1.5	17.0	27	<b>FM15L71</b>	315	<b>FM15LNBR71</b>	315	<b>FM15LSSA</b>	315	<b>FM15LVITSSA</b>	315	48
	18	M26×1.5	18.0	32	<b>FM18L71</b>	315	<b>FM18LNBR71</b>	315	<b>FM18LSSA</b>	315	<b>FM18LVITSSA</b>	315	70
	22	M30×2	20.0	36	<b>FM22L71</b>	160	<b>FM22LNBR71</b>	160	<b>FM22LSSA</b>	160	<b>FM22LVITSSA</b>	160	94
	28	M36×2	21.0	41	<b>FM28L71</b>	160	<b>FM28LNBR71</b>	160	<b>FM28LSSA</b>	160	<b>FM28LVITSSA</b>	160	106
	35	M45×2	24.0	50	<b>FM35L71</b>	160	<b>FM35LNBR71</b>	160	<b>FM35LSSA</b>	160	<b>FM35LVITSSA</b>	160	160
	42	M52×2	24.0	60	<b>FM42L71</b>	160	<b>FM42LNBR71</b>	160	<b>FM42LSSA</b>	160	<b>FM42LVITSSA</b>	160	244
S	06	M14×1.5	16.5	17	<b>FM06S71</b>	630	<b>FM06SNBR71</b>	630	<b>FM06SSSA</b>	630	<b>FM06SVITSSA</b>	630	20
	08	M16×1.5	16.5	19	<b>FM08S71</b>	630	<b>FM08SNBR71</b>	630	<b>FM08SSSA</b>	630	<b>FM08SVITSSA</b>	630	23
	10	M18×1.5	17.5	22	<b>FM10S71</b>	630	<b>FM10SNBR71</b>	630	<b>FM10SSSA</b>	630	<b>FM10SVITSSA</b>	630	37
	12	M20×1.5	17.5	24	<b>FM12S71</b>	630	<b>FM12SNBR71</b>	630	<b>FM12SSSA</b>	630	<b>FM12SVITSSA</b>	630	39
	14	M22×1.5	20.5	27	<b>FM14S71</b>	630	<b>FM14SNBR71</b>	630	<b>FM14SSSA</b>	630	<b>FM14SVITSSA</b>	630	60
	16	M24×1.5	20.5	30	<b>FM16S71</b>	400	<b>FM16SNBR71</b>	400	<b>FM16SSSA</b>	400	<b>FM16SVITSSA</b>	400	72
	20	M30×2	24.0	36	<b>FM20S71</b>	400	<b>FM20SNBR71</b>	400	<b>FM20SSSA</b>	400	<b>FM20SVITSSA</b>	400	121
	25	M36×2	27.0	46	<b>FM25S71</b>	400	<b>FM25SNBR71</b>	400	<b>FM25SSSA</b>	400	<b>FM25SVITSSA</b>	400	221
	30	M42×2	29.0	50	<b>FM30S71</b>	400	<b>FM30SNBR71</b>	400	<b>FM30SSSA</b>	400	<b>FM30SVITSSA</b>	400	248
	38	M52×2	32.5	60	<b>FM38S71</b>	315	<b>FM38SNBR71</b>	315	<b>FM38SSSA</b>	315	<b>FM38SVITSSA</b>	315	367

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

## Conjunto EO2-FORM

Para tubos de acero

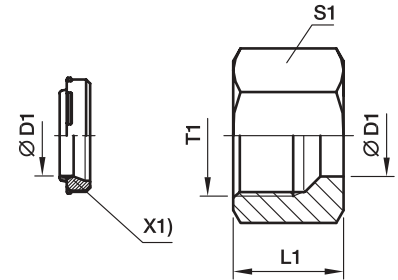


X1) Estanqueidad (DOZ)

Serie	D1	T1	L1	S1	Referencia				Peso g/1 pieza
					FORM...CF Acero, zincado sin cromo <sup>6</sup> +Seal NBR	FORM...VITCF Acero, zincado sin cromo <sup>6</sup> +Seal FKM	FORM...A3C Acero, zincado bicromatado en amarillo A3C NBR	FORM...VITA3C Acero, zincado bicromatado en amarillo A3C FKM	
L	06	M12×1.5	14.5	14	FORM06LCF	FORM06LVITCF	FORM06LA3C	FORM06LVITA3C	11
	08	M14×1.5	14.5	17	FORM08LCF	FORM08LVITCF	FORM08LA3C	FORM08LVITA3C	16
	10	M16×1.5	15.5	19	FORM10LCF	FORM10LVITCF	FORM10LA3C	FORM10LVITA3C	20
	12	M18×1.5	15.5	22	FORM12LCF	FORM12LVITCF	FORM12LA3C	FORM12LVITA3C	27
	15	M22×1.5	17.0	27	FORM15LCF	FORM15LVITCF	FORM15LA3C	FORM15LVITA3C	45
	18	M26×1.5	18.0	32	FORM18LCF	FORM18LVITCF	FORM18LA3C	FORM18LVITA3C	67
	22	M30×2	20.0	36	FORM22LCF	FORM22LVITCF	FORM22LA3C	FORM22LVITA3C	88
	28	M36×2	21.0	41	FORM28LCF	FORM28LVITCF	FORM28LA3C	FORM28LVITA3C	99
	35	M45×2	24.0	50	FORM35LCF	FORM35LVITCF	FORM35LA3C	FORM35LVITA3C	162
	42	M52×2	24.0	60	FORM42LCF	FORM42LVITCF	FORM42LA3C	FORM42LVITA3C	233
S	06	M14×1.5	16.5	17	FORM06SCF	FORM06SVITCF	FORM06SA3C	FORM06SVITA3C	19
	08	M16×1.5	16.5	19	FORM08SCF	FORM08SVITCF	FORM08SA3C	FORM08SVITA3C	22
	10	M18×1.5	17.5	22	FORM10SCF	FORM10SVITCF	FORM10SA3C	FORM10SVITA3C	34
	12	M20×1.5	17.5	24	FORM12SCF	FORM12SVITCF	FORM12SA3C	FORM12SVITA3C	38
	14	M22×1.5	20.5	27	FORM14SCF	FORM14SVITCF	FORM14SA3C	FORM14SVITA3C	57
	16	M24×1.5	20.5	30	FORM16SCF	FORM16SVITCF	FORM16SA3C	FORM16SVITA3C	71
	20	M30×2	24.0	36	FORM20SCF	FORM20SVITCF	FORM20SA3C	FORM20SVITA3C	115
	25	M36×2	27.0	46	FORM25SCF	FORM25SVITCF	FORM25SA3C	FORM25SVITA3C	216
	30	M42×2	29.0	50	FORM30SCF	FORM30SVITCF	FORM30SA3C	FORM30SVITA3C	242
	38	M52×2	32.5	60	FORM38SCF	FORM38SVITCF	FORM38SA3C	FORM38SVITA3C	366

## Conjunto EO2-FORM

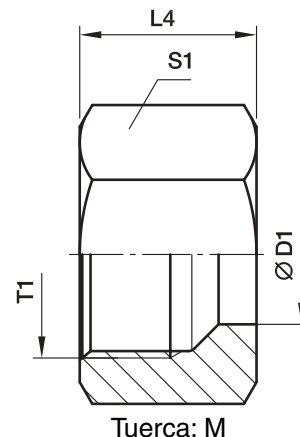
Para tubos de acero inoxidable



X1) Estanqueidad (DOZ)

Serie	D1 	T1	L1	S1	Referencia				Peso g/1 pieza
					FORM...71 Acero inoxidable  Estanqueidad FKM	FORM...NBR71 Acero inoxidable  Estanqueidad NBR	FORM...CF Acero, zincado sin cromo <sup>6</sup> +Seal  NBR	FORM...VITCF Acero, zincado sin cromo <sup>6</sup> +Seal  FKM	
L	06	M12×1.5	14.5	14	FORM06L71	FORM06LNBR71	FORM06LCF	FORM06LVITCF	11
	08	M14×1.5	14.5	17	FORM08L71	FORM08LNBR71	FORM08LCF	FORM08LVITCF	16
	10	M16×1.5	15.5	19	FORM10L71	FORM10LNBR71	FORM10LCF	FORM10LVITCF	21
	12	M18×1.5	15.5	22	FORM12L71	FORM12LNBR71	FORM12LCF	FORM12LVITCF	27
	15	M22×1.5	17.0	27	FORM15L71	FORM15LNBR71	FORM15LCF	FORM15LVITCF	46
	18	M26×1.5	18.0	32	FORM18L71	FORM18LNBR71	FORM18LCF	FORM18LVITCF	68
	22	M30×2	20.0	36	FORM22L71	FORM22LNBR71	FORM22LCF	FORM22LVITCF	89
	28	M36×2	21.0	41	FORM28L71	FORM28LNBR71	FORM28LCF	FORM28LVITCF	101
	35	M45×2	24.0	50	FORM35L71	FORM35LNBR71	FORM35LCF	FORM35LVITCF	165
	42	M52×2	24.0	60	FORM42L71	FORM42LNBR71	FORM42LCF	FORM42LVITCF	237
S	06	M14×1.5	16.5	17	FORM06S71	FORM06SNBR71	FORM06SCF	FORM06SVITCF	19
	08	M16×1.5	16.5	19	FORM08S71	FORM08SNBR71	FORM08SCF	FORM08SVITCF	22
	10	M18×1.5	17.5	22	FORM10S71	FORM10SNBR71	FORM10SCF	FORM10SVITCF	35
	12	M20×1.5	17.5	24	FORM12S71	FORM12SNBR71	FORM12SCF	FORM12SVITCF	39
	14	M22×1.5	20.5	27	FORM14S71	FORM14SNBR71	FORM14SCF	FORM14SVITCF	58
	16	M24×1.5	20.5	30	FORM16S71	FORM16SNBR71	FORM16SCF	FORM16SVITCF	71
	20	M30×2	24.0	36	FORM20S71	FORM20SNBR71	FORM20SCF	FORM20SVITCF	117
	25	M36×2	27.0	46	FORM25S71	FORM25SNBR71	FORM25SCF	FORM25SVITCF	219
	30	M42×2	29.0	50	FORM30S71	FORM30SNBR71	FORM30SCF	FORM30SVITCF	246
	38	M52×2	32.5	60	FORM38S71	FORM38SNBR71	FORM38SCF	FORM38SVITCF	372

M Tuerca · Extremo cono 24° EO



Serie	D1 	T1	L4	S1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
							CF	A3C	71	MS
LL <sup>2)</sup>	04	M8×1	11.0	10	4	<b>M04LL</b>	100	100	100	63
	06	M10×1	11.5	12	6	<b>M06LL</b>	100	100	100	63
	08	M12×1	12.0	14	7	<b>M08LL</b>	100	100	100	63
	10	M14×1	12.5	17	11	<b>M10LL</b>	100	100	100	63
	12	M16×1	13.0	19	13	<b>M12LL</b>	100	100	100	63
L <sup>3)</sup>	06	M12×1.5	14.5	14	10	<b>M06L</b>	500	315	315	200
	08	M14×1.5	14.5	17	15	<b>M08L</b>	500	315	315	200
	10	M16×1.5	15.5	19	18	<b>M10L</b>	500	315	315	200
	12	M18×1.5	15.5	22	25	<b>M12L</b>	400	315	315	200
	15	M22×1.5	17.0	27	42	<b>M15L</b>	400	315	315	200
	18	M26×1.5	18.0	32	62	<b>M18L</b>	400	315	315	200
	22	M30×2	20.0	36	82	<b>M22L</b>	250	160	160	100
	28	M36×2	21.0	41	89	<b>M28L</b>	250	160	160	100
	35	M45×2	24.0	50	137	<b>M35L</b>	250	160	160	100
	42	M52×2	24.0	60	216	<b>M42L</b>	250	160	160	100
S <sup>4)</sup>	06	M14×1.5	16.5	17	17	<b>M06S</b>	800	630	630	400
	08	M16×1.5	16.5	19	20	<b>M08S</b>	800	630	630	400
	10	M18×1.5	17.5	22	31	<b>M10S</b>	800	630	630	400
	12	M20×1.5	17.5	24	34	<b>M12S</b>	630	630	630	400
	14	M22×1.5	20.5	27	53	<b>M14S</b>	630	630	630	400
	16	M24×1.5	20.5	30	66	<b>M16S</b>	630	400	400	250
	20	M30×2	24.0	36	102	<b>M20S</b>	420	400	400	250
	25	M36×2	27.0	46	202	<b>M25S</b>	420	400	400	250
	30	M42×2	29.0	50	219	<b>M30S</b>	420	400	400	250
	38	M52×2	32.5	60	339	<b>M38S</b>	420	315	315	200

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>2)</sup> LL = serie muy ligera; <sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

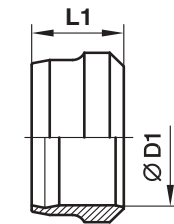
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

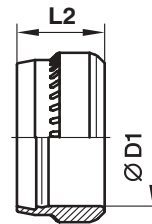
Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	M16SCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	M16SA3CX
Acero inoxidable	EODURX	M16SEODURX
Latón	MSX	M16SMSX

## PSR Anillo progresivo con tope · DPR Anillo progresivo · D Anillo de corte

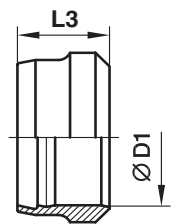
Para extremo cono EO 24°



Anillo de corte:  
D



Anillo progresivo con tope:  
PSR



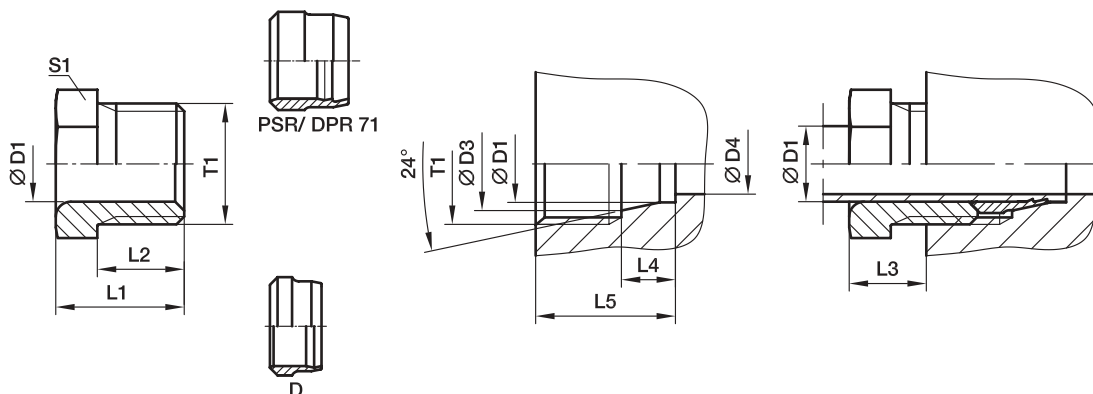
Anillo  
progresivo: DPR

Serie	D1	L1	Anillo de corte D					Anillo progresivo con tope PSR			Anillo progresivo DPR		Peso g/1 pc.		
			Referencia* Acero, zincado sin cromo <sup>6</sup>	PN (bar)	Acero inoxidable	PN (bar)	Latón	PN (bar)	L2	Referencia Acero, zincado sin cromo <sup>6</sup>	PN (bar)	L3		Referencia Acero inoxidable	PN (bar)
LL	04	6.0	<b>D04LLX</b>	100	<b>D04LL71X</b>	100	<b>D04LLMSX</b>	63	—	—	—	—	—	—	0.3
	06	7.0	<b>D06LLX</b>	100	<b>D06LL71X</b>	100	<b>D06LLMSX</b>	63	—	—	—	—	—	—	0.8
	08	7.0	<b>D08LLX</b>	100	<b>D08LL71X</b>	100	<b>D08LLMSX</b>	63	—	—	—	—	—	—	1.0
	10	7.0	<b>D10LLX</b>	100	<b>D10LL71X</b>	100	<b>D10LLMSX</b>	63	—	—	—	—	—	—	1.3
	12	7.5	<b>D12LLX</b>	100	<b>D12LL71X</b>	100	<b>D12LLMSX</b>	63	—	—	—	—	—	—	1.6
L	06	9.5	—	—	—	—	<b>D06LMSX</b>	200	9.5	<b>PSR06LX</b>	500	9.0	<b>DPR06L71X</b>	315	1.7
	08	9.0	—	—	—	—	<b>D08LMSX</b>	200	9.5	<b>PSR08LX</b>	500	9.0	<b>DPR08L71X</b>	315	2.2
	10	10.0	—	—	—	—	<b>D10LMSX</b>	200	10.0	<b>PSR10LX</b>	500	9.5	<b>DPR10L71X</b>	315	3.1
	12	10.0	—	—	—	—	<b>D12LMSX</b>	200	10.0	<b>PSR12LX</b>	400	9.8	<b>DPR12L71X</b>	315	3.5
	15	10.0	—	—	—	—	<b>D15LMSX</b>	200	10.0	<b>PSR15LX</b>	400	9.5	<b>DPR15L71X</b>	315	4.5
	18	10.0	—	—	—	—	<b>D18LMSX</b>	200	10.0	<b>PSR18LX</b>	400	9.5	<b>DPR18L71X</b>	315	5.5
	22	10.5	—	—	—	—	<b>D22LMSX</b>	100	10.5	<b>PSR22LX</b>	250	10.5	<b>DPR22L71X</b>	160	7.3
	28	10.5	—	—	—	—	<b>D28LMSX</b>	100	10.5	<b>PSR28LX</b>	250	11.0	<b>DPR28L71X</b>	160	9.4
	35	13.0	—	—	—	—	<b>D35LMSX</b>	100	13.0	<b>PSR35LX</b>	250	13.5	<b>DPR35L71X</b>	160	20.0
	42	13.5	—	—	—	—	<b>D42LMSX</b>	100	13.0	<b>PSR42LX</b>	250	13.5	<b>DPR42L71X</b>	160	23.0
S	06	9.5	—	—	—	—	<b>D06SMSX</b>	400	9.5	<b>PSR06SX</b>	800	9.0	<b>DPR06S71X</b>	630	1.7
	08	9.0	—	—	—	—	<b>D08SMSX</b>	400	9.5	<b>PSR08SX</b>	800	9.0	<b>DPR08S71X</b>	630	3.2
	10	10.0	—	—	—	—	<b>D10SMSX</b>	400	10.0	<b>PSR10SX</b>	800	9.5	<b>DPR10S71X</b>	630	3.1
	12	10.0	—	—	—	—	<b>D12SMSX</b>	400	10.0	<b>PSR12SX</b>	630	9.8	<b>DPR12S71X</b>	630	3.5
	14	10.0	—	—	—	—	<b>D14SMSX</b>	400	10.0	<b>PSR14SX</b>	630	9.5	<b>DPR14S71X</b>	630	3.9
	16	10.5	—	—	—	—	<b>D16SMSX</b>	250	10.0	<b>PSR16SX</b>	630	9.5	<b>DPR16S71X</b>	400	5.6
	20	12.5	—	—	—	—	<b>D20SMSX</b>	250	13.0	<b>PSR20SX</b>	420	12.5	<b>DPR20S71X</b>	400	11.4
	25	12.5	—	—	—	—	<b>D25SMSX</b>	250	13.0	<b>PSR25SX</b>	420	12.5	<b>DPR25S71X</b>	400	13.3
	30	13.0	—	—	—	—	<b>D30SMSX</b>	250	13.0	<b>PSR30SX</b>	420	12.5	<b>DPR30S71X</b>	400	19.3
	38	13.5	—	—	—	—	<b>D38SMSX</b>	200	13.0	<b>PSR38SX</b>	420	13.0	<b>DPR38S71X</b>	315	22.5

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

## S Casquillo deslizante

Para lumbreira de acuerdo con DIN 3854



Serie	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
													CF	A3C	71
LL <sup>2)</sup>	04	M8×1	5.0	3.0	12	8.0	6	4.0	12.5	8	3	<b>S04LL</b>	100	100	100
	06	M10×1	7.5	4.5	13	9.0	7	5.5	14.5	10	4	<b>S06LL</b>	100	100	100
	08	M12×1	9.5	6.0	14	9.5	7	5.5	14.5	12	6	<b>S08LL</b>	100	100	100
L <sup>3)</sup>	06	M12×1.5	8.1	4.0	16	11.5	10	7.0	18.5	12	9	<b>S06L</b>	315	315	315
	08	M14×1.5	10.1	6.0	16	11.5	10	7.0	18.5	14	11	<b>S08L</b>	315	315	315
	10	M16×1.5	12.3	8.0	17	11.5	10	7.0	18.5	17	15	<b>S10L</b>	315	315	315
	12	M18×1.5	14.3	10.0	18	12.0	10	7.0	19.0	19	19	<b>S12L</b>	315	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>2)</sup> LL = serie muy ligera; <sup>3)</sup> L = serie ligera

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

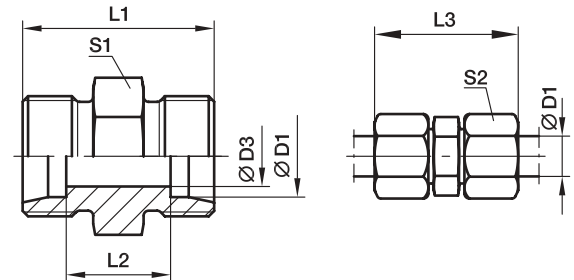
\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	S10LCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	S10LA3CX
Acero inoxidable	71X	S10L71X



## G Unión recta

Extremo cono 24° EO



Serie	D1 	D3	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF	PN (bar) <sup>1)</sup>			
											A3C	71	MS	
LL <sup>2)</sup>	04	3.0	20	12	31	9	10	5	<b>G04LL</b>	100	100	100	63	
	06	4.5	20	9	32	11	12	7	<b>G06LL</b>	100	100	100	63	
	08	6.0	23	12	35	12	14	10	<b>G08LL</b>	100	100	100	63	
	10	8.0	23	12	35	14	17	13	<b>G10LL</b>	100	100	100	63	
	12	10.0	23	11	35	17	19	16	<b>G12LL</b>	100	100	100	63	
L <sup>3)</sup>	06	4.0	24	10	39	12	14	12	<b>G06L</b>	500	315	315	200	
	08	6.0	25	11	40	14	17	16	<b>G08L</b>	500	315	315	200	
	10	8.0	27	13	42	17	19	23	<b>G10L</b>	500	315	315	200	
	12	10.0	28	14	43	19	22	28	<b>G12L</b>	400	315	315	200	
	15	12.0	30	16	46	24	27	51	<b>G15L</b>	400	315	315	200	
	18	15.0	31	16	48	27	32	69	<b>G18L</b>	400	315	315	200	
	22	19.0	35	20	52	32	36	90	<b>G22L</b>	250	160	160	100	
	28	24.0	36	21	54	41	41	137	<b>G28L</b>	250	160	160	100	
	35	30.0	41	20	63	46	50	214	<b>G35L</b>	250	160	160	100	
	42	36.0	43	21	66	55	60	296	<b>G42L</b>	250	160	160	100	
S <sup>4)</sup>	06	4.0	30	16	45	14	17	26	<b>G06S</b>	800	630	630	400	
	08	5.0	32	18	47	17	19	37	<b>G08S</b>	800	630	630	400	
	10	7.0	32	17	49	19	22	44	<b>G10S</b>	800	630	630	400	
	12	8.0	34	19	51	22	24	60	<b>G12S</b>	630	630	630	400	
	14	10.0	38	22	57	24	27	77	<b>G14S</b>	630	630	630	400	
	16	12.0	38	21	57	27	30	90	<b>G16S</b>	630	400	400	250	
	20	16.0	44	23	66	32	36	143	<b>G20S</b>	420	400	400	250	
	25	20.0	50	26	74	41	46	251	<b>G25S</b>	420	400	400	250	
	30	25.0	54	27	80	46	50	330	<b>G30S</b>	420	400	400	250	
	38	32.0	61	29	90	55	60	545	<b>G38S</b>	420	315	315	200	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>2)</sup> LL = serie muy ligera; <sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

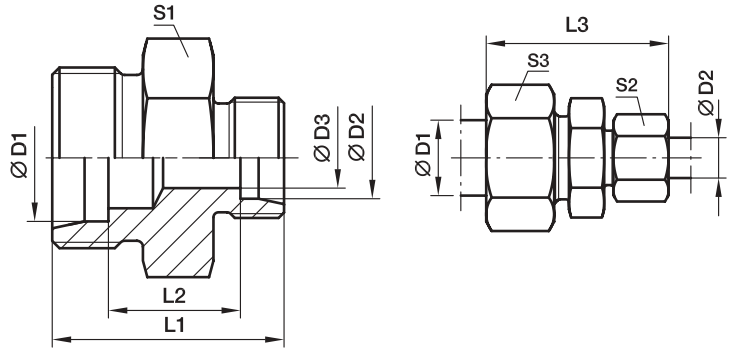
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	G16SCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	G16SA3CX
Acero inoxidable	71X	G16S71X
Latón	MSX	G16SMSX

<sup>6)</sup> Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## GR Reducción recta

Extremo cono 24° EO



Serie	D1		D2		D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
	Ø	Ø	Ø	Ø										CF	A3C	71	MS
LL <sup>2)</sup>	06	04	3.0	20	10.5	32	11	10	12	7	GR06/04LL	100	100	100	63		
	08	04	3.0	22	12.5	34	12	10	14	9	GR08/04LL	100	100	100	63		
	08	06	4.5	22	11.0	34	12	12	14	11	GR08/06LL	100	100	100	63		
L <sup>3)</sup>	08	06	4.0	25	11.0	40	14	14	17	16	GR08/06L	500	315	315	200		
	10	06	4.0	26	12.0	41	17	14	19	21	GR10/06L	500	315	315	200		
	10	08	6.0	26	12.0	41	17	17	19	21	GR10/08L	500	315	315	200		
	12	06	4.0	27	13.0	42	19	14	22	26	GR12/06L	400	315	315	200		
	12	08	6.0	27	13.0	42	19	17	22	26	GR12/08L	400	315	315	200		
	12	10	8.0	28	14.0	43	19	19	22	29	GR12/10L	400	315	315	200		
	15	10	8.0	29	15.0	45	24	19	27	46	GR15/10L	400	315	315	200		
	15	12	10.0	29	15.0	45	24	22	27	45	GR15/12L	400	315	315	200		
	18	10	8.0	30	15.5	46	27	19	32	65	GR18/10L	400	315	315	200		
	18	12	10.0	30	15.5	46	27	22	32	64	GR18/12L	400	315	315	200		
	18	15	12.0	31	16.5	48	27	27	32	65	GR18/15L	400	315	315	200		
	22	12	10.0	32	17.5	48	32	22	36	80	GR22/12L	250	160	160	100		
	22	15	12.0	33	18.5	50	32	27	36	89	GR22/15L	250	160	160	100		
	22	18	15.0	33	18.0	50	32	32	36	89	GR22/18L	250	160	160	100		
	28	18	15.0	34	19.0	52	41	32	41	142	GR28/18L	250	160	160	100		
	28	22	19.0	36	21.0	54	41	36	41	139	GR28/22L	250	160	160	100		
	35	22	19.0	39	21.0	59	46	36	50	202	GR35/22L	250	160	160	100		
	35	28	24.0	39	21.0	59	46	41	50	206	GR35/28L	250	160	160	100		
42	35	30.0	43	21.5	66	55	50	60	330	GR42/35L	250	160	160	100			
S <sup>4)</sup>	08	06	4.0	32	18.0	47	17	17	19	35	GR08/06S	800	630	630	400		
	10	06	4.0	32	17.5	48	19	17	22	41	GR10/06S	800	630	630	400		
	10	08	5.0	32	17.5	48	19	19	22	42	GR10/08S	800	630	630	400		
	12	06	4.0	34	19.5	50	22	17	24	56	GR12/06S	630	630	630	400		
	12	08	5.0	34	19.5	50	22	19	24	57	GR12/08S	630	630	630	400		
	12	10	7.0	34	19.0	51	22	22	24	59	GR12/10S	630	630	630	400		
	14	10	7.0	36	20.5	54	24	22	27	70	GR14/10S	630	630	630	400		
	14	12	8.0	36	20.5	54	24	24	27	72	GR14/12S	630	630	630	400		
	16	10	7.0	36	20.0	54	27	22	30	80	GR16/10S	630	400	400	250		
	16	12	8.0	36	20.0	54	27	24	30	87	GR16/12S	630	400	400	250		
	16	14	10.0	36	21.5	57	27	27	30	79	GR16/14S	630	400	400	250		
	20	10	7.0	40	22.0	60	32	22	36	129	GR20/10S	420	400	400	250		
	20	12	8.0	40	22.0	60	32	24	36	131	GR20/12S	420	400	400	250		
	20	16	12.0	42	23.0	63	32	30	36	134	GR20/16S	420	400	400	250		
	25	16	12.0	46	25.5	68	41	30	46	236	GR25/16S	420	400	400	250		
	25	20	16.0	48	25.5	71	41	36	46	235	GR25/20S	420	400	400	250		
	30	20	16.0	50	26.0	74	46	36	50	299	GR30/20S	420	400	400	250		
	30	25	20.0	52	26.5	77	46	46	50	317	GR30/25S	420	400	400	250		
38	30	25	59	29.5	87	55	50	60	522	GR38/30S	420	315	315	200			

1) Presión mostrada = producto suministrable

2) LL = serie muy ligera; 3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

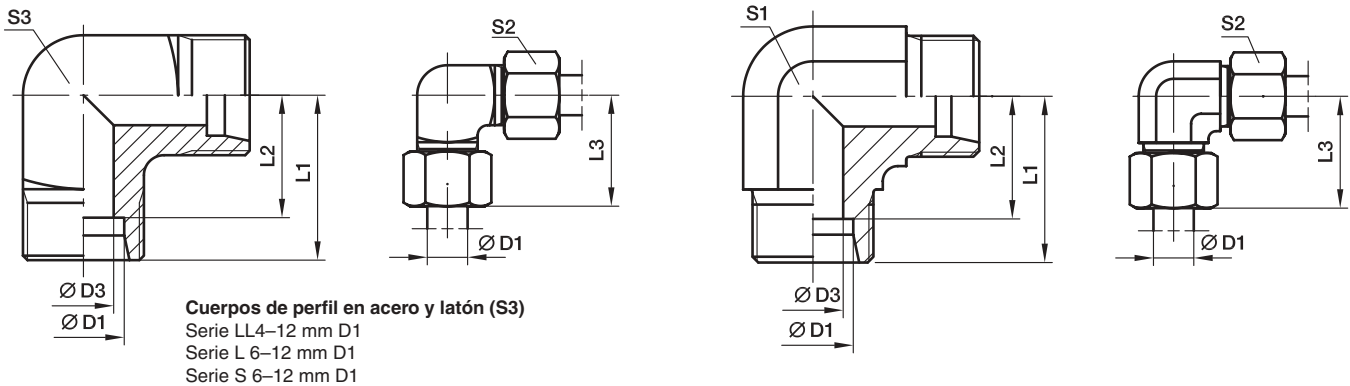
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	GR16/12SCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	GR16/12SA3CX
Acero inoxidable	71X	GR16/12S71X
Latón	MSX	GR16/12SMSX

## W Codo de unión

Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
											CF	A3C	71	MS
LL <sup>2)</sup>	04	3.0	15	11.0	21	9	10	9	13	<b>W04LL</b>	100	100	100	63
	06	4.5	15	9.5	21	9	12	11	15	<b>W06LL</b>	100	100	100	63
	08	6.0	17	11.5	23	12	14	12	23	<b>W08LL</b>	100	100	100	63
	10	8.0	18	12.5	24	12	17	14	32	<b>W10LL</b>	100	100	100	63
	12	10.0	19	13.0	25	14	19	17	41	<b>W12LL</b>	100	100	100	63
L <sup>3)</sup>	06	4.0	19	12.0	27	12	14	12	29	<b>W06L</b>	500	315	315	200
	08	6.0	21	14.0	29	12	17	14	43	<b>W08L</b>	500	315	315	200
	10	8.0	22	15.0	30	14	19	17	54	<b>W10L</b>	500	315	315	200
	12	10.0	24	17.0	32	17	22	19	80	<b>W12L</b>	400	315	315	200
	15	12.0	28	21.0	36	19	27		81	<b>W15L</b>	400	315	315	200
	18	15.0	31	23.5	40	24	32		140	<b>W18L</b>	400	315	315	200
	22	19.0	35	27.5	44	27	36		178	<b>W22L</b>	250	160	160	100
	28	24.0	38	30.5	47	36	41		340	<b>W28L</b>	250	160	160	100
	35	30.0	45	34.5	56	41	50		458	<b>W35L</b>	250	160	160	100
	42	36.0	51	40.0	63	50	60		776	<b>W42L</b>	250	160	160	100
S <sup>4)</sup>	06	4.0	23	16.0	31	12	17	14	52	<b>W06S</b>	800	630	630	400
	08	5.0	24	17.0	32	14	19	17	74	<b>W08S</b>	800	630	630	400
	10	7.0	25	17.5	34	17	22	19	97	<b>W10S</b>	800	630	630	400
	12	8.0	29	21.5	38	17	24	22	137	<b>W12S</b>	630	630	630	400
	14	10.0	30	22.0	40	19	27		145	<b>W14S</b>	630	630	630	400
	16	12.0	33	24.5	43	24	30		162	<b>W16S</b>	630	400	400	250
	20	16.0	37	26.5	48	27	36		221	<b>W20S</b>	420	400	400	250
	25	20.0	42	30.0	54	36	46		424	<b>W25S</b>	420	400	400	250
	30	25.0	49	35.5	62	41	50		603	<b>W30S</b>	420	400	400	250
	38	32.0	57	41.0	72	50	60		1010	<b>W38S</b>	420	315	315	200

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>2)</sup> LL = serie muy ligera; <sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

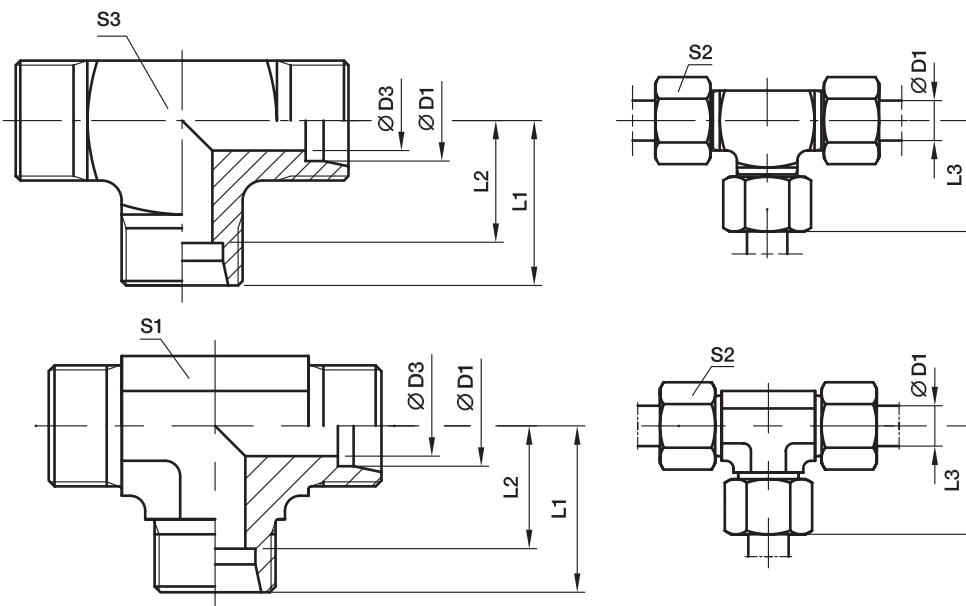
\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	W16SCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	W16SA3CX
Acero inoxidable	71X	W16S71X
Latón	MSX	W16SMSX

## T Te de unión igual

### Extremo cono 24° EO

Cuerpos de perfil en acero y latón (S3)  
 Serie LL4-10 mm D1  
 Serie L 6+ 8 mm D1  
 Serie S 6 mm D1



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
											CF	A3C	71	MS
LL <sup>2)</sup>	04	3.0	15	11.0	21	9	10	9	19	<b>T04LL</b>	100	100	100	63
	06	4.5	15	9.5	21	9	12	11	20	<b>T06LL</b>	100	100	100	63
	08	6.0	17	11.5	23	12	14	12	27	<b>T08LL</b>	100	100	100	63
	10	8.0	18	12.5	24	12	17	14	39	<b>T10LL</b>	100	100	100	63
	12	10.0	21	15.0	27	14	19		45	<b>T12LL</b>	100	100	100	63
L <sup>3)</sup>	06	4.0	19	12.0	27	12	14	12	37	<b>T06L</b>	500	315	315	200
	08	6.0	21	14.0	29	12	17	14	53	<b>T08L</b>	500	315	315	200
	10	8.0	22	15.0	30	14	19		48	<b>T10L</b>	500	315	315	200
	12	10.0	24	17.0	32	17	22		65	<b>T12L</b>	400	315	315	200
	15	12.0	28	21.0	36	19	27		106	<b>T15L</b>	400	315	315	200
	18	15.0	31	23.5	40	24	32		179	<b>T18L</b>	400	315	315	200
	22	19.0	35	27.5	44	27	36		225	<b>T22L</b>	250	160	160	100
	28	24.0	38	30.5	47	36	41		396	<b>T28L</b>	250	160	160	100
	35	30.0	45	34.5	56	41	50		567	<b>T35L</b>	250	160	160	100
	42	36.0	51	40.0	63	50	60		905	<b>T42L</b>	250	160	160	100
S <sup>4)</sup>	06	4.0	23	16.0	31	12	17	14	68	<b>T06S</b>	800	630	630	400
	08	5.0	24	17.0	32	14	19		70	<b>T08S</b>	800	630	630	400
	10	7.0	25	17.5	34	17	22		91	<b>T10S</b>	800	630	630	400
	12	8.0	29	21.5	38	17	24		117	<b>T12S</b>	630	630	630	400
	14	10.0	30	22.0	40	19	27		136	<b>T14S</b>	630	630	630	400
	16	12.0	33	24.5	43	24	30		202	<b>T16S</b>	630	400	400	250
	20	16.0	37	26.5	48	27	36		289	<b>T20S</b>	420	400	400	250
	25	20.0	42	30.0	54	36	46		545	<b>T25S</b>	420	400	400	250
	30	25.0	49	35.5	62	41	50		758	<b>T30S</b>	420	400	400	250
	38	32.0	57	41.0	72	50	60		1264	<b>T38S</b>	420	315	315	200

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>2)</sup> LL = serie muy ligera; <sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

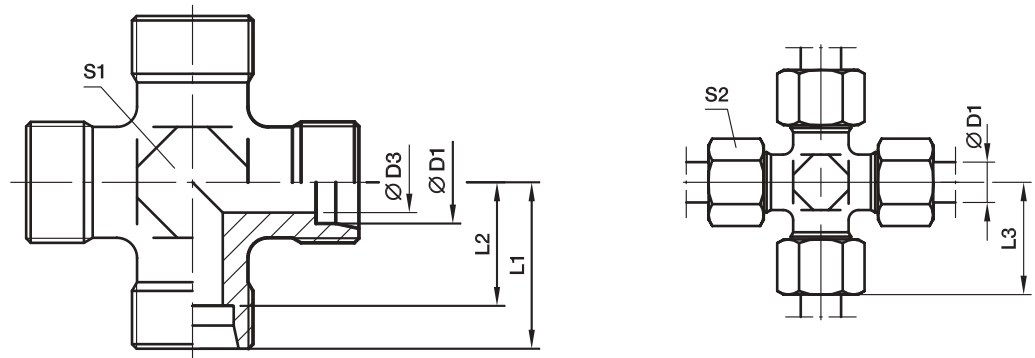
Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	T16SCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	T16SA3CX
Acero inoxidable	71X	T16S71X
Latón	MSX	T16SMSX





## K Cruz de unión igual

Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
										CF	A3C	71	MS
LL <sup>2)</sup>	04	3.0	15	11.0	21	9	10	13	<b>K04LL</b>	100	100	100	63
	06	4.5	15	9.5	21	9	12	14	<b>K06LL</b>	100	100	100	63
	08	6.0	17	11.5	23	12	14	24	<b>K08LL</b>	100	100	100	63
L <sup>3)</sup>	06	4.0	19	12.0	27	12	14	35	<b>K06L</b>	315	315	315	200
	08	6.0	21	14.0	29	12	17	40	<b>K08L</b>	315	315	315	200
	10	8.0	22	15.0	30	14	19	52	<b>K10L</b>	315	315	315	200
	12	10.0	24	17.0	32	17	22	69	<b>K12L</b>	315	315	315	200
	15	12.0	28	21.0	36	19	27	130	<b>K15L</b>	315	315	315	200
	18	15.0	31	23.5	40	24	32	188	<b>K18L</b>	315	315	315	200
	22	19.0	35	27.5	44	27	36	251	<b>K22L</b>	160	160	160	100
	28	24.0	38	30.5	47	36	41	392	<b>K28L</b>	160	160	160	100
	35	30.0	45	34.5	56	41	50	618	<b>K35L</b>	160	160	160	100
	42	36.0	51	40.0	63	50	60	905	<b>K42L</b>	160	160	160	100
S <sup>4)</sup>	06	4.0	23	16.0	31	12	17	58	<b>K06S</b>	630	630	630	400
	08	5.0	24	17.0	32	14	19	82	<b>K08S</b>	630	630	630	400
	10	7.0	25	17.5	34	17	22	97	<b>K10S</b>	630	630	630	400
	12	8.0	29	21.5	38	17	24	146	<b>K12S</b>	630	630	630	400
	14	10.0	30	22.0	40	19	27	176	<b>K14S</b>	400	400	400	250
	16	12.0	33	24.5	43	24	30	220	<b>K16S</b>	400	400	400	250
	20	16.0	37	26.5	48	27	36	339	<b>K20S</b>	315	315	315	200
	25	20.0	42	30.0	54	36	46	576	<b>K25S</b>	315	315	315	200
	30	25.0	49	35.5	62	41	50	843	<b>K30S</b>	315	315	315	200
	38	32.0	57	41.0	72	50	60	1350	<b>K38S</b>	315	315	315	200

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>2)</sup> LL = serie muy ligera; <sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

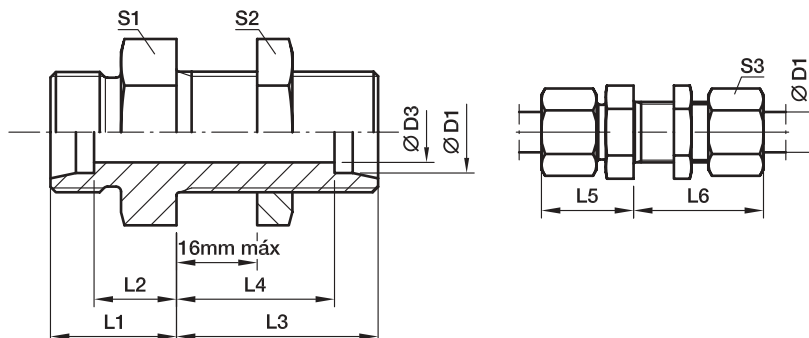
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	K16SCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	K16SA3CX
Acero inoxidable	71X	K16S71X
Latón	MSX	K16SMSX

## SV Unión pasatabiques

Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
														CF	A3C	71	MS
L <sup>3)</sup>	06	4	14	7.0	34	27.0	22	42	17	17	14	39	SV06LOMD	500	315	315	200
	08	6	15	8.0	34	27.0	23	42	19	19	17	50	SV08LOMD	500	315	315	200
	10	8	17	10.0	35	28.0	25	43	22	22	19	67	SV10LOMD	500	315	315	200
	12	10	17	10.0	36	29.0	25	44	24	24	22	78	SV12LOMD	400	315	315	200
	15	12	19	12.0	38	31.0	27	46	27	30	27	128	SV15LOMD	400	315	315	200
	18	15	21	13.5	40	32.5	30	49	32	36	32	198	SV18LOMD	400	315	315	200
	22	19	24	16.5	42	34.5	33	51	36	41	36	254	SV22LOMD	250	160	160	100
	28	24	26	18.5	43	35.5	35	52	41	46	41	335	SV28LOMD	250	160	160	100
	35	30	29	18.5	47	36.5	40	58	50	55	50	546	SV35LOMD	250	160	160	
	42	36	30	19.0	47	36.0	42	59	60	65	60	758	SV42LOMD	250	160	160	
S <sup>4)</sup>	06	4	19	12.0	36	29.0	27	44	19	19	17	65	SV06SOMD	800	630	630	400
	08	5	20	13.0	36	29.0	28	44	22	22	19	87	SV08SOMD	800	630	630	400
	10	7	22	14.5	37	29.5	31	46	24	24	22	112	SV10SOMD	800	630	630	400
	12	8	22	14.5	38	30.5	31	47	27	27	24	141	SV12SOMD	630	630	630	400
	14	10	25	17.0	40	32.0	35	50	30	30	27	180	SV14SOMD	630	630	630	
	16	12	25	16.5	40	31.5	35	50	32	32	30	201	SV16SOMD	630	400	400	250
	20	16	28	17.5	44	33.5	39	55	41	41	36	462	SV20SOMD	420	400	400	250
	25	20	32	20.0	47	35.0	44	59	46	46	46	492	SV25SOMD	420	400	400	250
	30	25	35	21.5	51	37.5	48	64	50	50	50	631	SV30SOMD	420	400	400	250
	38	32	38	22.0	53	37.0	53	68	65	65	60	1083	SV38SOMD	420	315	315	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

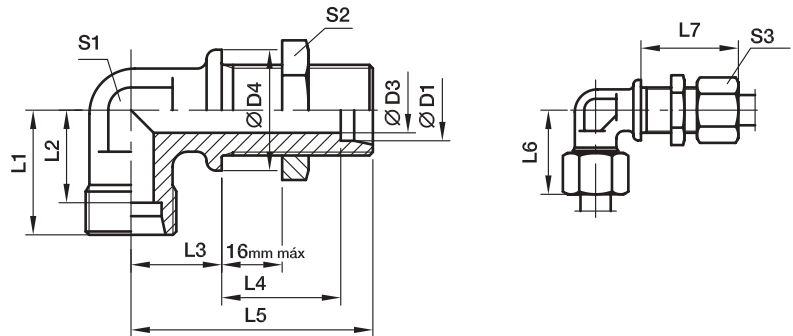
\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	SV16SOMDCF
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	SV16SOMDA3C
Acero inoxidable	71	SV16SOMD71
Latón	MS	SV16SOMDMS



## WSV Codo de unión pasatabiques

Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
																CF	A3C	71	MS
L <sup>3)</sup>	06	4	17	19	12.0	14	27.0	48	27	42	12	17	14	51	<b>WSV06LOMD</b>	315	315	315	200
	08	6	19	21	14.0	17	27.0	51	29	42	12	19	17	61	<b>WSV08LOMD</b>	315	315	315	200
	10	8	22	22	15.0	18	28.0	53	30	43	14	22	19	78	<b>WSV10LOMD</b>	315	315	315	200
	12	10	24	24	17.0	20	29.0	56	32	44	17	24	22	85	<b>WSV12LOMD</b>	315	315	315	200
	15	12	27	28	21.0	23	31.0	61	36	46	19	30	27	150	<b>WSV15LOMD</b>	315	315	315	200
	18	15	32	31	23.5	24	32.5	64	40	49	24	36	32	238	<b>WSV18LOMD</b>	315	315	315	200
	22	19	36	35	27.5	30	34.5	72	44	51	27	41	36	327	<b>WSV22LOMD</b>	160	160	160	
	28	24	42	38	30.5	34	35.5	77	47	52	36	46	41	482	<b>WSV28LOMD</b>	160	160	160	
	35	30	50	45	34.5	39	36.5	86	56	58	41	55	50	729	<b>WSV35LOMD</b>	160	160	160	
	42	36	60	51	40.0	43	36.0	90	63	59	50	65	60	1091	<b>WSV42LOMD</b>	160	160	160	
S <sup>4)</sup>	06	4	19	23	16.0	17	29.0	53	31	44	12	19	17	72	<b>WSV06SOMD</b>	630	630	630	
	08	5	22	24	17.0	18	29.0	54	32	44	14	22	19	99	<b>WSV08SOMD</b>	630	630	630	
	10	7	24	25	17.5	20	29.5	57	34	46	17	24	22	128	<b>WSV10SOMD</b>	630	630	630	
	12	8	27	29	21.5	21	30.5	59	38	47	17	27	24	168	<b>WSV12SOMD</b>	630	630	630	
	14	10	27	30	22.0	23	32.0	63	40	50	19	30	27	194	<b>WSV14SOMD</b>	630	630	630	
	16	12	30	33	24.5	24	31.5	64	43	50	24	32	30	249	<b>WSV16SOMD</b>	400	400	400	
	20	16	36	37	26.5	30	33.5	74	48	55	27	41	36	390	<b>WSV20SOMD</b>	400	400	400	
	25	20	42	42	30.0	34	35.0	81	54	59	36	46	46	618	<b>WSV25SOMD</b>	400	400	400	
	30	25	50	49	35.5	39	37.5	90	62	64	41	50	50	889	<b>WSV30SOMD</b>	400	400	400	
	38	32	60	57	41.0	43	37.0	96	72	68	50	65	60	1337	<b>WSV38SOMD</b>	315	315	315	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

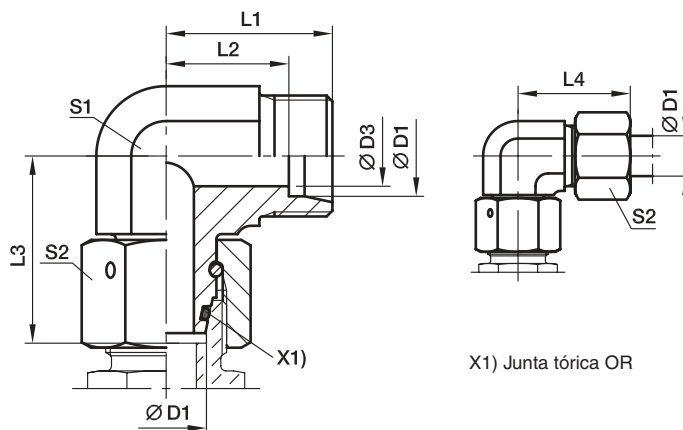
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	WSV16SOMDCF
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	WSV16SOMDA3C
Acero inoxidable	71	WSV16SOMD71
Latón	MS	WSV18LOMDMS

<sup>6)</sup> Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## EW Codo orientable con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Tuerca loca DKO 24° EO



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
											CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	34	<b>EW06LOMD</b>	500	315	315
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	43	<b>EW08LOMD</b>	500	315	315
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	58	<b>EW10LOMD</b>	500	315	315
	12	10	24	17.0	29.5	32	17	22	81	<b>EW12LOMD</b>	400	315	315
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	128	<b>EW15LOMD</b>	400	315	315
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	197	<b>EW18LOMD</b>	400	315	315
	22	19	35	27.5	38.5	44	27	36	258	<b>EW22LOMD</b>	250	160	160
	28	24	38	30.5	41.5	47	36	41	370	<b>EW28LOMD</b>	250	160	160
	35	30	45	34.5	51.0	56	41	50	593	<b>EW35LOMD</b>	250	160	160
	42	36	51	40.0	56.0	63	50	60	993	<b>EW42LOMD</b>	250	160	160
S <sup>4)</sup>	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	48	<b>EW06SOMD</b>	800	630	630
	08	5	24	17.0	27.5	32	14	19	65	<b>EW08SOMD</b>	800	630	630
	10	6	25	17.5	30.0	34	17	22	92	<b>EW10SOMD</b>	800	630	630
	12	8	29	21.5	31.0	38	17	24	107	<b>EW12SOMD</b>	630	630	630
	14	9	30	22.0	35.0	40	19	27	146	<b>EW14SOMD</b>	630	630	630
	16	12	33	24.5	36.5	43	24	30	212	<b>EW16SOMD</b>	630	400	400
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	309	<b>EW20SOMD</b>	420	400	400
	25	20	42	30.0	50.0	54	36	46	547	<b>EW25SOMD</b>	420	400	400
	30	25	49	35.5	55.0	62	41	50	744	<b>EW30SOMD</b>	420	400	400
	38	32	57	41.0	63.0	72	50	60	1222	<b>EW38SOMD</b>	420	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

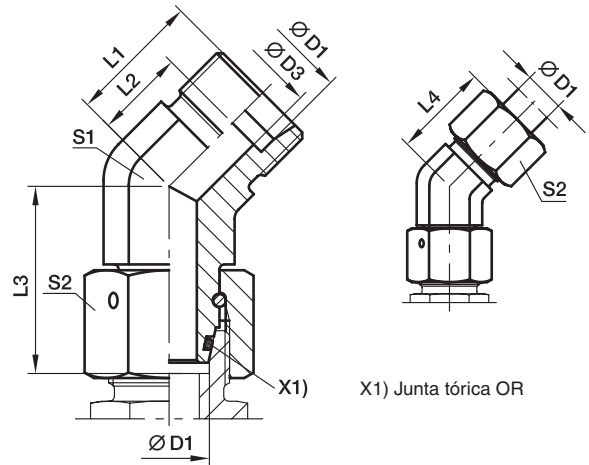
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EW16SOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EW16SOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	EW16SOMD71	VIT

<sup>6)</sup>Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## EV Codo 45° tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Tuerca loca DKO 24° EO



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
											CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	4	16.0	9.0	26.0	24	14	14	37	<b>EV06LOMD</b>	315	315	315
	08	6	19.0	12.0	27.5	27	14	17	49	<b>EV08LOMD</b>	315	315	315
	10	8	19.0	12.0	29.0	27	19	19	77	<b>EV10LOMD</b>	315	315	315
	12	10	21.0	14.0	29.5	29	19	22	86	<b>EV12LOMD</b>	315	315	315
	15	12	24.0	17.0	32.5	32	22	27	144	<b>EV15LOMD</b>	315	315	315
	18	15	24.0	16.5	35.5	33	27	32	210	<b>EV18LOMD</b>	315	315	315
	22	19	26.0	18.5	38.5	35	30	36	270	<b>EV22LOMD</b>	160	160	160
	28	24	30.5	23.0	41.5	40	36	41	385	<b>EV28LOMD</b>	160	160	160
	35	30	37.0	26.5	51.0	48	50	50	805	<b>EV35LOMD</b>	160	160	160
	42	36	37.0	26.0	56.0	49	50	60	887	<b>EV42LOMD</b>	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	4	16.0	9.0	27.0	24	14	17	50	<b>EV06SOMD</b>	630	630	630
	08	5	19.0	12.0	27.5	27	19	19	80	<b>EV08SOMD</b>	630	630	630
	10	7	21.0	13.5	30.0	30	19	22	95	<b>EV10SOMD</b>	630	630	630
	12	8	24.0	16.5	31.0	33	19	24	137	<b>EV12SOMD</b>	630	630	630
	16	12	24.0	15.5	36.5	34	19	30	217	<b>EV16SOMD</b>	400	400	400
	20	16	26.5	16.0	44.5	38	27	36	313	<b>EV20SOMD</b>	400	400	400
	25	20	30.5	18.5	50.0	43	36	46	529	<b>EV25SOMD</b>	400	400	400
	30	25	37.0	23.5	55.0	50	50	50	940	<b>EV30SOMD</b>	400	400	400
	38	32	37.0	21.0	63.0	52	50	60	1055	<b>EV38SOMD</b>	315	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

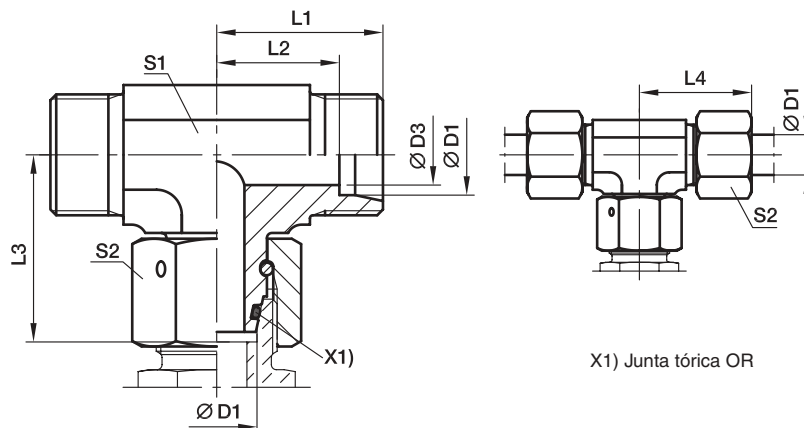
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EV16SOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EW16SOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	EV16SOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## ET Te orientable con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Tuerca loca DKO 24° EO



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
											CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	42	<b>ET06LOMD</b>	500	315	315
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	53	<b>ET08LOMD</b>	500	315	315
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	71	<b>ET10LOMD</b>	500	315	315
	12	10	24	17.0	29.5	32	17	22	97	<b>ET12LOMD</b>	400	315	315
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	159	<b>ET15LOMD</b>	400	315	315
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	239	<b>ET18LOMD</b>	400	315	315
	22	19	35	27.5	38.5	44	27	36	308	<b>ET22LOMD</b>	250	160	160
	28	24	38	30.5	41.5	47	36	41	449	<b>ET28LOMD</b>	250	160	160
	35	30	45	34.5	51.0	56	41	50	679	<b>ET35LOMD</b>	250	160	160
	42	36	51	40.0	56.0	63	50	60	1131	<b>ET42LOMD</b>	250	160	160
S <sup>4)</sup>	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	63	<b>ET06SOMD</b>	800	630	630
	08	5	24	17.0	27.5	32	14	19	79	<b>ET08SOMD</b>	800	630	630
	10	6	25	17.5	30.0	34	17	22	113	<b>ET10SOMD</b>	800	630	630
	12	8	29	21.5	31.0	38	17	24	136	<b>ET12SOMD</b>	630	630	630
	14	9	30	22.0	35.0	40	19	27	173	<b>ET14SOMD</b>	630	630	630
	16	12	33	24.5	36.5	43	24	30	239	<b>ET16SOMD</b>	630	400	400
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	388	<b>ET20SOMD</b>	420	400	400
	25	20	42	30.0	50.0	54	36	46	652	<b>ET25SOMD</b>	420	400	400
	30	25	49	35.5	55.0	62	41	50	905	<b>ET30SOMD</b>	420	400	400
	38	32	57	41.0	63.0	72	50	60	1462	<b>ET38SOMD</b>	420	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

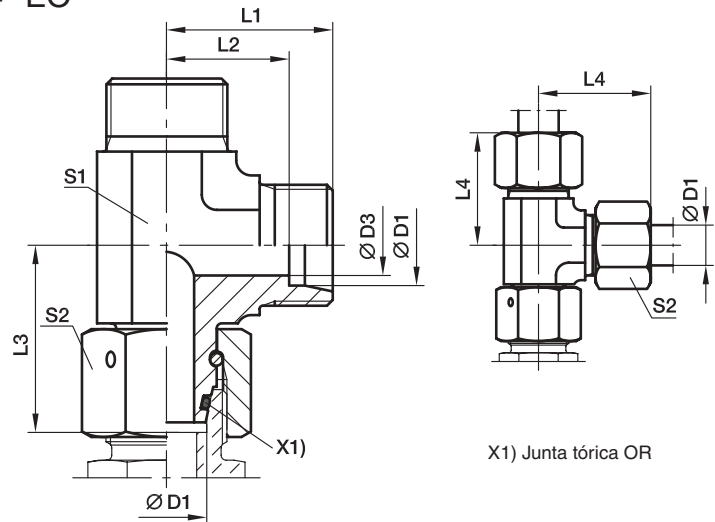
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EV16SOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EW16SOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	EV16SOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## EL Te lateral orientable con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Tuerca loca DKO 24° EO



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
											CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	44	<b>EL06LOMD</b>	500	315	315
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	53	<b>EL08LOMD</b>	500	315	315
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	68	<b>EL10LOMD</b>	500	315	315
	12	10	24	17.0	29.5	32	17	22	95	<b>EL12LOMD</b>	400	315	315
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	151	<b>EL15LOMD</b>	400	315	315
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	233	<b>EL18LOMD</b>	400	315	315
	22	19	35	27.5	38.5	44	27	36	309	<b>EL22LOMD</b>	250	160	160
	28	24	38	30.5	41.5	47	36	41	436	<b>EL28LOMD</b>	250	160	160
	35	30	45	34.5	51.0	56	41	50	666	<b>EL35LOMD</b>	250	160	160
	42	36	51	40.0	56.0	63	50	60	1163	<b>EL42LOMD</b>	250	160	160
S <sup>4)</sup>	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	65	<b>EL06SOMD</b>	800	630	630
	08	5	24	17.0	27.5	32	14	19	84	<b>EL08SOMD</b>	800	630	630
	10	6	25	17.5	30.0	34	17	22	118	<b>EL10SOMD</b>	800	630	630
	12	8	29	21.5	31.0	38	17	24	136	<b>EL12SOMD</b>	630	630	630
	14	9	30	22.0	35.0	40	19	27	173	<b>EL14SOMD</b>	630	630	630
	16	12	33	24.5	36.5	43	24	30	260	<b>EL16SOMD</b>	630	400	400
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	375	<b>EL20SOMD</b>	420	400	400
	25	20	42	30.0	50.0	54	36	46	655	<b>EL25SOMD</b>	420	400	400
	30	25	49	35.5	55.0	62	41	50	906	<b>EL30SOMD</b>	420	400	400
	38	32	57	41.0	63.0	72	50	60	1472	<b>EL38SOMD</b>	420	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

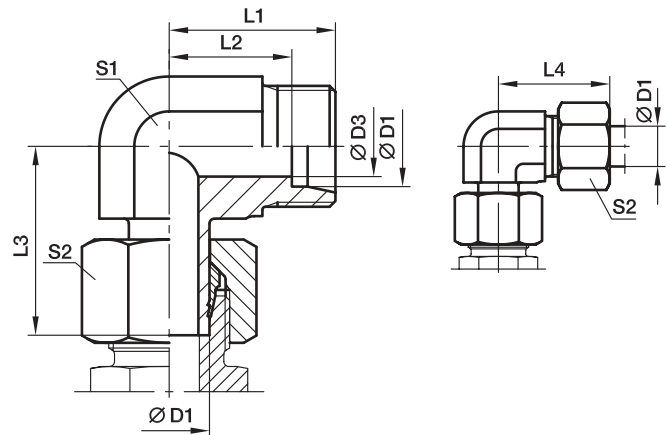
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EV16SOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EW16SOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	EV16SOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## EVW Codo orientable premontado

Extremo cono 24° EO / Tubular orientable EO



Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.  
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
											CF	A3C	71	MS
L <sup>3)</sup>	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	32	EVW06LOMD	315	315	315	200
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	40	EVW08LOMD	315	315	315	200
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	54	EVW10LOMD	315	315	315	200
	12	10	24	17.0	29.5	32	17	22	76	EVW12LOMD	315	315	315	200
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	119	EVW15LOMD	315	315	315	200
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	192	EVW18LOMD	315	315	315	200
	22	19	35	27.5	38.5	44	27	36	355	EVW22LOMD	160	160	160	100
	28	24	38	30.5	42.0	47	36	41	514	EVW28LOMD	160	160	160	100
	35	30	45	34.5	51.0	56	41	50	536	EVW35LOMD	160	160	160	100
	42	36	51	40.0	60.0	63	50	60	977	EVW42LOMD	160	160	160	100
S <sup>4)</sup>	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	44	EVW06SOMD	630	630	630	400
	08	5	24	17.0	27.5	32	14	19	63	EVW08SOMD	630	630	630	400
	10	7	25	17.5	31.0	34	17	22	95	EVW10SOMD	630	630	630	400
	12	8	29	21.5	31.0	38	17	24	110	EVW12SOMD	630	630	630	400
	14	10	30	22.0	35.0	40	19	27	137	EVW14SOMD	400	400	400	250
	16	12	33	24.5	37.5	43	24	30	211	EVW16SOMD	400	400	400	250
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	306	EVW20SOMD	400	400	400	250
	25	20	42	30.0	50.0	54	36	46	558	EVW25SOMD	400	400	400	250
	30	25	49	35.5	55.0	62	41	50	724	EVW30SOMD	400	400	400	250
	38	32	57	41.0	66.5	72	50	60	1307	EVW38SOMD	315	315	315	200

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

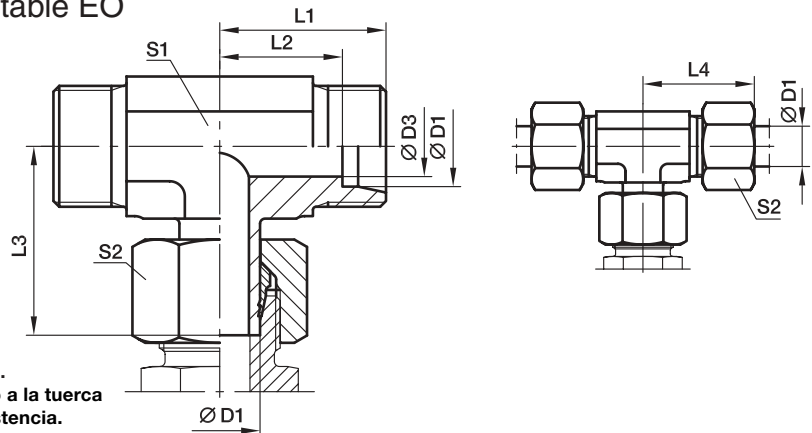
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EVW16SOMDCF
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EVW16SOMDA3C
Acero inoxidable	71	EVW16SOMD71
Latón	MS	EVW16SOMDMS

## EVT Te orientable premontada

Extremo cono 24° EO / Tubular orientable EO



Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión. El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
											CF	A3C	71	MS
L <sup>3)</sup>	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	37	EVT06LOMD	315	315	315	200
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	49	EVT08LOMD	315	315	315	200
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	66	EVT10LOMD	315	315	315	200
	12	10	24	17.0	30.5	32	17	22	93	EVT12LOMD	315	315	315	200
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	146	EVT15LOMD	315	315	315	200
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	201	EVT18LOMD	315	315	315	200
	22	19	35	27.5	38.5	44	27	36	274	EVT22LOMD	160	160	160	
	28	24	38	30.5	43.5	47	36	41	441	EVT28LOMD	160	160	160	
	35	30	45	34.5	54.5	56	41	50	633	EVT35LOMD	160	160	160	
	42	36	51	40.0	60.0	63	50	60	1129	EVT42LOMD	160	160	160	
S <sup>4)</sup>	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	61	EVT06SOMD	630	630	630	
	08	5	24	17.0	29.0	32	14	19	44	EVT08SOMD	630	630	630	
	10	7	25	17.5	31.0	34	17	22	84	EVT10SOMD	630	630	630	
	12	8	29	21.5	33.0	38	17	24	131	EVT12SOMD	630	630	630	
	14	10	30	22.0	35.0	40	19	27	173	EVT14SOMD	400	400	400	
	16	12	33	24.5	37.5	43	24	30	240	EVT16SOMD	400	400	400	
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	345	EVT20SOMD	400	400	400	
	25	20	42	30.0	50.5	54	36	46	647	EVT25SOMD	400	400	400	
	30	25	49	35.5	56.5	62	41	50	873	EVT30SOMD	400	400	400	
	38	32	57	41.0	66.5	72	50	60	1361	EVT38SOMD	315	315	315	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

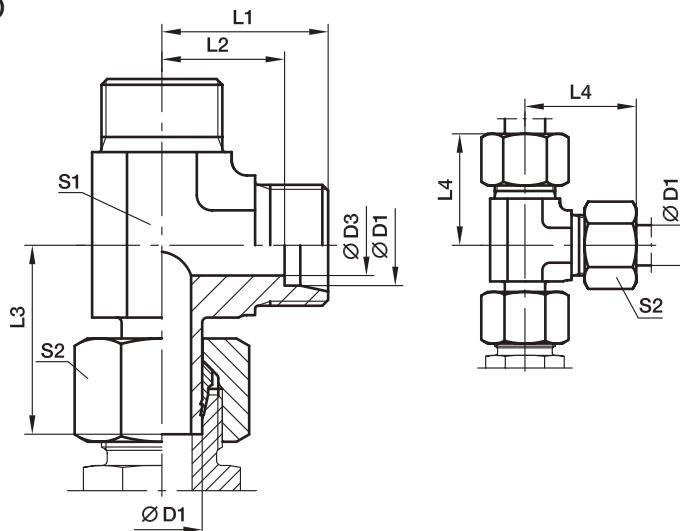
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EVT16SOMDCF
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EVT16SOMDA3C
Acero inoxidable	71	EVT16SOMD71
Latón	MS	EVT18LOMDMS

## EVL Te lateral orientable premontada

Extremo cono 24° EO / Tubular orientable EO



Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.  
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
											CF	A3C	71	MS
L <sup>3)</sup>	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	40	<b>EVL06LOMD</b>	315	315	315	200
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	50	<b>EVL08LOMD</b>	315	315	315	200
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	64	<b>EVL10LOMD</b>	315	315	315	200
	12	10	24	17.0	30.5	32	17	22	93	<b>EVL12LOMD</b>	315	315	315	200
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	147	<b>EVL15LOMD</b>	315	315	315	200
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	229	<b>EVL18LOMD</b>	315	315	315	200
	22	19	35	27.5	39.0	44	27	36	296	<b>EVL22LOMD</b>	160	160	160	
	28	24	38	30.5	43.5	47	36	41	416	<b>EVL28LOMD</b>	160	160	160	
	35	30	45	34.5	54.5	56	41	50	661	<b>EVL35LOMD</b>	160	160	160	
	42	36	51	40.0	60.0	63	50	60	1105	<b>EVL42LOMD</b>	160	160	160	
S <sup>4)</sup>	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	57	<b>EVL06SOMD</b>	630	630	630	
	08	5	24	17.0	29.0	32	14	19	84	<b>EVL08SOMD</b>	630	630	630	
	10	7	25	17.5	32.0	34	17	22	116	<b>EVL10SOMD</b>	630	630	630	
	12	8	29	21.5	33.0	38	17	24	137	<b>EVL12SOMD</b>	630	630	630	
	14	10	30	22.0	35.0	40	19	27	175	<b>EVL14SOMD</b>	400	400	400	
	16	12	33	24.5	37.5	43	24	30	259	<b>EVL16SOMD</b>	400	400	400	
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	371	<b>EVL20SOMD</b>	400	400	400	
	25	20	42	30.0	50.5	54	36	46	647	<b>EVL25SOMD</b>	400	400	400	
	30	25	49	35.5	56.5	62	41	50	906	<b>EVL30SOMD</b>	400	400	400	
	38	32	57	41.0	66.5	72	50	60	1549	<b>EVL38SOMD</b>	315	315	315	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

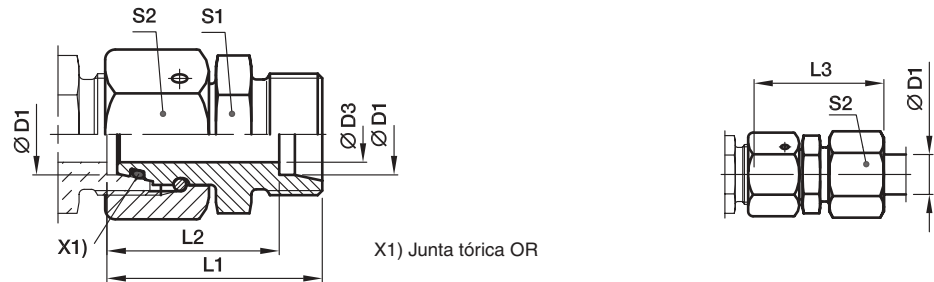
\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EVL16SOMDCF
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EVL16SOMDA3C
Acero inoxidable	71	EVL16SOMD71
Latón	MS	EVL18LOMDMS



## DA Adaptador distanciador

Tuerca loca DKO 24° EO / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
										CF	A3C	71	MS
L <sup>3)</sup>	06	2,5	43.0	36	51	12	14	33	<b>DA06LOMD</b>	500	315	315	200
	08	4.0	43.0	36	51	14	17	46	<b>DA08LOMD</b>	500	315	315	200
	10	6.0	43.0	36	51	17	19	60	<b>DA10LOMD</b>	500	315	315	200
	12	8.0	43.0	36	51	19	22	75	<b>DA12LOMD</b>	400	315	315	200
	15	10.0	43.0	36	51	24	27	118	<b>DA15LOMD</b>	400	315	315	200
	18	13.0	43.5	36	52	27	32	153	<b>DA18LOMD</b>	400	315	315	200
	22	17.0	47.5	40	56	32	36	210	<b>DA22LOMD</b>	250	160	160	100
	28	22.0	47.5	40	57	41	41	279	<b>DA28LOMD</b>	250	160	160	100
	35	28.0	60.5	50	72	46	50	468	<b>DA35LOMD</b>	250	160	160	100
	42	34.0	71.0	60	83	55	60	802	<b>DA42LOMD</b>	250	160	160	100
S <sup>4)</sup>	06	2.5	43.0	36	51	14	17	48	<b>DA06SOMD</b>	800	630	630	400
	08	4.0	43.0	36	51	17	19	64	<b>DA08SOMD</b>	800	630	630	400
	10	6.0	43.5	36	52	19	22	81	<b>DA10SOMD</b>	800	630	630	400
	12	8.0	43.5	36	52	22	24	97	<b>DA12SOMD</b>	630	630	630	400
	14	9.0	48.0	40	58	24	27	133	<b>DA14SOMD</b>	630	630	630	400
	16	11.0	48.5	40	58	27	30	166	<b>DA16SOMD</b>	630	400	400	250
	20	14.0	56.5	46	68	32	36	265	<b>DA20SOMD</b>	420	400	400	250
	25	18.0	62.0	50	74	41	46	466	<b>DA25SOMD</b>	420	400	400	250
	30	23.0	69.5	56	83	46	50	601	<b>DA30SOMD</b>	420	400	400	250
	38	30.0	76.0	60	91	55	60	871	<b>DA38SOMD</b>	420	315	315	200

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

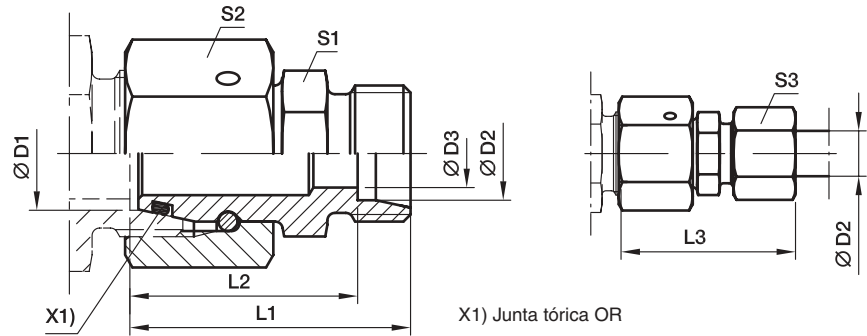
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	DA16SOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	DA16SOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	DA16SOMD71	VIT
Latón	MS	DA16SOMDMS	NBR

<sup>6)</sup> Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## RED Reducción para tubo

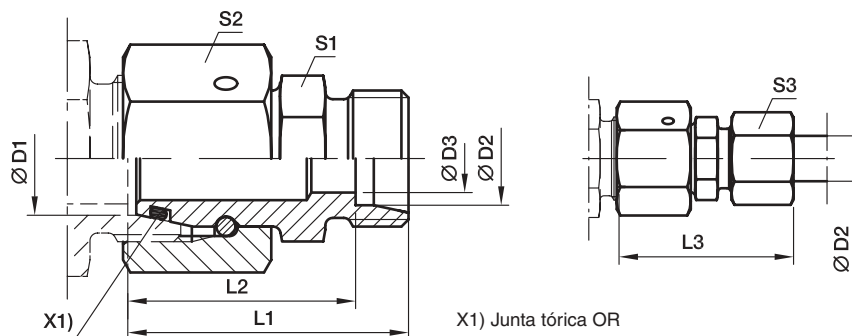
Tuerca loca DKO 24° EO / Extremo cono 24° EO



Serie 2) 3) 4)	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
												CF	A3C	71
L/LL	06	04	2.5	28.5	24.5	34.0	9	14	10	17	<b>RED06L/04LLOMD</b>	100	100	100
L	08	06	4.0	30.5	23.5	38.0	12	17	14	29	<b>RED08/06LOMD</b>	500	315	315
L	10	06	4.0	32.0	25.0	40.0	14	19	14	36	<b>RED10/06LOMD</b>	500	315	315
L	10	08	6.0	32.0	25.0	40.0	14	19	17	38	<b>RED10/08LOMD</b>	500	315	315
L	12	06	4.0	32.0	25.0	40.0	17	22	14	49	<b>RED12/06LOMD</b>	400	315	315
L	12	08	6.0	32.0	25.0	40.0	17	22	17	49	<b>RED12/08LOMD</b>	400	315	315
L	12	10	8.0	33.0	26.0	41.0	17	22	19	51	<b>RED12/10LOMD</b>	400	315	315
L	15	06	4.0	35.5	28.5	43.0	19	27	14	81	<b>RED15/06LOMD</b>	400	315	315
L	15	08	6.0	35.5	28.5	43.0	19	27	17	85	<b>RED15/08LOMD</b>	400	315	315
L	15	10	8.0	36.5	29.5	44.0	19	27	19	83	<b>RED15/10LOMD</b>	400	315	315
L	15	12	10.0	36.5	29.5	44.0	19	27	22	83	<b>RED15/12LOMD</b>	400	315	315
L	18	06	4.0	35.0	28.0	43.0	24	32	14	109	<b>RED18/06LOMD</b>	400	315	315
L	18	08	6.0	35.0	28.0	43.0	24	32	17	111	<b>RED18/08LOMD</b>	400	315	315
L	18	10	8.0	36.0	29.0	44.0	24	32	19	110	<b>RED18/10LOMD</b>	400	315	315
L	18	12	10.0	36.0	29.0	44.0	24	32	22	110	<b>RED18/12LOMD</b>	400	315	315
L	18	15	12.0	37.0	30.0	45.0	24	32	27	115	<b>RED18/15LOMD</b>	400	315	315
L/S	18	16	12.0	40.0	31.5	49.5	27	32	30	138	<b>RED18L/16SOMD</b>	400	315	315
L	22	06	4.0	39.0	32.0	47.0	27	36	14	158	<b>RED22/06LOMD</b>	250	160	160
L	22	08	6.0	39.0	32.0	47.0	27	36	17	158	<b>RED22/08LOMD</b>	250	160	160
L	22	10	8.0	40.0	33.0	48.0	27	36	19	159	<b>RED22/10LOMD</b>	250	160	160
L	22	12	10.0	40.0	33.0	48.0	27	36	22	157	<b>RED22/12LOMD</b>	250	160	160
L	22	15	12.0	41.0	34.0	49.0	27	36	27	164	<b>RED22/15LOMD</b>	250	160	160
L/S	22	16	12.0	43.0	34.5	52.5	27	36	30	173	<b>RED22L/16SOMD</b>	250	160	160
L	22	18	15.0	41.0	33.5	50.0	27	36	32	167	<b>RED22/18LOMD</b>	250	160	160
L/S	22	20	16.0	45.0	34.5	56.0	32	36	36	203	<b>RED22L/20SOMD</b>	250	160	160
L	28	06	4.0	41.0	34.0	49.0	32	41	14	219	<b>RED28/06LOMD</b>	250	160	160
L	28	08	6.0	41.0	34.0	49.0	32	41	17	221	<b>RED28/08LOMD</b>	250	160	160
L	28	10	8.0	42.0	35.0	50.0	32	41	19	213	<b>RED28/10LOMD</b>	250	160	160
L	28	12	10.0	42.0	35.0	50.0	32	41	22	213	<b>RED28/12LOMD</b>	250	160	160
L	28	15	12.0	43.0	36.0	51.0	32	41	27	218	<b>RED28/15LOMD</b>	250	160	160
L/S	28	16	12.0	45.0	36.5	54.5	32	41	30	227	<b>RED28L/16SOMD</b>	250	160	160
L	28	18	15.0	43.0	35.5	52.0	32	41	32	220	<b>RED28/18LOMD</b>	250	160	160
L	28	22	19.0	45.0	37.5	54.0	32	41	36	222	<b>RED28/22LOMD</b>	250	160	160
L/S	28	25	20.0	50.0	38.0	62.0	41	41	46	300	<b>RED28L/25SOMD</b>	250	160	160
L	35	06	4.0	44.0	37.0	52.0	41	50	14	318	<b>RED35/06LOMD</b>	250	160	160
L	35	08	6.0	44.0	37.0	52.0	41	50	17	318	<b>RED35/08LOMD</b>	250	160	160
L	35	10	8.0	45.0	38.0	53.0	41	50	19	318	<b>RED35/10LOMD</b>	250	160	160
L	35	12	10.0	45.0	38.0	53.0	41	50	22	324	<b>RED35/12LOMD</b>	250	160	160
L	35	15	12.0	46.0	39.0	54.0	41	50	27	328	<b>RED35/15LOMD</b>	250	160	160
L	35	18	15.0	46.0	38.5	55.0	41	50	32	328	<b>RED35/18LOMD</b>	250	160	160
L	35	22	19.0	48.0	40.5	57.0	41	50	36	331	<b>RED35/22LOMD</b>	250	160	160

## RED Reducción para tubo

Tuerca loca DKO 24° EO / Extremo cono 24° EO



Serie 2) 3) 4)	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
												CF	A3C	71
L/S	35	25	20.0	52.0	40.0	64.0	41	50	46	366	<b>RED35L/25SOMD</b>	250	160	160
L	35	28	24.0	48.0	40.5	57.0	41	50	41	327	<b>RED35/28LOMD</b>	250	160	160
L/S	35	30	25.0	55.0	41.5	68.0	46	50	50	435	<b>RED35L/30SOMD</b>	250	160	160
L	42	10	8.0	48.5	41.5	56.0	50	60	19	537	<b>RED42/10LOMD</b>	250	160	160
L	42	12	10.0	48.5	41.5	56.0	50	60	22	538	<b>RED42/12LOMD</b>	250	160	160
L	42	15	12.0	49.5	42.5	58.0	50	60	27	534	<b>RED42/15LOMD</b>	250	160	160
L	42	18	15.0	49.5	42.0	58.0	50	60	32	544	<b>RED42/18LOMD</b>	250	160	160
L	42	22	19.0	51.5	44.0	60.0	50	60	36	543	<b>RED42/22LOMD</b>	250	160	160
L	42	28	24.0	51.5	44.0	61.0	50	60	41	539	<b>RED42/28LOMD</b>	250	160	160
L/S	42	30	25.0	57.5	44.0	70.5	50	60	50	588	<b>RED42L/30SOMD</b>	250	160	160
L	42	35	30.0	53.5	43.0	65.0	50	60	50	541	<b>RED42/35LOMD</b>	250	160	160
L/S	42	38	32.0	61.5	45.5	76.0	55	60	60	701	<b>RED42L/38SOMD</b>	250	160	160

1) Presión mostrada = producto suministrable

2) LL = serie muy ligera; 3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

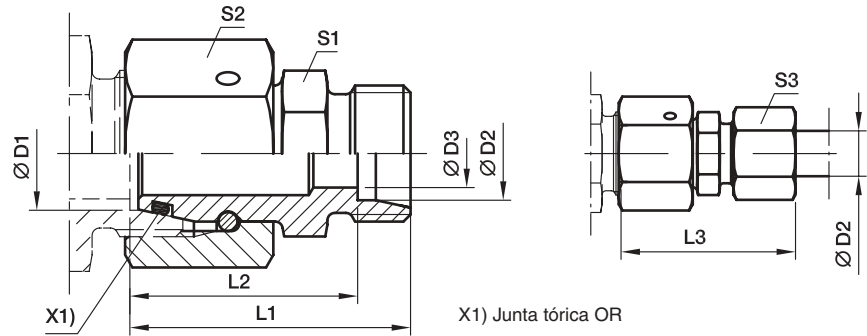
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	RED18/15LOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	RED18/15LOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	RED18/15LOMD71	VIT

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## RED Reducción para tubo

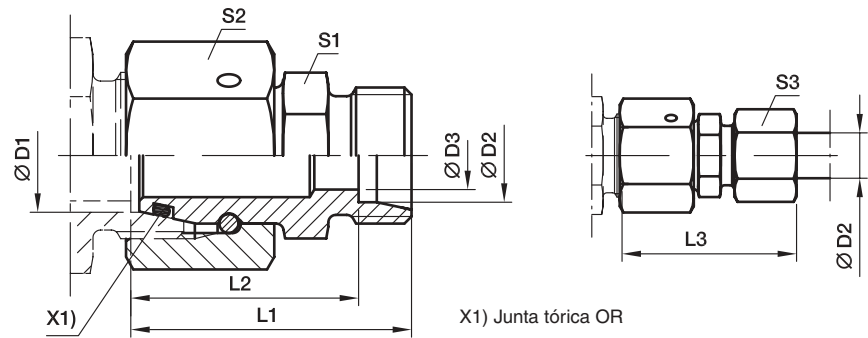
Tuerca loca DKO 24° EO / Extremo cono 24° EO



Serie <sup>3) 4)</sup>	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
												CF	A3C	71
S	08	06	4	34.0	27.0	42	14	19	17	42	RED08/06SOMD	800	630	630
S	10	06	4	34.5	27.5	42	17	22	17	55	RED10/06SOMD	800	630	630
S	10	08	5	34.5	27.5	42	17	22	19	58	RED10/08SOMD	800	630	630
S	12	06	4	36.0	29.0	44	17	24	17	66	RED12/06SOMD	630	630	630
S	12	08	5	36.0	29.0	44	17	24	19	68	RED12/08SOMD	630	630	630
S	12	10	7	37.0	29.5	46	19	24	22	75	RED12/10SOMD	630	630	630
S	14	06	4	38.5	31.5	46	19	27	17	88	RED14/06SOMD	630	630	630
S	14	08	5	38.5	31.5	46	19	27	19	90	RED14/08SOMD	630	630	630
S	14	10	7	38.5	31.0	47	19	27	22	91	RED14/10SOMD	630	630	630
S	14	12	8	38.5	31.0	47	22	27	24	100	RED14/12SOMD	630	630	630
S	16	06	4	39.0	32.0	47	22	30	17	112	RED16/06SOMD	630	400	400
S	16	08	5	39.0	32.0	47	22	30	19	114	RED16/08SOMD	630	400	400
S	16	10	7	39.0	31.5	48	22	30	22	115	RED16/10SOMD	630	400	400
S	16	12	8	39.0	31.5	48	22	30	24	118	RED16/12SOMD	630	400	400
S	16	14	10	41.0	33.0	51	24	30	27	128	RED16/14SOMD	630	400	400
S/L	16	15	11	39.0	32.0	47	24	30	27	120	RED16S/15LOMD	400	315	315
S	20	06	4	43.0	36.0	51	27	36	17	172	RED20/06SOMD	420	400	400
S	20	08	5	43.0	36.0	51	27	36	19	174	RED20/08SOMD	420	400	400
S	20	10	7	43.0	35.5	52	27	36	22	174	RED20/10SOMD	420	400	400
S	20	12	8	43.0	35.5	52	27	36	24	177	RED20/12SOMD	420	400	400
S	20	14	10	45.0	37.0	55	27	36	27	182	RED20/14SOMD	420	400	400
S/L	20	15	12	43.0	36.0	51	27	36	27	173	RED20S/15LOMD	400	315	315
S	20	16	12	45.0	36.5	55	27	36	30	182	RED20/16SOMD	420	400	400
S/L	20	18	14	43.0	35.5	51	27	36	32	178	RED20S/18LOMD	400	315	315
S	25	06	4	45.5	38.5	53	32	46	17	294	RED25/06SOMD	420	400	400
S	25	08	5	45.5	38.5	53	32	46	19	295	RED25/08SOMD	420	400	400
S	25	10	7	45.5	38.0	54	32	46	22	296	RED25/10SOMD	420	400	400
S	25	12	8	45.5	38.0	54	32	46	24	299	RED25/12SOMD	420	400	400
S	25	14	10	47.5	39.5	57	32	46	27	303	RED25/14SOMD	420	400	400
S	25	16	12	47.5	39.0	57	32	46	30	304	RED25/16SOMD	420	400	400
S/L	25	18	15	45.5	38.0	54	32	46	32	299	RED25S/18LOMD	400	315	315
S	25	20	16	49.5	39.0	61	32	46	36	315	RED25/20SOMD	420	400	400
S/L	25	22	18	47.5	40.0	56	32	46	36	304	RED25S/22LOMD	250	160	160
S	30	06	4	51.0	44.0	59	41	50	17	412	RED30/06SOMD	420	400	400
S	30	08	5	51.0	44.0	59	41	50	19	404	RED30/08SOMD	420	400	400
S	30	10	7	51.0	43.5	60	41	50	22	405	RED30/10SOMD	420	400	400
S	30	12	8	51.0	43.5	60	41	50	24	405	RED30/12SOMD	420	400	400
S	30	14	10	53.0	45.0	63	41	50	27	408	RED30/14SOMD	420	400	400
S	30	16	12	53.0	44.5	63	41	50	30	412	RED30/16SOMD	420	400	400
S	30	20	16	55.0	44.5	66	41	50	36	421	RED30/20SOMD	420	400	400

## RED Reducción para tubo

Tuerca loca DKO 24° EO / Extremo cono 24° EO



Serie <sup>3) 4)</sup>	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
												CF	A3C	71
S/L	30	22	19	53.0	45.5	61	41	50	36	406	RED30S/22LOMD	250	160	160
S	30	25	20	57.0	45.0	69	41	50	46	439	RED30/25SOMD	420	400	400
S/L	30	28	23	53.0	45.5	62	41	50	41	406	RED30S/28LOMD	250	160	160
S	38	06	4	54.5	47.5	62	50	60	17	556	RED38/06SOMD	420	315	315
S	38	08	5	54.5	47.5	62	50	60	19	581	RED38/08SOMD	420	315	315
S	38	10	7	54.5	47.0	63	50	60	22	579	RED38/10SOMD	420	315	315
S	38	12	8	54.5	47.0	63	50	60	24	577	RED38/12SOMD	420	315	315
S	38	14	10	56.5	48.5	66	50	60	27	579	RED38/14SOMD	420	315	315
S	38	16	12	56.5	48.0	66	50	60	30	580	RED38/16SOMD	420	315	315
S	38	20	16	58.5	48.0	70	50	60	36	601	RED38/20SOMD	420	315	315
S	38	25	20	60.5	48.5	73	50	60	46	615	RED38/25SOMD	420	315	315
S/L	38	28	24	56.5	49.0	65	50	60	41	573	RED38S/28LOMD	250	160	160
S	38	30	25	62.5	49.0	76	50	60	50	625	RED38/30SOMD	420	315	315
S/L	38	35	30	58.5	48.0	69	50	60	50	588	RED38S/35LOMD	250	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

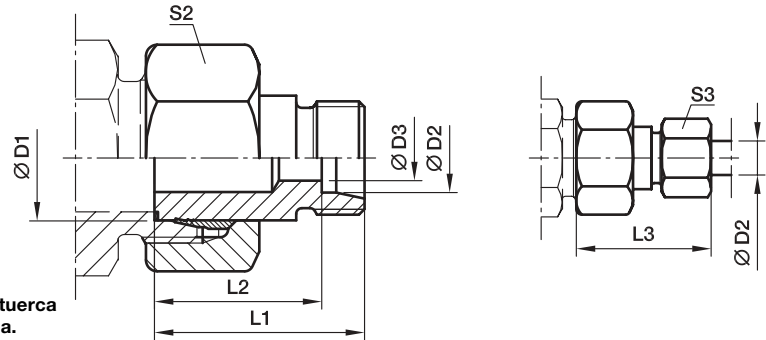
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	RED16/12SOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	RED16/12SOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	RED16/12SOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## KOR Reducción para tubo – Acero y latón

Tubular orientable EO / Extremo cono 24° EO

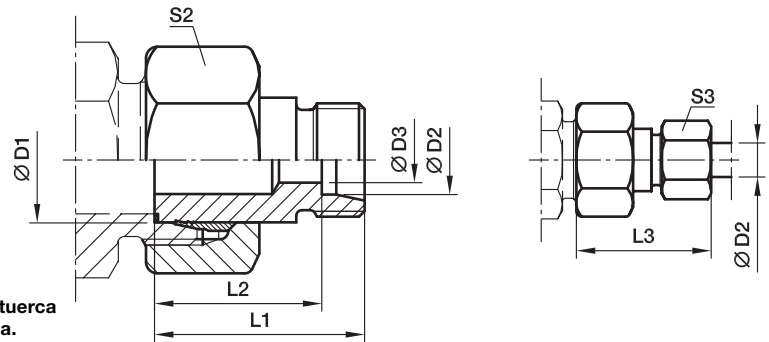


Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.  
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie 2) 3)	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
											CF	A3C	MS
LL	06	04	3.0	28.5	24.5	34	12	10	16	KOR06/04LLOMD	100	100	
LL	08	04	3.0	28.5	24.5	34	14	10	16	KOR08/04LLOMD	100	100	
LL	08	06	4.5	23.0	17.5	29	14	12	14	KOR08/06LLOMD	100	100	
L/LL	06	04	3.0	28.5	24.5	34	14	10	16	KOR06L/04LLOMD	100	100	
L/LL	08	04	3.0	28.5	24.5	34	17	10	16	KOR08L/04LLOMD	100	100	
L	08	06	4.0	30.5	23.5	38	17	14	27	KOR08/06LOMD	315	315	200
L/LL	10	04	3.0	28.5	24.5	34	19	10	32	KOR10L/04LLOMD	100	100	
L	10	06	4.0	30.5	23.5	38	19	14	34	KOR10/06LOMD	315	315	200
L	10	08	6.0	30.5	23.5	38	19	17	35	KOR10/08LOMD	315	315	200
L/LL	12	04	3.0	28.5	24.5	34	22	10	41	KOR12L/04LLOMD	100	100	
L	12	06	4.0	30.5	23.5	38	22	14	45	KOR12/06LOMD	315	315	200
L	12	08	6.0	30.5	23.5	38	22	17	45	KOR12/08LOMD	315	315	200
L	12	10	8.0	31.5	24.5	39	22	19	46	KOR12/10LOMD	315	315	200
L	15	06	4.0	30.5	23.5	38	27	14	68	KOR15/06LOMD	315	315	200
L	15	08	6.0	30.5	23.5	38	27	17	69	KOR15/08LOMD	315	315	200
L	15	10	8.0	31.5	24.5	39	27	19	70	KOR15/10LOMD	315	315	200
L	15	12	10.0	31.5	24.5	39	27	22	70	KOR15/12LOMD	315	315	200
L	18	06	4.0	31.5	24.5	39	32	14	100	KOR18/06LOMD	315	315	200
L	18	08	6.0	31.5	24.5	39	32	17	102	KOR18/08LOMD	315	315	200
L	18	10	8.0	32.5	25.5	40	32	19	102	KOR18/10LOMD	315	315	200
L	18	12	10.0	32.5	25.5	40	32	22	101	KOR18/12LOMD	315	315	200
L	18	15	12.0	33.5	26.5	42	32	27	106	KOR18/15LOMD	315	315	200
L	22	06	4.0	32.5	25.5	40	36	14	137	KOR22/06LOMD	160	160	100
L	22	08	6.0	32.5	25.5	40	36	17	136	KOR22/08LOMD	160	160	100
L	22	10	8.0	33.5	26.5	41	36	19	138	KOR22/10LOMD	160	160	100
L	22	12	10.0	33.5	26.5	41	36	22	138	KOR22/12LOMD	160	160	100
L	22	15	12.0	34.5	27.5	43	36	27	143	KOR22/15LOMD	160	160	100
L	22	18	15.0	34.5	27.0	43	36	32	143	KOR22/18LOMD	160	160	100
L	28	06	4.0	33.5	26.5	41	41	14	177	KOR28/06LOMD	160	160	100
L	28	08	6.0	33.5	26.5	41	41	17	179	KOR28/08LOMD	160	160	100
L	28	10	8.0	34.5	27.5	42	41	19	180	KOR28/10LOMD	160	160	100
L	28	12	10.0	34.5	27.5	42	41	22	180	KOR28/12LOMD	160	160	100
L	28	15	12.0	35.5	28.5	44	41	27	185	KOR28/15LOMD	160	160	100
L	28	18	15.0	35.5	28.0	44	41	32	184	KOR28/18LOMD	160	160	100
L	28	22	19.0	37.5	30.0	46	41	36	188	KOR28/22LOMD	160	160	100
L	35	06	4.0	38.5	31.5	46	50	14	302	KOR35/06LOMD	160	160	
L	35	08	6.0	38.5	31.5	46	50	17	306	KOR35/08LOMD	160	160	
L	35	10	8.0	39.5	32.5	47	50	19	305	KOR35/10LOMD	160	160	100
L	35	12	10.0	39.5	32.5	47	50	22	304	KOR35/12LOMD	160	160	100
L	35	15	12.0	40.5	33.5	49	50	27	308	KOR35/15LOMD	160	160	100
L	35	18	15.0	40.5	33.0	49	50	32	316	KOR35/18LOMD	160	160	100
L	35	22	19.0	42.5	35.0	51	50	36	310	KOR35/22LOMD	160	160	100
L	35	28	24.0	42.5	35.0	52	50	41	305	KOR35/28LOMD	160	160	100

## KOR Reducción para tubo – Acero y latón

Tubular orientable EO / Extremo cono 24° EO



Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.  
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie <sup>2)</sup> <sup>3)</sup>	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
											CF	A3C	MS
L	42	10	8.0	40.5	33.5	48	60	19	455	<b>KOR42/10LOMD</b>	160	160	
L	42	12	10.0	40.5	33.5	48	60	22	438	<b>KOR42/12LOMD</b>	160	160	
L	42	15	12.0	41.5	34.5	50	60	27	438	<b>KOR42/15LOMD</b>	160	160	100
L	42	18	15.0	41.5	34.0	50	60	32	449	<b>KOR42/18LOMD</b>	160	160	100
L	42	22	19.0	43.5	36.0	52	60	36	461	<b>KOR42/22LOMD</b>	160	160	100
L	42	28	24.0	43.5	36.0	53	60	41	443	<b>KOR42/28LOMD</b>	160	160	100
L	42	35	30.0	45.5	35.0	57	60	50	444	<b>KOR42/35LOMD</b>	160	160	100

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>2)</sup> LL = serie muy ligera; <sup>3)</sup> L = serie ligera

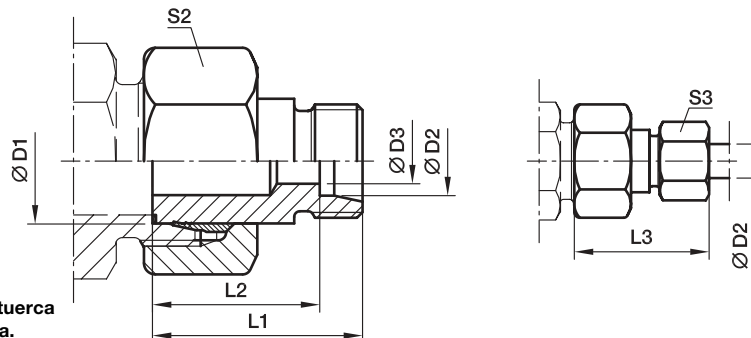
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	KOR18/15LOMDCF
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	KOR18/15LOMDA3C
Latón	MS	KOR18/15LOMDMS

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## KOR Reducción para tubo – Acero y latón

Tubular orientable EO / Extremo cono 24° EO



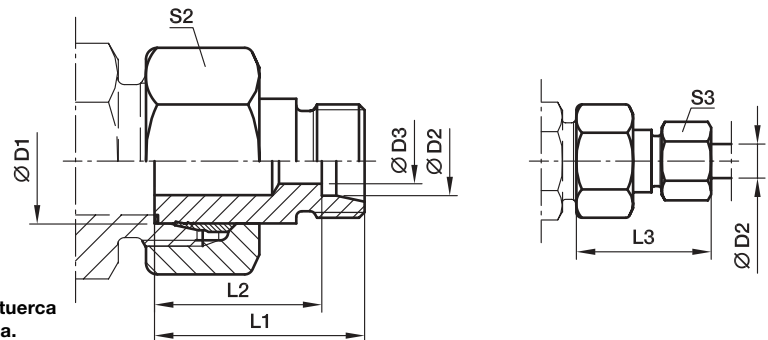
Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.  
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
											CF	A3C	MS
S <sup>4)</sup>	08	06	4	32	25.0	40	19	17	37	KOR08/06SOMD	630	630	400
	10	06	4	33	26.0	41	22	17	53	KOR10/06SOMD	630	630	400
	10	08	5	33	26.0	41	22	19	55	KOR10/08SOMD	630	630	400
	12	06	4	34	27.0	42	24	17	61	KOR12/06SOMD	630	630	400
	12	08	5	34	27.0	42	24	19	63	KOR12/08SOMD	630	630	400
12	10	7	34	26.5	43	24	22	64	KOR12/10SOMD	630	630	400	
14	06	4	36	29.0	44	27	17	88	KOR14/06SOMD	630	630	400	
14	08	5	36	29.0	44	27	19	89	KOR14/08SOMD	630	630	400	
14	10	7	36	28.5	45	27	22	91	KOR14/10SOMD	630	630	400	
14	12	8	36	28.5	45	27	24	92	KOR14/12SOMD	630	630	400	
16	06	4	36	29.0	44	30	17	106	KOR16/06SOMD	400	400	250	
16	08	5	36	29.0	44	30	19	108	KOR16/08SOMD	400	400	250	
16	10	7	36	28.5	45	30	22	114	KOR16/10SOMD	400	400	250	
16	12	8	36	28.5	45	30	24	115	KOR16/12SOMD	400	400	250	
16	14	10	38	30.0	48	30	27	116	KOR16/14SOMD	400	400	250	
20	06	4	41	34.0	49	36	17	175	KOR20/06SOMD	400	400	250	
20	08	5	41	34.0	49	36	19	177	KOR20/08SOMD	400	400	250	
20	10	7	41	33.5	50	36	22	178	KOR20/10SOMD	400	400	250	
20	12	8	41	33.5	50	36	24	180	KOR20/12SOMD	400	400	250	
20	14	10	41	33.0	51	36	27	180	KOR20/14SOMD	400	400	250	
20	16	12	43	34.5	53	36	30	182	KOR20/16SOMD	400	400	250	
25	06	4	44	37.0	52	46	17	306	KOR25/06SOMD	400	400		
25	08	5	44	37.0	52	46	19	311	KOR25/08SOMD	400	400	250	
25	10	7	44	36.5	53	46	22	313	KOR25/10SOMD	400	400	250	
25	12	8	44	36.5	53	46	24	317	KOR25/12SOMD	400	400	250	
25	14	10	45	37.0	55	46	27	312	KOR25/14SOMD	400	400	250	
25	16	12	45	36.5	55	46	30	315	KOR25/16SOMD	400	400	250	
25	20	16	48	37.5	59	46	36	328	KOR25/20SOMD	400	400	250	
30	06	4	46	39.0	54	50	17	373	KOR30/06SOMD	400	400		
30	08	5	46	39.0	54	50	19	376	KOR30/08SOMD	400	400		
30	10	7	46	38.5	55	50	22	376	KOR30/10SOMD	400	400	250	
30	12	8	46	38.5	55	50	24	377	KOR30/12SOMD	400	400	250	
30	14	10	48	40.0	58	50	27	379	KOR30/14SOMD	400	400	250	
30	16	12	48	39.5	58	50	30	381	KOR30/16SOMD	400	400	250	
30	20	16	50	39.5	61	50	36	386	KOR30/20SOMD	400	400	250	
30	25	20	52	40.0	64	50	46	406	KOR30/25SOMD	400	400	250	
38	06	4	50	43.0	58	60	17	571	KOR38/06SOMD	315	315		
38	08	5	50	43.0	58	60	19	567	KOR38/08SOMD	315	315		
38	10	7	50	42.5	59	60	22	571	KOR38/10SOMD	315	315	200	
38	12	8	50	42.5	59	60	24	571	KOR38/12SOMD	315	315	200	



## KOR Reducción para tubo – Acero y latón

Tubular orientable EO / Extremo cono 24° EO



Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.  
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
											CF	A3C	MS
S <sup>4)</sup>	38	14	10	52	44.0	62	60	27	575	<b>KOR38/14SOMD</b>	315	315	200
	38	16	12	52	43.5	62	60	30	580	<b>KOR38/16SOMD</b>	315	315	200
	38	20	16	54	43.5	65	60	36	593	<b>KOR38/20SOMD</b>	315	315	200
	38	25	20	56	44.0	68	60	46	605	<b>KOR38/25SOMD</b>	315	315	200
	38	30	25	58	44.5	71	60	50	614	<b>KOR38/30SOMD</b>	315	315	200

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

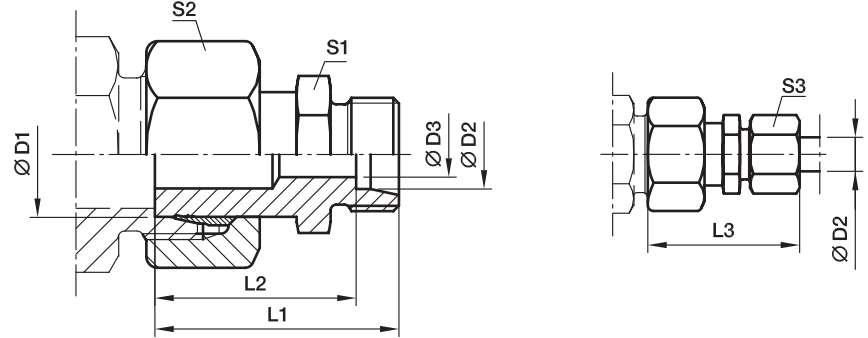
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	KOR16/10SOMDCF
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	KOR16/10SOMDA3C
Latón	MS	KOR16/10SOMDMS

<sup>6)</sup>Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## KOR Reducción para tubo – Acero inoxidable

Tubular orientable EO / Extremo cono 24° EO



Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.  
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) <sup>1)</sup>
												71
L <sup>3)</sup>	08	06	4	33.5	26.5	41	12	17	14	32	KOR08/06LOMD71	315
	10	06	4	34.5	27.5	42	12	19	14	39	KOR10/06LOMD71	315
	10	08	6	35.5	28.5	43	14	19	17	40	KOR10/08LOMD71	315
	12	06	4	36.5	29.5	44	14	22	14	49	KOR12/06LOMD71	315
	12	08	6	36.5	29.5	44	14	22	17	53	KOR12/08LOMD71	315
	12	10	8	37.5	30.5	45	17	22	19	55	KOR12/10LOMD71	315
	15	06	4	37.0	30.0	45	17	27	14	79	KOR15/06LOMD71	315
	15	08	6	37.0	30.0	45	17	27	17	78	KOR15/08LOMD71	315
	15	10	8	38.0	31.0	46	17	27	19	85	KOR15/10LOMD71	315
	15	12	10	39.0	32.0	47	19	27	22	84	KOR15/12LOMD71	315
	18	06	4	37.5	30.5	45	19	32	14	112	KOR18/06LOMD71	315
	18	08	6	37.5	30.5	45	19	32	17	113	KOR18/08LOMD71	315
	18	10	8	38.5	31.5	46	19	32	19	113	KOR18/10LOMD71	315
	18	12	10	38.5	31.5	46	19	32	22	122	KOR18/12LOMD71	315
	18	15	12	39.5	32.5	48	24	32	27	131	KOR18/15LOMD71	315
	22	06	4	38.5	31.5	46	24	36	14	154	KOR22/06LOMD71	160
	22	08	6	38.5	31.5	46	24	36	17	155	KOR22/08LOMD71	160
	22	10	8	39.5	32.5	47	24	36	19	156	KOR22/10LOMD71	160
	22	12	10	39.5	32.5	47	24	36	22	157	KOR22/12LOMD71	160
	22	15	12	40.5	33.5	49	24	36	27	160	KOR22/15LOMD71	160
	22	18	15	41.5	34.0	50	27	36	32	173	KOR22/18LOMD71	160
	28	06	4	41.0	34.0	49	30	41	14	220	KOR28/06LOMD71	160
	28	08	6	41.0	34.0	49	30	41	17	217	KOR28/08LOMD71	160
	28	10	8	42.0	35.0	50	30	41	19	211	KOR28/10LOMD71	160
	28	12	10	42.0	35.0	50	30	41	22	219	KOR28/12LOMD71	160
	28	15	12	43.0	36.0	51	30	41	27	188	KOR28/15LOMD71	160
	28	18	15	43.0	35.5	52	30	41	32	218	KOR28/18LOMD71	160
	28	22	19	45.0	37.5	54	32	41	36	228	KOR28/22LOMD71	160
	35	06	4	48.5	41.5	56	36	50	14	307	KOR35/06LOMD71	160
	35	08	6	48.5	41.5	56	36	50	17	313	KOR35/08LOMD71	160
	35	10	8	49.5	42.5	57	36	50	19	370	KOR35/10LOMD71	160
	35	12	10	49.5	42.5	57	36	50	22	371	KOR35/12LOMD71	160
	35	15	12	50.5	43.5	59	36	50	27	380	KOR35/15LOMD71	160
	35	18	15	50.5	43.0	59	36	50	32	382	KOR35/18LOMD71	160
	35	22	19	52.5	45.0	61	36	50	36	380	KOR35/22LOMD71	160
	35	28	24	52.5	45.0	62	41	50	41	400	KOR35/28LOMD71	160
	42	10	8	52.5	45.5	60	46	60	19	551	KOR42/10LOMD71	160
	42	12	10	52.5	45.5	60	46	60	22	551	KOR42/12LOMD71	160
	42	15	12	53.5	46.5	62	46	60	27	687	KOR42/15LOMD71	160
	42	18	15	53.5	46.0	62	46	60	32	555	KOR42/18LOMD71	160
	42	22	19	55.5	48.0	64	46	60	36	568	KOR42/22LOMD71	160
	42	28	24	55.5	48.0	65	46	60	41	559	KOR42/28LOMD71	160
	42	35	30	57.5	47.0	69	46	60	50	588	KOR42/35LOMD71	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

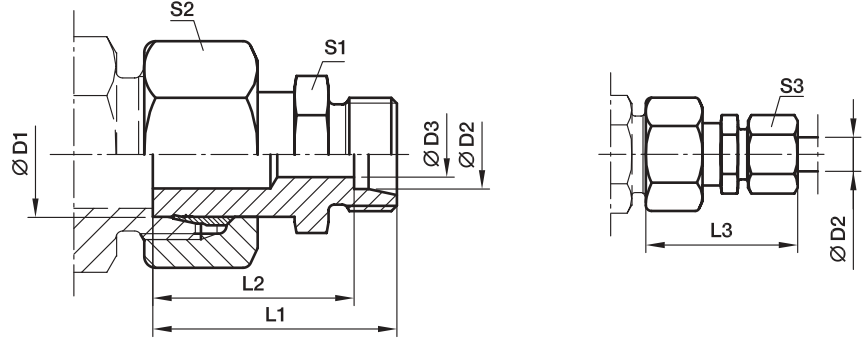
<sup>3)</sup> L = serie ligera

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

## KOR Reducción para tubo – Acero inoxidable

Tubular orientable EO / Extremo cono 24° EO



Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.  
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) <sup>1)</sup>
												71
S <sup>4)</sup>	08	06	4	36.5	29.5	44	14	19	17	16	KOR08/06SOMD71	630
	10	06	4	38.5	31.5	46	14	22	17	16	KOR10/06SOMD71	630
	10	08	5	38.5	31.5	46	17	22	19	14	KOR10/08SOMD71	630
	12	06	4	38.5	31.5	46	14	24	17	16	KOR12/06SOMD71	630
	12	08	5	38.5	31.5	46	17	24	19	16	KOR12/08SOMD71	630
	12	10	7	39.5	32.0	48	19	24	22	27	KOR12/10SOMD71	630
	14	06	4	40.5	33.5	48	17	27	17	32	KOR14/06SOMD71	630
	14	08	5	40.5	33.5	48	17	27	19	34	KOR14/08SOMD71	630
	14	10	7	41.5	34.0	50	19	27	22	35	KOR14/10SOMD71	630
	14	12	8	41.5	34.0	50	22	27	24	41	KOR14/12SOMD71	630
	16	06	4	41.0	34.0	49	17	30	17	44	KOR16/06SOMD71	400
	16	08	5	41.0	34.0	49	17	30	19	45	KOR16/08SOMD71	400
16	10	7	42.0	34.5	51	19	30	22	46	KOR16/10SOMD71	400	
16	12	8	42.0	34.5	51	22	30	24	68	KOR16/12SOMD71	400	
16	14	10	44.0	36.0	54	24	30	27	69	KOR16/14SOMD71	400	
20	06	4	46.0	39.0	54	22	36	17	70	KOR20/06SOMD71	400	
20	08	5	46.0	39.0	54	22	36	19	70	KOR20/08SOMD71	400	
20	10	7	46.0	38.5	55	22	36	22	100	KOR20/10SOMD71	400	
20	12	8	46.0	38.5	55	22	36	24	101	KOR20/12SOMD71	400	
20	14	10	48.0	40.0	58	24	36	27	101	KOR20/14SOMD71	400	
20	16	12	49.0	40.5	59	27	36	30	101	KOR20/16SOMD71	400	
25	06	4	50.5	43.5	58	27	46	17	106	KOR25/06SOMD71	400	
25	08	5	50.5	43.5	58	27	46	19	136	KOR25/08SOMD71	400	
25	10	7	50.5	43.0	59	27	46	22	136	KOR25/10SOMD71	400	
25	12	8	50.5	43.0	59	27	46	24	138	KOR25/12SOMD71	400	
25	14	10	52.5	44.5	62	27	46	27	138	KOR25/14SOMD71	400	
25	16	12	52.5	44.0	62	27	46	30	143	KOR25/16SOMD71	400	
25	20	16	54.5	44.0	66	32	46	36	143	KOR25/20SOMD71	400	
30	06	4	53.0	46.0	61	32	50	17	177	KOR30/06SOMD71	400	
30	08	5	53.0	46.0	61	32	50	19	179	KOR30/08SOMD71	400	
30	10	7	53.0	45.5	62	32	50	22	180	KOR30/10SOMD71	400	
30	12	8	53.0	45.5	62	32	50	24	180	KOR30/12SOMD71	400	
30	14	10	55.0	47.0	65	32	50	27	185	KOR30/14SOMD71	400	
30	16	12	55.0	46.5	65	32	50	30	184	KOR30/16SOMD71	400	
30	20	16	57.0	46.5	68	32	50	36	188	KOR30/20SOMD71	400	
30	25	20	60.0	48.0	72	41	50	46	302	KOR30/25SOMD71	400	
38	06	4	60.0	53.0	68	41	60	17	306	KOR38/06SOMD71	315	
38	08	5	60.0	53.0	68	41	60	19	305	KOR38/08SOMD71	315	
38	10	7	60.0	52.5	69	41	60	22	304	KOR38/10SOMD71	315	
38	12	8	60.0	52.5	69	41	60	24	308	KOR38/12SOMD71	315	
38	14	10	62.0	54.0	72	41	60	27	316	KOR38/14SOMD71	315	
38	16	12	62.0	53.5	72	41	60	30	310	KOR38/16SOMD71	315	
38	20	16	64.0	53.5	75	41	60	36	305	KOR38/20SOMD71	315	
38	25	20	66.0	54.0	78	41	60	46	455	KOR38/25SOMD71	315	
38	30	25	69.0	55.5	82	46	60	50	438	KOR38/30SOMD71	315	

1) Presión mostrada = producto suministrable

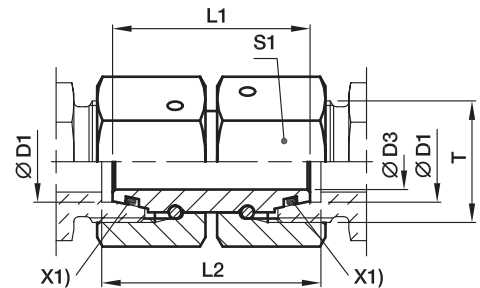
4) S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

## GZ Unión tuerca loca recta

Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie	D1 	T	D3	L1	L2	S1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
									CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M 14×1.5	2.5	32	33	14	28	<b>GZ06L</b>	500	315	315
	08	M 14×1.5	4.0	32	33	17	41	<b>GZ08L</b>	500	315	315
	10	M 16×1.5	6.0	33	34	19	53	<b>GZ10L</b>	500	315	315
	12	M 18×1.5	8.0	33	34	22	71	<b>GZ12L</b>	400	315	315
	15	M 22×1.5	10.0	38	39	27	129	<b>GZ15L</b>	400	315	315
	18	M 26×1.5	13.0	36	38	32	165	<b>GZ18L</b>	400	315	315
	22	M 30×2	17.0	42	44	36	243	<b>GZ22L</b>	250	160	160
	28	M 36×2	22.0	46	48	41	319	<b>GZ28L</b>	250	160	160
	35	M 45×2	28.0	48	52	50	449	<b>GZ35L</b>	250	160	160
	42	M 52×2	34.0	52	57	60	737	<b>GZ42L</b>	250	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M 14×1.5	2.5	32	33	17	41	<b>GZ06S</b>	800	630	630
	08	M 16×1.5	4.0	33	34	19	54	<b>GZ08S</b>	800	630	630
	10	M 18×1.5	6.0	33	35	22	74	<b>GZ10S</b>	800	630	630
	12	M 20×1.5	8.0	36	38	24	95	<b>GZ12S</b>	630	630	630
	14	M 22×1.5	9.0	39	41	27	131	<b>GZ14S</b>	630	630	630
	16	M 24×1.5	11.0	39	42	30	172	<b>GZ16S</b>	630	400	400
	20	M 30×2	14.0	44	48	36	261	<b>GZ20S</b>	420	400	400
	25	M 36×2	18.0	46	53	46	477	<b>GZ25S</b>	420	400	400
	30	M 42×2	23.0	52	62	50	605	<b>GZ30S</b>	420	400	400
	38	M 52×2	30.0	52	67	60	826	<b>GZ38S</b>	420	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

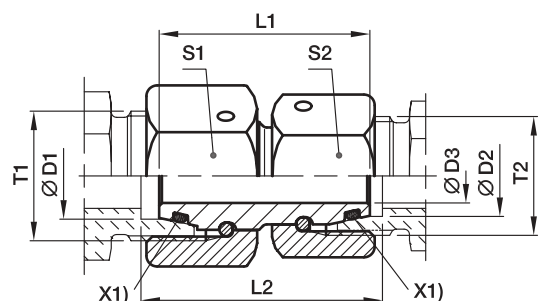
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	GZ16SCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	GZ16SA3C	NBR
Acero inoxidable	71	GZ16S71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

**GZR Reducción tuerca loca recta**

Tuerca loca DKO 24° EO

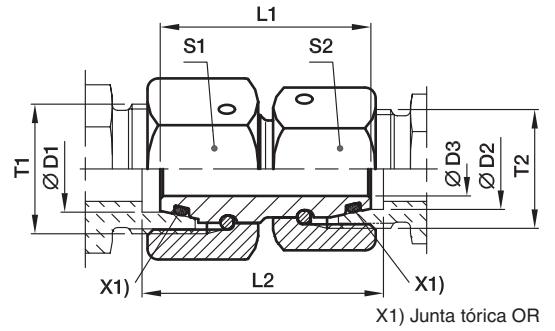


X1) Junta tórica OR

Serie 3) 4)	D1	D2	T1	T2	D3	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
												CF	A3C
L/S	06	06	M 14×1.5	M 12×1.5	2.5	32	33.0	17	14	34	<b>GZR06L/06S</b>	500	315
L	08	06	M 14×1.5	M 12×1.5	2.5	32	33.0	17	14	36	<b>GZR08/06L</b>	500	315
L/S	08	08	M 16×1.5	M 14×1.5	4.0	33	34.0	19	17	48	<b>GZR08L/08S</b>	500	315
L	10	06	M 16×1.5	M 12×1.5	2.5	33	34.0	19	14	44	<b>GZR10/06L</b>	500	315
L	10	08	M 16×1.5	M 14×1.5	4.0	33	34.0	19	17	50	<b>GZR10/08L</b>	500	315
L/S	10	10	M 18×1.5	M 16×1.5	6.0	33	34.5	22	19	63	<b>GZR10L/10S</b>	500	315
L	12	06	M 18×1.5	M 12×1.5	2.5	33	34.0	22	14	56	<b>GZR12/06L</b>	400	315
L	12	08	M 18×1.5	M 14×1.5	4.0	33	34.0	22	17	62	<b>GZR12/08L</b>	400	315
L	12	10	M 18×1.5	M 16×1.5	6.0	33	34.0	22	19	65	<b>GZR12/10L</b>	400	315
L/S	12	12	M 20×1.5	M 18×1.5	8.0	36	37.5	24	22	85	<b>GZR12L/12S</b>	400	315
L	15	08	M 22×1.5	M 14×1.5	4.0	38	39.0	27	17	98	<b>GZR15/08L</b>	400	315
L	15	10	M 22×1.5	M 16×1.5	6.0	38	39.0	27	19	101	<b>GZR15/10L</b>	400	315
L	15	12	M 22×1.5	M 18×1.5	8.0	38	39.0	27	22	108	<b>GZR15/12L</b>	400	315
L	18	10	M 26×1.5	M 16×1.5	6.0	36	37.5	32	19	125	<b>GZR18/10L</b>	400	315
L	18	12	M 26×1.5	M 18×1.5	8.0	36	37.5	32	22	132	<b>GZR18/12L</b>	400	315
L	18	15	M 26×1.5	M 22×1.5	10.0	38	39.5	32	27	155	<b>GZR18/15L</b>	400	315
L/S	18	16	M 26×1.5	M 24×1.5	11.0	39	41.5	32	30	177	<b>GZR18L/16S</b>	400	315
L	22	12	M 30×2	M 18×1.5	8.0	42	43.5	36	22	195	<b>GZR22/12L</b>	250	160
L	22	15	M 30×2	M 22×1.5	10.0	42	43.5	36	27	215	<b>GZR22/15L</b>	250	160
L	22	18	M 30×2	M 26×1.5	13.0	42	44.0	36	32	228	<b>GZR22/18L</b>	250	160
L/S	22	20	M 30×2	M 30×2	14.0	44	47.0	36	36	266	<b>GZR22L/20S</b>	250	160
L	28	15	M 36×2	M 22×1.5	10.0	46	47.5	41	27	143	<b>GZR28/15L</b>	250	160
L	28	18	M 36×2	M 26×1.5	13.0	46	48.0	41	32	311	<b>GZR28/18L</b>	250	160
L	28	22	M 36×2	M 30×2	17.0	46	46.0	41	36	309	<b>GZR28/22L</b>	250	160
L/S	28	25	M 36×2	M 36×2	18.0	46	50.5	41	46	419	<b>GZR28L/25S</b>	250	160
L	35	18	M 45×2	M 26×1.5	13.0	48	51.0	50	32	430	<b>GZR35/18L</b>	250	160
L	35	22	M 45×2	M 30×2	17.0	48	51.0	50	36	429	<b>GZR35/22L</b>	250	160
L	35	28	M 45×2	M 36×2	22.0	48	51.0	50	41	415	<b>GZR35/28L</b>	250	160
L/S	35	30	M 45×2	M 42×2	23.0	52	59.0	50	50	577	<b>GZR35L/30S</b>	250	160
L	42	22	M 52×2	M 30×2	17.0	52	55.5	60	36	653	<b>GZR42/22L</b>	250	160
L	42	28	M 52×2	M 36×2	22.0	52	55.5	60	41	648	<b>GZR42/28L</b>	250	160
L	42	35	M 52×2	M 45×2	28.0	52	56.5	60	50	662	<b>GZR42/35L</b>	250	160
L/S	42	38	M 52×2	M 52×2	30.0	52	62.0	60	60	822	<b>GZR42L/38S</b>	250	160
S	08	06	M 16×1.5	M 14×1.5	2.5	33	34.0	19	17	49	<b>GZR08/06S</b>	800	630
S	10	06	M 18×1.5	M 14×1.5	2.5	33	34.5	22	17	60	<b>GZR10/06S</b>	800	630
S	10	08	M 18×1.5	M 16×1.5	4.0	33	34.5	22	19	66	<b>GZR10/08S</b>	800	630
S	12	06	M 20×1.5	M 14×1.5	2.5	36	37.5	24	17	77	<b>GZR12/06S</b>	630	630
S	12	08	M 20×1.5	M 16×1.5	4.0	36	37.5	24	19	82	<b>GZR12/08S</b>	630	630
S	12	10	M 20×1.5	M 18×1.5	6.0	36	38.0	24	22	89	<b>GZR12/10S</b>	630	630
S	16	10	M 24×1.5	M 18×1.5	6.0	39	41.5	30	22	138	<b>GZR16/10S</b>	630	400
S	16	12	M 24×1.5	M 20×1.5	8.0	39	41.5	30	24	143	<b>GZR16/12S</b>	630	400
S/L	16	15	M 24×1.5	M 22×1.5	10.0	39	41.0	30	27	153	<b>GZR16S/15L</b>	400	315
S	20	12	M 30×2	M 20×1.5	8.0	44	47.0	36	24	204	<b>GZR20/12S</b>	420	400

## GZR Reducción tuerca loca recta

Tuerca loca DKO 24° EO



Serie 3) 4)	D1	D2	T1	T2	D3	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
												CF	A3C
S	20	16	M 30×2	M 24×1.5	11.0	44	47.5	36	30	232	<b>GZR20/16S</b>	420	400
S/L	20	18	M 30×2	M 26×1.5	13.0	44	47.0	36	32	224	<b>GZR20S/18L</b>	400	315
S	25	16	M 36×2	M 24×1.5	11.0	46	51.0	46	30	224	<b>GZR25/16S</b>	420	400
S	25	20	M 36×2	M 30×2	14.0	46	51.5	46	36	364	<b>GZR25/20S</b>	420	400
S/L	25	22	M 36×2	M 30×2	17.0	46	50.5	46	36	475	<b>GZR25S/22L</b>	250	160
S	30	16	M 42×2	M 24×1.5	11.0	52	58.5	50	30	475	<b>GZR30/16S</b>	420	400
S	30	20	M 42×2	M 30×2	14.0	52	59.0	50	36	500	<b>GZR30/20S</b>	420	400
S	30	25	M 42×2	M 36×2	18.0	52	60.5	50	46	589	<b>GZR30/25S</b>	420	400
S/L	30	28	M 42×2	M 36×2	22.0	52	58.0	50	41	476	<b>GZR30S/28L</b>	250	160
S	38	20	M 52×2	M 30×2	14.0	52	61.5	60	36	671	<b>GZR38/20S</b>	420	315
S	38	25	M 52×2	M 36×2	18.0	52	63.0	60	46	759	<b>GZR38/25S</b>	420	315
S	38	30	M 52×2	M 42×2	23.0	52	64.5	60	50	767	<b>GZR38/30S</b>	420	315
S/L	38	35	M 52×2	M 45×2	28.0	52	61.5	60	50	662	<b>GZR38S/35L</b>	250	160

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

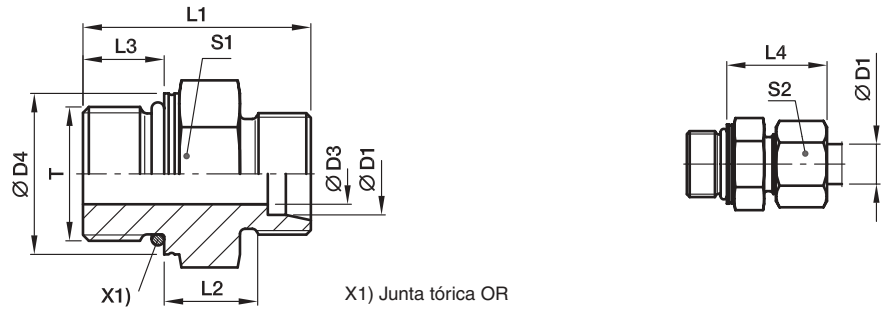
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	GZR16/12SCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	GZR16/12SA3C	NBR

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## GEO Racor macho

Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
													CF	A3C	71
LL <sup>2)</sup>	04	M 08×1	3.0	10.8	20.0	9.5	6.5	19.0	11	10	8	<b>GEO04LLMOMD</b>	100	100	
	04	M 10×1	3.0	12.8	20.0	9.5	6.5	19.0	13	10	11	<b>GEO04LLM10X1OMD</b>	100	100	
	06	M 10×1	4.5	12.8	20.0	8.0	6.5	19.5	13	12	10	<b>GEO06LLMOMD</b>	100	100	
L <sup>3)</sup>	06	M 10×1	4.5	14.0	24.0	8.5	8.5	23.0	14	14	15	<b>GEO06LMOMD</b>	500	315	315
	08	M 12×1.5	6.0	17.0	28.0	10.0	11.0	25.0	17	17	23	<b>GEO08LMOMD</b>	500	315	315
	10	M 14×1.5	7.5	19.0	29.0	11.0	11.0	26.0	19	19	28	<b>GEO10LMOMD</b>	500	315	315
	12	M 16×1.5	9.0	22.0	31.0	12.5	11.5	27.0	22	22	40	<b>GEO12LMOMD</b>	400	315	315
	15	M 18×1.5	11.0	24.0	33.0	13.5	12.5	29.0	24	27	56	<b>GEO15LMOMD</b>	400	315	315
	18	M 22×1.5	14.0	27.0	35.0	14.5	13.0	31.0	27	32	80	<b>GEO18LMOMD</b>	400	315	315
	22	M 27×2	18.0	32.0	40.0	16.5	16.0	33.0	32	36	104	<b>GEO22LM27X2OMD</b>	250	160	160
	28	M 33×2	23.0	41.0	41.0	17.5	16.0	34.0	41	41	171	<b>GEO28LMOMD</b>	250	160	160
	35	M 42×2	30.0	50.0	44.0	17.5	16.0	39.0	50	50	278	<b>GEO35LMOMD</b>	250	160	160
	42	M 48×2	36.0	55.0	47.5	19.0	17.5	42.0	55	60	340	<b>GEO42LMOMD</b>	250	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M 12×1.5	4.0	17.0	31.0	13.0	11.0	28.0	17	17	29	<b>GEO06SMOMD</b>	800	630	630
	08	M 14×1.5	6.0	19.0	33.0	15.0	11.0	30.0	19	19	41	<b>GEO08SMOMD</b>	800	630	630
	10	M 16×1.5	7.0	22.0	35.0	15.0	12.5	31.0	22	22	55	<b>GEO10SMOMD</b>	800	630	630
	12	M 18×1.5	9.0	24.0	38.5	17.0	14.0	33.0	24	24	73	<b>GEO12SMOMD</b>	630	630	630
	16	M 22×1.5	12.0	27.0	42.0	18.5	15.0	37.0	27	30	102	<b>GEO16SMOMD</b>	630	400	400
	20	M 27×2	15.0	32.0	49.5	20.5	18.5	42.0	32	36	169	<b>GEO20SMOMD</b>	420	400	400
	25	M 33×2	20.0	41.0	53.5	23.0	18.5	47.0	41	46	274	<b>GEO25SMOMD</b>	420	400	400
	30	M 42×2	26.0	50.0	56.0	23.5	19.0	50.0	50	50	412	<b>GEO30SMOMD</b>	420	400	400
38	M 48×2	32.0	55.0	63.5	26.0	21.5	57.0	55	60	580	<b>GEO38SMOMD</b>	420	315	315	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>2)</sup> LL = serie muy ligera; <sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

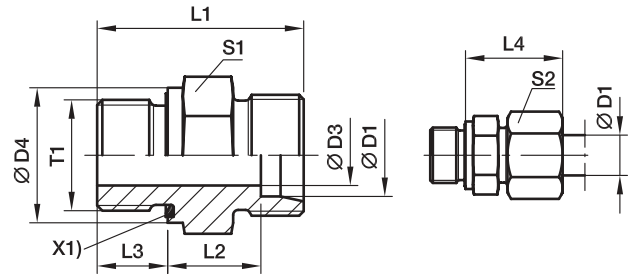
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	GEO16SMOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	GEO16SMOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	GEO16SMOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## GE-M-ED Racor macho

Rosca macho métrica – ED (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia *	PN (bar) <sup>1)</sup>		
													CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M10×1	4	14	23.5	8.5	8	23	14	14	13	<b>GE06LMEDOMD</b>	500	315	315
	08	M12×1.5	6	17	29.0	10.0	12	25	17	17	22	<b>GE08LMEDOMD</b>	500	315	315
	10	M14×1.5	7	19	30.0	11.0	12	26	19	19	29	<b>GE10LMEDOMD</b>	500	315	315
	10	M12×1.5	6	17	30.0	11.0	12	26	17	19	23	<b>GE10LM12X1.5EDOMD</b>	315	315	315
	10	M16×1.5	8	22	31.5	12.5	12	24	22	19	40	<b>GE10LM16X1.5EDOMD</b>	400	315	315
	10	M18×1.5	8	24	31.5	12.5	12	27	24	19	50	<b>GE10LM18X1.5EDOMD</b>	400	315	315
	10	M22×1.5	8	27	35.0	14.0	14	29	27	19	80	<b>GE10LM22X1.5EDOMD</b>	400	315	315
	12	M16×1.5	9	22	31.5	12.5	12	27	22	22	40	<b>GE12LMEDOMD</b>	400	315	315
	12	M14×1.5	7	19	30.0	11.0	12	26	19	22	30	<b>GE12LM14X1.5EDOMD</b>	400	315	315
	12	M18×1.5	10	24	31.5	12.5	12	27	24	22	47	<b>GE12LM18X1.5EDOMD</b>	400	315	315
	12	M22×1.5	10	27	35.0	14.0	14	29	27	22	75	<b>GE12LM22X1.5EDOMD</b>	400	315	315
	15	M18×1.5	11	24	32.5	13.5	12	29	24	27	51	<b>GE15LMEDOMD</b>	400	315	315
	15	M16×1.5	9	22	32.0	13.0	12	28	24	27	64	<b>GE15LM16X1.5EDOMD</b>	400	315	315
	15	M22×1.5	12	27	36.0	15.0	14	30	27	27	77	<b>GE15LM22X1.5EDOMD</b>	400	315	315
	18	M22×1.5	14	27	36.0	14.5	14	31	27	32	74	<b>GE18LMEDOMD</b>	400	315	315
	18	M18×1.5	11	24	33.5	14.0	12	30	27	32	68	<b>GE18LM18X1.5EDOMD</b>	400	315	315
	22	M26×1.5	18	32	40.0	16.5	16	33	32	36	103	<b>GE22LMEDOMD</b>	250	160	160
	22	M22×1.5	14	32	38.0	16.5	14	33	32	36	97	<b>GE22LM22X1.5EDOMD</b>	250	160	160
	28	M33×2	23	40	43.0	17.5	18	34	41	41	168	<b>GE28LMEDOMD</b>	250	160	160
	35	M42×2	30	50	48.0	17.5	20	39	50	50	281	<b>GE35LMEDOMD</b>	250	160	160
42	M48×2	36	55	52.0	19.0	22	42	55	60	356	<b>GE42LMEDOMD</b>	250	160	160	
S <sup>4)</sup>	06	M12×1.5	4	17	32.0	13.0	12	28	17	17	30	<b>GE06SMEDOMD</b>	800	630	630
	08	M14×1.5	5	19	34.0	15.0	12	30	19	19	42	<b>GE08SMEDOMD</b>	800	630	630
	10	M16×1.5	7	22	34.5	15.0	12	31	22	22	54	<b>GE10SMEDOMD</b>	800	630	630
	12	M18×1.5	8	24	36.5	17.0	12	33	24	24	71	<b>GE12SMEDOMD</b>	630	630	630
	12	M14×1.5	5	19	36.0	16.5	12	33	22	24	60	<b>GE12SM14X1.5EDOMD</b>	630	630	630
	12	M22×1.5	8	27	39.0	17.5	14	34	27	24	102	<b>GE12SM22X1.5EDOMD</b>	630	400	400
	14	M20×1.5	10	26	41.0	19.0	14	37	27	27	98	<b>GE14SMEDOMD</b>	630	630	630
	16	M22×1.5	12	27	41.0	18.5	14	37	27	30	95	<b>GE16SMEDOMD</b>	630	400	400
	16	M18×1.5	8	24	38.5	18.0	12	36	27	30	88	<b>GE16SM18X1.5EDOMD</b>	630	400	400
	20	M27×2	16	32	47.0	20.5	16	42	32	36	150	<b>GE20SMEDOMD</b>	420	400	400
	25	M33×2	20	40	53.0	23.0	18	47	41	46	264	<b>GE25SMEDOMD</b>	420	400	400
	30	M42×2	25	50	57.0	23.5	20	50	50	50	422	<b>GE30SMEDOMD</b>	420	400	400
	38	M48×2	32	55	64.0	26.0	22	57	55	60	569	<b>GE38SMEDOMD</b>	420	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

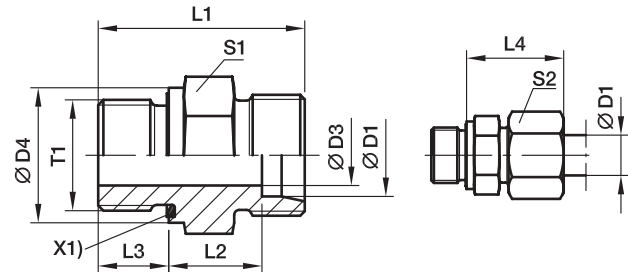
\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	GE16SMEDOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	GE16SMEDOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	GE16SMEDOMD71	VIT



**GE-R-ED Racor macho**

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Elastoc ED

Serie	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
													CF	A3C	71	MS
LL <sup>2)</sup>	04	G1/8A	3	14	20.0	9.5	6.5	19	14	10	10	GE04LLREDOMD	100	100	100	63
	06	G1/8A	4	14	20.0	8.0	6.5	20	14	12	11	GE06LLREDOMD	100	100	100	63
L <sup>3)</sup>	06	G1/8A	4	14	23.5	8.5	8.0	23	14	14	13	GE06LREDOMD	500	315	315	200
	06	G1/4A	4	19	29.0	10.0	12.0	25	19	14	28	GE06LR1/4EDOMD	500	315	315	200
	06	G3/8A	4	22	30.5	11.5	12.0	26	22	14	44	GE06LR3/8EDOMD	400	315	315	200
	06	G1/2A	4	27	33.0	12.0	14.0	27	27	14	61	GE06LR1/2EDOMD	400	315	315	200
	08	G1/4A	6	19	29.0	10.0	12.0	25	19	17	27	GE08LREDOMD	500	315	315	200
	08	G1/8A	4	14	24.5	9.5	8.0	24	14	17	16	GE08LR1/8EDOMD	500	315	315	200
	08	G3/8A	6	22	30.5	11.5	12.0	26	22	17	45	GE08LR3/8EDOMD	400	315	315	200
	08	G1/2A	6	27	33.0	12.0	14.0	27	27	17	74	GE08LR1/2EDOMD	400	315	315	200
	10	G1/4A	6	19	30.0	11.0	12.0	26	19	19	29	GE10LREDOMD	500	315	315	200
	10	G1/8A	4	14	25.5	10.5	8.0	25	17	19	21	GE10LR1/8EDOMD	500	315	315	200
	10	G3/8A	8	22	31.5	12.5	12.0	27	22	19	43	GE10LR3/8EDOMD	400	315	315	200
	10	G1/2A	8	27	34.0	13.0	14.0	28	27	19	71	GE10LR1/2EDOMD	400	315	315	200
	12	G3/8A	9	22	31.5	12.5	12.0	27	22	22	41	GE12LREDOMD	400	315	315	200
	12	G1/8A	4	14	26.5	11.5	8.0	26	19	22	26	GE12LR1/8EDOMD	315	315	315	200
	12	G1/4A	6	19	31.0	12.0	12.0	27	19	22	31	GE12LR1/4EDOMD	400	315	315	200
	12	G1/2A	10	27	34.0	13.0	14.0	28	27	22	67	GE12LR1/2EDOMD	400	315	315	200
	12	G3/4A	10	32	37.0	14.0	16.0	29	32	22	118	GE12LR3/4EDOMD	250	160	160	100
	15	G1/2A	11	27	35.0	14.0	14.0	29	27	27	72	GE15LREDOMD	400	315	315	200
	15	G3/8A	9	22	32.5	13.5	12.0	29	24	27	54	GE15LR3/8EDOMD	400	315	315	200
	15	G3/4A	12	32	38.0	15.0	16.0	30	32	27	116	GE15LR3/4EDOMD	250	160	160	100
	18	G1/2A	14	27	36.0	14.5	14.0	31	27	32	71	GE18LREDOMD	400	315	315	200
	18	G3/8A	9	22	33.5	14.0	12.0	30	27	32	66	GE18LR3/8EDOMD	400	315	315	200
	18	G3/4A	15	32	38.0	14.5	16.0	31	32	32	110	GE18LR3/4EDOMD	250	160	160	100
	22	G3/4A	18	32	40.0	16.5	16.0	33	32	36	102	GE22LREDOMD	250	160	160	100
	22	G1/2A	14	27	38.0	16.5	14.0	33	32	36	91	GE22LR1/2EDOMD	250	160	160	100
	22	G1A	19	40	43.0	17.5	18.0	34	41	36	189	GE22LR1EDOMD	250	160	160	100
	28	G1A	23	40	43.0	17.5	18.0	34	41	41	170	GE28LREDOMD	250	160	160	100
28	G3/4A	18	32	41.0	17.5	16.0	34	41	41	159	GE28LR3/4EDOMD	250	160	160	100	
28	G11/4A	24	50	46.0	18.5	20.0	35	50	41	316	GE28LR11/4EDOMD	250	160	160	100	
35	G11/4A	30	50	48.0	17.5	20.0	39	50	50	272	GE35LREDOMD	250	160	160	100	
35	G1A	23	40	46.0	17.5	18.0	39	46	50	226	GE35LR1EDOMD	250	160	160	100	
35	G11/2A	30	55	52.0	19.5	22.0	41	55	50	423	GE35LR11/2EDOMD	250	160	160	100	
42	G11/2A	36	55	52.0	19.0	22.0	42	55	60	343	GE42LREDOMD	250	160	160	100	
42	G1A	23	40	48.0	19.0	18.0	42	55	60	324	GE42LR1EDOMD	250	160	160	100	
42	G11/4A	30	50	50.0	19.0	20.0	42	55	60	348	GE42LR11/4EDOMD	250	160	160	100	

1) Presión mostrada = producto suministrable

2) LL = serie muy ligera; 3) L = serie ligera

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

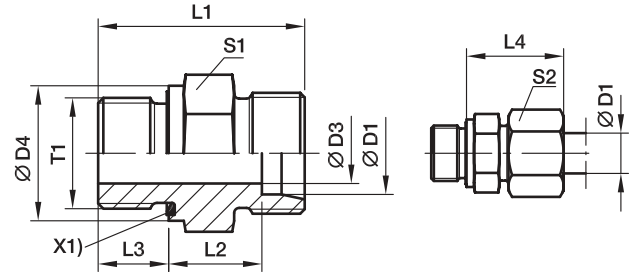
**Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad adicionales, vea la página 17.**

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufixo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	GE18LREDOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	GE18LREDOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	GE18LREDOMD71	VIT
Latón	MS	GE18LREDOMDMS	NBR

## GE-R-ED Racor macho

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
													CF	A3C	71	MS
S <sup>4)</sup>	06	G1/4A	4	19	32.0	13.0	12	28	19	17	35	<b>GE06SREDOMD</b>	800	630	630	400
	06	G1/8A	4	14	27.5	12.5	8	27	14	17	21	<b>GE06SR1/8EDOMD</b>	315	315	315	
	06	G3/8A	4	22	34.5	15.5	12	30	22	17	52	<b>GE06SR3/8EDOMD</b>	630	630	630	
	06	G1/2A	4	27	39.0	18.0	14	33	27	17	83	<b>GE06SR1/2EDOMD</b>	630	630	630	
	08	G1/4A	5	19	34.0	15.0	12	30	19	19	41	<b>GE08SREDOMD</b>	800	630	630	400
	08	G3/8A	5	22	34.5	15.5	12	30	22	19	57	<b>GE08SR3/8EDOMD</b>	800	630	630	
	08	G1/2A	5	27	39.0	18.0	14	33	27	19	89	<b>GE08SR1/2EDOMD</b>	630	400	400	
	10	G3/8A	7	22	34.5	15.0	12	31	22	22	55	<b>GE10SREDOMD</b>	800	630	630	400
	10	G1/4A	5	19	34.0	14.5	12	31	19	22	42	<b>GE10SR1/4EDOMD</b>	800	630	630	
	10	G1/2A	7	27	39.0	17.5	14	34	27	22	97	<b>GE10SR1/2EDOMD</b>	630	630	630	
	12	G3/8A	8	22	36.5	17.0	12	33	22	24	62	<b>GE12SREDOMD</b>	630	630	630	400
	12	G1/4A	5	19	36.0	16.5	12	33	22	24	61	<b>GE12SR1/4EDOMD</b>	630	630	630	
12	G1/2A	8	27	39.0	17.5	14	34	27	24	99	<b>GE12SR1/2EDOMD</b>	630	630	630		
14	G1/2A	10	27	41.0	19.0	14	37	27	27	96	<b>GE14SREDOMD</b>	630	630	630	400	
14	G3/8A	8	22	38.5	18.5	12	36	24	27	74	<b>GE14SR3/8EDOMD</b>	630	630	630		
14	G3/4A	10	32	45.0	21.0	16	39	32	27	138	<b>GE14SR3/4EDOMD</b>	400	400	400		
16	G1/2A	12	27	41.0	18.5	14	37	27	30	91	<b>GE16SREDOMD</b>	630	400	400	250	
16	G3/8A	8	22	38.5	18.0	12	36	27	30	83	<b>GE16SR3/8EDOMD</b>	630	400	400		
16	G3/4A	12	32	45.0	20.5	16	39	32	30	152	<b>GE16SR3/4EDOMD</b>	420	400	400		
20	G3/4A	16	32	47.0	20.5	16	42	32	36	149	<b>GE20SREDOMD</b>	420	400	400	250	
20	G1/2A	12	27	45.0	20.5	14	42	32	36	142	<b>GE20SR1/2EDOMD</b>	420	400	400		
20	G1A	16	40	51.0	22.5	18	44	41	36	265	<b>GE20SR1EDOMD</b>	420	400	400		
20	G11/4A	16	50	53.0	22.5	20	44	50	36	404	<b>GE20SR11/4EDOMD</b>	400	400	400		
25	G1A	20	40	53.0	23.0	18	47	41	46	266	<b>GE25SREDOMD</b>	420	400	400	250	
25	G1/2A	12	27	49.0	23.0	14	47	41	46	228	<b>GE25SR1/2EDOMD</b>	420	400	400		
25	G3/4A	16	32	51.0	23.0	16	47	41	46	255	<b>GE25SR3/4EDOMD</b>	420	400	400		
25	G11/4A	20	50	55.0	23.0	20	47	50	46	411	<b>GE25SR11/4EDOMD</b>	400	400	400		
25	G11/2A	20	55	60.0	26.0	22	50	55	46	549	<b>GE25SR11/2EDOMD</b>	315	315	315		
30	G11/4A	25	50	57.0	23.5	20	50	50	50	418	<b>GE30SREDOMD</b>	420	400	400	250	
30	G1A	20	40	55.0	23.5	18	50	46	50	344	<b>GE30SR1EDOMD</b>	420	400	400		
30	G11/2A	25	55	62.0	26.5	22	53	55	50	530	<b>GE30SR11/2EDOMD</b>	315	315	315		
38	G11/2A	32	55	64.0	26.0	22	57	55	60	563	<b>GE38SREDOMD</b>	420	315	315	200	
38	G11/4A	25	50	62.0	26.0	20	57	55	60	575	<b>GE38SR11/4EDOMD</b>	420	315	315		

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>4)</sup> S = serie pesada

PN (bar) = PN (MPa)  
10

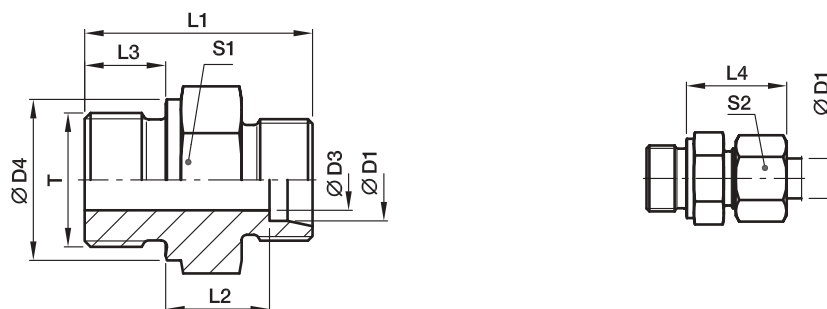
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	GE16SREDOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	GE16SREDOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	GE16SREDOMD71	VIT
Latón	MS	GE16SREDOMDMS	NBR

# GE-R Racor macho

Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
													CF	A3C	71	MS
L <sup>3)</sup>	06	G1/8A	4	14	23.5	8.5	8	23.0	14	14	14	GE06LR	315	315	315	200
	06	G1/4A	4	18	29.0	10.0	12	25.0	19	14	60	GE06LR1/4	315	315	315	200
	06	G3/8A	4	22	30.5	11.5	12	26.0	22	14	45	GE06LR3/8	315	315	315	200
	06	G1/2A	4	26	33.0	12.0	14	27.0	27	14	60	GE06LR1/2	315	315	315	200
	08	G1/4A	6	18	29.0	10.0	12	25.0	19	17	26	GE08LR	315	315	315	200
	08	G1/8A	4	14	24.5	8.5	8	23.0	14	17	16	GE08LR1/8	315	315	315	200
	08	G3/8A	6	22	30.5	11.5	12	26.0	22	17	44	GE08LR3/8	315	315	315	200
	08	G1/2A	6	26	33.0	12.0	14	27.0	27	17	74	GE08LR1/2	315	315	315	200
	10	G1/4A	6	18	30.0	11.0	12	26.0	19	19	31	GE10LR	315	315	315	200
	10	G1/8A	4	14	25.5	10.5	8	25.0	17	19	21	GE10LR1/8	315	315	315	200
	10	G3/8A	8	22	31.5	12.5	12	27.0	22	19	44	GE10LR3/8	315	315	315	200
	10	G1/2A	8	26	34.0	13.0	14	28.0	27	19	72	GE10LR1/2	315	315	315	200
	12	G3/8A	9	22	31.5	12.5	12	27.0	22	22	43	GE12LR	315	315	315	200
	12	G1/8A	4	14	26.5	11.5	8	26.0	19	22	27	GE12LR1/8	315	315	315	200
	12	G1/4A	6	18	31.0	12.0	12	27.0	19	22	32	GE12LR1/4	315	315	315	200
	12	G1/2A	10	26	34.0	13.0	14	28.0	27	22	67	GE12LR1/2	315	315	315	200
	12	G3/4A	10	32	37.0	14.0	16	29.0	32	22	120	GE12LR3/4	315	315	315	200
	15	G1/2A	11	26	35.0	14.0	14	29.0	27	27	72	GE15LR	250	250	250	160
	15	G3/8A	9	22	32.5	13.5	12	29.0	24	27	56	GE15LR3/8	250	250	250	160
	15	G3/4A	12	32	38.0	15.0	16	30.0	32	27	118	GE15LR3/4	250	250	250	160
	18	G1/2A	14	26	36.0	14.5	14	31.0	27	32	72	GE18LR	250	250	250	160
	18	G3/8A	9	22	33.5	14.0	12	29.5	27	32	69	GE18LR3/8	250	250	250	160
	18	G3/4A	15	32	38.0	14.5	16	30.0	32	32	112	GE18LR3/4	250	250	250	160
	22	G3/4A	18	32	40.0	16.5	16	33.0	32	36	103	GE22LR	160	160	160	100
	22	G1/2A	14	26	38.0	16.5	14	33.0	32	36	91	GE22LR1/2	160	160	160	100
	22	G1A	19	39	43.0	17.5	18	33.5	41	36	184	GE22LR1	160	160	160	100
	28	G1A	23	39	43.0	17.5	18	34.0	41	41	168	GE28LR	160	160	160	100
	28	G1/2A	14	26	39.0	17.5	14	34.0	41	41	141	GE28LR1/2	160	160	160	100
	28	G3/4A	18	32	41.0	17.5	16	34.0	41	41	156	GE28LR3/4	160	160	16	100
	28	G11/4A	24	50	46.0	18.3	20	35.0	50	41	314	GE28LR11/4	160	160	160	100
	35	G11/4A	30	49	48.0	17.5	20	39.0	50	50	276	GE35LR	160	160	160	100
	35	G1/2A	14	26	42.0	17.5	14	39.0	46	50	194	GE35LR1/2	160	160	160	100
	35	G3/4A	18	32	44.0	17.5	16	39.0	46	50	202	GE35LR3/4	160	160	160	100
	35	G1A	23	39	46.0	17.5	18	39.0	46	50	234	GE35LR1	160	160	160	100
	35	G11/2A	30	55	52.0	19.5	22	41.0	55	50	355	GE35LR11/2	160	160	160	100
	42	G11/2A	36	55	52.0	19.0	22	42.0	55	60	349	GE42LR	160	160	160	100
	42	G1A	23	39	48.0	19.0	18	42.0	55	60	327	GE42LR1	160	160	160	100
	42	G11/4A	30	49	50.0	19.0	20	42.0	55	60	336	GE42LR11/4	160	160	160	100

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

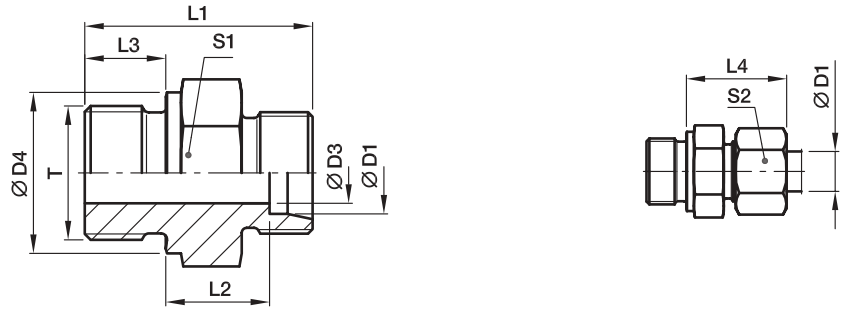
\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

### Sufijos de código de pedido

Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	GE18LRCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	GE18LRA3CX
Acero inoxidable	71X	GE18LR71X
Latón	MSX	GE18LRMSX

## GE-R Racor macho

Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
													CF	A3C	71	MS
S <sup>4)</sup>	06	G1/4A	4	18	32.0	13.0	12	28	19	17	35	<b>GE06SR</b>	400	400	400	250
	06	G1/8A	3	14	27.5	12.5	8	27	14	17	22	<b>GE06SR1/8</b>	400	400	400	
	06	G3/8A	4	22	34.5	15.5	12	30	22	17	57	<b>GE06SR3/8</b>	400	400	400	
	06	G1/2A	4	26	39.0	18.0	14	33	27	17	83	<b>GE06SR1/2</b>	400	400	400	250
	08	G1/4A	5	18	34.0	15.0	12	30	19	19	41	<b>GE08SR</b>	400	400	400	
	08	G3/8A	5	22	34.5	15.5	12	30	22	19	59	<b>GE08SR3/8</b>	400	400	400	
	08	G1/2A	5	26	39.0	18.0	14	33	27	19	100	<b>GE08SR1/2</b>	400	400	400	250
	10	G3/8A	7	22	34.5	15.0	12	31	22	22	56	<b>GE10SR</b>	400	400	400	
	10	G1/4A	5	18	34.0	14.5	12	31	19	22	43	<b>GE10SR1/4</b>	400	400	400	
	10	G1/2A	7	26	39.0	17.5	14	34	27	22	97	<b>GE10SR1/2</b>	400	400	400	250
	12	G3/8A	8	22	36.5	17.0	12	33	22	24	62	<b>GE12SR</b>	400	400	400	
	12	G1/4A	5	18	36.0	16.5	12	33	22	24	57	<b>GE12SR1/4</b>	400	400	400	
	12	G1/2A	8	26	39.0	17.5	14	34	27	24	57	<b>GE12SR1/2</b>	400	400	400	250
	14	G1/2A	10	26	41.0	19.0	14	37	27	27	96	<b>GE14SR</b>	400	400	400	
	14	G3/8A	8	22	38.5	18.5	12	36	24	27	74	<b>GE14SR3/8</b>	400	400	400	
	16	G1/2A	12	26	41.0	18.5	14	37	27	30	92	<b>GE16SR</b>	400	400	400	250
	16	G3/8A	8	22	38.5	18.0	12	36	27	30	83	<b>GE16SR3/8</b>	400	400	400	
	16	G3/4A	12	32	45.0	20.5	16	39	32	30	157	<b>GE16SR3/4</b>	400	400	400	
	20	G3/4A	16	32	47.0	20.5	16	42	32	36	151	<b>GE20SR</b>	400	400	400	250
	20	G1/2A	12	26	45.0	20.5	14	42	32	36	142	<b>GE20SR1/2</b>	400	400	400	
	20	G1A	16	39	51.0	22.5	18	44	41	36	273	<b>GE20SR1</b>	250	250	250	
	20	G11/4A	16	49	53.0	22.5	20	44	50	36	387	<b>GE20SR11/4</b>	160	160	160	160
	25	G1A	20	39	53.0	23.0	18	47	41	46	267	<b>GE25SR</b>	250	250	250	
	25	G3/4A	16	32	51.0	23.0	16	47	41	46	245	<b>GE25SR3/4</b>	250	250	250	
	25	G11/4A	20	49	55.0	23.0	20	47	50	46	422	<b>GE25SR11/4</b>	160	160	160	100
	30	G11/4A	25	49	57.0	23.5	20	50	50	50	422	<b>GE30SR</b>	160	160	160	
	30	G1A	20	39	55.0	23.5	18	50	46	50	337	<b>GE30SR1</b>	160	160	160	
	38	G11/2A	32	55	64.0	26.0	22	57	55	60	560	<b>GE38SR</b>	160	160	160	100
	38	G11/4A	25	49	62.0	26.0	20	57	55	60	578	<b>GE38SR11/4</b>	160	160	160	

1) Presión mostrada = producto suministrable

4) S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

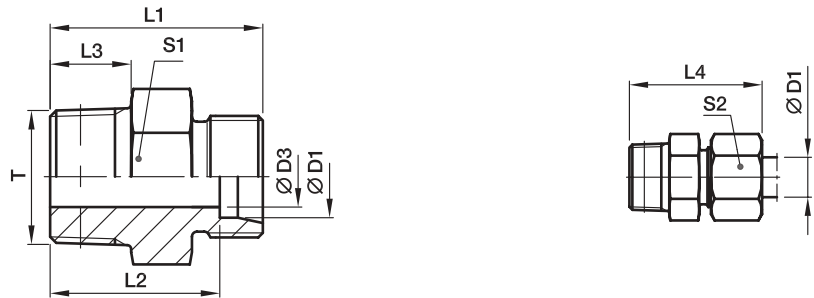
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	GE16SRCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	GE16SRA3CX
Acero inoxidable	71X	GE16SR71X
Latón	MSX	GE16SRMSX

## GE-R(KEG) Racor macho

Rosca macho BSP cónica corta (DIN 3852-2, tipo C) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
												CF	A3C	71	MS
LL <sup>2)</sup>	04	R1/8tap.	3.0	20	16.0	8	26	11	10	8	GE04LLR	100	100	100	63
	06	R1/8tap.	4.5	20	14.5	8	26	11	12	8	GE06LLR	100	100	100	63
	08	R1/8tap.	6.0	22	16.5	8	28	12	14	10	GE08LLR	100	100	100	63
	08	R1/4tap.	6.0	26	20.5	12	32	14	14	18	GE08LLR1/4	100	100	100	63
	10	R1/4tap.	8.0	26	20.5	12	32	14	17	15	GE10LLR	100	100		63
	12	R1/4tap.	8.0	26	20.0	12	32	17	19	18	GE12LLR	100	100		63
	12	R3/8tap.	10.0	26	20.0	12	32	17	19	23	GE12LLR3/8	100	100		63
L <sup>3)</sup>	06	R1/8tap.	4.0	22	15.0	8	30	12	14	11	GE06LR1/8KEG	315	315	315	
	06	R1/4tap.	4.0	27	20.0	12	35	17	14	24	GE06LR1/4KEG	315	315	315	200
	08	R1/8tap.	4.0	23	16.0	8	31	17	17	15	GE08LR1/8KEG	315	315	315	200
	08	R1/4tap.	6.0	27	20.0	12	35	17	17	22	GE08LR1/4KEG	315	315	315	
	10	R1/4tap.	7.0	28	21.0	12	36	17	19	24	GE10LR1/4KEG	315	315	315	
	12	R1/4tap.	7.0	29	22.0	12	37	19	22	53	GE12LR1/4KEG	315	315	315	200
	12	R3/8tap.	9.0	29	22.0	12	37	19	22	33	GE12LR3/8KEG	315	315	315	
	12	R1/2tap.	10.0	31	24.0	14	39	24	22	53	GE12LR1/2KEG	315	315	315	
	15	R3/8tap.	9.0	30	23.0	12	38	24	27	49	GE15LR3/8KEG	315	315	315	200
	15	R1/2tap.	11.0	32	25.0	14	40	24	27	59	GE15LR1/2KEG	315	315	315	
	18	R1/2tap.	14.0	33	25.5	14	42	27	32	64	GE18LR1/2KEG	315	315	315	
	22	R3/4tap.	17.0	37	29.5	16	46	32	36	99	GE22LR3/4KEG	160	160	160	
	28	R1tap.	23.0	40	32.5	18	49	41	41	154	GE28LR1KEG	160	160	160	
	35	R1 1/4tap.	30.0	45	34.5	20	56	46	50	238	GE35LR11/4KEG	160	160	160	
42	R1 1/2tap.	36.0	49	38.0	22	61	55	60	335	GE42LR11/2KEG	160	160	160		

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>2)</sup> LL = serie muy ligera; <sup>3)</sup> L = serie ligera

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

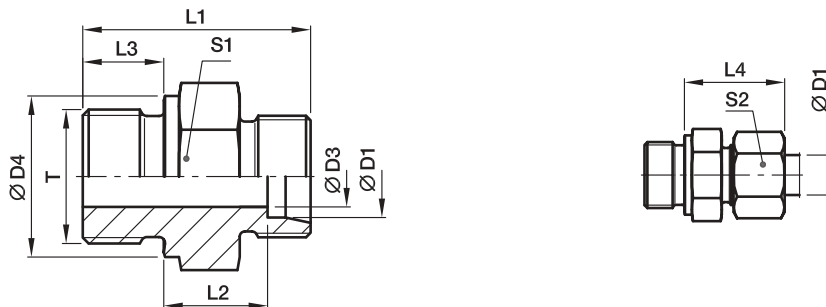
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufrijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufrijos de código de pedido		
Material	Sufrijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	GE06LR1/4KEGCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	GE06LR1/4KEGA3CX
Acero inoxidable	71X	GE06LR1/4KEG71X
Latón	MSX	GE06LR1/4KEGMSX

### GE-M Racor macho

Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>				
													CF	A3C	71	MS	
L <sup>3)</sup>	06	M10×1	4	14	23.5	8.5	8	23	14	14	13	GE06LM	315	315	315	200	
	08	M12×1.5	6	17	29.0	10.0	12	25	17	17	22	GE08LM	315	315	315	200	
	10	M14×1.5	7	19	30.0	11.0	12	26	19	19	31	GE10LM	315	315	315	200	
	10	M10×1	4	14	25.5	10.5	8	25	17	19	20	GE10LM10X1	315	315	315		
	10	M12×1.5	6	17	30.0	11.0	12	26	17	19	25	GE10LM12X1.5	315	315	315		
	10	M16×1.5	8	21	31.5	12.0	12	27	22	19	41	GE10LM16X1.5	315	315	315		
	10	M18×1.5	8	23	31.5	12.5	12	27	24	19	50	GE10LM18X1.5	315	315	315		
	10	M22×1.5	8	27	35.0	14.0	14	29	27	19	72	GE10LM22X1.5	315	315	315		
	12	M14×1.5	7	19	30.0	11.0	12	26	19	22	30	GE12LM14X1.5	315	315	315		
	12	M16×1.5	9	21	31.5	12.5	12	27	22	22	40	GE12LMA3C	315	315	315		
	12	M18×1.5	10	23	31.5	12.5	12	27	24	22	47	GE12LM18X1.5	315	315	315		
	12	M22×1.5	10	27	35.0	14.0	14	29	27	22	76	GE12LM22X1.5	315	315	315		
	15	M16×1.5	9	21	32.0	13.0	12	28	24	27	50	GE15LM16X1.5	250	250	250		
	15	M18×1.5	11	23	32.5	13.5	12	29	24	27	52	GE15LM	250	250	250	160	
	15	M22×1.5	12	27	36.0	15.0	14	30	27	27	77	GE15LM22X1.5	250	250	250		
	18	M18×1.5	11	23	33.5	14.0	12	30	27	32	68	GE18LM18X1.5	250	250	250		
	18	M22×1.5	14	27	36.0	14.5	14	31	27	32	77	GE18LM	250	250	250	160	
	22	M22×1.5	14	27	38.0	16.5	14	33	32	36	92	GE22LM22X1.5	160	160	160		
	22	M26×1.5	18	31	40.0	16.5	16	33	32	36	102	GE22LM	160	160	160	100	
	28	M33×2	23	39	43.0	17.5	18	34	41	41	168	GE28LM	160	160	160	100	
	35	M42×2	30	49	48.0	17.5	20	39	50	50	280	GE35LM	160	160	160	100	
	42	M48×2	36	55	52.0	19.0	22	42	55	60	354	GE42LM	160	160	160	100	
	S <sup>4)</sup>	06	M12×1.5	4	17	32.0	13.0	12	28	17	17	30	GE06SM	400	400	400	250
		06	M14×1.5	4	19	34.0	15.0	12	30	19	17	42	GE06SM14X1.5	400	400	400	
		08	M14×1.5	5	19	34.0	15.0	12	30	19	19	43	GE08SM	400	400	400	250
		10	M16×1.5	7	21	34.5	15.0	12	31	22	22	54	GE10SM	400	400	400	250
12		M18×1.5	8	23	36.5	17.0	12	33	24	24	72	GE12SM	400	400	400	250	
12		M14×1.5	5	19	36.0	16.5	12	33	22	24	60	GE12SM14X1.5	400	400	400		
12		M22×1.5	8	27	39.0	17.5	14	34	27	24	103	GE12SM22X1.5	400	400	400		
14		M20×1.5	10	25	41.0	19.0	14	37	27	27	95	GE14SM	400	400	400	250	
16		M18×1.5	8	23	38.5	18.0	12	36	27	30	88	GE16SM18X1.5	400	400	400		
16		M22×1.5	12	27	41.0	18.5	14	37	27	30	97	GE16SM	400	400	400	250	
20		M27×2	16	32	47.0	20.5	16	42	32	36	155	GE20SM	400	400	400	250	
25		M33×2	20	39	53.0	23.0	18	47	41	46	268	GE25SM	250	250	250	160	
30		M42×2	25	49	57.0	23.5	20	50	50	50	421	GE30SM	160	160	160	100	
38		M48×2	32	55	64.0	26.0	22	57	55	60	568	GE38SM	160	160	160	100	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

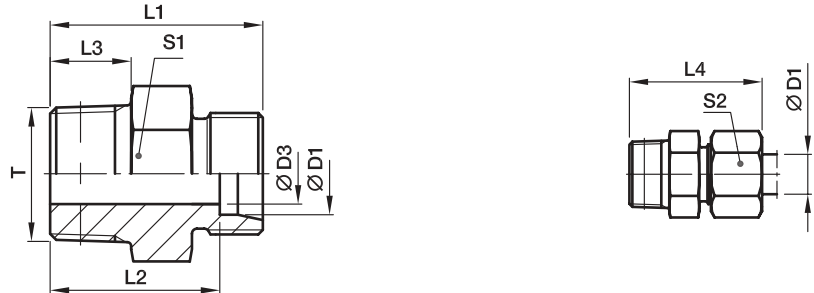
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	GE16SMCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	GE16SMA3CX
Acero inoxidable	71X	GE16SM71X
Latón	MSX	GE16SMMSX

## GE-M(KEG) Racor macho

Rosca macho métrica cónica corta (DIN 3852-1, tipo C) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
												CF	A3C	71	MS
LL <sup>2)</sup>	04	M6×1tap.	2.0	20	16.0	8	26	9	10	5	<b>GE04LLM6X1KEG</b>	100	100		
	04	M8×1tap.	3.0	20	16.0	8	26	10	10	7	<b>GE04LLM</b>	100	100	100	63
	06	M10×1tap.	4.5	20	14.5	8	26	11	12	9	<b>GE06LLM</b>	100	100	100	63
	06	M8×1tap.	3.5	20	14.5	8	26	11	12	9	<b>GE06LLM8X1KEG</b>	100	100		
	08	M10×1tap.	6.0	22	16.5	8	28	12	14	10	<b>GE08LLM</b>	100	100	100	63

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>2)</sup> LL = serie muy ligera

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

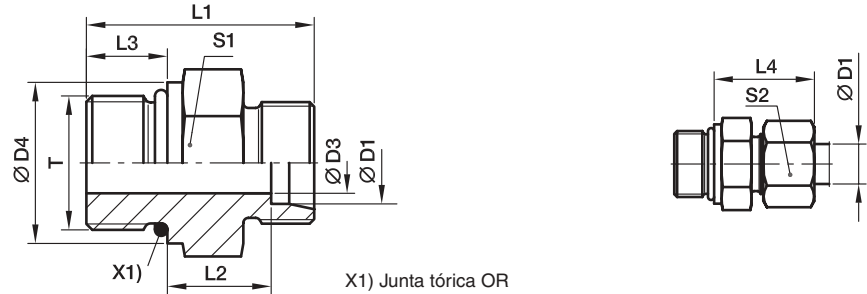
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	GE06LLMCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	GE06LLMA3CX
Acero inoxidable	71X	GE06LLM71X
Latón	MSX	GE06LLMMSX

<sup>6)</sup> Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

### GE-UNF/UN Racor macho

Rosca macho UNF/UN – junta tórica (ISO 11926) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
													CF	A3C	71	
L <sup>3)</sup>	08	7/16-20UNF-2A	5.0	14.4	26	10.0	9.0	25	17	17	21	<b>GE08L7/16UNFOMD</b>	315	315	315	
	10	7/16-20UNF-2A	5.0	14.4	27	11.0	10.0	26	17	19	23	<b>GE10L7/16UNFOMD</b>	315	315	315	
	12	9/16-18UNF-2A	7.0	17.6	28	11.0	10.0	26	19	22	32	<b>GE12L9/16UNFOMD</b>	315	315	315	
	12	3/4-16UNF-2A	10.0	22.3	31	13.0	11.0	28	24	22	52	<b>GE12L3/4UNFOMD</b>	315	315	315	
	12	7/8-14UNF-2A	10.0	25.5	34	14.3	12.7	29	27	22	77	<b>GE12L7/8UNFOMD</b>	315	315	315	
	15	3/4-16UNF-2A	11.0	22.3	32	14.0	11.0	29	24	27	57	<b>GE15L3/4UNFOMD</b>	315	315	315	
	15	7/8-14UNF-2A	12.0	25.5	35	15.3	12.7	30	27	27	81	<b>GE15L7/8UNFOMD</b>	315	315	315	
	18	3/4-16UNF-2A	11.0	22.3	33	14.5	11.0	31	27	32	68	<b>GE18L3/4UNFOMD</b>	315	315	315	
	18	7/8-14UNF-2A	14.0	25.5	35	14.8	12.7	31	27	32	72	<b>GE18L7/8UNFOMD</b>	315	315	315	
	22	7/8-14UNF-2A	14.0	25.5	37	16.8	12.7	33	32	36	94	<b>GE22L7/8UNFOMD</b>	160	160	160	
	22	11/16-12UN-2A	18.0	31.9	39	16.5	15.0	33	32	36	103	<b>GE22L11/16UNOMD</b>	160	160	160	
	22	15/16-12UN-2A	19.0	38.2	40	17.5	15.0	34	41	36	163	<b>GE22L15/16UNOMD</b>	160	160	160	
	28	11/16-12UN-2A	18.0	31.9	40	17.5	15.0	34	41	41	152	<b>GE28L11/16UNOMD</b>	160	160	160	
	28	15/16-12UN-2A	23.0	38.2	40	17.5	15.0	34	41	41	163	<b>GE28L15/16UNOMD</b>	160	160	160	
	35	15/16-12UN-2A	23.0	38.2	43	17.5	15.0	39	46	50	222	<b>GE35L15/16UNOMD</b>	160	160	160	
	35	15/8-12UN-2A	29.0	47.7	43	17.5	15.0	39	50	50	257	<b>GE35L15/8UNOMD</b>	160	160	160	
	42	15/8-12UN-2A	29.0	47.7	45	19.0	15.0	42	55	60	339	<b>GE42L15/8UNOMD</b>	160	160	160	
	S <sup>4)</sup>	08	7/16-20UNF-2A	4.0	16.0	31	15.0	9.0	30	17	19	33	<b>GE08S7/16UNFOMD</b>	630	630	630
		10	9/16-18UNF-2A	6.0	17.6	32	14.5	10.0	31	19	22	42	<b>GE10S9/16UNFOMD</b>	630	630	630
12		9/16-18UNF-2A	6.0	17.6	32	14.5	10.0	31	22	24	50	<b>GE12S9/16UNFOMD</b>	630	630	630	
12		3/4-16UNF-2A	8.0	22.3	36	17.5	11.0	34	24	24	73	<b>GE12S3/4UNFOMD</b>	630	630	630	
16		3/4-16UNF-2A	10.5	22.3	35	15.5	11.0	34	24	30	90	<b>GE16S3/4UNFOMD</b>	400	400	400	
16		7/8-14UNF-2A	12.0	25.5	40	18.8	12.7	37	27	30	95	<b>GE16S7/8UNFOMD</b>	400	400	400	
20		3/4-16UNF-2A	10.0	22.3	42	20.5	11.0	42	32	36	132	<b>GE20S3/4UNFOMD</b>	400	400	400	
20		7/8-14UNF-2A	12.0	25.5	44	20.8	12.7	42	32	36	141	<b>GE20S7/8UNFOMD</b>	400	400	400	
20		11/16-12UN-2A	16.0	31.9	46	20.5	15.0	42	32	36	163	<b>GE20S11/16UNOMD</b>	400	400	400	
25		11/16-12UN-2A	16.0	31.9	50	23.0	15.0	47	36	46	206	<b>GE25S11/16UNOMD</b>	400	400	400	
25		15/16-12UN-2A	20.0	38.2	50	23.0	15.0	47	41	46	258	<b>GE25S15/16UNOMD</b>	400	400	400	
30		15/16-12UN-2A	20.0	38.2	52	23.5	15.0	50	46	50	327	<b>GE30S15/16UNOMD</b>	400	400	400	
30		15/8-12UN-2A	24.0	47.7	52	23.5	15.0	50	50	50	422	<b>GE30S15/8UNOMD</b>	400	400	400	
38		15/8-12UN-2A	24.0	47.7	57	26.0	15.0	57	55	60	554	<b>GE38S15/8UNOMD</b>	315	315	315	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

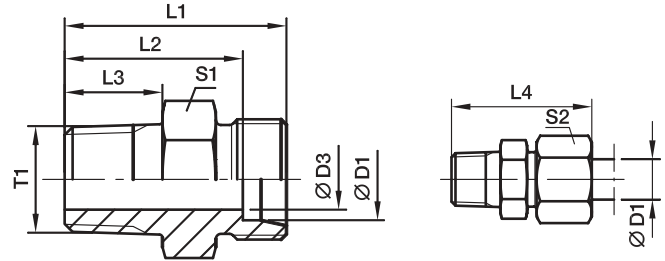
Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	GE16S3/4UNFOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	GE16S3/4UNFOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	GE16S3/4UNFOMD71	VIT

<sup>6)</sup>Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.



## GE-NPT Racor macho

Rosca macho NPT (SAE J476) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
												CF	A3C	71	MS
LL <sup>2)</sup>	04	1/8-27 NPT	3.0	22.0	18.0	10.0	28	11	10	9	GE04LL1/8NPT	100	100	100	
	06	1/8-27 NPT	4.5	22.0	16.5	10.0	28	11	12	9	GE06LL1/8NPT	100	100	100	63
	08	1/8-27 NPT	5.0	24.0	18.5	10.0	30	12	14	11	GE08LL1/8NPT	100	100	100	63
L <sup>3)</sup>	06	1/8-27 NPT	4.0	24.0	17.0	10.0	32	12	14	12	GE06L1/8NPT	315	315	315	200
	06	1/4-18 NPT	4.0	30.0	23.0	14.5	38	17	14	27	GE06L1/4NPT	315	315	315	200
	06	3/8-18 NPT	4.0	30.0	23.0	14.5	38	19	14	32	GE06L3/8NPT	315	315	315	
	06	1/2-14 NPT	4.0	36.0	29.0	19.5	44	22	14	53	GE06L1/2NPT	315	315	315	
	08	1/8-27 NPT	4.0	25.0	18.0	10.0	33	14	17	16	GE08L1/8NPT	315	315	315	
	08	1/4-18 NPT	6.0	30.0	23.0	14.5	38	17	17	25	GE08L1/4NPT	315	315	315	200
	08	3/8-18 NPT	6.0	30.0	23.0	14.5	38	19	17	34	GE08L3/8NPT	315	315	315	
	08	1/2-14 NPT	6.0	36.0	29.0	19.5	44	22	17	54	GE08L1/2NPT	315	315	315	
	10	1/8-27 NPT	4.0	25.0	18.0	10.0	33	17	19	19	GE10L1/8NPT	315	315	315	
	10	1/4-18 NPT	7.0	31.0	24.0	14.5	39	17	19	25	GE10L1/4NPT	315	315	315	200
	10	3/8-18 NPT	7.0	32.0	25.0	14.5	40	19	19	40	GE10L3/8NPT	315	315	315	
	10	1/2-14 NPT	8.0	37.0	30.0	19.5	45	22	19	54	GE10L1/2NPT	315	315	315	
	10	3/4-14 NPT	8.0	38.0	31.0	19.5	46	30	19	93	GE10L3/4NPT	315	315	315	
	12	1/8-27NPT	4.0	26.0	19.0	10.0	34	19	22	52	GE12L1/8NPT	315	315	315	
	12	1/4-18 NPT	7.0	32.0	25.0	14.5	40	19	22	31	GE12L1/4NPT	315	315	315	200
	12	3/8-18 NPT	8.0	32.0	25.0	14.5	40	19	22	37	GE12L3/8NPT	315	315	315	200
	12	1/2-14 NPT	10.0	37.0	30.0	19.5	45	22	22	62	GE12L1/2NPT	315	315	315	200
	15	3/8-18 NPT	8.0	33.0	26.0	14.5	41	24	27	53	GE15L3/8NPT	315	315	315	
	15	1/2-14 NPT	12.0	38.0	31.0	19.5	46	24	27	63	GE15L1/2NPT	315	315	315	200
	15	3/4-14 NPT	12.0	39.0	32.0	19.5	47	30	27	112	GE15L3/4NPT	315	315	315	
	15	1-11 1/2 NPT	12.0	45.0	38.0	24.5	53	36	27	158	GE15L1NPT	315	315	315	
	18	3/8-18 NPT	8.0	34.0	26.5	14.5	43	27	32	69	GE18L3/8NPT	315	315	315	
	18	1/2-14 NPT	12.0	39.0	31.5	19.5	48	27	32	79	GE18L1/2NPT	315	315	315	200
	18	3/4-14 NPT	15.0	39.0	31.5	19.5	48	30	32	104	GE18L3/4NPT	315	315	315	
	18	1-11 1/2 NPT	15.0	45.0	37.5	24.5	54	36	32	159	GE18L1NPT	315	315	315	
	22	3/8-18 NPT	8.0	36.5	29.0	14.5	45	32	36	91	GE22L3/8NPT	160	160	160	
	22	1/2-14 NPT	12.0	41.0	33.5	19.5	50	32	36	96	GE22L1/2NPT	160	160	160	
	22	3/4-14 NPT	16.0	41.0	33.5	19.5	50	32	36	108	GE22L3/4NPT	160	160	160	100
	22	1-11 1/2 NPT	19.0	47.0	39.5	24.5	56	36	36	174	GE22L1NPT	160	160	160	
	28	3/4-14 NPT	16.0	42.0	34.5	19.5	51	41	41	157	GE28L3/4NPT	160	160	160	
	28	1-11 1/2 NPT	21.0	47.0	39.5	24.5	56	41	41	197	GE28L1NPT	160	160	160	100
	28	11/4-1 11/2 NPT	24.0	49.0	41.5	25.0	58	46	41	266	GE28L11/4NPT	160	160	160	
	35	1-11 1/2NPT	22.0	50.0	39.5	24.5	61	46	50	280	GE35L1NPT	160	160	160	
	35	11/4-11 1/2 NPT	28.0	51.0	40.5	25.0	62	46	50	285	GE35L11/4NPT	160	160	160	
	42	11/4- 11 1/2 NPT	28.0	53.0	42.0	25.0	65	55	60	382	GE42L11/4NPT	160	160	160	
	42	11/2-11 1/2 NPT	36.0	53.0	42.0	26.0	65	55	60	377	GE42L11/2NPT	160	160	160	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>2)</sup> LL = serie muy ligera; <sup>3)</sup> L = serie ligera

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

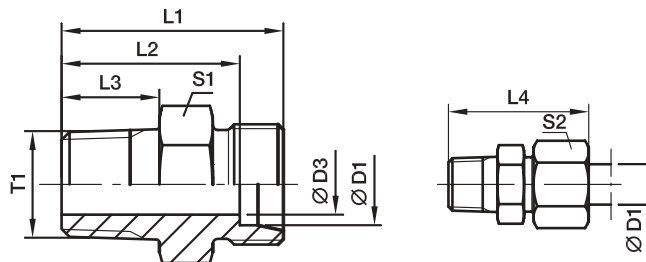
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	GE18L1/2NPTCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	GE18L1/2NPTA3CX
Acero inoxidable	71X	GE18L1/2NPT71X
Latón	MSX	GE18L1/2NPTMSX

## GE-NPT Racor macho

Rosca macho NPT (SAE J476) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
												CF	A3C	71	MS
S <sup>4)</sup>	06	1/8-27 NPT	4	28	21.0	10.0	36	14	17	21	GE06S1/8NPT	630	630	630	
	06	1/4-18 NPT	4	35	28.0	14.5	43	17	17	37	GE06S1/4NPT	630	630	630	400
	06	3/8-18 NPT	4	33	26.0	14.5	41	19	17	40	GE06S3/8NPT	630	630	630	
	06	1/2-14 NPT	4	42	35.0	19.5	50	22	17	71	GE06S1/2NPT	630	630	630	
	08	1/4-18 NPT	5	35	28.0	14.5	43	17	19	38	GE08S1/4NPT	630	630	630	400
	08	3/8-18 NPT	5	35	28.0	14.5	43	19	19	46	GE08S3/8NPT	630	630	630	
	08	1/2-14 NPT	5	42	35.0	19.5	50	22	19	73	GE08S1/2NPT	630	630	630	400
	10	1/4-18 NPT	5	35	27.5	14.5	44	19	22	45	GE10S1/4NPT	630	630	630	
	10	3/8-18 NPT	7	35	27.5	14.5	44	19	22	49	GE10S3/8NPT	630	630	630	400
	10	1/2-14 NPT	7	42	34.5	19.5	51	22	22	73	GE10S1/2NPT	630	630	630	400
	10	3/4-14 NPT	7	44	36.5	19.5	53	30	22	125	GE10S3/4NPT	630	630	630	
	12	1/4-18 NPT	5	37	29.5	14.5	46	22	24	57	GE12S1/4NPT	630	630	630	
	12	3/8-18 NPT	8	37	29.5	14.5	46	22	24	62	GE12S3/8NPT	630	630	630	400
	12	1/2-14 NPT	8	42	34.5	19.5	51	22	24	83	GE12S1/2NPT	630	630	630	400
	12	3/4-14 NPT	8	44	36.5	19.5	53	30	24	126	GE12S3/4NPT	630	630	630	
	14	3/8-18 NPT	8	39	31.0	14.5	49	24	27	77	GE14S3/8NPT	630	630	630	
	14	1/2-14 NPT	10	44	36.0	19.5	54	24	27	89	GE14S1/2NPT	630	630	630	400
	14	3/4-14 NPT	10	46	38.0	19.5	56	30	27	130	GE14S3/4NPT	630	630	630	
	14	1-11 1/2 NPT	10	51	43.0	24.5	61	36	27	180	GE14S1NPT	630	630	630	
	16	3/8-18 NPT	8	39	30.5	14.5	49	27	30	84	GE16S3/8NPT	400	400	400	
	16	1/2-14 NPT	12	48	39.5	19.5	58	32	30	97	GE16S1/2NPT	400	400	400	250
	16	3/4-14 NPT	12	46	37.5	19.5	56	30	30	130	GE16S3/4NPT	400	400	400	
	16	1-11 1/2 NPT	12	51	42.5	24.5	61	36	30	178	GE16S1NPT	400	400	400	
	20	1/2-14 NPT	12	48	37.5	19.5	59	32	36	144	GE20S1/2NPT	400	400	400	
	20	3/4-14 NPT	16	48	37.5	19.5	59	32	36	149	GE20S3/4NPT	400	400	400	250
	20	1-11 1/2 NPT	16	55	44.5	24.5	66	36	36	243	GE20S1NPT	400	400	400	
	25	3/4-14 NPT	16	52	40.0	19.5	64	41	46	240	GE25S3/4NPT	400	400	400	
	25	1-11 1/2 NPT	20	57	45.0	24.5	69	41	46	278	GE25S1NPT	400	400	400	
	25	11/4-11 1/2 NPT	20	58	46.0	25.0	70	46	46	396	GE25S11/4NPT	400	400	400	
	25	11/2-11 1/2 NPT	20	61	49.0	26.0	73	50	46	469	GE25S11/2NPT	400	400	400	
	30	3/4-14 NPT	16	54	40.5	19.5	67	46	50	307	GE30S3/4NPT	400	400	400	
	30	1-11 1/2 NPT	20	59	45.5	24.5	72	46	50	343	GE30S1NPT	400	400	400	
	30	11/4-11 1/2 NPT	25	60	46.5	25.0	73	46	50	397	GE30S11/4NPT	400	400	400	
	30	11/2-11 1/2 NPT	25	60	46.5	26.0	73	50	50	440	GE30S11/2NPT	400	400	400	
	38	1-11 1/2 NPT	22	64	48.0	24.5	79	55	60	510	GE38S1NPT	315	315	315	
	38	11/4-11 1/2 NPT	25	65	49.0	25.0	80	55	60	535	GE38S11/4NPT	315	315	315	
	38	11/2-11 1/2 NPT	32	65	49.0	26.0	80	55	60	571	GE38S11/2NPT	315	315	315	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

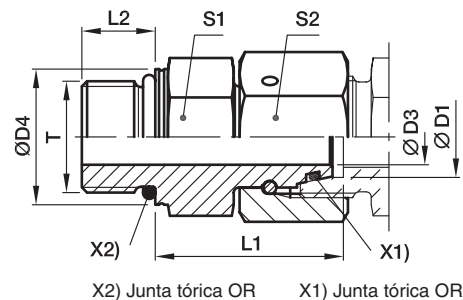
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	GE16S1/2NPTCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	GE16S1/2NPTA3CX
Acero inoxidable	71X	GE16S1/2NPT71X
Latón	MSX	GE16S1/2NPTMSX

## EGEO Macho recto con tuerca loca

Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149) / Tuerca loca DKO 24° EO



X2) Junta tórica OR X1) Junta tórica OR

Serie	D1 	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
											CF	A3C
L <sup>3)</sup>	06	M 10×1	2.5	13.8	24.5	8.5	14	14	29	<b>EGEO06LM</b>	500	315
	08	M 12×1.5	4.0	16.8	26.5	11.0	17	17	43	<b>EGEO08LM</b>	500	315
	10	M 14×1.5	6.0	18.8	27.5	11.0	19	19	57	<b>EGEO10LM</b>	500	315
	12	M 16×1.5	8.0	21.8	30.5	11.5	22	22	85	<b>EGEO12LM</b>	400	315
	15	M 18×1.5	10.0	23.8	31.5	12.5	24	27	115	<b>EGEO15LM</b>	400	315
	18	M 22×1.5	13.0	26.8	31.5	13.0	27	32	152	<b>EGEO18LM</b>	400	315
	22	M 27×2	17.0	31.8	32.5	16.0	32	36	207	<b>EGEO22LM27X2</b>	250	160
	28	M 33×2	22.0	40.8	35.0	16.0	41	41	294	<b>EGEO28LM</b>	250	160
	35	M 42×2	28.0	49.8	42.5	16.0	50	50	516	<b>EGEO35LM</b>	250	160
	42	M 48×2	34.0	54.8	46.5	17.5	55	60	718	<b>EGEO42LM</b>	250	160
S <sup>4)</sup>	06	M 12×1.5	2.5	16.8	27.0	11.0	17	17	49	<b>EGEO06SM</b>	800	630
	08	M 14×1.5	4.0	18.8	29.5	11.0	19	19	69	<b>EGEO08SM</b>	800	630
	10	M 16×1.5	6.0	21.8	32.0	12.5	22	22	96	<b>EGEO10SM</b>	800	630
	12	M 18×1.5	8.0	23.8	34.0	14.0	24	24	116	<b>EGEO12SM</b>	630	630
	16	M 22×1.5	11.0	26.8	37.0	15.0	27	30	179	<b>EGEO16SM</b>	630	400
	20	M 27×2	14.0	31.8	43.0	18.5	32	36	280	<b>EGEO20SM</b>	420	400
	25	M 33×2	18.0	40.8	48.0	18.5	41	46	502	<b>EGEO25SM</b>	420	400
	30	M 42×2	23.0	49.8	51.0	19.0	50	50	697	<b>EGEO30SM</b>	420	400
	38	M 48×2	30.0	54.8	60.0	21.5	55	60	965	<b>EGEO38SM</b>	420	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

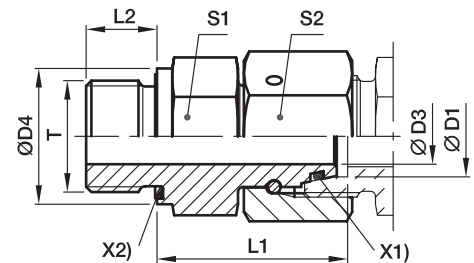
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EGEO16SMCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EGEO16SMA3C	NBR

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## EGE-M-ED Macho recto con tuerca loca

Rosca macho métrica – junta ED (ISO 9974) / Tuerca loca DKO 24° EO



X2) Junta Eolastic ED X1) Junta tórica OR

Serie	D1 	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
											CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M 10 × 1	2.5	14	24.5	8	14	14	27	EGE06LMED	500	315	315
	08	M 12 × 1.5	4.0	17	26.5	12	17	17	45	EGE08LMED	500	315	315
	10	M 14 × 1.5	6.0	19	27.5	12	19	19	57	EGE10LMED	500	315	315
	12	M 16 × 1.5	8.0	22	30.5	12	22	22	82	EGE12LMED	400	315	315
	12	M 22 × 1.5	8.0	27	27.0	14	27	22	92	EGE12LM22X1.5ED	400	315	315
	15	M 18 × 1.5	10.0	24	31.5	12	24	27	113	EGE15LMED	400	315	315
	15	M 22 × 1.5	10.0	27	32.0	14	27	27	142	EGE15LM22X1.5ED	400	315	315
	18	M 22 × 1.5	13.0	27	31.5	14	27	32	148	EGE18LMED	400	315	315
	22	M 26 × 1.5	17.0	32	32.5	16	32	36	203	EGE22LMED	250	160	160
	28	M 33 × 2	22.0	40	35.0	18	41	41	289	EGE28LMED	250	160	160
	35	M 42 × 2	28.0	50	42.5	20	50	50	511	EGE35LMED	250	160	160
	42	M 48 × 2	34.0	55	46.5	22	55	60	711	EGE42LMED	250	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M 12 × 1.5	2.5	17	27.0	12	17	17	47	EGE06SMED	800	630	630
	08	M 14 × 1.5	4.0	19	29.5	12	19	19	65	EGE08SMED	800	630	630
	10	M 16 × 1.5	6.0	22	32.0	12	22	22	91	EGE10SMED	800	630	630
	12	M 18 × 1.5	8.0	24	34.0	12	24	24	112	EGE12SMED	630	630	630
	14	M 20 × 1.5	9.0	26	36.5	14	27	27	153	EGE14SMED	630	630	630
	16	M 22 × 1.5	11.0	27	37.0	14	27	30	174	EGE16SMED	630	400	400
	20	M 27 × 2	14.0	32	43.0	16	32	36	274	EGE20SMED	420	400	400
	25	M 33 × 2	18.0	40	48.0	18	41	46	497	EGE25SMED	420	400	400
	30	M 42 × 2	23.0	50	51.0	20	50	50	691	EGE30SMED	420	400	400
	38	M 48 × 2	30.0	55	60.0	22	55	60	957	EGE38SMED	420	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

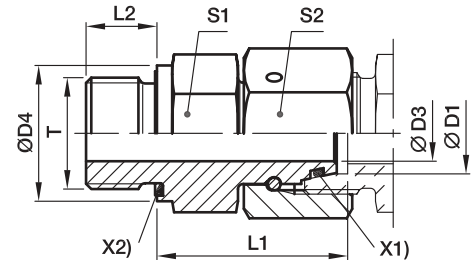
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EGE16SMEDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EGE16SMEDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	EGE16SMED71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## EGE-R-ED Macho recto con tuerca loca

Rosca macho BSPP – junta ED (ISO 1179) / Tuerca loca DKO 24° EO



X2) Junta Elastic ED X1) Junta tórica OR

Serie	D1 	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
											CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	G 1/8 A	2.5	14	24.5	8	14	14	27	<b>EGE06LRED</b>	500	315	315
	08	G 1/4 A	4.0	19	29.5	12	19	17	28	<b>EGE08LRED</b>	500	315	315
	10	G 1/4 A	6.0	19	27.5	12	19	19	54	<b>EGE10LRED</b>	500	315	315
	10	G 3/8 A	6.0	22	29.0	12	22	19	70	<b>EGE10LR3/8ED</b>	400	315	
	12	G 3/8 A	8.0	22	34.0	12	22	22	95	<b>EGE12LRED</b>	400	315	315
	12	G 1/4 A	6.0	19	27.5	12	19	22	65	<b>EGE12LR1/4ED</b>	400	315	
	12	G 1/2 A	8.0	27	29.5	14	27	22	114	<b>EGE12LR1/2ED</b>	400	315	
	15	G 1/2 A	10.0	27	32.0	14	27	27	137	<b>EGE15LRED</b>	400	315	315
	18	G 1/2 A	13.0	27	31.5	14	27	32	143	<b>EGE18LRED</b>	400	315	315
	18	G 3/4 A	13.0	32	29.5	16	32	32	182	<b>EGE18LR3/4ED</b>	250	160	
	22	G 3/4 A	17.0	32	32.5	16	32	36	200	<b>EGE22LRED</b>	250	160	160
	28	G 1 A	22.0	40	35.0	18	41	41	289	<b>EGE28LRED</b>	250	160	160
	35	G 1 1/4 A	28.0	50	42.5	20	50	50	500	<b>EGE35LRED</b>	250	160	160
	42	G 1 1/2 A	34.0	55	46.5	22	55	60	718	<b>EGE42LRED</b>	250	160	160
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4 A	2.5	19	27.0	12	19	17	53	<b>EGE06SRED</b>	800	630	630
	08	G 1/4 A	4.0	19	29.5	12	19	19	64	<b>EGE08SRED</b>	800	630	630
	10	G 3/8 A	6.0	22	32.0	12	22	22	93	<b>EGE10SRED</b>	800	630	630
	12	G 3/8 A	8.0	22	34.0	12	22	24	100	<b>EGE12SRED</b>	630	630	630
	12	G 1/4 A	5.0	19	31.5	12	19	24	140	<b>EGE12SR1/4ED</b>	630	630	
	12	G 1/2 A	8.0	27	35.0	14	27	24	140	<b>EGE12SR1/2ED</b>	630	630	630
	14	G 1/2 A	9.0	27	36.5	14	27	27	157	<b>EGE14SRED</b>	630	630	630
	16	G 1/2 A	11.0	27	37.0	14	27	30	170	<b>EGE16SRED</b>	630	400	400
	20	G 3/4 A	14.0	32	43.0	16	32	36	273	<b>EGE20SRED</b>	420	400	400
	25	G 1 A	18.0	40	48.0	18	41	46	493	<b>EGE25SRED</b>	420	400	400
	30	G 1 1/4 A	23.0	50	51.0	20	50	50	691	<b>EGE30SRED</b>	420	400	
38	G 1 1/2 A	30.0	55	60.0	22	55	60	934	<b>EGE38SRED</b>	420	315	315	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

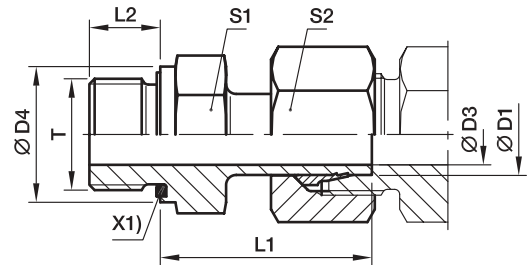
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EGE16SREDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EGE16SREDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	EGE16SRED71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## EVGE-M-ED Macho orientable premontado

Rosca macho métrica – ED (ISO 9974) / Tubular orientable EO



Tuerca y anillo premontados.

El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

X1) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
											CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M 10×1	3.5	14	24.5	8	14	14	24	EVGE06LMED	315	315	315
	08	M 12×1.5	5.5	17	26.5	12	17	17	38	EVGE08LMED	315	315	315
	10	M 14×1.5	7.0	19	27.5	12	19	19	49	EVGE10LMED	315	315	315
	12	M 16×1.5	9.0	22	30.0	12	22	22	67	EVGE12LMED	315	315	315
	15	M 18×1.5	11.0	24	30.5	12	24	27	95	EVGE15LMED	315	315	315
	18	M 22×1.5	14.0	27	31.5	14	27	32	137	EVGE18LMED	315	315	315
	22	M 26×1.5	18.0	32	32.5	16	32	36	183	EVGE22LMED	160	160	160
	28	M 33×2	23.0	40	35.0	18	41	41	264	EVGE28LMED	160	160	160
	35	M 42×2	29.5	50	42.5	20	50	50	444	EVGE35LMED	160	160	160
	42	M 48×2	35.5	55	46.5	22	55	60	614	EVGE42LMED	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M 12×1.5	3.5	17	27.0	12	17	17	43	EVGE06SMED	630	630	630
	08	M 14×1.5	4.5	19	29.5	12	19	19	59	EVGE08SMED	630	630	630
	10	M 16×1.5	6.5	22	32.0	12	22	22	82	EVGE10SMED	630	630	630
	12	M 18×1.5	7.5	24	34.0	12	24	24	104	EVGE12SMED	630	630	630
	14	M 20×1.5	9.5	26	36.5	14	27	27	144	EVGE14SMED	630	630	630
	16	M 22×1.5	11.5	27	37.0	14	27	30	162	EVGE16SMED	400	400	400
	20	M 27×2	15.5	32	43.0	16	32	36	254	EVGE20SMED	400	400	400
	25	M 33×2	18.0	40	48.0	18	41	46	493	EVGE25SMED	400	400	400
	30	M 42×2	23.5	50	51.0	20	50	50	654	EVGE30SMED	400	400	400
	38	M 48×2	29.0	55	60.0	22	55	60	962	EVGE38SMED	315	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

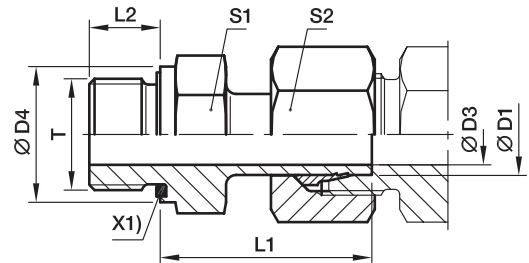
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EGE16SMEDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EGE16SMEDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	EGE16SMED71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## EVGE-R-ED Macho orientable premontado

Rosca macho BSPP – junta ED (ISO 1179) / Tubular orientable EO



Tuerca y anillo premontados.

El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

X1) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
											CF	A3C	71	MS
L <sup>3)</sup>	06	G 1/8 A	3.5	14	24.5	8	14	14	24	<b>EVGE06LRED</b>	315	315	315	200
	08	G 1/4 A	4.5	19	29.5	12	19	17	52	<b>EVGE08LRED</b>	315	315	315	200
	10	G 1/4 A	7.0	19	27.5	12	19	19	47	<b>EVGE10LRED</b>	315	315	315	200
	12	G 3/8 A	7.5	22	34.0	12	22	22	87	<b>EVGE12LRED</b>	315	315	315	200
	12	G 1/4 A	7.0	19	28.5	12	19	22	61	<b>EVGE12LR1/4ED</b>	315	315		
	12	G 1/2 A	7.5	27	34.5	14	27	22	121	<b>EVGE12LR1/2ED</b>	315	315	315	
	15	G 1/2 A	11.0	27	31.0	14	27	27	114	<b>EVGE15LRED</b>	315	315	315	200
	18	G 1/2 A	14.0	27	31.5	14	27	32	132	<b>EVGE18LRED</b>	315	315	315	200
	22	G 3/4 A	18.0	32	32.5	16	32	36	183	<b>EVGE22LRED</b>	160	160	160	100
	28	G 1 A	23.0	40	35.0	18	41	41	262	<b>EVGE28LRED</b>	160	160	160	
	35	G 1 1/4 A	29.5	50	42.5	20	50	50	436	<b>EVGE35LRED</b>	160	160	160	
	42	G 1 1/2 A	35.5	55	46.5	22	55	60	615	<b>EVGE42LRED</b>	160	160	160	
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4 A	3.5	19	27.0	12	19	17	48	<b>EVGE06SRED</b>	630	630	630	
	08	G 1/4 A	4.5	19	29.5	12	19	19	57	<b>EVGE08SRED</b>	630	630	630	
	10	G 3/8 A	6.5	22	32.0	12	22	22	84	<b>EVGE10SRED</b>	630	630	630	
	12	G 3/8 A	7.5	22	34.0	12	22	24	95	<b>EVGE12SRED</b>	630	630	630	
	12	G 1/2 A	7.5	27	34.5	14	27	24	130	<b>EVGE12SR1/2ED</b>	630	630	630	
	14	G 1/2 A	9.5	27	36.5	14	27	27	149	<b>EVGE14SRED</b>	630	630	630	
	16	G 1/2 A	11.5	27	37.0	14	27	30	158	<b>EVGE16SRED</b>	400	400	400	
	16	G 3/4 A	11.5	32	39.0	16	32	30	222	<b>EVGE16SR3/4ED</b>	400	400		
	20	G 3/4 A	15.5	32	43.0	16	32	36	254	<b>EVGE20SRED</b>	400	400	400	
	25	G 1 A	18.0	40	48.0	18	41	46	485	<b>EVGE25SRED</b>	400	400	400	
	30	G 1 1/4 A	23.5	50	51.0	20	50	50	661	<b>EVGE30SRED</b>	400	400	400	
	38	G 1 1/2 A	29.0	55	60.0	22	55	60	962	<b>EVGE38SRED</b>	315	315	315	

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

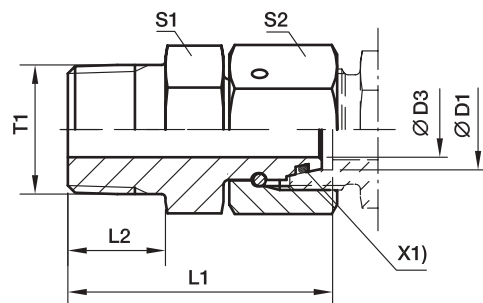
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EVGE16SREDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EVGE16SREDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	EVGE16SRED71	VIT
Latón	MS	EVGE16SREDMS	NBR

## EGE-NPT Macho recto con tuerca loca

Rosca macho NPT (SAE J476) / Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie	D1 	T1	D3	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
										CF	A3C
L <sup>3)</sup>	06	1/8-27NPT	2.5	31.5	10.0	11	14	23	<b>EGE06L1/8NPT</b>	315	315
	08	1/4-18NPT	4.0	37.5	14.5	14	17	41	<b>EGE08L1/4NPT</b>	315	315
	10	1/4-18NPT	6.0	38.0	14.5	14	19	44	<b>EGE10L1/4NPT</b>	315	315
	12	3/8-18NPT	8.0	40.0	14.5	19	22	69	<b>EGE12L3/8NPT</b>	315	315
	15	1/2-14NPT	10.0	49.5	19.5	22	27	127	<b>EGE15L1/2NPT</b>	315	315
	18	1/2-14NPT	12.0	49.0	19.5	24	32	142	<b>EGE18L1/2NPT</b>	315	315
	22	3/4-14NPT	16.0	52.0	19.5	27	36	200	<b>EGE22L3/4NPT</b>	160	160
	28	1-11 1/2NPT	22.0	61.0	24.5	36	41	306	<b>EGE28L1NPT</b>	160	160
	35	1 1/4-11 1/2NPT	28.0	65.5	25.0	46	50	486	<b>EGE35L11/4NPT</b>	160	160
	42	1 1/2-11 1/2NPT	34.0	68.5	26.0	50	60	662	<b>EGE42L11/2NPT</b>	160	160
S <sup>4)</sup>	06	1/4-18NPT	2.5	37.5	14.5	14	17	42	<b>EGE06S1/4NPT</b>	630	630
	08	1/4-18NPT	4.0	38.0	14.5	14	19	47	<b>EGE08S1/4NPT</b>	630	630
	10	3/8-18NPT	6.0	40.5	14.5	19	22	75	<b>EGE10S3/8NPT</b>	630	630
	12	3/8-18NPT	8.0	42.0	14.5	19	24	81	<b>EGE12S3/8NPT</b>	630	630
	14	1/2-14NPT	9.0	50.5	19.5	22	27	131	<b>EGE14S1/2NPT</b>	630	630
	16	1/2-14NPT	11.0	51.0	19.5	22	30	145	<b>EGE16S1/2NPT</b>	400	400
	20	3/4-14NPT	14.0	54.0	19.5	27	36	221	<b>EGE20S3/4NPT</b>	400	400
	25	1-11 1/2NPT	18.0	63.5	24.5	36	46	422	<b>EGE25S1NPT</b>	400	400
	30	1 1/4-11 1/2NPT	23.0	70.5	25.0	46	50	628	<b>EGE30S11/4NPT</b>	400	400
	38	1 1/2-11 1/2NPT	30.0	73.5	26.0	50	60	770	<b>EGE38S11/2NPT</b>	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

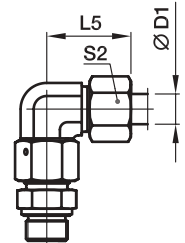
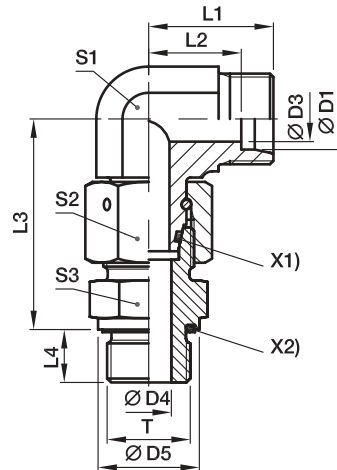
Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EGE16S1/2NPTCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EGE16S1/2NPTA3C	NBR

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.



## EW-M-ED Codo orientable con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



X1) Junta tórica OR  
X2) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M 10×1	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	47	EW06LMEDOMD	500	315	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	29	12	17	17	69	EW08LMEDOMD	500	315	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	87	EW10LMEDOMD	500	315	315
	12	M 16×1.5	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	111	EW12LMEDOMD	400	315	315
	15	M 18×1.5	12	11	24	28	21.0	46.0	12	36	19	27	24	179	EW15LMEDOMD	400	315	315
	18	M 22×1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	272	EW18LMEDOMD	400	315	315
	22	M 26×1.5	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	360	EW22LMEDOMD	250	160	160
	28	M 33×2	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	538	EW28LMEDOMD	250	160	160
	35	M 42×2	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	843	EW35LMEDOMD	250	160	160
	42	M 48×2	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1353	EW42LMEDOMD	250	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M 12×1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	31	12	17	17	77	EW06SMEDOMD	800	630	630
	08	M 14×1.5	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	107	EW08SMEDOMD	800	630	630
	10	M 16×1.5	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	146	EW10SMEDOMD	800	630	630
	12	M 18×1.5	8	8	24	29	21.5	48.0	12	38	17	24	24	178	EW12SMEDOMD	630	630	630
	14	M 20×1.5	9	10	26	30	22.0	54.0	14	40	19	27	27	203	EW14SMEDOMD	630	630	630
	16	M 22×1.5	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	307	EW16SMEDOMD	630	400	400
	20	M 27×2	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	459	EW20SMEDOMD	420	400	400
	25	M 33×2	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	812	EW25SMEDOMD	420	400	400
	30	M 42×2	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1167	EW30SMEDOMD	420	400	400
	38	M 48×2	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	1790	EW38SMEDOMD	420	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

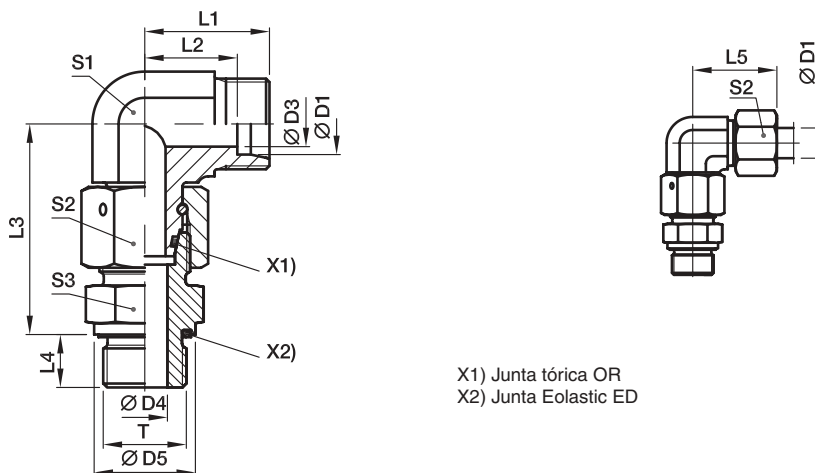
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EW16SMEDOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EW16SMEDOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	EW16SMEDOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## EW-R-ED Codo montado orientable con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



X1) Junta tórica OR  
X2) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	47	EW06LREDOMD	500	315	315
	08	G 1/4 A	6	6	19	21	14.0	37.5	12	29	12	17	19	69	EW08LREDOMD	500	315	315
	10	G 1/4 A	8	6	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	87	EW10LREDOMD	500	315	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	122	EW12LREDOMD	400	315	315
	15	G 1/2 A	12	11	27	28	21.0	46.5	14	36	19	27	27	199	EW15LREDOMD	400	315	315
	18	G 1/2 A	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	268	EW18LREDOMD	400	315	315
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	360	EW22LREDOMD	250	160	160
	28	G 1 A	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	539	EW28LREDOMD	250	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	834	EW35LREDOMD	250	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1341	EW42LREDOMD	250	160	160
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4 A	4	4	19	23	16.0	40.0	12	31	12	17	19	83	EW06SREDOMD	800	630	630
	08	G 1/4 A	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	106	EW08SREDOMD	800	630	630
	10	G 3/8 A	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	148	EW10SREDOMD	800	630	630
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	48.0	12	38	17	24	22	170	EW12SREDOMD	630	630	630
	14	G 1/2 A	9	10	27	30	22.0	54.0	14	40	19	27	27	242	EW14SREDOMD	630	630	630
	16	G 1/2 A	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	303	EW16SREDOMD	630	400	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	458	EW20SREDOMD	420	400	400
	25	G 1 A	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	813	EW25SREDOMD	420	400	400
	30	G 1 1/4 A	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1163	EW30SREDOMD	420	400	400
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	1784	EW38SREDOMD	420	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

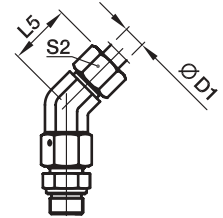
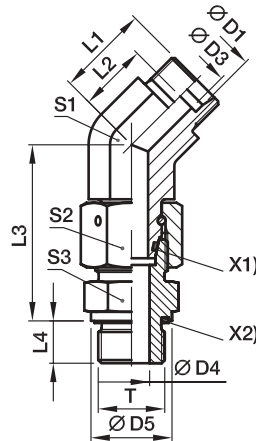
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EW16SREDOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EW16SREDOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	EW16SREDOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## EV-M-ED Codo orientable 45° con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



X1) Junta tórica OR  
X2) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M 10×1.0	4	4	14	16.0	9.0	34.5	8	24	14	14	14	44	EV06LMEDOMD	315	315	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	19.0	12.0	37.5	12	27	14	17	17	62	EV08LMEDOMD	315	315	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	19.0	12.0	40.0	12	27	19	19	19	80	EV10LMEDOMD	315	315	315
	12	M 16×1.5	10	9	22	21.0	14.0	42.0	12	29	19	22	22	110	EV12LMEDOMD	315	315	315
	15	M 18×1.5	12	11	24	24.0	17.0	46.0	12	32	22	27	24	171	EV15LMEDOMD	315	315	315
	18	M 22×1.5	15	14	27	24.0	16.5	50.0	14	33	27	32	27	245	EV18LMEDOMD	315	315	315
	22	M 26×1.5	19	18	32	26.0	18.5	55.0	16	35	30	36	32	339	EV22LMEDOMD	160	160	160
	28	M 33×2.0	24	23	40	30.5	23.0	59.0	18	40	36	41	41	517	EV28LMEDOMD	160	160	160
	35	M 42×2.0	30	30	50	37.0	26.5	68.5	20	48	50	50	50	810	EV35LMEDOMD	160	160	160
	42	M 48×2.0	36	36	55	37.0	26.0	75.0	22	49	50	60	55	1193	EV42LMEDOMD	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M 12×1.5	4	4	17	16.0	9.0	40.0	12	24	14	17	17	72	EV06SMEDOMD	630	630	630
	08	M 14×1.5	5	5	19	19.0	12.0	42.5	12	27	19	19	19	102	EV08SMEDOMD	630	630	630
	10	M 16×1.5	7	7	22	21.0	13.5	45.0	12	30	19	22	22	132	EV10SMEDOMD	630	630	630
	12	M 18×1.5	8	8	24	24.0	16.5	48.0	12	33	19	24	24	173	EV12SMEDOMD	630	630	630
	16	M 22×1.5	12	12	27	24.0	15.5	55.0	14	34	19	30	27	284	EV16SMEDOMD	400	400	400
	20	M 27×2.0	16	16	32	26.5	16.0	65.0	16	38	27	36	32	435	EV20SMEDOMD	400	400	400
	25	M 33×2.0	20	20	40	30.5	18.5	73.0	18	43	36	46	41	790	EV25SMEDOMD	400	400	400
	30	M 42×2.0	25	25	50	37.0	23.5	78.5	20	50	50	50	50	1132	EV30SMEDOMD	400	400	400
	38	M 48×2.0	32	32	55	37.0	21.0	89.0	22	52	50	60	55	1631	EV38SMEDOMD	315	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

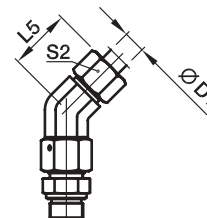
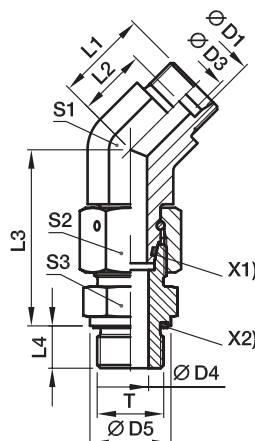
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EV16SMEDOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EV16SMEDOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	EV16SMEDOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## EV-R-ED Codo orientable 45° con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



X1) Junta tórica OR  
X2) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	G 1/8 A	4	4	14	16.0	9.0	34.5	8	24	14	14	14	44	EV06LREDOMD	315	315	315
	08	G 1/4 A	6	6	19	19.0	12.0	37.5	12	27	14	17	19	67	EV08LREDOMD	315	315	315
	10	G 1/4 A	8	6	19	19.0	12.0	40.0	12	27	19	19	19	78	EV10LREDOMD	315	315	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	21.0	14.0	42.0	12	29	19	22	22	112	EV12LREDOMD	315	315	315
	15	G 1/2 A	12	11	27	24.0	17.0	46.5	14	32	22	27	27	192	EV15LREDOMD	315	315	315
	18	G 1/2 A	15	14	27	24.0	16.5	50.0	14	33	27	32	27	242	EV18LREDOMD	315	315	315
	22	G 3/4 A	19	18	32	26.0	18.5	55.0	16	35	30	36	32	338	EV22LREDOMD	160	160	160
	28	G 1 A	24	23	40	30.5	23.0	59.0	18	40	36	41	41	518	EV28LREDOMD	160	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	50	37.0	26.5	68.5	20	48	50	50	50	801	EV35LREDOMD	160	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	37.0	26.0	75.0	22	49	50	60	55	1181	EV42LREDOMD	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4 A	4	4	19	16.0	9.0	40.0	12	24	14	17	19	78	EV06SREDOMD	630	630	630
	08	G 1/4 A	5	5	19	19.0	12.0	42.5	12	27	19	19	19	101	EV08SREDOMD	630	630	630
	10	G 3/8 A	7	7	22	21.0	13.5	45.0	12	30	19	22	22	134	EV10SREDOMD	630	630	630
	12	G 3/8 A	8	8	22	24.0	16.5	48.0	12	33	19	24	22	165	EV12SREDOMD	630	630	630
	16	G 1/2 A	12	12	27	24.0	15.5	55.0	14	34	19	30	27	280	EV16SREDOMD	400	400	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	26.5	16.0	65.0	16	38	27	36	32	434	EV20SREDOMD	400	400	400
	25	G 1 A	20	20	40	30.5	18.5	73.0	18	43	36	46	41	792	EV25SREDOMD	400	400	400
	30	G 1 1/4 A	25	25	50	37.0	23.5	78.5	20	50	50	50	50	1128	EV30SREDOMD	400	400	400
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	37.0	21.0	89.0	22	52	50	60	55	1625	EV38SREDOMD	315	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

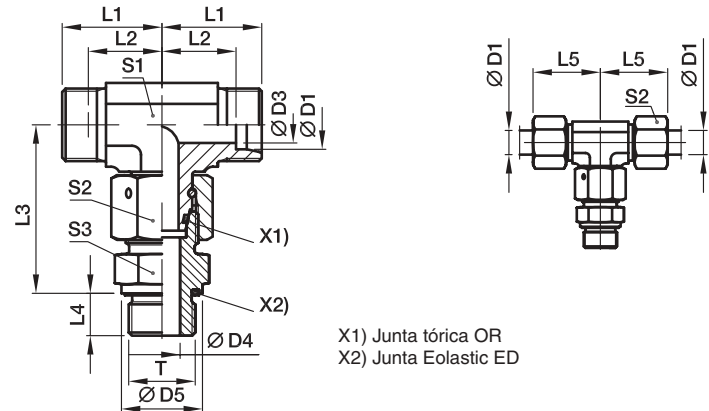
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EV16SREDOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EV16SREDOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	EV16SREDOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## ET-M-ED Te orientable central con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M 10×1	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	55	ET06LMEDOMD	500	315	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	29	12	17	17	75	ET08LMEDOMD	500	315	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	98	ET10LMEDOMD	500	315	315
	12	M 16×1.5	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	135	ET12LMEDOMD	400	315	315
	15	M 18×1.5	12	11	24	28	21.0	46.0	12	36	19	27	24	203	ET15LMEDOMD	400	315	315
	18	M 22×1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	310	ET18LMEDOMD	400	315	315
	22	M 26×1.5	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	377	ET22LMEDOMD	250	160	160
	28	M 33×2	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	607	ET28LMEDOMD	250	160	160
	35	M 42×2	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	929	ET35LMEDOMD	250	160	160
	42	M 48×2	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1478	ET42LMEDOMD	250	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M 12×1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	31	12	17	17	92	ET06SMEDOMD	800	630	630
	08	M 14×1.5	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	126	ET08SMEDOMD	800	630	630
	10	M 16×1.5	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	167	ET10SMEDOMD	800	630	630
	12	M 18×1.5	8	8	24	29	21.5	48.0	12	38	17	24	24	207	ET12SMEDOMD	630	630	630
	14	M 20×1.5	9	10	26	30	22.0	54.0	14	40	19	27	27	287	ET14SMEDOMD	630	630	630
	16	M 22×1.5	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	352	ET16SMEDOMD	630	400	400
	20	M 27×2	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	498	ET20SMEDOMD	420	400	400
	25	M 33×2	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	916	ET25SMEDOMD	420	400	400
	30	M 42×2	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1328	ET30SMEDOMD	420	400	400
	38	M 48×2	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	2031	ET38SMEDOMD	420	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

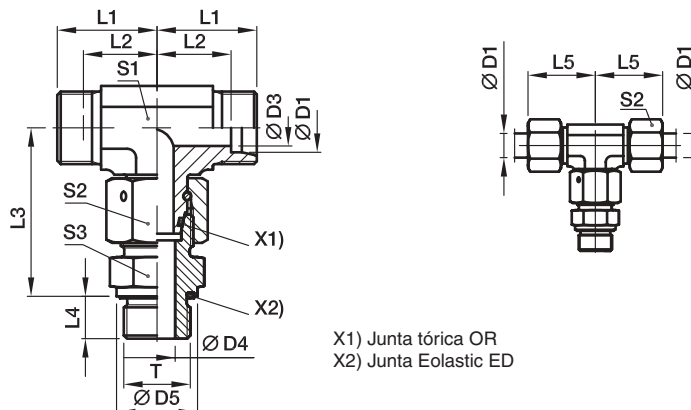
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	ET16SMEDOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	ET16SMEDOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	ET16SMEDOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## ET-R-ED Te orientable central con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	55	ET06LREDOMD	500	315	315
	08	G 1/4 A	6	6	19	21	14.0	37.5	12	29	12	17	19	80	ET08LREDOMD	500	315	315
	10	G 1/4 A	8	6	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	98	ET10LREDOMD	500	315	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	136	ET12LREDOMD	400	315	315
	15	G 1/2 A	12	11	27	28	21.0	46.5	14	36	19	27	27	224	ET15LREDOMD	400	315	315
	18	G 1/2 A	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	306	ET18LREDOMD	400	315	315
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	423	ET22LREDOMD	250	160	160
	28	G 1 A	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	608	ET28LREDOMD	250	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	920	ET35LREDOMD	250	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1466	ET42LREDOMD	250	160	160
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4 A	4	4	19	23	16.0	40.0	12	31	12	17	19	98	ET06SREDOMD	800	630	630
	08	G 1/4 A	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	125	ET08SREDOMD	800	630	630
	10	G 3/8 A	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	169	ET10SREDOMD	800	630	630
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	48.0	12	38	17	24	22	198	ET12SREDOMD	630	630	630
	14	G 1/2 A	9	10	27	30	22.0	54.0	14	40	19	27	27	287	ET14SREDOMD	630	630	630
	16	G 1/2 A	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	348	ET16SREDOMD	630	400	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	498	ET20SREDOMD	420	400	400
	25	G 1 A	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	918	ET25SREDOMD	420	400	400
	30	G 1 1/4 A	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1324	ET30SREDOMD	420	400	400
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	2025	ET38SREDOMD	420	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

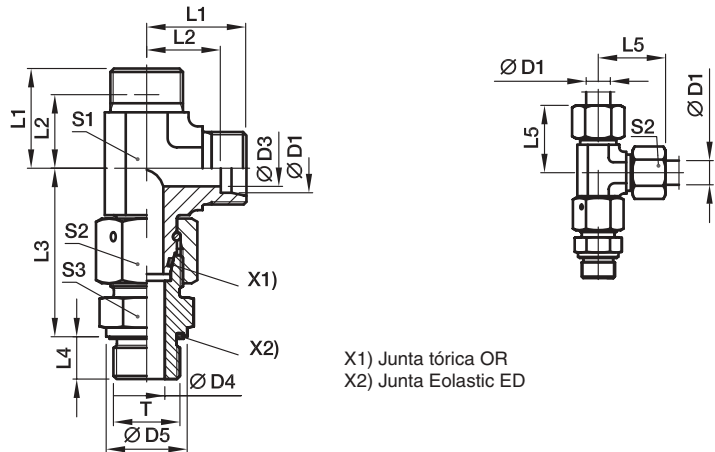
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	ET16SREDOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	ET16SREDOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	ET16SREDOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## EL-M-ED Te orientable lateral con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M 10×1	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	55	EL06LMEDOMD	500	315	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	29	12	17	17	75	EL08LMEDOMD	500	315	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	97	EL10LMEDOMD	500	315	315
	12	M 16×1.5	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	135	EL12LMEDOMD	400	315	315
	15	M 18×1.5	12	11	24	28	21.0	46.0	12	36	19	27	24	201	EL15LMEDOMD	400	315	315
	18	M 22×1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	308	EL18LMEDOMD	400	315	315
	22	M 26×1.5	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	404	EL22LMEDOMD	250	160	160
	28	M 33×2	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	605	EL28LMEDOMD	250	160	160
	35	M 42×2	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	947	EL35LMEDOMD	250	160	160
	42	M 48×2	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1497	EL42LMEDOMD	250	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M 12×1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	31	12	17	17	91	EL06SMEDOMD	800	630	630
	08	M 14×1.5	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	126	EL08SMEDOMD	800	630	630
	10	M 16×1.5	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	169	EL10SMEDOMD	800	630	630
	12	M 18×1.5	8	8	24	29	21.5	48.0	12	38	17	24	24	206	EL12SMEDOMD	630	630	630
	14	M 20×1.5	9	10	26	30	22.0	54.0	14	40	19	27	27	275	EL14SMEDOMD	630	630	630
	16	M 22×1.5	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	354	EL16SMEDOMD	630	400	400
	20	M 27×2	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	526	EL20SMEDOMD	420	400	400
	25	M 33×2	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	919	EL25SMEDOMD	420	400	400
	30	M 42×2	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1328	EL30SMEDOMD	420	400	400
	38	M 48×2	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	2039	EL38SMEDOMD	420	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

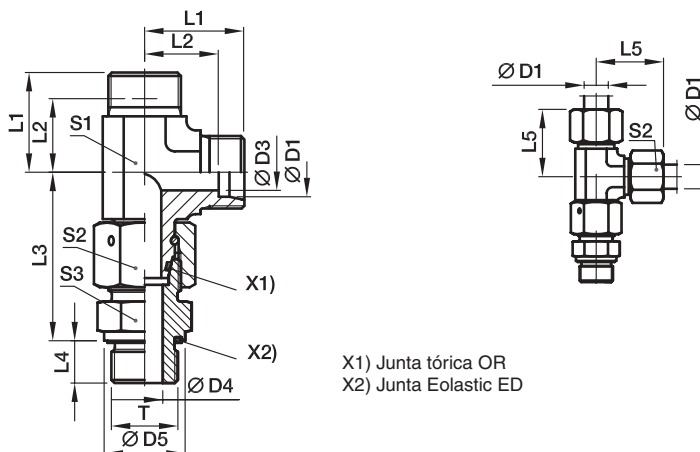
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EL16SMEDOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EL16SMEDOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	EL16SMEDOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## EL-R-ED Te orientable lateral con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	55	EL06LREDOMD	500	315	315
	08	G 1/4 A	6	6	19	21	14.0	37.5	12	29	12	17	19	80	EL08LREDOMD	500	315	315
	10	G 1/4 A	8	6	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	97	EL10LREDOMD	500	315	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	137	EL12LREDOMD	400	315	315
	15	G 1/2 A	12	11	27	28	21.0	46.5	14	36	19	27	27	222	EL15LREDOMD	400	315	315
	18	G 1/2 A	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	304	EL18LREDOMD	400	315	315
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	404	EL22LREDOMD	250	160	160
	28	G 1 A	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	606	EL28LREDOMD	250	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	938	EL35LREDOMD	250	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1485	EL42LREDOMD	250	160	160
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4 A	4	4	19	23	16.0	40.0	12	31	12	17	19	97	EL06SREDOMD	800	630	630
	08	G 1/4 A	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	125	EL08SREDOMD	800	630	630
	10	G 3/8 A	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	171	EL10SREDOMD	800	630	630
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	48.0	12	38	17	24	22	198	EL12SREDOMD	630	630	630
	14	G 1/2 A	9	10	27	30	22.0	54.0	14	40	19	27	27	269	EL14SREDOMD	630	630	630
	16	G 1/2 A	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	350	EL16SREDOMD	630	400	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	524	EL20SREDOMD	420	400	400
	25	G 1 A	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	921	EL25SREDOMD	420	400	400
	30	G 1 1/4 A	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1324	EL30SREDOMD	420	400	400
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	2033	EL38SREDOMD	420	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

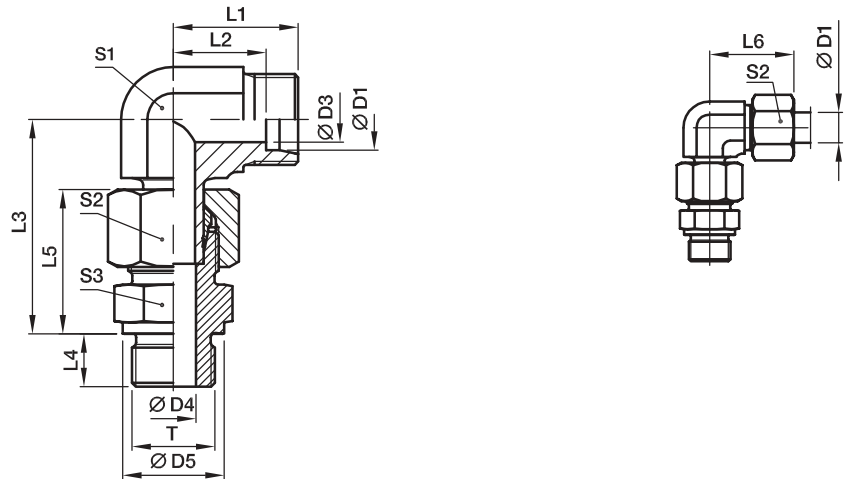
Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EL16SREDOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EL16SREDOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	EL16SREDOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.



## EVW-M Codo orientable premontado

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)



Tuerca y anillos premontados, completados con macho recto roscado (con arista de estanqueidad DIN 3852, tipo B). El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																	CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M 10×1	4	4	14	19	12.0	34.5	8	23	27	12	14	14	41	EVW06LMOMD	315	315	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	25	29	12	17	17	63	EVW08LMOMD	315	315	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	26	30	14	19	19	83	EVW10LMOMD	315	315	315
	12	M 16×1.5	10	9	21	24	17.0	42.0	12	27	32	17	22	22	107	EVW12LMOMD	315	315	315
	15	M 18×1.5	12	11	23	28	21.0	46.0	12	29	36	19	27	24	170	EVW15LMOMD	250	250	250
	18	M 22×1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	31	40	24	32	27	265	EVW18LMOMD	250	250	250
	22	M 26×1.5	19	18	31	35	27.5	55.0	16	33	44	27	36	32	355	EVW22LMOMD	160	160	160
	28	M 33×2	24	23	39	38	30.5	59.5	18	34	47	36	41	41	514	EVW28LMOMD	160	160	160
	35	M 42×2	30	30	49	45	34.5	68.5	20	39	56	41	50	50	791	EVW35LMOMD	160	160	160
	42	M 48×2	36	36	55	51	40.0	79.0	22	42	63	50	60	55	1153	EVW42LMOMD	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M 12×1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	28	31	12	17	17	73	EVW06SMOMD	400	400	400
	08	M 14×1.5	5	5	19	24	17.0	42.5	12	30	32	14	19	19	100	EVW08SMOMD	400	400	400
	10	M 16×1.5	7	7	21	25	17.5	46.0	12	31	34	17	22	22	133	EVW10SMOMD	400	400	400
	12	M 18×1.5	8	8	23	29	21.5	48.0	12	33	38	17	24	24	174	EVW12SMOMD	400	400	400
	14	M 20×1.5	10	10	25	30	22.0	54.0	14	37	40	19	27	27	229	EVW14SMOMD	400	400	400
	16	M 22×1.5	12	12	27	33	24.5	56.0	14	37	43	24	30	27	309	EVW16SMOMD	400	400	400
	20	M 27×2	16	16	32	37	26.5	65.0	16	42	48	27	36	32	429	EVW20SMOMD	400	400	400
	25	M 33×2	20	20	39	42	30.0	73.0	18	47	54	36	46	41	826	EVW25SMOMD	250	250	250
	30	M 42×2	25	25	49	49	35.5	78.5	20	50	62	41	50	50	1132	EVW30SMOMD	160	160	160
	38	M 48×2	32	32	55	57	41.0	92.5	22	57	72	50	60	55	1874	EVW38SMOMD	160	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

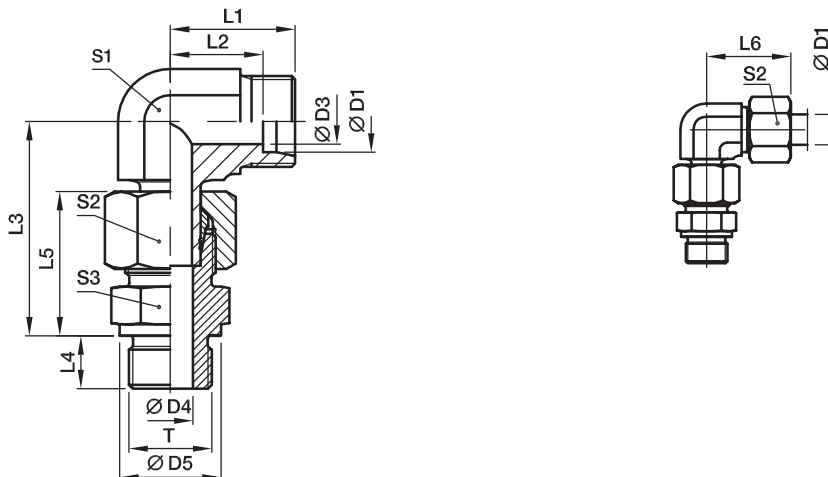
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EVW16SMOMDCF
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EVW16SMOMDA3C
Acero inoxidable	71	EVW16SMOMD71

## EVW-R Codo montado orientable premontado

Extremo con 24° EO / Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)



PTuerca y anillos premontados, completados con macho recto roscado (con arista de estanqueidad). El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																	CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	23	27	12	14	14	47	EVW06LROMD	315	315	315
	08	G 1/4 A	6	6	18	21	14.0	37.5	12	25	29	12	17	19	68	EVW08LROMD	315	315	315
	10	G 1/4 A	8	6	18	22	15.0	40.0	12	26	30	14	19	19	84	EVW10LROMD	315	315	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	42.0	12	27	32	17	22	22	118	EVW12LROMD	315	315	315
	15	G 1/2 A	12	11	26	28	21.0	46.5	14	29	36	19	27	27	191	EVW15LROMD	250	250	250
	18	G 1/2 A	15	14	26	31	23.5	50.0	14	31	40	24	32	27	260	EVW18LROMD	250	250	250
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.0	16	33	44	27	36	32	355	EVW22LROMD	160	160	160
	28	G 1 A	24	23	39	38	30.5	59.5	18	34	47	36	41	41	542	EVW28LROMD	160	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34.5	68.5	20	39	56	41	50	50	832	EVW35LROMD	160	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	79.0	22	42	63	50	60	55	1303	EVW42LROMD	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4 A	4	4	18	23	16.0	40.0	12	28	31	12	17	19	79	EVW06SROMD	400	400	400
	08	G 1/4 A	5	5	18	24	17.0	42.5	12	30	32	14	19	19	98	EVW08SROMD	400	400	400
	10	G 3/8 A	7	7	22	25	17.5	46.0	12	31	34	17	22	22	148	EVW10SROMD	400	400	400
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	48.0	12	33	38	17	24	22	169	EVW12SROMD	400	400	400
	14	G 1/2 A	10	10	26	30	22.0	54.0	14	37	40	19	27	27	230	EVW14SROMD	400	400	400
	16	G 1/2 A	12	12	26	33	24.5	56.0	14	37	43	24	30	27	304	EVW16SROMD	400	400	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	42	48	27	36	32	428	EVW20SROMD	400	400	400
	25	G 1 A	20	20	39	42	30.0	73.0	18	47	54	36	46	41	825	EVW25SROMD	250	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35.5	78.5	20	50	62	41	50	50	1134	EVW30SROMD	160	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	92.5	22	57	72	50	60	55	1713	EVW38SROMD	160	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

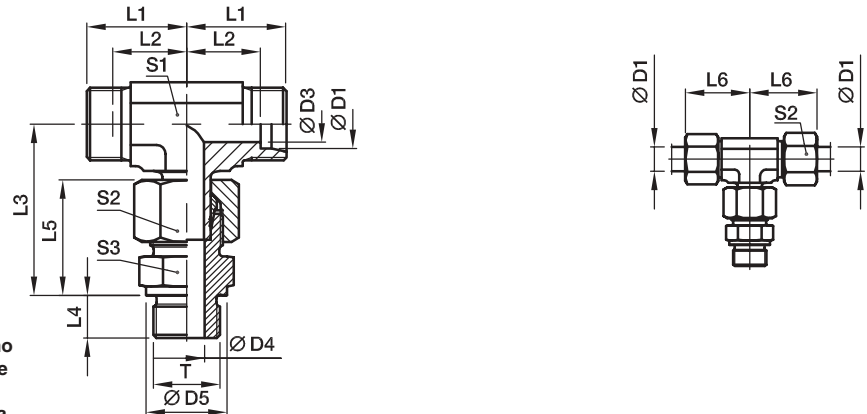
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EVW16SROMDCF
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EVW16SROMDA3C
Acero inoxidable	71	EVW16SROMD71

## EVT-M Te orientable central premontada

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)



Tuerca y anillos premontados, completados con macho recto roscado (con arista de estanqueidad). El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																	CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M 10×1	4	4	14	19	12.0	34.5	8	23	27	12	14	14	48	EVT06LMOMD	315	315	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	25	29	12	17	17	68	EVT08LMOMD	315	315	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	26	30	14	19	19	88	EVT10LMOMD	315	315	315
	12	M 16×1.5	10	9	21	24	17.0	43.0	12	27	32	17	22	22	116	EVT12LMOMD	315	315	315
	15	M 18×1.5	12	11	23	28	21.0	46.0	12	29	36	19	27	24	185	EVT15LMOMD	250	250	250
	18	M 22×1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	31	40	24	32	27	272	EVT18LMOMD	250	250	250
	22	M 26×1.5	19	18	31	35	27.5	55.5	16	33	44	27	36	32	367	EVT22LMOMD	160	160	160
	28	M 33×2	24	23	39	38	30.5	61.0	18	34	47	36	41	41	565	EVT28LMOMD	160	160	160
	35	M 42×2	30	30	49	45	34.5	72.0	20	39	56	41	50	50	905	EVT35LMOMD	160	160	160
	42	M 48×2	36	36	55	51	40.0	79.0	22	42	63	50	60	55	1282	EVT42LMOMD	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M 12×1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	28	31	12	17	17	85	EVT06SMOMD	400	400	400
	08	M 14×1.5	5	5	19	24	17.0	44.0	12	30	32	14	19	19	118	EVT08SMOMD	400	400	400
	10	M 16×1.5	7	7	21	25	17.5	47.0	12	31	34	17	22	22	149	EVT10SMOMD	400	400	400
	12	M 18×1.5	8	8	23	29	21.5	50.0	12	33	38	17	24	24	200	EVT12SMOMD	400	400	400
	14	M 20×1.5	10	10	25	30	22.0	54.0	14	37	40	19	27	27	264	EVT14SMOMD	400	400	400
	16	M 22×1.5	12	12	27	33	24.5	55.0	14	37	43	24	30	27	327	EVT16SMOMD	400	400	400
	20	M 27×2	16	16	32	37	26.5	65.0	16	42	48	27	36	32	482	EVT20SMOMD	400	400	400
	25	M 33×2	20	20	39	42	30.0	73.5	18	47	54	36	46	41	906	EVT25SMOMD	250	250	250
	30	M 42×2	25	25	49	49	35.5	80.0	20	50	62	41	50	50	1274	EVT30SMOMD	160	160	160
	38	M 48×2	32	32	55	57	41.0	92.5	22	57	72	50	60	55	1928	EVT38SMOMD	160	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

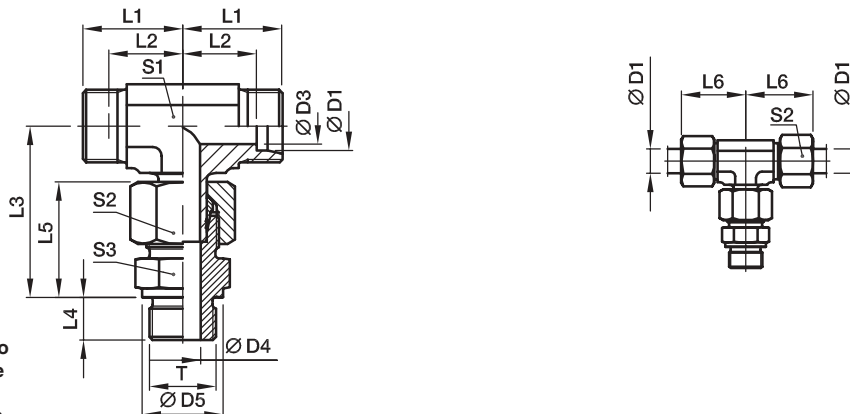
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EVT16SMOMDCF
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EVT16SMOMDA3C
Acero inoxidable	71	EVT16SMOMD71

## EVT-R Te montada orientable central premontada

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)



Tuerca y anillos premontados, completados con macho recto roscado (con arista de estanqueidad). El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																	CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	23	27	12	14	14	48	EVT06LROMD	315	315	315
	08	G 1/4 A	6	6	18	21	14.0	37.5	12	25	29	12	17	19	73	EVT08LROMD	315	315	315
	10	G 1/4 A	8	6	18	22	15.0	40.0	12	26	30	14	19	19	85	EVT10LROMD	315	315	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	43.0	12	27	32	17	22	22	118	EVT12LROMD	315	315	315
	15	G 1/2 A	12	11	26	28	21.0	46.5	14	29	36	19	27	27	206	EVT15LROMD	250	250	250
	18	G 1/2 A	15	14	26	31	23.5	50.0	14	31	40	24	32	27	267	EVT18LROMD	250	250	250
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.5	16	33	44	27	36	32	367	EVT22LROMD	160	160	160
	28	G 1 A	24	23	39	38	30.5	61.0	18	34	47	36	41	41	565	EVT28LROMD	160	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34.5	72.0	20	39	56	41	50	50	901	EVT35LROMD	160	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	79.0	22	42	63	50	60	55	1277	EVT42LROMD	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4 A	4	4	18	23	16.0	40.0	12	28	31	12	17	19	90	EVT06SROMD	400	400	400
	08	G 1/4 A	5	5	18	24	17.0	44.0	12	30	32	14	19	19	116	EVT08SROMD	400	400	400
	10	G 3/8 A	7	7	22	25	17.5	47.0	12	31	34	17	22	22	151	EVT10SROMD	400	400	400
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	50.0	12	33	38	17	24	22	190	EVT12SROMD	400	400	400
	14	G 1/2 A	10	10	26	30	22.0	54.0	14	37	40	19	27	27	265	EVT14SROMD	400	400	400
	16	G 1/2 A	12	12	26	33	24.5	55.0	14	37	43	24	30	27	322	EVT16SROMD	400	400	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	42	48	27	36	32	500	EVT20SROMD	400	400	400
	25	G 1 A	20	20	39	42	30.0	73.5	18	47	54	36	46	41	905	EVT25SROMD	250	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35.5	80.0	20	50	62	41	50	50	1275	EVT30SROMD	160	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	92.5	22	57	72	50	60	55	1920	EVT38SROMD	160	160	160

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

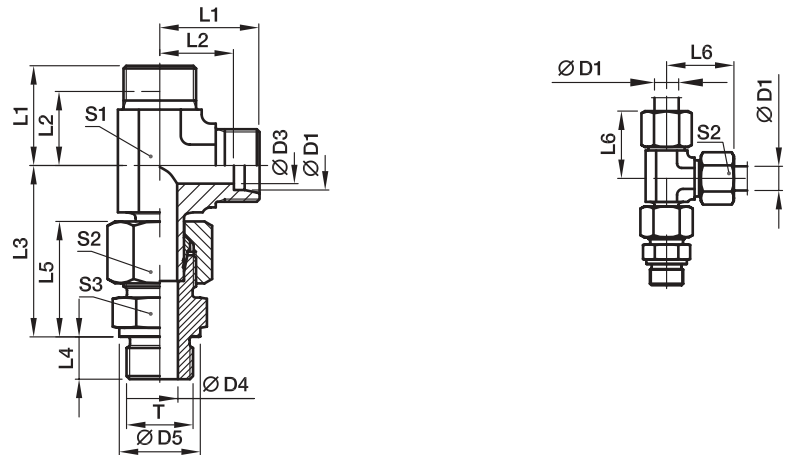
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EVT16SROMDCF
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EVT16SROMDA3C
Acero inoxidable	71	EVT16SROMD71

<sup>6)</sup>Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## EVL-M Te orientable lateral premontada

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)



Tuerca y anillos premontados, completados con macho recto roscado (con arista de estanqueidad). El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																	CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M 10×1	4	4	14	19	12.0	34.5	8	23	27	12	14	14	48	<b>EVL06LMOMD</b>	315	315	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	25	29	12	17	17	73	<b>EVL08LMOMD</b>	315	315	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	26	30	14	19	19	89	<b>EVL10LMOMD</b>	315	315	315
	12	M 16×1.5	10	9	21	24	17.0	43.0	12	27	32	17	22	22	118	<b>EVL12LMOMD</b>	315	315	315
	15	M 18×1.5	12	11	23	28	21.0	46.0	12	29	36	19	27	24	186	<b>EVL15LMOMD</b>	250	250	250
	18	M 22×1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	31	40	24	32	27	269	<b>EVL18LMOMD</b>	250	250	250
	22	M 26×1.5	19	18	31	35	27.5	55.5	16	33	44	27	36	32	364	<b>EVL22LMOMD</b>	160	160	160
	28	M 33×2	24	23	39	38	30.5	61.0	18	34	47	36	41	41	556	<b>EVL28LMOMD</b>	160	160	160
	35	M 42×2	30	30	49	45	34.5	72.0	20	39	56	41	50	50	900	<b>EVL35LMOMD</b>	160	160	160
	42	M 48×2	36	36	55	51	40.0	79.0	22	42	63	50	60	55	1323	<b>EVL42LMOMD</b>	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M 12×1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	28	31	12	17	17	85	<b>EVL06SMOMD</b>	400	400	400
	08	M 14×1.5	5	5	19	24	17.0	44.0	12	30	32	14	19	19	119	<b>EVL08SMOMD</b>	400	400	400
	10	M 16×1.5	7	7	21	25	17.5	47.0	12	31	34	17	22	22	151	<b>EVL10SMOMD</b>	400	400	400
	12	M 18×1.5	8	8	23	29	21.5	50.0	12	33	38	17	24	24	202	<b>EVL12SMOMD</b>	400	400	400
	14	M 20×1.5	10	10	25	30	22.0	54.0	14	37	40	19	27	27	264	<b>EVL14SMOMD</b>	400	400	400
	16	M 22×1.5	12	12	27	33	24.5	56.0	14	37	43	24	30	27	326	<b>EVL16SMOMD</b>	400	400	400
	20	M 27×2	16	16	32	37	26.5	65.0	16	42	48	27	36	32	481	<b>EVL20SMOMD</b>	400	400	400
	25	M 33×2	20	20	39	42	30.0	73.5	18	47	54	36	46	41	904	<b>EVL25SMOMD</b>	250	250	250
	30	M 42×2	25	25	49	49	35.5	80.0	20	50	62	41	50	50	1263	<b>EVL30SMOMD</b>	160	160	160
	38	M 48×2	32	32	55	57	41.0	92.5	22	57	72	50	60	55	1936	<b>EVL38SMOMD</b>	160	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

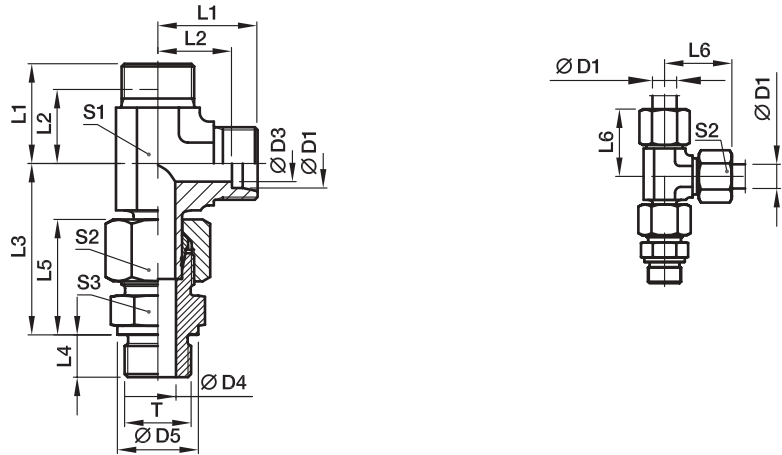
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EVL16SMOMDCF
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EVL16SMOMDA3C
Acero inoxidable	71	EVL16SMOMD71

<sup>6)</sup> Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## EVL-R Te orientable lateral premontada

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)



Tuerca y anillos premontados, completados con macho recto roscado (con arista de estanqueidad). El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																	CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	23	27	12	14	14	48	<b>EVL06LROMD</b>	315	315	315
	08	G 1/4 A	6	6	18	21	14.0	37.5	12	25	29	12	17	19	73	<b>EVL08LROMD</b>	315	315	315
	10	G 1/4 A	8	6	18	22	15.0	40.0	12	26	30	14	19	19	87	<b>EVL10LROMD</b>	315	315	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	43.0	12	27	32	17	22	22	120	<b>EVL12LROMD</b>	315	315	315
	15	G 1/2 A	12	11	26	28	21.0	46.5	14	29	36	19	27	27	207	<b>EVL15LROMD</b>	250	250	250
	18	G 1/2 A	15	14	26	31	23.5	50.0	14	31	40	24	32	27	264	<b>EVL18LROMD</b>	250	250	250
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.5	16	33	44	27	36	32	365	<b>EVL22LROMD</b>	160	160	160
	28	G 1 A	24	23	39	38	30.5	61.0	18	34	47	36	41	41	556	<b>EVL28LROMD</b>	160	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34.5	72.0	20	39	56	41	50	50	895	<b>EVL35LROMD</b>	160	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	79.0	22	42	63	50	60	55	1318	<b>EVL42LROMD</b>	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4 A	4	4	18	23	16.0	40.0	12	28	31	12	17	19	90	<b>EVL06SROMD</b>	400	400	400
	08	G 1/4 A	5	5	18	24	17.0	44.0	12	30	32	14	19	19	117	<b>EVL08SROMD</b>	400	400	400
	10	G 3/8 A	7	7	22	25	17.5	47.0	12	31	34	17	22	22	153	<b>EVL10SROMD</b>	400	400	400
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	50.0	12	33	38	17	24	22	192	<b>EVL12SROMD</b>	400	400	400
	14	G 1/2 A	10	10	26	30	22.0	54.0	14	37	40	19	27	27	266	<b>EVL14SROMD</b>	400	400	400
	16	G 1/2 A	12	12	26	33	24.5	56.0	14	37	43	24	30	27	321	<b>EVL16SROMD</b>	400	400	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	42	48	27	36	32	480	<b>EVL20SROMD</b>	400	400	400
	25	G 1 A	20	20	39	42	30.0	73.5	18	47	54	36	46	41	903	<b>EVL25SROMD</b>	250	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35.5	80.0	20	50	62	41	50	50	1265	<b>EVL30SROMD</b>	160	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	92.5	22	57	72	50	60	55	1928	<b>EVL38SROMD</b>	160	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

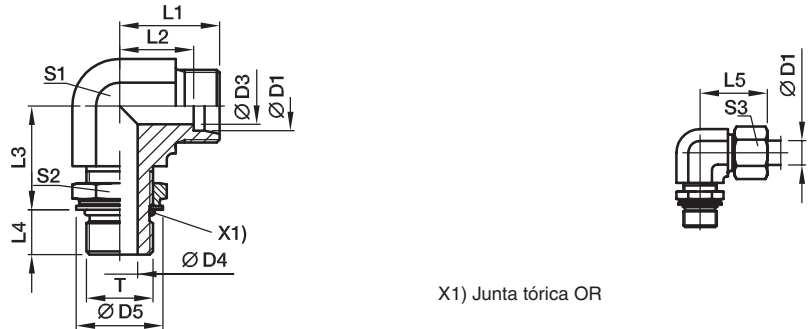
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	EVL16SROMDCF
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	EVL16SROMDA3C
Acero inoxidable	71	EVL16SROMD71

## WEE-OR Codo orientable con contratuerca

Extremo cono 24° EO / Rosca métrica ajustable – junta tórica (ISO 6149)



X1) Junta tórica OR

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
																CF	A3C
LL <sup>2)</sup>	04	M8×1	3.0	4.5	13.3	15	11.3	19.8	7.1	21	12	12	10	24	WEE04LLMOROMD	100	100
	04	M10×1	3.0	6.0	15.3	15	11.3	19.8	7.1	21	11	14	10	29	WEE04LLM10X10ROMD	100	100
	06	M10×1	4.5	6.0	15.3	15	9.8	19.8	7.1	22	14	14	12	22	WEE06LLMOROMD	100	100
	06	M12×1.5	4.5	7.0	18.6	18	12.8	23.2	9.6	25	14	17	12	42	WEE06LLM12X1.5OROMD	100	100
L <sup>3)</sup>	06	M10×1	4.0	4.5	15.0	21	14.0	20.0	7.0	29	14	14	14	40	WEE06LMOROMD	315	315
	08	M12×1.5	6.0	6.0	18.0	23	16.0	22.0	10.0	31	14	17	17	48	WEE08LMOROMD	315	315
	10	M14×1.5	8.0	7.5	20.0	24	17.0	25.0	10.0	32	19	19	19	84	WEE10LMOROMD	315	315
	12	M16×1.5	10.0	9.0	23.0	26	19.0	26.0	10.0	34	19	22	22	92	WEE12LMOROMD	315	315
	15	M18×1.5	12.0	11.0	25.0	28	21.0	30.0	11.0	36	22	24	27	128	WEE15LMOROMD	315	315
	18	M22×1.5	15.0	14.0	28.0	31	24.0	33.0	12.0	40	27	27	32	204	WEE18LMOROMD	315	315
	22	M27×2	19.0	18.0	33.0	35	28.0	35.0	14.0	44	30	32	36	269	WEE22LM27X2OROMD	160	160
	28	M33×2	24.0	23.0	41.0	38	31.0	38.0	14.0	47	36	41	41	420	WEE28LMOROMD	160	160
	35	M42×2	30.0	30.0	51.0	48	38.0	48.0	14.0	59	50	50	50	958	WEE35LMOROMD	160	160
	42	M48×2	36.0	36.0	56.0	49	38.0	49.0	16.0	61	50	55	60	844	WEE42LMOROMD	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M12×1.5	4.0	4.0	18.0	22	15.0	22.0	10.0	30	14	17	17	55	WEE06SMOROMD	400	400
	08	M14×1.5	5.0	6.0	20.0	24	17.0	26.0	10.0	32	19	19	19	90	WEE08SMOROMD	400	400
	10	M16×1.5	7.0	7.0	23.0	25	18.0	27.0	11.0	34	19	22	22	108	WEE10SMOROMD	400	400
	12	M18×1.5	8.0	9.0	25.0	29	22.0	31.0	12.0	38	22	24	24	154	WEE12SMOROMD	400	400
	16	M22×1.5	12.0	12.0	28.0	33	25.0	35.0	14.0	43	27	27	30	242	WEE16SMOROMD	400	400
	20	M27×2	16.0	15.0	33.0	38	28.0	39.0	16.0	49	30	32	36	354	WEE20SMOROMD	400	400
	25	M33×2	20.0	20.0	41.0	42	30.0	44.0	16.0	54	36	41	46	552	WEE25SMOROMD	315	315
	30	M42×2	25.0	26.0	51.0	49	36.0	51.0	17.0	62	50	50	50	1129	WEE30SMOROMD	250	250
38	M48×2	32.0	32.0	56.0	50	34.0	54.0	19.0	65	50	55	60	1123	WEE38SMOROMD	200	200	

1) Presión mostrada = producto suministrable

2) LL = serie muy ligera; 3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

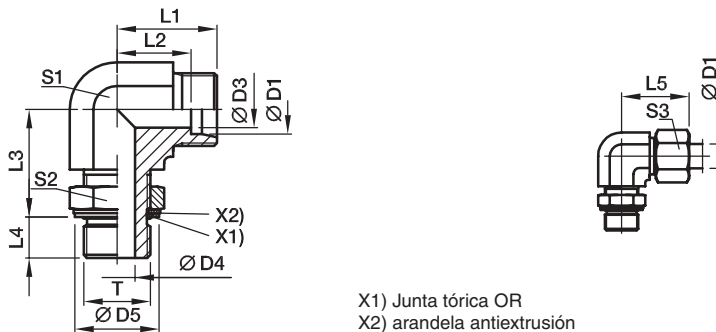
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	WEE16SMOROMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	WEE16SMOROMDA3C	NBR

<sup>6)</sup>Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## WEE-M Codo orientable con contratuerca

Extremo cono 24° EO / Rosca métrica ajustable – junta tórica + arandela antiextrusión



X1) Junta tórica OR  
X2) arandela antiextrusión

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Pero g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M10×1	4	4.5	15	21	14	20	7	29	14	13	14	39	WEE06LMOMD	315	315	315
	08	M12×1.5	6	6.0	18	23	16	22	10	31	14	17	17	55	WEE08LMOMD	315	315	315
	10	M14×1.5	8	7.5	20	24	17	24	10	32	19	17	19	81	WEE10LMOMD	315	315	315
	12	M16×1.5	10	9.0	23	26	19	25	10	34	19	19	22	92	WEE12LMOMD	315	315	315
	15	M18×1.5	12	11.0	25	28	21	31	11	36	22	22	27	127	WEE15LMOMD	315	315	315
	18	M22×1.5	15	14.0	28	31	24	33	12	40	27	27	32	207	WEE18LMOMD	250	250	250
	22	M27×2	19	18.0	33	35	28	36	14	44	30	32	36	273	WEE22LM27X2OMD	160	160	160
	28	M33×2	24	23.0	41	38	31	39	14	47	36	38	41	415	WEE28LMOMD	160	160	160
	35	M42×2	30	30.0	51	48	38	49	14	59	50	50	50	971	WEE35LMOMD	160	160	160
	42	M48×2	36	36.0	56	49	38	50	16	61	50	55	60	914	WEE42LMOMD	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M12×1.5	4	4.0	18	22	15	22	10	30	14	17	17	55	WEE06SMOMD	315	315	315
	08	M14×1.5	5	6.0	20	24	17	26	10	32	19	17	19	87	WEE08SMOMD	315	315	315
	10	M16×1.5	7	7.0	23	25	18	27	11	34	19	19	22	102	WEE10SMOMD	315	315	315
	12	M18×1.5	8	9.0	25	29	22	31	12	38	22	22	24	146	WEE12SMOMD	315	315	315
	16	M22×1.5	12	12.0	28	33	25	36	14	43	27	27	30	238	WEE16SMOMD	250	250	250
	20	M27×2	16	15.0	33	38	28	39	16	49	30	32	36	348	WEE20SMOMD	250	250	250
	25	M33×2	20	20.0	41	42	30	44	16	54	36	38	46	529	WEE25SMOMD	160	160	160
	30	M42×2	25	26.0	51	49	36	51	17	62	50	50	50	1118	WEE30SMOMD	160	160	160
	38	M48×2	32	32.0	56	50	34	54	19	65	50	55	60	1098	WEE38SMOMD	160	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

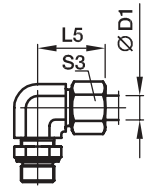
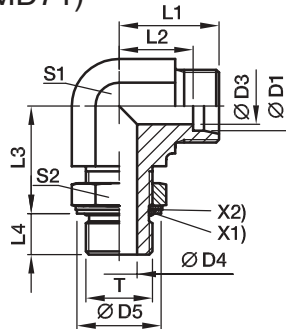
Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	WEE16SMOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	WEE16SMOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	WEE16SMOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.



## WEE-R Codo orientable con contratuerca

Extremo cono 24° EO / Rosca BSPP ajustable – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179) para lumbreras con frente pequeño o grande; las diferencias de D5 en acero inoxidable son sólo para lumbreras con frente grande (p.e. WEE16SRBOMD71)



X1) Junta tórica OR  
X2) arandela antiextrusión

Serie	D1	T	D3	D4	D5 <sup>5)</sup>	D5 <sup>6)</sup>	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																	CF	A3C	71
LL <sup>2)</sup>	04	G 1/8A	3.0	4.5	15		15	11.3	20	7.1	21	11	14	10	27	WEE04LLROMD	250	250	
	06	G 1/8A	4.5	4.5	15		15	11.3	20	7.1	21	11	14	12	27	WEE06LLROMD	250	250	
L <sup>3)</sup>	06	G 1/8A	4.0	4.5	15	15.0	21	14.0	19	7.0	29	14	14	14	40	WEE06LROMD	315	315	315
	08	G 1/4A	6.0	7.5	20	20.0	23	16.0	23	9.0	31	14	19	17	59	WEE08LROMD	315	315	315
	10	G 1/4A	8.0	7.5	20	20.0	24	17.0	25	9.0	32	19	19	19	82	WEE10LROMD	315	315	315
	12	G 3/8A	10.0	10.0	23	23.5	26	19.0	28	9.0	34	19	22	22	96	WEE12LROMD	250	250	250
	15	G 1/2A	12.0	12.5	28	28.5	28	21.0	30	13.0	36	22	27	27	149	WEE15LROMD	250	250	250
	18	G 1/2A	15.0	12.5	28	28.5	31	24.0	36	13.0	40	27	27	32	221	WEE18LROMD	250	250	250
	22	G 3/4A	19.0	15.5	33	34.5	35	28.0	36	13.0	44	30	36	36	310	WEE22LROMD	160	160	160
	28	G 1A	24.0	21.5	41	43.5	38	31.0	44	15.0	47	36	41	41	455	WEE28LROMD	160	160	160
	35	G 1 1/4A	30.0	27.5	51	52.5	48	38.0	50	15.0	59	50	50	50	1043	WEE35LROMD	160	160	160
	42	G 1 1/2A	36.0	33.0	56	60.0	49	38.0	52	15.0	61	50	55	60	994	WEE42LROMD	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4A	4.0	7.5	20	20.0	22	15.0	23	9.0	30	14	19	17	56	WEE06SROMD	315	315	315
	08	G 1/4A	5.0	7.5	20	20.0	24	17.0	27	9.0	32	19	19	19	88	WEE08SROMD	315	315	315
	10	G 3/8A	7.0	10.0	23	23.5	25	18.0	29	9.0	34	19	22	22	98	WEE10SROMD	250	250	250
	12	G 3/8A	8.0	10.0	23	23.5	29	22.0	29	9.0	38	22	22	24	128	WEE12SROMD	250	250	250
	16	G 1/2A	12.0	12.5	28	28.5	33	25.0	36	13.0	43	27	27	30	234	WEE16SROMD	250	250	250
	20	G 3/4A	16.0	15.5	33	34.5	38	28.0	39	12.0	49	30	36	36	344	WEE20SROMD	250	250	250
	25	G 1A	20.0	21.5	41	43.5	42	30.0	44	14.0	54	36	41	46	533	WEE25SROMD	250	250	250
	30	G 1 1/4A	25.0	27.5	51	52.5	49	36.0	49	15.0	62	50	50	50	1085	WEE30SROMD	160	160	160
	38	G 1 1/2A	32.0	33.0	56	60.0	50	34.0	55	15.0	65	50	55	60	1116	WEE38SROMD	160	160	160

1) Presión mostrada = producto suministrable

2) LL = serie muy ligera; 3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

PN (bar) = PN (MPa)  
10

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

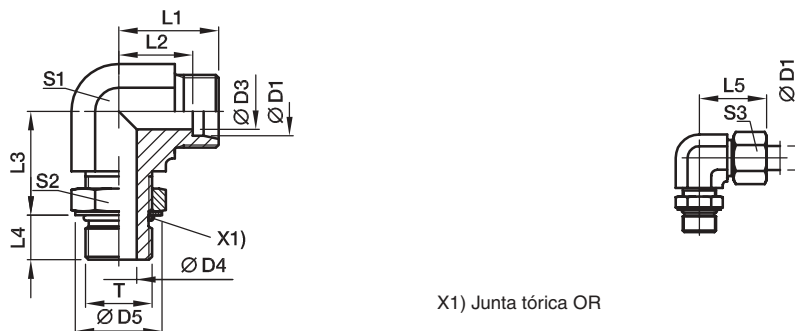
5) Acero; 6) Acero inoxidable

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	WEE16SRMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	WEE16SRMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	WEE16SRBOMD71	VIT

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## WEE-UNF Codo orientable con contratuerca

Extremo cono 24° EO / Rosca UN/UNF ajustable – junta tórica (ISO 11926)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
																CF	A3C
L <sup>3)</sup>	06	7/16-20 UNF-2A	4	4.5	16.5	21	14	19	10	29	14	14	14	42	WEE06L7/16UNFOMD	315	315
	08	7/16-20 UNF-2A	6	4.5	18.3	23	16	19	10	31	14	14	17	45	WEE08L7/16UNFOMD	315	315
	10	9/16-18 UNF-2A	8	7.5	20.2	24	17	24	10	32	19	17	19	79	WEE10L9/16UNFOMD	315	315
	12	9/16-18 UNF-2A	10	7.5	25.7	26	19	25	11	34	19	17	22	84	WEE12L9/16UNFOMD	315	315
	12	3/4-16 UNF-2A	10	10.0	25.7	26	19	25	13	34	19	22	22	102	WEE12L3/4UNFOMD	315	315
	15	3/4-16 UNF-2A	12	10.0	25.7	28	21	28	13	36	22	22	27	131	WEE15L3/4UNFOMD	315	315
	15	7/8-14 UNF-2A	12	12.5	29.3	28	21	28	15	36	22	27	27	151	WEE15L7/8UNFOMD	315	315
	18	7/8-14 UNF-2A	15	12.5	29.3	31	24	32	15	40	27	27	32	223	WEE18L7/8UNFOMD	315	315
	18	1 1/16-12 UN-2A	15	15.5	29.3	31	24	32	17	40	30	32	32	287	WEE18L11/16UNOMD	315	315
	22	1 1/16-12 UN-2A	19	15.5	36.7	35	28	35	17	44	30	32	36	307	WEE22L11/16UNOMD	160	160
	28	1 5/16-12 UN-2A	24	21.5	44.0	38	31	42	17	47	36	41	41	446	WEE28L15/16UNOMD	160	160
	35	1 5/8-12 UN-2A	30	27.5	55.0	48	38	46	17	59	50	50	50	1043	WEE35L15/8UNOMD	160	160
42	1 7/8-12 UN-2A	36	33.5	55.0	49	38	47	17	61	50	55	60	937	WEE42L17/8UNOMD	160	160	
S <sup>4)</sup>	06	7/16-20 UNF-2A	4	4.5	16.5	22	15	20	12	30	14	14	17	52	WEE06S7/16UNFOMD	400	400
	08	9/16-18 UNF-2A	5	7.5	18.3	24	17	25	12	32	19	17	19	92	WEE08S9/16UNFOMD	400	400
	10	9/16-18 UNF-2A	7	7.5	20.2	25	18	26	12	34	19	17	22	95	WEE10S9/16UNFOMD	400	400
	12	3/4-16 UNF-2A	8	10.0	25.7	29	22	30	14	38	22	22	24	152	WEE12S3/4UNFOMD	400	400
	16	7/8-14 UNF-2A	12	12.5	29.3	33	25	34	16	43	27	27	30	243	WEE16S7/8UNFOMD	400	400
	20	1 1/16-12 UN-2A	16	15.5	36.7	38	28	37	19	49	30	32	36	370	WEE20S11/16UNOMD	400	400
	25	1 1/16-12 UN-2A	20	15.5	44.0	42	30	50	19	54	36	32	46	505	WEE25S11/16UNOMD	400	400
	30	1 5/8-12 UN-2A	25	27.5	55.0	49	36	50	19	62	50	50	50	1105	WEE30S15/8UNOMD	250	250
38	1 7/8-12 UN-2A	32	33.5	55.0	50	34	51	19	65	50	55	60	1106	WEE38S17/8UNOMD	250	250	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

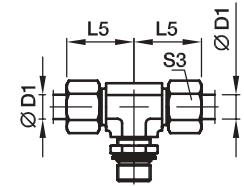
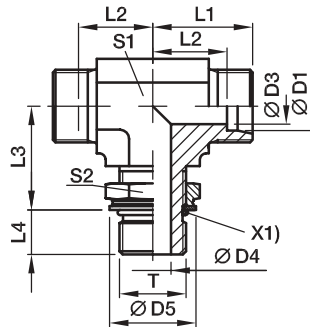
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	WEE16S7/8UNFOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	WEE16S7/8UNFOMDA3C	NBR

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## TEE-OR Te orientable central con contratuerca

Extremo cono 24° EO / Rosca métrica ajustable – junta tórica (ISO 6149)



X1) Junta tórica OR

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
																CF	A3C
L <sup>3)</sup>	06	M10×1	4	4.5	15	21	14	20	7	29	14	14	14	53	<b>TEE06LMOROMD</b>	315	315
	08	M12×1.5	6	6.0	18	23	16	22	10	31	14	17	17	63	<b>TEE08LMOROMD</b>	315	315
	10	M14×1.5	8	7.5	20	24	17	25	10	32	19	19	19	111	<b>TEE10LMOROMD</b>	315	315
	12	M16×1.5	10	9.0	23	26	19	26	10	34	19	22	22	110	<b>TEE12LMOROMD</b>	315	315
	15	M18×1.5	12	11.0	25	28	21	30	11	36	22	24	27	163	<b>TEE15LMOROMD</b>	315	315
	18	M22×1.5	15	14.0	28	31	24	33	12	40	27	27	32	272	<b>TEE18LMOROMD</b>	315	315
	22	M27×2	19	18.0	33	35	28	35	14	44	30	32	36	315	<b>TEE22LM27X2OROMD</b>	160	160
	28	M33×2	24	23.0	41	38	31	38	14	47	36	41	41	477	<b>TEE28LMOROMD</b>	160	160
	35	M42×2	30	30.0	51	48	38	48	14	59	50	50	50	477	<b>TEE35LMOROMD</b>	160	160
	42	M48×2	36	36.0	56	49	38	49	16	61	50	55	60	950	<b>TEE42LMOROMD</b>	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M12×1.5	4	4.0	18	22	15	22	10	30	14	17	17	72	<b>TEE06SMOROMD</b>	400	400
	08	M14×1.5	5	6.0	20	24	17	26	10	32	19	19	19	118	<b>TEE08SMOROMD</b>	400	400
	10	M16×1.5	7	7.0	23	25	18	27	11	34	19	22	22	131	<b>TEE10SMOROMD</b>	400	400
	12	M18×1.5	8	9.0	25	29	22	31	12	38	22	24	24	192	<b>TEE12SMOROMD</b>	400	400
	16	M22×1.5	12	12.0	28	33	25	35	14	43	27	27	30	295	<b>TEE16SMOROMD</b>	400	400
	20	M27×2	16	15.0	33	38	28	39	16	49	30	32	36	423	<b>TEE20SMOROMD</b>	400	400
	25	M33×2	20	20.0	41	42	30	44	16	54	36	41	46	665	<b>TEE25SMOROMD</b>	315	315
	30	M42×2	25	26.0	51	49	36	51	17	62	50	50	50	1347	<b>TEE30SMOROMD</b>	250	250
38	M48×2	32	32.0	56	50	34	54	19	65	50	55	60	1324	<b>TEE38SMOROMD</b>	200	200	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

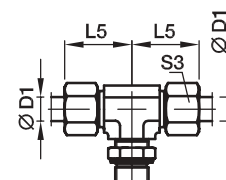
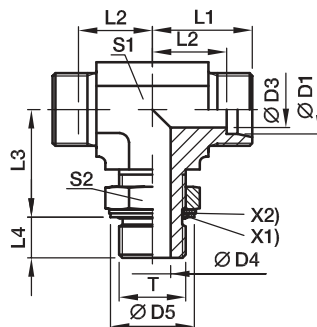
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	TEE16SMOROMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	TEE16SMOROMDA3C	NBR

<sup>6)</sup> Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## TEE-M Te orientable central con contratuerca

Extremo cono 24° EO / Rosca métrica ajustable – junta tórica + arandela antiextrusión



X1) Junta tórica OR  
X2) arandela antiextrusión

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M10×1	4	4.5	15	21	14	20	7	29	14	13	14	52	TEE06LMOMD	315	315	315
	08	M12×1.5	6	6.0	18	23	16	22	10	31	14	17	17	63	TEE08LMOMD	315	315	315
	10	M14×1.5	8	7.5	20	24	17	25	9	32	19	17	19	99	TEE10LMOMD	315	315	315
	12	M16×1.5	10	9.0	23	26	19	26	9	34	19	19	22	106	TEE12LMOMD	315	315	315
	15	M18×1.5	12	11.0	25	28	21	30	11	36	22	22	27	162	TEE15LMOMD	315	315	315
	18	M22×1.5	15	14.0	28	31	24	33	11	40	27	27	32	248	TEE18LMOMD	250	250	250
	22	M27×2	19	18.0	33	35	28	35	14	44	30	32	36	319	TEE22LM27X2OMD	160	160	160
	28	M33×2	24	23.0	41	38	31	38	14	47	36	38	41	472	TEE28LMOMD	160	160	160
	35	M42×2	30	30.0	51	48	38	48	14	59	50	50	50	1147	TEE35LMOMD	160	160	160
	42	M48×2	36	36.0	56	49	38	49	16	61	50	55	60	1020	TEE42LMOMD	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M12×1.5	4	4.0	18	22	15	22	10	30	14	17	17	73	TEE06SMOMD	315	315	315
	08	M14×1.5	5	6.0	20	24	17	26	10	32	19	17	19	124	TEE08SMOMD	315	315	315
	10	M16×1.5	7	7.0	23	25	18	27	11	34	19	19	22	125	TEE10SMOMD	315	315	315
	12	M18×1.5	8	9.0	25	29	22	31	12	38	22	22	24	184	TEE12SMOMD	315	315	315
	16	M22×1.5	12	12.0	28	33	25	35	14	43	27	27	30	291	TEE16SMOMD	250	250	250
	20	M27×2	16	15.0	33	38	28	39	16	49	30	32	36	418	TEE20SMOMD	250	250	250
	25	M33×2	20	20.0	41	42	30	44	16	54	36	38	46	642	TEE25SMOMD	160	160	160
	30	M42×2	25	26.0	51	49	36	51	17	62	50	50	50	1335	TEE30SMOMD	160	160	160
	38	M48×2	32	32.0	56	50	34	54	19	65	50	55	60	1300	TEE38SMOMD	160	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

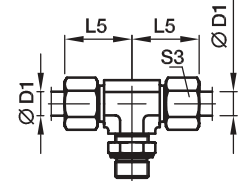
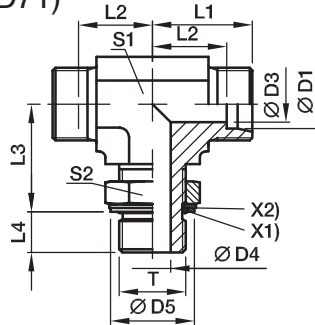
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	TEE16SMOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	TEE16SMOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	TEE16SMOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## TEE-R Te orientable central con contratuerca

Extremo cono 24° EO / Rosca BSPP ajustable – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179) para lumbreras con frente pequeño o grande; las diferencias de D5 en acero inoxidable son sólo para lumbreras con frente grande (p.e. TEE16SRBOMD71)



X1) Junta tórica OR  
X2) arandela antiextrusión

Serie	D1	T	D3	D4	D5 <sup>5)</sup>	D5 <sup>6)</sup>	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																	CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	G 1/8A	4	4.5	15	15.0	21	14	19	7	29	14	14	14	52	TEE06LROMD	315	315	315
	08	G 1/4A	6	7.5	20	20.0	23	16	23	9	31	14	19	17	75	TEE08LROMD	315	315	315
	10	G 1/4A	8	7.5	20	20.0	24	17	25	9	32	19	19	19	107	TEE10LROMD	315	315	315
	12	G 3/8A	10	10.0	23	23.5	26	19	28	9	34	19	22	22	114	TEE12LROMD	250	250	250
	15	G 1/2A	12	12.5	28	28.5	28	21	30	13	36	22	27	27	183	TEE15LROMD	250	250	250
	18	G 1/2A	15	12.5	28	28.5	31	24	36	13	40	27	27	32	271	TEE18LROMD	250	250	250
	22	G 3/4A	19	15.5	33	34.5	35	28	36	13	44	30	36	36	357	TEE22LROMD	160	160	160
	28	G 1A	24	21.5	41	43.5	38	31	44	15	47	36	41	41	545	TEE28LROMD	160	160	160
	35	G 1 1/4A	30	27.5	51	52.5	48	38	50	15	59	50	50	50	1188	TEE35LROMD	160	160	160
	42	G 1 1/2A	36	33.0	56	60.0	49	38	52	15	61	50	50	60	1122	TEE42LROMD	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4A	4	7.5	20	20.0	22	15	23	9	30	14	19	17	73	TEE06SROMD	315	315	315
	08	G 1/4A	5	7.5	20	20.0	24	17	27	9	32	19	19	19	115	TEE08SROMD	315	315	315
	10	G 3/8A	7	10.0	23	23.5	25	18	29	9	34	19	22	22	126	TEE10SROMD	250	250	250
	12	G 3/8A	8	10.0	23	23.5	29	22	29	9	38	22	22	24	171	TEE12SROMD	250	250	250
	16	G 1/2A	12	12.5	28	28.5	33	25	36	13	43	27	27	30	292	TEE16SROMD	250	250	250
	20	G 3/4A	16	15.5	33	34.5	38	28	39	12	49	30	36	36	416	TEE20SROMD	250	250	250
	25	G 1A	20	21.5	41	43.5	42	30	44	14	54	36	41	46	644	TEE25SROMD	250	250	250
	30	G 1 1/4A	25	27.5	51	52.5	49	36	49	15	62	50	50	50	1285	TEE30SROMD	160	160	160
	38	G 1 1/2A	32	33.0	56	60.0	50	34	55	15	65	50	55	60	1272	TEE38SROMD	160	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

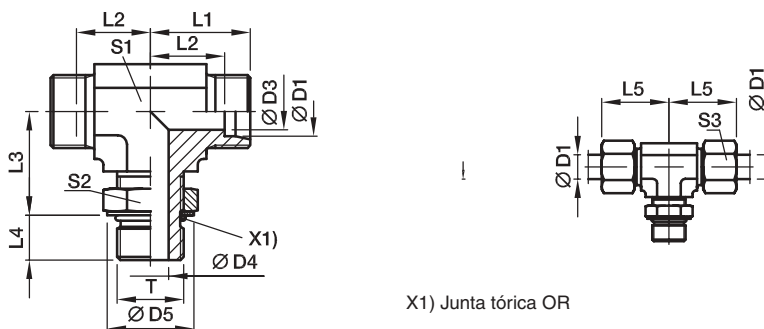
<sup>5)</sup> Acero; <sup>6)</sup> Acero inoxidable

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	TEE16SROMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	TEE16SROMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	TEE16SRBOMD71	VIT

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

### TEE-UNF Te orientable con contratuerca

Extremo cono 24° EO / Rosca UN/UNF ajustable – junta tórica (ISO 11926)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
																CF	A3C
L <sup>3)</sup>	06	7/16-20 UNF-2A	4	4.5	16.5	21	14	19	10	29	14	14	14	58	TEE06L7/16UNFOMD	315	315
	08	7/16-20 UNF-2A	6	4.5	18.3	23	16	19	10	31	14	14	17	60	TEE08L7/16UNFOMD	315	315
	10	9/16-18 UNF-2A	8	7.5	20.2	24	17	24	10	32	19	17	19	102	TEE10L9/16UNFOMD	315	315
	12	9/16-18 UNF-2A	10	7.5	25.7	26	19	25	11	34	19	17	22	103	TEE12L9/16UNFOMD	315	315
	12	3/4-16 UNF-2A	10	10.0	25.7	26	19	25	13	34	19	22	22	118	TEE12L3/4UNFOMD	315	315
	15	3/4-16 UNF-2A	12	10.0	25.7	28	21	28	13	36	22	22	27	164	TEE15L3/4UNFOMD	315	315
	15	7/8-14 UNF-2A	12	12.5	29.3	28	21	28	15	36	22	27	27	182	TEE15L7/8UNFOMD	315	315
	18	7/8-14 UNF-2A	15	12.5	29.3	31	24	32	15	40	27	27	32	265	TEE18L7/8UNFOMD	315	315
	18	1 1/16-12 UN-2A	15	15.5	29.3	31	24	32	17	40	30	32	32	348	TEE18L11/16UNOMD	315	315
	22	1 1/16-12 UN-2A	19	15.5	36.7	35	28	35	17	44	30	32	36	354	TEE22L11/16UNOMD	160	160
	28	1 5/16-12 UN-2A	24	21.5	44.0	38	31	42	17	47	36	41	41	625	TEE28L15/16UNOMD	160	160
	35	1 5/8-12 UN-2A	30	27.5	55.0	48	38	46	17	59	50	50	50	1245	TEE35L15/8UNOMD	160	160
	42	1 7/8-12 UN-2A	36	33.5	55.0	49	38	47	17	61	50	55	60	1538	TEE42L17/8UNOMD	160	160
	S <sup>4)</sup>	06	7/16-20 UNF-2A	4	4.5	16.5	22	15	20	12	30	14	14	17	69	TEE06S7/16UNFOMD	400
08		9/16-18 UNF-2A	5	7.5	18.3	24	17	25	12	32	19	17	19	116	TEE08S9/16UNFOMD	400	400
10		9/16-18 UNF-2A	7	7.5	20.2	25	18	26	12	34	19	17	22	120	TEE10S9/16UNFOMD	400	400
12		3/4-16 UNF-2A	8	10.0	25.7	29	22	30	14	38	22	22	24	195	TEE12S3/4UNFOMD	400	400
16		7/8-14 UNF-2A	12	12.5	29.3	33	25	34	16	43	27	27	30	294	TEE16S7/8UNFOMD	400	400
20		1 1/16-12 UN-2A	16	15.5	36.7	38	28	37	19	49	30	32	36	441	TEE20S11/16UNOMD	400	400
25		1 1/16-12 UN-2A	20	15.5	44.0	42	30	50	19	54	36	32	46	628	TEE25S11/16UNOMD	400	400
30		1 5/8-12 UN-2A	25	27.5	55.0	49	36	50	19	62	50	50	50	1276	TEE30S15/8UNOMD	250	250
38		1 7/8-12 UN-2A	32	33.5	55.0	50	34	51	19	65	50	55	60	1256	TEE38S17/8UNOMD	250	250

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

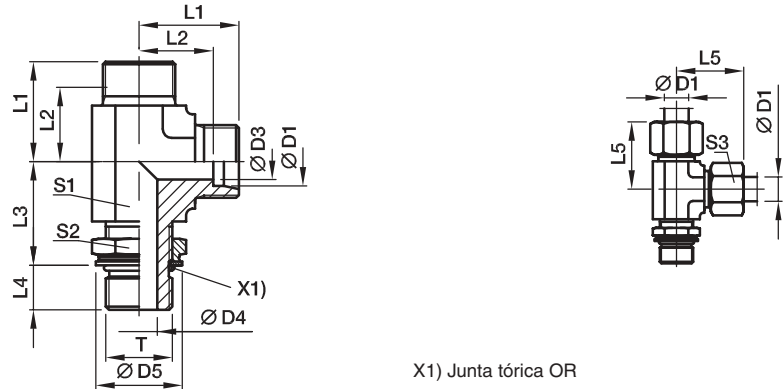
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	TEE16S7/8UNFOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	TEE16S7/8UNFOMDA3C	NBR

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## LEE-OR Te orientable lateral con contratuerca

Extremo cono 24° EO / Rosca métrica ajustable – junta tórica (ISO 6149)



X1) Junta tórica OR

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
																CF	A3C
L <sup>3)</sup>	06	M10×1	4	4.5	15	21	14	20	7	29	14	14	14	52	LEE06LMOROMD	315	315
	08	M12×1.5	6	6.0	18	23	16	22	10	31	14	17	17	64	LEE08LMOROMD	315	315
	10	M14×1.5	8	7.5	20	24	17	25	10	32	19	19	19	100	LEE10LMOROMD	315	315
	12	M16×1.5	10	9.0	23	26	19	26	10	34	19	22	22	111	LEE12LMOROMD	315	315
	15	M18×1.5	12	11.0	25	28	21	30	11	36	22	24	27	166	LEE15LMOROMD	315	315
	18	M22×1.5	15	14.0	28	31	24	33	12	40	27	27	32	251	LEE18LMOROMD	315	315
	22	M27×2	19	18.0	33	35	28	35	14	44	30	32	36	334	LEE22LM27X2OROMD	160	160
	28	M33×2	24	23.0	41	38	31	38	14	47	36	41	41	458	LEE28LMOROMD	160	160
	35	M42×2	30	30.0	51	48	38	48	14	59	50	50	50	1127	LEE35LMOROMD	160	160
	42	M48×2	36	36.0	56	49	38	49	16	61	50	55	60	941	LEE42LMOROMD	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M12×1.5	4	4.0	18	22	15	22	10	30	14	17	17	72	LEE06SMOROMD	400	400
	08	M14×1.5	5	6.0	20	24	17	26	10	32	19	19	19	117	LEE08SMOROMD	400	400
	10	M16×1.5	7	7.0	23	25	18	27	11	34	19	22	22	128	LEE10SMOROMD	400	400
	12	M18×1.5	8	9.0	25	29	22	31	12	38	22	24	24	184	LEE12SMOROMD	400	400
	16	M22×1.5	12	12.0	28	33	25	35	14	43	27	27	30	300	LEE16SMOROMD	400	400
	20	M27×2	16	15.0	33	38	28	35	16	49	30	32	36	433	LEE20SMOROMD	400	400
	25	M33×2	20	20.0	41	42	30	44	16	54	36	41	46	644	LEE25SMOROMD	315	315
	30	M42×2	25	26.0	51	49	36	51	17	62	50	50	50	1347	LEE30SMOROMD	250	250
	38	M48×2	32	32.0	56	50	34	54	19	65	50	55	60	1317	LEE38SMOROMD	200	200

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

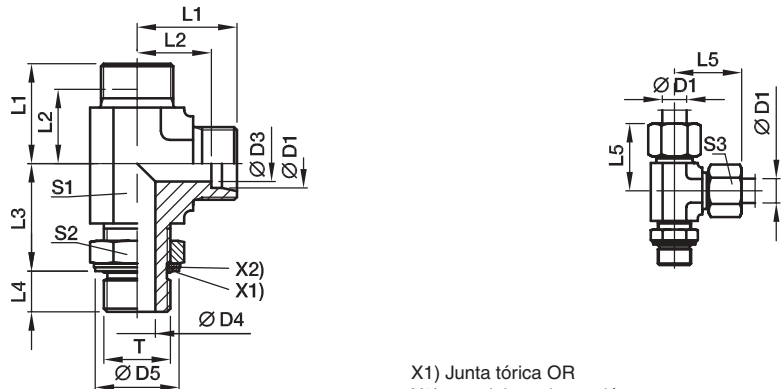
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	LEE16SMOROMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	LEE16SMOROMDA3C	NBR

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## LEE-M Te orientable lateral con contratuerca

Extremo cono 24° EO / Rosca métrica ajustable – junta tórica + arandela antiextrusión



X1) Junta tórica OR  
X2) arandela antiextrusión

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M10×1	4	4.5	15	21	14	20	7	29	14	13	14	52	LEE06LMOMD	315	315	315
	08	M12×1.5	6	6.0	18	23	16	22	10	31	14	17	17	65	LEE08LMOMD	315	315	315
	10	M14×1.5	8	7.5	20	24	17	25	9	32	19	17	19	98	LEE10LMOMD	315	315	315
	12	M16×1.5	10	9.0	23	26	19	26	9	34	19	19	22	107	LEE12LMOMD	315	315	315
	15	M18×1.5	12	11.0	25	28	21	30	11	36	22	22	27	165	LEE15LMOMD	315	315	315
	18	M22×1.5	15	14.0	28	31	24	33	11	40	27	27	32	254	LEE18LMOMD	250	250	250
	22	M27×2	19	18.0	33	35	28	35	14	44	30	32	36	338	LEE22LM27X2OMD	160	160	160
	28	M33×2	24	23.0	41	38	31	38	14	47	36	38	41	454	LEE28LMOMD	160	160	160
	35	M42×2	30	30.0	51	48	38	48	14	59	50	50	50	1139	LEE35LMOMD	160	160	160
	42	M48×2	36	36.0	56	49	38	49	16	61	50	55	60	1011	LEE42LMOMD	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M12×1.5	4	4.0	18	22	15	22	10	30	14	17	17	72	LEE06SMOMD	315	315	315
	08	M14×1.5	5	6.0	20	24	17	26	10	32	19	17	19	114	LEE08SMOMD	315	315	315
	10	M16×1.5	7	7.0	23	25	18	27	11	34	19	19	22	122	LEE10SMOMD	315	315	315
	12	M18×1.5	8	9.0	25	29	22	31	12	38	22	22	24	176	LEE12SMOMD	315	315	315
	16	M22×1.5	12	12.0	28	33	25	35	14	43	27	27	30	297	LEE16SMOMD	250	250	250
	20	M27×2	16	15.0	33	38	28	39	16	49	30	32	36	428	LEE20SMOMD	250	250	250
	25	M33×2	20	20.0	41	42	30	44	16	54	36	38	46	621	LEE25SMOMD	160	160	160
	30	M42×2	25	26.0	51	49	36	51	17	62	50	50	50	1335	LEE30SMOMD	160	160	160
	38	M48×2	32	32.0	56	50	34	54	19	65	50	55	60	1293	LEE38SMOMD	160	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

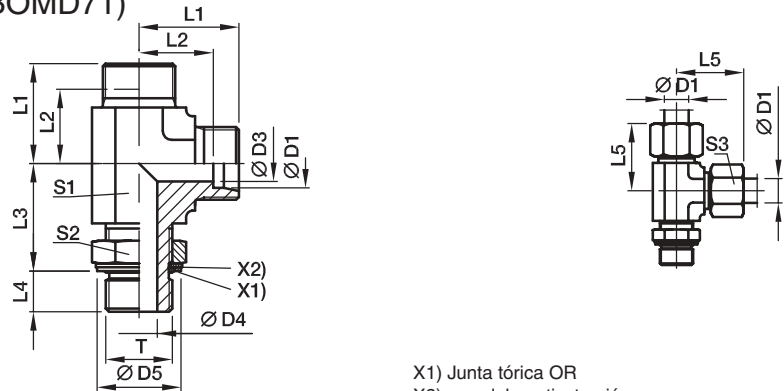
Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	LEE16SMOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	LEE16SMOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	LEE16SMOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.



## LEE-R Te orientable con contratuerca

Extremo cono 24° EO / Rosca BSPP ajustable – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179) para lumbreras con frente pequeño o grande; las diferencias de D5 en acero inoxidable son sólo para lumbreras con frente grande (p.e. LEE16SRBOMD71)



X1) Junta tórica OR  
X2) arandela antiextrusión

Serie	D1	T	D3	D4	D5 <sup>5)</sup>	D5 <sup>6)</sup>	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																	CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	G 1/8A	4	4.5	15	15.0	21	14	19	7	29	14	14	14	53	LEE06LROMD	315	315	315
	08	G 1/4A	6	7.5	20	20.0	23	16	23	9	31	14	19	17	68	LEE08LROMD	315	315	315
	10	G 1/4A	8	7.5	20	20.0	24	17	25	9	32	19	19	19	98	LEE10LROMD	315	315	315
	12	G 3/8A	10	10.0	23	23.5	26	19	28	9	34	19	22	22	114	LEE12LROMD	250	250	250
	15	G 1/2A	12	12.5	28	28.5	28	21	30	13	36	22	27	27	183	LEE15LROMD	250	250	250
	18	G 1/2A	15	12.5	28	28.5	31	24	36	13	40	27	27	32	271	LEE18LROMD	250	250	250
	22	G 3/4A	19	15.5	33	34.5	35	28	36	13	44	30	36	36	367	LEE22LROMD	160	160	160
	28	G 1A	24	21.5	41	43.5	38	31	44	15	47	36	41	41	525	LEE28LROMD	160	160	160
	35	G 1 1/4A	30	27.5	51	52.5	48	38	50	15	59	50	50	50	1194	LEE35LROMD	160	160	160
	42	G 1 1/2A	36	33.0	56	60.0	49	38	52	15	61	50	55	60	1090	LEE42LROMD	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4A	4	7.5	20	20.0	22	15	23	9	30	14	19	17	71	LEE06SROMD	315	315	315
	08	G 1/4A	5	7.5	20	20.0	24	17	27	9	32	19	19	19	113	LEE08SROMD	315	315	315
	10	G 3/8A	7	10.0	23	23.5	25	18	29	9	34	19	22	22	124	LEE10SROMD	250	250	250
	12	G 3/8A	8	10.0	23	23.5	29	22	29	9	38	22	22	24	167	LEE12SROMD	250	250	250
	16	G 1/2A	12	12.5	28	28.5	33	25	36	13	43	27	27	30	295	LEE16SROMD	250	250	250
	20	G 3/4A	16	15.5	33	34.5	38	28	39	12	49	30	36	36	440	LEE20SROMD	250	250	250
	25	G 1A	20	21.5	41	43.5	42	30	44	14	54	36	41	46	629	LEE25SROMD	250	250	250
	30	G 1 1/4A	25	27.5	51	52.5	49	36	49	15	62	50	50	50	1285	LEE30SROMD	160	160	160
	38	G 1 1/2A	32	33.0	56	60.0	50	34	55	15	65	50	55	60	1272	LEE38SROMD	160	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

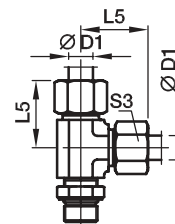
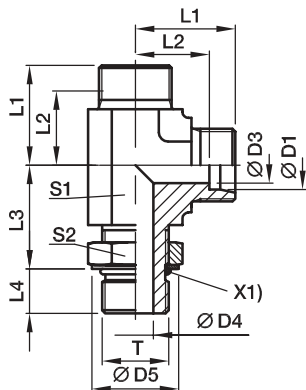
<sup>5)</sup> Acero; <sup>6)</sup> Acero inoxidable

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	LEE16SROMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	LEE16SROMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	LEE16SRBOMD71	VIT

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## LEE-UNF Te orientable lateral con contratuerca

Extremo cono 24° EO / Rosca UN/UNF ajustable – junta tórica (ISO 11926)



X1) Junta tórica OR

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
																CF	A3C
L <sup>3)</sup>	06	7/16-20 UNF-2A	4	4.5	16.5	21	14	19	10	29	14	14	14	57	LEE06L7/16UNFOMD	315	315
	08	7/16-20 UNF-2A	6	4.5	18.3	23	16	19	10	31	14	14	17	61	LEE08L7/16UNFOMD	315	315
	10	9/16-18 UNF-2A	8	7.5	20.2	24	17	24	10	32	19	17	19	101	LEE10L9/16UNFOMD	315	315
	12	9/16-18 UNF-2A	10	7.5	25.7	26	19	25	11	34	19	17	22	106	LEE12L9/16UNFOMD	315	315
	12	3/4-16 UNF-2A	10	10.0	25.7	26	19	25	13	34	19	22	22	122	LEE12L3/4UNFOMD	315	315
	15	3/4-16 UNF-2A	12	10.0	25.7	28	21	28	13	36	22	22	27	166	LEE15L3/4UNFOMD	315	315
	15	7/8-14 UNF-2A	12	12.5	29.3	28	21	28	15	36	22	27	27	183	LEE15L7/8UNFOMD	315	315
	18	7/8-14 UNF-2A	15	12.5	29.3	31	24	32	15	40	27	27	32	263	LEE18L7/8UNFOMD	315	315
	18	1 1/16-12 UN-2A	15	15.5	29.3	31	24	32	17	40	30	32	32	335	LEE18L11/16UNOMD	315	315
	22	1 1/16-12 UN-2A	19	15.5	36.7	35	28	35	17	44	30	32	36	355	LEE22L11/16UNOMD	160	160
	28	1 5/16-12 UN-2A	24	21.5	44.0	38	31	42	17	47	36	41	41	625	LEE28L15/16UNOMD	160	160
	35	1 5/8-12 UN-2A	30	27.5	55.0	48	38	46	17	59	50	50	50	1245	LEE35L15/8UNOMD	160	160
	42	1 7/8-12 UN-2A	36	33.5	55.0	49	38	47	17	61	50	55	60	1538	LEE42L17/8UNOMD	160	160
	S <sup>4)</sup>	06	7/16-20 UNF-2A	4	4.5	16.5	22	15	20	12	30	14	14	17	66	LEE06S7/16UNFOMD	400
08		9/16-18 UNF-2A	5	7.5	18.3	24	17	25	12	32	19	17	19	114	LEE08S9/16UNFOMD	400	400
10		9/16-18 UNF-2A	7	7.5	20.2	25	18	26	12	34	19	17	22	118	LEE10S9/16UNFOMD	400	400
12		3/4-16 UNF-2A	8	10.0	25.7	29	22	30	14	38	22	22	24	185	LEE12S3/4UNFOMD	400	400
16		7/8-14 UNF-2A	12	12.5	29.3	33	25	34	16	43	27	27	30	291	LEE16S7/8UNFOMD	400	400
20		1 1/16-12 UN-2A	16	15.5	36.7	38	28	37	19	49	30	32	36	453	LEE20S11/16UNOMD	400	400
25		1 1/16-12 UN-2A	20	15.5	44.0	42	30	50	19	54	36	32	46	589	LEE25S11/16UNOMD	400	400
30		1 5/8-12 UN-2A	25	27.5	55.0	49	36	50	19	62	50	50	50	1276	LEE30S15/8UNOMD	250	250
38		1 7/8-12 UN-2A	32	33.5	55.0	50	34	51	19	65	50	55	60	1256	LEE38S17/8 UNOMD	250	250

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

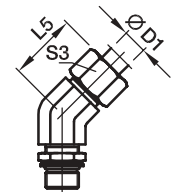
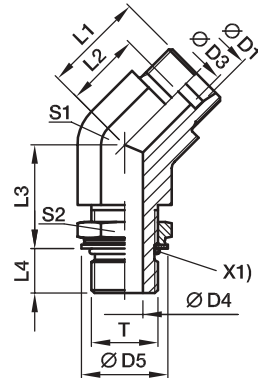
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	LEE16S7/8UNFOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	LEE16S7/8UNFOMDA3C	NBR

<sup>6)</sup>Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## VEE-OR Codo orientable 45° con contratuerca

Extremo cono 24° EO / Rosca métrica ajustable – junta tórica (ISO 6149)



X1) Junta tórica OR

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
																CF	A3C
L <sup>3)</sup>	06	M10×1	4	4.5	15	16	9	20	8	24	14	14	14	45	<b>VEE06LMOROMD</b>	315	315
	08	M12×1.5	6	6.0	18	19	12	18	11	27	14	17	17	42	<b>VEE08LMOROMD</b>	315	315
	10	M14×1.5	8	7.5	20	19	12	22	11	27	19	19	19	73	<b>VEE10LMOROMD</b>	315	315
	12	M16×1.5	10	9.0	23	21	14	23	11	28	19	22	22	81	<b>VEE12LMOROMD</b>	315	315
	15	M18×1.5	12	11.0	25	24	17	23	12	32	22	24	27	122	<b>VEE15LMOROMD</b>	315	315
	18	M22×1.5	15	14.0	28	24	17	30	12	33	27	27	32	178	<b>VEE18LMOROMD</b>	315	315
	22	M27×2	19	18.0	33	26	19	30	15	35	30	32	36	217	<b>VEE22LM27X2OROMD</b>	160	160
	28	M33×2	24	23.0	41	31	23	34	15	40	36	41	41	364	<b>VEE28LMOROMD</b>	160	160
	35	M42×2	30	30.0	51	37	27	36	15	48	50	50	50	728	<b>VEE35LMOROMD</b>	160	160
	42	M48×2	36	36.0	56	37	26	36	17	49	50	55	60	690	<b>VEE42LMOROMD</b>	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M12×1.5	4	4.0	18	16	9	18	11	24	14	17	17	44	<b>VEE06SMOROMD</b>	400	400
	08	M14×1.5	5	6.0	20	19	12	18	11	27	19	19	19	72	<b>VEE08SMOROMD</b>	400	400
	10	M16×1.5	7	7.0	23	21	13	22	12	29	19	22	22	93	<b>VEE10SMOROMD</b>	400	400
	12	M18×1.5	8	9.0	25	24	17	23	14	33	22	24	24	130	<b>VEE12SMOROMD</b>	400	400
	16	M22×1.5	12	12.0	28	24	16	20	14	34	27	27	30	196	<b>VEE16SMOROMD</b>	400	400
	20	M27×2	16	15.0	33	27	16	33	18	38	30	32	36	290	<b>VEE20SMOROMD</b>	400	400
	25	M33×2	20	20.0	41	31	19	35	18	43	36	41	46	446	<b>VEE25SMOROMD</b>	315	315
	30	M42×2	25	26.0	51	37	24	36	18	50	50	50	50	811	<b>VEE30SMOROMD</b>	250	250
	38	M48×2	32	32.0	56	37	21	36	21	52	50	55	60	850	<b>VEE38SMOROMD</b>	200	200

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

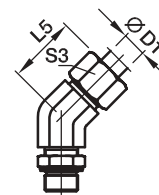
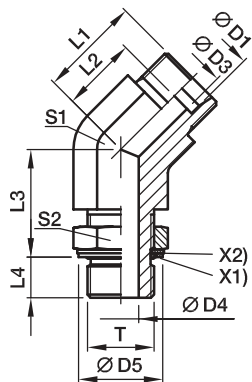
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	VEE16SMOROMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	VEE16SMOROMDA3C	NBR

## VEE-M Codo orientable 45° con contratuerca

Extremo cono 24° EO / Rosca métrica ajustable – junta tórica + arandela antiextrusión



X1) Junta tórica OR  
X2) arandela antiextrusión

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M10×1	4	4.5	15	16	9	20	8	24	14	13	14	39	VEE06LMOMD	315	315	315
	08	M12×1.5	6	6.0	18	19	12	18	11	27	14	17	17	49	VEE08LMOMD	315	315	315
	10	M14×1.5	8	7.5	20	19	12	22	11	27	19	17	19	71	VEE10LMOMD	315	315	315
	12	M16×1.5	10	9.0	23	21	14	23	11	28	19	19	22	78	VEE12LMOMD	315	315	315
	15	M18×1.5	12	11.0	25	24	17	23	12	32	22	22	27	121	VEE15LMOMD	315	315	315
	18	M22×1.5	15	14.0	28	24	17	30	12	33	27	27	32	180	VEE18LMOMD	250	250	250
	22	M27×2	19	18.0	33	26	19	30	15	35	30	32	36	221	VEE22LM27X20MD	160	160	160
	28	M33×2	24	23.0	41	31	23	34	15	40	36	38	41	360	VEE28LMOMD	160	160	160
	35	M42×2	30	30.0	51	37	27	36	15	48	50	50	50	741	VEE35LMOMD	160	160	160
	42	M48×2	36	36.0	56	37	26	36	17	49	50	55	60	688	VEE42LMOMD	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M12×1.5	4	4.0	18	16	9	18	11	24	14	17	17	44	VEE06SMOMD	315	315	315
	08	M14×1.5	5	6.0	20	19	12	18	11	27	19	17	19	69	VEE08SMOMD	315	315	315
	10	M16×1.5	7	7.0	23	21	13	22	12	29	19	19	22	86	VEE10SMOMD	315	315	315
	12	M18×1.5	8	9.0	25	24	17	23	14	33	22	22	24	123	VEE12SMOMD	315	315	315
	16	M22×1.5	12	12.0	28	24	16	30	14	34	27	27	30	192	VEE16SMOMD	250	250	250
	20	M27×2	16	15.0	33	27	16	33	18	38	30	32	36	285	VEE20SMOMD	250	250	250
	25	M33×2	20	20.0	41	31	19	35	18	43	36	38	46	425	VEE25SMOMD	160	160	160
	30	M42×2	25	26.0	51	37	24	36	18	50	50	50	50	799	VEE30SMOMD	160	160	160
	38	M48×2	32	32.0	56	37	21	36	21	52	50	55	60	825	VEE38SMOMD	160	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

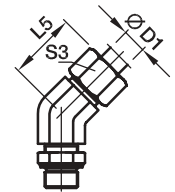
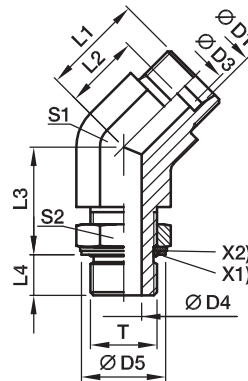
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	VEE16SMOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	VEE16SMOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	VEE16SMOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## VEE-R Codo orientable 45° con contratuerca

Extremo cono 24° EO / Rosca BSPP ajustable – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179) para lumbreras con frente pequeño o grande; las diferencias de D5 en acero inoxidable son sólo para lumbreras con frente grande (p.e. VEE16SRBOMD71)



X1) Junta tórica OR  
X2) arandela antiextrusión

Serie	D1	T	D3	D4	D5 <sup>5)</sup>	D5 <sup>6)</sup>	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																	CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	G 1/8A	4	4.5	15	15.0	16	9	21	7	24	14	14	14	39	VEE06LROMD	315	315	315
	08	G 1/4A	6	7.5	20	20.0	19	12	20	9	27	14	19	17	46	VEE08LROMD	315	315	315
	10	G 1/4A	8	7.5	20	20.0	19	12	25	9	27	19	19	19	74	VEE10LROMD	315	315	315
	12	G 3/8A	10	10.0	23	23.5	21	14	28	9	28	19	22	22	85	VEE12LROMD	250	250	250
	15	G 1/2A	12	12.5	28	28.5	24	17	26	13	32	22	27	27	134	VEE15LROMD	250	250	250
	18	G 1/2A	15	12.5	28	28.5	24	17	32	13	33	27	27	32	189	VEE18LROMD	250	250	250
	22	G 3/4A	19	15.5	33	34.5	26	19	37	13	35	30	36	36	283	VEE22LROMD	160	160	160
	28	G 1A	24	21.5	41	43.5	31	23	37	15	40	36	41	41	410	VEE28LROMD	160	160	160
	35	G 1 1/4A	30	27.5	51	52.5	37	27	39	15	48	50	50	50	807	VEE35LROMD	160	160	160
	42	G 1 1/2A	36	33.0	56	60.0	37	26	39	15	49	50	55	60	762	VEE42LROMD	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4A	4	7.5	20	20.0	16	9	19	9	24	14	19	17	45	VEE06SROMD	315	315	315
	08	G 1/4A	5	7.5	20	20.0	19	12	23	9	27	19	19	19	76	VEE08SROMD	315	315	315
	10	G 3/8A	7	10.0	23	23.5	21	13	25	9	29	19	22	22	86	VEE10SROMD	250	250	250
	12	G 3/8A	8	10.0	23	23.5	24	17	25	9	33	22	22	24	115	VEE12SROMD	250	250	250
	16	G 1/2A	12	12.5	28	28.5	24	16	31	13	34	27	27	30	186	VEE16SROMD	250	250	250
	20	G 3/4A	16	15.5	33	34.5	27	16	34	12	38	30	36	36	286	VEE20SROMD	250	250	250
	25	G 1A	20	21.5	41	43.5	31	19	37	14	43	36	41	46	425	VEE25SROMD	250	250	250
	30	G 1 1/4A	25	27.5	51	52.5	37	24	38	15	50	50	50	50	793	VEE30SROMD	160	160	160
	38	G 1 1/2A	32	33.0	56	60.0	37	21	38	15	52	50	55	60	791	VEE38SROMD	160	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

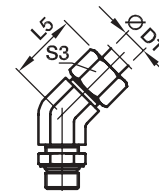
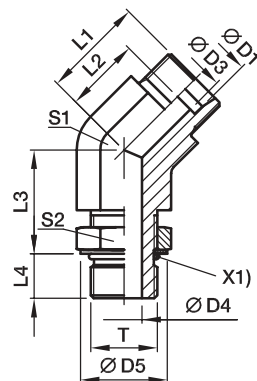
<sup>5)</sup> Acero; <sup>6)</sup> Acero inoxidable

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	VEE16SROMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	VEE16SROMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	VEE16SRBOMD71	VIT

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## VEE-UNF Codo orientable 45° con contratuerca

Extremo cono 24° EO / Rosca UN/UNF ajustable – junta tórica (ISO 11926)



X1) Junta tórica OR

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
																CF	A3C
L <sup>3)</sup>	06	7/16-20 UNF-2A	4	4.5	16.5	16	9	19	10	24	14	14	14	36	VEE06L7/16UNFOMD	315	315
	08	7/16-20 UNF-2A	6	4.5	18.3	19	12	19	10	27	14	14	17	39	VEE08L7/16UNFOMD	315	315
	10	9/16-18 UNF-2A	8	7.5	20.2	19	12	24	10	27	19	17	19	58	VEE10L7/16UNFOMD	315	315
	12	9/16-18 UNF-2A	10	7.5	25.7	21	14	24	11	28	19	17	22	73	VEE12L9/16UNFOMD	315	315
	12	3/4-16 UNF-2A	10	10.0	25.7	21	14	24	13	28	19	22	22	91	VEE12L3/4UNFOMD	315	315
	15	3/4-16 UNF-2A	12	10.0	25.7	24	17	24	13	32	22	22	27	120	VEE15L3/4UNFOMD	315	315
	15	7/8-14 UNF-2A	12	12.5	29.3	24	17	24	15	32	22	27	27	140	VEE15L7/8UNFOMD	315	315
	18	7/8-14 UNF-2A	15	12.5	29.3	24	17	30	15	33	27	27	32	190	VEE18L7/8UNFOMD	315	315
	18	1 1/16-12 UN-2A	15	15.5	29.3	24	17	30	17	33	30	32	32	205	VEE18L11/16UNOMD	315	315
	22	1 1/16-12 UN-2A	19	15.5	36.7	26	19	33	17	35	30	32	36	274	VEE22L11/16UNOMD	160	160
	28	1 5/16-12 UN-2A	24	21.5	44.0	31	23	35	17	39	36	41	41	402	VEE28L15/16UNOMD	160	160
	35	1 5/8-12 UN-2A	30	27.5	55.0	37	27	37	17	48	50	50	50	794	VEE35L15/8UNOMD	160	160
42	1 7/8-12 UN-2A	36	33.5	55.0	37	26	37	17	49	50	55	60	751	VEE42L17/8UNOMD	160	160	
S <sup>4)</sup>	06	7/16-20 UNF-2A	4	4.5	16.5	16	9	18	12	24	14	14	17	38	VEE06S7/16UNFOMD	400	400
	08	9/16-18 UNF-2A	5	7.5	18.3	19	12	21	12	27	19	17	19	78	VEE08S9/16UNFOMD	400	400
	10	9/16-18 UNF-2A	7	7.5	20.2	21	13	21	12	29	19	17	22	70	VEE10S9/16UNFOMD	400	400
	12	3/4-16 UNF-2A	8	10.0	25.7	24	17	22	14	33	22	22	24	124	VEE12S3/4UNFOMD	400	400
	16	7/8-14 UNF-2A	12	12.5	29.3	24	16	29	16	34	27	27	30	198	VEE16S7/8UNFOMD	400	400
	20	1 1/16-12 UN-2A	16	15.5	36.7	27	16	31	19	38	30	32	36	315	VEE20S11/16UNOMD	400	400
	25	1 1/16-12 UN-2A	20	15.5	44.0	31	30	33	19	54	36	32	46	385	VEE25S11/16UNOMD	400	400
	30	1 5/8-12 UN-2A	25	27.5	55.0	37	24	35	19	50	50	50	50	815	VEE30S15/8UNOMD	250	250
38	1 7/8-12 UN-2A	32	33.5	55.0	37	21	35	19	52	50	55	60	819	VEE38S17/8UNOMD	250	250	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

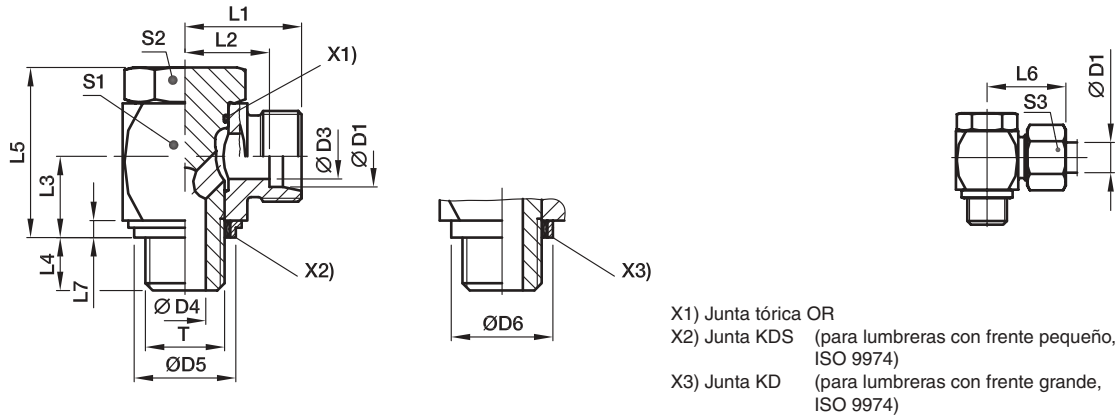
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	VEE16S7/8UNFOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	VEE16S7/8UNFOMDA3C	NBR

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## WH-M-KDS Codo banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica con anillo de cierre elástico



Serie	D1	T	D3	D4	D5 KDS	D6 KD	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
																			CF	A3C	71	
L <sup>3)</sup>	06	M10×1	4	4.5	14.9	17.0	19.0	12.0	10.5	8	24.0	27	2.5	17	17	14	54	WH06LMKDSOMD	315	315	315	
	08	M12×1.5	6	6.0	17.0	22.0	21.5	14.5	14.0	12	30.0	29	3.0	22	19	17	97	WH08LMKDSOMD	315	315	315	
	10	M14×1.5	8	6.0	18.9	22.5	22.5	15.5	14.0	12	30.0	30	3.0	22	19	19	104	WH10LMKDSOMD	315	315	315	
	12	M16×1.5	10	7.5	21.9	27.0	25.0	18.0	16.5	12	36.0	33	3.0	27	24	22	180	WH12LMKDSOMD	315	315	315	
	15	M18×1.5	11	9.0	23.9	29.0	27.5	21.5	18.5	12	39.5	37	3.0	30	30	27	244	WH15LMKDSOMD	315	315	315	
	18	M22×1.5	15	12.0	26.9	32.0	28.5	21.0	21.5	14	45.0	37	4.5	32	30	32	327	WH18LMKDSOMD	315	315	315	
	22	M26×1.5	19	17.0	31.9	41.0	35.0	27.5	24.0	16	53.0	44	3.5	41	36	36	573	WH22LMKDSOMD	160	160	160	
	28	M33×2	24	21.0	39.9	46.0	39.5	32.0	30.5	18	66.0	49	3.5	50	46	41	1017	WH28LMKDSOMD	160	160	160	
	35	M42×2	30	27.0	49.9	57.0	46.5	36.0	35.5	20	76.0	58	3.5	60	55	50	1512	WH35LMKDSOMD	160	160	160	
	42	M48×2	36	34.0	55.9	64.0	51.5	40.5	40.5	22	87.0	63	3.5	70	60	60	2217	WH42LMKDSOMD	160	160	160	
	S <sup>4)</sup>	06	M12×1.5	4	6.0	17.0	22.0	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	17	104	WH06SMKDSOMD	400	400	400
		08	M14×1.5	5	6.0	18.9	22.5	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	19	110	WH08SMKDSOMD	400	400	400
		10	M16×1.5	7	7.5	21.9	27.0	26.0	18.5	16.5	12	36.0	35	3.0	27	24	22	186	WH10SMKDSOMD	400	400	400
		12	M18×1.5	8	9.0	23.9	29.0	27.5	20.0	18.5	12	39.5	36	3.0	27	27	24	246	WH12SMKDSOMD	400	400	400
14		M20×1.5	10	10.0		32.0	30.5	22.5	20.0	14	43.5	40	3.0	32	30	27	322	WH14SMKDSOMD			400	
16		M22×1.5	12	12.0	26.9	32.0	30.5	22.0	21.5	14	45.0	40	4.5	32	30	30	327	WH16SMKDSOMD	315	315	315	
20		M27×2	16	16.0	32.9	41.0	37.0	26.5	24.0	16	53.0	48	3.5	41	36	36	598	WH20SMKDSOMD	315	315	315	
25		M33×2	20	21.0	39.9	46.0	43.5	31.5	30.5	18	66.0	56	3.5	50	46	46	1055	WH25SMKDSOMD	250	250	250	
30		M42×2	25	27.0	49.9	57.0	50.5	37.0	35.5	20	76.0	64	3.5	60	55	50	1572	WH30SMKDSOMD	160	160	160	
38		M48×2	32	34.0	55.9	64.0	57.5	41.5	40.5	22	87.0	72	3.5	70	60	60	2317	WH38SMKDSOMD	160	160	160	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

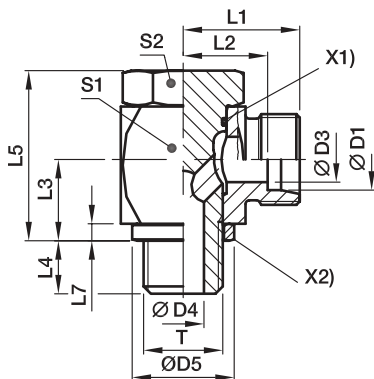
\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	WH16SMKDSOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	WH16SMKDSOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	WH16SMKDOMD71	VIT/PTFE

<sup>6</sup>Acero inoxidable sólo disponible con anillo de estanqueidad **KD**!  
 Sustituir KDS por **KD** en la referencia.

## WH-M Codo banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica con junta metálica



X1) Junta tórica OR  
X2) Anillo de estanqueidad DKA

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																		CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M10×1	4	4.5	14	19.0	12.0	10.5	8	24.0	27	2.5	17	17	14	54	WH06LMOMD	250	250	250
	08	M12×1.5	6	6.0	17	21.5	14.5	14.0	12	30.0	29	3.0	22	19	17	97	WH08LMOMD	250	250	250
	10	M14×1.5	8	6.0	19	22.5	15.5	14.0	12	30.0	30	3.0	22	19	19	104	WH10LMOMD	250	250	250
	12	M16×1.5	10	7.5	21	25.0	18.0	16.5	12	36.0	33	3.0	27	24	22	180	WH12LMOMD	250	250	250
	15	M18×1.5	11	9.0	23	27.5	21.5	18.5	12	39.5	37	3.0	30	30	27	243	WH15LMOMD	250	250	250
	18	M22×1.5	15	12.0	27	28.5	21.0	21.5	14	45.0	37	4.5	32	30	32	326	WH18LMOMD	250	250	250
	22	M26×1.5	19	17.0	31	35.0	27.5	24.0	16	53.0	44	3.5	41	36	36	574	WH22LMOMD	160	160	160
	28	M33×2	24	21.0	39	39.5	32.0	30.5	18	66.0	49	3.5	50	46	41	1016	WH28LMOMD	160	160	160
	35	M42×2	30	27.0	49	46.5	36.0	35.5	20	76.0	58	3.5	60	55	50	1512	WH35LMOMD	160	160	160
	42	M48×2	36	34.0	55	51.5	40.5	40.5	22	87.0	63	3.5	70	60	60	2216	WH42LMOMD	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M12×1.5	4	6.0	17	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	17	104	WH06SMOMD	315	315	315
	08	M14×1.5	5	6.0	19	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	19	111	WH08SMOMD	315	315	315
	10	M16×1.5	7	7.5	21	26.0	18.5	16.5	12	36.0	35	3.0	27	24	22	186	WH10SMOMD	315	315	315
	12	M18×1.5	8	9.0	23	27.5	20.0	18.5	12	39.5	36	3.0	27	27	24	246	WH12SMOMD	315	315	315
	14	M20×1.5	10	10.0	25	30.5	22.5	20.0	14	43.5	40	3.0	32	30	27	320	WH14SMOMD	315	315	315
	16	M22×1.5	12	12.0	27	30.5	22.0	21.5	14	45.0	40	4.5	32	30	30	326	WH16SMOMD	315	315	315
	20	M27×2	16	16.0	32	37.0	26.5	24.0	16	53.0	48	3.5	41	36	36	596	WH20SMOMD	160	160	160
	25	M33×2	20	21.0	39	43.5	31.5	30.5	18	66.0	56	3.5	50	46	46	1055	WH25SMOMD	160	160	160
	30	M42×2	25	27.0	49	50.5	37.0	35.5	20	76.0	64	3.5	60	55	50	1572	WH30SMOMD	160	160	160
	38	M48×2	32	34.0	55	57.5	41.5	40.5	22	87.0	72	3.5	70	60	60	2316	WH38SMOMD	160	160	160

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

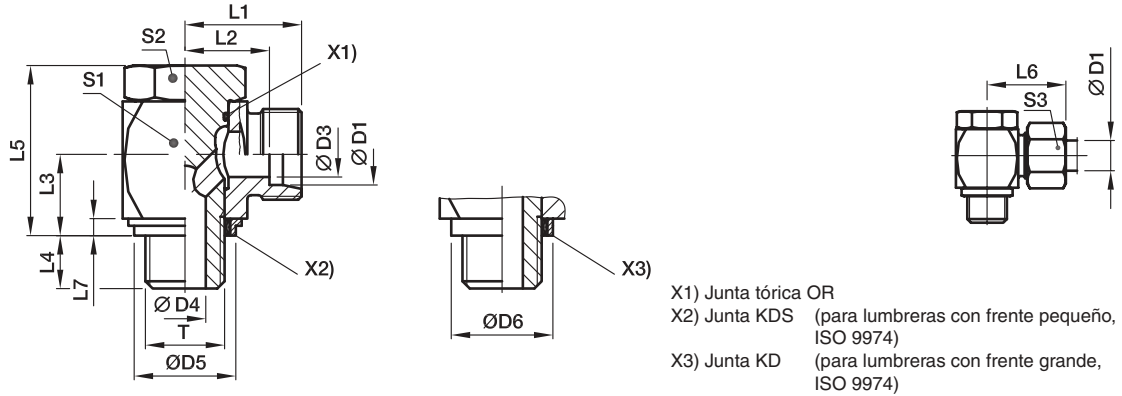
Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	WH16SMOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	WH16SMOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	WH16SMOMD71	VIT

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.



## WH-R-KDS Codo banjo alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP con anillo de cierre elástico



- X1) Junta tórica OR
- X2) Junta KDS (para lumbreras con frente pequeño, ISO 9974)
- X3) Junta KD (para lumbreras con frente grande, ISO 9974)

Serie	D1	T	D3	D4	D5 KDS	D6 KD	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																			CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	G 1/8 A	4	4.5	14.9	17	19.0	12.0	10.5	8	24	27	2.5	17	17	14	53	WH06LRKDSOMD	315	315	315
	08	G 1/4 A	6	6.0	18.9	22	21.5	14.5	14.0	12	30	29	3.0	22	19	17	101	WH08LRKDSOMD	315	315	315
	10	G 1/4 A	8	6.0	18.9	22	22.5	15.5	14.0	12	30	30	3.0	22	19	19	102	WH10LRKDSOMD	315	315	315
	12	G 3/8 A	10	7.5	21.9	27	25.0	18.0	16.5	12	36	33	3.0	27	24	22	181	WH12LRKDSOMD	315	315	315
	15	G 1/2 A	12	11.0	26.9	32	28.5	21.5	21.5	14	45	37	4.5	32	30	27	312	WH15LRKDSOMD	315	315	315
	18	G 1/2 A	15	11.0	26.9	32	28.5	21.0	21.5	14	45	37	4.5	32	30	32	319	WH18LRKDSOMD	315	315	315
	22	G 3/4 A	19	17.0	32.9	41	35.0	27.5	24.0	16	53	44	3.5	41	36	36	578	WH22LRKDSOMD	160	160	160
	28	G 1 A	24	21.0	39.9	46	39.5	32.0	30.5	18	66	49	3.5	50	46	41	1035	WH28LRKDSOMD	160	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	27.0	49.9	57	46.5	36.0	35.5	20	76	58	3.5	60	55	50	1499	WH35LRKDSOMD	160	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	34.0	55.9	64	51.5	40.5	40.5	22	87	63	3.5	70	60	60	2196	WH42LRKDSOMD	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4 A	4	6.0	18.9	22	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	17	107	WH06SRKDSOMD	400	400	400
	08	G 1/4 A	5	6.0	18.9	22	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	19	107	WH08SRKDSOMD	400	400	400
	10	G 3/8 A	7	7.5	21.9	27	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	22	188	WH10SRKDSOMD	400	400	400
	12	G 3/8 A	8	7.5	21.9	27	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	24	190	WH12SRKDSOMD	400	400	400
	14	G 1/2 A	10	11.0	26.9	32	30.5	22.5	21.5	15	45	40	4.5	32	30	27	320	WH14SRKDSOMD	400	400	400
	16	G 1/2 A	12	11.0	26.9	32	30.5	22.0	21.5	14	45	40	4.5	32	30	30	324	WH16SRKDSOMD	315	315	315
	20	G 3/4 A	16	17.0	32.9	41	37.0	26.5	24.0	16	53	48	3.5	41	36	36	588	WH20SRKDSOMD	315	315	315
	25	G 1 A	20	21.0	39.9	46	43.5	31.5	30.5	18	66	56	3.5	50	46	46	1073	WH25SRKDSOMD	250	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	27.0	49.9	57	50.5	37.0	35.5	20	76	64	3.5	60	55	50	1559	WH30SRKDSOMD	160	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	34.0	55.9	64	57.5	41.5	40.5	22	87	72	3.5	70	60	60	2296	WH38SRKDSOMD	160	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

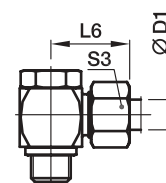
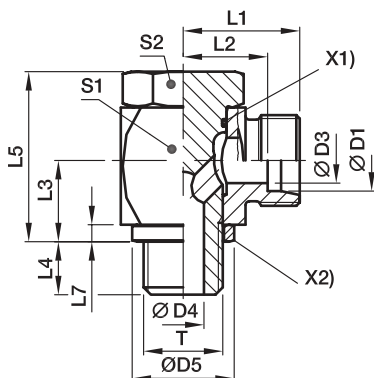
\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	WH16SRKDSOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	WH16SRKDSOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	WH16SRKDSOMD71	VIT/PTFE

<sup>6)</sup>Acero inoxidable sólo disponible con anillo de estanqueidad **KD**!  
Sustituir KDS por **KD** en la referencia.

## WH-R Codo bajo alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP con anillo metálico



X1) Junta tórica OR  
X2) Anillo de estanqueidad DKA

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
																		CF	A3C	71	MS
L <sup>3)</sup>	06	G 1/8 A	4	4.5	14	19.0	12.0	10.5	8	24	27	2.5	17	17	14	53	WH06LROMD	250	250	250	160
	08	G 1/4 A	6	6.0	18	21.5	14.5	14.0	12	30	29	3.0	22	19	17	101	WH08LROMD	250	250	250	160
	10	G 1/4 A	8	6.0	18	22.5	15.5	14.0	12	30	30	3.0	22	19	19	102	WH10LROMD	250	250	250	160
	12	G 3/8 A	10	7.5	22	25.0	18.0	16.5	12	36	33	3.0	27	24	22	181	WH12LROMD	250	250	250	160
	15	G 1/2 A	12	11.0	26	28.5	21.5	21.5	14	45	37	4.5	32	30	27	311	WH15LROMD	250	250	250	160
	18	G 1/2 A	15	11.0	26	28.5	21.0	21.5	14	45	37	4.5	32	30	32	319	WH18LROMD	250	250	250	160
	22	G 3/4 A	19	17.0	32	35.0	27.5	24.0	16	53	44	3.5	41	36	36	577	WH22LROMD	160	160	160	
	28	G 1 A	24	21.0	39	39.5	32.0	30.5	18	66	49	3.5	50	46	41	1034	WH28LROMD	160	160	160	
	35	G 1 1/4 A	30	27.0	57	46.5	36.0	35.5	20	76	58	3.5	60	55	50	1500	WH35LROMD	160	160	160	
	42	G 1 1/2 A	36	34.0	55	51.5	40.5	40.5	22	87	63	3.5	70	60	60	2195	WH42LROMD	160	160	160	
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4 A	4	6.0	18	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	17	107	WH06SROMD	315	315	315	200
	08	G 1/4 A	5	6.0	18	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	19	107	WH08SROMD	315	315	315	200
	10	G 3/8 A	7	7.5	22	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	22	188	WH10SROMD	315	315	315	200
	12	G 3/8 A	8	7.5	22	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	24	190	WH12SROMD	315	315	315	200
	14	G 1/2 A	10	11.0	26	30.5	22.5	21.5	14	45	40	4.5	32	30	27	320	WH14SROMD	315	315	315	
	16	G 1/2 A	12	11.0	26	30.5	22.0	21.5	14	45	40	4.5	32	30	30	317	WH16SROMD	315	315	315	
	20	G 3/4 A	16	17.0	32	37.0	26.5	24.0	16	53	48	3.5	41	36	36	587	WH20SROMD	160	160	160	
	25	G 1 A	20	21.0	39	43.5	31.5	30.5	18	66	56	3.5	50	46	46	1072	WH25SROMD	160	160	160	
	30	G 1 1/4 A	25	27.0	49	50.5	37.0	35.5	20	76	64	3.5	60	55	50	1560	WH30SROMD	160	160	160	
	38	G 1 1/2 A	32	34.0	55	57.5	41.5	40.5	22	87	72	3.5	70	60	60	2295	WH38SROMD	160	160	160	

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

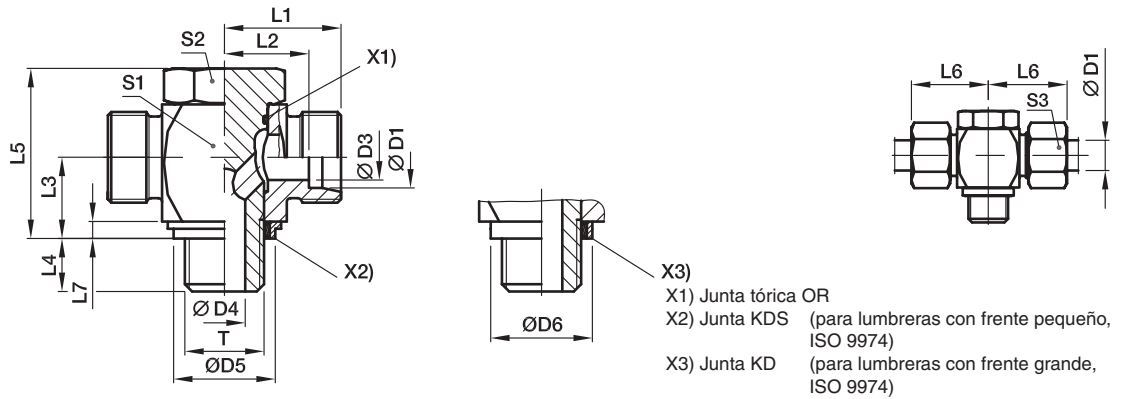
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	WH16SROMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	WH16SROMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	WH16SROMD71	VIT
Latón	MS	WH18LROMDMS	NBR

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## TH-M-KDS Te banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica con anillo de cierre elástico



Serie	D1	T	D3	D4	D5 KDS	D6 KD	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
																			CF	A3C	71	
L <sup>3)</sup>	06	M10×1	4	4.5	14.9	17.0	19.0	12.0	10.5	8	24.0	27	2.5	17	17	14	59	TH06LMKDSOMD	315	315	315	
	08	M12×1.5	6	6.0	17.0	22.0	21.5	14.5	14.0	12	30.0	29	3.0	22	19	17	104	TH08LMKDSOMD	315	315	315	
	10	M14×1.5	8	6.0	18.9	22.5	22.5	15.5	14.0	12	30.0	30	3.0	22	19	19	112	TH10LMKDSOMD	315	315	315	
	12	M16×1.5	10	7.5	21.9	27.0	25.0	18.0	16.5	12	36.0	33	3.0	27	24	22	192	TH12LMKDSOMD	315	315	315	
	15	M18×1.5	11	9.0	23.9	29.0	27.5	21.5	18.5	12	39.5	37	3.0	30	30	27	258	TH15LMKDSOMD	315	315	315	
	18	M22×1.5	15	12.0	26.9	32.0	28.5	21.0	21.5	14	45.0	37	4.5	32	30	32	337	TH18LMKDSOMD	315	315	315	
	22	M26×1.5	19	17.0	31.9	41.0	35.0	27.5	24.0	16	53.0	44	3.5	41	36	36	589	TH22LMKDSOMD	160	160	160	
	28	M33×2	24	21.0	39.9	46.0	39.5	32.0	30.5	18	66.0	49	3.5	50	46	41	1072	TH28LMKDSOMD	160	160	160	
	35	M42×2	30	27.0	49.9	57.0	46.5	36.0	35.5	20	76.0	58	3.5	60	55	50	1778	TH35LMKDSOMD	160	160	160	
	42	M48×2	36	34.0	55.9	64.0	51.5	40.5	40.5	22	87.0	63	3.5	70	60	60	2566	TH42LMKDSOMD	160	160	160	
	S <sup>4)</sup>	06	M12×1.5	4	6.0	17.0	22.0	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	17	112	TH06SMKDSOMD	400	400	400
		08	M14×1.5	5	6.0	18.9	22.5	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	19	123	TH08SMKDSOMD	400	400	400
		10	M16×1.5	7	7.5	21.9	27.0	26.0	18.5	16.5	12	36.0	35	3.0	27	24	22	200	TH10SMKDSOMD	400	400	400
		12	M18×1.5	8	9.0	23.9	29.0	27.5	20.0	18.5	12	39.5	36	3.0	27	27	24	261	TH12SMKDSOMD	400	400	400
14		M20×1.5	10	10.0		32.0	30.5	22.5	20.0	14	43.5	40	3.0	32	30	27	334	TH14SMKDSOMD			400	
16		M22×1.5	12	12.0	26.9	32.0	30.5	22.0	21.5	14	45.0	40	4.5	32	30	30	351	TH16SMKDSOMD	315	315	315	
20		M27×2	16	16.0	32.9	41.0	37.0	26.5	24.0	16	53.0	48	3.5	41	36	36	629	TH20SMKDSOMD	315	315	315	
25		M33×2	20	21.0	39.9	46.0	43.5	31.5	30.5	18	66.0	56	3.5	50	46	46	1106	TH25SMKDSOMD	250	250	250	
30		M42×2	25	27.0	49.9	57.0	50.5	37.0	35.5	20	76.0	64	3.5	60	55	50	1843	TH30SMKDSOMD	160	160	160	
38		M48×2	32	34.0	55.9	64.0	57.5	41.5	40.5	22	87.0	72	3.5	70	60	60	2744	TH38SMKDSOMD	160	160	160	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

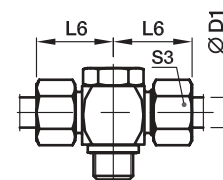
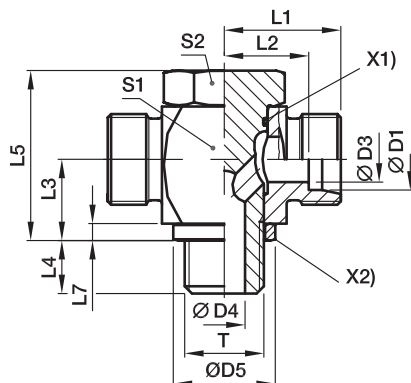
\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	TH16SMKDSOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	TH16SMKDSOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	TH16SMKDSOMD71	VIT/PTFE

<sup>6)</sup>Acero inoxidable sólo disponible con anillo de estanqueidad **KD**!  
Sustituir KDS por **KD** en la referencia.

## TH-M Te banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica con anillo metálico



X1) Junta tórica OR  
X2) Anillo de estanqueidad DKA

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																		CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M10×1	4	4.5	14	19.0	12.0	10.5	8	24.0	27	2.5	17	17	14	58	<b>TH06LMOMD</b>	250	250	250
	08	M12×1.5	6	6.0	17	21.5	14.5	14.0	12	30.0	29	3.0	22	19	17	104	<b>TH08LMOMD</b>	250	250	250
	10	M14×1.5	8	6.0	19	22.5	15.5	14.0	12	30.0	30	3.0	22	19	19	112	<b>TH10LMOMD</b>	250	250	250
	12	M16×1.5	10	7.5	21	25.0	18.0	16.5	12	36.0	33	3.0	27	24	22	191	<b>TH12LMOMD</b>	250	250	250
	15	M18×1.5	11	9.0	23	27.5	21.5	18.5	12	39.5	37	3.0	30	30	27	258	<b>TH15LMOMD</b>	250	250	250
	18	M22×1.5	15	12.0	27	28.5	21.0	21.5	14	45.0	37	4.5	32	30	32	337	<b>TH18LMOMD</b>	250	250	250
	22	M26×1.5	19	17.0	31	35.0	27.5	24.0	16	53.0	44	3.5	41	36	36	590	<b>TH22LMOMD</b>	160	160	160
	28	M33×2	24	21.0	39	39.5	32.0	30.5	18	66.0	49	3.5	50	46	41	1072	<b>TH28LMOMD</b>	160	160	160
	35	M42×2	30	27.0	49	46.5	36.0	35.5	20	76.0	58	3.5	60	55	50	1778	<b>TH35LMOMD</b>	160	160	160
	42	M48×2	36	34.0	55	51.5	40.5	40.5	22	87.0	63	3.5	70	60	60	2565	<b>TH42LMOMD</b>	160	160	160
	S <sup>4)</sup>	06	M12×1.5	4	6.0	17	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	17	112	<b>TH06SMOMD</b>	315	315
08		M14×1.5	5	6.0	19	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	19	124	<b>TH08SMOMD</b>	315	315	315
10		M16×1.5	7	7.5	21	26.0	18.5	16.5	12	36.0	35	3.0	27	24	22	200	<b>TH10SMOMD</b>	315	315	315
12		M18×1.5	8	9.0	23	27.5	20.0	18.5	12	39.5	36	3.0	27	27	24	261	<b>TH12SMOMD</b>	315	315	315
14		M20×1.5	10	10.0	25	30.5	22.5	20.0	14	43.5	40	3.0	32	30	27	334	<b>TH14SMOMD</b>	315	315	315
16		M22×1.5	12	12.0	27	30.5	22.0	21.5	14	45.0	40	4.5	32	30	30	350	<b>TH16SMOMD</b>	315	315	315
20		M27×2	16	16.0	32	37.0	26.5	24.0	16	53.0	48	3.5	41	36	36	628	<b>TH20SMOMD</b>	160	160	160
25		M33×2	20	21.0	39	43.5	31.5	30.5	18	66.0	56	3.5	50	46	46	1106	<b>TH25SMOMD</b>	160	160	
30		M42×2	25	27.0	49	50.5	37.0	35.5	20	76.0	64	3.5	60	55	50	1843	<b>TH30SMOMD</b>	160	160	160
38		M48×2	32	34.0	55	57.5	41.5	40.5	22	87.0	72	3.5	70	60	60	2741	<b>TH38SMOMD</b>	160	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

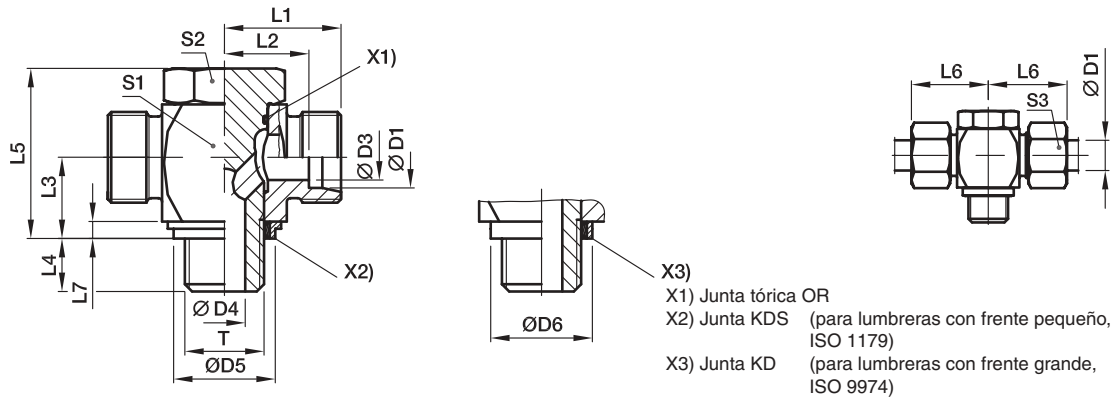
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	TH16SMOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	TH16SMOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	TH16SMOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## TH-R-KDS Te banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP con anillo de cierre elástico



Serie	D1	T	D3	D4	D5 KDS	D6 KD	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																			CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	G 1/8 A	4	4.5	14.9	17	19.0	12.0	10.5	8	24	27	2.5	17	17	14	58	TH06LRKDSOMD	315	315	315
	08	G 1/4 A	6	6.0	18.9	22	21.5	14.5	14.0	12	30	29	3.0	22	19	17	108	TH08LRKDSOMD	315	315	315
	10	G 1/4 A	8	6.0	18.9	22	22.5	15.5	14.0	12	30	30	3.0	22	19	19	110	TH10LRKDSOMD	315	315	315
	12	G 3/8 A	10	7.5	21.9	27	25.0	18.0	16.5	12	36	33	3.0	27	24	22	193	TH12LRKDSOMD	315	315	315
	15	G 1/2 A	12	11.0	26.9	32	28.5	21.5	21.5	14	45	37	4.5	32	30	27	321	TH15LRKDSOMD	315	315	315
	18	G 1/2 A	15	11.0	26.9	32	28.5	21.0	21.5	14	45	37	4.5	32	30	32	329	TH18LRKDSOMD	315	315	315
	22	G 3/4 A	19	17.0	32.9	41	35.0	27.5	24.0	16	53	44	3.5	41	36	36	585	TH22LRKDSOMD	160	160	160
	28	G 1 A	24	21.0	39.9	46	39.5	32.0	30.5	18	66	49	3.5	50	46	41	1090	TH28LRKDSOMD	160	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	27.0	49.9	57	46.5	36.0	35.5	20	76	58	3.5	60	55	50	1765	TH35LRKDSOMD	160	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	34.0	55.9	64	51.5	40.5	40.5	22	87	63	3.5	70	60	60	2545	TH42LRKDSOMD	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4 A	4	6.0	18.9	22	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	17	116	TH06SRKDSOMD	400	400	400
	08	G 1/4 A	5	6.0	18.9	22	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	19	121	TH08SRKDSOMD	400	400	400
	10	G 3/8 A	7	7.5	21.9	27	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	22	201	TH10SRKDSOMD	400	400	400
	12	G 3/8 A	8	7.5	21.9	27	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	24	207	TH12SRKDSOMD	400	400	400
	14	G 1/2 A	10	11.0	26.9	32	30.5	22.5	21.5	15	45	40	4.5	32	30	27	338	TH14SRKDSOMD	400	400	400
	16	G 1/2 A	12	11.0	26.9	32	30.5	22.0	21.5	14	45	40	4.5	32	30	30	350	TH16SRKDSOMD	315	315	315
	20	G 3/4 A	16	17.0	32.9	41	37.0	26.5	24.0	16	53	48	3.5	41	36	36	620	TH20SRKDSOMD	315	315	315
	25	G 1 A	20	21.0	39.9	46	43.5	31.5	30.5	18	66	56	3.5	50	46	46	1124	TH25SRKDSOMD	250	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	27.0	49.9	57	50.5	37.0	35.5	20	76	64	3.5	60	55	50	1830	TH30SRKDSOMD	160	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	34.0	55.9	64	57.5	41.5	40.5	22	87	72	3.5	70	60	60	2721	TH38SRKDSOMD	160	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

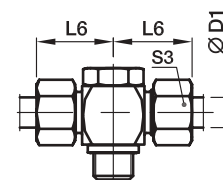
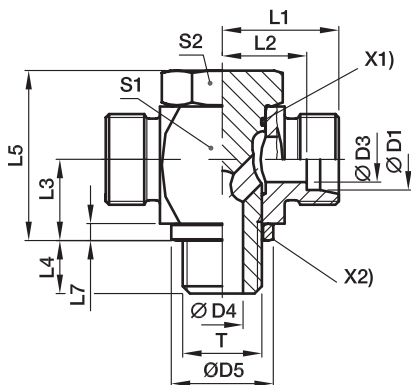
\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	TH16SRKDSOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	TH16SRKDSOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	TH16SRKDSOMD71	VIT/PTFE

¡Acero inoxidable sólo disponible con anillo de estanqueidad **KD**!  
Sustituir KDS por **KD** en la referencia.

# TH-R Te banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP con anillo metálico



X1) Junta tórica OR  
X2) Anillo de estanqueidad DKA

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
																		CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	G 1/8 A	4	4.5	14	19.0	12.0	10.5	8	24	27	2.5	17	17	14	58	TH06LROMD	250	250	250
	08	G 1/4 A	6	6.0	18	21.5	14.5	14.0	12	30	29	3.0	22	19	17	108	TH08LROMD	250	250	250
	10	G 1/4 A	8	6.0	18	22.5	15.5	14.0	12	30	30	3.0	22	19	19	110	TH10LROMD	250	250	250
	12	G 3/8 A	10	7.5	22	25.0	18.0	16.5	12	36	33	3.0	27	24	22	193	TH12LROMD	250	250	250
	15	G 1/2 A	12	11.0	26	28.5	21.5	21.5	14	45	37	4.5	32	30	27	321	TH15LROMD	250	250	250
	18	G 1/2 A	15	11.0	26	28.5	21.0	21.5	14	45	37	4.5	32	30	32	329	TH18LROMD	250	250	250
	22	G 3/4 A	19	17.0	32	35.0	27.5	24.0	16	53	44	3.5	41	36	36	584	TH22LROMD	160	160	160
	28	G 1 A	24	21.0	39	39.5	32.0	30.5	18	66	49	3.5	50	46	41	1090	TH28LROMD	160	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	27.0	57	46.5	36.0	35.5	20	76	58	3.5	60	55	50	1766	TH35LROMD	160	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	34.0	55	51.5	40.5	40.5	22	87	63	3.5	70	60	60	2544	TH42LROMD	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4 A	4	6.0	18	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	17	116	TH06SROMD	315	315	315
	08	G 1/4 A	5	6.0	18	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	19	121	TH08SROMD	315	315	315
	10	G 3/8 A	7	7.5	22	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	22	201	TH10SROMD	315	315	315
	12	G 3/8 A	8	7.5	22	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	24	207	TH12SROMD	315	315	315
	14	G 1/2 A	10	11.0	26	30.5	22.5	21.5	14	45	40	4.5	32	30	27	343	TH14SROMD	315	315	315
	16	G 1/2 A	12	11.0	26	30.5	22.0	21.5	14	45	40	4.5	32	30	30	350	TH16SROMD	315	315	315
	20	G 3/4 A	16	17.0	32	37.0	26.5	24.0	16	53	48	3.5	41	36	36	618	TH20SROMD	160	160	160
	25	G 1 A	20	21.0	39	43.5	31.5	30.5	18	66	56	3.5	50	46	46	1124	TH25SROMD	160	160	160
	30	G 1 1/4 A	25	27.0	49	50.5	37.0	35.5	20	76	64	3.5	60	55	50	1831	TH30SROMD	160	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	34.0	55	57.5	41.5	40.5	22	87	72	3.5	70	60	60	2720	TH38SROMD	160	160	160

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

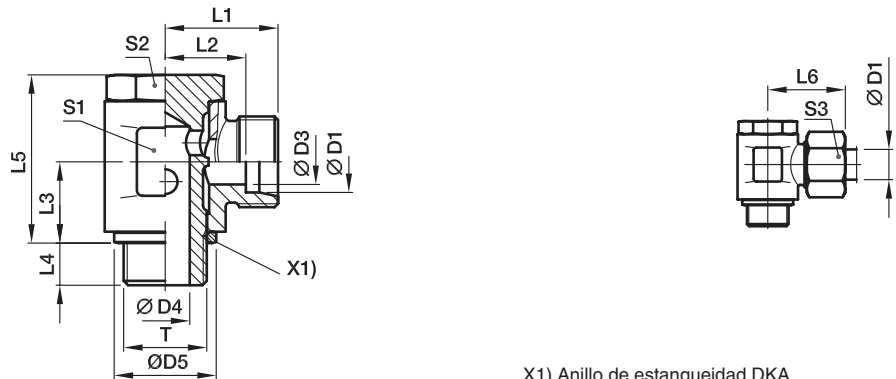
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	TH16SRMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	TH16SRMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	TH16SRMD71	VIT

<sup>6)</sup>Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## SWVE-M Codo banjo

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica



X1) Anillo de estanqueidad DKA

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
																	CF	A3C
LL <sup>2)</sup>	04	M08×1	3.0	3.0	12.5	14.5	10.5	8.0	6	17.0	20	12	12	10	18	<b>SWVE04LLMOMD</b>	63	63
	06	M10×1	4.5	5.0	14.0	15.5	10.0	10.0	6	21.0	22	14	14	12	29	<b>SWVE06LLMOMD</b>	63	63
	08	M10×1	6.0	5.0	14.0	16.5	11.0	10.0	6	21.0	23	14	14	14	31	<b>SWVE08LLMOMD</b>	63	63
L <sup>3)</sup>	06	M10×1	4.5	5.0	14.0	15.5	10.5	10.0	6	21.5	25	14	14	14	31	<b>SWVE06LMOMD</b>	160	160
	08	M12×1.5	6.0	6.0	17.0	19.0	12.0	12.0	9	25.0	27	17	17	17	51	<b>SWVE08LMOMD</b>	160	160
	10	M14×1.5	8.0	6.5	19.0	21.0	14.0	13.0	9	27.0	29	19	19	19	68	<b>SWVE10LMOMD</b>	160	160
	12	M16×1.5	10.0	8.5	21.0	22.5	15.5	15.0	9	32.0	30	22	21	22	100	<b>SWVE12LMOMD</b>	100	100
	15	M18×1.5	12.0	11.0	23.0	24.5	17.5	18.0	9	37.5	33	24	24	27	138	<b>SWVE15LMOMD</b>	100	100
	18	M22×1.5	15.0	13.0	27.0	28.0	20.5	21.5	11	44.0	37	30	27	32	241	<b>SWVE18LMOMD</b>	100	100
S <sup>4)</sup>	22	M26×1.5	19.0	18.0	31.0	33.0	25.5	24.0	13	49.0	42	36	32	36	351	<b>SWVE22LMOMD</b>	100	100
	06	M12×1.5	4.0	6.0	17.0	21.0	14.0	12.0	9	25.0	29	17	17	17	55	<b>SWVE06SMOMD</b>	160	160
	08	M14×1.5	5.0	6.5	19.0	22.0	15.0	13.0	9	27.0	30	19	19	19	75	<b>SWVE08SMOMD</b>	160	160
	10	M16×1.5	7.0	8.5	21.0	23.5	16.0	15.0	9	32.0	32	22	22	22	106	<b>SWVE10SMOMD</b>	100	100
	12	M18×1.5	8.0	11.0	23.0	24.5	17.0	18.0	9	37.0	33	24	24	24	134	<b>SWVE12SMOMD</b>	100	100
	14	M20×1.5	10.0	10.0	25.0	28.0	20.0	18.0	11	37.0	38	27	27	27	179	<b>SWVE14SMOMD</b>	100	100
	16	M22×1.5	12.0	13.0	27.0	30.0	21.5	21.5	11	44.0	40	30	27	30	252	<b>SWVE16SMOMD</b>	100	100
20	M27×2	16.0	18.0	32.0	35.0	24.5	24.0	13	49.0	46	36	32	36	363	<b>SWVE20SMOMD</b>	100	100	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>2)</sup> LL = serie muy ligera; <sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

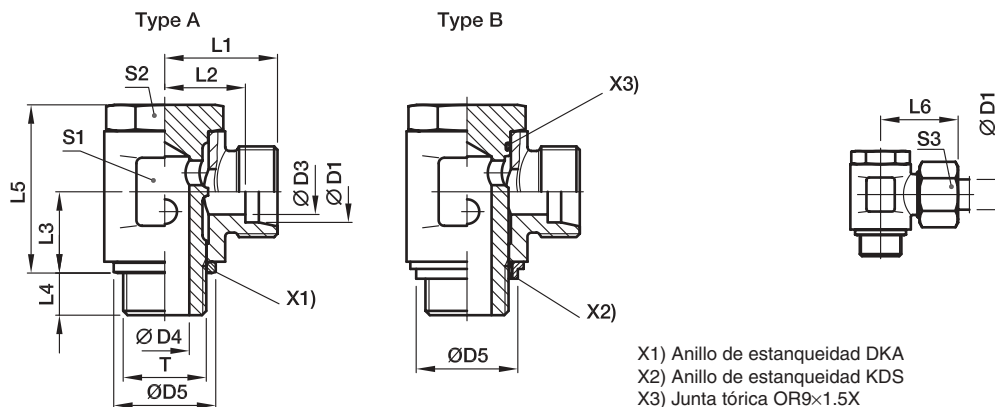
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	SWVE16SMOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	SWVE16SMOMDA3C	NBR

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

# SWVE-R Codo banjo

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP



Serie	D1	Tipo	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
																		CF	A3C
LL <sup>2)</sup>	04	B	G 1/8A	3.0	5.0	15	15.5	11.5	10.0	6	21.5	21	14	14	10	29	SWVE04LLRKDSOMD	250	250
	06	B	G 1/8A	4.5	5.0	15	15.5	10.0	10.0	6	21.5	22	14	14	12	30	SWVE06LLRKDSOMD	250	250
LL <sup>2)</sup>	04	A	G 1/8A	3.0	5.0	14	15.5	11.5	10.0	6	21.0	21	14	14	10	28	SWVE04LLROMD	63	63
	06	A	G 1/8A	4.5	5.0	14	15.5	10.0	10.0	6	21.5	22	14	14	12	28	SWVE06LLROMD	63	63
	08	A	G 1/8A	6.0	5.0	14	16.5	11.0	10.0	6	21.0	23	14	14	14	30	SWVE08LLROMD	63	63
L <sup>3)</sup>	06	A	G 1/8A	4.0	5.0	14	17.5	10.5	10.0	6	21.0	25	14	14	14	31	SWVE06LROMD	160	160
	08	A	G 1/4A	6.0	6.5	18	20.0	13.0	13.0	9	27.0	28	19	19	17	65	SWVE08LROMD	160	160
	10	A	G 1/4A	8.0	6.5	18	21.0	14.0	13.0	9	27.0	29	19	19	19	66	SWVE10LROMD	160	160
	12	A	G 3/8A	10.0	8.5	22	22.5	15.5	15.0	9	32.0	30	22	22	22	102	SWVE12LROMD	100	100
	15	A	G 1/2A	12.0	11.0	26	26.0	19.0	18.0	11	37.5	34	27	27	27	171	SWVE15LROMD	100	100
	18	A	G 1/2A	15.0	12.0	26	28.0	20.5	21.5	11	44.0	37	30	27	32	249	SWVE18LROMD	100	100
S <sup>4)</sup>	06	A	G 1/4A	4.0	6.5	18	22.0	15.0	13.0	9	27.0	30	19	19	17	69	SWVE06SROMD	160	160
	08	A	G 1/4A	5.0	6.5	18	22.0	15.0	13.0	9	27.0	30	19	19	19	73	SWVE08SROMD	160	160
	10	A	G 3/8A	7.0	8.5	22	23.5	16.0	15.0	9	32.0	32	22	22	22	108	SWVE10SROMD	100	100
	12	A	G 3/8A	8.0	8.0	22	24.5	17.0	18.0	9	37.0	33	24	24	24	147	SWVE12SROMD	100	100
	14	A	G 1/2A	10.0	11.0	26	28.0	20.0	18.0	11	37.0	38	27	27	27	177	SWVE14SROMD	100	100
	16	A	G 1/2A	12.0	12.0	26	30.0	21.5	21.5	11	44.0	40	30	27	30	249	SWVE16SROMD	100	100
	20	A	G 3/4A	16.0	18.0	32	35.0	24.5	24.0	13	49.0	46	36	32	36	359	SWVE20SROMD	100	100

1) Presión mostrada = producto suministrable

2) LL = serie muy ligera; 3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

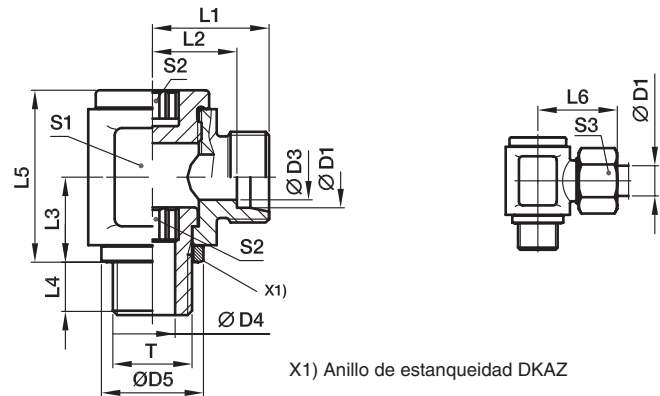
Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	SWVE16SROMDCF	
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	SWVE16SROMDA3C	
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	SWVE06LLRKDSOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	SWVE06LLRKDSOMDA3C	NBR

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.



## DSVW-M Codo banjo de baja presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
																	CF	A3C
L <sup>3)</sup>	06	M 10×1	4	4.0	14	19.5	12.5	12	8	24	27	18	6	14	51	<b>DSVW06LMOMD</b>	160	160
	08	M 12×1.5	6	5.5	17	21.5	14.5	15	12	30	29	22	6	17	86	<b>DSVW08LMOMD</b>	160	160
	10	M 14×1.5	8	7.0	19	22.5	15.5	16	12	30	30	22	8	19	87	<b>DSVW10LMOMD</b>	100	100
	12	M 16×1.5	10	8.0	21	25.0	18.0	18	12	37	33	27	10	22	145	<b>DSVW12LMOMD</b>	100	100
	15	M 18×1.5	12	10.0	23	28.0	21.0	20	12	40	36	30	12	27	197	<b>DSVW15LMOMD</b>	100	100
	18	M 22×1.5	15	14.0	27	29.0	21.5	23	14	46	38	36	14	32	264	<b>DSVW18LMOMD</b>	100	100
	22	M 26×1.5	19	17.5	31	33.5	26.0	25	16	51	42	41	17	36	379	<b>DSVW22LMOMD</b>	100	100
	28	M 33×2	24	22.0	39	39.0	31.5	32	18	64	48	50	22	41	682	<b>DSVW28LMOMD</b>	100	100
	35	M 42×2	30	27.5	49	46.0	35.5	37	20	76	57	60	27	50	1146	<b>DSVW35LMOMD</b>	63	63
	42	M 48×2	36	32.5	55	51.0	40.0	42	22	85	63	70	32	60	1706	<b>DSVW42LMOMD</b>	63	63
S <sup>4)</sup>	06	M 12×1,5	4	5.5	17	23.5	16.5	15	12	30	31	22	6	17	90	<b>DSVW06SMOMD</b>	160	160
	08	M 14×1.5	5	7.0	19	23.5	16.5	16	12	30	31	22	8	19	90	<b>DSVW08SMOMD</b>	160	160
	10	M 16×1.5	7	8.0	21	26.0	18.5	18	12	37	35	27	10	22	154	<b>DSVW10SMOMD</b>	100	100
	12	M 18×1.5	8	10.0	23	28.0	20.5	20	12	41	37	30	12	24	199	<b>DSVW12SMOMD</b>	100	100
	14	M 20×1.5	10	12.0	25	31.0	23.0	21	14	42	41	32	12	27	239	<b>DSVW14SMOMD</b>	100	100
	16	M 22×1.5	12	14.0	27	31.0	22.5	23	14	46	41	36	14	30	268	<b>DSVW16SMOMD</b>	100	100
	20	M 27×2	16	17.5	32	38.0	27.5	28	16	58	49	46	17	36	532	<b>DSVW20SMOMD</b>	100	100
	25	M 33×2	20	22.0	39	43.0	31.0	32	18	64	55	50	22	46	728	<b>DSVW25SMOMD</b>	100	100
	30	M 42×2	25	27.5	49	40.0	36.5	37	20	76	63	60	27	50	1222	<b>DSVW30SMOMD</b>	63	63
	38	M 48×2	32	32.5	55	56.0	41.0	42	22	85	72	70	32	60	1820	<b>DSVW38SMOMD</b>	63	63

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

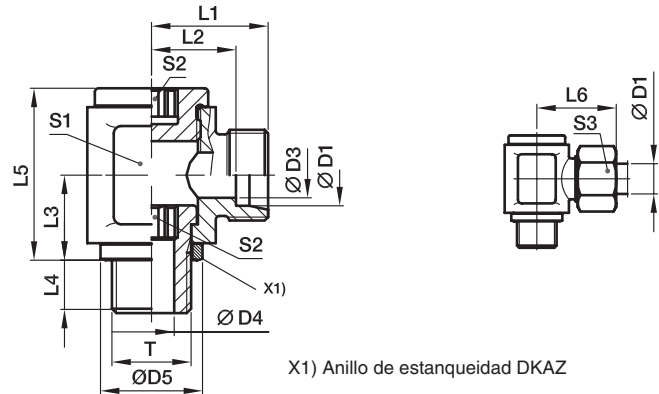
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	DSVW16SMOMDCF
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	DSVW16SMOMDA3C

## DSVW-R Codo banjo de baja presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
																	CF	A3C
L <sup>3)</sup>	06	G 1/8 A	4	4.0	14	19.5	12.5	12	8	24	27	14	18	6	51	DSVW06LROMD	160	160
	08	G 1/4 A	6	6.0	18	21.5	14.5	16	12	30	29	17	22	8	85	DSVW08LROMD	160	160
	10	G 1/4 A	8	6.0	18	22.5	15.5	16	12	30	30	19	22	8	88	DSVW10LROMD	100	100
	12	G 3/8 A	10	8.5	22	25.0	18.0	18	12	37	33	22	27	10	147	DSVW12LROMD	100	100
	15	G 1/2 A	12	12.0	26	29.0	22.0	21	14	42	37	27	32	12	228	DSVW15LROMD	100	100
	18	G 1/2 A	15	12.0	26	29.0	21.5	23	14	46	38	32	36	12	276	DSVW18LROMD	100	100
	22	G 3/4 A	19	17.5	32	36.0	28.5	28	16	58	45	36	46	17	516	DSVW22LROMD	100	100
	28	G 1 A	24	22.0	39	39.0	31.5	32	18	64	48	41	50	22	688	DSVW28LROMD	100	100
	35	G 1 1/4 A	30	27.5	49	46.0	35.5	37	20	76	57	50	60	27	1147	DSVW35LROMD	63	63
	42	G 1 1/2 A	36	32.5	55	51.5	40.0	42	22	85	63	60	70	32	1696	DSVW42LROMD	63	63
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4 A	4	6.0	18	23.5	16.5	16	12	30	31	17	22	8	89	DSVW06SROMD	160	160
	08	G 1/4 A	5	6.0	18	23.5	16.5	16	12	30	31	19	22	8	92	DSVW08SROMD	160	160
	10	G 3/8 A	7	8.5	22	26.0	18.5	18	12	37	35	22	27	10	150	DSVW10SROMD	100	100
	12	G 3/8 A	8	8.5	22	26.0	18.5	18	12	37	35	24	27	10	156	DSVW12SROMD	100	100
	14	G 1/2 A	10	12.0	26	31.0	23.0	21	14	42	41	27	32	12	235	DSVW14SROMD	100	100
	16	G 1/2 A	12	12.0	26	31.0	22.5	23	14	46	41	30	36	12	275	DSVW16SROMD	100	100
	20	G 3/4 A	16	17.5	32	38.0	27.5	28	16	58	49	36	46	17	530	DSVW20SROMD	100	100
	25	G 1 A	20	22.0	39	43.0	31.0	32	18	64	55	46	50	22	734	DSVW25SROMD	100	100
	30	G 1 1/4 A	25	27.5	49	50.0	36.5	37	20	76	63	50	60	27	1224	DSVW30SROMD	63	63
	38	G 1 1/2 A	32	32.5	55	57.5	41.0	42	22	85	72	60	70	32	1810	DSVW38SROMD	63	63

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

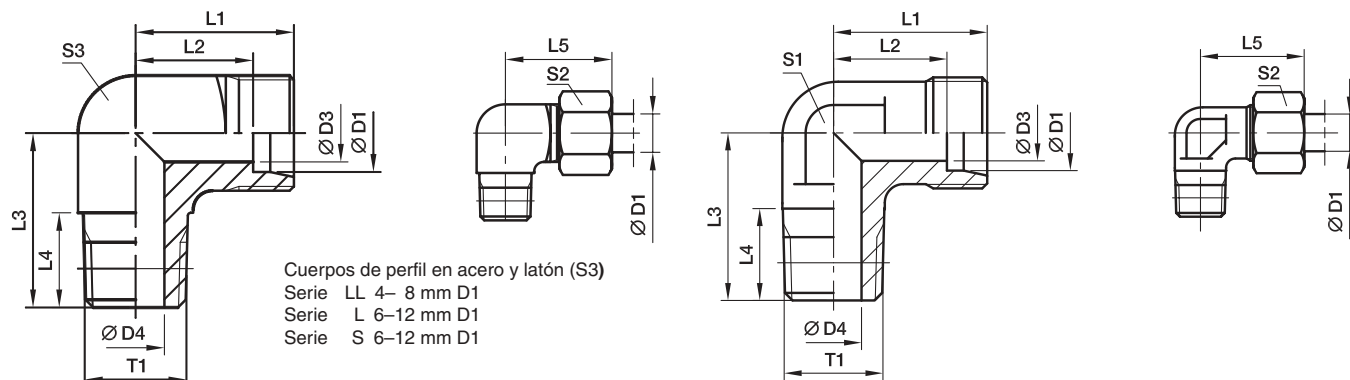
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	DSVW16SROMDCF
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	DSVW16SROMDA3C

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## WE-NPT Codo macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho NPT (SAE J476)



Cuerpos de perfil en acero y latón (S3)  
 Serie LL 4-8 mm D1  
 Serie L 6-12 mm D1  
 Serie S 6-12 mm D1

Serie	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
															CF	A3C	71	MS
LL <sup>2)</sup>	04	1/8-27NPT	3.0	4.0	15	11.0	17	10.0	21	9	10	11	18	WE04LL1/8NPT	100	100		
	06	1/8-27NPT	4.5	4.5	15	9.5	17	10.0	21	9	12	11	17	WE06LL1/8NPT	100	100		
	08	1/8-27NPT	6.0	5.0	17	11.5	20	10.0	23	12	14	12	25	WE08LL1/8NPT	100	100		
L <sup>3)</sup>	06	1/8-27NPT	4.0	4.0	19	12.0	20	10.0	27	12	14	12	29	WE06L1/8NPT	315	315	315	315
	06	1/4-18NPT	4.0	7.0	21	14.0	26	14.5	29	12	14	14	44	WE06L1/4NPT	315	315	315	315
	06	3/8-18NPT	4.0	8.0	25	18.0	28	14.5	33	17	14	19	55	WE06L3/8NPT	315	315	315	315
	08	1/8-27NPT	6.0	4.0	21	14.0	26	10.0	29	12	17	14	48	WE08L1/8NPT	315	315	315	315
	08	1/4-18NPT	6.0	6.0	21	14.0	26	14.5	29	12	17	14	47	WE08L1/4NPT	315	315	315	315
	10	1/4-18NPT	8.0	7.0	22	15.0	27	14.5	30	14	19	17	61	WE10L1/4NPT	315	315	315	315
	10	3/8-18NPT	8.0	8.0	24	17.0	28	14.5	32	17	19	19	92	WE10L3/8NPT	315	315	315	315
	12	1/4-18NPT	10.0	7.0	24	17.0	28	14.5	32	17	22	19	82	WE12L1/4NPT	315	315	315	315
	12	3/8-18NPT	10.0	8.0	24	17.0	28	14.5	32	17	22	19	92	WE12L3/8NPT	315	315	315	315
	12	1/2-14NPT	10.0	11.0	28	21.0	34	19.5	36	19	22		90	WE12L1/2NPT	315	315	315	315
	15	1/2-14NPT	12.0	11.0	28	21.0	34	19.5	36	19	27		89	WE15L1/2NPT	315	315	315	315
	18	1/2-14NPT	15.0	12.0	31	23.5	36	19.5	40	24	32		150	WE18L1/2NPT	315	315	315	315
	22	3/4-14NPT	19.0	16.0	35	27.5	42	19.5	44	27	36		176	WE22L3/4NPT	160	160	160	160
	28	1-11 1/2NPT	24.0	21.0	38	30.5	48	24.5	47	36	41		314	WE28L1NPT	160	160	160	160
	35	11/4-11 1/2NPT	30.0	28.0	45	34.5	54	25.0	56	41	50		465	WE35L1/4NPT	160	160	160	160
42	11/2-11 1/2NPT	36.0	34.0	51	40.0	61	26.0	63	50	60		849	WE42L11/2NPT	160	160	160	160	
S <sup>4)</sup>	06	1/4-18NPT	4.0	4.0	23	16.0	26	14.5	31	12	17	14	56	WE06S1/4NPT	630	630	630	630
	08	1/4-18NPT	5.0	5.0	24	17.0	27	14.5	32	14	19	17	73	WE08S1/4NPT	630	630	630	630
	08	3/8-18NPT	5.0	8.0	25	18.0	28	14.5	33	17	19	19	77	WE08S3/8NPT	630	630	630	630
	08	1/2-14NPT	5.0	10.0	30	23.0	34	19.5	38	19	19		75	WE08S1/2NPT	630	630	630	630
	10	1/4-18NPT	7.0	5.0	25	17.5	28	14.5	34	17	22	19	96	WE10S1/4NPT	630	630	630	630
	10	3/8-18NPT	7.0	7.0	25	17.5	28	14.5	34	17	22	19	98	WE10S3/8NPT	630	630	630	630
	12	1/4-18NPT	8.0	5.0	29	21.5	29	14.5	38	17	24	22	73	WE12S1/4NPT	630	630	630	630
	12	3/8-18NPT	8.0	8.0	29	22.5	28	14.5	38	17	24	22	123	WE12S3/8NPT	630	630	630	630
	12	1/2-14NPT	8.0	10.0	30	22.5	34	19.5	39	19	24		107	WE12S1/2NPT	630	630	630	630
	14	1/2-14NPT	10.0	10.0	30	22.0	34	19.5	40	19	27		103	WE14S1/2NPT	630	630	630	630
	16	1/2-14NPT	12.0	12.0	33	24.5	36	19.5	43	24	30		157	WE16S1/2NPT	400	400	400	400
	20	3/4-14NPT	16.0	16.0	37	26.5	42	19.5	48	27	36		205	WE20S3/4NPT	400	400	400	400
	25	1-11 1/2NPT	20.0	20.0	42	30.0	48	24.5	54	36	46		381	WE25S1NPT	400	400	400	400
	30	11/4-11 1/2NPT	25.0	25.0	49	35.5	54	25.0	62	41	50		598	WE30S11/4NPT	400	400	400	400
38	11/2-11 1/2NPT	32.0	32.0	57	41.0	61	26.0	72	50	60		1029	WE38S11/2NPT	315	315	315	315	

1) Presión mostrada = producto suministrable

2) LL = serie muy ligera; 3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

 $PN(\text{bar}) = PN(\text{MPa})$   
 10

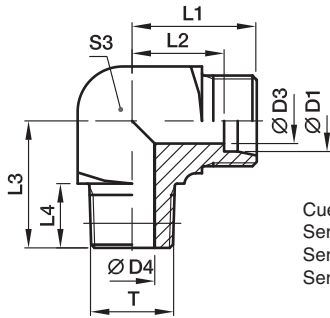
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

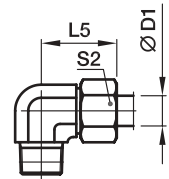
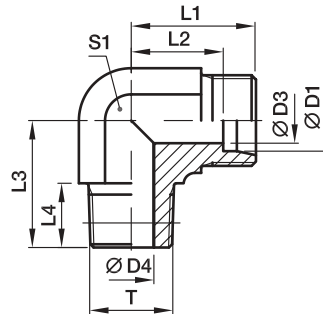
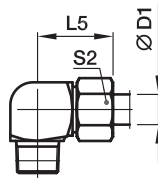
Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	WE16S1/2NPTCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	WE16S1/2NPTA3CX
Acero inoxidable	71X	WE16S1/2NPT71X
Latón	MSX	WE16S1/2NPTMSX

## WE-M(KEG) Codo macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica cónica corta (DIN 3852-1, tipo C)



Cuerpos de perfil en acero y latón (S3)  
 Serie LL 4- 8 mm D1  
 Serie L 6-12 mm D1  
 Serie S 6-12 mm D1



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
															CF	A3C	71	MS
LL <sup>2)</sup>	04	M8×1tap.	3.0	3.5	15	11.0	17	8	21	9	10	9	14	<b>WE04LLM</b>	100	100	100	63
	06	M10×1tap.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	11	17	<b>WE06LLM</b>	100	100	100	63
	08	M10×1tap.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	12	25	<b>WE08LLM</b>	100	100	100	63
L <sup>3)</sup>	06	M10×1tap.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	12	29	<b>WE06LM</b>	315	315	315	200
	08	M12×1.5tap.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	14	46	<b>WE08LM</b>	315	315	315	200
	10	M14×1.5tap.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19	17	62	<b>WE10LM</b>	315	315	315	200
	12	M16×1.5tap.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22	19	89	<b>WE12LM</b>	315	315	315	200
	15	M18×1.5tap.	12.0	11.0	28	21.0	32	12	36	19	27		78	<b>WE15LM</b>	315	315	315	200
	18	M22×1.5tap.	15.0	14.0	31	23.0	36	14	40	24	32		148	<b>WE18LM</b>	315	315	315	200
S <sup>4)</sup>	06	M12×1.5tap.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	14	53	<b>WE06SM</b>	400	400	400	250
	08	M14×1.5tap.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19	17	78	<b>WE08SM</b>	400	400	400	250
	10	M16×1.5tap.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22	19	102	<b>WE10SM</b>	400	400	400	250
	12	M18×1.5tap.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	17	24	22	134	<b>WE12SM</b>	400	400	400	250
	14	M20×1.5tap.	10.0	10.0	30	22.0	32	14	40	19	27		99	<b>WE14SM</b>	400	400	400	
	16	M22×1.5tap.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30		161	<b>WE16SM</b>	400	400	400	250

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>2)</sup> LL = serie muy ligera; <sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

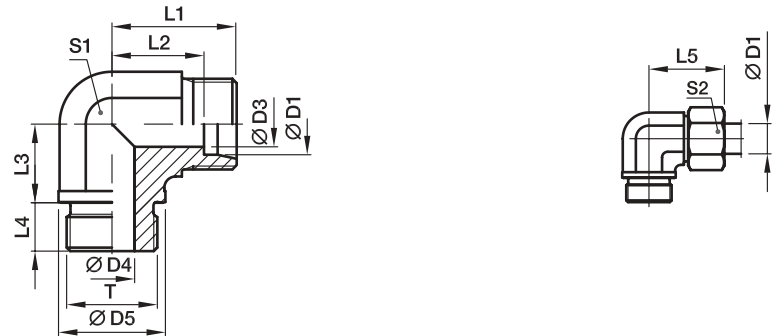
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	WE16SMCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	WE16SMA3CX
Acero inoxidable	71X	WE16SM71X
Latón	MSX	WE16SMMSX

## WE-M Codo macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
															CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	22	M26×1.5	19	18	31	35	27.5	26	16	44	27	36	173	<b>WE22LM</b>	160	160	160
	28	M33×2	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	303	<b>WE28LM</b>	160	160	160
	35	M42×2	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	469	<b>WE35LM</b>	160	160	160
	42	M48×2	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	661	<b>WE42LM</b>	160	160	160
S <sup>4)</sup>	20	M27×2	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	208	<b>WE20SM</b>	400	400	400
	25	M33×2	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	396	<b>WE25SM</b>	250	250	250
	30	M42×2	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	632	<b>WE30SM</b>	160	160	160
	38	M48×2	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	907	<b>WE38SM</b>	160	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

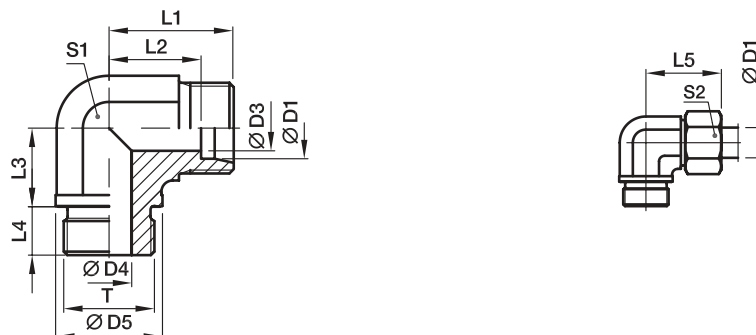
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	WE20SMCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	WE20SMA3CX
Acero inoxidable	71X	WE20SM71X

<sup>6)</sup> Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## WE-R Codo macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
															CF	A3C	71	MS
L <sup>3)</sup>	22	G3/4A	19	18	32	35	27.5	26	16	44	27	36	168	<b>WE22LR</b>	160	160	160	100
	28	G1A	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	305	<b>WE28LR</b>	160	160	160	100
	35	G11/4A	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	465	<b>WE35LR</b>	160	160	160	100
	42	G11/2A	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	706	<b>WE42LR</b>	160	160	160	100
S <sup>4)</sup>	20	G3/4A	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	210	<b>WE20SR</b>	400	400	400	250
	25	G1A	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	388	<b>WE25SR</b>	250	250	250	160
	30	G11/4A	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	630	<b>WE30SR</b>	160	160	160	100
	38	G11/2A	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	888	<b>WE38SR</b>	160	160	160	100

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

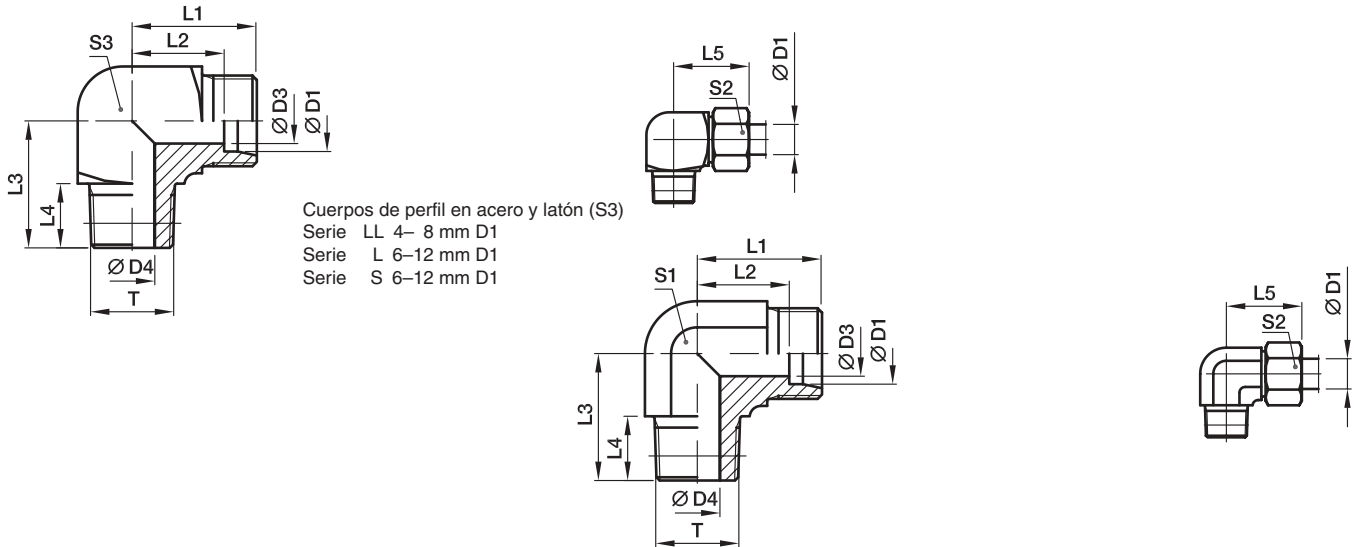
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	WE20SRCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	WE20SRA3CX
Acero inoxidable	71X	WE20SR71X
Latón	MSX	WE20SRMSX

<sup>6)</sup>Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## WE-R (KEG) Codo macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSP cónica corta (DIN 3852-2, tipo C)



Cuerpos de perfil en acero y latón (S3)  
 Serie LL 4- 8 mm D1  
 Serie L 6-12 mm D1  
 Serie S 6-12 mm D1

Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
															CF	A3C	71	MS
LL <sup>2)</sup>	04	R1/8tap.	3.0	4.0	15	11.0	17	8	21	9	10	11	17	WE04LLR	100	100	100	63
	06	R1/8tap.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	11	17	WE06LLR	100	100	100	63
	08	R1/8tap.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	12	24	WE08LLR	100	100	100	63
	10	R1/4tap.	8.0	7.0	18	12.5	23	12	24	12	17	14	36	WE10LLR	100	100		
	12	R1/4tap.	10	7.0	19	13.0	23	12	25	14	19	17	46	WE12LLR	100	100		
L <sup>3)</sup>	06	R1/8tap.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	12	30	WE06LR	315	315	315	200
	06	R1/4tap.	4.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	14	14	47	WE06LR1/4	315	315	315	
	08	R1/4tap.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	14	46	WE08LR	315	315	315	200
	08	R1/8tap.	6.0	4.0	21	14.0	26	8	29	12	17	14	49	WE08LR1/8	315	315	315	
	08	R3/8tap.	6.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	17	19	94	WE08LR3/8	315	315	315	
	10	R1/4tap.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19	17	61	WE10LR	315	315	315	200
	10	R3/8tap.	8.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	19	19	87	WE10LR3/8	315	315	315	
	12	R3/8tap.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22	19	88	WE12LR	315	315	315	200
	12	R1/4tap.	10.0	7.0	24	17.0	27	12	32	17	22	19	80	WE12LR1/4	315	315	315	
	12	R1/2tap.	10.0	11.0	28	21.0	34	14	36	19	22		89	WE12LR1/2	315	315	315	
	15	R1/2tap.	12.0	11.0	28	21.0	34	14	36	19	27		94	WE15LR	315	315	315	200
	18	R1/2tap.	15.0	14.0	31	23.5	36	14	40	24	32		141	WE18LR	315	315	315	200
S <sup>4)</sup>	06	R1/4tap.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	14	56	WE06SR	400	400	400	250
	06	R3/8tap.	4.0	7.0	25	18.0	28	12	33	17	17	19	61	WE06SR3/8	400	400	400	
	08	R1/4tap.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19	17	73	WE08SR	400	400	400	250
	08	R3/8tap.	5.0	7.0	25	18.0	28	12	33	17	19	19	63	WE08SR3/8	400	400	400	
	10	R3/8tap.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22	19	104	WE10SR	400	400	400	250
	10	R1/4tap.	7.0	5.0	25	17.5	28	12	34	17	22	19	59	WE10SR1/4	400	400	400	
	10	R1/2tap.	7.0	10.0	30	22.5	32	14	39	19	22		98	WE10SR1/2	400	400	400	
	12	R3/8tap.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	17	24	22	126	WE12SR	400	400	400	250
	12	R1/2tap.	8.0	11.0	30	22.5	32	14	39	19	24		97	WE12SR1/2	400	400	400	
	14	R1/2tap.	10.0	10.0	30	22.0	32	14	40	19	27		101	WE14SR	400	400	400	250
	16	R1/2tap.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30		150	WE16SR	400	400	400	250

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>2)</sup> LL = serie muy ligera; <sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

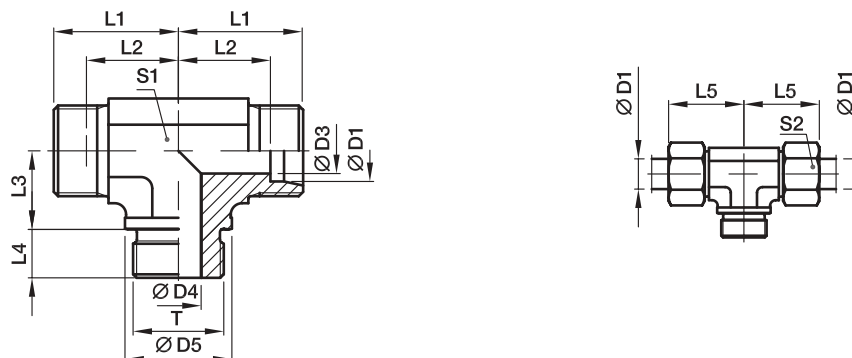
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	WE16SRCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	WE16SRA3CX
Acero inoxidable	71X	WE16SR71X
Latón	MSX	WE16SRMSX

## TE-M Te central macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
															CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	22	M26×1.5	19	18	31	35	27.5	26	16	44	27	36	208	<b>TE22LM</b>	160	160	160
	28	M33×2	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	352	<b>TE28LM</b>	160	160	160
	35	M42×2	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	554	<b>TE35LM</b>	160	160	160
	42	M48×2	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	847	<b>TE42LM</b>	160	160	160
S <sup>4)</sup>	20	M27×2	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	265	<b>TE20SM</b>	400	400	400
	25	M33×2	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	482	<b>TE25SM</b>	250	250	250
	30	M42×2	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	772	<b>TE30SM</b>	160	160	160
	38	M48×2	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	1121	<b>TE38SM</b>	160	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

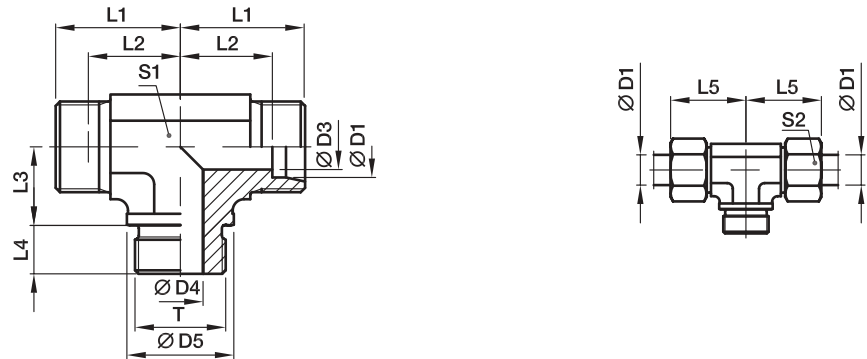
Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	TE20SMCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	TE20SMA3CX
Acero inoxidable	71X	TE20SM71X

<sup>6)</sup>Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.



## TE-R Te central macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
															CF	A3C	71	MS
L <sup>3)</sup>	22	G3/4A	19	18	32	35	27.5	26	16	44	27	36	208	<b>TE22LR</b>	160	160	160	100
	28	G1A	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	378	<b>TE28LR</b>	160	160	160	100
	35	G1 1/4 A	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	554	<b>TE35LR</b>	160	160	160	100
	42	G1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	847	<b>TE42LR</b>	160	160	160	100
S <sup>4)</sup>	20	G3/4 A	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	267	<b>TE20SR</b>	400	400	400	250
	25	G1A	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	485	<b>TE25SR</b>	250	250	250	
	30	G1 1/4 A	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	762	<b>TE30SR</b>	160	160	160	
	38	G1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	1121	<b>TE38SR</b>	160	160	160	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

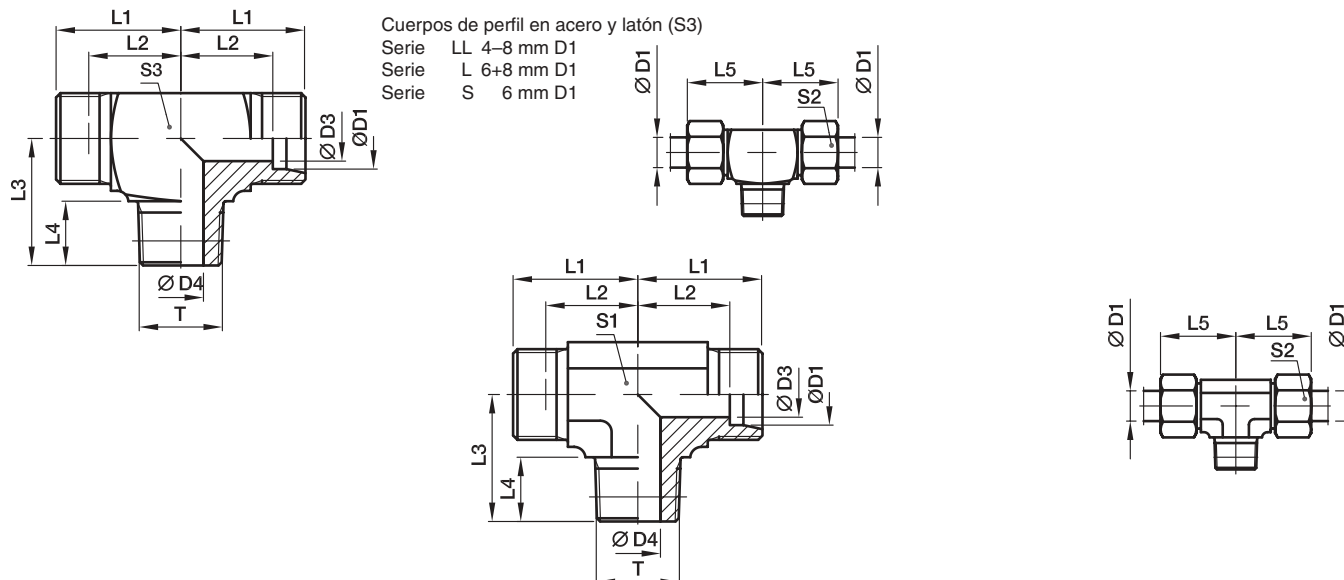
Sufijos de código de pedido

Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	TE20SRCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	TE20SRA3CX
Acero inoxidable	71X	TE20SR71X
Latón	MSX	TE20SRMSX

<sup>6)</sup> Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## TE-R (KEG) Te central macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSP cónica corta (DIN 3852-2, tipo C)



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
															CF	A3C	71	MS
LL <sup>2)</sup>	04	R1/8keg.	3.0	4.0	15	11.0	17	8	21	9	10	11	21	TE04LLR	100	100	100	63
	06	R1/8keg.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	11	21	TE06LLR	100	100	100	63
	08	R1/8keg.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	12	29	TE08LLR	100	100	100	63
L <sup>3)</sup>	06	R1/8keg.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	12	38	TE06LR	315	315	315	200
	08	R1/4keg.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	14	58	TE08LR	315	315	315	200
	10	R1/4keg.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19		43	TE10LR	315	315	315	200
	12	R3/8keg.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22		61	TE12LR	315	315	315	200
	15	R1/2keg.	12.0	11.0	28	21.0	34	14	36	19	27		113	TE15LR	315	315	315	200
	18	R1/2keg.	15.0	14.0	31	23.5	36	14	40	24	32		149	TE18LR	315	315	315	200
S <sup>4)</sup>	06	R1/4keg.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	14	73	TE06SR	400	400	400	250
	08	R1/4keg.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19		61	TE08SR	400	400	400	250
	10	R3/8keg.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22		82	TE10SR	400	400	400	250
	12	R3/8keg.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	17	24		105	TE12SR	400	400	400	250
	14	R1/2keg.	10.0	10.0	30	22.0	32	14	40	19	27		134	TE14SR	400	400	400	250
	16	R1/2keg.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30		175	TE16SR	400	400	400	250

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>2)</sup> LL = serie muy ligera; <sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

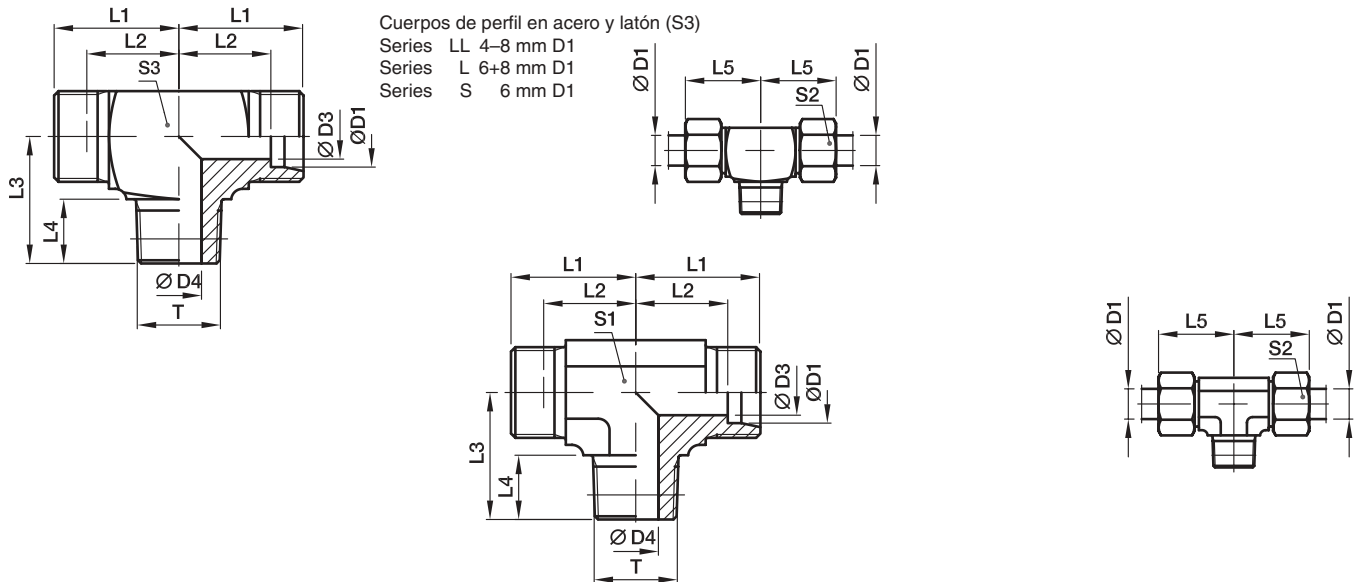
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	TE16SRCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	TE16SRA3CX
Acero inoxidable	71X	TE16SR71X
Latón	MSX	TE16SRMSX

## TE-M(KEG) Te central macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica cónica corta (DIN 3852-1, tipo C)



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
															CF	A3C	71
LL <sup>2)</sup>	04	M8×1tap.	3.0	3.5	15	11.0	17	8	21	9	10	9	17	<b>TE04LLM</b>	100	100	100
	06	M10×1tap.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	11	20	<b>TE06LLM</b>	100	100	100
	08	M10×1tap.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	12	29	<b>TE08LLM</b>	100	100	100
L <sup>3)</sup>	06	M10×1tap.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	12	38	<b>TE06LM</b>	315	315	315
	08	M12×1.5tap.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	14	54	<b>TE08LM</b>	315	315	315
	10	M14×1.5tap.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19		45	<b>TE10LM</b>	315	315	315
	12	M16×1.5tap.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22		60	<b>TE12LM</b>	315	315	315
	15	M18×1.5tap.	12.0	11.0	28	21.0	32	12	36	19	27		100	<b>TE15LM</b>	315	315	315
	18	M22×1.5tap.	15.0	14.0	31	23.5	36	14	40	24	32		149	<b>TE18LM</b>	315	315	315
S <sup>4)</sup>	06	M12×1.5tap.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	14	69	<b>TE06SM</b>	400	400	400
	08	M14×1.5tap.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19		98	<b>TE08SM</b>	400	400	400
	10	M16×1.5tap.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22		82	<b>TE10SM</b>	400	400	400
	12	M18×1.5tap.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	17	24		106	<b>TE12SM</b>	400	400	400
	14	M20×1.5tap.	10.0	10.0	30	22.0	32	14	40	19	27		126	<b>TE14SM</b>	400	400	400
	16	M22×1.5tap.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30		177	<b>TE16SM</b>	400	400	400

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>2)</sup> LL = serie muy ligera; <sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

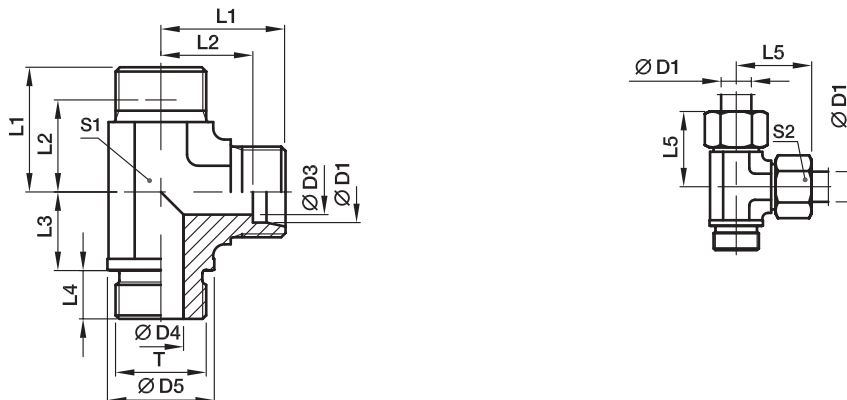
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	TE16SMCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	TE16SMA3CX
Acero inoxidable	71X	TE16SM71X

## LE-M Te lateral macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
															CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	22	M26×1.5	19	18	31	35	27.5	26	16	44	27	36	225	<b>LE22LM</b>	160	160	160
	28	M33×2	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	382	<b>LE28LM</b>	160	160	160
	35	M42×2	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	583	<b>LE35LM</b>	160	160	160
	42	M48×2	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	821	<b>LE42LM</b>	160	160	160
S <sup>4)</sup>	20	M27×2	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	264	<b>LE20SM</b>	400	400	400
	25	M33×2	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	497	<b>LE25SM</b>	250	250	250
	30	M42×2	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	744	<b>LE30SM</b>	160	160	160
	38	M48×2	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	1111	<b>LE38SM</b>	160	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

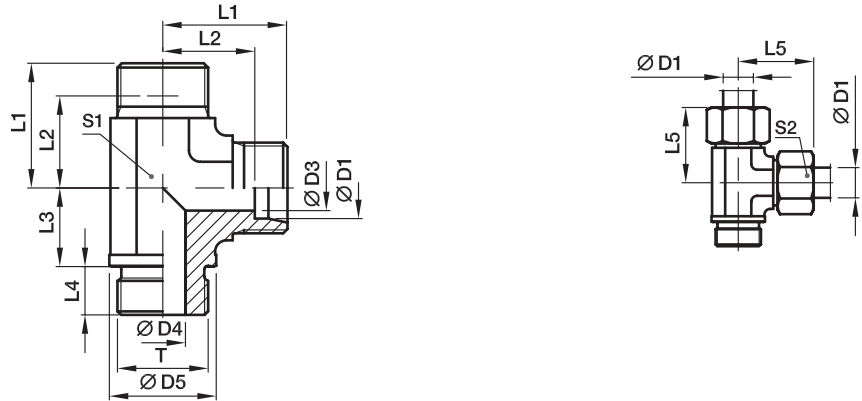
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	LE20SMCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	LE20SMA3CX
Acero inoxidable	71X	LE20SM71X

<sup>6)</sup>Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## LE-R Te lateral macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
															CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	22	G3/4A	19	18	32	35	27.5	26	16	44	27	36	225	<b>LE22LR</b>	160	160	160
	28	G1A	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	358	<b>LE28LR</b>	160	160	160
	35	G1 1/4A	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	583	<b>LE35LR</b>	160	160	160
	42	G1 1/2A	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	821	<b>LE42LR</b>	160	160	160
S <sup>4)</sup>	20	G3/4A	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	259	<b>LE20SR</b>	400	400	400
	25	G1A	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	495	<b>LE25SR</b>	250	250	250
	30	G1 1/4A	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	744	<b>LE30SR</b>	160	160	160
	38	G1 1/2A	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	1111	<b>LE38SR</b>	160	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

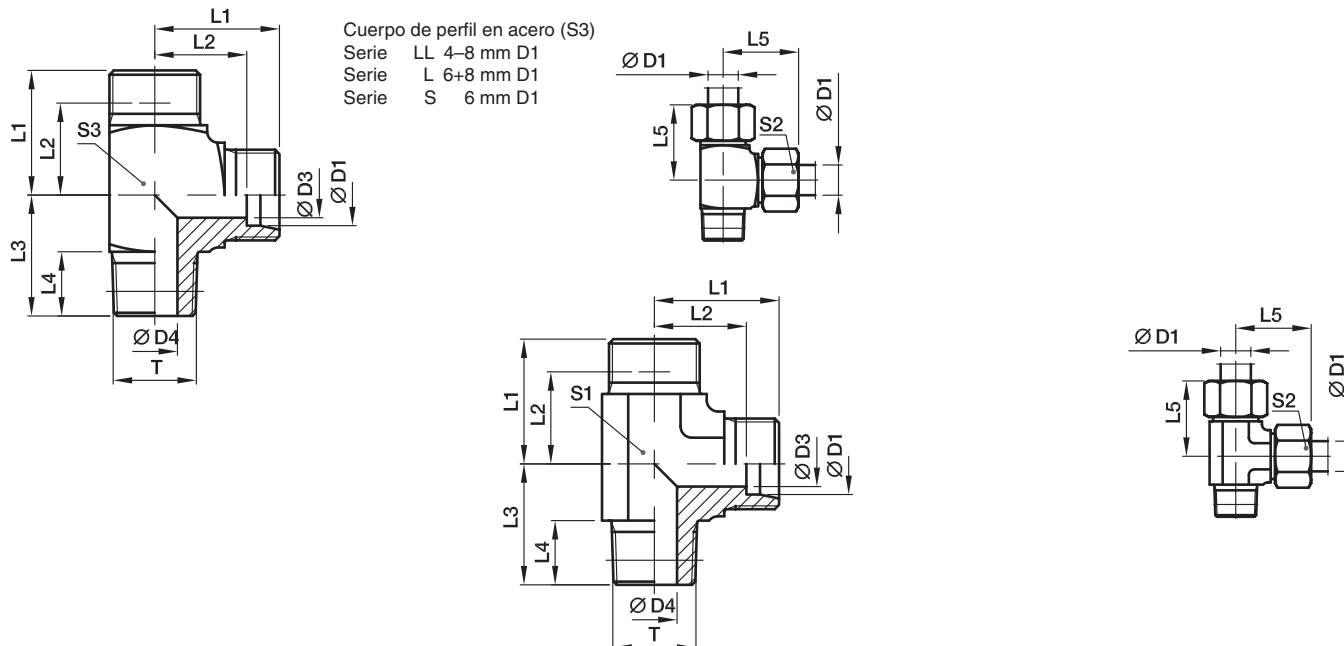
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	LE20SRCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	LE20SRA3CX
Acero inoxidable	71X	LE20SR71X

<sup>6)</sup> Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## LE-R (KEG) Te lateral macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSP cónica corta (DIN 3852-2, tipo C)



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
															CF	A3C	71
LL <sup>2)</sup>	04	R1/8tap.	3.0	4.0	15	11.0	17	8	21	9	10	11	20	LE04LLR	100	100	100
	06	R1/8tap.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	11	21	LE06LLR	100	100	100
	08	R1/8tap.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	12	28	LE08LLR	100	100	100
L <sup>3)</sup>	06	R1/8tap.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	12	40	LE06LR	315	315	315
	08	R1/4tap.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	14	57	LE08LR	315	315	315
	10	R1/4tap.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19		50	LE10LR	315	315	315
	12	R3/8tap.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22		60	LE12LR	315	315	315
	15	R1/2tap.	12.0	11.0	28	21.0	34	14	36	19	27		115	LE15LR	315	315	315
	18	R1/2tap.	15.0	14.0	31	23.5	36	14	40	24	32		145	LE18LR	315	315	315
S <sup>4)</sup>	06	R1/4tap.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	14	71	LE06SR	400	400	400
	08	R1/4tap.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19		62	LE08SR	400	400	400
	10	R3/8tap.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22		82	LE10SR	400	400	400
	12	R3/8tap.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	17	24		102	LE12SR	400	400	400
	14	R1/2tap.	10.0	10.0	30	22.0	32	14	40	19	27		130	LE14SR	400	400	400
	16	R1/2tap.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30		193	LE16SR	400	400	400

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>2)</sup> LL = serie muy ligera; <sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

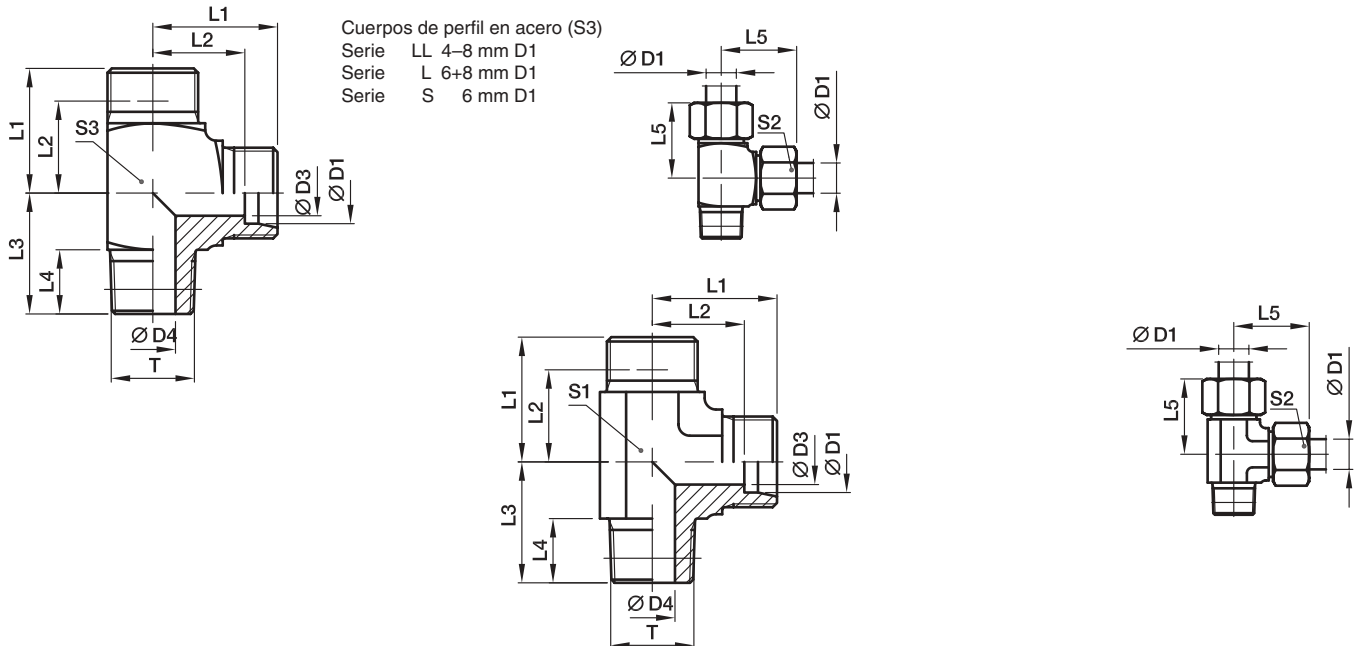
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	LE16SRCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	LE16SRA3CX
Acero inoxidable	71X	LE16SR71X

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## LE-M(KEG) Te lateral macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica cónica corta (DIN 3852-1, Forma C)



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
															CF	A3C	71
LL <sup>2)</sup>	04	M8×1tap.	3.0	3.5	15	11.0	17	8	21	9	10	9	17	LE04LLM	100	100	100
	06	M10×1tap.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	11	21	LE06LLM	100	100	100
	08	M10×1tap.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	12	29	LE08LLM	100	100	100
L <sup>3)</sup>	06	M10×1tap.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	12	38	LE06LM	315	315	315
	08	M12×1.5tap.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	14	56	LE08LM	315	315	315
	10	M14×1.5tap.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19		47	LE10LM	315	315	315
	12	M16×1.5tap.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22		58	LE12LM	315	315	315
	15	M18×1.5tap.	12.0	11.0	28	21.0	32	12	36	19	27		98	LE15LM	315	315	315
	18	M22×1.5tap.	15.0	14.0	31	23.5	36	14	40	24	32		156	LE18LM	315	315	315
S <sup>4)</sup>	06	M12×1.5tap.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	14	70	LE06SM	400	400	400
	08	M14×1.5tap.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19		66	LE08SM	400	400	400
	10	M16×1.5tap.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22		123	LE10SM	400	400	400
	12	M18×1.5tap.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	17	24		169	LE12SM	400	400	400
	14	M20×1.5tap.	10.0	10.0	30	22.0	32	14	40	19	27		174	LE14SM	400	400	400
	16	M22×1.5tap.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30		178	LE16SM	400	400	400

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>2)</sup> LL = serie muy ligera; <sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

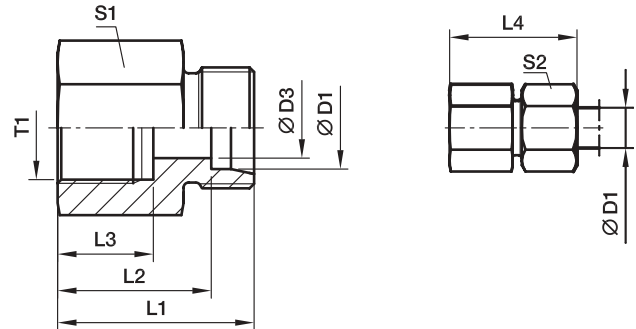
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	LE16SMCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	LE16SMA3CX
Acero inoxidable	71X	LE16SM71X

## GAI-M Racor hembra

Rosca macho métrica (ISO 9974-1) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
												CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M10×1	4	26.5	19.5	12.5	34	14	14	18	<b>GAI06LM</b>	315	315	315
	08	M12×1.5	6	31.0	24.0	17.0	39	17	17	32	<b>GAI08LM</b>	315	315	315
	10	M14×1.5	8	32.0	25.0	17.0	40	19	19	39	<b>GAI10LM</b>	315	315	315
	12	M16×1.5	10	33.0	26.0	17.0	41	22	22	52	<b>GAI12LM</b>	315	315	315
	15	M18×1.5	12	35.0	28.0	17.0	43	24	27	68	<b>GAI15LM</b>	315	315	315
	18	M22×1.5	15	37.0	29.5	19.0	46	30	32	111	<b>GAI18LM</b>	315	315	315
	22	M26×1.5	19	42.0	34.5	21.0	51	32	36	123	<b>GAI22LM</b>	160	160	160
	28	M33×2	24	45.0	37.5	24.0	54	41	41	211	<b>GAI28LM</b>	160	160	160
	35	M42×2	30	51.0	40.5	26.0	62	55	50	459	<b>GAI35LM</b>	160	160	160
	42	M48×2	36	53.0	42.0	28.0	65	60	60	522	<b>GAI42LM</b>	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	M12×1.5	4	33.0	26.0	17.0	41	17	17	35	<b>GAI06SM</b>	400	400	400
	08	M14×1.5	5	33.0	26.0	17.0	41	17	19	42	<b>GAI08SM</b>	400	400	400
	10	M16×1.5	7	34.0	26.5	17.0	43	22	22	58	<b>GAI10SM</b>	400	400	400
	12	M18×1.5	8	35.0	27.5	17.0	44	24	24	70	<b>GAI12SM</b>	400	400	400
	14	M20×1.5	10	39.0	31.0	19.0	49	27	27	95	<b>GAI14SM</b>	400	400	400
	16	M22×1.5	12	39.0	30.5	19.0	49	30	30	114	<b>GAI16SM</b>	400	400	400
	20	M27×2	16	45.0	34.5	22.0	56	36	36	189	<b>GAI20SM</b>	315	315	315
	25	M33×2	20	49.0	37.0	24.0	61	41	46	235	<b>GAI25SM</b>	315	315	315
	30	M42×2	25	55.0	41.5	26.0	68	55	50	490	<b>GAI30SM</b>	315	315	315
	38	M48×2	32	59.0	43.0	28.0	74	60	60	597	<b>GAI38SM</b>	250	250	250

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

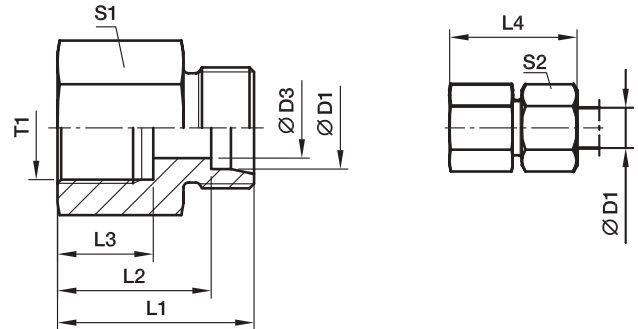
Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	GAI16SMCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	GAI16SMA3CX
Acero inoxidable	71X	GAI16SM71X

<sup>6)</sup> Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.



## GAI-R Racor hembra

Rosca macho BSPP (ISO 1179-1) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
												CF	A3C	71	MS
L <sup>3)</sup>	06	G1/8	4	26.0	19.0	12.0	34	14	14	18	<b>GAI06LR</b>	315	315	315	200
	06	G1/4	4	31.0	24.0	17.0	39	19	14	39	<b>GAI06LR1/4</b>	315	315	315	200
	08	G1/4	6	31.0	24.0	17.0	39	19	17	39	<b>GAI08LR</b>	315	315	315	200
	08	G3/8	6	32.0	25.0	17.0	40	24	17	61	<b>GAI08LR3/8</b>	315	315	315	200
	08	G1/2	6	36.0	29.0	20.0	44	27	17	80	<b>GAI08LR1/2</b>	315	315	315	200
	10	G1/4	8	32.0	25.0	17.0	40	19	19	40	<b>GAI10LR</b>	315	315	315	200
	10	G3/8	8	33.0	26.0	17.0	41	24	19	63	<b>GAI10LR3/8</b>	315	315	315	200
	10	G1/2	8	37.0	30.0	20.0	45	27	19	81	<b>GAI10LR1/2</b>	315	315	315	200
	12	G3/8	10	33.0	26.0	17.0	41	24	22	64	<b>GAI12LR</b>	315	315	315	200
	12	G1/2	10	37.0	30.0	20.0	45	27	22	83	<b>GAI12LR1/2</b>	315	315	315	200
	15	G1/2	12	38.0	31.0	20.0	46	27	27	87	<b>GAI15LR</b>	315	315	315	200
	18	G1/2	15	38.0	30.5	20.0	47	27	32	89	<b>GAI18LR</b>	315	315	315	200
	18	G3/8	15	34.0	26.5	17.0	43	27	32	95	<b>GAI18LR3/8</b>	315	315	315	200
	22	G3/4	19	43.0	35.5	22.0	52	36	36	173	<b>GAI22LR</b>	160	160	160	100
	28	G1	24	45.5	38.0	24.5	55	41	41	211	<b>GAI28LR</b>	160	160	160	100
	35	G11/4	30	51.5	41.0	26.5	63	55	50	469	<b>GAI35LR</b>	160	160	160	100
	42	G11/2	36	53.5	42.5	28.5	65	60	60	540	<b>GAI42LR</b>	160	160	160	100
	S <sup>4)</sup>	06	G1/4	4	33.0	26.0	17.0	41	19	17	43	<b>GAI06SR</b>	400	400	400
08		G1/4	5	33.0	26.0	17.0	41	19	19	47	<b>GAI08SR</b>	400	400	400	
10		G3/8	7	34.0	26.5	17.0	43	24	22	68	<b>GAI10SR</b>	400	400	400	
12		G3/8	8	34.0	26.5	17.0	43	24	24	71	<b>GAI12SR</b>	400	400	400	
12		G1/2	8	38.0	30.5	20.0	47	30	24	121	<b>GAI12SR1/2</b>	400	400	400	
14		G1/2	10	40.0	32.0	20.0	50	30	27	125	<b>GAI14SR</b>	400	400	400	
16		G1/2	12	40.0	31.5	20.0	50	30	30	126	<b>GAI16SR</b>	400	400	400	
20		G3/4	16	45.0	34.5	22.0	56	36	36	196	<b>GAI20SR</b>	315	315	315	
25		G1	20	49.5	37.5	24.5	62	41	46	246	<b>GAI25SR</b>	315	315	315	
30		G11/4	25	55.5	42.0	26.5	69	55	50	537	<b>GAI30SR</b>	315	315	315	
38		G11/2	32	59.5	43.5	28.5	74	60	60	649	<b>GAI38SR</b>	250	250	250	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

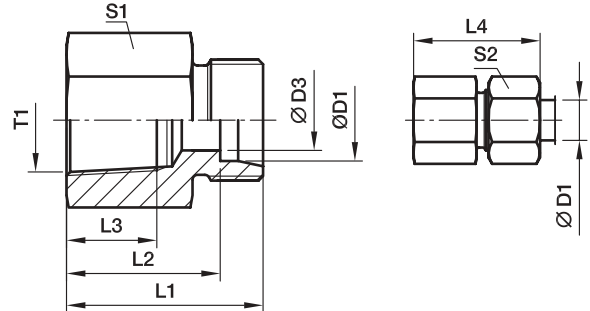
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	GAI16SRCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	GAI16SRA3CX
Acero inoxidable	71X	GAI16SR71X
Latón	MSX	GAI16SRMSX

## GAI-NPT Racor hembra

Rosca hembra NPT (SAE 476) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
												CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	1/8-27NPT	4	26.0	19.0	11.6	34	14	14	19	GAI06L1/8NPT	315	315	315
	06	1/4-18NPT	4	30.5	23.5	16.4	38	19	14	38	GAI06L1/4NPT	315	315	315
	08	1/4-18NPT	6	30.5	23.5	16.4	38	19	17	39	GAI08L1/4NPT	315	315	315
	10	1/4-18NPT	8	31.0	24.0	16.4	39	19	19	40	GAI10L1/4NPT	315	315	315
	12	3/8-18NPT	10	34.0	27.0	17.4	42	24	22	69	GAI12L3/8NPT	315	315	315
	12	1/2-14NPT	10	39.0	32.0	22.6	47	27	22	91	GAI12L1/2NPT	315	315	315
	15	1/2-14NPT	12	40.0	33.0	22.6	48	27	27	96	GAI15L1/2NPT	315	315	315
	18	1/2-14NPT	15	40.0	32.5	22.6	49	27	32	99	GAI18L1/2NPT	315	315	315
	22	3/4-14NPT	19	43.0	35.5	23.1	52	36	36	184	GAI22L3/4NPT	160	160	160
	28	1-11 1/2NPT	24	48.0	40.5	27.8	57	41	41	238	GAI28L1NPT	160	160	160
	35	1 1/4-11 1/2NPT	30	51.0	40.5	28.3	62	55	50	424	GAI35L11/4NPT	160	160	160
	42	1 1/2-11 1/2NPT	36	53.0	42.0	28.3	65	60	60	547	GAI42L11/2NPT	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	1/8-27NPT	4	29.0	22.0	11.6	36	14	17	25	GAI06S1/8NPT	400	400	400
	06	1/4-18NPT	4	33.0	26.0	16.4	41	19	17	41	GAI06S1/4NPT	400	400	400
	08	1/4-18NPT	5	33.0	26.0	16.4	41	19	19	42	GAI08S1/4NPT	400	400	400
	10	3/8-18NPT	7	35.0	27.0	17.4	44	24	22	74	GAI10S3/8NPT	400	400	400
	12	1/4-18NPT	8	32.5	25.0	16.4	41	22	24	81	GAI12S1/4NPT	400	400	400
	12	3/8-18NPT	8	35.0	27.5	17.4	44	24	24	76	GAI12S3/8NPT	400	400	400
	12	1/2-14NPT	8	41.0	33.5	22.6	50	27	24	101	GAI12S1/2NPT	400	400	400
	14	1/2-14NPT	10	43.0	35.0	22.6	53	27	27	108	GAI14S1/2NPT	400	400	400
	16	1/2-14NPT	12	43.0	34.5	22.6	50	27	30	111	GAI16S1/2NPT	400	400	400
	20	1/2-14NPT	16	44.0	33.5	22.6	55	32	36	129	GAI20S1/2NPT	315	315	315
	20	3/4-14NPT	16	46.0	35.5	23.1	57	36	36	214	GAI20S3/4NPT	315	315	315
	25	1-11 1/2NPT	20	53.0	41.0	27.8	65	41	46	288	GAI25S1NPT	315	315	315
	30	1 1/4-11 1/2NPT	25	57.0	43.5	28.3	70	55	50	559	GAI30S11/4NPT	315	315	315
	38	1 1/2-11 1/2NPT	32	59.0	43.0	28.3	74	60	60	632	GAI38S11/2NPT	250	250	250

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

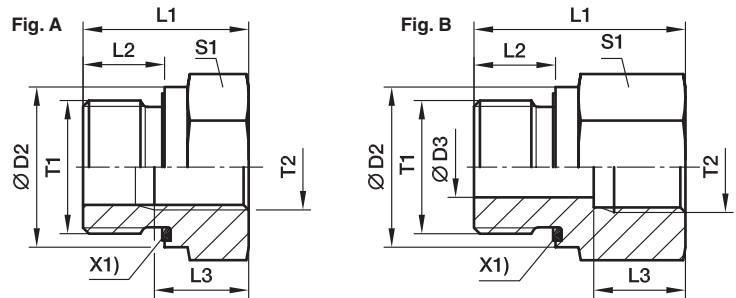
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	GAI16S1/2NPTCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	GAI16S1/2NPTA3CX
Acero inoxidable	71X	GAI16S1/2NPT71X

<sup>6)</sup>Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## RI-ED Reducción / Expansión de roscas

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



X1) Junta Eolastic ED

Macho	Hembra	D2	D3	L1	L2	L3	S1	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
											T1	T2	CF
G 1/8 A	G 1/4	14	4	31.0	8	17.0	19	B	41	RI1/8EDX1/4	400	400	400
G 1/8 A	G 3/8	14	4	32.0	8	17.0	24	B	63	RI1/8EDX3/8	400	400	400
G 1/4 A	G 1/8	19	5	29.0	12	12.0	19	B	41	RI1/4EDX1/8	400	400	400
G 1/4 A	G 3/8	19	5	36.0	12	17.0	24	B	69	RI1/4EDX3/8	400	400	400
G 1/4 A	G 1/2	19	5	40.0	12	20.0	30	B	120	RI1/4EDX1/2	400	400	400
G 1/4 A	G 3/4	19	5	43.0	12	22.0	36	B	171	RI1/4EDX3/4	400	400	400
G 3/8 A	G 1/8	22		22.5	12	8.0	22	A	38	RI3/8EDX1/8	400	400	400
G 3/8 A	G 1/4	22	8	36.0	12	17.0	22	B	68	RI3/8EDX1/4	400	400	400
G 3/8 A	G 1/2	22	8	41.0	12	20.0	30	B	124	RI3/8EDX1/2	400	400	400
G 3/8 A	G 3/4	22	8	44.0	12	22.0	36	B	182	RI3/8EDX3/4	315	315	315
G 1/2 A	G 1/8	27		24.0	14	8.0	27	A	65	RI1/2EDX1/8	400	400	400
G 1/2 A	G 1/4	27		24.0	14	12.0	27	A	56	RI1/2EDX1/4	400	400	400
G 1/2 A	G 3/8	27	12	37.0	14	17.0	27	B	95	RI1/2EDX3/8	400	400	400
G 1/2 A	G 3/4	27	12	46.0	14	22.0	36	B	183	RI1/2EDX3/4	315	315	315
G 1/2 A	G 1	27	12	49.0	14	24.5	41	B	232	RI1/2EDX1	315	315	315
G 1/2 A	G 1 1/4	27	10	53.0	14	26.5	55	B	481	RI1/2EDX11/4	315	315	315
G 3/4 A	G 1/4	32		26.0	16	12.0	32	A	103	RI3/4EDX1/4	315	315	315
G 3/4 A	G 3/8	32		26.0	16	12.0	32	A	86	RI3/4EDX3/8	315	315	315
G 3/4 A	G 1/2	32	16	43.0	16	20.0	32	B	156	RI3/4EDX1/2	315	315	315
G 3/4 A	G 1	32	16	51.0	16	24.5	41	B	237	RI3/4EDX1	315	315	315
G 3/4 A	G 1 1/4	32	16	55.0	16	26.5	55	B	486	RI3/4EDX11/4	315	315	315
G 3/4 A	G 1 1/2	32	16	57.0	16	28.5	60	B	561	RI3/4EDX11/2	250	250	250
G 1 A	G 1/4	40		29.0	18	12.0	41	A	197	RI1EDX1/4	315	315	315
G 1 A	G 3/8	40		29.0	18	12.0	41	A	179	RI1EDX3/8	315	315	315
G 1 A	G 1/2	40		29.0	18	14.0	41	A	153	RI1EDX1/2	315	315	315
G 1 A	G 3/4	40	20	49.0	18	22.0	41	B	290	RI1EDX3/4	315	315	315
G 1 A	G 1 1/4	40	20	57.0	18	26.5	55	B	503	RI1EDX11/4	315	315	315
G 1 A	G 1 1/2	40	20	59.0	18	28.5	60	B	585	RI1EDX11/2	250	250	250
G 1 1/4 A	G 1/2	50		32.0	20	14.0	50	A	313	RI11/4EDX1/2	315	315	315
G 1 1/4 A	G 3/4	50		32.0	20	16.0	50	A	393	RI11/4EDX3/4	315	315	315
G 1 1/4 A	G 1	50	25	5.0	20	24.5	50	B	469	RI11/4EDX1	315	315	315
G 1 1/4 A	G 1 1/2	50	25	60.0	20	28.5	60	B	624	RI11/4EDX11/2	250	250	250
G 1 1/2 A	G 1/2	55		36.0	22	14.0	55	A	470	RI11/2EDX1/2	250	250	250
G 1 1/2 A	G 3/4	55		36.0	22	16.0	55	A	415	RI11/2EDX3/4	250	250	250
G 1 1/2 A	G 1	55		36.0	22	18.0	55	A	338	RI11/2EDX1	250	250	250
G 1 1/2 A	G 1 1/4	55	32	58.0	22	26.5	55	B	542	RI11/2EDX11/4	250	250	250
G 2 A	G 1 1/2	75	40	65.0	24	28.5	75	B	1309	RI2EDX11/2	160	160	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

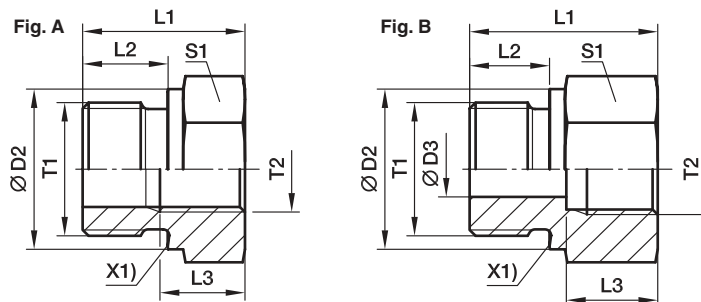
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	RI1EDX1/2CF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	RI1EDX1/2A3C	NBR
Acero inoxidable	71	RI1EDX1/271	VIT

## RI Reducción / Expansión de roscas

Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



X1) Borde metálico de la junta

Macho	Macho										PN (bar) <sup>1)</sup>			
T1	T2	D2	D3	L1	L2	L3	S1	Fig.	Peos g/1 pieza	Referencia*	CF	A3C	71	MS
G 1/8 A	G 1/4	14	4	31.0	8	17.0	19	B	42	<b>RI1/8X1/4</b>	400	400	400	250
G 1/8 A	G 3/8	14	4	32.0	8	17.0	24	B	63	<b>RI1/8X3/8</b>	400	400	400	250
G 1/4 A	G 1/8	18	5	28.0	12	12.0	19	B	38	<b>RI1/4X1/8</b>	400	400	400	250
G 1/4 A	G 3/8	18	5	36.0	12	17.0	24	B	69	<b>RI1/4X3/8</b>	400	400	400	250
G 1/4A	G 1/2	18	5	40.0	12	20.0	30	B	116	<b>RI1/4X1/2</b>	400	400	400	250
G 1/4 A	G 3/4	18	5	43.0	12	22.0	36	B	170	<b>RI1/4X3/4</b>	315	315	315	200
G 3/8 A	G 1/8	22		22.5	12	8.0	22	A	39	<b>RI3/8X1/8</b>	400	400	400	250
G 3/8 A	G 1/4	22	8	36.0	12	17.0	22	B	68	<b>RI3/8X1/4</b>	400	400	400	250
G 3/8 A	G 1/2	22	8	41.0	12	20.0	30	B	125	<b>RI3/8X1/2</b>	400	400	400	250
G 3/8 A	G 3/4	22	8	44.0	12	22.0	36	B	183	<b>RI3/8X3/4</b>	315	315	315	200
G 1/2 A	G 1/8	26		24.0	14	8.0	27	A	66	<b>RI1/2X1/8</b>	400	400	400	250
G 1/2 A	G 1/4	26		24.0	14	12.0	27	A	56	<b>RI1/2X1/4</b>	315	315	315	200
G 1/2 A	G 3/8	26	12	36.0	14	17.0	27	B	94	<b>RI1/2X3/8</b>	315	315	315	200
G 1/2 A	G 3/4	26	12	46.0	14	22.0	36	B	182	<b>RI1/2X3/4</b>	315	315	315	200
G 1/2 A	G 1	26	12	49.0	14	24.5	41	B	221	<b>RI1/2X1</b>	315	315	315	200
G 1/2 A	G 1 1/4	26	10	53.0	14	26.5	55	B	482	<b>RI1/2X11/4</b>	160	160	160	
G 3/4 A	G 1/4	32		26.0	16	12.0	32	A	103	<b>RI3/4X1/4</b>	315	315	315	200
G 3/4 A	G 3/8	32		26.0	16	12.0	32	A	87	<b>RI3/4X3/8</b>	315	315	315	200
G 3/4 A	G 1/2	32	16	41.0	16	20.0	32	B	143	<b>RI3/4X1/2</b>	315	315	315	200
G 3/4 A	G 1	32	16	51.0	16	24.5	41	B	235	<b>RI3/4X1</b>	315	315	315	200
G 3/4 A	G 1 1/4	32	16	55.0	16	26.5	55	B	481	<b>RI3/4X11/4</b>	160	160	160	
G 3/4 A	G 1 1/2	32	16	57.0	16	28.5	60	B	560	<b>RI3/4X11/2</b>	160	160	160	
G 1 A	G 1/4	39		29.0	18	12.0	41	A	195	<b>RI1X1/4</b>	315	315	315	
G 1 A	G 3/8	39		29.0	18	12.0	41	A	179	<b>RI1X3/8</b>	315	315	315	200
G 1 A	G 1/2	39		29.0	18	14.0	41	A	157	<b>RI1X1/2</b>	315	315	315	200
G 1 A	G 3/4	39	20	47.0	18	22.0	41	B	278	<b>RI1X3/4</b>	315	315	315	200
G 1 A	G 1 1/4	39	20	57.0	18	26.5	55	B	530	<b>RI1X11/4</b>	160	160	160	100
G 1 A	G 1 1/2	39	20	59.0	18	28.5	60	B	585	<b>RI1X11/2</b>	160	160	160	100
G 1 1/4 A	G 1/2	49		32.0	20	14.0	50	A	308	<b>RI11/4X1/2</b>	160	160	160	100
G 1 1/4 A	G 3/4	49		32.0	20	16.0	50	A	267	<b>RI11/4X3/4</b>	160	160	160	100
G 1 1/4 A	G 1	49	25	52.0	20	24.5	50	B	458	<b>RI11/4X1</b>	160	160	160	100
G 1 1/4 A	G 1 1/2	49	25	60.0	20	28.5	60	B	616	<b>RI11/4X11/2</b>	160	160	160	100
G 1 1/2 A	G 1/2	55		36.0	22	14.0	55	A	477	<b>RI11/2X1/2</b>	160	160	160	100
G 1 1/2 A	G 3/4	55		36.0	22	16.0	55	A	402	<b>RI11/2X3/4</b>	160	160	160	100
G 1 1/2 A	G 1	55		36.0	22	18.0	55	A	337	<b>RI11/2X1</b>	160	160	160	100
G 1 1/2 A	G 1 1/4	55	32	58.0	22	26.5	55	B	542	<b>RI11/2X11/4</b>	160	160	160	100
G 2 A	G 1 1/2	68	40	62.0	24	28.5	70	B	990	<b>RI2X11/2</b>	160	160		

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

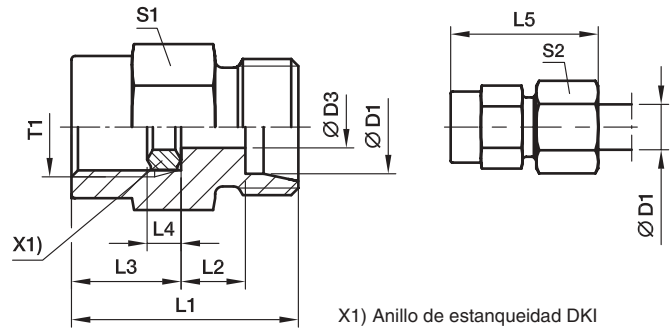
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CFX	RI1X1/2CFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	RI1X1/2A3CX
Acero inoxidable	71X	RI1X1/271X
Latón	MSX	RI1X1/2MSX

## MAV Conexión para manómetro

Rosca hembra BSP / Extremo cono 24° EO



X1) Anillo de estanqueidad DKI

Serie	D1 	T1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
													CF	A3C	71	MS
LL <sup>2)</sup>	04	G1/4	2.5	27	8.5	14.5	4.5	33	19	10	33	<b>MAV04LLROMD</b>	100	100		
L <sup>3)</sup>	06	G1/4	2.5	29	7.5	14.5	4.5	37	19	14	37	<b>MAV06LROMD</b>	315	315	315	315
	08	G1/4	5.5	29	7.5	14.5	4.5	37	19	17	38	<b>MAV08LROMD</b>	315	315	315	315
	10	G1/4	5.5	30	8.5	14.5	4.5	38	19	19	41	<b>MAV10LROMD</b>	315	315	315	315
	12	G1/4	5.5	30	8.5	14.5	4.5	38	19	22	43	<b>MAV12LROMD</b>	315	315	315	315
S <sup>4)</sup>	06	G1/2	3.5	38	11.0	20.0	5.0	46	27	17	86	<b>MAV06SROMD</b>	630	630	630	630
	08	G1/2	3.5	38	11.0	20.0	5.0	46	27	19	86	<b>MAV08SROMD</b>	630	630	630	630
	10	G1/2	7.5	38	10.5	20.0	5.0	47	27	22	88	<b>MAV10SROMD</b>	630	630	630	630
	12	G1/2	7.5	38	10.5	20.0	5.0	47	27	24	93	<b>MAV12SROMD</b>	630	630	630	630

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>2)</sup> LL = serie muy ligera; <sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

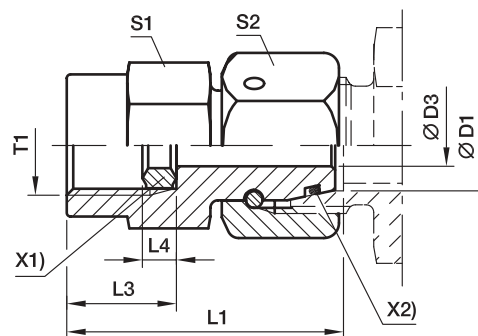
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	MAV10SROMDCF
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	MAV10SROMDA3C
Acero inoxidable	71	MAV10SROMD71
Latón	MS	MAV10SROMDMS

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## MAVE Conexión con tuerca loca para manómetro

Rosca hembra BSPP / Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Anillo de estanqueidad DKO  
X2) Junta tórica OR

Serie	D1	T1	D3	L1	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
											CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	G1/4	2.5	35.5	14.5	4.5	19	14	46	<b>MAVE06LR</b>	315	315	315
	08	G1/4	4.0	35.5	14.5	4.5	19	17	52	<b>MAVE08LR</b>	315	315	315
	10	G1/4	5.5	36.0	14.5	4.5	19	19	59	<b>MAVE10LR</b>	315	315	315
	12	G1/4	5.5	36.0	14.5	4.5	19	22	70	<b>MAVE12LR</b>	315	315	315
S <sup>4)</sup>	06	G1/2	2.5	42.5	20.0	5.0	27	17	95	<b>MAVE06SR</b>	630	630	630
	06	G1/4	2.5	35.5	14.5	4.5	19	17	52	<b>MAVE06SR1/4</b>	630	630	630
	08	G1/2	4.0	43.0	20.0	5.0	27	19	100	<b>MAVE08SR</b>	630	630	630
	08	G1/4	4.0	35.5	14.5	4.5	19	19	58	<b>MAVE08SR1/4</b>	630	630	630
	10	G1/2	6.0	43.5	20.0	5.0	27	22	109	<b>MAVE10SR</b>	630	630	630
	10	G1/4	7.0	39.0	14.5	4.5	19	22	67	<b>MAVE10SR1/4</b>	630	630	630
	12	G1/2	7.0	45.0	20.0	5.0	27	24	125	<b>MAVE12SR</b>	630	630	630
	12	G1/4	7.0	39.0	14.5	4.5	19	24	83	<b>MAVE12SR1/4</b>	630	630	630

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

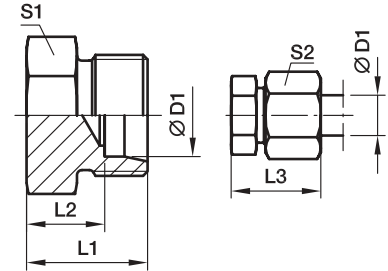
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	MAVE10SRCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	MAVE10SRA3C	NBR
Acero inoxidable	71	MAVE10SR71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## ROV Tapones para tubo

Extremo cono 24° EO



Serie	D1 	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
									CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	14	7.0	22	12	14	8	<b>ROV06L</b>	315	315	315
	08	15	8.0	23	14	17	13	<b>ROV08L</b>	315	315	315
	10	16	9.0	24	17	19	17	<b>ROV10L</b>	315	315	315
	12	17	10.0	25	19	22	24	<b>ROV12L</b>	315	315	315
	15	18	11.0	26	24	27	41	<b>ROV15L</b>	315	315	315
	18	19	11.5	28	27	32	56	<b>ROV18L</b>	315	315	315
	22	21	13.5	30	32	36	84	<b>ROV22L</b>	160	160	160
	28	22	14.5	31	41	41	138	<b>ROV28L</b>	160	160	160
	35	25	14.5	36	46	50	203	<b>ROV35L</b>	160	160	160
	42	27	16.0	39	55	60	318	<b>ROV42L</b>	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	18	11.0	26	14	17	17	<b>ROV06S</b>	630	630	630
	08	20	13.0	28	17	19	28	<b>ROV08S</b>	630	630	630
	10	20	12.5	29	19	22	33	<b>ROV10S</b>	630	630	630
	12	22	14.5	31	22	24	50	<b>ROV12S</b>	630	630	630
	14	24	16.0	34	24	27	62	<b>ROV14S</b>	630	630	630
	16	24	15.5	34	27	30	75	<b>ROV16S</b>	400	400	400
	20	28	17.5	39	32	36	125	<b>ROV20S</b>	400	400	400
	25	32	20.0	44	41	46	229	<b>ROV25S</b>	400	400	400
	30	34	20.5	47	46	50	310	<b>ROV30S</b>	400	400	400
	38	39	23.0	54	55	60	508	<b>ROV38S</b>	315	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

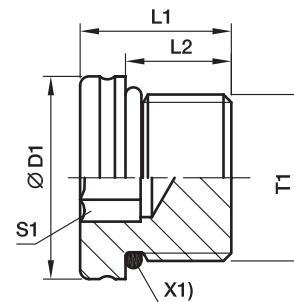
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	ROV16SCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	ROV16SA3CX
Acero inoxidable	71X	ROV16S71X

<sup>6)</sup>Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## VSTI M-OR Tapones para lumbreras

Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149)



X1) Junta tórica OR

T1	D1	L1	L2	S1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
							CF	A3C
M8×1	12	13.0	9.5	4	6	<b>VSTI8X1OR</b>	630	630
M10×1	13	13.5	9.5	5	8	<b>VSTI10X1OR</b>	630	630
M12×1.5	17	16.0	11.0	6	14	<b>VSTI12X1.5OR</b>	630	630
M14×1.5	19	16.0	11.0	6	20	<b>VSTI14X1.5OR</b>	630	630
M16×1.5	21	17.5	12.5	8	26	<b>VSTI16X1.5OR</b>	630	630
M18×1.5	23	19.0	14.0	8	37	<b>VSTI18X1.5OR</b>	630	630
M22×1.5	27	20.0	15.0	10	58	<b>VSTI22X1.5OR</b>	630	630
M26×1.5	31	21.0	16.0	12	77	<b>VSTI26X1.5OR</b>	400	400
M27×2	32	23.5	18.5	12	95	<b>VSTI27X2OR</b>	400	400
M33×2	38	25.0	18.5	14	148	<b>VSTI33X2OR</b>	400	400
M42×2	48	25.5	19.0	22	233	<b>VSTI42X2OR</b>	400	400
M48×2	55	28.0	21.5	24	336	<b>VSTI48X2OR</b>	400	400

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	VSTI18X1.5ORCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	VSTI18X1.5ORA3C	NBR

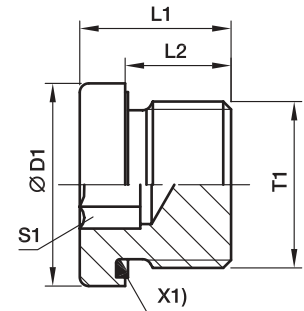
\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.



## VSTI M/R-ED Tapones para lumbreras

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



X1) Junta Eolastic ED

Rosca macho métrica cilíndrica T1	Rosca macho BSP cilíndrica T1	D1	L1	L2	S1	Peso g/1 pieza	Referencia*	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
									CF	A3C	71
M 10×1	G 1/8 A	14.0	12.0	8	5	8	VSTI10X1ED	VSTI1/8ED	400	400	400
M 12×1.5		17.0	17.0	12	6	14	VSTI12X1.5ED		400	400	400
M 14×1.5	G 1/4 A	19.0	17.0	12	6	20	VSTI14X1.5ED	VSTI1/4ED	400	400	400
M 16×1.5	G 3/8 A	22.0	17.0	12	8	25	VSTI16X1.5ED	VSTI3/8ED	400	400	400
M 18×1.5		23.9	17.0	12	8	32	VSTI18X1.5ED		400	400	400
M 20×1.5		25.9	19.0	14	10	42	VSTI20X1.5ED		400	400	400
M 22×1.5	G 1/2 A	27.0	19.0	14	10	51	VSTI22X1.5ED	VSTI1/2ED	400	400	400
M 26×1.5		31.9	21.0	16	12	78	VSTI26X1.5ED		400	400	400
M 27×2	G 3/4 A	32.0	21.0	16	12	79	VSTI27X2ED	VSTI3/4ED	400	400	400
M 33×2	G 1 A	39.9	22.5	16	17	130	VSTI33X2ED	VSTI1ED	400	400	400
M 42×2	G 1 1/4 A	49.9	22.5	16	22	198	VSTI42X2ED	VSTI1 1/4ED	315	315	315
M 48×2	G 1 1/2 A	55.0	22.5	16	24	263	VSTI48X2ED	VSTI1 1/2ED	315	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

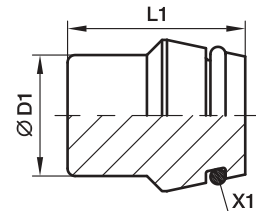
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	VSTI1/2EDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	VSTI1/2EDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	VSTI1/2ED71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## VKA Tapones para conos

Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie	D1 	L1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
					CF	A3C	71	MS
L <sup>3)</sup>	06	18.5	6	<b>VKA06</b>	500	315	315	200
	08	18.5	9	<b>VKA08</b>	500	315	315	200
	10	20.0	15	<b>VKA10</b>	500	315	315	200
	12	20.5	21	<b>VKA12</b>	400	315	315	200
	15	20.5	32	<b>VKA15</b>	400	315	315	200
	18	22.5	49	<b>VKA18</b>	400	315	315	200
	22	25.0	80	<b>VKA22</b>	250	160	160	100
	28	25.5	131	<b>VKA28</b>	250	160	160	100
	35	30.0	240	<b>VKA35</b>	250	160	160	100
	42	30.0	343	<b>VKA42</b>	250	160	160	100
S <sup>4)</sup>	06	18.5	6	<b>VKA06</b>	800	630	630	400
	08	18.5	9	<b>VKA08</b>	800	630	630	400
	10	20.0	15	<b>VKA10</b>	800	630	630	400
	12	20.5	21	<b>VKA12</b>	630	630	630	400
	14	22.5	30	<b>VKA14</b>	630	630	630	400
	16	23.5	40	<b>VKA16</b>	630	400	400	250
	20	28.5	78	<b>VKA20</b>	420	400	400	250
	25	29.0	120	<b>VKA25</b>	420	400	400	250
	30	30.5	180	<b>VKA30</b>	420	400	400	250
	38	33.0	309	<b>VKA38</b>	420	315	315	200

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

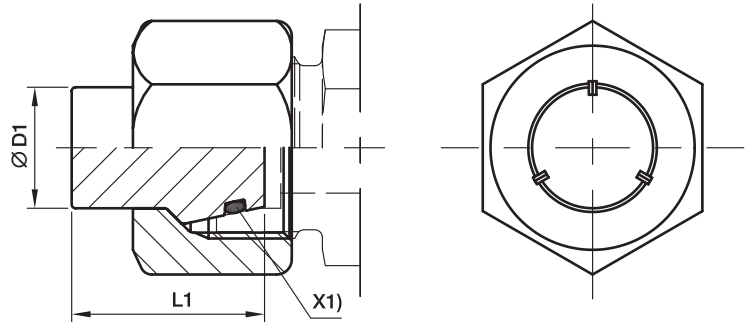
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	VKA16CF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	VKA16A3C	NBR
Acero inoxidable	71	VKA1671	VIT
Latón	MS	VKA16MS	NBR

<sup>6)</sup> Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## VKAM Tapones con tuerca para cono

Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie	D1 	L1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
					CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	18.5	15	<b>VKAM06L</b>	500	315	315
	08	18.5	24	<b>VKAM08L</b>	500	315	315
	10	20.0	33	<b>VKAM10L</b>	500	315	315
	12	20.5	46	<b>VKAM12L</b>	400	315	315
	15	20.5	73	<b>VKAM15L</b>	400	315	315
	18	22.5	111	<b>VKAM18L</b>	400	315	315
	22	25.0	162	<b>VKAM22L</b>	250	160	160
	28	25.5	220	<b>VKAM28L</b>	250	160	160
	35	30.0	376	<b>VKAM35L</b>	250	160	160
	42	30.0	558	<b>VKAM42L</b>	250	160	160
S <sup>4)</sup>	06	18.5	23	<b>VKAM06S</b>	800	630	630
	08	18.5	29	<b>VKAM08S</b>	800	630	630
	10	20.0	46	<b>VKAM10S</b>	800	630	630
	12	20.5	55	<b>VKAM12S</b>	630	630	630
	14	22.5	83	<b>VKAM14S</b>	630	630	630
	16	23.5	106	<b>VKAM16S</b>	630	400	400
	20	28.5	180	<b>VKAM20S</b>	420	400	400
	25	29.0	322	<b>VKAM25S</b>	420	400	400
	30	30.5	398	<b>VKAM30S</b>	420	400	400
	38	33.0	647	<b>VKAM38S</b>	420	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

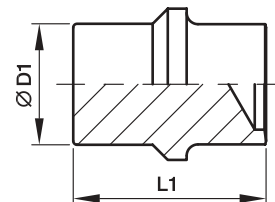
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	VKAM16SCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	VKAM16SA3C	NBR
Acero inoxidable	71	VKAM16S71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## BUZ Tapones para conos



Serie	D1 	L1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>			
					CF	A3C	71	MS
L <sup>3)</sup>	06	19.5	5	<b>BUZ06L</b>	315	315	315	200
	08	19.5	8	<b>BUZ08L</b>	315	315	315	200
	10	21.0	13	<b>BUZ10L</b>	315	315	315	200
	12	21.8	20	<b>BUZ12L</b>	315	315	315	200
	15	22.0	30	<b>BUZ15L</b>	315	315	315	200
	18	24.0	45	<b>BUZ18L</b>	315	315	315	200
	22	26.0	74	<b>BUZ22L</b>	160	160	160	100
	28	26.5	117	<b>BUZ28L</b>	160	160	160	100
	35	32.0	217	<b>BUZ35L</b>	160	160	160	100
	42	32.5	308	<b>BUZ42L</b>	160	160	160	100
S <sup>4)</sup>	06	19.5	5	<b>BUZ06L</b>	630	630	630	400
	08	19.5	8	<b>BUZ08L</b>	630	630	630	400
	10	21.0	13	<b>BUZ10L</b>	630	630	630	400
	12	21.8	20	<b>BUZ12L</b>	630	630	630	400
	14	23.5	28	<b>BUZ14S</b>	630	630	630	400
	16	25.5	39	<b>BUZ16S</b>	400	400	400	250
	20	30.5	73	<b>BUZ20S</b>	400	400	400	250
	25	32.5	119	<b>BUZ25S</b>	400	400	400	250
	30	35.5	181	<b>BUZ30S</b>	400	400	400	250
	38	40.0	325	<b>BUZ38S</b>	315	315	315	200

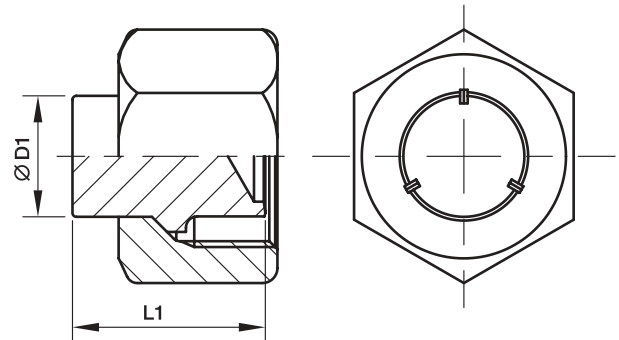
<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CFX	BUZ16SCFX
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3CX	BUZ16SA3CX
Acero inoxidable	71X	BUZ16S71X
Latón	MSX	BUZ16SMSX

**BUZM Tapones con tuerca para conos**


Serie	D1 	L1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
					CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	19.5	15	<b>BUZM06L</b>	315	315	315
	08	19.5	23	<b>BUZM08L</b>	315	315	315
	10	21.0	31	<b>BUZM10L</b>	315	315	315
	12	21.8	45	<b>BUZM12L</b>	315	315	315
	15	22.0	71	<b>BUZM15L</b>	315	315	315
	18	24.0	107	<b>BUZM18L</b>	315	315	315
	22	26.0	156	<b>BUZM22L</b>	160	160	160
	28	26.5	206	<b>BUZM28L</b>	160	160	160
	35	32.0	354	<b>BUZM35L</b>	160	160	160
	42	32.5	524	<b>BUZM42L</b>	160	160	160
S <sup>4)</sup>	06	19.5	23	<b>BUZM06S</b>	630	630	630
	08	19.5	28	<b>BUZM08S</b>	630	630	630
	10	21.0	44	<b>BUZM10S</b>	630	630	630
	12	21.8	54	<b>BUZM12S</b>	630	630	630
	14	23.5	81	<b>BUZM14S</b>	630	630	630
	16	25.5	105	<b>BUZM16S</b>	400	400	400
	20	30.5	176	<b>BUZM20S</b>	400	400	400
	25	32.5	321	<b>BUZM25S</b>	400	400	400
	30	35.5	399	<b>BUZM30S</b>	400	400	400
	38	40.0	664	<b>BUZM38S</b>	315	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

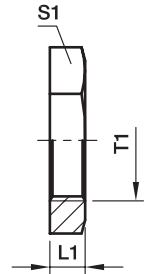
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	BUZM16SCF
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	BUZM16SA3C
Acero inoxidable	71	BUZM16S71

<sup>6)</sup> Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## GM Contratuerca para pasatabiques

Para pasatabiques SV y WSV

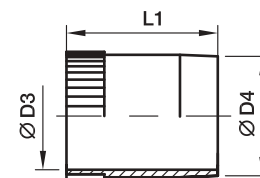


Serie	D.E. tubo	T1	L1	S1	Peso g/1 pieza	Referencia			
						Acero CF	Acero A3C	Acero inoxidable 71	Latón MS
L <sup>3)</sup>	06	M 12×1.5	6	17	7	GM06LCFX	GM06LA3CX	GM06L71X	GM06LMSX
	08	M 14×1.5	6	19	8	GM08LCFX	GM08LA3CX	GM08L71X	GM08LMSX
	10	M 16×1.5	6	22	11	GM10LCFX	GM10LA3CX	GM10L71X	GM10LMSX
	12	M 18×1.5	6	24	12	GM12LCFX	GM12LA3CX	GM12L71X	GM12LMSX
	15	M 22×1.5	7	30	23	GM15LCFX	GM15LA3CX	GM15L71X	GM15LMSX
	18	M 26×1.5	8	36	37	GM18LCFX	GM18LA3CX	GM18L71X	GM18LMSX
	22	M 30×2	8	41	46	GM22LCFX	GM22LA3CX	GM22L71X	GM22LMSX
	28	M 36×2	9	46	58	GM28LCFX	GM28LA3CX	GM28L71X	GM28LMSX
	35	M 45×2	9	55	71	GM35LCFX	GM35LA3CX	GM35L71X	GM35LMSX
	42	M 52×2	10	65	123	GM42LCFX	GM42LA3CX	GM42L71X	GM42LMSX
S <sup>4)</sup>	06	M 14×1.5	6	19	8	GM08LCFX	GM08LA3CX	GM08L71X	GM06LMSX
	08	M 16×1.5	6	22	11	GM10LCFX	GM10LA3CX	GM10L71X	GM10LMSX
	10	M 18×1.5	6	24	12	GM12LCFX	GM12LA3CX	GM12L71X	GM12LMSX
	12	M 20×1.5	6	27	15	GM12SCFX	GM12SA3CX	GM12S71X	GM12SMSX
	14	M 22×1.5	7	30	23	GM15LCFX	GM15LA3CX	GM15L71X	GM15LMSX
	16	M 24×1.5	7	32	24	GM16SCFX	GM16SA3CX	GM16S71X	GM16SMSX
	20	M 30×2	8	41	46	GM22LCFX	GM22LA3CX	GM22L71X	GM22LMSX
	25	M 36×2	9	46	58	GM28LCFX	GM28LA3CX	GM28L71X	GM28LMSX
	30	M 42×2	9	50	58	GM30SCFX	GM30SA3CX	GM30S71X	GM30SMSX
	38	M 52×2	10	65	123	GM42LCFX	GM42LA3CX	GM42L71X	GM42LMSX

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

## VH Casquillo de refuerzo

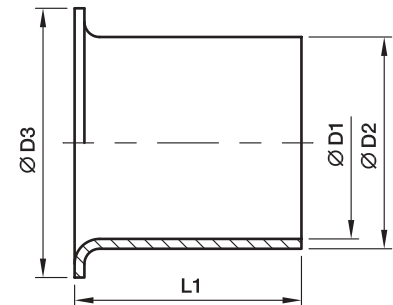
Para tubos de pared delgada



D.I. tubo	D3	D4	L1	Peso g/1 pieza	Referencia		
					Acero CF	Acero inoxidable 71	Latón MS
4.0	2.6	3.8	14.0	0.7	VH04CFX	VH0471X	VH04MSX
4.5	3.1	4.3	14.0	0.8	VH04.5CFX	VH04.571X	VH04.5MSX
5.0	3.6	4.8	14.0	0.8	VH05CFX	VH0571X	VH05MSX
6.0	4.6	5.8	14.0	1.0	VH06CFX	VH0671X	VH06MSX
6.5	5.1	6.3	14.0	1.0	VH06.5CFX	VH06.571X	VH06.5MSX
7.0	5.6	6.8	15.5	1.3	VH07CFX	VH0771X	VH07MSX
8.0	6.6	7.8	15.5	1.6	VH08CFX	VH0871X	VH08MSX
9.0	7.6	8.8	15.5	1.8	VH09CFX	VH0971X	VH09MSX
10.0	8.6	9.8	15.5	2.1	VH10CFX	VH1071X	VH10MSX
10.5	9.1	10.3	15.5	2.3	VH10.5CFX	VH10.571X	VH10.5MSX
11.0	9.6	10.8	15.5	2.6	VH11CFX	VH1171X	VH11MSX
12.0	10.2	11.8	17.0	3.7	VH12CFX	VH1271X	VH12MSX
13.0	11.2	12.8	17.0	3.9	VH13CFX	VH1371X	VH13MSX
14.0	12.2	13.8	17.0	4.3	VH14CFX	VH1471X	VH14MSX
15.0	13.2	14.8	20.0	5.7	VH15CFX	VH1571X	VH15MSX
16.0	14.2	15.8	20.0	5.8	VH16CFX	VH1671X	VH16MSX
17.0	15.2	16.8	20.0	6.3	VH17CFX	VH1771X	VH17MSX
18.0	16.2	17.8	20.0	6.3	VH18CFX	VH1871X	VH18MSX
19.0	17.2	18.8	16.0	5.8	VH19CFX	VH1971X	VH19MSX
20.0	18.2	19.8	21.5	7.9	VH20CFX	VH2071X	VH20MSX
21.0	19.2	20.8	21.5	8.0	VH21CFX	VH2171X	VH21MSX
22.0	20.2	21.8	23.5	9.7	VH22CFX	VH2271X	VH22MSX
23.0	21.2	22.8	23.5	10.6	VH23CFX	VH2371X	VH23MSX
24.0	22.2	23.8	23.5	11.1	VH24CFX	VH2471CX	VH24MSX
25.0	23.2	24.8	23.5	10.8	VH25CFX	VH2571X	VH25MSX
26.0	24.2	25.8	23.5	12.7	VH26CFX	VH2671X	VH26MSX
27.0	25.2	26.8	23.5	12.2	VH27CFX	VH2771X	VH27MSX
30.0	27.8	29.8	26.5	18.7	VH30CFX	VH3071X	VH30MSX
31.0	28.8	30.8	26.5	20.7	VH31CFX	VH3171X	VH31MSX
32.0	29.8	31.8	26.5	19.2	VH32CFX	VH3271X	VH32MSX
33.0	30.8	32.8	26.5	19.9	VH33CFX	VH3371X	VH33MSX
34.0	31.8	33.8	26.5	26.5	VH34CFX	VH3471X	VH34MSX
38.0	35.8	37.8	21.0	19.7	VH38CFX	VH3871X	VH38MSX
39.0	36.8	38.8	21.0	19.5	VH39CFX	VH3971X	VH39MSX

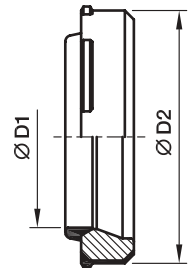
## E Casquillo de refuerzo de tubo/manguera

Para tubos de plástico



D.E. tubo	D.I. tubo	D1	D2	D3	L1	Peso g/1 pieza	Referencia Latón
04	2.0	1.3	2.0	3.5	8	1	<b>E04/02X</b>
04	2.5	1.7	2.5	4.0	8	1	<b>E04/2.5X</b>
05	3.0	2.2	3.0	5.0	14	1	<b>E0506/03X</b>
06	3.0	2.2	3.0	5.0	14	1	<b>E0506/03X</b>
05	4.0	3.2	4.0	5.0	14	1	<b>E0506/04X</b>
06	4.0	3.2	4.0	5.0	14	1	<b>E0506/04X</b>
08	4.0	3.2	4.0	6.6	14	1	<b>E08/04X</b>
06	5.0	4.0	5.0	6.0	14	1	<b>E06/05X</b>
08	5.0	4.0	5.0	6.0	14	1	<b>E08/05X</b>
10	6.0	5.0	6.0	8.0	15	1	<b>E0810/06X</b>
08	6.0	5.0	6.0	8.0	15	1	<b>E0810/06X</b>
10	8.0	6.7	8.0	10.0	15	1	<b>E10/08X</b>
12	8.0	6.7	8.0	12.0	15	2	<b>E12/08X</b>
12	9.0	7.7	9.0	12.0	15	2	<b>E12/09X</b>
12	10.0	8.7	10.0	12.0	15	2	<b>E1215/10X</b>
15	12.0	10.7	12.0	14.8	15	3	<b>E15/12X</b>
15	12.5	11.2	12.5	14.8	15	3	<b>E1516/12.5X</b>
16	12.5	11.2	12.5	14.8	15	3	<b>E1516/12.5X</b>
18	14.0	12.7	14.0	17.8	15	4	<b>E18/14X</b>
18	16.0	14.7	16.0	17.8	20	4	<b>E1820/16X</b>
20	16.0	14.7	16.0	17.8	20	4	<b>E1820/16X</b>
22	18.0	16.7	18.0	21.8	16	5	<b>E22/18X</b>



**DOZ EO-2 Anillo de estanqueidad**


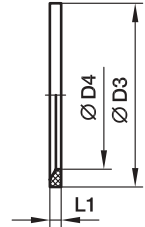
**Dirección de montaje:**  
El labio de estanqueidad señala hacia el tubo

Serie	D1 	D2	Peso g/1 pieza	Referencia			
				Acero NBR	Acero FKM	Acero inoxidable FKM	Acero inoxidable NBR
LL <sup>2)</sup>	04	6.8	1	<b>DOZ04LL</b>	—	—	—
	06	8.8	1	<b>DOZ06LL</b>	—	—	—
L <sup>3)</sup>	06	10.3	1	<b>DOZ06L</b>	<b>DOZ06LVIT</b>	<b>DOZ06L71</b>	<b>DOZ06LNBR71</b>
	08	12.3	1	<b>DOZ08L</b>	<b>DOZ08LVIT</b>	<b>DOZ08L71</b>	<b>DOZ08LNBR71</b>
	10	14.3	2	<b>DOZ10L</b>	<b>DOZ10LVIT</b>	<b>DOZ10L71</b>	<b>DOZ10LNBR71</b>
	12	16.3	2	<b>DOZ12L</b>	<b>DOZ12LVIT</b>	<b>DOZ12L71</b>	<b>DOZ12LNBR71</b>
	15	20.3	3	<b>DOZ15L</b>	<b>DOZ15LVIT</b>	<b>DOZ15L71</b>	<b>DOZ15LNBR71</b>
	18	24.3	5	<b>DOZ18L</b>	<b>DOZ18LVIT</b>	<b>DOZ18L71</b>	<b>DOZ18LNBR71</b>
	22	27.7	6	<b>DOZ22L</b>	<b>DOZ22LVIT</b>	<b>DOZ22L71</b>	<b>DOZ22LNBR71</b>
	28	33.7	7	<b>DOZ28L</b>	<b>DOZ28LVIT</b>	<b>DOZ28L71</b>	<b>DOZ28LNBR71</b>
	35	42.7	14	<b>DOZ35L</b>	<b>DOZ35LVIT</b>	<b>DOZ35L71</b>	<b>DOZ35LNBR71</b>
	42	49.7	17	<b>DOZ42L</b>	<b>DOZ42LVIT</b>	<b>DOZ42L71</b>	<b>DOZ42LNBR71</b>
S <sup>4)</sup>	06	12.3	2	<b>DOZ06S</b>	<b>DOZ06SVIT</b>	<b>DOZ06S71</b>	<b>DOZ06SNBR71</b>
	08	14.3	2	<b>DOZ08S</b>	<b>DOZ08SVIT</b>	<b>DOZ08S71</b>	<b>DOZ08SNBR71</b>
	10	16.3	3	<b>DOZ10S</b>	<b>DOZ10SVIT</b>	<b>DOZ10S71</b>	<b>DOZ10SNBR71</b>
	12	18.3	4	<b>DOZ12S</b>	<b>DOZ12SVIT</b>	<b>DOZ12S71</b>	<b>DOZ12SNBR71</b>
	14	20.3	4	<b>DOZ14S</b>	<b>DOZ14SVIT</b>	<b>DOZ14S71</b>	<b>DOZ14SNBR71</b>
	16	22.3	5	<b>DOZ16S</b>	<b>DOZ16SVIT</b>	<b>DOZ16S71</b>	<b>DOZ16SNBR71</b>
	20	27.7	9	<b>DOZ20S</b>	<b>DOZ20SVIT</b>	<b>DOZ20S71</b>	<b>DOZ20SNBR71</b>
	25	33.7	13	<b>DOZ25S</b>	<b>DOZ25SVIT</b>	<b>DOZ25S71</b>	<b>DOZ25SNBR71</b>
	30	39.7	18	<b>DOZ30S</b>	<b>DOZ30SVIT</b>	<b>DOZ30S71</b>	<b>DOZ30SNBR71</b>
	38	49.7	27	<b>DOZ38S</b>	<b>DOZ38SVIT</b>	<b>DOZ38S71</b>	<b>DOZ38SNBR71</b>

<sup>2)</sup> LL = serie muy ligera; <sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

### Junta Eolastic (para rosca BSPP y métrica cilíndrica)

Para tipo: GE...ED, EGE...ED, EVGE...ED, EW...ED, EV...ED, ET...ED, EL...ED, VSTI...ED, RI...ED

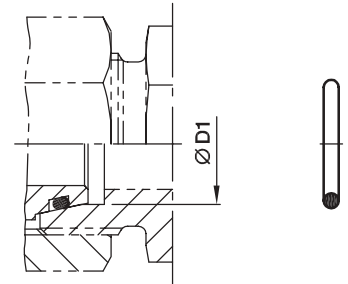


Rosca macho métrica T1	Rosca macho BSP T1	D3	D4	L1	Peso g/1 pieza	Referencia NBR	Referencia FKM
M 8×1		9.9	6.5	1.0	0.1	<b>ED8X1X</b>	<b>ED8X1VITX</b>
M 10×1	G 1/8 A	11.9	8.4	1.0	0.1	<b>ED10X1X</b>	<b>ED10X1VITX</b>
M 12×1.5		14.4	9.8	1.5	0.2	<b>ED12X1.5X</b>	<b>ED12X1.5VITX</b>
M 14×1.5	G 1/4 A	16.5	11.6	1.5	0.2	<b>ED14X1.5X</b>	<b>ED14X1.5VITX</b>
M 16×1.5		18.9	13.8	1.5	0.1	<b>ED16X1.5X</b>	<b>ED16X1.5VITX</b>
	G 3/8 A	18.9	14.7	1.5	0.2	<b>ED3/8X</b>	<b>ED3/8VITX</b>
M 18×1.5		20.9	15.7	1.5	0.1	<b>ED18X1.5X</b>	<b>ED18X1.5VITX</b>
M 20×1.5		22.9	17.8	1.5	0.2	<b>ED20X1.5X</b>	<b>ED20X1.5VITX</b>
	G 1/2 A	23.9	18.5	1.5	0.3	<b>ED1/2X</b>	<b>ED1/2VITX</b>
M 22×1.5		24.3	19.6	1.5	0.2	<b>ED22X1.5X</b>	<b>ED22X1.5VITX</b>
M 26×1.5	G 3/4 A	29.2	23.9	1.5	0.4	<b>ED26X1.5X</b>	<b>ED26X1.5VITX</b>
M 27×2	G 3/4 A	29.2	23.9	1.5	0.4	<b>ED26X1.5X</b>	<b>ED26X1.5VITX</b>
M 33×2	G 1 A	35.7	29.7	2.0	0.7	<b>ED33X2X</b>	<b>ED33X2VITX</b>
M 42×2	G 1 1/4 A	45.8	38.8	2.0	0.9	<b>ED42X2X</b>	<b>ED42X2VITX</b>
M 48×2	G 1 1/2 A	50.7	44.7	2.0	1.0	<b>ED48X2X</b>	<b>ED48X2VITX</b>

## OR Junta tórica para racores con tuerca loca DKO 24° EO

Para tipo:

DA, EGE, EGEO, MAVE, EW, EV, ET, EL, RED, GZ, GZR, VKA, VKAM



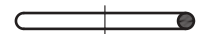
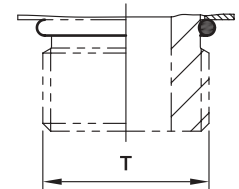
Serie	D1 	Junta tórica NBR Dureza Shore aprox. 90	Junta tórica FKM Dureza Shore aprox. 90
L <sup>3)</sup>	6	<b>OR4.5X1.5X</b>	<b>OR4.5X1.5VITX</b>
	8	<b>OR6.5X1.5X</b>	<b>OR6.5X1.5VITX</b>
	10	<b>OR8.5X1.5X</b>	<b>OR8X1.5VITX</b>
	12	<b>OR10.5X1.5X</b>	<b>OR10X1.5VITX</b>
	15	<b>OR12.5X1.5X</b>	<b>OR12X2VITX</b>
	18	<b>OR16X2X</b>	<b>OR15X2VITX</b>
	22	<b>OR20X2X</b>	<b>OR20X2VITX</b>
	28	<b>OR26X2X</b>	<b>OR26X2VITX</b>
	35	<b>OR32X2.5X</b>	<b>OR32X2.5VITX</b>
	42	<b>OR39X2.5X</b>	<b>OR38X2.5VITX</b>
S <sup>4)</sup>	6	<b>OR4.5X1.5X</b>	<b>OR4.5X1.5VITX</b>
	8	<b>OR6.5X1.5X</b>	<b>OR6.5X1.5VITX</b>
	10	<b>OR8.5X1.5X</b>	<b>OR8X1.5VITX</b>
	12	<b>OR10.5X1.5X</b>	<b>OR10X1.5VITX</b>
	14	<b>OR12X2X</b>	<b>OR11X2VITX</b>
	16	<b>OR14X2X</b>	<b>OR13X2VITX</b>
	20	<b>OR17X2.5X</b>	<b>OR16.3X2.4VITX</b>
	25	<b>OR22X2.5X</b>	<b>OR20.3X2.4VITX</b>
	30	<b>OR27X2.5X</b>	<b>OR25.3X2.4VITX</b>
	38	<b>OR35X2.5X</b>	<b>OR33.3X2.4VITX</b>

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

## OR Juntas tóricas extremos rosca macho

Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149)

Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)



Tipos con rosca métrica: WEE-OR, TEE-OR, LEE-OR, VEE-OR, VSTI-OR, GEO, EGEO

Tipos con rosca métrica:

WEE-UNF, TEE-UNF, LEE-UNF, VEE-UNF, GE-UNF

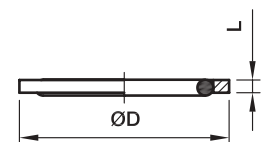
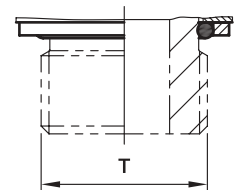
Rosca T	Junta tórica NBR	Junta tórica FKM
M8 × 1	<b>OR6.1X1.6</b>	<b>OR6.1X1.6VITX</b>
M10 × 1	<b>OR8.1X1.6</b>	<b>OR8.1X1.6VITX</b>
M12 × 1.5	<b>OR9.3X2.2</b>	<b>OR9.3X2.2VITX</b>
M14 × 1.5	<b>OR11.3X2.2</b>	<b>OR11.3X2.2VITX</b>
M16 × 1.5	<b>OR13.3X2.2</b>	<b>OR13.3X2.2VITX</b>
M18 × 1.5	<b>OR15.3X2.2</b>	<b>OR15.3X2.2VITX</b>
M22 × 1.5	<b>OR19.3X2.2</b>	<b>OR19.3X2.2VITX</b>
M27 × 2	<b>OR23.6X2.9</b>	<b>OR23.6X2.9VITX</b>
M33 × 2	<b>OR29.6X2.9</b>	<b>OR29.6X2.9VITX</b>
M42 × 2	<b>OR38.6X2.9</b>	<b>OR38.6X2.9VITX</b>
M48 × 2	<b>OR44.6X2.9</b>	<b>OR44.6X2.9VITX</b>

Rosca T	Junta tórica NBR	Junta tórica FKM
7/16-20 UNF	<b>OR8.92X1.83</b>	<b>OR8.92X1.83VITX</b>
9/16-18 UNF	<b>OR11.89X1.98</b>	<b>OR11.89X1.98VITX</b>
3/4-16 UNF	<b>OR16.36X2.21</b>	<b>OR16.36X2.21VITX</b>
7/8-14 UNF	<b>OR19.18X2.46</b>	<b>OR19.18X2.46VITX</b>
1 1/16-12 UN	<b>OR23.47X2.95</b>	<b>OR23.47X2.95VITX</b>
1 5/16-12 UN	<b>OR29.74X2.95</b>	<b>OR29.74X2.95VITX</b>
1 5/8-12 UN	<b>OR37.46X3</b>	<b>OR37.46X3VITX</b>
1 7/8-12 UN	<b>OR43.69X3</b>	<b>OR43.69X3VITX</b>

## OR Juntas tóricas y arandelas antiextrusión para extremos rosca macho de acero

Rosca métrica ajustable – junta tórica + arandela antiextrusión

Rosca BSPP ajustable – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



Tipos con rosca métrica: WEE-M, TEE-M, LEE-M, VEE-M

Rosca T	Junta tórica NBR	Junta tórica FKM	D	L	Referencia Arandela antiextrusión	
					CF	A3C
M10 × 1	<b>OR8X1.88X</b>	<b>OR8X1.88VITX</b>	14.8	1.4	<b>RRSM10CF</b>	<b>RRSM10A3C</b>
M12 × 1.5	<b>OR9.3X2.2X</b>	<b>OR9.3X2.2VITX</b>	17.8	1.6	<b>RRSM12CF</b>	<b>RRSM12A3C</b>
M14 × 1.5	<b>OR11.3X2.2X</b>	<b>OR11.3X2.2VITX</b>	19.8	1.6	<b>RRSM14CF</b>	<b>RRSM14A3C</b>
M16 × 1.5	<b>OR13.3X2.2X</b>	<b>OR13.3X2.2VITX</b>	22.8	1.6	<b>RRSM16CF</b>	<b>RRSM16A3C</b>
M18 × 1.5	<b>OR15.54X2.62X</b>	<b>OR15.54X2.62VITX</b>	24.8	2.1	<b>RRSM18CF</b>	<b>RRSM18A3C</b>
M22 × 1.5	<b>OR19.3X2.2X</b>	<b>OR19.3X2.2VITX</b>	27.8	1.8	<b>RRSM22CF</b>	<b>RRSM22A3C</b>
M27 × 2	<b>OR23X3X</b>	<b>OR23X3VITX</b>	32.8	2.3	<b>RRSM27CF</b>	<b>RRSM27A3C</b>
M33 × 2	<b>OR29.2X3X</b>	<b>OR29.2X3VITX</b>	40.8	2.5	<b>RRSM33CF</b>	<b>RRSM33A3C</b>
M42 × 2	<b>OR37.69X3.53X</b>	<b>OR37.69X3.53VITX</b>	50.8	2.6	<b>RRSM42CF</b>	<b>RRSM42A3C</b>
M48 × 2	<b>OR43.69X3X</b>	<b>OR43.69X3VITX</b>	55.8	2.3	<b>RRSM48CF</b>	<b>RRSM48A3C</b>

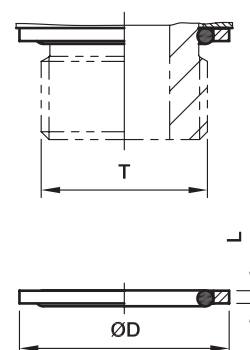
Tipos con rosca BSPP: WEE-R, TEE-R, LEE-R, VEE-R

Rosca T	Junta tórica NBR	Junta tórica FKM	D	L	Referencia Arandela antiextrusión	
					CF	A3C
G 1/8 A	<b>OR8X1.88X</b>	<b>OR8X1.88VITX</b>	14.8	1.4	<b>RRS1/8CF</b>	<b>RRS1/8A3C</b>
G 1/4 A	<b>OR10.77X2.62X</b>	<b>OR10.77X2.62VITX</b>	19.8	1.9	<b>RRS1/4CF</b>	<b>RRS1/4A3C</b>
G 3/8 A	<b>OR13.94X2.62X</b>	<b>OR13.94X2.62VITX</b>	22.8	2.0	<b>RRS3/8CF</b>	<b>RRS3/8A3C</b>
G 1/2 A	<b>OR18X3.15X</b>	<b>OR18X3.15VITX</b>	27.8	2.6	<b>RRS1/2CF</b>	<b>RRS1/2A3C</b>
G 3/4 A	<b>OR23X3X</b>	<b>OR23X3VITX</b>	32.8	2.5	<b>RRS3/4CF</b>	<b>RRS3/4A3C</b>
G 1 A	<b>OR29.74X3.53X</b>	<b>OR29.74X3.53VITX</b>	40.8	2.5	<b>RRS1CF</b>	<b>RRS1A3C</b>
G 1 1/4 A	<b>OR37.69X3.53X</b>	<b>OR37.69X3.53VITX</b>	50.8	2.6	<b>RRS1 1/4CF</b>	<b>RRS1 1/4A3C</b>
G 1 1/2 A	<b>OR44.04X3.53X</b>	<b>OR44.04X3.53VITX</b>	55.8	2.6	<b>RRS1 1/2CF</b>	<b>RRS1 1/2A3C</b>

## OR Juntas tóricas y arandelas antiextrusión extremos rosca macho de acero inoxidable

Rosca métrica ajustable – junta tórica + arandela antiextrusión

Rosca BSPP ajustable – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



Tipos con rosca métrica: WEE-M, TEE-M, LEE-M, VEE-M

Rosca T	Junta tórica FKM	Junta tórica NBR	D	L	Referencia Arandela antiextrusión Acero inoxidable
M10 × 1	<b>OR8X1.5VITX</b>	<b>OR8X1.5X</b>	14.8	1.0	<b>RRM10X1SS</b>
M12 × 1.5	<b>OR9.25X1.78VITX</b>	<b>OR9.25X1.78X</b>	17.8	1.3	<b>RRM12X1.5SS</b>
M14 × 1.5	<b>OR11X2VITX</b>	<b>OR11X2X</b>	19.8	1.3	<b>RRM14X1.5SS</b>
M16 × 1.5	<b>OR13.4X2.1VITX</b>	<b>OR13.4X2.1X</b>	21.8	1.5	<b>RRM16X1.5SS</b>
M18 × 1.5	<b>OR15.54X2.62VITX</b>	<b>OR15.54X2.62X</b>	23.8	2.0	<b>RRM18X1.5SS</b>
M22 × 1.5	<b>OR18.77X1.78VITX</b>	<b>OR18.77X1.78X</b>	27.8	1.3	<b>RRM22X1.5SS</b>
M27 × 2	<b>OR23.47X2.62VITX</b>	<b>OR23.47X2.62X</b>	32.8	2.0	<b>RRM27X2SS</b>
M33 × 2	<b>OR29.7X2.8VITX</b>	<b>OR29.7X2.8X</b>	39.8	2.0	<b>RRM33X2SS</b>
M42 × 2	<b>OR37.7X2.62VITX</b>	<b>OR37.7X2.62X</b>	49.8	2.0	<b>RRM42X2SS</b>
M48 × 2	<b>OR44.12X2.62VITX</b>	<b>OR44.12X2.62X</b>	55.0	2.0	<b>RRM48X2SS</b>

Tipos con rosca cilíndrica: WEE-R, TEE-R, LEE-R, VEE-R

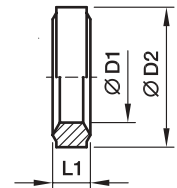
Rosca T	Junta tórica FKM	Junta tórica NBR	D	L	Referencia Arandela antiextrusión Acero inoxidable
G 1/8 A	<b>OR8X1.88VITX</b>	<b>OR8X1.88X</b>	15.0	1.4	<b>8207SS1/8</b>
G 1/4 A	<b>OR10.77X2.62VITX</b>	<b>OR10.77X2.62X</b>	19.5	1.9	<b>8207SS1/4A</b>
G 3/8 A	<b>OR13.94X2.62VITX</b>	<b>OR13.94X2.62X</b>	23.5	1.9	<b>8207SS3/8A</b>
G 1/2 A	<b>OR17.96X2.62VITX</b>	<b>OR17.96X2.62X</b>	28.5	1.9	<b>8207SS1/2</b>
G 3/4 A	<b>OR23.47X2.62VITX</b>	<b>OR23.47X2.62X</b>	34.5	1.9	<b>8207SS3/4</b>
G 1 A	<b>OR29.74X3.53VITX</b>	<b>OR29.74X3.53X</b>	43.5	2.6	<b>8207SS1A</b>
G 1 1/4 A	<b>OR37.69X3.53VITX</b>	<b>OR37.69X3.53X</b>	52.5	2.6	<b>8207SS1 1/4</b>
G 1 1/2 A	<b>OR44.04X3.53VITX</b>	<b>OR44.04X3.53X</b>	60.0	2.6	<b>8207SS1 1/2</b>

## OR Juntas tóricas para banjos WH/TH

Para WH / TH	Para WH / TH	Junta tórica NBR	Junta tórica FKM
06LM/LR		<b>OR9.3X1.5X</b>	<b>OR9.3X1.5VITX</b>
08LM/LR	06SM/SR	<b>OR12.5X1.5X</b>	<b>OR12.5X1.5VITX</b>
10LM/LR	08SM/SR	<b>OR12.5X1.5X</b>	<b>OR12.5X1.5VITX</b>
12LM/LR	10SM/SR	<b>OR16X1.5X</b>	<b>OR16X1.5VITX</b>
	12SR	<b>OR16X1.5X</b>	<b>OR16X1.5VITX</b>
15LM	12SM	<b>OR18X1.5X</b>	<b>OR18X1.5VITX</b>
15LR	14SM/SR	<b>OR20X1.5X</b>	<b>OR20X1.5VITX</b>
18LM/LR	16SM/SR	<b>OR20X1.5X</b>	<b>OR20X1.5VITX</b>
22LM/LR	20SM/SR	<b>OR25X2X</b>	<b>OR25X2VITX</b>
28LM/LR	25SM/SR	<b>OR33X2.5X</b>	<b>OR33X2.5VITX</b>
35LM/LR	30SM/SR	<b>OR41X2.5X</b>	<b>OR41X2.5VITX</b>
42LM/LR	38SM/SR	<b>OR46X3X</b>	<b>OR46X3VITX</b>

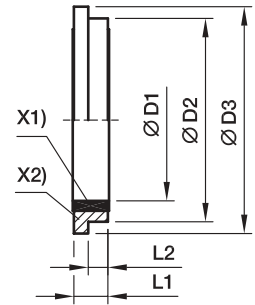
## DKI Anillo de estanqueidad para conexiones de manómetro

Rosca hembra	D1	D2	L1	Peso g/1 pieza	Referencia	
					Acero CF	Acero inoxidable 71
G 1/4 A	6	11.3	4.5	2.5	<b>DKI1/4CFX</b>	<b>DKI1/471X</b>
G 1/2 A	12	18.5	5.0	5.0	<b>DKI1/2CFX</b>	<b>DKI1/271X</b>



## KDS Anillos de cierre elástico para banjos WH/TH de acero

Para frentes de lumbreras pequeños y grandes

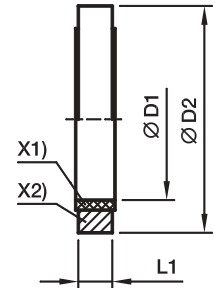


X1) Junta NBR  
X2) Anillo de soporte (acero)

Para WH y TH	Para rosca		D1	D2	D3	L1	L2	Peso g/1 pieza	Referencia Acero/NBR	Referencia Acero/FKM
06LM/LRKDS	M10×1	G 1/8 A	10.3	14.9	16.0	2.5	1.1	2	<b>KDS10A3CX</b>	<b>KDS10VITA3CX</b>
06SM/08LMKDS	M12×1.5		12.3	17.0	18.0	3.0	1.6	2	<b>KDS12A3CX</b>	<b>KDS12VITA3CX</b>
06SRKDS	M14×1.5	G 1/4 A	14.3	18.9	20.0	3.0	1.6	2	<b>KDS14A3CX</b>	<b>KDS14VITA3CX</b>
08LR/SM/SRKDS	M14×1.5	G 1/4 A	14.3	18.9	20.0	3.0	1.6	2	<b>KDS14A3CX</b>	<b>KDS14VITA3CX</b>
10LM/LRKDS	M14×1.5	G 1/4 A	14.3	18.9	20.0	3.0	1.6	2	<b>KDS14A3CX</b>	<b>KDS14VITA3CX</b>
10SM/SRKDS	M16×1.5	G 3/8 A	17.0	21.9	24.0	3.0	2.1	3	<b>KDS16A3CX</b>	<b>KDS16VITA3CX</b>
12LM/LR/SRKDS	M16×1.5	G 3/8 A	17.0	21.9	24.0	3.0	2.1	3	<b>KDS16A3CX</b>	<b>KDS16VITA3CX</b>
12SM/15LMKDS	M18×1.5		18.3	23.9	23.9	3.0		4	<b>KDS18A3CX</b>	<b>KDS18VITA3CX</b>
15LRKDS	M22×1.5	G 1/2 A	22.3	26.9	30.0	4.5	2.6	7	<b>KDS22A3CX</b>	<b>KDS22VITA3CX</b>
16SM/SRKDS	M22×1.5	G 1/2 A	22.3	26.9	30.0	4.5	2.6	7	<b>KDS22A3CX</b>	<b>KDS22VITA3CX</b>
18LM/LRKDS	M22×1.5	G 1/2 A	22.3	26.9	30.0	4.5	2.6	7	<b>KDS22A3CX</b>	<b>KDS22VITA3CX</b>
22LMKDS	M26×1.5		26.3	31.9	35.0	3.5	2.6	7	<b>KDS26A3CX</b>	<b>KDS26VITA3CX</b>
20SM/SRKDS	M27×2	G 3/4 A	27.3	32.9	38.0	3.5	2.6	8	<b>KDS27A3CX</b>	<b>KDS27VITA3CX</b>
22LRKDS	M27×2	G 3/4 A	27.3	32.9	38.0	3.5	2.6	8	<b>KDS27A3CX</b>	<b>KDS27VITA3CX</b>
25SM/SRKDS	M33×2	G 1 A	33.6	39.9	42.0	3.5	2.6	10	<b>KDS33A3CX</b>	<b>KDS33VITA3CX</b>
28LM/LRKDS	M33×2	G 1 A	33.6	39.9	42.0	3.5	2.6	10	<b>KDS33A3CX</b>	<b>KDS33VITA3CX</b>
30SM/SRKDS	M42×2	G 1 1/4 A	42.4	49.9	49.9	3.5		12	<b>KDS42A3CX</b>	<b>KDS42VITA3CX</b>
35LM/LRKDS	M42×2	G 1 1/4 A	42.4	49.9	49.9	3.5		12	<b>KDS42A3CX</b>	<b>KDS42VITA3CX</b>
38SM/SRKDS	M48×2	G 1 1/2 A	48.4	55.9	60.0	3.5	2.6	16	<b>KDS48A3CX</b>	<b>KDS48VITA3CX</b>
42LM/LRKDS	M48×2	G 1 1/2 A	48.4	55.9	60.0	3.5	2.6	16	<b>KDS48A3CX</b>	<b>KDS48VITA3CX</b>

## KD Anillo de cierre elástico para racores orientables WH/TH de acero inoxidable

Para frentes de lumbreras grandes



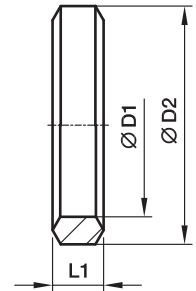
X1) Junta PTFE  
X2) Anillo de soporte (acero inoxidable)

Para WH y TH	Para rosca	D1	D2	L1	Peso g/1 pieza	Referencia
06LRKD71	G 1/8 A	10.0	17.0	2.5	2	<b>KD1/871</b>
08LR/06SRKD71	G 1/4 A	13.5	22.0	3.0	4	<b>KD1/471</b>
10LR/08SRKD71	G 1/4 A	13.5	22.0	3.0	4	<b>KD1/471</b>
12LR/10SRKD71	G 3/8 S	17.1	27.0	3.0	6	<b>KD3/871</b>
12SRKD71	G 3/8 A	17.1	27.0	3.0	6	<b>KD3/871</b>
15LR/14SRKD71	G 1/2 A	21.4	32.0	4.5	12	<b>KD1/271</b>
18LR/16SRKD71	G 1/2 A	21.4	32.0	4.5	12	<b>KD1/271</b>
22LR/20SRKD71	G 3/4 A	26.8	41.0	3.5	17	<b>KD3/471</b>
28LR/25SRKD71	G 1 A	33.5	46.0	3.5	17	<b>KD171</b>
35LR/30SRKD71	G 1 1/4 A	42.4	57.0	3.5	26	<b>KD11/471</b>
42LR/38SRKD71	G 1 1/2 A	48.4	64.0	3.5	35	<b>KD11/271</b>
06LMKD71	M 10×1	10.3	17.0	2.5	2	<b>KD1071</b>
08LM/06SMKD71	M 12×1.5	12.3	22.0	3.0	5	<b>KD1271</b>
10LM/08SMKD71	M 14×1.5	14.3	22.5	3.0	5	<b>KD1471</b>
12LM/10SMKD71	M 16×1.5	16.4	27.0	3.0	9	<b>KD1671</b>
15LM/12SMKD71	M 18×1.5	18.4	29.0	3.0	9	<b>KD1871</b>
14SMKD71	M 20×1.5	20.4	32.0	3.0	9	<b>KD2071</b>
18LM/16SMKD71	M 22×1.5	22.4	32.0	4.5	12	<b>KD2271</b>
22LMKD71	M 26×1.5	26.4	41.0	3.5	18	<b>KD2671</b>
20SMKD71	M 27×2	27.4	41.0	3.5	18	<b>KD2771</b>
28LM/25SMKD71	M 33×2	33.5	46.0	3.5	17	<b>KD171</b>
35LM/30SMKD71	M 42×2	42.4	57.0	3.5	26	<b>KD11/471</b>
42LM/38SMKD71	M 48×2	48.4	64.0	3.5	35	<b>KD11/271</b>



## DKAZ Anillo de estanqueidad

Para banjos de baja presión DSVW

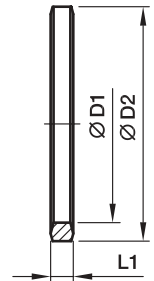


Para DSVW		Rosca métrica cilíndrica	D1	D2	L1	Peso g/1 pieza	Referencia	
							Acero CF	Acero A3C
06LM		M10×1	10.1	14	3.2	2	<b>DKAZ10CFX</b>	<b>DKAZ10A3CX</b>
08LM	06SM	M12×1.5	12.1	17	4.2	3	<b>DKAZ12CFX</b>	<b>DKAZ12A3CX</b>
10LM	08SM	M14×1.5	14.1	19	4.5	4	<b>DKAZ14CFX</b>	<b>DKAZ14A3CX</b>
12LM	10SM	M16×1.5	16.1	21	4.5	4	<b>DKAZ16CFX</b>	<b>DKAZ16A3CX</b>
15LM	12SM	M18×1.5	18.1	23	4.5	5	<b>DKAZ18CFX</b>	<b>DKAZ18A3CX</b>
	14SM	M20×1.5	20.1	25	4.5	5	<b>DKAZ20CFX</b>	<b>DKAZ20A3CX</b>
18LM	16SM	M22×1.5	22.1	27	4.5	6	<b>DKAZ22CFX</b>	<b>DKAZ22A3CX</b>
22LM		M26×1.5	26.1	31	4.5	7	<b>DKAZ26CFX</b>	<b>DKAZ26A3CX</b>
		M27×2	27.1	32	5.0	8	<b>DKAZ27CFX</b>	<b>DKAZ27A3CX</b>
28LM	20SM	M33×2	33.1	39	6.0	15	<b>DKAZ33CFX</b>	<b>DKAZ33A3CX</b>
35LM	30SM	M42×2	42.1	49	6.5	22	<b>DKAZ11/4CFX</b>	<b>DKAZ11/4A3CX</b>
42LM	38SM	M48×2	48.1	55	6.5	25	<b>DKAZ11/2CFX</b>	<b>DKAZ11/2A3CX</b>

Para DSVW		Rosca BSPP cilíndrica	D1	D2	L1	Peso g/1 pieza	Referencia	
							Acero CF	Acero A3C
06LR		G1/8A	9.8	14	3.2	2	<b>DKAZ1/8CFX</b>	<b>DKAZ1/8A3CX</b>
08LR/10LR	06SR/08SR	G1/4A	13.3	18	4.5	4	<b>DKAZ1/4CFX</b>	<b>DKAZ1/4A3CX</b>
12LR	10SR/12SR	G3/8A	16.8	22	4.5	5	<b>DKAZ3/8CFX</b>	<b>DKAZ3/8A3CX</b>
15LR/18LR	14SR/16SR	G1/2A	21.1	26	5.0	6	<b>DKAZ1/2CFX</b>	<b>DKAZ1/2A3CX</b>
22LR	20SR	G3/4A	26.6	32	5.0	11	<b>DKAZ3/4CFX</b>	<b>DKAZ3/4A3CX</b>
28LR	25SR	G1A	33.4	39	6.0	14	<b>DKAZ1CFX</b>	<b>DKAZ1A3CX</b>
35LR	30SR	G11/4A	42.1	49	6.5	22	<b>DKAZ11/4CFX</b>	<b>DKAZ11/4A3CX</b>
42LR	38SR	G11/2A	48.1	55	6.5	25	<b>DKAZ11/2CFX</b>	<b>DKAZ11/2A3CX</b>

## DKA Anillo de estanqueidad

Para banjos WH/TH y SWVE



WH/TH		Para: SWVE		Rosca BSP	D1	D2	L1	Peso g/1 pieza	Acero CF	Referencia Acero A3C	Acero inoxidable 71
06LR		04/06/08-LLR	06LR	G 1/8 A	9.8	14	2.5	1	DKA1/8CFX	DKA1/8A3CX	DKA1/871X
08LR	06SR	08LR	06SR	G 1/4 A	13.3	18	3.0	3	DKA1/4CFX	DKA1/4A3CX	DKA1/471X
10LR	08SR	10LR	08SR	G 1/4 A	13.3	18	3.0	3	DKA1/4CFX	DKA1/4A3CX	DKA1/471X
12LR	10SR	12LR	10SR	G 3/8 A	16.8	22	3.0	3	DKA3/8CFX	DKA3/8A3CX	DKA3/871X
	12SR		12SR	G 3/8 A	16.8	22	3.0	3	DKA3/8CFX	DKA3/8A3CX	DKA3/871X
		15/18LR	14/16SR	G 1/2 A	21.1	26	3.0	4	DKA1/2CFX	DKA1/2A3CX	
15LR	14SR			G 1/2 A	21.1	26	4.5	6	DKA1/2X4.5CFX	DKA1/2X4.5A3CX	DKA1/2X4.571X
18LR	16SR			G 1/2 A	21.1	26	4.5	6	DKA1/2X4.5CFX	DKA1/2X4.5A3CX	DKA1/2X4.571X
22LR	20SR	22LR	20SR	G 3/4 A	26.6	32	3.5	6	DKA3/4CFX	DKA3/4A3CX	DKA3/471X
28LR	25SR			G 1 A	33.4	39	3.5	8	DKA1CFX	DKA1A3CX	DKA171X
35LR	30SR			G 1 1/4 A	42.1	49	3.5	12	DKA11/4CFX	DKA11/4A3CX	DKA11/471X
42LR	38SR			G 1 1/2 A	48.1	55	3.5	15	DKA11/2CFX	DKA11/2A3CX	DKA11/271X


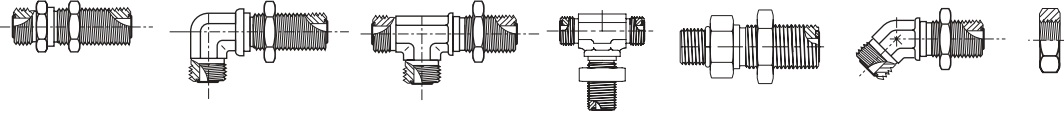
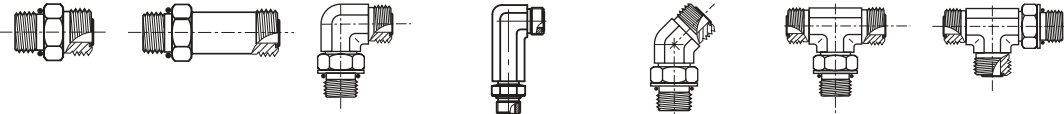
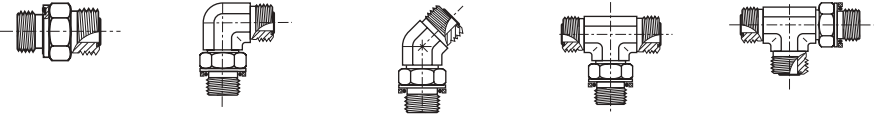
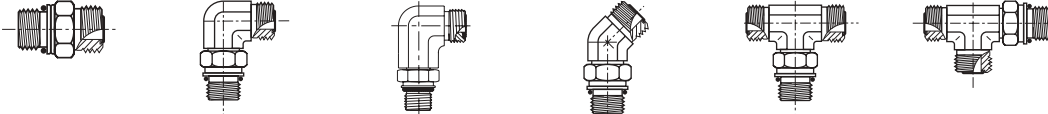
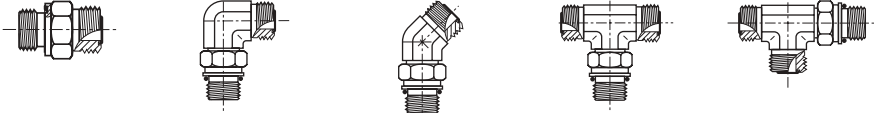
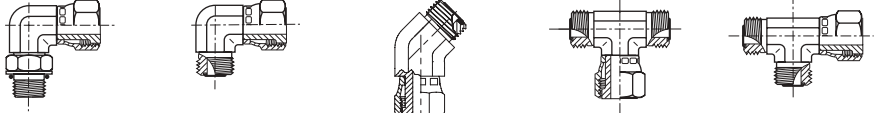
WH/TH		Para: SWVE		Rosca macho métrica	D1	D2	L1	Peso g/1 pieza	Acero CF	Referencia Acero A3C	Acero inoxidable 71
06LM		04LLM	06LM	M 8×1	8.1	12	2.5	1	DKA08CFX	DKA08A3CX	
08LM	06SM	06/08LLM	06LM	M 10×1	10.1	14	3.0	1	DKA10CFX	DKA10A3CX	DKA1071X
10LM	08SM	10LM	06SM	M 12×1.5	12.1	17	3.0	2	DKA12CFX	DKA12A3CX	DKA1271X
12LM	10SM	12LM	08SM	M 14×1.5	14.1	19	3.0	3	DKA14CFX	DKA14A3CX	DKA1471X
			10SM	M 16×1.5	16.1	21	3.0	3	DKA16CFX	DKA16A3CX	DKA1671X
15LM	12SM	15LM	12SM	M 18×1.5	18.1	23	3.0	3	DKA18CFX	DKA18A3CX	DKA1871X
	14SM		14-SM	M 20×1.5	20.1	25	3.0	4	DKA20CFX	DKA20A3CX	DKA2071X
		18LM	16SM	M 22×1.5	22.1	27	3.0	4	DKA22CFX	DKA22A3CX	
18LM	16SM		22LM	M 22×1.5	22.1	27	4.5	6	DKA22X4.5CFX	DKA22X4.5A3CX	DKA22X4.571X
				M 26×1.5	26.1	31	3.0	6	DKA26CFX	DKA26A3CX	
22LM		20SM	20SM	M 26×1.5	26.1	31	3.5	6	DKA26X3.5CFX	DKA26X3.5A3CX	DKA26X3.571X
				M 27×2	27.1	32	3.5	6	DKA27CFX	DKA27A3CX	DKA2771X
28LM	25SM			M 33×2	33.1	39	3.5	8	DKA33CFX	DKA33A3CX	DKA3371X
35LM	30SM			M 42×2	42.1	49	3.5	12	DKA11/4CFX	DKA11/4A3CX	DKA11/471X
42LM	38SM			M 48×2	48.1	55	3.5	15	DKA11/2CFX	DKA11/2A3CX	DKA11/271X




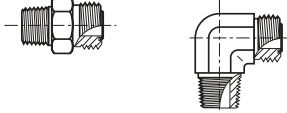
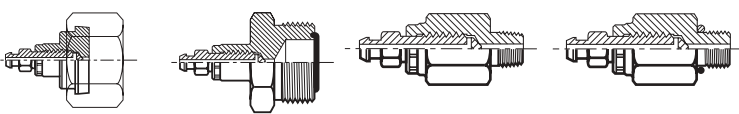
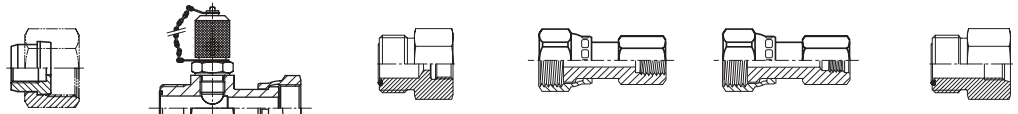
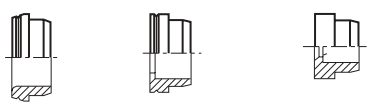
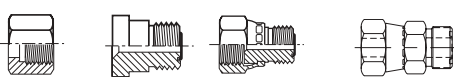
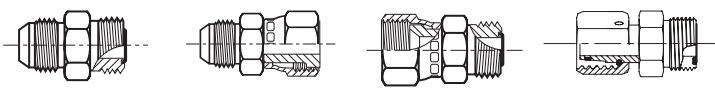
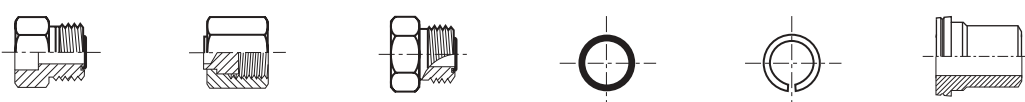
**O-Lok<sup>®</sup>**  
*Racores ORFS*



## Índice visual

Uniones tubo - tubo	 <p><b>HMLO</b> p. J9</p> <p><b>EMLO</b> p. 10</p> <p><b>JMLO</b> p. J11</p> <p><b>KLO</b> p. J12</p>
Pasatabiques	 <p><b>WMLO</b> p. J13</p> <p><b>WEMLO</b> p. J14</p> <p><b>WJJLO</b> p. J17</p> <p><b>WJLO</b> p. J16</p> <p><b>WF50LO</b> p. J29</p> <p><b>WNLO</b> p. J15</p> <p><b>WLNML</b> p. J72</p>
Tubo a rosca UNF	 <p><b>F50MLO</b> p. J27</p> <p><b>FF50MLO</b> p. J28</p> <p><b>C50MLO</b> p. J39</p> <p><b>CC50LO</b> p. J40</p> <p><b>V50MLO</b> p. J45</p> <p><b>S50MLO</b> p. J49</p> <p><b>R50MLO</b> p. J53</p>
Tubo a rosca BSPP	 <p><b>F42EDMLO</b> p. J30</p> <p><b>C40MLO</b> p. J41</p> <p><b>V40MLO</b> p. J46</p> <p><b>S40MLO</b> p. J50</p> <p><b>R40MLO</b> p. J54</p>
Tubo a rosca métrica ISO 6149-2	 <p><b>F870MLO</b> p. J26</p> <p><b>C870MLO</b> p. J37</p> <p><b>CC870MLO</b> p. J38</p> <p><b>V870MLO</b> p. J44</p> <p><b>S870MLO</b> p. J48</p> <p><b>R870MLO</b> p. J52</p>
Tubo a rosca métrica DIN 3852	 <p><b>F82EDMLO</b> p. J31</p> <p><b>C80MLO</b> p. J42</p> <p><b>V80MLO</b> p. J47</p> <p><b>S80MLO</b> p. J51</p> <p><b>R80MLO</b> p. J55</p>
Racores con tuerca loca	 <p><b>AOEL6</b> p. J18</p> <p><b>C6MLO</b> p. J19</p> <p><b>V6LO</b> p. J20</p> <p><b>S6MLO</b> p. J21</p> <p><b>R6MLO</b> p. J22</p>

## Índice visual

<p>Tuerca loca a rosca recta</p>	 <p><b>F642EDMLO</b> p. J35      <b>F682EDMLO</b> p. J36      <b>F6870ML</b> p. J33      <b>F650L</b> p. J34      <b>HL6</b> p. J25</p>					
<p>Tubo a rosca NPTF</p>	 <p><b>FLO</b> p. J32      <b>CLO</b> p. J43</p> <p>No se deben usar roscas cónicas para proyectos o diseños nuevos. Parker Hannifin recomienda componentes con estanqueidad elastomérica.</p>					
<p>Adaptadores para purga</p>	 <p><b>FNLBA</b> p. J69      <b>PNLOBA</b> p. J70      <b>HPBA</b> p. J71      <b>P50NBA</b> p. J71</p>					
<p>Tomas de presión y adaptadores de manómetro</p>	 <p><b>TTP4ML</b> p. J60      <b>R6P4MLO</b> p. J61      <b>G4MLOSMO</b> p. J57      <b>TT4ML</b> p. J58      <b>TT8ML</b> p. J59      <b>G87MLO</b> p. J56</p>					
<p>Férulas para tubo métrico y en pulgadas</p>	 <p><b>TPL</b> p. J6      <b>TL</b> p. J7      <b>TL-Manguito reductor</b> p. J8</p>			<p>Tuercas y reducciones</p>  <p><b>BML/BL</b> p. J5      <b>TRMLO</b> p. J23      <b>LOHL6</b> p. J24</p>		
<p>Adaptadores para conversión</p>	 <p><b>XHML0</b> p. J65      <b>XHML6</b> p. J66      <b>LOHMX6</b> p. J67      <b>LOHU86</b> p. J68</p>					
<p>Accesorios</p>	 <p><b>LOHB3</b> p. J62      <b>FNML</b> p. J63      <b>PNMLO</b> p. J64      <b>Junta tórica</b> p. J73-74      <b>SBR Anillo para soldar</b> p. J75      <b>TW3L</b> p. J72</p>					

J

## Información para los pedidos de racores O-Lok®

Ejemplo de código de pedido **6-8 C 5 O M L O S**

### 1 Códigos de pedido para extremos de tubo y rosca de lumbreira

Módulo	Tamaño de tubo (pulg)	Tamaño de tubo (mm)	Tamaño rosca lumbreira (pulg) BSPP/BSPT/NPT	Tamaño rosca lumbreira UN / UNF
4	1/4	6	1/4	7/16-20
5				1/2-20
6	3/8	8,10	3/8	9/16-18
8	1/2	12	1/2	3/4-16
10	5/8	14,15,16	5/8	7/8-14
12	3/4	18,20	3/4	1 1/6-12
14				1 3/6-12
16	1	25	1	1 5/6-12
20	1 1/4	28,30,32	1 1/4	1 5/8-12
24	1 1/2	35,38	1 1/2	1 7/8-12
32	2	50	2	2 1/2-12

Las roscas de lumbreira métricas se muestran según ejemplo **4M12C87OMLOS**

### 3 Roscas y métodos de estanqueidad

Código	Descripción
Ninguno	Rosca NPT/NPTF
3	Rosca BSPT
4	Rosca BSPP Junta tórica y arandela antiextrusión
42	Rosca BSPP Junta Eolastic 'ED'
5	Rosca UN/UNF (junta tórica)
8	Rosca métrica Junta tórica y arandela antiextrusión
82	Mosca métrica Junta EOLASTIC 'ED'
87	Rosca métrica ISO 6149 (junta tórica)
63	Macho recto con tuerca loca extremo BSPT
64	Macho recto con tuerca loca extremo BSPP (junta tórica y arandela antiextrusión)
642	Macho recto con tuerca loca extremo BSPP (junta EOLASTIC 'ED')
65	Macho recto con tuerca loca extremo UN/UNF (junta tórica)
68	Macho recto con tuerca loca extremo métrico (junta tórica y arandela antiextrusión)
682	Macho recto con tuerca loca extremo métrico (junta EOLASTIC 'ED')
687	Macho recto con tuerca loca extremo métrico ISO 6149

### 2 Códigos para estilos/formas de racor

Código	Descripción
AE6	Tuerca loca rosca cilíndrica
B	Tuerca
C	Codo macho
CC	Codo macho largo
C6	Codo orientable con tuerca loca
E	Codo de unión
F	Racor macho
FF	Racor macho largo
F6	Racor macho con tuerca loca
FN	Tapón
FNLBAS	Tapón de purga
G	Racor hembra
H	Unión recta
H6	Adaptador tuerca loca / tuerca loca
J	Te de unión igual
K	Cruz de unión igual
LOHB3	Adaptador para soldar
LOHX6	Adaptador tuerca loca Triple-Lok®/O-Lok®
M	Te hembra lateral
O	Te hembra central
PN	Conector
PNLOBA	Tapón roscado para purga
R	Te lateral macho
R6	Te tuerca loca lateral
S	Te macho central
S6	Te tuerca loca central
SBR	Anillo para soldar
TPL	Férula Parflange®
TL	Férula para soldar
TR	Reducción para tubo
TT	Adaptador para toma de presión
TW3	Punta de soldar
V	Codo macho
V6	Codo 45° tuerca loca
W	Pasatabiques
WE	Codo pasatabiques
WJJ	Te lateral pasatabiques
WJT	Te pasatabiques
WLNML	Contratuerca pasatabiques
WN	Unión codo pasatabiques 45°
XHL6	Adaptador Triple-Lok®/O-Lok® con tuerca loca
XHLO	Adaptador macho Lok Triple®/O-Lok®

### 4 Junta de racor macho

Código	Descripción
O	Junta tórica (montada en el racor)
ED	Junta EOLASTIC cautiva (montada en el racor)
Sin código	Sin junta (Junta tórica no montada en el racor)

### 5 Hexágono/ Medida entre caras

Código	Descripción
M	Dimensión hexágono métrica
Sin código	Dimensión hexágono en pulgadas

### 6 Tipo de racor

Código	Descripción
L	Parker O-Lok®

### 7 Junta ORFS para conexión de tubo

Código	Descripción
O	Junta tórica (Montada en el racor)
Sin código	Sin junta/junta tórica

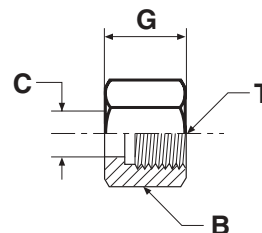
### 8 Material del racor

Código	Descripción
S	Acero
SS	Acero inoxidable
B	Latón

## BML Tuerca

Tuerca ORFS O-Lok®

SAE 52M0110 ISO 8434-3 NA



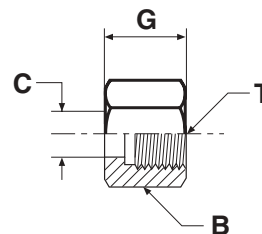
D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2B T	B mm	C mm	G mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
mm	pulg							
6	1/4	9/16-18	17	11	15	14	<b>4BMLS</b>	<b>4BMLSS</b>
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	22	14	17	17	<b>6BMLS</b>	<b>6BMLSS</b>
12	1/2	13/16-16	24	17	20	29	<b>8BMLS</b>	<b>8BMLSS</b>
14, 15, 16	5/8	1-14	30	21	24	46	<b>10BMLS</b>	<b>10BMLSS</b>
18, 20	3/4	1 3/16-12	36	24	27	69	<b>12BMLS</b>	<b>12BMLSS</b>
22, 25	1	1 7/16-12	41	29	28	109	<b>16BMLS</b>	<b>16BMLSS</b>
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	50	36	28	126	<b>20BMLS</b>	<b>20BMLSS</b>
35, 38	1 1/2	2-12	60	44	28	195	<b>24BMLS</b>	<b>24BMLSS</b>
50	2	2 1/2-12	75	56	33	800	<b>32BMLS</b>	<b>32BMLSS</b>

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

## BL Tuerca

Tuerca ORFS O-Lok®

SAE 520110

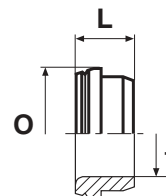


D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2B T	B pulg	C mm	G mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
mm	pulg.							
6	1/4	9/16-18	11/16	10	15	16	<b>4 BL-S</b>	<b>4 BL-SS</b>
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	13/16	14	17	24	<b>6 BL-S</b>	<b>6 BL-SS</b>
12	1/2	13/16-16	15/16	17	21	37	<b>8 BL-S</b>	<b>8 BL-SS</b>
14, 15, 16	5/8	1-14	1 1/8	21	24	52	<b>10 BL-S</b>	<b>10 BL-SS</b>
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/8	24	26	89	<b>12 BL-S</b>	<b>12 BL-SS</b>
22, 25	1	1 7/16-12	1 5/8	29	28	119	<b>16 BL-S</b>	<b>16 BL-SS</b>
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 7/8	36	28	132	<b>20 BL-S</b>	<b>20 BL-SS</b>
35, 38	1 1/2	2-12	2 1/4	44	28	220	<b>24 BL-S</b>	<b>24 BL-SS</b>
50	2	2 1/2-12	2 7/8	56	33	700	<b>32 BL-S</b>	<b>32 BL-SS</b>

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

## TPL Fécula para tubo métrico

Fécula para tubo Parflange® ORFS O-Lok®

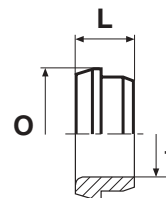


D.E. tubo 1 mm	L mm	O mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
6	8	13	4	<b>TPLS6</b>	<b>TPLSS6</b>
8	9	16	4	<b>TPLS8</b>	<b>TPLSS8</b>
10	9	16	5	<b>TPLS10</b>	<b>TPLSS10</b>
10	11	19	6	<b>TPLS12-10</b>	<b>TPLSS12-10</b>
12	11	19	6	<b>TPLS12</b>	<b>TPLSS12</b>
14	11	23	10	<b>TPLS14</b>	<b>TPLSS14</b>
15	11	23	9	<b>TPLS15</b>	<b>TPLSS15</b>
16	11	23	8	<b>TPLS16</b>	<b>TPLSS16</b>
18	12	28	14	<b>TPLS18</b>	<b>TPLSS18</b>
20	12	28	15	<b>TPLS20</b>	<b>TPLSS20</b>
22	14	34	20	<b>TPLS22</b>	<b>TPLSS22</b>
25	14	34	23	<b>TPLS25</b>	<b>TPLSS25</b>
28	13	41	24	<b>TPLS28</b>	<b>TPLSS28</b>
30	13	41	25	<b>TPLS30</b>	<b>TPLSS30</b>
32	13	41	26	<b>TPLS32</b>	<b>TPLSS32</b>
35	13	48	36	<b>TPLS35</b>	<b>TPLSS35</b>
38	13	48	44	<b>TPLS38</b>	<b>TPLSS38</b>
50	14	61	180	<b>TPLS50</b>	<b>TPLSS50</b>

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

## TPL Fécula para tubo en pulgadas

Fécula para tubo Parflange® ORFS O-Lok®



D.E. tubo 1 pulg	L mm	O mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
1/4	8	13	4	<b>4 TPL-S</b>	<b>4 TPL-SS</b>
3/8	9	16	5	<b>6 TPL-S</b>	<b>6 TPL-SS</b>
1/2	11	19	6	<b>8 TPL-S</b>	<b>8 TPL-SS</b>
5/8	11	23	11	<b>10 TPL-S</b>	<b>10 TPL-SS</b>
3/4	12	28	19	<b>12 TPL-S</b>	<b>12 TPL-SS</b>
7/8	14	34	19	<b>14 TPL-S</b>	<b>14 TPL-SS</b>
1	14	34	22	<b>16 TPL-S</b>	<b>16 TPL-SS</b>
1 1/4	13	41	28	<b>20 TPL-S</b>	<b>20 TPL-SS</b>
1 1/2	13	48	44	<b>24 TPL-S</b>	<b>24 TPL-SS</b>
2	14	61	180	<b>32 TPL-S</b>	<b>32 TPL-SS</b>

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

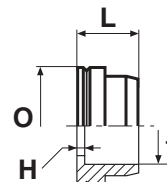


## TL \* Férula para soldar para tubo métrico

Férula para soldar con plata ORFS O-Lok®

SAE 52M0115 ISO 8434-3 BRSL

(\*Las piezas se entregan solamente aceitadas – acero)



ORFS módulo	D.E. tubo 1 mm	H mm	L mm	O mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
4	6	1	10	13	5	<b>TLS6</b>	<b>TLSS6</b>
4	8	1	10	13	5	<b>TLS6-8</b>	<b>TLSS6-8</b>
6	8	2	10	16	7	<b>TLS10-8</b>	<b>TLSS10-8</b>
6	10	1	10	16	7	<b>TLS10</b>	<b>TLSS10</b>
8	12	1	10	19	10	<b>TLS12</b>	<b>TLSS12</b>
10	15	2	11	23	16	<b>TLS16-15</b>	<b>TLSS16-15</b>
10	16	2	11	23	16	<b>TLS16</b>	<b>TLSS16</b>
12	18	2	14	28	26	<b>TLS20-18</b>	<b>TLSS20-18</b>
12	20	2	14	28	21	<b>TLS20</b>	<b>TLSS20</b>
16	22	2	16	34	33	<b>TLS25-22</b>	<b>TLSS25-22</b>
16	25	2	16	34	30	<b>TLS25</b>	<b>TLSS25</b>
20	28	2	16	41	41	<b>TLS32-28</b>	<b>TLSS32-28</b>
20	30	2	16	41	42	<b>TLS32-30</b>	<b>TLSS32-30</b>
20	32	2	16	41	40	<b>TLS32</b>	<b>TLSS32</b>
24	35	2	16	49	48	<b>TLS38-35</b>	<b>TLSS38-35</b>
24	38	2	16	49	63	<b>TLS38</b>	<b>TLSS38</b>
32	50	2	16	60	210	<b>TLS50</b>	<b>TLSS50</b>

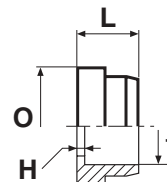
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

## TL \* Férula para soldar para tubo en pulgadas

Férula para soldar con plata ORFS O-Lok®

SAE 520115

(\*Las piezas se entregan solamente aceitadas – acero)



D.E. tubo 1 pulg	H mm	L mm	O mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
1/4	1	10	13	5	<b>4 TL-S</b>	<b>4 TL-SS</b>
3/8	1	10	16	6	<b>6 TL-S</b>	<b>6 TL-SS</b>
1/2	1	10	19	10	<b>8 TL-S</b>	<b>8 TL-SS</b>
5/8	2	11	23	18	<b>10 TL-S</b>	<b>10 TL-SS</b>
3/4	2	14	28	26	<b>12 TL-S</b>	<b>12 TL-SS</b>
1	2	16	34	33	<b>16 TL-S</b>	<b>16 TL-SS</b>
1 1/4	2	16	41	42	<b>20 TL-S</b>	<b>20 TL-SS</b>
1 1/2	2	16	49	63	<b>24 TL-S</b>	<b>24 TL-SS</b>
2	2	17	61	210	<b>32 TL-S</b>	<b>32 TL-SS</b>

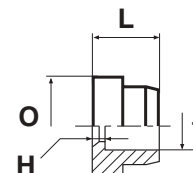
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

## TL \* Férula reductora para soldar tubo en pulgadas

Férula para soldar con plata ORFS O-Lok®

SAE 520115

(\*Las piezas se entregan solamente aceitadas – acero)

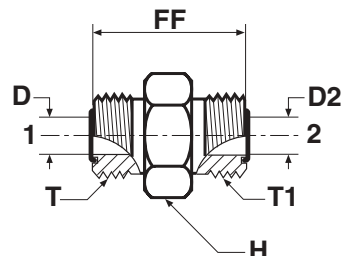


ORFS módulo	D.E. tubo 1 pulg	H mm	L mm	O mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
6	1/4	2	10	16	10	<b>6-4 TL-S</b>	<b>6-4 TL-SS</b>
8	1/4	4	12	19	17	<b>8-4 TL-S</b>	<b>8-4 TL-SS</b>
8	3/8	4	12	19	17	<b>8-6 TL-S</b>	<b>8-6 TL-SS</b>
10	1/4	5	14	23	37	<b>10-4 TL-S</b>	<b>10-4 TL-SS</b>
10	3/8	5	14	23	32	<b>10-6 TL-S</b>	<b>10-6 TL-SS</b>
10	1/2	5	14	23	28	<b>10-8 TL-S</b>	<b>10-8 TL-SS</b>
12	1/4	6	15	28	54	<b>12-4 TL-S</b>	<b>12-4 TL-SS</b>
12	3/8	6	15	28	49	<b>12-6 TL-S</b>	<b>12-6 TL-SS</b>
12	1/2	6	15	28	44	<b>12-8 TL-S</b>	<b>12-8 TL-SS</b>
12	5/8	6	15	28	39	<b>12-10 TL-S</b>	<b>12-10 TL-SS</b>
12	7/8	2	17	28	25	<b>12-14 TL-S</b>	<b>12-14 TL-SS</b>
16	1/2	7	16	34	76	<b>16-8 TL-S</b>	<b>16-8 TL-SS</b>
16	5/8	7	16	34	71	<b>16-10 TL-S</b>	<b>16-10 TL-SS</b>
16	3/4	5	17	34	66	<b>16-12 TL-S</b>	<b>16-12 TL-SS</b>
16	7/8	3	17	34	50	<b>16-14 TL-S</b>	<b>16-14 TL-SS</b>
20	3/4	7	20	41	102	<b>20-12 TL-S</b>	<b>20-12 TL-SS</b>
20	1	7	21	41	79	<b>20-16 TL-S</b>	<b>20-16 TL-SS</b>
24	1	7	21	49	141	<b>24-16 TL-S</b>	<b>24-16 TL-SS</b>
24	1 1/4	7	21	49	107	<b>24-20 TL-S</b>	<b>24-20 TL-SS</b>

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

## HMLO Unión recta

Extremos de tubo ORFS O-Lok®  
SAE 520101



Tubo 1 D.E.		Tubo 2 D.E.		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2A T1	D	D2	FF	H	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg	mm	pulg			mm	mm	mm	mm				S	SS
6	1/4	6	1/4	9/16-18	9/16-18	5	5	27	16	26	<b>4 HLO-S</b>	<b>4HMLOSS</b>	630	630
8, 10	5/16, 3/8	8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	7	7	31	19	49	<b>6HMLOS</b>	<b>6HMLOSS</b>	630	630
10	3/8	6	1/4	11/16-16	9/16-18	7	5	30	19	45	<b>6-4HMLOS</b>	<b>6-4HMLOSS</b>	630	630
12	1/2	12	1/2	13/16-16	13/16-16	10	10	35	22	77	<b>8HMLOS</b>	<b>8HMLOSS</b>	630	630
12	1/2	10	3/8	13/16-16	11/16-16	10	7	34	22	67	<b>8-6 HLO-S</b>	<b>8-6HMLOSS</b>	630	630
14, 15, 16	5/8	14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	13	13	43	27	129	<b>10HMLOS</b>	<b>10HMLOSS</b>	420	420
16	5/8	12	1/2	1-14	13/16-16	13	10	40	27	112	<b>10-8 HLO-S</b>	<b>10-8HMLOSS</b>	420	420
18, 20	3/4	18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	16	16	47	32	204	<b>12HMLOS</b>	<b>12HMLOSS</b>	420	420
20	3/4	16	5/8	1 3/16-12	1-14	16	13	46	32	186	<b>12-10HMLOS</b>	<b>12-10HMLOSS</b>	420	420
22, 25	1	22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	21	21	49	38	291	<b>16HMLOS</b>	<b>16HMLOSS</b>	420	420
25	1	18, 20	3/4	1 7/16-12	1 3/16-12	21	16	49	41	285	<b>16-12HMLOS</b>	<b>16-12HMLOSS</b>	420	420
28, 30, 32	1 1/4	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	26	26	51	46	299	<b>20 HLO-S</b>	<b>20HMLOSS</b>	420	280
28, 30, 32	1 1/4	22, 25	1	1 11/16-12	1 7/16-12	26	21	51	46	280	<b>20-16HMLOS</b>	<b>20-16HMLOSS</b>	420	280
35, 38	1 1/2	35, 38	1 1/2	2-12	2-12	32	32	53	55	552	<b>24 HLO-S</b>	<b>24HMLOSS</b>	350	280
35, 38	1 1/2	28, 30, 32	1 1/4	2-12	1 11/16-12	32	26	53	55	530	<b>24-20HMLOS</b>	<b>24-20HMLOSS</b>	350	280
50	2	50	2	2 1/2-12	2 1/2-12	45	45	73	70	990	<b>32 HLO-S</b>	<b>32HMLOSS</b>	200	200

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

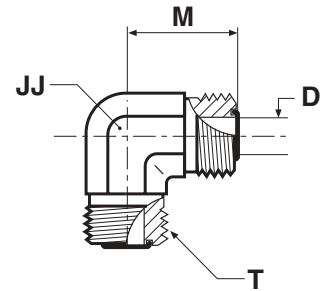
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## EMLO Codo de unión

Extremos de tubo ORFS O-Lok®  
SAE 520201



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	JJ mm	M mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg								S	SS
6	1/4	9/16-18	5	14	22	47	<b>4 ELO-S</b>	<b>4EMLOSS</b>	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	25	109	<b>6 ELO-S</b>	<b>6EMLOSS</b>	630	630
12	1/2	13/16-16	10	19	28	123	<b>8 ELO-S</b>	<b>8EMLOSS</b>	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	33	183	<b>10 ELO-S</b>	<b>10EMLOSS</b>	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	30	37	255	<b>12 ELO-S</b>	<b>12EMLOSS</b>	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	37	42	457	<b>16 ELO-S</b>	<b>16EMLOSS</b>	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	45	530	<b>20 ELO-S</b>	<b>20EMLOSS</b>	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	49	687	<b>24 ELO-S</b>	<b>24EMLOSS</b>	280	280
50	2	2 1/2-12	45	64	70	1500	<b>32 ELO-S</b>	<b>32EMLOSS</b>	200	—

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

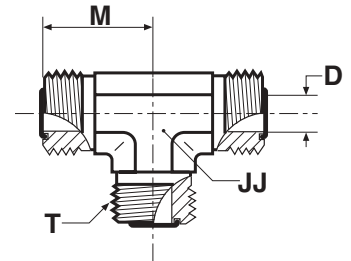
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## JMLO – Te

Extremos de tubo ORFS O-Lok®  
SAE 520401



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	JJ mm	M mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg								S	SS
6	1/4	9/16-18	5	14	22	66	<b>4JMLOS</b>	<b>4JMLOSS</b>	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	25	114	<b>6JMLOS</b>	<b>6JMLOSS</b>	630	630
12	1/2	13/16-16	10	19	28	199	<b>8JMLOS</b>	<b>8JMLOSS</b>	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	33	239	<b>10JMLOS</b>	<b>10JMLOSS</b>	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	30	37	321	<b>12JMLOS</b>	<b>12JMLOSS</b>	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	36	42	488	<b>16JMLOS</b>	<b>16JMLOSS</b>	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	45	768	<b>20 JLO-S</b>	<b>20JMLOSS</b>	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	49	866	<b>24 JLO-S</b>	<b>24JMLOSS</b>	280	280
50	2	2 1/2-12	45	64	70	2250	<b>32 JLO-S</b>	<b>32JMLOSS</b>	200	200

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

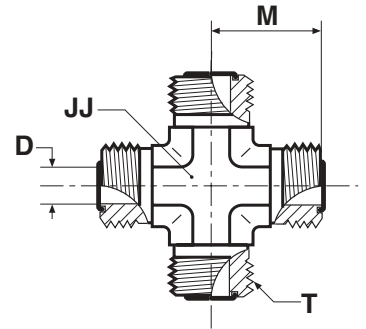
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

## KLO – Cruz de unión

Extremos de tubo ORFS O-Lok®  
SAE 520501



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	JJ mm	M mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable		PN (bar)	
mm	pulg							S	SS	S	SS
6	1/4	9/16-18	5	14	22	72	<b>4 KLO-S</b>	<b>4 KLO-SS</b>	630	630	
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	25	140	<b>6 KLO-S</b>	<b>6 KLO-SS</b>	630	630	
12	1/2	13/16-16	10	19	28	225	<b>8 KLO-S</b>	<b>8 KLO-SS</b>	630	630	
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	33	288	<b>10 KLO-S</b>	<b>10 KLO-SS</b>	420	420	
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	30	37	415	<b>12 KLO-S</b>	<b>12 KLO-SS</b>	420	420	
22, 25	1	1 7/16-12	21	37	42	967	<b>16 KLO-S</b>	<b>16 KLO-SS</b>	420	420	
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	45	1247	<b>20 KLO-S</b>	<b>20 KLO-SS</b>	350	280	
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	49	1592	<b>24 KLO-S</b>	<b>24 KLO-SS</b>	280	280	

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

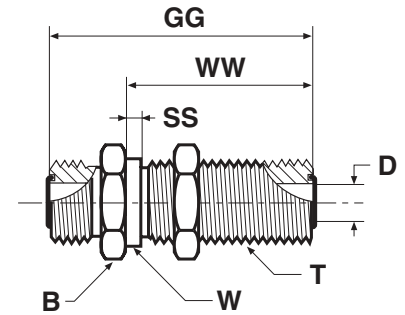
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## WMLO Pasatabiques

Extremos de tubo ORFS O-Lok®  
SAE 520601 ISO 8434-3 BHS



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	B mm	D mm	GG mm	SS mm	W mm	WW mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	9/16-18	22	5	49	2	14	32	65	<b>4 WLO-WLNL-S</b>	<b>4WMLOWNMLSS</b>	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	27	7	53	2	17	34	104	<b>6WMLOWNMLLS</b>	<b>6WMLOWNMLSS</b>	630	630
12	1/2	13/16-16	30	10	58	3	20	37	141	<b>8WMLOWNMLLS</b>	<b>8WMLOWNMLSS</b>	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	32	13	67	3	25	41	285	<b>10WMLOWNMLLS</b>	<b>10WMLOWNMLSS</b>	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	38	16	69	3	30	42	322	<b>12WMLOWNMLLS</b>	<b>12WMLOWNMLSS</b>	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	46	21	70	3	36	42	436	<b>16WMLOWNMLLS</b>	<b>16WMLOWNMLSS</b>	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	51	26	70	2	43	42	510	<b>20 WLO-WLNL-S</b>	<b>20WMLOWNMLSS</b>	420	280
35, 38	1 1/2	2-12	60	32	70	2	51	42	674	<b>24 WLO-WLNL-S</b>	<b>24WMLOWNMLSS</b>	350	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLNL" (p.e. 16WMLO)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

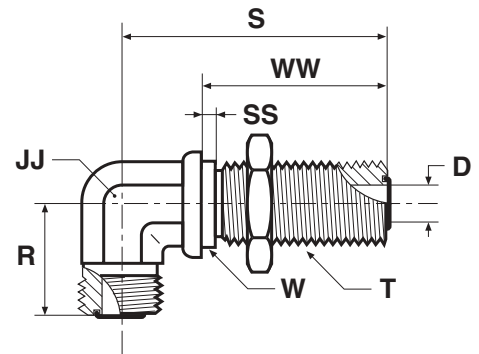
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

### Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	13.5	13.5
6	3/8	10	13.5	13.5
8	1/2	12	13.5	13.5
10	5/8	14-16	13.2	13.2
12	3/4	18-20	12.7	12.7
16	1	22-25	13.0	13.0
20	1 1/4	28-32	13.0	13.0
24	1 1/2	35-38	13.0	13.0

## WEMLO Unión codo pasatabiques

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Extremo de tubo ORFS O-Lok®  
SAE520701/SAE 520701 ISO 8434-3 BHE



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	JJ mm	R mm	S mm	SS mm	W mm	WW mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg										Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	9/16-18	5	14	23	46	2	14	32	78	<b>4 WELO-WLNL-S</b>	<b>4 WELO-WLNL-SS</b>	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	26	52	2	17	34	146	<b>6WEMLOWLNMLS</b>	<b>6 WELO-WLNL-SS</b>	630	630
12	1/2	13/16-16	10	19	29	56	3	20	37	252	<b>8WEMLOWLNMLS</b>	<b>8 WELO-WLNL-SS</b>	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	35	63	3	25	41	287	<b>10WEMLOWLNMLS</b>	<b>10 WELO-WLNL-SS</b>	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	30	39	67	3	30	42	445	<b>12WEMLOWLNMLS</b>	<b>12 WELO-WLNL-SS</b>	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	37	42	71	2	37	42	639	<b>16 WELO-WLNL-S</b>	<b>16 WELO-WLNL-SS</b>	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	45	75	2	43	42	718	<b>20 WELO-WLNL-S</b>	<b>20 WELO-WLNL-SS</b>	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	50	80	2	51	42	945	<b>24 WELO-WLNL-S</b>	<b>24 WELO-WLNL-SS</b>	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLNML" (p.e. 16WEMLO)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

### Máximo espesor de pared del pasatabiques

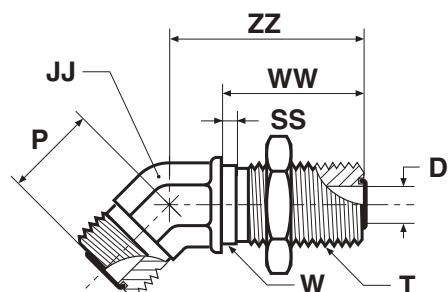
Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	13.5	13.5
6	3/8	10	13.5	13.5
8	1/2	12	13.5	13.5
10	5/8	14–16	13.2	13.2
12	3/4	18–20	12.7	12.7
16	1	22–25	13.0	13.0
20	1 1/4	28–32	13.0	13.0
24	1 1/2	35–38	13.0	13.0



## WNLO Unión codo pasatabiques 45°

Extremos de tubo ORFS O-Lok®

SAE 520801 ISO 8434-3 BHE 45



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	JJ mm	P mm	SS mm	W mm	WW mm	ZZ mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg											
6	1/4	9/16-18	5	14	16	2	14	32	44	65	<b>4 WNLO-WLNL-S</b>	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	19	2	18	34	49	123	<b>6 WNLO-WLNL-S</b>	630
12	1/2	13/16-16	10	19	20	2	21	37	51	163	<b>8 WNLO-WLNL-S</b>	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	23	2	25	41	57	252	<b>10 WNLO-WLNL-S</b>	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	30	26	2	30	42	61	386	<b>12 WNLO-WLNL-S</b>	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	37	30	2	37	42	65	465	<b>16 WNLO-WLNL-S</b>	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	32	2	43	42	67	578	<b>20 WNLO-WLNL-S</b>	350
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	37	2	51	42	67	770	<b>24 WNLO-WLNL-S</b>	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLNL" (p.e. 16 WNLO)

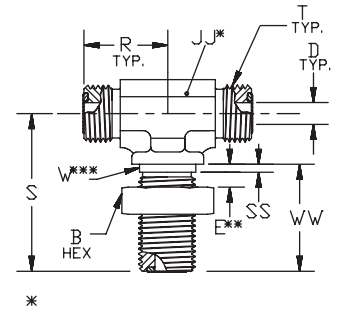
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

### Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	13.5	13.5
6	3/8	10	13.5	13.5
8	1/2	12	13.5	13.5
10	5/8	14-16	13.2	13.2
12	3/4	18-20	12.7	12.7
16	1	22-25	13.0	13.0
20	1 1/4	28-32	13.0	13.0
24	1 1/2	35-38	13.0	13.0

## WJLO Te pasatabiques

Extremos de tubo ORFS O-Lok®



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A mm	B mm	D mm	E mm	JJ mm	R mm	S mm	SS mm	W mm	WW mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg													
6	1/4	9/16-18	18	5	14	14	23	47	2	14	32	100	<b>4 WJLO-WLNL-S</b>	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	21	7	14	19	26	52	2	18	34	178	<b>6 WJLO-WLNL-S</b>	630
12	1/2	13/16-16	24	10	14	19	29	55	2	21	37	270	<b>8 WJLO-WLNL-S</b>	630
14, 15, 16	5/8	1-14	29	13	14	27	35	63	2	25	41	370	<b>10 WJLO-WLNL-S</b>	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	35	16	14	30	39	67	2	30	42	520	<b>12 WJLO-WLNL-S</b>	420
22, 25	1	1 7/16-12	42	21	14	36	42	71	2	37	42	680	<b>16 WJLO-WLNL-S</b>	420

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLNL" (p.e. 16 WJLO)

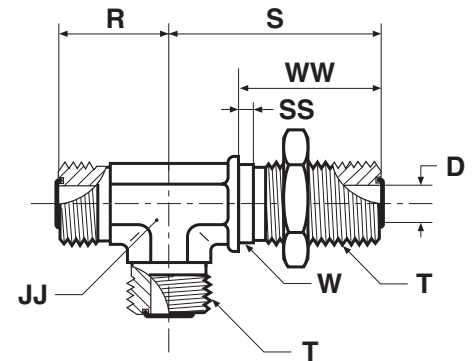
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

### Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	13.5	13.5
6	3/8	10	13.5	13.5
8	1/2	12	13.5	13.5
10	5/8	14-16	13.2	13.2
12	3/4	18-20	12.7	12.7
16	1	22-25	13.0	13.0
20	1 1/4	28-32	13.0	13.0
24	1 1/2	35-38	13.0	13.0

## WJJLO – Te lateral pasatabiques

Extremo de tubo ORFS O-Lok®  
SAE 520958 ISO 8434-3 BHRT



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	JJ mm	R mm	S mm	SS mm	W mm	WW mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg											
6	1/4	9/16-18	5	14	23	46	2	14	32	99	<b>4 WJJLO-WLNL-S</b>	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	26	52	2	18	34	178	<b>6 WJJLO-WLNL-S</b>	630
12	1/2	13/16-16	10	19	29	55	2	21	36	270	<b>8 WJJLO-WLNL-S</b>	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	35	63	2	25	41	368	<b>10 WJJLO-WLNL-S</b>	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	30	39	67	2	30	42	516	<b>12 WJJLO-WLNL-S</b>	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	37	42	71	2	37	42	678	<b>16 WJJLO-WLNL-S</b>	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	45	75	2	43	42	980	<b>20 WJJLO-WLNL-S</b>	350
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	50	80	2	51	42	1900	<b>24 WJJLO-WLNL-S</b>	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLNL" (p.e. 16 WJJLO)

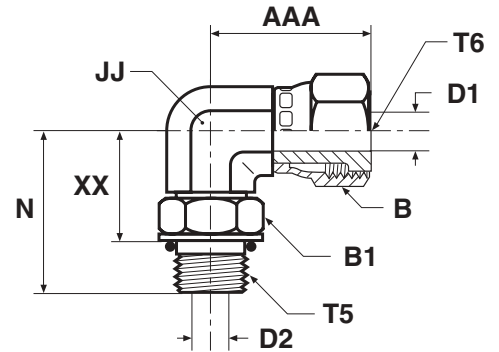
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

### Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	13.5	13.5
6	3/8	10	13.5	13.5
8	1/2	12	13.5	13.5
10	5/8	14–16	13.2	13.2
12	3/4	18–20	12.7	12.7
16	1	22–25	13.0	13.0
20	1 1/4	28–32	13.0	13.0
24	1 1/2	35–38	13.0	13.0

## AOEL6 Codo orientable con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok®/Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)  
SAE 520281



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2B T6	AAA mm	B mm	B1 mm	D1 mm	D2 mm	JJ mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
													O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	27	18	16	4	4	14	33	22	47	<b>4 AOEL6-S</b>	<b>4 AOEL6-SS</b>	420	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	30	21	19	7	7	19	37	25	97	<b>6 AOEL6-S</b>	<b>6 AOEL6-SS</b>	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	38	24	24	9	10	19	41	27	104	<b>8 AOEL6-S</b>	<b>8 AOEL6-SS</b>	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	42	29	27	12	13	27	50	34	199	<b>10 AOEL6-S</b>	<b>10 AOEL6-SS</b>	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	46	35	35	14	16	27	55	37	162	<b>12 AOEL6-S</b>	<b>12 AOEL6-SS</b>	420	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	53	41	41	20	21	33	60	42	365	<b>16 AOEL6-S</b>	<b>16 AOEL6-SS</b>	380	380
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	58	48	48	26	26	41	62	44	480	<b>20 AOEL6-S</b>	<b>20 AOEL6-SS</b>	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	61	57	54	32	32	48	66	47	933	<b>24 AOEL6-S</b>	<b>24 AOEL6-SS</b>	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

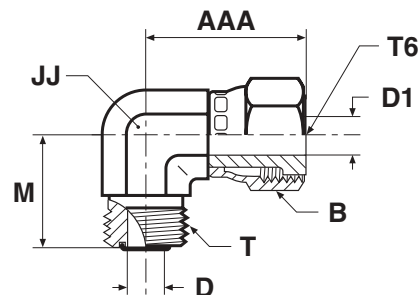
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## C6MLO Codo orientable con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok®/Extremo de tubo ORFS O-Lok®  
SAE 52M0221 ISO 8434-3 SWE



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	AAA	B	D	D1	JJ	M	Peso (acero)	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza			S	SS
6	1/4	9/16-18	9/16-18	26	17	5	4	14	22	45	<b>4C6MLOS</b>	<b>4C6MLOSS</b>	500	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	29	22	7	9	19	25	84	<b>6C6MLOS</b>	<b>6C6MLOSS</b>	630	420
12	1/2	13/16-16	13/16-16	38	24	10	9	19	28	126	<b>8C6MLOS</b>	<b>8C6MLOSS</b>	630	420
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	41	30	13	12	27	33	221	<b>10C6MLOS</b>	<b>10C6MLOSS</b>	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	46	36	16	14	30	37	284	<b>12C6MLOS</b>	<b>12C6MLOSS</b>	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	53	41	21	20	36	42	541	<b>16C6MLOS</b>	<b>16C6MLOSS</b>	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	58	48	26	26	41	45	557	<b>20 C6LO-S</b>	<b>20C6MLOSS</b>	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	61	57	32	32	48	49	706	<b>24 C6LO-S</b>	<b>24C6MLOSS</b>	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

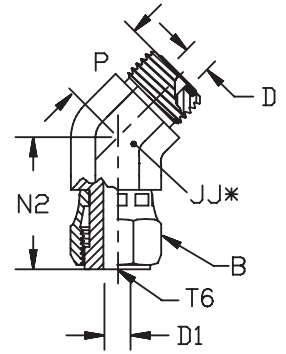
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## V6LO 45 Codo orientable con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok®/Extremo de tubo ORFS O-Lok®



\*JJ – Cotas entra caras

D.E. tubo.		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	B mm	D mm	D1 mm	JJ mm	N2 mm	P mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg											
6	1/4	9/16-18	9/16-18	18	5	4	14	25	16	44	<b>4 V6LO-S</b>	500
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	21	7	7	19	28	19	82	<b>6 V6LO-S</b>	630
12	1/2	13/16-16	13/16-16	24	10	9	19	38	20	110	<b>8 V6LO-S</b>	630
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	29	13	12	27	39	23	190	<b>10 V6LO-S</b>	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	35	16	14	30	44	26	288	<b>12 V6LO-S</b>	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	42	21	20	36	48	30	300	<b>16 V6LO-S</b>	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	48	26	26	41	50	32	444	<b>20 V6LO-S</b>	350
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	58	32	32	48	52	37	568	<b>24 V6LO-S</b>	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

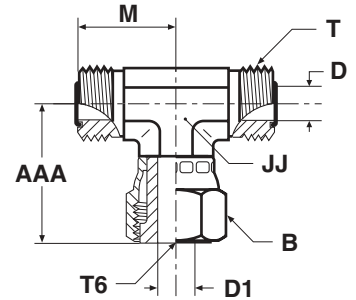
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

## S6MLO Te central con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok®/Extremo de tubo ORFS O-Lok®  
SAE 52M0433 ISO 8434-3 SWBT



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	AAA mm	B mm	D mm	D1 mm	JJ mm	M mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
											O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	9/16-18	9/16-18	26	17	5	4	14	22	66	<b>4S6MLOS</b>	<b>4S6MLOSS</b>	500	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	29	22	7	7	19	25	125	<b>6S6MLOS</b>	<b>6S6MLOSS</b>	630	420
12	1/2	13/16-16	13/16-16	38	24	10	9	19	28	150	<b>8S6MLOS</b>	<b>8S6MLOSS</b>	630	420
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	41	30	13	12	27	33	233	<b>10S6MLOS</b>	<b>10S6MLOSS</b>	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	46	35	16	14	30	37	383	<b>12 S6LO-S</b>	<b>12S6MLOSS</b>	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	53	41	21	20	37	42	518	<b>16 S6LO-S</b>	<b>16S6MLOSS</b>	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	58	48	26	26	41	45	775	<b>20 S6LO-S</b>	<b>20S6MLOSS</b>	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	61	57	32	32	48	49	933	<b>24 S6LO-S</b>	<b>24S6MLOSS</b>	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## R6MLO Te lateral con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok®/Extremo de tubo ORFS O-Lok®  
SAE 52M0432 ISO 8434-3 SWRT



D.E. Tubo mm	D.E. Tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	AAA mm	B mm	D mm	D1 mm	JJ mm	M mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
											Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	9/16-18	9/16-18	26	17	5	4	14	22	66	<b>4R6MLOS</b>	<b>4R6MLOSS</b>	500	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	29	22	7	7	19	25	125	<b>6R6MLOS</b>	<b>6R6MLOSS</b>	630	420
12	1/2	13/16-16	13/16-16	38	24	10	9	19	28	150	<b>8R6MLOS</b>	<b>8R6MLOSS</b>	630	420
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	41	30	13	12	27	33	233	<b>10R6MLOS</b>	<b>10R6MLOSS</b>	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	46	35	16	14	30	37	383	<b>12 R6LO-S</b>	<b>12R6MLOSS</b>	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	53	41	21	20	37	42	518	<b>16 R6LO-S</b>	<b>16R6MLOSS</b>	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	58	48	26	26	41	45	775	<b>20 R6LO-S</b>	<b>20R6MLOSS</b>	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	61	57	32	32	48	49	933	<b>24 R6LO-S</b>	<b>24R6MLOSS</b>	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

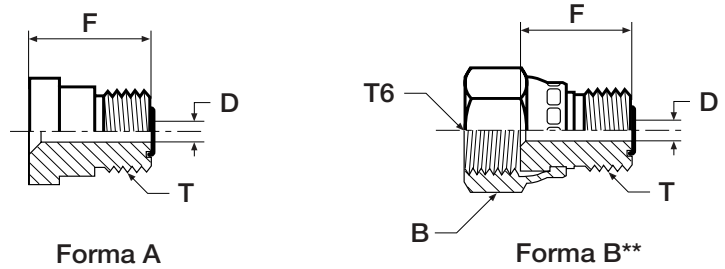
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## TRMLO Reducción de tubo

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Extremo hembra tuerca loca ORFS O-Lok®  
SAE 520123 /A



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	B mm	D mm	F mm	Peso (acero) g/1 pieza	Form	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg										S	SS
10	3/8	9/16-18	11/16-16	21	5	20	21	B	6-4TRMLONS	6-4TRMLONSS	630	420
12	1/2	9/16-18	—	—	5	22	30	A	8-4 TRLO-S	8-4TRMLOSS	630	420
12	1/2	11/16-16	13/16-16	24	7	22	33	B	8-6TRMLONS	8-6TRMLONSS	630	420
16	5/8	9/16-18	—	—	5	23	37	A	10-4 TRLO-S	10-4TRMLOSS	420	420
16	5/8	11/16-16	—	—	7	24	48	A	10-6 TRLO-S	10-6TRMLOSS	420	420
16	5/8	13/16-16	—	—	10	26	50	A	10-8 TRLO-S	10-8TRMLOSS	420	420
20	3/4	9/16-18	—	—	5	25	63	A	12-4 TRLO-S	12-4TRMLOSS	420	420
20	3/4	11/16-16	—	—	7	26	66	A	12-6 TRLO-S	12-6TRMLOSS	420	420
20	3/4	13/16-16	—	—	10	28	71	A	12-8 TRLO-S	12-8TRMLOSS	420	420
20	3/4	1-14	1 3/16-12	36	13	30	85	B	12-10TRMLONS	12-10TRMLONSS	420	420
25	1	13/16-16	—	—	10	29	103	A	16-8 TRLO-S	16-8TRMLOSS	420	420
25	1	1-14	—	—	13	32	118	A	16-10 TRLO-S	16-10TRMLOSS	420	420
25	1	1 3/16-12	1 7/16-12	41	16	33	133	B	16-12 TRLO-S	16-12TRMLONSS	420	420
32	1 1/4	1 3/16-12	—	—	16	34	169	A	20-12 TRLO-S	20-12TRMLOSS	420	280
32	1 1/4	1 7/16-12	1 11/16-12	48	21	38	183	B	20-16 TRLO-S	20-16TRMLONSS	350	280
38	1 1/2	1 7/16-12	—	—	21	31	205	A	24-16 TRLO-S	24-16TRMLOSS	350	280
38	1 1/2	1 11/16-12	—	—	26	34	209	A	24-20 TRLO-S	24-20TRMLOSS	350	280
50	2	1 11/16-12	—	—	26	36	420	A	32-20 TRLO-S	32-20TRMLOSS	200	200
50	2	2-12	—	—	32	36	420	A	32-24 TRLO-S	32-24TRMLOSS	200	200

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

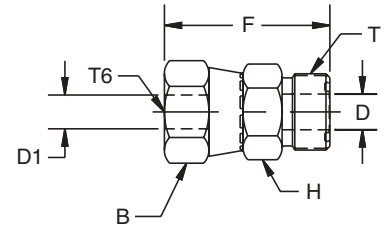
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

\*\*Estos tamaños vienen montados con una tuerca prensada (Forma B).

## LOHL6 Expansión de tubo

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Extremo hembra tuerca loca ORFS O-Lok®



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	B mm	D mm	D1 mm	H mm	F mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg										
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	9/16-18	18	7	4	19	35	33	<b>6-4LOHL6</b>	630
12	1/2	13/16-16	11/16-16	21	10	7	22	39	52	<b>8-6LOHL6</b>	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13/16-16	24	13	9	27	46	92	<b>10-8LOHL6</b>	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1-14	29	16	12	32	51	146	<b>12-10LOHL6</b>	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 3/16-12	35	21	14	41	55	205	<b>16-12LOHL6</b>	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 7/16-12	42	26	20	46	58	260	<b>20-16LOHL6</b>	350
35, 38	1 1/2	2-12	1 11/16-12	48	26	26	55	60	315	<b>24-20LOHL6</b>	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

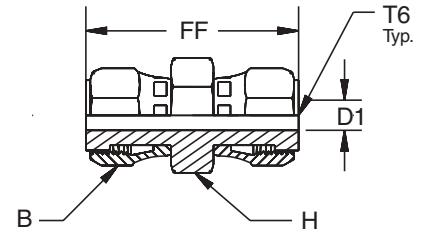
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

## HL6 Unión tuerca loca

Extremo hembra tuerca loca ORFS O-Lok®



mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2B T6	B mm	D1 mm	FF mm	H mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	9/16-18	18	4.0	40.4	17	53	<b>4 HL6-S</b>	500
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	21	6.5	45.0	19	66	<b>6 HL6-S</b>	630
12	1/2	13/16-16	24	9.0	53.8	22	110	<b>8 HL6-S</b>	630
14, 15, 16	5/8	1-14	29	11.5	61.5	27	173	<b>10 HL6-S</b>	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	35	14.0	69.6	32	275	<b>12 HL6-S</b>	420

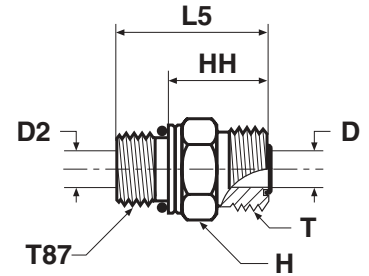
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

## F87OMLO Racor macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149-2)  
SAE 52M0187 ISO 8434-3 SDS



D.E. tubo		Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	H mm	HH mm	L5 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN	
mm	pulg									Acero	Acero inoxidable	(bar)	(bar)
6	1/4	M10×1.0	9/16-18	5	3	17	18	27	20	4M10F87OMLOS	4M10F87OMLOSS	630	630
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	5	4	17	18	29	24	4M12F87OMLOS	4M12F87OMLOSS	630	630
6	1/4	M14×1.5	9/16-18	5	5	19	19	30	30	4M14F87OMLOS	4M14F87OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M12×1.5	11/16-16	6	4	19	23	34	40	6M12F87OMLOS	6M12F87OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M14×1.5	11/16-16	7	6	19	20	31	43	6M14F87OMLOS	6M14F87OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	7	7	22	21	34	43	6M16F87OMLOS	6M16F87OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M18×1.5	11/16-16	7	7	24	21	35	45	6M18F87OMLOS	6M18F87OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M22×1.5	11/16-16	7	7	27	23	38	52	6M22F87OMLOS	6M22F87OMLOSS	420	420
12	1/2	M14×1.5	13/16-16	10	6	22	24	35	40	8M14F87OMLOS	8M14F87OMLOSS	630	630
12	1/2	M16×1.5	13/16-16	10	7	24	24	37	58	8M16F87OMLOS	8M16F87OMLOSS	630	630
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	10	9	24	23	37	55	8M18F87OMLOS	8M18F87OMLOSS	630	630
12	1/2	M22×1.5	13/16-16	10	10	27	24	39	60	8M22F87OMLOS	8M22F87OMLOSS	420	420
12	1/2	M27×2	13/16-16	10	10	32	26	44	70	8M27F87OMLOS	8M27F87OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M18×1.5	1-14	13	9	27	27	41	120	10M18F87OMLOS	10M18F87OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	13	12	27	27	42	127	10M22F87OMLOS	10M22F87OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M22×1.5	1 3/16-12	16	12	32	35	50	170	12M22F87OMLOS	12M22F87OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	16	15	32	30	49	187	12M27F87OMLOS	12M27F87OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M33×2	1 3/16-12	16	16	41	31	50	200	12M33F87OMLOS	12M33F87OMLOSS	420	420
22, 25	1	M27×2	1 7/16-12	21	15	41	36	54	230	16M27F87OMLOS	16M27F87OMLOSS	420	420
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	21	20	41	34	52	270	16M33F87OMLOS	16M33F87OMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	M33×2	1 11/16-12	26	20	46	36	54	370	20M33F87OMLOS	20M33F87OMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	26	26	50	36	55	390	20M42F87OMLOS	20M42F87OMLOSS	420	280
35, 38	1 1/2	M42×2	2-12	32	26	55	41	60	400	24M42F87OMLOS	24M42F87OMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	32	32	55	36	57	412	24M48F87OMLOS	24M48F87OMLOSS	350	280
50	2	M60×2	2 1/2-12	40	40	65	41	65	800	32M60F87OMLOS	32M60F87OMLOSS	200	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

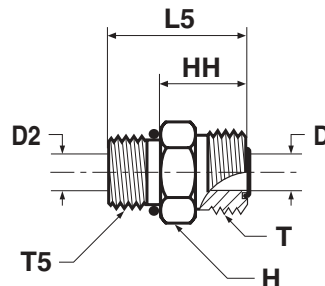
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## F5OMLO Racor macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca UN/UNF macho – junta tórica (ISO 11926)  
SAE 520120



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	D	D2	H	HH	L5	Peso (acero)	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza			S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	5	5	17	18	29	21	<b>4F5OMLOS</b>	<b>4F5OMLOSS</b>	630	630
6	1/4	1/2-20	9/16-18	5	6	10	19	29	30	<b>4-5 F5OLO-S</b>	<b>4-5F5OMLOSS</b>	630	630
6	1/4	9/16-18	9/16-18	5	5	19	19	31	36	<b>4-6F5OMLOS</b>	<b>4-6F5OMLOSS</b>	630	630
6	1/4	3/4-16	9/16-18	5	5	22	20	34	67	<b>4-8 F5OLO-S</b>	<b>4-8F5OMLOSS</b>	630	630
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	7	7	19	20	32	45	<b>6F5OMLOS</b>	<b>6F5OMLOSS</b>	630	630
8, 10	5/16, 3/8	7/16-20	11/16-16	7	5	19	23	34	47	<b>6-4F5OMLOS</b>	<b>6-4F5OMLOSS</b>	630	630
8, 10	5/16, 3/8	1/2-20	11/16-16	7	6	19	21	31	50	<b>6-5 F5OLO-S</b>	<b>6-5F5OMLOSS</b>	630	630
8, 10	5/16, 3/8	3/4-16	11/16-16	7	7	22	21	35	51	<b>6-8F5OMLOS</b>	<b>6-8F5OMLOSS</b>	630	630
8, 10	5/16, 3/8	7/8-14	11/16-16	7	7	27	23	39	89	<b>6-10F5OMLOS</b>	<b>6-10F5OMLOSS</b>	420	420
10	1/2	3/4-16	13/16-16	10	10	22	23	37	56	<b>8F5OMLOS</b>	<b>8F5OMLOSS</b>	630	630
12	1/2	9/16-18	13/16-16	10	8	22	26	38	69	<b>8-6F5OMLOS</b>	<b>8-6F5OMLOSS</b>	630	630
12	1/2	7/8-14	13/16-16	10	10	27	24	40	105	<b>8-10F5OMLOS</b>	<b>8-10F5OMLOSS</b>	420	420
12	1/2	1 1/16-12	13/16-16	10	10	32	26	44	169	<b>8-12F5OMLOS</b>	<b>8-12F5OMLOSS</b>	420	420
12	1/2	1 5/16-12	13/16-16	10	10	38	27	46	227	<b>8-16F5OMLOS</b>	<b>8-16F5OMLOSS</b>	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	13	13	27	27	43	137	<b>10F5OMLOS</b>	<b>10F5OMLOSS</b>	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-16	1-14	13	10	27	31	45	120	<b>10-8F5OMLOS</b>	<b>10-8F5OMLOSS</b>	420	420
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	1-14	13	13	32	29	47	170	<b>10-12F5OMLOS</b>	<b>10-12F5OMLOSS</b>	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	16	16	32	30	49	189	<b>12F5OMLOS</b>	<b>12F5OMLOSS</b>	420	420
18, 20	3/4	3/4-16	1 3/16-12	16	10	32	35	49	167	<b>12-8 F5OLO-S</b>	<b>12-8F5OMLOSS</b>	420	420
18, 20	3/4	7/8-14	1 3/16-12	16	13	32	35	51	177	<b>12-10F5OMLOS</b>	<b>12-10F5OMLOSS</b>	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	16	16	38	31	50	280	<b>12-16F5OMLOS</b>	<b>12-16F5OMLOSS</b>	420	420
18, 20	3/4	1 5/8-12	1 3/16-12	16	16	46	32	51	350	<b>12-20F5OMLOS</b>	<b>12-20F5OMLOSS</b>	420	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	21	21	41	32	50	271	<b>16F5OMLOS</b>	<b>16F5OMLOSS</b>	420	420
22, 25	1	1 1/16-12	1 7/16-12	21	16	41	36	55	275	<b>16-12F5OMLOS</b>	<b>16-12F5OMLOSS</b>	420	420
22, 25	1	1 5/8-12	1 7/16-12	21	21	46	34	52	428	<b>16-20F5OMLOS</b>	<b>16-20F5OMLOSS</b>	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	26	26	46	34	52	391	<b>20F5OMLOS</b>	<b>20F5OMLOSS</b>	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/16-12	1 11/16-12	26	21	48	39	58	401	<b>20-16 F5OLO-S</b>	<b>20-16F5OMLOSS</b>	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 7/8-12	1 11/16-12	26	32	54	36	54	557	<b>20-24 F5OLO-S</b>	<b>20-24F5OMLOSS</b>	350	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	32	32	54	36	54	412	<b>24 F5OLO-S</b>	<b>24F5OMLOSS</b>	350	280
35, 38	1 1/2	1 5/8-12	2-12	32	26	54	41	60	581	<b>24-20 F5OLO-S</b>	<b>24-20F5OMLOSS</b>	350	280
50	2	2 1/2-12	2 1/2-12	45	40	70	40	59	900	<b>32 F5OLO-S</b>	<b>32F5OMLOSS</b>	200	200

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

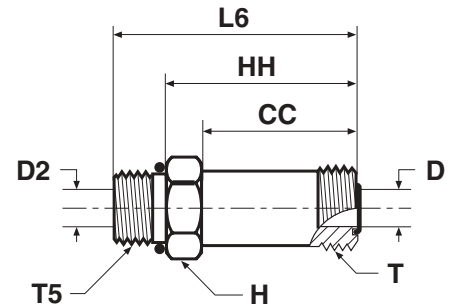
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## F5OMLO Racor macho largo

Extremo de tubo O-Lok® ORFS/Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)  
SAE 521720 (Previamente 520122)



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	CC	D	D2	H	HH	L6	Peso (acero)	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza			S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	34	5	5	16	42	53	51	<b>4 FF5OLO-S</b>	<b>4FF5OMLOSS</b>	630	630
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	37	7	7	19	46	58	79	<b>6 FF5OLO-S</b>	<b>6FF5OMLOSS</b>	630	630
12	1/2	3/4-16	13/16-16	44	10	10	22	54	68	125	<b>8 FF5OLO-S</b>	<b>8FF5OMLOSS</b>	630	630
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	52	13	13	27	64	80	212	<b>10 FF5OLO-S</b>	<b>10FF5OMLOSS</b>	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	52	16	16	33	77	96	309	<b>12 FF5OLO-S</b>	<b>12FF5OMLOSS</b>	420	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	72	21	21	41	87	105	435	<b>16 FF5OLO-S</b>	<b>16FF5OMLOSS</b>	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	86	26	26	48	102	121	818	<b>20 FF5OLO-S</b>	<b>20FF5OMLOSS</b>	420	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	97	32	32	54	115	134	1430	<b>24 FF5OLO-S</b>	<b>24FF5OMLOSS</b>	350	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

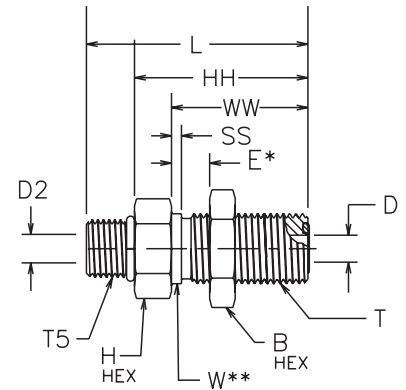
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## WF5OLO Racor pasatabiques macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2A T5	B	D	D2	E	H	HH	L	SS	W	WW	Peso (acero)	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza		
6	1/4	9/16-18	7/16-20	21	5	5	14	21	43	54	2	14	32	75	<b>4 WF5OLO-WLNL-S</b>	630
6	1/4	9/16-18	9/16-18	21	5	8	14	21	43	55	2	14	32	88	<b>4-6 WF5OLO-WLNL-S</b>	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	9/16-18	25	7	8	14	25	46	58	2	18	34	112	<b>6 WF5OLO-WLNL-S</b>	630
12	1/2	13/16-16	3/4-16	29	10	10	14	29	52	65	2	21	37	147	<b>8 WF5OLO-WLNL-S</b>	630
14, 15, 16	5/8	1-14	7/8-14	33	13	13	13	33	51	67	2	25	41	295	<b>10 WF5OLO-WLNL-S</b>	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	41	16	16	13	41	52	71	2	30	42	330	<b>12 WF5OLO-WLNL-S</b>	420

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

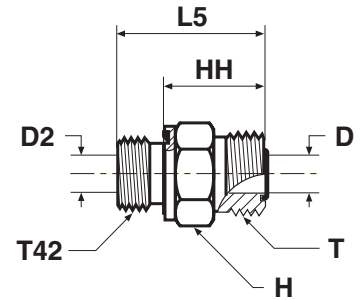
Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLNL" (p.e. 12 WF5OLO)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

J

## F42EDMLO Racor macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



D.E. tubo		BSPP rosca macho T42	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	H mm	HH mm	L5 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	1/8	9/16-18	5	4	17	18	26	29	4F42EDMLOS	4F42EDMLOSS	630	630
6	1/4	1/4	9/16-18	5	5	19	18	31	42	4-4F42EDMLOS	4-4F42EDMLOSS	630	630
6	1/4	3/8	9/16-18	5	5	22	20	32	61	4-6F42EDMLOS	4-6F42EDMLOSS	630	630
6	1/4	1/2	9/16-18	5	5	27	21	35	119	4-8F42EDMLOS	4-8F42EDMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/4	11/16-16	7	5	19	20	32	45	6F42EDMLOS	6F42EDMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	1/8	11/16-16	7	4	19	23	31	44	6-2F42EDMLOS	6-2F42EDMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	3/8	11/16-16	7	7	22	21	33	63	6-6F42EDMLOS	6-6F42EDMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	1/2	11/16-16	7	7	27	23	37	122	6-8F42EDMLOS	6-8F42EDMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	3/4	11/16-16	7	7	32	24	40	192	6-12F42EDMLOS	6-12F42EDMLOSS	420	420
12	1/2	3/8	13/16-16	10	8	22	23	35	196	8F42EDMLOS	8F42EDMLOSS	630	630
12	1/2	1/4	13/16-16	10	5	22	25	38	193	8-4F42EDMLOS	8-4F42EDMLOSS	630	630
12	1/2	1/2	13/16-16	10	10	27	24	38	198	8-8F42EDMLOS	8-8F42EDMLOSS	420	420
12	1/2	3/4	13/16-16	10	10	32	26	42	205	8-12F42EDMLOS	8-12F42EDMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	1/2	1-14	13	13	27	27	41	332	10F42EDMLOS	10F42EDMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/8	1-14	13	8	27	31	43	315	10-6F42EDMLOS	10-6F42EDMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4	1-14	13	13	32	29	45	348	10-12F42EDMLOS	10-12F42EDMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	1	1-14	13	13	41	30	48	360	10-16F42EDMLOS	10-16F42EDMLOSS	420	420
18, 20	3/4	3/4	1 3/16-12	16	16	32	30	46	200	12F42EDMLOS	12F42EDMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1/2	1 3/16-12	16	12	32	34	49	183	12-8F42EDMLOS	12-8F42EDMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1	1 3/16-12	16	16	41	31	49	362	12-16F42EDMLOS	12-16F42EDMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 1/4	1 3/16-12	16	16	50	33	53	505	12-20F42EDMLOS	12-20F42EDMLOSS	420	420
22, 25	1	1	1 7/16-12	21	20	41	32	50	343	16F42EDMLOS	16F42EDMLOSS	420	420
22, 25	1	1/2	1 7/16-12	21	12	41	36	50	380	16-8F42EDMLOS	16-8F42EDMLOSS	420	420
22, 25	1	3/4	1 7/16-12	21	16	41	36	52	411	16-12F42EDMLOS	16-12F42EDMLOSS	420	420
22, 25	1	1 1/4	1 7/16-12	21	21	50	34	54	487	16-20F42EDMLOS	16-20F42EDMLOSS	420	420
22, 25	1	1 1/2	1 7/16-12	21	21	55	36	58	715	16-24F42EDMLOS	16-24F42EDMLOSS	350	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4	1 11/16-12	25	25	50	34	54	454	20F42EDMLOS	20F42EDMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1	1 11/16-12	26	20	46	39	57	412	20-16F42EDMLOS	20-16F42EDMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2	1 11/16-12	26	26	55	36	58	532	20-24F42EDMLOS	20-24F42EDMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	1 1/2	2-12	32	32	55	36	58	585	24F42EDMLOS	24F42EDMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	1 1/4	2-12	32	25	55	41	61	540	24-20F42EDMLOS	24-20F42EDMLOSS	350	280
50	2	2	2 1/2-12	40	40	75	41	65	900	32F42EDMLOS	32F42EDMLOSS	200	200

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

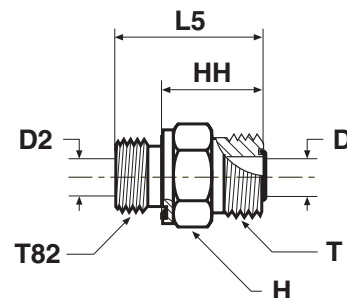
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## F82EDMLO Racor macho

Extremo de tubo O-Lok® ORFS/Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



D.E. tubo		Rosca métrica T82	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	H mm	HH mm	L5 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	M10×1.0	9/16-18	5	4	17	18	26	20	4M10F82EDMLOS	4M10F82EDMLOSS	630	630
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	5	4	17	18	30	24	4M12F82EDMLOS	4M12F82EDMLOSS	630	630
6	1/4	M14×1.5	9/16-18	5	5	19	19	31	29	4M14F82EDMLOS	4M14F82EDMLOSS	630	630
6	1/4	M16×1.5	9/16-18	5	7	22	19	31	33	4M16F82EDMLOS	4M16F82EDMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M12×1.5	11/16-16	7	4	19	23	35	35	6M12F82EDMLOS	6M12F82EDMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M14×1.5	11/16-16	7	5	19	20	32	40	6M14F82EDMLOS	6M14F82EDMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	7	7	22	20	32	43	6M16F82EDMLOS	6M16F82EDMLOSS	630	630
12	1/2	M16×1.5	13/16-16	10	7	22	26	38	49	8M16F82EDMLOS	8M16F82EDMLOSS	630	630
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	10	8	24	23	35	55	8M18F82EDMLOS	8M18F82EDMLOSS	630	630
14, 15, 16	5/8	M16×1.5	1-14	13	7	27	30	42	70	10M16F82EDMLOS	10M16F82EDMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M18×1.5	1-14	13	8	27	31	43	85	10M18F82EDMLOS	10M18F82EDMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	13	12	27	27	41	127	10M22F82EDMLOS	10M22F82EDMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	16	16	32	30	46	187	12M27F82EDMLOS	12M27F82EDMLOSS	420	420
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	20	20	41	32	50	270	16M33F82EDMLOS	16M33F82EDMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	26	25	50	34	54	390	20M42F82EDMLOS	20M42F82EDMLOSS	420	280
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	32	32	55	36	58	412	24M48F82EDMLOS	24M48F82EDMLOSS	350	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

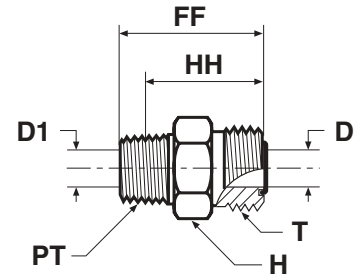
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## FLO Racor macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca macho NPTF\* (SAE J476)

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	FF mm	H mm	HH mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	1/8-27	9/16-18	5	5	27	16	21	26	4 FLO-S	4 FLO-SS	420	420
6	1/4	1/4-18	9/16-18	5	7	32	16	23	34	4-4 FLO-S	4-4 FLO-SS	420	420
6	1/4	3/8-18	9/16-18	5	5	36	19	25	47	4-6 FLO-S	4-6 FLO-SS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/4-16	11/16-16	7	7	32	19	23	39	6 FLO-S	6 FLO-SS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	3/8-18	11/16-16	7	10	34	19	25	52	6-6 FLO-S	6-6 FLO-SS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/2-14	11/16-16	7	13	39	22	28	82	6-8 FLO-S	6-8 FLO-SS	420	420
12	1/2	3/8-18	13/16-16	10	10	38	22	29	83	8 FLO-S	8 FLO-SS	420	420
12	1/2	1/2-14	13/16-16	10	13	42	22	30	84	8-8 FLO-S	8-8 FLO-SS	420	420
12	1/2	3/4-14	13/16-16	10	18	43	29	31	166	8-12 FLO-S	8-12 FLO-SS	380	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	13	13	46	27	35	115	10 FLO-S	10 FLO-SS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	13	18	46	29	34	138	10-12 FLO-S	10-12 FLO-SS	380	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	15	18	49	32	37	179	12 FLO-S	12 FLO-SS	380	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 3/16-12	15	13	49	32	37	165	12-8 FLO-S	12-8 FLO-SS	420	420
18, 20	3/4	1-11 1/2	1 3/16-12	15	24	54	35	40	225	12-16 FLO-S	12-16 FLO-SS	310	210
22, 25	1	1-11 1/2	1 7/16-12	21	24	56	38	41	271	16 FLO-S	16 FLO-SS	310	210
22, 25	1	3/4-14	1 7/16-12	21	18	51	38	39	238	16-12 FLO-S	16-12 FLO-SS	380	350
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 11/16-12	26	32	58	48	43.5	424	20 FLO-S	20 FLO-SS	210	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11 1/2	2-12	32	38	61	54	46.0	534	24 FLO-S	24 FLO-SS	200	175

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

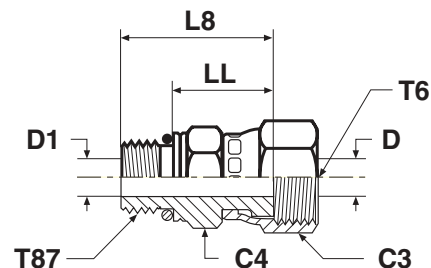
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones - PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## F687OML Racor macho con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok®/Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149-2)



D.E. Tubo	mm	pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	L8 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
												Acero	Acero inoxidable	S	SS
6		1/4	M12×1.5	9/16-18	17	17	4	4	38	27	53	<b>4M12F687OMLS</b>	<b>4M12F687OMLSS</b>	500	420
6		5/16	M12×1.5	11/16-16	22	17	7	4	40	29	66	<b>6M12F687OMLS</b>	<b>6M12F687OMLSS</b>	630	420
8		3/8	M14×1.5	11/16-16	22	19	7	6	40	29	72	<b>6M14F687OMLS</b>	<b>6M14F687OMLSS</b>	630	420
8, 10		5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	22	22	7	7	42	29	85	<b>6M16F687OMLS</b>	<b>6M16F687OMLSS</b>	630	420
12		1/2	M16×1.5	13/16-16	24	22	9	7	49	36	110	<b>8M16F687OMLS</b>	<b>8M16F687OMLSS</b>	630	420
14, 15, 16		5/8	M22×1.5	1-14	30	27	12	12	53	38	173	<b>10M22F687OMLS</b>	<b>10M22F687OMLSS</b>	420	400
18, 20		3/4	M22×1.5	1 3/16-12	36	30	14	12	57	42	230	<b>12M22F687OMLS</b>	<b>12M22F687OMLSS</b>	420	400
18, 20		3/4	M27×2	1 3/16-12	36	32	14	14	61	42	275	<b>12M27F687OMLS</b>	<b>12M27F687OMLSS</b>	420	400
22, 25		1	M27×2	1 7/16-12	41	36	20	15	68	49	420	<b>16M27F687OMLS</b>	<b>16M27F687OMLSS</b>	420	400
22, 25		1	M33×2	1 7/16-12	41	41	20	20	68	49	462	<b>16M33F687OMLS</b>	<b>16M33F687OMLSS</b>	420	400
28, 30, 32		1 1/4	M42×2	1 11/16-12	50	50	26	26	68	49	622	<b>20M42F687OMLS</b>	<b>20M42F687OMLSS</b>	350	280
35, 38		1 1/2	M48×2	2-12	60	55	32	32	71	50	885	<b>24M48F687OMLS</b>	<b>24M48F687OMLSS</b>	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

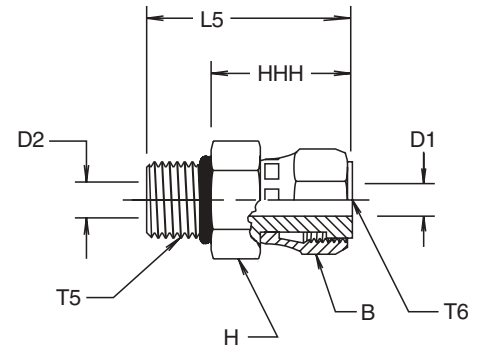
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## F65OL Racor macho con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok®/Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)  
SAE 520181



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2B T6	B	D1	D2	H	HHH	L5	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm	mm			
6	1/4	7/16-20	9/16-18	18	4	5	17	26	37	53	<b>4 F65OL-S</b>	500
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	21	7	7	19	28	40	66	<b>6 F65OL-S</b>	630
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9	10	22	35	50	110	<b>8 F65OL-S</b>	630
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	29	12	13	27	38	54	173	<b>10 F65OL-S</b>	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	14	16	32	41	59	275	<b>12 F65OL-S</b>	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	42	20	21	41	49	68	462	<b>16 F65OL-S</b>	420
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	46	50	68	622	<b>20 F65OL-S</b>	350

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

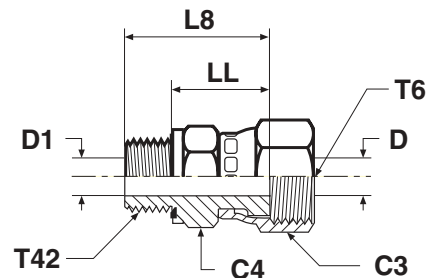
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

## F642EDMLO Racor macho con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok®/Rosca macho BSPP – junta ED (ISO 1179)



D.E. O.D. mm	pulg	Rosca BSPP T42	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	L8 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
											Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8	9/16-18	17	14	4	4	34	26	43	4F642EDMLS	4F642EDMLSS	500	420
6	1/4	1/4	9/16-18	17	19	4	4	38	26	59	4-4F642EDMLS	4-4F642EDMLSS	500	420
8, 10	5/16, 3/8	1/4	11/16-16	22	19	7	5	40	28	72	6F642EDMLS	6F642EDMLSS	630	420
8, 10	5/16, 3/8	3/8	11/16-16	22	22	7	7	40	28	86	6-6F642EDMLS	6-6F642EDMLSS	630	420
8, 10	5/16, 3/8	1/2	11/16-16	22	27	7	7	42	28	92	6-8F642EDMLS	6-8F642EDMLSS	420	420
12	1/2	3/8	13/16-16	24	22	9	8	47	35	104	8F642EDMLS	8F642EDMLSS	630	420
12	1/2	1/4	13/16-16	24	22	9	5	47	35	98	8-4F642EDMLS	8-4F642EDMLSS	630	420
12	1/2	1/2	13/16-16	24	27	9	9	49	35	142	8-8F642EDMLS	8-8F642EDMLSS	420	420
14, 15, 16	5/8	1/2	1-14	30	27	12	12	52	38	165	10F642EDMLS	10F642EDMLSS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4	1-14	30	32	12	12	54	38	185	10-12F642EDMLS	10-12F642EDMLSS	420	420
18, 20	3/4	3/4	1 3/16-12	36	32	14	14	57	41	266	12F642EDMLS	12F642EDMLSS	420	420
18, 20	3/4	1/2	1 3/16-12	36	30	14	12	55	41	220	12-8F642EDMLS	12-8F642EDMLSS	420	420
22, 25	1	1	1 7/16-12	41	41	20	20	67	49	414	16F642EDMLS	16F642EDMLSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4	1 11/16-12	50	50	26	25	69	49	623	20F642EDMLS	20F642EDMLSS	350	280
35, 38	1 1/2	1 1/2	2-12	60	55	32	32	72	50	885	24F642EDMLS	24F642EDMLSS	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

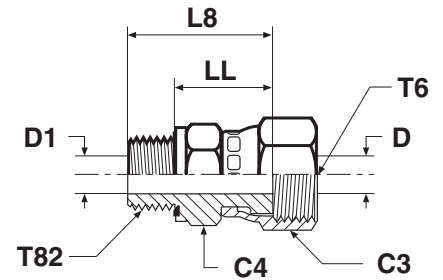
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## F682EDMLO Racor macho con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok®/Rosca macho métrica – junta ED (ISO 9974)



D.E. tubo mm	pulg	Rosca métrica T82	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	L8 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
											Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	17	17	4	4	39	27	56	<b>4M12F682EDMLS</b>	<b>4M12F682EDMLSS</b>	500	420
8, 10	5/16, 3/8	M14×1.5	11/16-16	22	19	7	5	41	29	73	<b>6M14F682EDMLS</b>	<b>6M14F682EDMLSS</b>	630	420
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	24	22	7	7	41	29	85	<b>6M16F682EDMLS</b>	<b>6M16F682EDMLSS</b>	630	420
12	1/2	M16×1.5	13/16-16	24	22	9	7	48	36	109	<b>8M16F682EDMLS</b>	<b>8M16F682EDMLSS</b>	630	420
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	30	27	12	12	53	39	165	<b>10M22F682EDMLS</b>	<b>10M22F682EDMLSS</b>	420	420
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	36	32	14	14	58	42	282	<b>12M27F682EDMLS</b>	<b>12M27F682EDMLSS</b>	420	420
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	41	41	20	20	68	50	467	<b>16M33F682EDMLS</b>	<b>16M33F682EDMLSS</b>	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	50	50	26	25	70	50	635	<b>20M42F682EDMLS</b>	<b>20M42F682EDMLSS</b>	350	280
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	60	55	32	32	72	50	885	<b>24M48F682EDMLS</b>	<b>24M48F682EDMLSS</b>	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

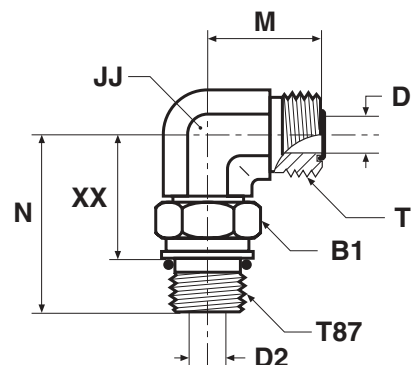
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

### C87OMLO Codo macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149-2)  
SAE 52M0287 ISO 8434-3 SDE



D.E. tubo	mm	pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2B T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
													Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	M10×1.0	9/16-18	14	5	3	14	22	31	21	21	50	4M10C87OMLOS	4M10C87OMLOSS	420	420
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	22	33	22	22	52	4M12C87OMLOS	4M12C87OMLOSS	420	420
6	1/4	M14×1.5	9/16-18	19	5	6	14	24	36	25	25	55	4M14C87OMLOS	4M14C87OMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M12×1.5	11/16-18	17	7	4	19	25	36	25	25	60	6M12C87OMLOS	6M12C87OMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M14×1.5	11/16-18	19	7	6	19	25	36	25	25	60	6M14C87OMLOS	6M14C87OMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	22	7	7	19	25	38	27	27	65	6M16C87OMLOS	6M16C87OMLOSS	420	420
12	1/2	M14×1.5	13/16-16	19	10	6	19	28	36	25	25	150	8M14C87OMLOS	8M14C87OMLOSS	420	420
12	1/2	M16×1.5	13/16-16	22	10	7	19	28	38	27	27	92	8M16C87OMLOS	8M16C87OMLOSS	420	420
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	24	10	9	19	28	41	27	27	161	8M18C87OMLOS	8M18C87OMLOSS	420	420
12	1/2	M22×1.5	13/16-16	27	10	12	27	31	49	27	27	200	8M22C87OMLOS	8M22C87OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M18×1.5	1-14	24	13	9	27	33	48	27	27	190	10M18C87OMLOS	10M18C87OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	27	13	12	27	33	49	34	34	214	10M22C87OMLOS	10M22C87OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M22×1.5	1 3/16-12	27	16	12	30	37	50	35	35	390	12M22C87OMLOS	12M22C87OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	32	16	15	30	37	56	37	37	440	12M27C87OMLOS	12M27C87OMLOSS	420	420
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	41	21	20	36	42	59	41	41	501	16M33C87OMLOS	16M33C87OMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M33×2	1 11/16-12	41	26	20	41	45	62	42	42	530	20M33C87OMLOS	20M33C87OMLOSS	350	280
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	50	26	26	41	45	63	44	44	561	20M42C87OMLOS	20M42C87OMLOSS	280	280
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	55	32	32	50	49	72	47	47	684	24M48C87OMLOS	24M48C87OMLOSS	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

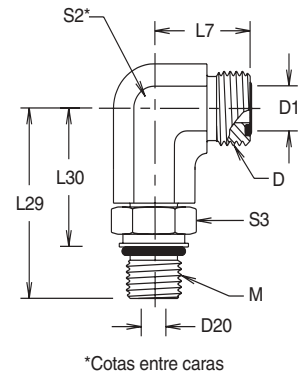
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## CC87OMLO Codo macho largo

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149-2)  
SAE 52M1587 ISO 8434-3 SDEL



D.E. tubo.	Rosca métrica M	Rosca UN/UNF-2A D	D1 mm	D20 mm	L7 mm	L29 mm	L30 mm	S2 mm	S3 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
6	M12×1.5	9/16-18	5	4	21	56	45	14	17	44	<b>4M12CC87OMLOS</b>	420
8, 10	M14×1.5	11/16-16	7	6	25	56	45	17	19	51	<b>6M14CC87OMLOS</b>	420
8, 10	M16×1.5	11/16-16	7	7	25	67	54	17	22	51	<b>6M16CC87OMLOS</b>	420
12	M18×1.5	13/16-16	10	9	28	75	61	19	24	150	<b>8M18CC87OMLOS</b>	420
12	M22×1.5	13/16-16	10	12	31	88	73	27	27	150	<b>8M22CC87OMLOS</b>	420
14, 15, 16	M22×1.5	1-14	13	12	34	88	73	27	27	160	<b>10M22CC87OMLOS</b>	420
18, 20	M27×2	1 3/16-12	16	15	38	101	82	27	32	290	<b>12M27CC87OMLOS</b>	420
22, 25	M33×2	1 7/16-12	21	20	42	115	96	36	41	480	<b>16M33CC87OMLOS</b>	420
28, 30, 32	M42×2	1 11/16-12	26	26	45	127	108	41	50	630	<b>20M42CC87OMLOS</b>	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

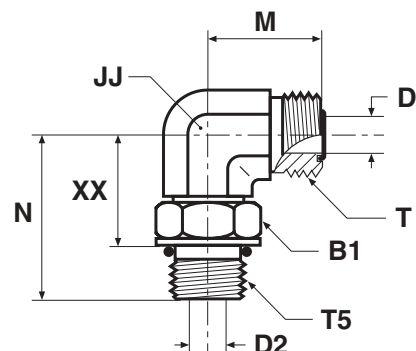
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$



## C50MLO Codo macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)  
SAE 520220



D.E. tubo	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)		
											Acero	Acero inoxidable	S	SS	
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	5	5	14	22	33	22	53	4C50MLOS	4C50MLOSS	420	420
6	1/4	9/16-18	9/16-18	19	5	8	19	24	37	25	66	4-6C50MLOS	4-6C50MLOSS	420	420
6	1/4	3/4-16	9/16-18	24	5	10	19	25	41	27	67	4-8 C50LO-S	4-8C50MLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	19	7	8	19	25	37	25	68	6C50MLOS	6C50MLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	7/16-20	11/16-16	16	7	5	19	25	35	24	57	6-4 C50LO-S	6-4C50MLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	3/4-16	11/16-16	24	7	10	19	27	41	27	105	6-8C50MLOS	6-8C50MLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	7/8-14	11/16-16	27	7	12	22	29	50	34	196	6-10 C50LO-S	6-10C50MLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1 1/16-12	11/16-16	36	7	16	27	33	55	37	250	6-12 C50LO-S	6-12C50MLOSS	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	10	10	19	28	41	27	164	8C50MLOS	8C50MLOSS	420	420
12	1/2	9/16-18	13/16-16	19	10	7	19	28	37	25	81	8-6 C50LO-S	8-6C50MLOSS	420	420
12	1/2	7/8-14	13/16-16	27	10	13	27	31	50	34	187	8-10C50MLOS	8-10C50MLOSS	420	420
12	1/2	1 1/16-12	13/16-16	36	10	15	30	36	55	37	201	8-12 C50LO-S	8-12C50MLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	13	13	27	33	50	34	214	10C50MLOS	10C50MLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-16	1-14	24	13	10	27	33	46	32	175	10-8 C50LO-S	10-8C50MLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	1-14	35	13	16	30	36	55	37	248	10-12 C50LO-S	10-12C50MLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	36	16	16	30	37	55	37	442	12C50MLOS	12C50MLOSS	420	420
18, 20	3/4	3/4-16	1 3/16-12	24	16	10	30	37	47	33	325	12-8C50MLOS	12-8C50MLOSS	420	420
18, 20	3/4	7/8-14	1 3/16-12	27	16	13	30	37	51	35	296	12-10C50MLOS	12-10C50MLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	41	16	22	36	41	60	41	346	12-16C50MLOS	12-16C50MLOSS	380	380
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	21	21	37	42	60	41	502	16 C50LO-S	16C50MLOSS	380	380
22, 25	1	1 1/16-12	1 7/16-12	35	21	16	37	42	59	40	473	16-12 C50LO-S	16-12C50MLOSS	420	420
22, 25	1	1 5/8-12	1 7/16-12	48	21	26	41	45	62	44	580	16-20 C50LO-S	16-20C50MLOSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	41	45	62	44	563	20 C50LO-S	20C50MLOSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/16-12	1 11/16-12	41	26	22	41	45	62	43	563	20-16C50MLOS	20-16C50MLOSS	380	280
28, 30, 32	1 1/4	1 7/8-12	1 11/16-12	54	26	32	48	49	66	47	764	20-24 C50LO-S	20-24C50MLOSS	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	54	32	32	48	49	66	47	689	24 C50LO-S	24C50MLOSS	280	280
35, 38	1 1/2	1 5/8-12	2-12	48	32	26	48	49	66	47	644	24-20 C50LO-S	24-20C50MLOSS	280	280
50	2	2 1/2-12	2 1/2-12	70	45	40	64	70	78	59	2200	32 C50LO-S	32C50MLOSS	170	170

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

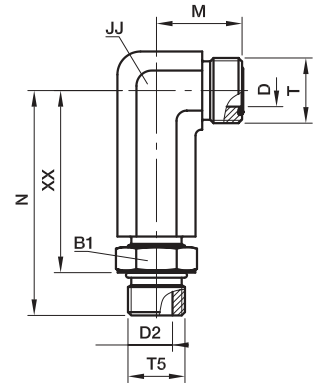
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## CC5OLO Codo macho largo

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)  
SAE 521520



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	B1	D	D2	JJ	M	N	XX	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	5	5	14	22	57	46	44	<b>4 CC5OLO-S</b>	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	19	7	7	19	25	66	54	51	<b>6 CC5OLO-S</b>	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	10	10	19	28	75	61	146	<b>8 CC5OLO-S</b>	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	13	13	27	33	90	73	159	<b>10 CC5OLO-S</b>	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	36	16	16	30	37	101	82	291	<b>12 CC5OLO-S</b>	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	21	21	36	42	115	96	481	<b>16 CC5OLO-S</b>	380

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

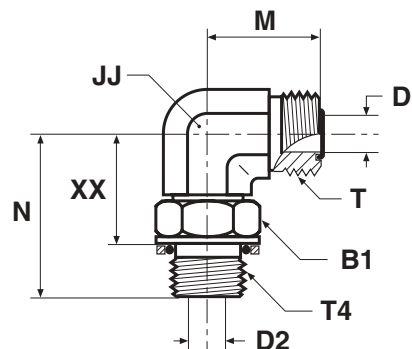
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

## C4OMLO Codo macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca macho BSPP junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg											Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8	9/16-18	14	5	4	14	22	30	22	49	4C4OMLOS	4C4OMLOSS	250	250
6	1/4	1/4	9/16-18	19	5	8	19	24	26	25	93	4-4C4OMLOS	4-4C4OMLOSS	250	200
6	1/4	3/8	9/16-18	22	5	10	19	25	38	27	99	4-6C4OMLOS	4-6C4OMLOSS	250	200
8, 10	5/16, 3/8	1/4	11/16-16	19	7	8	19	25	36	25	97	6C4OMLOS	6C4OMLOSS	250	200
8, 10	5/16, 3/8	1/8	11/16-16	14	7	5	19	25	32	20	62	6-2C4OMLOS	6-2C4OMLOSS	250	200
8, 10	5/16, 3/8	3/8	11/16-16	22	7	10	19	27	38	27	106	6-6C4OMLOS	6-6C4OMLOSS	250	200
8, 10	5/16, 3/8	1/2	11/16-16	27	7	13	27	29	49	34	120	6-8C4OMLOS	6-8C4OMLOSS	250	200
12	1/2	3/8	13/16-16	22	10	10	19	28	38	27	108	8C4OMLOS	8C4OMLOSS	250	200
12	1/2	1/4	13/16-16	19	10	8	19	28	36	25	99	8-4C4OMLOS	8-4C4OMLOSS	250	200
12	1/2	1/2	13/16-16	27	10	12	27	31	49	34	239	8-8C4OMLOS	8-8C4OMLOSS	250	200
12	1/2	3/4	13/16-16	36	10	16	30	34	52	37	258	8-12C4OMLOS	8-12C4OMLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2	1-14	27	13	12	27	33	49	34	274	10C4OMLOS	10C4OMLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	3/8	1-14	22	13	10	27	33	43	30	235	10-6C4OMLOS	10-6C4OMLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	3/4	1-14	36	13	16	30	36	52	37	352	10-12C4OMLOS	10-12C4OMLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	1	1-14	41	13	22	36	40	58	41	382	10-16C4OMLOS	10-16C4OMLOSS	250	200
18, 20	3/4	3/4	1 3/16-12	36	16	16	30	37	52	37	355	12C4OMLOS	12C4OMLOSS	250	200
18, 20	3/4	1/2	1 3/16-12	27	16	12	30	37	50	35	297	12-8C4OMLOS	12-8C4OMLOSS	250	200
18, 20	3/4	1	1 3/16-12	41	16	22	36	41	58	41	362	12-16C4OMLOS	12-16C4OMLOSS	250	200
22, 25	1	1	1 7/16-12	41	21	22	36	42	58	41	551	16C4OMLOS	16C4OMLOSS	250	200
22, 25	1	3/4	1 7/16-12	36	21	16	36	42	55	41	533	16-12C4OMLOS	16-12C4OMLOSS	250	200
22, 25	1	1 1/4	1 7/16-12	50	21	28	41	45	61	44	758	16-20C4OMLOS	16-20C4OMLOSS	210	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4	1 11/16-12	50	26	28	41	45	61	44	752	20C4OMLOS	20C4OMLOSS	210	160
28, 30, 32	1 1/4	1	1 11/16-12	41	26	22	41	45	61	44	712	20-16C4OMLOS	20-16C4OMLOSS	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2	1 11/16-12	55	26	33	50	49	65	47	821	20-24C4OMLOS	20-24C4OMLOSS	140	140
35, 38	1 1/2	1 1/2	2-12	55	32	33	50	49	65	47	953	24C4OMLOS	24C4OMLOSS	140	140

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

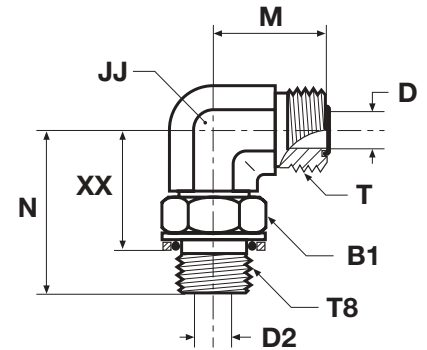
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones - PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## C8OMLO Codo macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® /Rosca macho métrica – junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo		Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg												
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	22	33	23	52	<b>4M12C8OMLOS</b>	250
6	1/4	M14×1.5	9/16-18	17	5	6	14	24	36	24	58	<b>4M14C8OMLOS</b>	250
8, 10	5/16, 3/8	M14×1.5	11/16-16	17	7	6	19	25	36	24	62	<b>6M14C8OMLOS</b>	250
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	19	7	7	19	25	38	26	65	<b>6M16C8OMLOS</b>	250
12	1/2	M16×1.5	13/16-16	19	10	7	19	28	38	26	82	<b>8M16C8OMLOS</b>	250
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	22	10	9	19	28	41	29	161	<b>8M18C8OMLOS</b>	250
14, 15, 16	5/8	M18×1.5	1-14	22	13	9	27	33	48	33	185	<b>10M18C8OMLOS</b>	250
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	27	13	12	27	33	49	35	214	<b>10M22C8OMLOS</b>	250
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	32	16	15	30	37	56	39	440	<b>12M27C8OMLOS</b>	250
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	38	21	20	36	42	59	43	501	<b>16M33C8OMLOS</b>	140
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	50	26	26	41	45	63	46	561	<b>20M42C8OMLOS</b>	140
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	55	32	32	50	49	72	49	684	<b>24M48C8OMLOS</b>	140

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

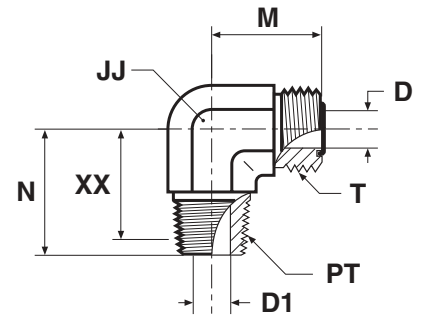
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

## CLO Codo macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca macho NPTF\* (SAE J476)

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg										Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8-27	9/16-18	5	5	14	22	20	15	39	<b>4 CLO-S</b>	<b>4 CLO-SS</b>	420	420
6	1/4	1/4-18	9/16-18	5	7	14	22	29	20	50	<b>4-4 CLO-S</b>	<b>4-4 CLO-SS</b>	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/4-16	11/16-16	7	7	19	25	28	19	75	<b>6 CLO-S</b>	<b>6 CLO-SS</b>	420	420
8, 10	5/16, 3/8	3/8-18	11/16-16	7	10	19	25	31	22	81	<b>6-6 CLO-S</b>	<b>6-6 CLO-SS</b>	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/2-14	11/16-16	7	13	22	29	37	26	84	<b>6-8 CLO-S</b>	<b>6-8 CLO-SS</b>	420	420
12	1/2	3/8-18	13/16-16	10	10	19	28	31	22	89	<b>8 CLO-S</b>	<b>8 CLO-SS</b>	420	420
12	1/2	1/2-14	13/16-16	10	13	22	28	37	26	125	<b>8-8 CLO-S</b>	<b>8-8 CLO-SS</b>	420	420
12	1/2	3/4-14	13/16-16	10	18	27	34	40	28	168	<b>8-12 CLO-S</b>	<b>8-12 CLO-SS</b>	280	280
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	13	13	27	33	37	26	154	<b>10 CLO-S</b>	<b>10 CLO-SS</b>	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	13	18	30	36	40	28	237	<b>10-12 CLO-S</b>	<b>10-12 CLO-SS</b>	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	16	18	30	37	40	28	246	<b>12 CLO-S</b>	<b>12 CLO-SS</b>	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 3/16-12	16	13	30	37	40	29	257	<b>12-8 CLO-S</b>	<b>12-8 CLO-SS</b>	420	420
18, 20	3/4	1-11 1/2	1 3/16-12	16	24	33	41	50	36	363	<b>12-16 CLO-S</b>	<b>12-16 CLO-SS</b>	210	210
22, 25	1	1-11 1/2	1 7/16-12	21	24	37	42	50	36	387	<b>16 CLO-S</b>	<b>16 CLO-SS</b>	210	210
22, 25	1	3/4-14	1 7/16-12	21	18	37	42	45	33	401	<b>16-12 CLO-S</b>	<b>16-12 CLO-SS</b>	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 11/16-12	26	32	41	45	61	46	469	<b>20 CLO-S</b>	<b>20 CLO-SS</b>	175	175
35, 38	1 1/2	1 1/2-11 1/2	2-12	32	38	48	49	67	52	603	<b>24 CLO-S</b>	<b>24 CLO-SS</b>	175	175

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

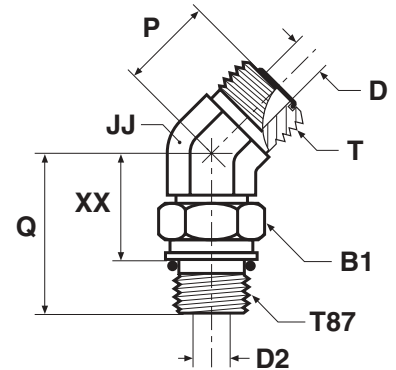
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## V87OMLO Codo macho 45°

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149-2)  
SAE 52M0387 ISO 8434-3 SDE45



D.E. tubo		Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	P mm	Q mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg													S	SS
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	16	30	19	44	<b>4M12V87OMLOS</b>	<b>4M12V87OMLOSS</b>	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	22	7	7	19	19	33	19	82	<b>6M16V87OMLOS</b>	<b>6M16V87OMLOSS</b>	420	420
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	24	10	9	19	20	37	23	110	<b>8M18V87OMLOS</b>	<b>8M18V87OMLOSS</b>	420	420
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	27	13	12	27	23	43	29	190	<b>10M22V87OMLOS</b>	<b>10M22V87OMLOSS</b>	420	420
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	32	16	15	30	26	50	32	288	<b>12M27V87OMLOS</b>	<b>12M27V87OMLOSS</b>	420	420
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	41	21	20	36	30	52	34	300	<b>16M33V87OMLOS</b>	<b>16M33V87OMLOSS</b>	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	50	26	26	41	32	54	35	444	<b>20M42V87OMLOS</b>	<b>20M42V87OMLOSS</b>	280	280
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	55	32	32	50	37	56	35	569	<b>24M48V87OMLOS</b>		280	—

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

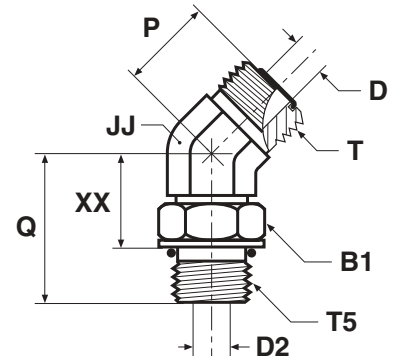
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## V5OMLO Codo macho 45°

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca UN/UNF orientable – junta tórica (ISO 11926)  
SAE 520320



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	P mm	Q mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
												O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	5	5	14	16	30	19	45	<b>4V5OMLOS</b>	<b>4V5OMLOSS</b>	630	420
6	1/4	9/16-18	9/16-18	19	5	8	19	17	33	21	76	<b>4-6V5OMLOS</b>	<b>4-6V5OMLOSS</b>	630	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	19	7	8	19	19	33	21	83	<b>6V5OMLOS</b>	<b>6V5OMLOSS</b>	630	420
8, 10	5/16, 3/8	7/16-20	11/16-16	16	7	5	19	19	31	20	64	<b>6-4V5OMLOS</b>	<b>6-4V5OMLOSS</b>	630	420
8, 10	5/16, 3/8	3/4-16	11/16-16	24	7	10	19	19	36	23	96	<b>6-8V5OMLOS</b>	<b>6-8V5OMLOSS</b>	630	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	10	10	19	20	36	23	117	<b>8V5OMLOS</b>	<b>8V5OMLOSS</b>	630	420
12	1/2	9/16-18	13/16-16	19	10	7	19	20	32	20	71	<b>8-6 V5OLO-S</b>	<b>8-6V5OMLOSS</b>	630	420
12	1/2	7/8-14	13/16-16	27	10	13	27	21	45	29	147	<b>8-10V5OMLOS</b>	<b>8-10V5OMLOSS</b>	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	13	13	27	23	45	29	194	<b>10V5OMLOS</b>	<b>10V5OMLOSS</b>	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-16	1-14	24	12	10	27	23	40	27	192	<b>10-8 V5OLO-S</b>	<b>10-8V5OMLOSS</b>	420	420
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	1-14	36	12	16	30	24	50	32	207	<b>10-12 V5OLO-S</b>	<b>10-12V5OMLOSS</b>	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	16	16	30	26	50	32	294	<b>12 V5OLO-S</b>	<b>12V5OMLOSS</b>	420	420
18, 20	3/4	7/8-14	1 3/16-12	27	16	12	30	26	46	30	219	<b>12-10 V5OLO-S</b>	<b>12-10V5OMLOSS</b>	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	41	16	21	37	30	52	34	322	<b>12-16 V5OLO-S</b>	<b>12-16V5OMLOSS</b>	420	380
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	21	21	37	30	52	34	394	<b>16 V5OLO-S</b>	<b>16V5OMLOSS</b>	420	380
22, 25	1	1 1/16-12	1 7/16-12	36	21	16	36	30	52	33	337	<b>16-12V5OMLOS</b>	<b>16-12V5OMLOSS</b>	420	420
22, 25	1	1 5/8-12	1 7/16-12	48	21	31	41	32	54	35	511	<b>16-20 V5OLO-S</b>	<b>16-20V5OMLOSS</b>	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	41	32	54	35	447	<b>20 V5OLO-S</b>	<b>20V5OMLOSS</b>	350	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	54	32	32	48	37	54	35	571	<b>24 V5OLO-S</b>	<b>24V5OMLOSS</b>	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

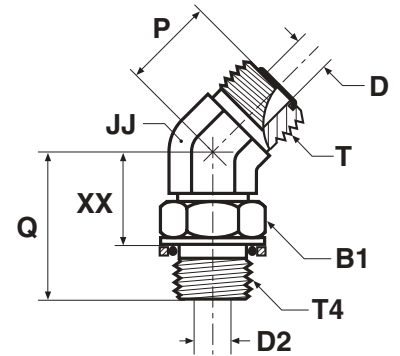
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## V4OMLO Codo macho 45°

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca BSPP orientable – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	P mm	Q mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg													S	SS
6	1/4	1/8	9/16-18	14	5	4	14	16	28	19	38	<b>4V4OMLOS</b>	<b>4V4OMLOSS</b>	250	250
6	1/4	1/4	9/16-18	19	5	8	19	17	33	21	43	<b>4-4V4OMLOS</b>	<b>4-4V4OMLOSS</b>	250	200
8, 10	5/16, 3/8	1/4	11/16-16	19	7	8	19	19	32	21	83	<b>6V4OMLOS</b>	<b>6V4OMLOSS</b>	250	200
8, 10	5/16, 3/8	3/8	11/16-16	22	7	10	19	19	34	23	95	<b>6-6V4OMLOS</b>	<b>6-6V4OMLOSS</b>	250	200
8, 10	5/16, 3/8	1/2	11/16-16	27	7	12	27	19	43	28	107	<b>6-8V4OMLOS</b>	<b>6-8V4OMLOSS</b>	250	200
12	1/2	3/8	13/16-16	22	10	10	19	20	34	23	117	<b>8V4OMLOS</b>	<b>8V4OMLOSS</b>	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2	1-14	27	13	12	27	23	43	29	191	<b>10V4OMLOS</b>	<b>10V4OMLOSS</b>	250	200
14, 15, 16	5/8	3/4	1-14	36	13	16	30	24	46	31	227	<b>10-12V4OMLOS</b>	<b>10-12V4OMLOSS</b>	250	200
18, 20	3/4	3/4	1 3/16-12	36	16	16	30	26	46	31	294	<b>12V4OMLOS</b>	<b>12V4OMLOSS</b>	250	200
18, 20	3/4	1	1 3/16-12	41	16	22	36	30	51	34	325	<b>12-16V4OMLOS</b>	<b>12-16V4OMLOSS</b>	250	200
22, 25	1	1	1 7/16-12	41	21	22	36	30	51	34	394	<b>16V4OMLOS</b>	<b>16V4OMLOSS</b>	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4	1 11/16-12	50	26	28	41	32	52	35	430	<b>20V4OMLOS</b>	<b>20V4OMLOSS</b>	210	160
35, 38	1 1/2	1 1/2	2-12	55	32	33	50	37	52	35	551	<b>24V4OMLOS</b>	<b>24V4OMLOSS</b>	140	140

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

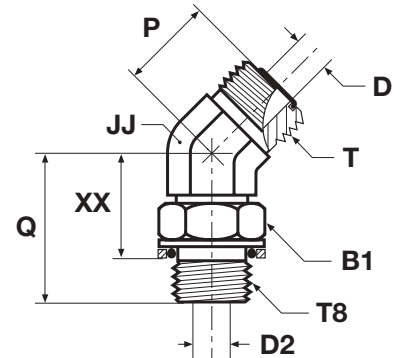
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## V8OMLO Codo macho 45°

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca macho métrica – junta tórica + anillo antiextrusión:



D.E. tubo		Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	P mm	Q mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg												
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	16	30	20	44	<b>4M12V8OMLOS</b>	250
10	3/8	M16×1.5	11/16-16	19	7	7	19	19	33	22	82	<b>6M16V8OMLOS</b>	250
12	1/2	M14×1.5	13/16-16	17	10	6	19	20	31	20	92	<b>8M14V8OMLOS</b>	250
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	22	10	9	19	20	37	25	110	<b>8M18V8OMLOS</b>	250
14, 15, 16	5/8	M18×1.5	1-14	27	13	9	27	24	34	27	160	<b>10M18V8OMLOS</b>	250
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	27	13	12	27	23	43	30	190	<b>10M22V8OMLOS</b>	250
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	32	16	15	30	26	50	34	288	<b>12M27V8OMLOS</b>	250
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	38	21	20	36	30	52	36	300	<b>16M33V8OMLOS</b>	140
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	50	26	26	41	32	54	37	444	<b>20M42V8OMLOS</b>	140
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	55	32	32	50	37	56	37	568	<b>24M48V8OMLOS</b>	140

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

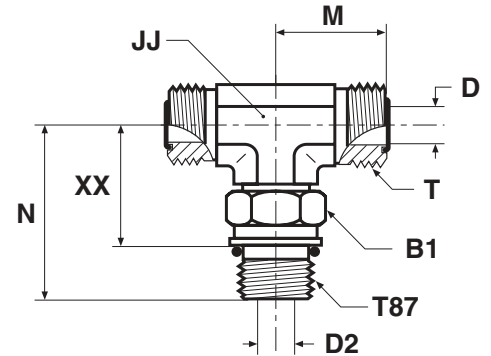
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

J

## S87OMLO Te macho central

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca métrica orientable – junta tórica (ISO 6149)  
SAE 52M0489 ISO 8434-3 SDBT



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
												Acero	Acero inoxidable		
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	22	33	22	66	<b>4M12S87OMLOS</b>	<b>4M12S87OMLOSS</b>	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	22	7	7	19	25	37	27	131	<b>6M16S87OMLOS</b>	<b>6M16S87OMLOSS</b>	420	420
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	24	10	9	19	28	41	27	187	<b>8M18S87OMLOS</b>	<b>8M18S87OMLOSS</b>	420	420
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	27	13	12	27	33	49	34	283	<b>10M22S87OMLOS</b>	<b>10M22S87OMLOSS</b>	420	420
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	32	16	15	30	37	55	37	549	<b>12M27S87OMLOS</b>	<b>12M27S87OMLOSS</b>	420	420
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	41	21	20	36	42	59	41	565	<b>16M33S87OMLOS</b>	<b>16M33S87OMLOSS</b>	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	50	26	26	41	45	62	44	824	<b>20M42S87OMLOS</b>	<b>20M42S87OMLOSS</b>	280	280
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	55	32	32	48	49	69	48	940	<b>24M48S87OMLOS</b>		280	—

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

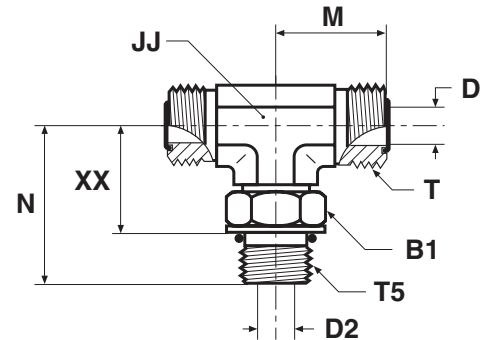
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## S5OMLO Te macho central

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca UN/UNF orientable – junta tórica (ISO 11926)  
SAE 520429



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
												O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	5	5	14	22	33	22	67	<b>4S50MLOS</b>	<b>4 S50LO-SS</b>	420	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	19	7	8	19	25	37	25	131	<b>6S50MLOS</b>	<b>6 S50LO-SS</b>	420	420
8, 10	5/16, 3/8	3/4-16	11/16-16	24	10	10	19	26	41	27	160	<b>6-6-8 S50LO-S</b>	<b>6-6-8 S50LO-SS</b>	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	10	10	19	28	41	27	187	<b>8 S50LO-S</b>	<b>8 S50LO-SS</b>	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	13	12	27	33	50	34	279	<b>10 S50LO-S</b>	<b>10 S50LO-SS</b>	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	36	16	16	30	37	55	37	441	<b>12 S50LO-S</b>	<b>12 S50LO-SS</b>	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	42	18	21	37	42	60	41	500	<b>12-12-16 S50LO-S</b>	<b>12-12-16 S50LO-SS</b>	380	380
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	21	21	37	42	60	41	539	<b>16 S50LO-S</b>	<b>16 S50LO-SS</b>	380	380
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	41	45	62	44	851	<b>20 S50LO-S</b>		280	—
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	54	32	32	48	49	66	47	942	<b>24 S50LO-S</b>		280	—

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

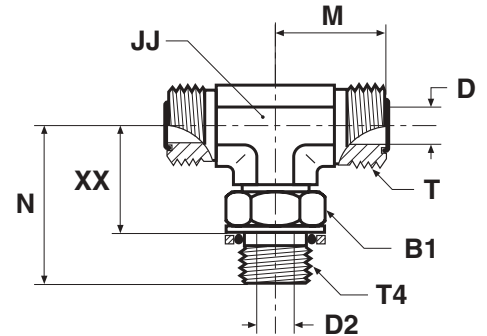
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## S4OMLO Te macho central

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca BSPP orientable – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg											Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8	9/16-18	14	5	4	14	22	30	22	69	<b>4S4OMLOS</b>	<b>4S4OMLOSS</b>	250	250
6	1/4	1/4	9/16-18	19	5	8	19	24	36	25	97	<b>4-4-4S4OMLOS</b>	<b>4-4-4S4OMLOSS</b>	250	200
8, 10	5/16, 3/8	1/4	11/16-16	19	7	8	19	25	36	25	127	<b>6S4OMLOS</b>	<b>6S4OMLOSS</b>	250	200
8, 10	5/16, 3/8	3/8	11/16-16	22	7	10	19	27	38	27	126	<b>6-6-6S4OMLOS</b>	<b>6-6-6S4OMLOSS</b>	250	200
12	1/2	3/8	13/16-16	22	10	10	19	28	38	27	146	<b>8S4OMLOS</b>	<b>8S4OMLOSS</b>	250	200
12	1/2	1/2	13/16-16	27	10	12	27	31	49	34	174	<b>8-8-8S4OMLOS</b>	<b>8-8-8S4OMLOSS</b>	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2	1-14	27	13	12	27	33	49	34	288	<b>10S4OMLOS</b>	<b>10S4OMLOSS</b>	250	200
14, 15, 16	5/8	3/4	1-14	36	13	16	30	36	52	37	314	<b>10-10-12S4OMLOS</b>	<b>10-10-12S4OMLOSS</b>	250	200
18, 20	3/4	3/4	1 3/16-12	36	16	16	30	37	52	37	531	<b>12S4OMLOS</b>	<b>12S4OMLOSS</b>	250	200
22, 25	1	1	1 7/16-12	41	21	22	36	42	58	41	600	<b>16S4OMLOS</b>	<b>16S4OMLOSS</b>	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4	1 11/16-12	50	26	28	41	45	61	44	850	<b>20S4OMLOS</b>	<b>20S4OMLOSS</b>	210	160
35, 38	1 1/2	1 1/2	2-12	55	32	33	50	49	65	47	940	<b>24S4OMLOS</b>	<b>24S4OMLOSS</b>	140	—

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

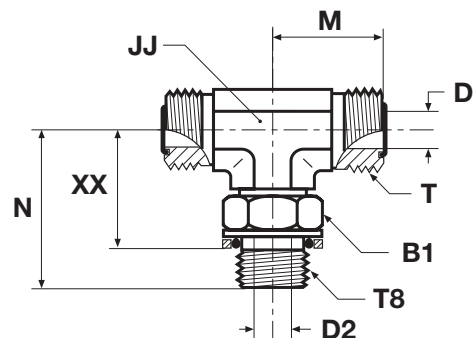
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## S8OMLO Te macho central

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca métrica orientable – junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo		Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg												
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	22	33	23	66	<b>4M12S8OMLOS</b>	250
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	19	7	7	19	25	37	26	131	<b>6M16S8OMLOS</b>	250
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	22	10	9	19	28	41	29	187	<b>8M18S8OMLOS</b>	250
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	27	13	12	27	33	49	35	283	<b>10M22S8OMLOS</b>	250
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	32	16	15	30	37	55	39	550	<b>12M27S8OMLOS</b>	250
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	38	21	20	36	42	59	43	566	<b>16M33S8OMLOS</b>	140
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	50	26	26	41	45	62	46	824	<b>20M42S8OMLOS</b>	140
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	55	32	32	48	49	69	49	940	<b>24M48S8OMLOS</b>	140

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

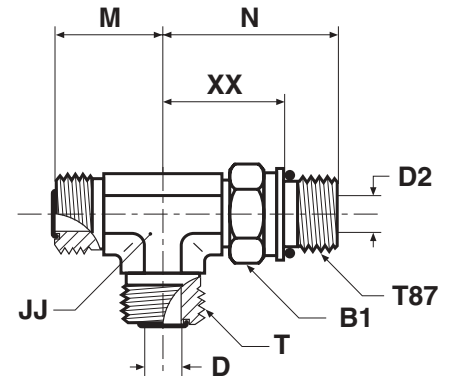
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

J

## R87OMLO Te macho lateral

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca métrica orientable – junta tórica (ISO 6149)  
SAE 52M0488 ISO 8434-3 SDRT



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
												Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	22	33	22	66	<b>4M12R87OMLOS</b>	<b>4M12R87OMLOSS</b>	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	22	7	7	19	25	38	27	131	<b>6M16R87OMLOS</b>	<b>6M16R87OMLOSS</b>	420	420
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	24	10	9	19	28	41	27	187	<b>8M18R87OMLOS</b>	<b>8M18R87OMLOSS</b>	420	420
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	27	13	12	27	33	49	34	283	<b>10M22R87OMLOS</b>	<b>10M22R87OMLOSS</b>	420	420
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	32	16	15	30	37	55	37	549	<b>12M27R87OMLOS</b>	<b>12M27R87OMLOSS</b>	420	420
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	41	21	20	36	42	59	41	565	<b>16M33R87OMLOS</b>	<b>16M33R87OMLOSS</b>	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	50	26	26	41	45	63	44	824	<b>20M42R87OMLOS</b>	<b>20M42R87OMLOSS</b>	280	280
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	55	32	32	48	49	69	47	940	<b>24M48R87OMLOS</b>		280	—

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

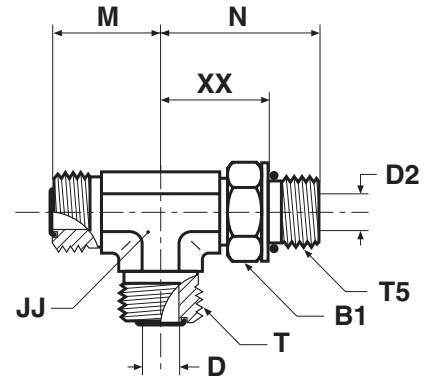
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## R50MLO Te macho lateral

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca UN/UNF orientable – junta tórica (ISO 11926)  
SAE 520428



D.E. tubo mm	pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
												Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	5	5	14	22	33	22	67	<b>4 R50LO-S</b>	<b>4 R50LO-SS</b>	420	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	19	7	8	19	25	37	25	131	<b>6R50MLOS</b>	<b>6 R50LO-SS</b>	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	10	10	19	28	41	27	187	<b>8 R50LO-S</b>	<b>8 R50LO-SS</b>	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	13	13	27	33	50	34	288	<b>10 R50LO-S</b>	<b>10 R50LO-SS</b>	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	16	16	30	37	55	37	558	<b>12 R50LO-S</b>	<b>12 R50LO-SS</b>	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	41	16	21	36	41	60	41	560	<b>12-16-12 R50LO-S</b>	<b>12-16-12 R50LO-SS</b>	380	380
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	21	21	36	42	60	41	566	<b>16R50MLOS</b>	<b>16 R50LO-SS</b>	380	380
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	41	45	62	44	825	<b>20 R50LO-S</b>	<b>20 R50LO-SS</b>	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	54	32	32	48	49	66	47	942	<b>24 R50LO-S</b>	<b>24 R50LO-SS</b>	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

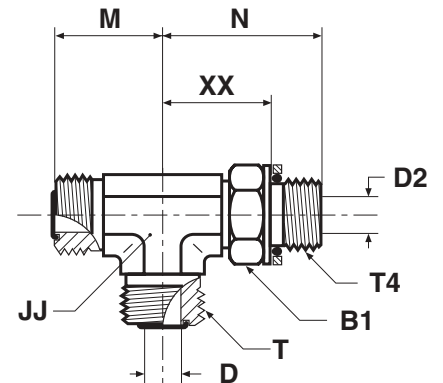
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## R4OMLO Te macho lateral

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca BSPP orientable – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg											Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8	9/16-18	14	5	4	14	22	30	22	69	<b>4R4OMLOS</b>	<b>4R4OMLOSS</b>	250	250
6	1/4	1/4	9/16-18	19	5	8	19	24	36	25	97	<b>4-4-4R4OMLOS</b>	<b>4-4-4R4OMLOSS</b>	250	200
8, 10	5/16. 3/8	1/4	11/16-16	19	7	8	19	25	36	25	127	<b>6R4OMLOS</b>	<b>6R4OMLOSS</b>	250	200
8, 10	5/16. 3/8	3/8	11/16-16	22	7	10	19	27	38	27	126	<b>6-6-6R4OMLOS</b>	<b>6-6-6R4OMLOSS</b>	250	200
12	1/2	3/8	13/16-16	22	10	10	19	28	38	27	146	<b>8R4OMLOS</b>	<b>8R4OMLOSS</b>	250	200
12	1/2	1/2	13/16-16	27	10	12	27	31	49	34	174	<b>8-8-8R4OMLOS</b>	<b>8-8-8R4OMLOSS</b>	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2	1-14	27	13	12	27	33	49	34	288	<b>10R4OMLOS</b>	<b>10R4OMLOSS</b>	250	200
16		3/4	1-14	36	13	16	30	36	52	37	314	<b>10-12-10R4OMLOS</b>	<b>10-12-10R4OMLOSS</b>	250	200
18, 20	3/4	3/4	1 3/16-12	36	16	16	30	37	52	37	531	<b>12R4OMLOS</b>	<b>12R4OMLOSS</b>	250	200
18, 20	3/4	1	1 3/16-12	41	16	22	36	41	58	41	559	<b>12-16-12R4OMLOS</b>	<b>12-16-12R4OMLOSS</b>	250	200
22, 25	1	1	1 7/16-12	41	21	22	36	42	58	41	553	<b>16R4OMLOS</b>	<b>16R4OMLOSS</b>	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4	1 11/16-12	50	26	28	41	45	61	44	824	<b>20R4OMLOS</b>	<b>20R4OMLOSS</b>	210	160
35, 38	1 1/2	1 1/2	2-12	55	32	32	50	49	65	47	940	<b>24R4OMLOS</b>		140	—

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

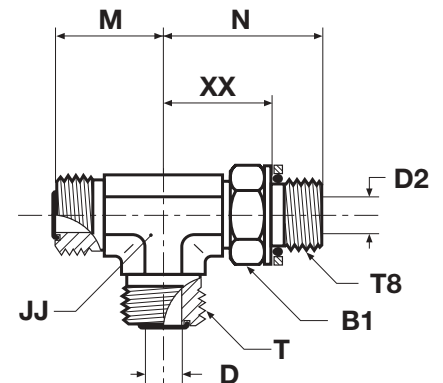
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## R8OMLO Te macho lateral

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca métrica orientable – junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo		Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg												
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	22	33	23	66	<b>4M12R8OMLOS</b>	250
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	19	7	7	19	25	38	26	131	<b>6M16R8OMLOS</b>	250
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	22	10	9	19	28	41	29	187	<b>8M18R8OMLOS</b>	250
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	27	13	12	27	33	49	35	283	<b>10M22R8OMLOS</b>	250
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	32	16	15	30	37	55	39	550	<b>12M27R8OMLOS</b>	250
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	38	21	20	36	42	59	43	566	<b>16M33R8OMLOS</b>	140
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	50	26	26	41	45	63	46	824	<b>20M42R8OMLOS</b>	140
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	55	32	32	48	49	69	49	940	<b>24M48R8OMLOS</b>	140

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

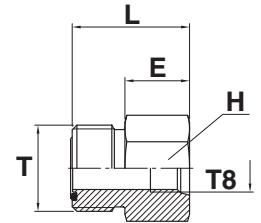
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

J

## G87MLO Racor para manómetro

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca hembra métrica – junta tórica (ISO 6149-1)



D.E. tubo mm	pulg	Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	E mm	H mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
6	1/4	M14×1.5	9/16-18	19	19	29	20	<b>4M14G87MLOS</b>	<b>4M14G87MLOSS</b>	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M14×1.5	11/16-18	19	19	30	44	<b>6M14G87MLOS</b>	<b>6M14G87MLOSS</b>	630	630
12	1/2	M14×1.5	13/16-16	19	22	32	66	<b>8M14G87MLOS</b>	<b>8M14G87MLOSS</b>	630	630
14, 15, 16	5/8	M14×1.5	1-14	19	27	35	82	<b>10M14G87MLOS</b>	<b>10M14G87MLOSS</b>	420	420
18, 20	3/4	M14×1.5	1 3/16-12	19	32	36	104	<b>12M14G87MLOS</b>	<b>12M14G87MLOSS</b>	420	420

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

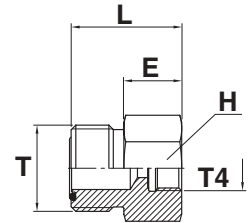
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## G4MLOSMO Toma para manómetro

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Rosca hembra BSPP para manómetro (ISO 1179-1)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	E mm	H mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
6	1/4	1/4	9/16-18	19	17	27	32	<b>4-4G4MLOSMO</b>	<b>4-4G4MLOSSMO</b>	400	400
6	1/4	1/2	9/16-18	27	30	37	80	<b>4-8G4MLOSMO</b>	<b>4-8G4MLOSSMO</b>	400	400
8, 10	5/16, 3/8	1/4	11/16-16	17	19	28	49	<b>6G4MLOSMO</b>	<b>6G4MLOSSMO</b>	400	400
8, 10	5/16, 3/8	1/2	11/16-16	27	30	38	107	<b>6-8G4MLOSMO</b>	<b>6-8G4MLOSSMO</b>	400	400
12	1/2	1/4	13/16-16	17	22	30	60	<b>8-4G4MLOSMO</b>	<b>8-4G4MLOSSMO</b>	280	280
12	1/2	1/2	13/16-16	27	30	40	80	<b>8-8G4MLOSMO</b>	<b>8-8G4MLOSSMO</b>	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

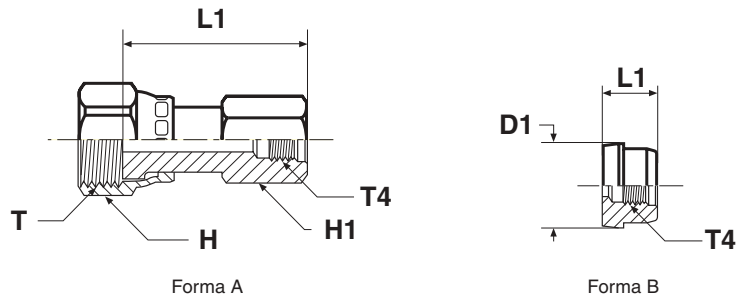
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

## TT4ML Racor para toma de presión

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok®/Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)  
para toma de presión EMA 3



La forma B se tiene que montar con una tuerca BMLS/BLS.

Rosca UN/UNF-2B T	Rosca BSPP T4	D1 mm	H mm	H1 mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Forma	O-Lok®		PN (bar)	
								Acero	Acero inoxidable	S	SS
9/16-18	1/4	—	17	19	38	60	A	<b>4TT4MLS</b>	<b>4TT4MLSS</b>	420	420
11/16-16	1/4	—	22	19	41	74	A	<b>6TT4MLS</b>	<b>6TT4MLSS</b>	420	420
13/16-16	1/4	—	24	19	43	91	A	<b>8TT4MLS</b>	<b>8TT4MLSS</b>	420	420
—	1/4	23	—	—	18	30	B	<b>10TT4LS</b>	<b>10TT4MLSS</b>	420	420
—	1/4	28	—	—	18	48	B	<b>12TT4LS</b>	<b>12TT4MLSS</b>	420	420
—	1/4	34	—	—	18	95	B	<b>16TT4LS</b>	<b>16TT4MLSS</b>	420	420
—	1/4	41	—	—	18	130	B	<b>20TT4LS</b>	<b>20TT4MLSS</b>	280	280
—	1/4	49	—	—	18	189	B	<b>24TT4LS</b>	<b>24TT4MLSS</b>	280	280

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

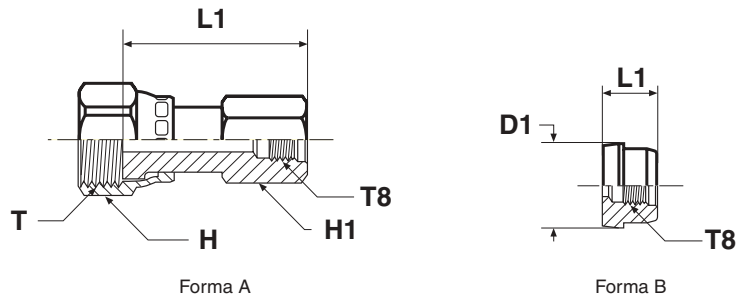
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## TT8ML Racor para toma de presión

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok®/Rosca hembra métrica  
(Rosca hembra métrica diseñada para usar sólo con conexiones EMA 3)



La forma B se tiene que montar con una tuerca BMLS/BLS.

Rosca UN/UNF-2B T	Rosca métrica T8	D1 mm	H mm	H1 mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Forma	O-Lok®		PN (bar)	
								Acero	Acero inoxidable	S	SS
9/16-18	M10×1	—	17	19	37	86	A	<b>4TT8MLS</b>	<b>4TT8MLSS</b>	420	420
11/16-16	M10×1	—	22	19	39	86	A	<b>6TT8MLS</b>	<b>6TT8MLSS</b>	420	420
13/16-16	M10×1	—	24	19	43	123	A	<b>8TT8MLS</b>	<b>8TT8MLSS</b>	420	420
—	M10×1	23	—	—	16	40	B	<b>10TT8LS</b>	<b>10TT8MLSS</b>	420	420
—	M10×1	28	—	—	16	60	B	<b>12TT8LS</b>	<b>12TT8MLSS</b>	420	420
—	M10×1	34	—	—	16	85	B	<b>16TT8LS</b>	<b>16TT8MLSS</b>	420	420
—	M10×1	41	—	—	16	133	B	<b>20TT8LS</b>	<b>20TT8MLSS</b>	280	280
—	M10×1	48	—	—	16	193	B	<b>24TT8LS</b>	<b>24TT8MLSS</b>	280	280

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

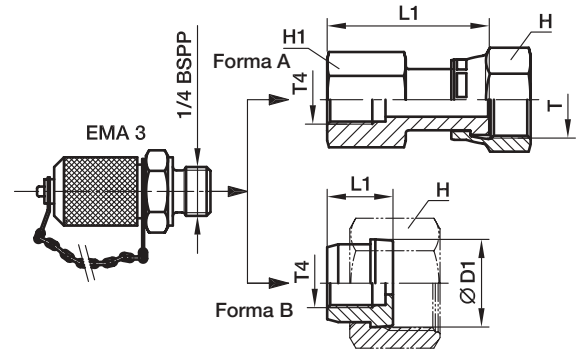
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

## TTP4ML Racor para toma de presión

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok®/Toma de presión EMA 3



Las versiones de Forma B se entregan completas con tuercas BMLS.

Rosca UN/UNF-2B T	Rosca BSPP T4	D1 mm	H mm	H1 mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Forma	O-Lok® Acero	PN (bar)
9/16-18	1/4	—	17	19	38	150	A	<b>4TTP4MLS</b>	420
11/16-16	1/4	—	22	19	41	164	A	<b>6TTP4MLS</b>	420
13/16-16	1/4	—	24	19	43	181	A	<b>8TTP4MLS</b>	420
—	1/4	23	30	—	18	120	B	<b>10TTP4LS</b>	420
—	1/4	28	36	—	18	138	B	<b>12TTP4LS</b>	420
—	1/4	34	41	—	18	185	B	<b>16TTP4LS</b>	420
—	1/4	41	50	—	18	200	B	<b>20TTP4LS</b>	280
—	1/4	49	60	—	18	279	B	<b>24TTP4LS</b>	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

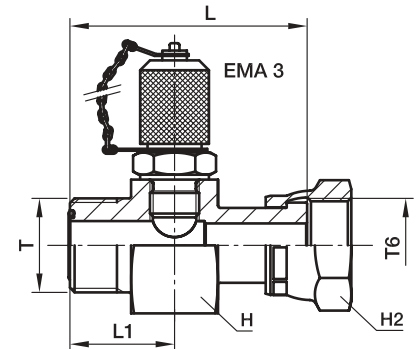
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

## R6P4MLO Racor para toma de presión

Extremo ORFS O-Lok®/Tuerca loca hembra ORFS O-Lok®/Toma de presión EMA 3



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	L	L1	H	H2	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg			mm	mm	mm	mm			
6	1/4	9/16-18	9/16-18	50	22	36	17	270	<b>4-4R6P4MLOS</b>	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	53	23	36	22	300	<b>6-4R6P4MLOS</b>	420
12	1/2	13/16-16	13/16-16	58	25	36	24	308	<b>8-4R6P4MLOS</b>	420
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	64	27	36	30	337	<b>10-4R6P4MLOS</b>	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	68	29	41	36	416	<b>12-4R6P4MLOS</b>	420
25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	71	29	46	41	506	<b>16-4R6P4MLOS</b>	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	73	29	50	50	691	<b>20-4R6P4MLOS</b>	280
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	74	29	60	60	995	<b>24-4R6P4MLOS</b>	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

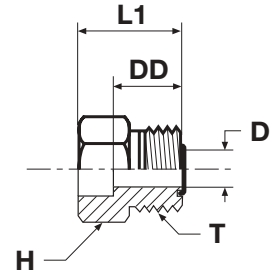
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

J

## LOHB3\* Adaptador para soldar

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Manguito para soldar  
 SAE 520104 / SAE 52M0104 ISO 8434-3 BRS  
 (\*Las piezas se entregan solamente aceitadas – acero)



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	DD mm	H in.	H mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable		PN (bar)	
mm	pulg									S	SS	S	SS
6		9/16-18	05	14	—	17	22	23	<b>4-6MMLOHB3S</b>		420	—	
		9/16-18	5	13	5/8	—	22	24	<b>4 LOHB3-S</b>	<b>4 LOHB3-SS</b>	420	420	
		9/16-18	5	13	5/8	—	22	23	<b>4-6 LOHB3-S</b>	<b>4-6 LOHB3-SS</b>	420	420	
		11/16-16	7	14	3/4	—	23	36	<b>6 LOHB3-S</b>	<b>6 LOHB3-SS</b>	420	420	
		11/16-16	7	14	3/4	—	23	42	<b>6-4 LOHB3-S</b>	<b>6-4 LOHB3-SS</b>	420	420	
		11/16-16	7	14	3/4	—	23	36	<b>6-8 LOHB3-S</b>	<b>6-8 LOHB3-SS</b>	420	420	
		11/16-16	7	15	—	—	19	23	30	<b>6-10 LOHB3-S</b>	<b>6-10 LOHB3-SS</b>	420	420
12		13/16-16	10	16	—	22	25	42	<b>8-12MMLOHB3S</b>		420	—	
		13/16-16	10	16	7/8	—	25	44	<b>8 LOHB3-S</b>	<b>8 LOHB3-SS</b>	420	420	
		13/16-16	10	16	7/8	—	25	58	<b>8-4 LOHB3-S</b>	<b>8-4 LOHB3-SS</b>	420	420	
		13/16-16	10	16	7/8	—	25	43	<b>8-6 LOHB3-S</b>	<b>8-6 LOHB3-SS</b>	420	420	
		13/16-16	10	16	7/8	—	25	42	<b>8-10 LOHB3-S</b>	<b>8-10 LOHB3-SS</b>	420	420	
		13/16-16	10	17	1 1/16	—	30	74	<b>8-12 LOHB3-S</b>	<b>8-12 LOHB3-SS</b>	420	420	
16		1-14	13	19	—	27	27	101	<b>10-16MMLOHB3S</b>		420	—	
		1-14	13	19	1 1/16	—	27	104	<b>10 LOHB3-S</b>	<b>10 LOHB3-SS</b>	420	420	
		1-14	13	19	1 1/16	—	27	99	<b>10-6 LOHB3-S</b>	<b>10-6 LOHB3-SS</b>	420	420	
		1-14	13	19	1 1/16	—	27	96	<b>10-8 LOHB3-S</b>	<b>10-8 LOHB3-SS</b>	420	420	
		1-14	13	19	1 1/16	—	31	97	<b>10-12 LOHB3-S</b>	<b>10-12 LOHB3-SS</b>	420	420	
20		1 3/16-12	16	21	—	32	34	144	<b>12-20MMLOHB3S</b>		420	—	
		1 3/16-12	16	21	1 1/4	—	34	149	<b>12 LOHB3-S</b>	<b>12 LOHB3-SS</b>	420	420	
		1 3/16-12	16	21	1 1/4	—	30	174	<b>12-8 LOHB3-S</b>	<b>12-8 LOHB3-SS</b>	420	420	
		1 3/16-12	16	21	1 1/4	—	30	171	<b>12-10 LOHB3-S</b>	<b>12-10 LOHB3-SS</b>	420	420	
		1 3/16-12	16	21	1 1/2	—	35	220	<b>12-16 LOHB3-S</b>	<b>12-16 LOHB3-SS</b>	420	420	
25		1 7/16-12	21	25	—	41	39	218	<b>16-25MMLOHB3S</b>		420	—	
		1 7/16-12	21	25	1 1/2	—	39	225	<b>16 LOHB3-S</b>	<b>16 LOHB3-SS</b>	420	420	
		1 7/16-12	21	25	1 1/2	—	33	237	<b>16-8 LOHB3-S</b>	<b>16-8 LOHB3-SS</b>	420	420	
		1 7/16-12	21	25	1 1/2	—	37	228	<b>16-12 LOHB3-S</b>	<b>16-12 LOHB3-SS</b>	420	420	
		1 7/16-12	21	25	1 3/4	—	39	276	<b>16-20 LOHB3-S</b>	<b>16-20 LOHB3-SS</b>	420	420	
30		1 11/16-12	26	25	—	46	39	269	<b>20-30MMLOHB3S</b>		280	—	
		1 11/16-12	26	25	1 3/4	—	39	278	<b>20 LOHB3-S</b>	<b>20 LOHB3-SS</b>	280	280	
		1 11/16-12	26	25	1 3/4	—	39	278	<b>20-16 LOHB3-S</b>	<b>20-16 LOHB3-SS</b>	280	280	
		1 11/16-12	26	25	2 1/8	—	39	371	<b>20-24 LOHB3-S</b>	<b>20-24 LOHB3-SS</b>	280	280	
38		2-12	32	25	—	55	39	374	<b>24-38MMLOHB3S</b>		280	—	
		2-12	32	25	2 1/8	—	39	384	<b>24 LOHB3-S</b>	<b>24 LOHB3-SS</b>	280	280	
		2-12	32	25	2 1/8	—	39	442	<b>24-20 LOHB3-S</b>	<b>24-20 LOHB3-SS</b>	280	280	

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

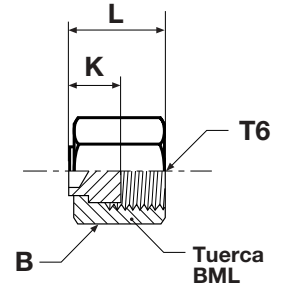
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## FNML Tapón

Extremo tapa tuerca loca hembra ORFS O-Lok®  
SAE 520112



Rosca UN/UNF-2B T6	B mm	K mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
9/16-18	17	9	17	6	<b>4 FNL-S</b>	<b>4FNMLSS</b>	630	630
11/16-16	22	11	18	10	<b>6FNMLS</b>	<b>6FNMLSS</b>	630	630
13/16-16	24	12	22	11	<b>8FNMLS</b>	<b>8FNMLSS</b>	630	630
1-14	30	14	25	31	<b>10FNMLS</b>	<b>10FNMLSS</b>	420	420
1 3/16-12	36	15	27	52	<b>12FNMLS</b>	<b>12FNMLSS</b>	420	420
1 7/16-12	41	16	29	81	<b>16FNMLS</b>	<b>16FNMLSS</b>	420	420
1 11/16-12	48	15	29	129	<b>20 FNL-S</b>	<b>20FNMLSS</b>	280	280
2-12	57	15	29	189	<b>24 FNL-S</b>	<b>24FNMLSS</b>	280	280
2 1/2-12	73	20	37	390	<b>32 FNL-S</b>		200	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

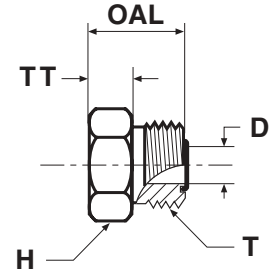
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

## PNMLO Tapón

Tapón de tubo ORFS O-Lok®  
SAE 520109



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	H mm	OAL mm	TT mm	Rosca (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg									S	SS
6	1/4	9/16-18	5	16	17	5	18	<b>4 PNLO-S</b>	<b>4PNMLOSS</b>	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	19	8	34	<b>6PNMLOS</b>	<b>6PNMLOSS</b>	630	630
12	1/2	13/16-16	10	22	22	9	45	<b>8PNMLOS</b>	<b>8PNMLOSS</b>	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	26	10	91	<b>10 PNLO-S</b>	<b>10PNMLOSS</b>	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	32	27	10	138	<b>12PNMLOS</b>	<b>12PNMLOSS</b>	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	38	28	10	203	<b>16 PNLO-S</b>	<b>16PNMLOSS</b>	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	45	28	10	266	<b>20 PNLO-S</b>	<b>20PNMLOSS</b>	420	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	54	28	10	369	<b>24 PNLO-S</b>	<b>24PNMLOSS</b>	350	280
50	2	2 1/2-12	45	70	35	13	580	<b>32 PNLO-S</b>	<b>32PNMLOSS</b>	200	200

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

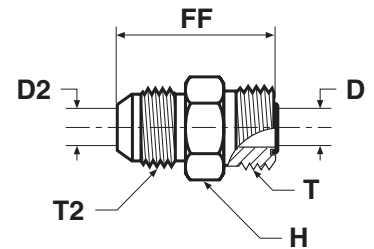
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## XHML0 Unión de conversión

Extremo tubo abocardado 37° Triple-Lok®/Extremo tubo ORFS O-Lok®



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2A T2	D	D2	FF	H	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg			mm	mm	mm	mm				S	SS
6	1/4	9/16-18	7/16-20	5	5	32	16	29	<b>4 XHLO-S</b>	<b>4XHMLOSS</b>	500	350
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	9/16-18	7	7	34	19	45	<b>6 XHLO-S</b>	<b>6XHMLOSS</b>	420	350
12	1/2	13/16-16	3/4-16	10	10	39	22	70	<b>8 XHLO-S</b>	<b>8XHMLOSS</b>	420	350
14, 15, 16	5/8	1-14	7/8-14	13	13	47	27	119	<b>10 XHLO-S</b>	<b>10XHMLOSS</b>	350	350
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	16	16	52	32	181	<b>12 XHLO-S</b>	<b>12XHMLOSS</b>	350	350
22, 25	1	1 7/16-12	1 5/16-12	21	21	55	38	265	<b>16 XHLO-S</b>	<b>16XHMLOSS</b>	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 5/8-12	26	26	58	45	383	<b>20 XHLO-S</b>	<b>20XHMLOSS</b>	280	210
35, 38	1 1/2	2-12	1 7/8-12	32	32	63	54	562	<b>24 XHLO-S</b>	<b>24XHMLOSS</b>	210	140

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

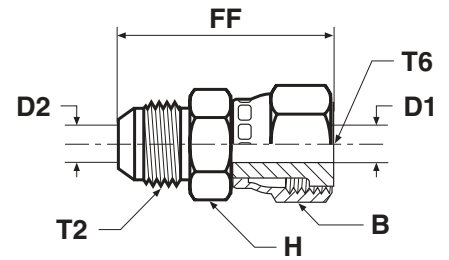
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## XHML6 Unión conversión tuerca loca

Extremo tubo abocardado 37° Triple-Lok®/Extremo tuerca loca hembra ORFS O-Lok®



D.E. tubo mm	pulg	Rosca UN/UNF-2A T2	Rosca UN/UNF-2B T6	B mm	D1 mm	D2 mm	FF mm	H mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
										Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	17	4	4	38	16	29	4 XHL6-S	4XHML6SS	500	350
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	21	7	7	41	19	46	6 XHL6-S	6XHML6SS	420	350
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9	9	48	22	73	8 XHL6-S	8XHML6SS	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	29	12	12	56	27	126	10 XHL6-S	10XHML6SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	14	14	64	32	205	12 XHL6-S	12XHML6SS	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	20	20	68	38	285	16 XHL6-S	16XHML6SS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	71	43	623	20 XHL6-S	20XHML6SS	280	210

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

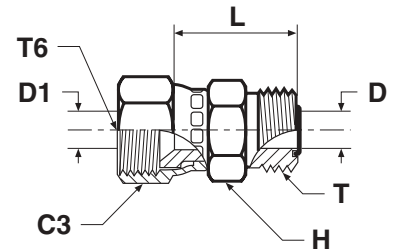
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## LOHMX6 Unión conversión tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok®/Extremo macho ORFS O-Lok®



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	D mm	D1 mm	H mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN	
										Acero	Acero inoxidable	(bar)	(bar)
6	1/4	9/16-18	7/16-20	14	5	5	16	26	26	<b>4 LOHX6-S</b>	<b>4LOHMX6SS</b>	500	350
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	9/16-18	18	7	7	19	29	40	<b>6 LOHX6-S</b>	<b>6LOHMX6SS</b>	350	350
12	1/2	13/16-16	3/4-16	22	10	10	22	34	63	<b>8 LOHX6-S</b>	<b>8LOHMX6SS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	1-14	7/8-14	25	13	13	27	39	103	<b>10 LOHX6-S</b>	<b>10LOHMX6SS</b>	350	350
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	32	16	16	32	41	162	<b>12 LOHX6-S</b>	<b>12LOHMX6SS</b>	350	350
22, 25	1	1 7/16-12	1 5/16-12	38	21	21	38	46	229	<b>16 LOHX6-S</b>	<b>16LOHMX6SS</b>	250	250

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

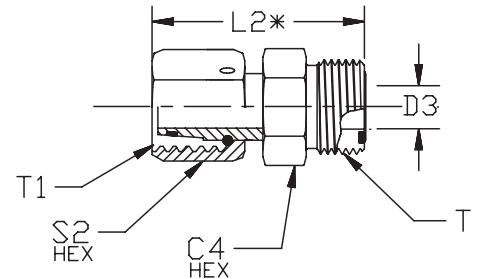
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

## LOHU86 Adaptador tuerca loca EO

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Tuerca loca DKO 24° EO



D.E. tubo		Tamaño tuerca loca EO	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca métrica T1	C4 mm	D3 mm	L2 mm	S2 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg										
6	1/4	6L	9/16-18	12×1.5	17	3	34	14	30	<b>4-6L LOHU86-S</b>	500
6	1/4	8L	9/16-18	14×1.5	17	4	34	17	50	<b>4-8L LOHU86-S</b>	500
10	3/8	10L	11/16-16	16×1.5	19	6	37	19	75	<b>6-10L LOHU86-S</b>	500
12	1/2	12L	13/16-16	18×1.5	22	8	39	22	145	<b>8-12L LOHU86-S</b>	400
16	5/8	15L	1-14	22×1.5	27	10	46	27	180	<b>10-15L LOHU86-S</b>	400
20	3/4	18L	1 3/16-12	26×1.5	32	13	48	32	250	<b>12-18L LOHU86-S</b>	400
25	1	22L	1 7/16-12	30×2	41	17	53	36	305	<b>16-22L LOHU86-S</b>	250
6	1/4	6S	9/16-18	14×1.5	17	3	34	17	30	<b>4-6S LOHU86-S</b>	630
6	1/4	8S	9/16-18	16×1.5	17	4	34	19	50	<b>4-8S LOHU86-S</b>	630
10	3/8	10S	11/16-16	18×1.5	19	5	37	22	75	<b>6-10S LOHU86-S</b>	630
12	1/2	12S	13/16-16	20×1.5	22	8	40	24	145	<b>8-12S LOHU86-S</b>	630
16	5/8	14S	1-14	22×1.5	27	9	47	27	180	<b>10-14S LOHU86-S</b>	420
16	5/8	16S	1-14	24×1.5	27	11	47	30	185	<b>10-16S LOHU86-S</b>	420
20	3/4	20S	1 3/16-12	30×2	32	14	52	36	260	<b>12-20S LOHU86-S</b>	420
25	1	25S	1 7/16-12	36×2	41	18	55	46	308	<b>16-25S LOHU86-S</b>	420

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

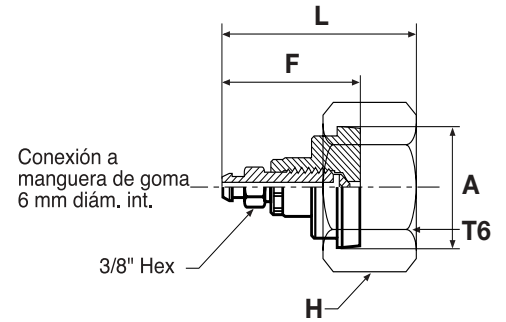
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

## FNLBA - Adaptador de purga

Extremo hembra ORFS O-Lok®



Rosca UN/UNF-2B T6	A (mm)	F (mm)	H (mm)	L (mm)	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
						Acero	Acero inoxidable	S	SS
13/16-16	19	41	24	53	49	<b>8 FNLBA-S</b>	<b>8 FNLBA-SS</b>	420	420
1-14	23	41	30	55	77	<b>10 FNLBA-S</b>	<b>10 FNLBA-SS</b>	420	420
1 3/16-12	27	41	36	56	111	<b>12 FNLBA-S</b>	<b>12 FNLBA-SS</b>	420	420
1 7/16-12	33	41	41	56	113	<b>16 FNLBA-S</b>	<b>16 FNLBA-SS</b>	420	420
1 11/16-12	40	41	50	56	151	<b>20 FNLBA-S</b>	<b>20 FNLBA-SS</b>	280	280
2-12	48	41	60	56	161	<b>24 FNLBA-S</b>	<b>24 FNLBA-SS</b>	280	280

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

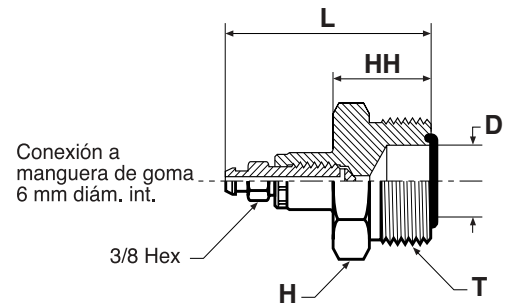
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

## PNLOBA Adaptador para purga

Extremo hembra ORFS O-Lok®



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	H mm	HH mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg								
6	1/4	9/16-18	5	17	20	48	57	<b>4 PNLOBA-S</b>	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	22	50	64	<b>6 PNLOBA-S</b>	420
12	1/2	13/16-16	10	22	23	53	93	<b>8 PNLOBA-S</b>	420
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	26	56	127	<b>10 PNLOBA-S</b>	420
18, 20	3/4	1.3/16-12	16	32	27	58	220	<b>12 PNLOBA-S</b>	420
22, 25	1	1.7/16-12	21	38	28	60	266	<b>16 PNLOBA-S</b>	420
28, 30, 32	1 1/4	1.11/16-12	26	45	28	61	304	<b>20 PNLOBA-S</b>	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	54	28	63	422	<b>24 PNLOBA-S</b>	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

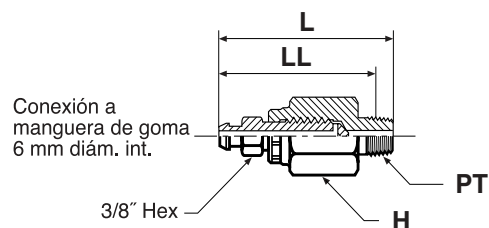
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$



## HPBA Adaptador para purga

Conexión manguera de purga/Rosca macho NPTF (SAE J476)



Rosca NPTF PT	H mm	L mm	LL mm	O-Lok® Acero	PN (bar)
1/4-18	18	56	47	<b>1/4 HPBA-S</b>	420

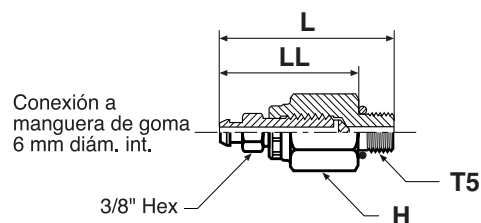
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

J

## P5ONBA Adaptador para purga

Conexión manguera de purga/Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)



Rosca UN/UNF-2A T5	H mm	L mm	LL mm	O-Lok® Acero	PN (bar)
7/16-20	18	52	41	<b>4 P5ONBA-S</b>	420

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

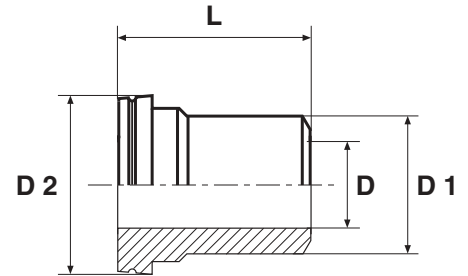
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

## TW3L Punta de soldar

Extremo hembra ORFS O-Lok®/Manguito para soldar

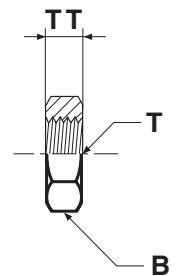


D.E. tubo mm	D mm	D1 mm	D2 mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
6	2	6	13	25	10	TW3LS6	TW3LSS6
8	3	8	13	25	12	TW3LS8	TW3LSS8
10	4	10	16	26	15	TW3LS10	TW3LSS10
12	5	12	19	26	18	TW3LS12	TW3LSS12
16	10	16	23	32	25	TW3LS16	TW3LSS16
20	13	20	28	37	30	TW3LS20	TW3LSS20
25	16	25	34	42	37	TW3LS25	TW3LSS25
30	22	30	41	44	43	TW3LS30	TW3LSS30
38	28	38	48	49	70	TW3LS38	TW3LSS38

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

## WLNML Pasatabiques con tuerca loca

SAE 520118/SAE 52M0118 ISO 8434-3 BHLN

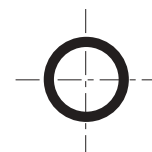


Rosca UN/UNF-2B T	B mm	TT mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
9/16-18	22	7	11	4WLNMLS	4WLNMLSS
11/16-16	27	8	23	6WLNMLS	6WLNMLSS
13/16-16	30	9	26	8WLNMLS	8WLNMLSS
1-14	32	11	38	10WLNMLS	10WLNMLSS
1 3/16-12	38	11	44	12WLNMLS	12WLNMLSS
1 7/16-12	46	11	54	16WLNMLS	16WLNMLSS
1 11/16-12	51	10	73	20 WLNLS	20WLNMLSS
2-12	60	10	102	24 WLNLS	24WLNMLSS

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

## Guía de piezas de repuesto – Arandelas antiextrusión y juntas O-Lok®



### Asiento plano con junta tórica SAE J1453/ISO 8434-3

Módulo	Rosca UN/UNF	Referencia junta tórica		D.I. junta tórica × sección mm
		NBR	FKM	
4	9/16-18	2-011-N552-9	2-011-V894-9	7.65 × 1.78
6	11/16-16	2-012-N552-9	2-012-V894-9	9.25 × 1.78
8	13/16-16	2-014-N552-9	2-014-V894-9	12.42 × 1.78
10	1-14	2-016-N552-9	2-016-V894-9	15.60 × 1.78
12	1 3/16-12	2-018-N552-9	2-018-V894-9	18.77 × 1.78
16	1 7/16-12	2-021-N552-9	2-021-V894-9	23.52 × 1.78
20	1 11/16-12	2-025-N552-9	2-025-V894-9	29.87 × 1.78
24	2-12	2-029-N552-9	2-029-V894-9	37.82 × 1.78
32	2 1/2-12	2-135-N552-9	2-135-V894-9	48.90 × 2.62

### Roscas macho BSPP – ISO 1179

Rosca BSPP	Referencia junta ED		Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × sección mm	Arandela antiextrusión Referencia Acero	Arandela antiextrusión Referencia Acero inoxidable
	NBR	FKM	NBR	FKM			
1/8	ED10X1X	ED10X1VITX	6-002-N552-9	6-002-V894-9	8.00 × 2.00	8207-1/8	8207SS1/8
1/4	ED14X1.5X	ED14X1.5VITX	2-111-N552-9	2-111-V894-9	10.77 × 2.62	8207-1/4	8207SS1/4A
3/8	ED3/8X	ED3/8VITX	2-113-N552-9	2-113-V894-9	13.94 × 2.62	8207-3/8	8207SS3/8A
1/2	ED1/2X	ED1/2VITX	5-256-N552-9	5-256-V894-9	17.96 × 2.62	8207-1/2	8207SS1/2
3/4	ED26X1.5X	ED26X1.5VITX	2-119-N552-9	2-119-V894-9	23.47 × 2.62	8207-3/4	8207SS3/4
1	ED33X2X	ED33X2VITX	2-217-N552-9	2-217-V894-9	29.74 × 3.53	8207-1	8207SS1A
1 1/4	ED42X2X	ED42X2VITX	2-222-N552-9	2-222-V894-9	37.69 × 3.53	8207-1-1/4	8207SS1 1/4
1 1/2	ED48X2X	ED48X2VITX	2-224-N552-9	2-224-V894-9	44.04 × 3.53	8207-1-1/2	8207SS1 1/2

Racores típicos que usan estas piezas: F42EDMLO/C4OMLO/V4OMLO etc.

\*Se deben usar con la arandela antiextrusión correcta.

### Roscas macho métricas – ISO 9974

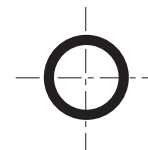
Rosca métrica	Referencia junta ED		Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × sección mm	Arandela antiextrusión Referencia Acero	Arandela antiextrusión Referencia Acero inoxidable
	NBR	FKM	NBR	FKM			
M10×1	ED10X1/R1/8	ED10X1R1/8VIT	6-074-N552-9	6-074-V894-9	8.00 × 1.50	M10RR	RRM10X1SS
M12×1.5	ED12X1.5	ED14X1.5/VIT	2-012-N552-9	2-012-V894-9	9.25 × 1.78	M12RR	RRM12X1.5SS
M14×1.5	ED14X1.5/R1/4	ED14X1.5/R1/4VIT	2-013-N552-9	2-013-V894-9	10.82 × 1.78	M14RR	RRM14X1.5SS
M16×1.5	ED16X1.5	ED16X1.5/VIT	3-907-N552-9	3-907-V894-9	13.46 × 2.08	M16RR	RRM16X1.5SS
M18×1.5	ED18X1.5	ED18X1.5/VIT	2-114-N552-9	2-114-V894-9	15.54 × 2.62	M18RR	RRM18X1.5SS
M22×2	ED22X1.5	ED22X1.5VIT	2-018-N552-9	2-018-V894-9	18.77 × 1.78	M22RR	RRM22X1.5SS
M27×2	ED26X1.5X**	ED26X1.5VITX	2-119-N552-9	2-119-V894-9	23.47 × 2.62	M27RR	RRM27X2SS
M33×2	ED33X2R1	ED33X2/R1VIT	2-122-N552-9	2-122-V894-9	28.24 × 2.62	M33RR	RRM33X2SS
M42×2	ED42X2/R1.1/4	ED42X2R1.1/4VIT	2-128-N552-9	2-128-V894-9	37.77 × 2.62	M42RR	RRM42X2SS
M48×2	ED48X2/R1.1/2	ED48X2R1.1/2VIT	2-132-N552-9	2-132-V894-9	44.12 × 2.62	M48RR	RRM48X2SS

Racores típicos que usan estas piezas: F42EDMLO/C4OMLO/V4OMLO etc.

\*Se deben usar con la arandela antiextrusión correcta.

\*\*Se usa la misma junta para M26×1.5 y M27×2

## Guía de piezas de repuesto – Arandelas antiextrusión y juntas O-Lok®



### Roscas macho UN/UNF – ISO 11926

Módulo	Rosca UN/UNF	Referencia junta tórica		D.I. junta tórica × sección mm
		NBR	FKM	
2	5/16-24	<b>3-902-N552-9</b>	<b>3-902-V894-9</b>	6.07 × 1.63
3	3/8-24	<b>3-903-N552-9</b>	<b>3-903-V894-9</b>	7.65 × 1.63
4	7/16-20	<b>3-904-N552-9</b>	<b>3-904-V894-9</b>	8.92 × 1.83
5	1/2-20	<b>3-905-N552-9</b>	<b>3-905-V894-9</b>	10.52 × 1.83
6	9/16-18	<b>3-906-N552-9</b>	<b>3-906-V894-9</b>	11.89 × 1.98
8	3/4-16	<b>3-908-N552-9</b>	<b>3-908-V894-9</b>	16.36 × 2.21
10	7/8-14	<b>3-910-N552-9</b>	<b>3-910-V894-9</b>	19.18 × 2.46
12	1 1/16-12	<b>3-912-N552-9</b>	<b>3-912-V894-9</b>	23.47 × 2.95
14	1 3/16-12	<b>3-914-N552-9</b>	<b>3-914-V894-9</b>	26.59 × 2.95
16	1 5/16-12	<b>3-916-N552-9</b>	<b>3-916-V894-9</b>	29.74 × 2.95
20	1 5/8-12	<b>3-920-N552-9</b>	<b>3-920-V894-9</b>	37.47 × 3.00
24	1 7/8-12	<b>3-924-N552-9</b>	<b>3-924-V894-9</b>	43.69 × 3.00
32	2 1/2-12	<b>3-932-N552-9</b>	<b>3-932-V894-9</b>	59.36 × 3.00

Racores típicos que usan estas piezas: F5OMLO/C5OMLO/R5OMLO etc.

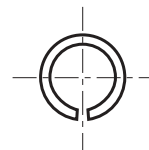
### Roscas macho métricas – ISO 9974

Rosca métrica	Referencia junta tórica		D.I. junta tórica × sección (mm)
	NBR	FKM	
M10×1	<b>6-345-N552-9</b>	<b>6-345-V894-9</b>	8.20 × 1.50
M12×1.5	<b>6-346-N552-9</b>	<b>6-346-V894-9</b>	9.40 × 2.10
M14×1.5	<b>6-347-N552-9</b>	<b>6-347-V894-9</b>	11.40 × 2.10
M16×1.5	<b>6-348-N552-9</b>	<b>6-348-V894-9</b>	13.40 × 2.10
M18×1.5	<b>6-349-N552-9</b>	<b>6-349-V894-9</b>	15.40 × 2.10
M22×1.5	<b>6-350-N552-9</b>	<b>6-350-V894-9</b>	19.40 × 2.10
M27×2	<b>6-351-N552-9</b>	<b>6-351-V894-9</b>	23.70 × 2.80
M33×2	<b>6-352-N552-9</b>	<b>6-352-V894-9</b>	29.70 × 2.80
M42×2	<b>6-353-N552-9</b>	<b>6-353-V894-9</b>	38.70 × 2.80
M48×2	<b>6-354-N552-9</b>	<b>6-354-V894-9</b>	46.70 × 2.80

Racores típicos que usan estas piezas: F87OMLO/S87OMLO etc.

A petición están disponibles otros compuestos de estanqueidad para aplicaciones alternativas.

## SBR Anillo para soldar



### Para tubo métrico

D.E. tubo mm	Referencia
6	<b>SBR6</b>
8	<b>SBR8</b>
10	<b>SBR10</b>
12	<b>SBR12</b>
14	<b>SBR14</b>
15	<b>SBR15</b>
16	<b>SBR16</b>
18	<b>SBR18</b>
20	<b>SBR20</b>
22	<b>SBR22</b>
25	<b>SBR25</b>
28	<b>SBR28</b>
30	<b>SBR30</b>
32	<b>SBR32</b>
35	<b>SBR35</b>
38	<b>SBR38</b>
50	<b>SBR50</b>

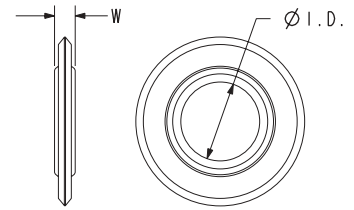
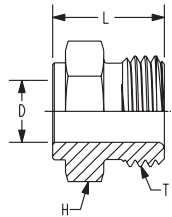
### Para tubo en pulgadas

D.E. tubo pulg	Referencia
1/4	<b>4SBR</b>
3/8	<b>6SBR</b>
1/2	<b>8SBR</b>
5/8	<b>10SBR</b>
3/4	<b>12SBR</b>
1	<b>16SBR</b>
1 1/4	<b>20SBR</b>
1 1/2	<b>24SBR</b>
2	<b>32SBR</b>

Las referencias mostradas forman parte de nuestra programa de fabricación actual.

**J**

## Componentes Flange-Seal



Racor Flange-Seal  
LHP

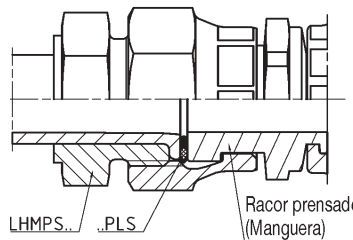
D.E. tubo mm	Rosca T UN/UNF-2A	H mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Referencia
1/4	9/16-18	16	15.0	15	<b>4 LHP-S</b>
3/8	11/16-16	19	17.5	22	<b>6 LHP-S</b>
1/2	13/16-16	22	20.0	33	<b>8 LHP-S</b>
5/8	1-14	27	24.0	59	<b>10 LHP-S</b>
3/4	1 3/16-12	32	25.5	85	<b>12 LHP-S</b>

Elemento estanqueidad vulcanizado  
PLS

Racor módulo	D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	I.D. mm	W mm	Peso (acero) g/1 pieza	Junta Referencia
4	6	1/4	6	2	1	<b>4 PL-S N0702</b>
6	8. 10	3/8	9	2	1	<b>4 PL-S N0702</b>
8	12	1/2	12	2	1	<b>4 PL-S N0702</b>
10	16	5/8	16	2	2	<b>4 PL-S N0702</b>
12	20	3/4	20	2	2	<b>4 PL-S N0702</b>

D.E. tubo mm	Rosca T UN/UNF-2A	H mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Referencia
6	9/16-18	17	15.0	15	<b>LHMPS6</b>
8	11/16-16	17	17.5	25	<b>LHMPS8</b>
10	11/16-16	19	17.5	22	<b>LHMPS10</b>
12	13/16-16	22	20.0	33	<b>LHMPS12</b>
16	1-14	27	24.0	59	<b>LHMPS16</b>
20	1 3/16-12	32	25.5	85	<b>LHMPS20</b>

## Presiones y limitaciones de los tubos

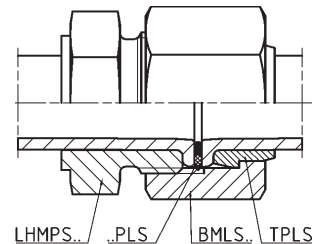


Tubo a manguera

Referencia	Módulo	D.E. tubo mm	máx. espesor de pared tubo a manguera	PN
<b>LHMPS6</b>	4	6	1.5	420
<b>LHMPS8</b>	6	8	2.0	420
<b>LHMPS10</b>	6	10	2.0	420
<b>LHMPS12</b>	8	12	2.5	420
<b>LHMPS16</b>	10	16	3.0	420
<b>LHMPS20</b>	12	20	3.5	420

Tubo a manguera

Referencia	Módulo	D.E. tubo pulg	máx. espesor de pared tubo a manguera	PN
<b>4 LHP-S</b>	4	1/4	0.065	420
<b>6 LHP-S</b>	6	3/8	0.095	420
<b>9 LHP-S</b>	8	1/2	0.095	420
<b>10 LHP-S</b>	10	5/8	0.120	420
<b>12 LHP-S</b>	12	3/4	0.134	420



Tubo a tubo

Referencia	Módulo	D.E. tubo mm	máx. espesor de pared Tubo a tubo	Ejemplo PN para St 37 NBK*
<b>LHMPS6</b>	4	6	1.0	370
<b>LHMPS8</b>	6	8	1.5	410
<b>LHMPS10</b>	6	10	1.5	360
<b>LHMPS12</b>	8	12	2.0	390
<b>LHMPS16</b>	10	16	2.0	300
<b>LHMPS20</b>	12	20	2.5	300

\*Para tubo de mayor resistencia, la conexión PN se puede incrementar al máximo de 420 bar mostrado en la tabla Tubo a manguera.

Tubo a tubo

Referencia	Módulo	D.E. tubo pulg	máx. espesor de pared Tubo a tubo	Ejemplo PN para St 37 NBK*
<b>4 LHP-S</b>	4	1/4	0.049	400
<b>6 LHP-S</b>	6	3/8	0.065	345
<b>8 LHP-S</b>	8	1/2	0.095	385
<b>10 LHP-S</b>	10	5/8	0.120	385
<b>12 LHP-S</b>	12	3/4	0.120	320

\*Para tubo de mayor resistencia, la conexión PN se puede incrementar al máximo de 420 bar mostrado en la tabla Tubo a manguera.



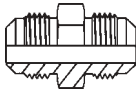
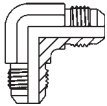
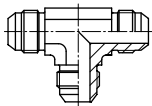
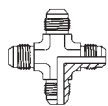
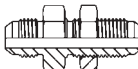
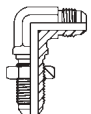
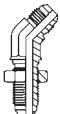
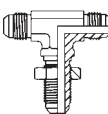
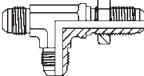


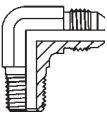
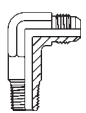
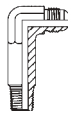
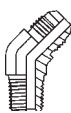
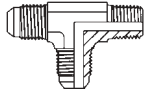
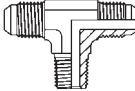
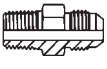
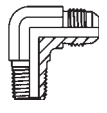
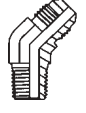
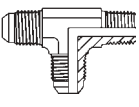
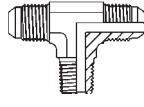
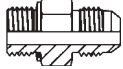
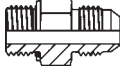
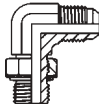

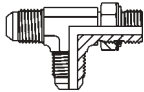
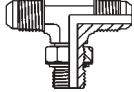

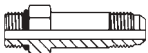

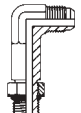

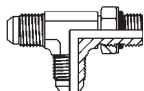
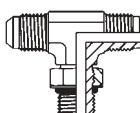

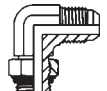

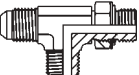
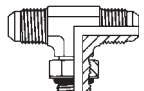
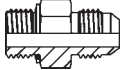
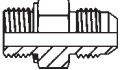
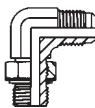

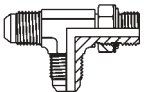
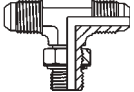
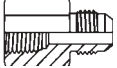
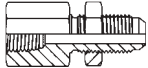
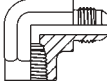
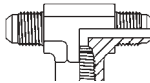
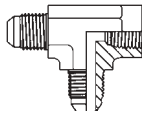
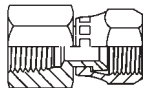
# **Triple-Lok<sup>®</sup>**

*Racores abocardados*

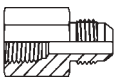
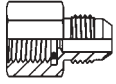
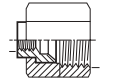
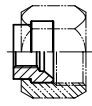
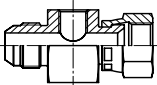
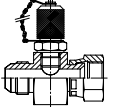
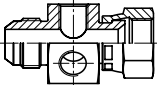
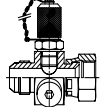
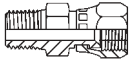

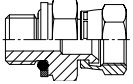
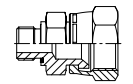

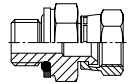
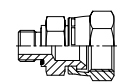

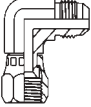
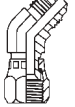
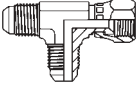
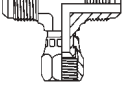
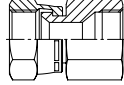
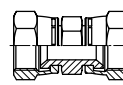
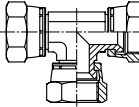



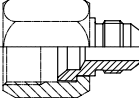
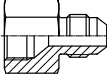

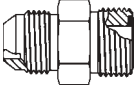
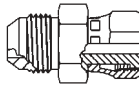
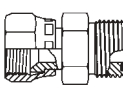

*JIC 37°*



## Índice visual

Tubo a tubo	 <b>HMTX</b> p. K9	 <b>EMTX</b> p. K10	 <b>JMTX</b> p. K11	 <b>KTX</b> p. K14			
Pasatabiques	 <b>WMTX</b> p. K15	 <b>WEMTX</b> p. K16	 <b>WNTX</b> p. K17	 <b>WJTX</b> p. K18	 <b>WJJTX</b> p. K19	 <b>WLNM</b> p. K92	
Tubo rosca macho NPTF	 <b>FMTX</b> p. K36	 <b>CMTX</b> p. K51	 <b>CCTX</b> p. K52	 <b>CCCTX</b> p. K53	 <b>VMTX</b> p. K59	 <b>RMTX</b> p. K71	 <b>SMTX</b> p. K65
Tubo rosca macho BSPP	 <b>F3MX</b> p. K37	 <b>C3MX</b> p. K54	 <b>V3MX</b> p. K60	 <b>R3MX</b> p. K72	 <b>S3MX</b> p. K66		
Tubo rosca macho BSPT	 <b>F40MX</b> p. K33	 <b>F42EDMX</b> p. K32	 <b>C40MX</b> p. K49	 <b>V40MX</b> p. K57	 <b>R40MX</b> p. K69	 <b>S40MX</b> p. K63	
Tubo rosca macho UNF	 <b>F50MX</b> p. K29	 <b>FF50MX</b> p. K31	 <b>C50MX</b> p. K47	 <b>CC50X</b> p. K48	 <b>V50MX</b> p. K56	 <b>R50MX</b> p. K68	 <b>S50MX</b> p. K62
Tubo rosca macho métrica ISO 6149-3	 <b>F87OMX</b> p. K28	 <b>C87OMX</b> p. K46	 <b>V87OMX</b> p. K55	 <b>R87OMX</b> p. K67	 <b>S87OMX</b> p. K61		
Tubo rosca macho métrica DIN 3852-1	 <b>F80MX</b> p. K35	 <b>F82EDMX</b> p. K34	 <b>C80MX</b> p. K50	 <b>V80MX</b> p. K58	 <b>R80MX</b> p. K70	 <b>S80MX</b> p. K64	
Tubo rosca hembra NPTF	 <b>GMTX</b> p. K74	 <b>WGMTX</b> p. K75	 <b>DMTX</b> p. K76	 <b>OTX</b> p. K77	 <b>MTX</b> p. K78	 <b>G6X</b> p. K79	



<p>Para manómetros y tomas de presión</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">   <b>G4MX</b> p. K73         </div> <div style="text-align: center;">   <b>G4MXMO</b> p. K80         </div> <div style="text-align: center;">   <b>TT4MX</b> p. K81         </div> <div style="text-align: center;">   <b>TTP4MX</b> p. K82         </div> </div> <hr/> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">   <b>R604MX</b> p. K83         </div> <div style="text-align: center;">   <b>R6P4MX</b> p. K84         </div> <div style="text-align: center;">   <b>K6004MX</b> p. K85         </div> <div style="text-align: center;">   <b>K6PP4MX</b> p. K86         </div> </div>
<p>Triple-Lok® Tuerca loca a rosca cónica</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">   <b>F6MX</b> p. K44         </div> <div style="text-align: center;">   <b>F63MX</b> p. K45         </div> </div>
<p>Triple-Lok® Tuerca loca a rosca cilíndrica</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">   <b>F640MX</b> p. K41         </div> <div style="text-align: center;">   <b>F642EDMX</b> p. K40         </div> <div style="text-align: center;">   <b>F650MX</b> p. K39         </div> <div style="text-align: center;">   <b>F680MX</b> p. K43         </div> <div style="text-align: center;">   <b>F682EDMX</b> p. K42         </div> <div style="text-align: center;">   <b>F687OMX</b> p. K38         </div> </div>
<p>Triple-Lok® Tubo a tuerca loca</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">   <b>C6MX</b> p. K20         </div> <div style="text-align: center;">   <b>V6MX</b> p. K21         </div> <div style="text-align: center;">   <b>R6MX</b> p. K23         </div> <div style="text-align: center;">   <b>S6MX</b> p. K22         </div> <div style="text-align: center;">   <b>BBMTX</b> p. K24         </div> <div style="text-align: center;">   <b>HMX6</b> p. K26         </div> <div style="text-align: center;">   <b>JX6</b> p. K27         </div> </div>
<p>Tuercas y férulas</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">   <b>BMTX</b> p. K6         </div> <div style="text-align: center;">   <b>BTX</b> p. K5         </div> <div style="text-align: center;">   <b>TX</b> p. K7         </div> </div>
<p>Reducciones de extremo de tubo</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">   <b>TRMTX</b> p. K25         </div> <div style="text-align: center;">   <b>FNMTX</b> p. K87         </div> <div style="text-align: center;">   <b>PNMTX</b> p. K88         </div> </div>
<p>Adaptadores Triple-Lok®/ O-Lok®</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">   <b>XHML0</b> p. K89         </div> <div style="text-align: center;">   <b>XHML6</b> p. K90         </div> <div style="text-align: center;">   <b>LOHMX6</b> p. K91         </div> </div>
<p>Juntas Arandela antiextrusión y útiles</p>	<div style="text-align: center;">   <b>Componentes Triple-Lok®</b> p. K93         </div>



## Información para los pedidos de racores Triple-Lok®

Ejemplo de código de pedido **6-8 C 5 O M X S**

### 1 Códigos de pedido para extremos de tubo y rosca de lumbreira

Módulo	Tamaño de tubo (pulg)	Tamaño de tubo (mm)	Tamaño rosca lumbreira (pulg) BSPP/BSPT/NPT	Tamaño rosca lumbreira UN / UNF
2	1/8		1/8	5/16-24
3	3/16			3/8-24
4	1/4	6	1/4	7/16-20
5				1/2-20
6	3/8	8,10	3/8	9/16-18
8	1/2	12	1/2	3/4-16
10	5/8	14,15,16	5/8	7/8-14
12	3/4	18,20	3/4	1 1/6-12
14				1 3/6-12
16	1	25	1	1 5/6-12
20	1 1/4	28,30,32	1 1/4	1 5/8-12
24	1 1/2	35,38	1 1/2	1 7/8-12
28		42		2 1/4-12
32	2	50	2	2 1/2-12

Las roscas de lumbreira métricas se muestran según ejemplo 4M12C87OMXS

### 3 Roscas y métodos de estanqueidad

Código	Descripción
Ninguno	Rosca NPT/NPTF
3	Rosca BSPT
4	Rosca BSPP, junta tórica y arandela antiextrusión
42	Rosca BSPP, junta Eolastic 'ED'
5	Rosca UN/UNF (junta tórica)
8	Rosca métrica, junta tórica y arandela antiextrusión
82	Mosca métrica, junta EOLASTIC 'ED'
87	Rosca métrica ISO 6149 (junta tórica)
63	Macho recto con tuerca loca extremo BSPT
64	Macho recto con tuerca loca extremo BSPP (junta tórica y arandela antiextrusión)
642	Macho recto con tuerca loca extremo BSPP (junta EOLASTIC 'ED')
65	Macho recto con tuerca loca extremo UN/UNF (junta tórica)
68	Macho recto con tuerca loca extremo métrico (junta tórica y arandela antiextrusión)
682	Macho recto con tuerca loca extremo métrico (junta EOLASTIC 'ED')
687	Macho recto con tuerca loca extremo métrico ISO 6149

### 2 Códigos para estilos/formas de racor

Código	Descripción
AE6	Tuerca loca rosca cilíndrica
B	Tuerca
C	Codo macho
CC	Codo macho largo
CCC	Codo macho extra largo
C6	Codo orientable con tuerca loca
D	Codo hembra
E	Codo de unión
F	Racor macho
FF	Unión macho extra larga
F6	Racor macho con tuerca loca
FN	Tapón
G	Conector hembra
G-MO	Racor para manómetro
G6	Adaptador hembra tuerca loca
H	Unión recta
H6	Adaptador tuerca loca / tuerca loca
J	Te de unión igual
J6	Te tuerca loca
K	Cruz de unión igual
LOHX6	Adaptador tuerca loca Triple-Lok®/O-Lok®
M	Te hembra lateral
O	Te hembra central
PN	Conector
R	Te lateral macho
R6	Te tuerca loca lateral
S	Te macho central
S6	Te tuerca loca central
T	Férula
TR	Reducción para tubo
TT	Adaptador para toma de presión
V	Codo macho
V6	Codo 45° tuerca loca
W	Pasatabiques
WE	Codo pasatabiques
WG	Unión hembra pasatabiques
WJJ	Te lateral pasatabiques
WJT	Te pasatabiques
WLN	Contratuerca pasatabiques
WN	Unión codo pasatabiques 45°
XHL	Adaptador Triple-Lok® / O-Lok®
XHL6	Adaptador Triple-Lok® / O-Lok® tuerca loca

### 4 Junta de racor macho

Código	Descripción
O	Junta tórica (montada en el racor)
ED	Junta EOLASTIC cautiva (montada en el racor)
Sin código	Sin junta (Junta tórica no montada en el racor)

### 5 Hexágono/ Medida entre caras

Código	Descripción
M	Dimensión hexágono métrica
Sin código	Dimensión hexágono en pulgadas

### 6 Tipo de racor

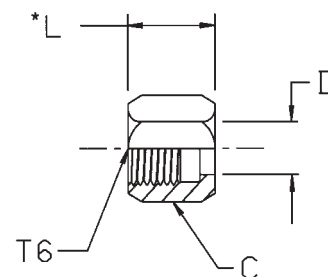
Código	Descripción
X	Parker Triple-Lok®

### 7 Material del racor

Código	Descripción
S	Acero
SS	Acero inoxidable
B	Latón

## BTX Tuerca

Triple-Lok® Tuerca extremo abocardado 37°  
SAE 070110 MS51531



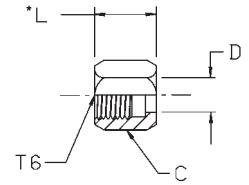
D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2B T6	C pulg	D mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón
mm	pulg								
	1/8	5/16-24	3/8	5	14	6	<b>2 BTX-S</b>	<b>2 BTX-SS</b>	<b>2 BTX-B</b>
	3/16	3/8-24	7/16	6	16	8	<b>3 BTX-S</b>	<b>3 BTX-SS</b>	<b>3 BTX-B</b>
6	1/4	7/16-20	9/16	8	16	11	<b>4 BTX-S</b>	<b>4 BTX-SS</b>	<b>4 BTX-B</b>
8	5/16	1/2-20	5/8	10	17	14	<b>5 BTX-S</b>	<b>5 BTX-SS</b>	<b>5 BTX-B</b>
10	3/8	9/16-18	11/16	11	18	18	<b>6 BTX-S</b>	<b>6 BTX-SS</b>	<b>6 BTX-B</b>
12	1/2	3/4-16	7/8	15	22	29	<b>8 BTX-S</b>	<b>8 BTX-SS</b>	<b>8 BTX-B</b>
	5/8	7/8-14	1	18	25	54	<b>10 BTX-S</b>	<b>10 BTX-SS</b>	<b>10 BTX-B</b>
14, 15, 16	3/4	1 1/16-12	1 1/4	21	26	73	<b>12 BTX-S</b>	<b>12 BTX-SS</b>	<b>12 BTX-B</b>
18, 20	7/8	1 3/16-12	1 3/8	24	28	100	<b>14 BTX-S</b>	<b>14 BTX-SS</b>	<b>14 BTX-B</b>
22	1	1 5/16-12	1 1/2	28	29	104	<b>16 BTX-S</b>	<b>16 BTX-SS</b>	<b>16 BTX-B</b>
25									
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	2	34	31	240	<b>20 BTX-S</b>	<b>20 BTX-SS</b>	<b>20 BTX-B</b>
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2 1/4	41	36	325	<b>24 BTX-S</b>	<b>24 BTX-SS</b>	<b>24 BTX-B</b>
	2	2 1/2-12	2 7/8	55	45	549	<b>32 BTX-S</b>	<b>32 BTX-SS</b>	<b>32 BTX-B</b>

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.



## BMTX Tuerca

Triple-Lok® Tuerca extremo abocardado 37°  
SAE 070110

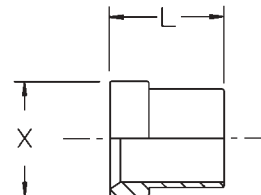


D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2B T6	C mm	D mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable
mm	pulg							
6	1/4	7/16-20	14	8	16	11	<b>4BMTXS</b>	<b>4BMTXSS</b>
8	5/16	1/2-20	17	10	17	14	<b>5BMTXS</b>	<b>5BMTXSS</b>
10	3/8	9/16-18	19	11	18	18	<b>6BMTXS</b>	<b>6BMTXSS</b>
12	1/2	3/4-16	22	15	21	29	<b>8BMTXS</b>	<b>8BMTXSS</b>
14, 15, 16	5/8	7/8-14	27	18	25	42	<b>10BMTXS</b>	<b>10BMTXSS</b>
18, 20	3/4	1 1/16-12	32	22	26	73	<b>12BMTXS</b>	<b>12BMTXSS</b>
25	1	1 5/16-12	41	28	28	104	<b>16BMTXS</b>	<b>16BMTXSS</b>
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	50	34	31	240	<b>20BMTXS</b>	<b>20BMTXSS</b>
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	60	41	36	325	<b>24BMTXS</b>	<b>24BMTXSS</b>
42		2 1/4	65	48	40	437	<b>28BMTXS</b>	<b>28BMTXSS</b>

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

## TX Férula

Triple-Lok® Férula para tubos métricos abocardada 37°  
SAE 070105



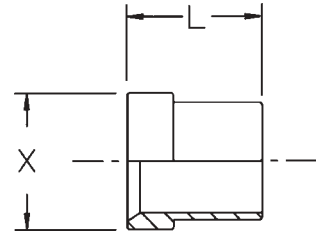
D.E. tubo mm	L mm	X mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón
6	10	10	2	<b>TXS6</b>	<b>TXSS6</b>	<b>TXB6</b>
8	11	11	2	<b>TXS8</b>	<b>TXSS8</b>	<b>TXB8</b>
10	13	13	2	<b>TXS10</b>	<b>TXSS10</b>	<b>TXB10</b>
12	14	17	7	<b>TXS12</b>	<b>TXSS12</b>	<b>TXB12</b>
14	17	20	13	<b>TXS14</b>	<b>TXSS14</b>	<b>TXB14</b>
15	17	20	10	<b>TXS15</b>	<b>TXSS15</b>	<b>TXB15</b>
16	17	20	7	<b>TXS16</b>	<b>TXSS16</b>	<b>TXB16</b>
18	17	25	16	<b>TXS18</b>	<b>TXSS18</b>	<b>TXB18</b>
20	17	25	12	<b>TXS20</b>	<b>TXSS20</b>	<b>TXB20</b>
22	19	28	25	<b>TXS22</b>	<b>TXSS22</b>	<b>TXB22</b>
25	20	31	21	<b>TXS25</b>	<b>TXSS25</b>	<b>TXB25</b>
28	23	39	40	<b>TXS28</b>	<b>TXSS28</b>	<b>TXB28</b>
30	23	39	45	<b>TXS30</b>	<b>TXSS30</b>	<b>TXB30</b>
32	23	39	30	<b>TXS32</b>	<b>TXSS32</b>	<b>TXB32</b>
35	28	45	60	<b>TXS35</b>	<b>TXSS35</b>	<b>TXB35</b>
38	28	45	51	<b>TXS38</b>	<b>TXSS38</b>	<b>TXB38</b>
42	29	55	149	<b>TXS42</b>	<b>TXSS42</b>	<b>TXB42</b>

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.



## TX Férula

Férula abocardada 37° Triple-Lok®  
SAE 070105 MS51533

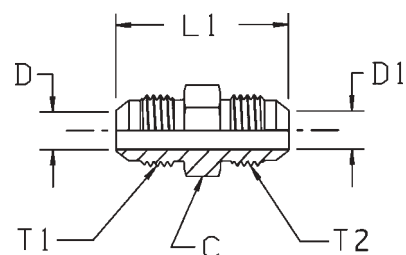


D.E. tubo pulg	L mm	X mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón
1/8	9	7	2	<b>2 TX-S</b>	<b>2 TX-SS</b>	<b>2 TX-B</b>
3/16	9	8	2	<b>3 TX-S</b>	<b>3 TX-SS</b>	<b>3 TX-B</b>
1/4	10	10	2	<b>4 TX-S</b>	<b>4 TX-SS</b>	<b>4 TX-B</b>
5/16	11	11	2	<b>5 TX-S</b>	<b>5 TX-SS</b>	<b>5 TX-B</b>
3/8	13	13	3	<b>6 TX-S</b>	<b>6 TX-SS</b>	<b>6 TX-B</b>
1/2	14	17	6	<b>8 TX-S</b>	<b>8 TX-SS</b>	<b>8 TX-B</b>
5/8	17	20	8	<b>10 TX-S</b>	<b>10 TX-SS</b>	<b>10 TX-B</b>
3/4	17	25	13	<b>12 TX-S</b>	<b>12 TX-SS</b>	<b>12 TX-B</b>
7/8	19	28	18	<b>14 TX-S</b>	<b>14 TX-SS</b>	<b>14 TX-B</b>
1	20	31	23	<b>16 TX-S</b>	<b>16 TX-SS</b>	<b>16 TX-B</b>
1 1/4	23	39	30	<b>20 TX-S</b>	<b>20 TX-SS</b>	<b>20 TX-B</b>
1 1/2	28	45	51	<b>24 TX-S</b>	<b>24 TX-SS</b>	<b>24 TX-B</b>
2	30	61	156	<b>32 TX-S</b>	<b>32 TX-SS</b>	<b>32 TX-B</b>

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

## HMTX Unión igual

Extremos abocardados 37° Triple-Lok®  
SAE 070101 MS51501



Tubo 1 D.E.		Tubo 2 D.E.		Rosca UN/UNF-2A T1	Rosca UN/UNF-2A T2	C	D	D1	L1	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)		
mm	pulg	mm	pulg			mm	mm	mm	mm					S	SS	
6	1/8	6	1/8	5/16-24	5/16-24	11	2	2	30	9	2 HTX-S			500	—	
	3/16		3/16	3/8-24	3/8-24	11	3	3	31	10	3 HTX-S			500	—	
	1/4		1/4	7/16-20	7/16-20	13	4	4	35	16	4HMTXS	4HMTXSS	4HMTXB	500	350	
	1/4		1/8	7/16-20	5/16-24	13	5	2	32	12	4-2 HTX-S	4-2HMTXSS	4-2HMTXB	500	350	
6	1/4	6	3/16	7/16-20	3/8-24	13	5	3	33	14	4-3 HTX-S	4-3HMTXSS	4-3HMTXB	500	350	
8	5/16		8	5/16	1/2-20	1/2-20	14	6	6	35	18	5HMTXS	5HMTXSS	5HMTXB	420	350
8	5/16		6	1/4	1/2-20	7/16-20	14	6	5	35	18	5-4 HTX-S	5-4HMTXSS	5-4HMTXB	420	350
10	3/8		10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	36	25	6HMTXS	6HMTXSS	6HMTXB	420	350
10	3/8	10	6	1/4	9/16-18	7/16-20	17	8	4	36	22	6-4HMTXS	6-4HMTXSS	6-4HMTXB	420	350
10	3/8		8	5/16	9/16-18	1/2-20	17	8	6	36	25	6-5 HTX-S	6-5HMTXSS	6-5HMTXB	420	350
12	1/2		12	1/2	3/4-16	3/4-16	19	10	10	41	52	8HMTXS	8HMTXSS	8HMTXB	420	350
12	1/2		6	1/4	3/4-16	7/16-20	21	10	5	39	45	8-4 HTX-S	8-4HMTXSS	8-4HMTXB	420	350
12	1/2	14, 15,16	10	3/8	3/4-16	9/16-18	19	10	8	39	45	8-6HMTXS	8-6HMTXSS	8-6HMTXB	420	350
14, 15,16	5/8		14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	24	12	12	48	80	10HMTXS	10HMTXSS	10HMTXB	350	350
14, 15,16	5/8		10	3/8	7/8-14	9/16-18	24	13	8	43	60	10-6HMTXS	10-6HMTXSS	10-6HMTXB	350	350
14, 15,16	5/8		12	1/2	7/8-14	3/4-16	24	12	10	45	68	10-8HMTXS	10-8HMTXSS	10-8HMTXB	350	350
18, 20	3/4	18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	27	16	16	55	125	12HMTXS	12HMTXSS	12HMTXB	350	350	
18, 20	3/4		12	1/2	1 1/16-12	3/4-16	29	16	10	50	101	12-8 HTX-S	12-8HMTXSS	12-8HMTXB	350	350
20	3/4		14, 15,16	5/8	1 1/16-12	7/8-14	29	16	12	52	113	12-10HMTXS	12-10HMTXSS	12-10HMTXB	350	350
22	7/8		22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	32	18	18	56	156	14 HTX-S	14HMTXSS	14HMTXB	280	280
25	1	28, 30, 32	25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	36	22	22	57	131	16HMTXS	16HMTXSS	16HMTXB	280	280
25	1		20	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	36	22	16	56	169	16-12HMTXS	16-12HMTXSS	16-12HMTXB	280	280
28, 30, 32	1 1/4		28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	46	28	28	62	271	20HMTXS	20HMTXSS	20HMTXB	280	210
28, 30, 32	1 1/4		25	1	1 5/8-12	1 5/16-12	46	28	22	61	235	20-16HMTXS	20-16HMTXSS	20-16HMTXB	280	210
35, 38	1 1/2	42	35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	50	33	33	70	382	24HMTXS	24HMTXSS	24HMTXB	210	210
42			42		2 1/4-12	2 1/4-12	60	39	39	71	469	28HMTXS	28HMTXSS	28HMTXB	140	150
	2		2		2 1/2-12	2 1/2-12	67	45	45	87	785	32 HTX-S	32HMTXSS	32HMTXB	140	150

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

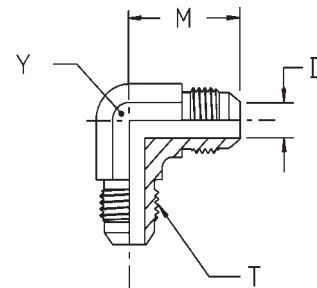
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35%

## EMTX Codo igual

Extremos abocardados 37° Triple-Lok®  
SAE 070201 MS51505



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	M mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
mm	pulg									S	SS
6	1/8	5/16-24	2	20	11	18	<b>2 ETX-S</b>			500	—
	3/16	3/8-24	3	21	11	20	<b>3 ETX-S</b>			500	—
	1/4	7/16-20	4	23	11	25	<b>4EMTXS</b>	<b>4EMTXSS</b>	<b>4 ETX-B</b>	500	350
	5/16	1/2-20	6	24	13	32	<b>5EMTXS</b>	<b>5EMTXSS</b>	<b>5 ETX-B</b>	420	350
8	3/8	9/16-18	8	27	14	44	<b>6EMTXS</b>	<b>6EMTXSS</b>	<b>6 ETX-B</b>	420	350
10	3/8	5/16-24	8	27	14	40	<b>6-4 ETX-S</b>	<b>6-4EMTXSS</b>	<b>6-4 ETX-B</b>	420	350
12	1/2	3/4-16	10	32	19	88	<b>8EMTXS</b>	<b>8EMTXSS</b>	<b>8 ETX-B</b>	420	350
12	1/2	3/8-24	10	32	19	75	<b>8-6 ETX-S</b>	<b>8-6EMTXSS</b>		420	—
14, 15, 16	5/8	7/8-14	12	37	22	139	<b>10EMTXS</b>	<b>10EMTXSS</b>	<b>10 ETX-B</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	12	37	22	120	<b>10-8 ETX-S</b>	<b>10-8EMTXSS</b>	<b>10-8 ETX-B</b>	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	16	42	27	258	<b>12EMTXS</b>	<b>12EMTXSS</b>	<b>12 ETX-B</b>	350	350
18, 20	3/4	7/16-20	16	42	27	220	<b>12-8 ETX-S</b>	<b>12-8EMTXSS</b>		350	—
18, 20	3/4	3/4-16	16	42	27	240	<b>12-10 ETX-S</b>	<b>12-10EMTXSS</b>		350	—
22	7/8	1 3/16-12	18	44	30	273	<b>14 ETX-S</b>	<b>14EMTXSS</b>		280	—
22, 25	1	1 5/16-12	22	46	33	333	<b>16EMTXS</b>	<b>16EMTXSS</b>	<b>16 ETX-B</b>	280	280
22, 25	1	1/2-20	22	46	33	310	<b>16-12 ETX-S</b>	<b>16-12EMTXSS</b>	<b>16-12 ETX-B</b>	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	28	52	41	586	<b>20EMTXS</b>	<b>20EMTXSS</b>	<b>20 ETX-B</b>	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	33	59	48	778	<b>24EMTXS</b>	<b>24EMTXSS</b>	<b>24 ETX-B</b>	210	140
	42	2 1/4-12	39	74	63	1100	<b>28 ETX-S</b>			140	—
	2	2 1/2-12	45	78	64	1680	<b>32 ETX-S</b>			140	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

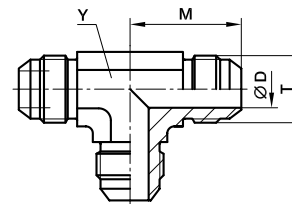
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.  
Para piezas de latón reducir las presiones un 35%



## JMTX Te igual

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® (tres extremos)  
SAE 070401 MS51510



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	M mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
mm	pulg									S	SS
	1/8	5/16-24	2	20	8	25	<b>2 JTX-S</b>			500	—
	3/16	3/8-24	3	21	11	30	<b>3 JTX-S</b>			500	—
6	1/4	7/16-20	4	23	11	33	<b>4JMTXS</b>	<b>4JMTXSS</b>	<b>4 JTX-B</b>	500	350
8	5/16	1/2-20	6	24	13	42	<b>5JMTXS</b>	<b>5JMTXSS</b>	<b>5 JTX-B</b>	420	350
10	3/8	9/16-18	8	27	14	53	<b>6JMTXS</b>	<b>6JMTXSS</b>	<b>6 JTX-B</b>	420	350
12	1/2	3/4-16	10	32	19	118	<b>8JMTXS</b>	<b>8JMTXSS</b>	<b>8 JTX-B</b>	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	12	37	22	182	<b>10JMTXS</b>	<b>10JMTXSS</b>	<b>10 JTX-B</b>	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	16	42	27	291	<b>12JMTXS</b>	<b>12JMTXSS</b>	<b>12 JTX-B</b>	350	350
22	7/8	1 3/16-12	18	44	33	403	<b>14 JTX-S</b>	<b>14JMTXSS</b>	<b>14 JTX-B</b>	280	245
25	1	1 5/16-12	22	46	33	415	<b>16JMTXS</b>	<b>16JMTXSS</b>	<b>16 JTX-B</b>	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	28	52	41	706	<b>20JMTXS</b>	<b>20JMTXSS</b>	<b>20 JTX-B</b>	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	33	59	48	990	<b>24 JTX-S</b>	<b>24JMTXSS</b>	<b>24 JTX-B</b>	210	140
42		2 1/4-12	39	74	63	2270	<b>28 JTX-S</b>			140	—
2		2 1/2-12	45	78	66	2450	<b>32 JTX-S</b>			140	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

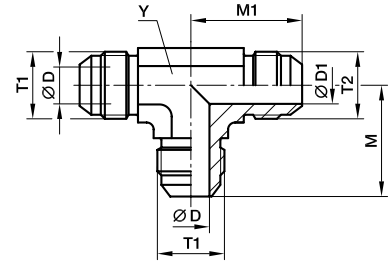
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.  
Para piezas de latón reducir las presiones un 35%



## JMTX Te reducción

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® (tres extremos)  
SAE 070401 MS51510



Tubo 1 D.E.		Tubo 2 D.E.		Rosca UN/UNF-2A T1	Rosca UN/UNF-2A T2	D mm	D1 mm	M mm	M1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg	mm	pulg											S	SS
10	3/8	6	1/4	9/16-18	7/16-20	8	4	27	27	14	50	<b>6-4-6JMTXS</b>	<b>6-4-6JMTXSS</b>	420	350
12	1/2	6	1/4	3/4-16	7/16-20	10	4	32	29	19	96	<b>8-4-8JMTXS</b>	<b>8-4-8JMTXSS</b>	420	350
12	1/2	10	3/8	3/4-16	9/16-18	10	8	32	29	19	102	<b>8-6-8JMTXS</b>	<b>8-6-8JMTXSS</b>	420	350
14, 15, 16	5/8	6	1/4	7/8-14	7/16-20	12	4	37	31	22	156	<b>10-4-10JMTXS</b>	<b>10-4-10JMTXSS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	10	3/8	7/8-14	9/16-18	12	8	37	31	22	167	<b>10-6-10JMTXS</b>	<b>10-6-10JMTXSS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	12	1/2	7/8-14	3/4-16	12	10	37	34	22	175	<b>10-8-10JMTXS</b>	<b>10-8-10JMTXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	6	1/4	1 1/16-12	7/16-20	16	4	42	33	27	234	<b>12-4-12JMTXS</b>	<b>12-4-12JMTXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	10	3/8	1 1/16-12	9/16-18	16	8	42	33	27	249	<b>12-6-12JMTXS</b>	<b>12-6-12JMTXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	12	1/2	1 1/16-12	3/4-16	16	10	42	36	27	265	<b>12-8-12JMTXS</b>	<b>12-8-12JMTXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	14/15/16	5/8	1 1/16-12	7/8-14	16	12	42	39	27	283	<b>12-10-12JMTXS</b>	<b>12-10-12JMTXSS</b>	350	350
25	1	10	3/8	1 5/16-12	9/16-18	22	8	46	36	33	326	<b>16-6-16JMTXS</b>	<b>16-6-16JMTXSS</b>	280	280
25	1	12	1/2	1 5/16-12	3/4-16	22	10	46	39	33	354	<b>16-8-16JMTXS</b>	<b>16-8-16JMTXSS</b>	280	280
25	1	14/15/16	5/8	1 5/16-12	7/8-14	22	12	46	42	33	379	<b>16-10-16JMTXS</b>	<b>16-10-16JMTXSS</b>	280	280
25	1	18/20	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	22	16	46	45	33	396	<b>16-12-16JMTXS</b>	<b>16-12-16JMTXSS</b>	280	280
28, 30, 32	1 1/4	12	1/2	1 5/8-12	3/4-16	28	10	52	44	41	478	<b>20-8-20JMTXS</b>	<b>20-8-20JMTXSS</b>	280	210
28, 30, 32	1 1/4	14/15/16	5/8	1 5/8-12	7/8-14	28	12	52	47	41	526	<b>20-10-20JMTXS</b>	<b>20-10-20JMTXSS</b>	280	210
28, 30, 32	1 1/4	18/20	3/4	1 5/8-12	1 1/16-12	28	16	52	50	41	628	<b>20-12-20JMTXS</b>	<b>20-12-20JMTXSS</b>	280	210
28, 30, 32	1 1/4	25	1	1 5/8-12	1 5/16-12	28	22	52	51	41	673	<b>20-16-20JMTXS</b>	<b>20-16-20JMTXSS</b>	280	210

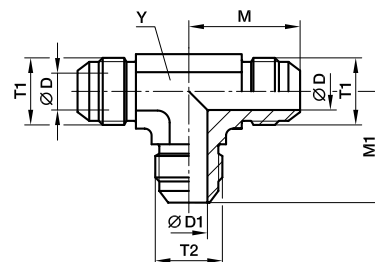
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## JMTX Te reducción

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® (tres extremos)  
SAE 070401 MS51510



Tubo 1 D.E.		Tubo 2 D.E.		Rosca UN/UNF-2A T1	Rosca UN/UNF-2A T2	D mm	D1 mm	M mm	M1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg	mm	pulg											S	SS
10	3/8	6	1/4	9/16-18	7/16-20	8	4	27	27	14	50	<b>6-6-4JMTXS</b>	<b>6-6-4JMTXSS</b>	420	350
12	1/2	6	1/4	3/4-16	7/16-20	10	4	32	29	19	96	<b>8-8-4JMTXS</b>	<b>8-8-4JMTXSS</b>	420	350
12	1/2	10	3/8	3/4-16	9/16-18	10	8	32	29	19	102	<b>8-8-6JMTXS</b>	<b>8-8-6JMTXSS</b>	420	350
14, 15, 16	5/8	6	1/4	7/8-14	7/16-20	12	4	37	31	22	156	<b>10-10-4JMTXS</b>	<b>10-10-4JMTXSS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	10	3/8	7/8-14	9/16-18	12	8	37	31	22	167	<b>10-10-6JMTXS</b>	<b>10-10-6JMTXSS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	12	1/2	7/8-14	3/4-16	12	10	37	34	22	175	<b>10-10-8JMTXS</b>	<b>10-10-8JMTXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	6	1/4	1 1/16-12	7/16-20	16	4	42	33	27	234	<b>12-12-4JMTXS</b>	<b>12-12-4JMTXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	10	3/8	1 1/16-12	9/16-18	16	8	42	33	27	249	<b>12-12-6JMTXS</b>	<b>12-12-6JMTXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	12	1/2	1 1/16-12	3/4-16	16	10	42	36	27	265	<b>12-12-8JMTXS</b>	<b>12-12-8JMTXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	14/15/16	5/8	1 1/16-12	7/8-14	16	12	42	39	27	283	<b>12-12-10JMTXS</b>	<b>12-12-10JMTXSS</b>	350	280
25	1	10	3/8	1 5/16-12	9/16-18	22	8	46	36	33	326	<b>16-16-6JMTXS</b>	<b>16-16-6JMTXSS</b>	280	280
25	1	12	1/2	1 5/16-12	3/4-16	22	10	46	39	33	354	<b>16-16-8JMTXS</b>	<b>16-16-8JMTXSS</b>	280	280
25	1	14/15/16	5/8	1 5/16-12	7/8-14	22	12	46	42	33	379	<b>16-16-10JMTXS</b>	<b>16-16-10JMTXSS</b>	280	280
25	1	18/20	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	22	16	46	45	33	396	<b>16-16-12JMTXS</b>	<b>16-16-12JMTXSS</b>	280	210
28, 30, 32	1 1/4	12	1/2	1 5/8-12	3/4-16	28	10	52	44	41	478	<b>20-20-8JMTXS</b>	<b>20-20-8JMTXSS</b>	280	210
28, 30, 32	1 1/4	14/15/16	5/8	1 5/8-12	7/8-14	28	12	52	47	41	526	<b>20-20-10JMTXS</b>	<b>20-20-10JMTXSS</b>	280	210
28, 30, 32	1 1/4	18/20	3/4	1 5/8-12	1 1/16-12	28	16	52	50	41	628	<b>20-20-12JMTXS</b>	<b>20-20-12JMTXSS</b>	280	210
28, 30, 32	1 1/4	25	1	1 5/8-12	1 5/16-12	28	22	52	51	41	673	<b>20-20-16JMTXS</b>	<b>20-20-16JMTXSS</b>	280	210

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

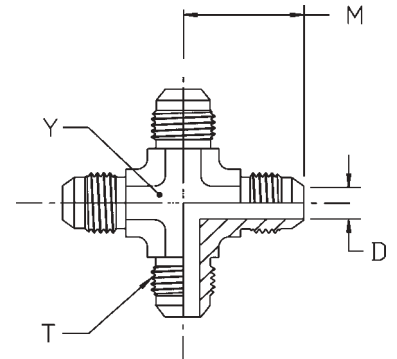
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## KTX Te reducción

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® (tres extremos)  
SAE 070501 MS51517



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	M mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
mm	pulg									S	SS
6	1/4	7/16-20	4	23	11	41	<b>4 KTX-S</b>	<b>4 KTX-SS</b>	<b>4 KTX-B</b>	500	350
8	5/16	1/2-20	6	24	14	50	<b>5 KTX-S</b>	<b>5 KTX-SS</b>	<b>5 KTX-B</b>	420	350
10	3/8	9/16-18	8	27	14	68	<b>6 KTX-S</b>	<b>6 KTX-SS</b>	<b>6 KTX-B</b>	420	350
12	1/2	3/4-16	10	32	19	144	<b>8 KTX-S</b>	<b>8 KTX-SS</b>	<b>8 KTX-B</b>	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	12	37	22	220	<b>10 KTX-S</b>	<b>10 KTX-SS</b>	<b>10 KTX-B</b>	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	16	42	27	345	<b>12 KTX-S</b>	<b>12 KTX-SS</b>	<b>12 KTX-B</b>	350	350
25	1	1 5/16-12	22	46	33	588	<b>16 KTX-S</b>	<b>16 KTX-SS</b>	<b>16 KTX-B</b>	280	280

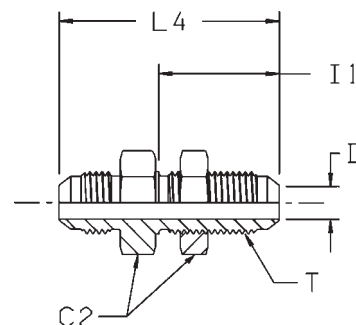
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.  
Para piezas de latón reducir las presiones un 35%

## WMTX Cruz igual

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® (cuatro extremos)  
SAE 070601 MS51520



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I1 mm	L4 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
mm	pulg										S	SS
6	1/4	7/16-20	17	4	31	53	41	4WMTXWLNMS	4WMTXWLNMS	4WMTXWLNMB	500	350
8	5/16	1/2-20	19	6	31	53	49	5WMTXWLNMS	5WMTXWLNMS	5WMTXWLNMB	420	350
10	3/8	9/16-18	22	8	33	55	64	6WMTXWLNMS	6WMTXWLNMS	6WMTXWLNMB	420	350
12	1/2	3/4-16	24	10	37	62	111	8WMTXWLNMS	8WMTXWLNMS	8WMTXWLNMB	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	30	12	40	70	157	10WMTXWLNMS	10WMTXWLNMS	10WMTXWLNMB	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	36	16	44	79	254	12WMTXWLNMS	12WMTXWLNMS	12WMTXWLNMB	350	350
22	7/8	1 3/16-12	38	18	45	80	296	14 WTX-WLN-S	14WMTXWLNMS	14WMTXWLNMB	280	280
25	1	1 5/16-12	41	22	44	80	337	16WMTXWLNMS	16WMTXWLNMS	16WMTXWLNMB	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	50	28	46	84	462	20WMTXWLNMS	20WMTXWLNMS	20WMTXWLNMB	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	55	33	46	89	695	24WMTXWLNMS	24WMTXWLNMS	24WMTXWLNMB	210	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLN" (p.e. 16WMTX)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

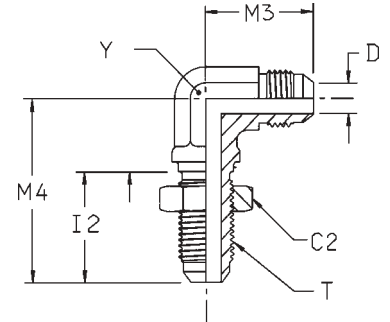
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.  
Para piezas de latón reducir las presiones un 35%

### Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14–16	10.9	8.1
12	3/4	18–20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22–25	9.9	7.4
20	1 1/4	28–32	10.2	7.4
24	1 1/2	35–38	7.1	—
32	2		7.1	—

## WEMTX Codo pasatabiques

Extremos abocardados 37° Triple-Lok®  
SAE 070701 MS51507



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I2 mm	M3 mm	M4 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	1/4	7/16-20	17	4	26	25	40	11	44	4WEMTXWLNMS	4 WETX-WLN-SS	4 WETX-WLN-B	500	350
8	5/16	1/2-20	19	6	26	27	44	13	59	5WEMTXWLNMS	5 WETX-WLN-SS	5 WETX-WLN-B	420	350
10	3/8	9/16-18	22	8	28	28	46	14	72	6WEMTXWLNMS	6 WETX-WLN-SS	6 WETX-WLN-B	420	350
12	1/2	3/4-16	24	10	32	36	54	19	145	8WEMTXWLNMS	8 WETX-WLN-SS	8 WETX-WLN-B	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	30	12	35	40	61	22	212	10WEMTXWLNMS	10 WETX-WLN-SS	10 WETX-WLN-B	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	36	16	40	45	68	27	345	12WEMTXWLNMS	12 WETX-WLN-SS	12 WETX-WLN-B	350	350
22	7/8	1 3/16-12	38	18	40	49	71	41	370	14 WETX-WLN-S	14 WETX-WLN-SS		280	—
25	1	1 5/16-12	41	22	40	49	71	41	474	16 WETX-WLN-S	16 WETX-WLN-SS		280	—
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	48	28	41	55	80	41	753	20 WETX-WLN-S	20 WETX-WLN-SS		280	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprime "WLNMS" (p.e. 16WMTX)

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

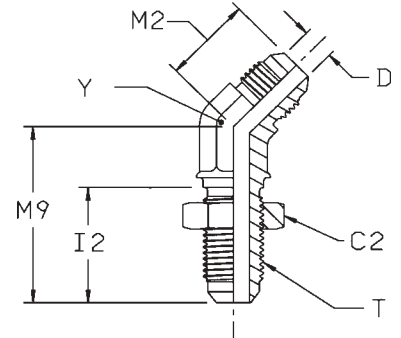
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.  
Para piezas de latón reducir las presiones un 35%

### Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14–16	10.9	8.1
12	3/4	18–20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22–25	9.9	7.4
20	1 1/4	28–32	10.2	7.4
24	1 1/2	35–38	7.1	—
32	2		7.1	—

## WNTX Unión codo pasatabiques 45°

Extremos abocardados 37° Triple-Lok®  
SAE 070801 MS51509



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I2 mm	M2 mm	M9 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable		PN (bar)		
mm	pulg										S	SS	S	SS	
6	1/4	7/16-20	17	4	26	18	39	11	32	<b>4 WNTX-WLN-S</b>	<b>4 WNTX-WLN-SS</b>	500	350		
8	5/16	1/2-20	19	6	26	20	42	14	41	<b>5 WNTX-WLN-S</b>	<b>5 WNTX-WLN-SS</b>	420	—		
10	3/8	9/16-18	21	8	28	21	42	14	48	<b>6 WNTX-WLN-S</b>	<b>6 WNTX-WLN-SS</b>	420	350		
12	1/2	3/4-16	25	10	32	25	49	19	105	<b>8 WNTX-WLN-S</b>	<b>8 WNTX-WLN-SS</b>	420	350		
14, 15, 16	5/8	7/8-14	29	12	35	28	55	22	152	<b>10 WNTX-WLN-S</b>	<b>10 WNTX-WLN-SS</b>	350	350		
18, 20	3/4	1 1/16-12	35	16	40	33	62	27	245	<b>12 WNTX-WLN-S</b>	<b>12 WNTX-WLN-SS</b>	350	350		
22, 25	1	1 5/16-12	41	22	40	37	65	33	355	<b>16 WNTX-WLN-S</b>	<b>16 WNTX-WLN-SS</b>	280	280		
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	48	28	41	40	67	41	465	<b>20 WNTX-WLN-S</b>	<b>20 WNTX-WLN-SS</b>	280	—		

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLN" (p.e. 16 WNTX)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

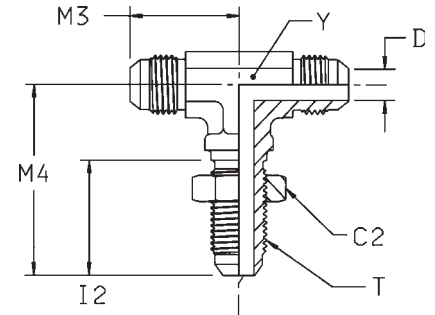
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

### Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14–16	10.9	8.1
12	3/4	18–20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22–25	9.9	7.4
20	1 1/4	28–32	10.2	7.4
24	1 1/2	35–38	7.1	—
32	2		7.1	—

## WJTX Te pasatabiques

Extremos abocardados 37° Triple-Lok®  
SAE 070959 MS51515



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I2 mm	M3 mm	M4 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	7/16-20	17	4	26	25	40	11	45	4 WJTX-WLN-S	4 WJTX-WLN-SS	500	350
10	3/8	9/16-18	21	8	28	28	46	14	71	6 WJTX-WLN-S	6 WJTX-WLN-SS	420	350
12	1/2	3/4-16	25	10	32	35	54	19	158	8 WJTX-WLN-S	8 WJTX-WLN-SS	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	29	12	35	40	61	22	297	10 WJTX-WLN-S	10 WJTX-WLN-SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	35	16	40	45	68	27	379	12 WJTX-WLN-S	12 WJTX-WLN-SS	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	42	22	40	49	71	33	420	16 WJTX-WLN-S		280	—
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	48	28	41	55	79	41	500	20 WJTX-WLN-S		280	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLN" (p.e. 16 WJTX)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

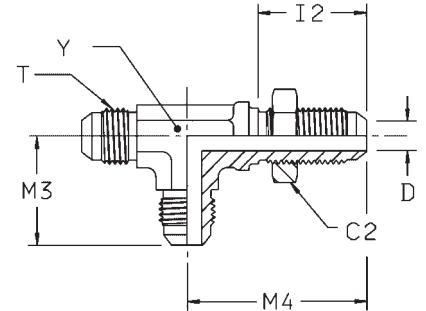
### Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14–16	10.9	8.1
12	3/4	18–20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22–25	9.9	7.4
20	1 1/4	28–32	10.2	7.4
24	1 1/2	35–38	7.1	—
32	2		7.1	—



## WJJTX Te pasatabiques lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok®  
SAE 070958 MS51516



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I2 mm	M3 mm	M4 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg										
6	1/4	7/16-20	17	4	26	25	40	11	58	<b>4 WJJTX-WLN-S</b>	500
10	3/8	9/16-18	21	8	28	28	46	14	75	<b>6 WJJTX-WLN-S</b>	420
12	1/2	3/4-16	25	10	32	35	54	19	158	<b>8 WJJTX-WLN-S</b>	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	29	12	35	40	61	22	309	<b>10 WJJTX-WLN-S</b>	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	35	16	40	45	68	27	340	<b>12 WJJTX-WLN-S</b>	350
22, 25	1	1 5/16-12	42	22	40	49	71	36	390	<b>16 WJJTX-WLN-S</b>	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	48	28	41	55	79	41	450	<b>20 WJJTX-WLN-S</b>	280

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLN" (p.e. 16 WJJTX)

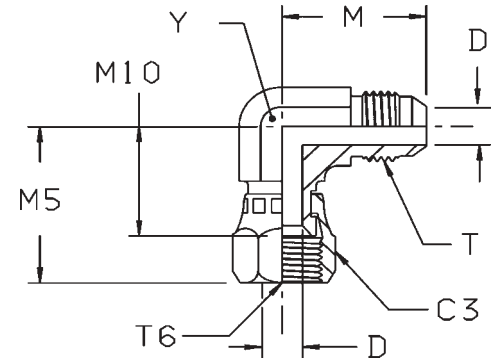
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

### Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14-16	10.9	8.1
12	3/4	18-20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22-25	9.9	7.4
20	1 1/4	28-32	10.2	7.4
24	1 1/2	35-38	7.1	—
32	2		7.1	—

## C6MX Codo orientable con tuerca loca

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok®  
SAE 070221 MS51521



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	D mm	M mm	M5 mm	M10 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	3/16	3/8-24	3/8-24	13	3	21	25	16	11	27	<b>3 C6X-S</b>		500	—
8	1/4	7/16-20	7/16-20	16	4	23	25	17	11	37	<b>4C6MXS</b>	<b>4C6MXSS</b>	500	350
10	5/16	1/2-20	1/2-20	17	6	24	27	17	13	43	<b>5C6MXS</b>	<b>5C6MXSS</b>	420	350
12	3/8	9/16-18	9/16-18	19	8	27	32	22	14	54	<b>6C6MXS</b>	<b>6C6MXSS</b>	350	350
	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	32	35	24	19	105	<b>8C6MXS</b>	<b>8C6MXSS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	37	41	28	22	162	<b>10C6MXS</b>	<b>10C6MXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	42	44	30	27	260	<b>12C6MXS</b>	<b>12C6MXSS</b>	350	350
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18	46	45	34	33	293	<b>14 C6X-S</b>		250	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	46	51	36	33	420	<b>16C6MXS</b>	<b>16C6MXSS</b>	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	28	52	59	43	41	679	<b>20C6MXS</b>	<b>20C6MXSS</b>	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	57	33	59	66	47	48	747	<b>24 C6X-S</b>	<b>24C6MXSS</b>	170	140
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	73	45	78	89	62	66	920	<b>32 C6X-S</b>		110	—

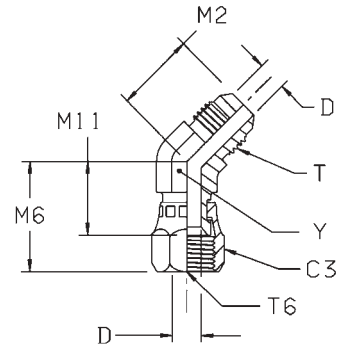
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## V6MX Codo 45° tuerca loca

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok®  
SAE 070321 MS51522



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	D mm	M2 mm	M6 mm	M11 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg										Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	18	24	15	11	30	<b>4 V6X-S</b>	<b>4 V6X-SS</b>	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	6	20	25	16	14	45	<b>5 V6X-S</b>	<b>5 V6X-SS</b>	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	19	8	21	28	19	14	47	<b>6V6MXS</b>	<b>6 V6X-SS</b>	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	25	33	22	19	89	<b>8V6MXS</b>	<b>8 V6X-SS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	28	37	24	22	131	<b>10V6MXS</b>	<b>10 V6X-SS</b>	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	33	38	24	27	203	<b>12V6MXS</b>	<b>12 V6X-SS</b>	350	350
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18	35	41	28	30	291	<b>14 V6X-S</b>		250	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	37	44	29	33	335	<b>16V6MXS</b>	<b>16 V6X-SS</b>	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	51	27	40	52	36	41	572	<b>20 V6X-S</b>	<b>20 V6X-SS</b>	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	57	33	45	58	39	48	715	<b>24 V6X-S</b>	<b>24 V6X-SS</b>	170	140
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	72	45	56	70	50	66	960	<b>32 V6X-S</b>	<b>32 V6X-SS</b>	110	110

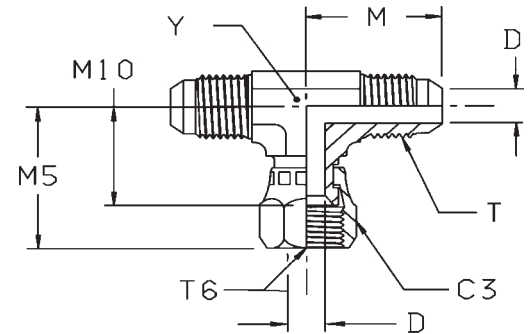
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## S6MX Te central tuerca loca

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok®  
SAE 070433 MS51524



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	C3	D	M	M5	M10	Y	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm	mm				S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	16	4	23	25	17	11	44	<b>4S6MXS</b>	<b>4 S6X-SS</b>	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17	6	24	27	17	13	58	<b>5S6MXS</b>	<b>5 S6X-SS</b>	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	19	8	27	32	22	14	71	<b>6S6MXS</b>	<b>6 S6X-SS</b>	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	32	35	24	19	133	<b>8S6MXS</b>	<b>8 S6X-SS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	37	41	28	22	203	<b>10S6MXS</b>	<b>10 S6X-SS</b>	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	42	44	30	27	328	<b>12S6MXS</b>	<b>12 S6X-SS</b>	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	46	51	36	33	483	<b>16S6MXS</b>	<b>16 S6X-SS</b>	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	28	52	59	43	41	708	<b>20 S6X-S</b>	<b>20 S6X-SS</b>	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	57	33	59	68	49	48	1100	<b>24 S6X-S</b>	<b>24 S6X-SS</b>	170	170

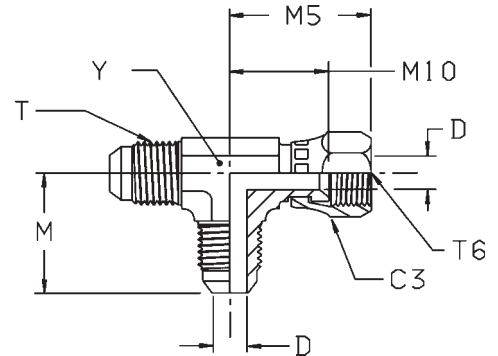
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## R6MX Te lateral tuerca loca

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok®  
SAE 070432



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	D mm	M mm	M5 mm	M10 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg										Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	16	4	23	25	17	11	44	<b>4R6MXS</b>	<b>4 R6X-SS</b>	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17	6	24	27	17	13	56	<b>5R6MXS</b>	<b>5 R6X-SS</b>	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	19	8	27	32	22	14	69	<b>6R6MXS</b>	<b>6 R6X-SS</b>	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	32	35	24	19	136	<b>8R6MXS</b>	<b>8 R6X-SS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	37	41	28	22	207	<b>10R6MXS</b>	<b>10 R6X-SS</b>	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	42	44	30	27	319	<b>12R6MXS</b>	<b>12 R6X-SS</b>	350	350
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18	46	45	34	33	622	<b>14 R6X-S</b>	<b>14 R6X-SS</b>	250	250
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	46	51	36	33	489	<b>16R6MXS</b>	<b>16 R6X-SS</b>	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	28	52	59	43	41	712	<b>20R6MXS</b>	<b>20 R6X-SS</b>	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	57	33	59	66	47	48	1100	<b>24 R6X-S</b>	<b>24 R6X-SS</b>	170	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

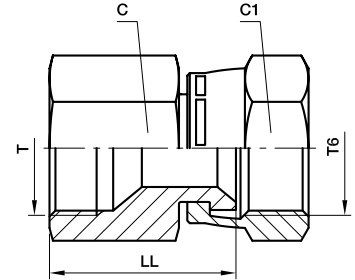
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

**K**

## BBMTX Racor tuerca loca hembra

Extremo hembra fijo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok®



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	C mm	C1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg									S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	16	23	25	<b>4BBMTXS</b>	<b>4BBMTXSS</b>	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17	17	26	32	<b>5BBMTXS</b>	<b>5BBMTXSS</b>	420	350
10	3/8	9/16-20	9/16-20	19	19	26	60	<b>6BBMTXS</b>	<b>6BBMTXSS</b>	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	22	32	87	<b>8BBMTXS</b>	<b>8BBMTXSS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	27	36	150	<b>10BBMTXS</b>	<b>10BBMTXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	32	37	221	<b>12BBMTXS</b>	<b>12BBMTXSS</b>	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	41	38	42	348	<b>16BBMTXS</b>	<b>16BBMTXSS</b>	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	50	47	955	<b>20BBMTXS</b>	<b>20BBMTXSS</b>	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	60	60	54	1031	<b>24BBMTXS</b>	<b>24BBMTXSS</b>	170	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

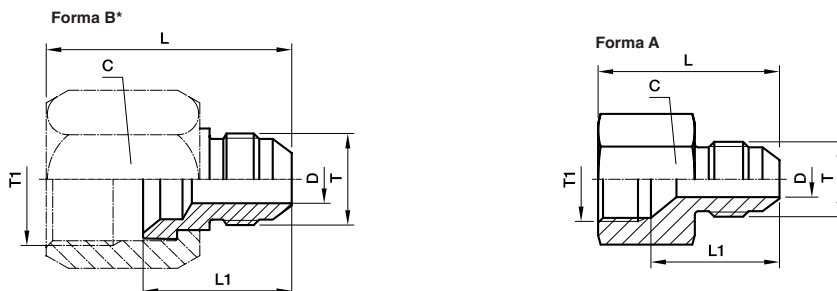
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## TRMTX Reducción de tubo

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo abocardado 37° tuerca loca\* Triple-Lok®  
SAE 070123 MS51534

\*Forma A Estilo hembra fijo



\* Para la forma B, se necesita una tuerca BTX- o BTMX- (se pide por separado)

Tubo Métrica T1 D.E.	Tubo Métrica T D.E.	Tubo pulg T1 D.E.	Tubo pulg T D.E.	Rosca UN/UNF-2B T1	Rosca UN/UNF-2A T	Typ	C mm	D mm	L mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®			PN (bar)	
												Acero	Acero inoxidable	Latón	S	SS
8	6	5/16	1/8	7/16-20	5/16-24	B	14	2	31	19	16	4-2TRTXS	4-2TRMTXSS		500	350
10	6	3/8	1/4	9/16-18	7/16-20	B	17	4	27	24	21	5-4TRMTXS	5-4TRMTXSS		420	350
10	8	3/8	5/16	9/16-18	1/2-20	A	19	6	29	26	29	6-4TRTXS	6-4TRMTXSS	6-4 TRTX-B	420	350
12	6	1/2	1/4	3/4-16	7/16-20	B	22	4	38	23	38	6-5TRMTXS	6-5TRMTXSS	8-4 TRTX-B	420	350
12	8	1/2	5/16	3/4-16	1/2-20	B	22	6	38	23	35	8-5TRTXS	8-5TRMTXSS		420	350
12	10	1/2	3/8	3/4-16	9/16-20	B	22	8	38	23	32	8-6TRTXS	8-6TRMTXSS	8-6 TRTX-B	420	350
14, 15,16	6	5/8	1/4	7/8-14	7/16-20	B	27	4	45	26	83	10-4TRTXS	10-4TRMTXSS		350	350
14, 15,16	8	5/8	5/16	7/8-14	1/2-20	B	27	6	41	26	80	10-5TRTXS	10-5TRMTXSS		350	350
14, 15,16	10	5/8	3/8	7/8-14	9/16-20	B	27	8	41	29	78	10-6TRTXS	10-6TRMTXSS	10-6 TRTX-B	350	350
14, 15,16	12	5/8	1/2	7/8-14	3/4-16	A	27	10	37	22	73	10-8TRMTXS	10-8TRMTXSS		350	350
18, 20	6	3/4	1/4	1 1/16-12	7/16-20	B	32	4	47	28	120	12-4TRTXS	12-4TRMTXSS	12-4 TRTX-B	350	350
18, 20	8	3/4	5/16	1 1/16-12	1/2-20	B	32	6	45	26	118	12-5TRTXS	12-5TRMTXSS		350	350
18, 20	10	3/4	3/8	1 1/16-12	9/16-20	B	32	8	47	25	115	12-6TRTXS	12-6TRMTXSS	12-6 TRTX-B	350	350
18, 20	12	3/4	1/2	1 1/16-12	3/4-16	B	32	10	50	27	128	12-8TRTXS	12-8TRMTXSS	12-8 TRTX-B	350	350
18, 20	14,15,16	3/4	5/8	1 1/16-12	7/8-14	A	32	12	42	26	119	12-10TRMTXS	12-10TRMTXSS		350	350
22	10	7/8	3/8	1 3/16-12	9/16-20	B	35	8	50	29	102	14-6TRTXS	14-6TRMTXSS		350	350
22	14,15,16	7/8	5/8	1 3/16-12	7/8-14	B	35	12	55	34	120	14-10TRTXS	14-10TRMTXSS		350	350
22	18,20	7/8	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	A	35	16	47	33	166	14-12 TRTXN-S	14-12TRMTXSS		350	350
25	6	1	1/4	7/16-20	1 5/16-12	B	41	4	53	31	205	16-4TRTXS	16-4TRMTXSS		310	350
25	10	1	3/8	9/16-18	1 5/16-12	B	41	8	48	31	215	16-6TRTXS	16-6TRMTXSS		310	350
25	12	1	1/2	1 5/16-12	3/4-16	B	41	10	49	29	228	16-8TRTXS	16-8TRMTXSS		310	350
25	14,15,16	1	5/8	1 5/16-12	7/8-14	B	41	12	52	30	239	16-10TRTXS	16-10TRMTXSS		310	350
25	18,20	1	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	B	41	16	55	35	252	16-12TRTXS	16-12TRMTXSS		310	280
25	22	1	7/8	1 5/16-12	1 3/16-12	A	38	18	60	38	224	16-14 TRTXN-S	16-14TRMTXSS		310	280
28, 30, 32	14,15,16	1 1/4	5/8	1 5/8-12	7/8-14	B	50	12	59	32	380	20-10TRTXS	20-10TRMTXSS		280	280
28, 30, 32	18,20	1 1/4	3/4	1 5/8-12	1 1/16-12	B	50	16	62	39	370	20-12TRTXS	20-12TRMTXSS		280	280
28, 30, 32	25	1 1/4	1	1 5/8-12	1 5/16-12	B	50	21	64	40	355	20-16TRTXS	20-16TRMTXSS		280	280
35, 38	20	1 1/2	3/4	1 1/16-12	1 7/8-12	B	60	16	63	41	520	24-12TRTXS	24-12TRMTXSS		210	280
35, 38	25	1 1/2	1	1 5/16-12	1 7/8-12	B	60	22	63	41	570	24-16TRTXS	24-16TRMTXSS		210	140
35, 38	28,30,32	1 1/2	1 1/4	1 7/8-12	1 5/8-12	B	60	27	70	43	614	24-20TRTXS	24-20TRMTXSS		210	140
42	35,38			2 1/4-12	1 7/8-12	B	65	33	72	42	839	28-24TRTXS	28-24TRMTXSS		140	140
50	38	2	1 1/2	1 7/8-12	2 1/2-12	B	70	34	75	49	900	32-24TRTXS		140	—	

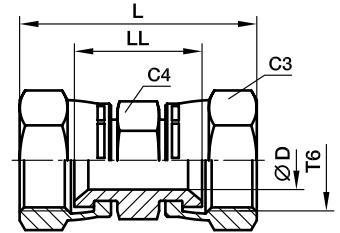
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.  
Para piezas de latón reducir las presiones un 35%

## HMX6 Unión tuerca loca

Extremos abocardados 37° tuerca loca hembra Triple-Lok®



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	C4 mm	D mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg										S	SS
6	1/4	7/16-20	14	14	5	38	20	27	<b>4 HX6-S</b>	<b>4HMX6SS</b>	500	500
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	18	18	8	45	26	35	<b>6 HX6-S</b>	<b>6HMX6SS</b>	350	350
12	1/2	3/4-16	22	22	10	51	30	64	<b>8 HX6-S</b>	<b>8HMX6SS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	25	25	13	57	32	115	<b>10 HX6-S</b>	<b>10HMX6SS</b>	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	32	32	16	62	33	185	<b>12 HX6-S</b>	<b>12HMX6SS</b>	350	350
25	1	1 5/16-12	41	41	22	68	38	235	<b>16 HX6-S</b>	<b>16HMX6SS</b>	250	250

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

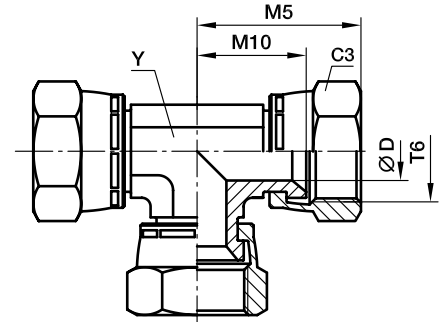
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## JX6 Te de unión igual tuerca loca

Extremos abocardados 37° tuerca loca hembra Triple-Lok®



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	D mm	M5 mm	M10 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg									
6	1/4	7/16-20	14	5	25	17	11	55	<b>4 JX6-S</b>	500
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	18	8	32	22	14	85	<b>6 JX6-S</b>	350
12	1/2	3/4-16	22	10	35	24	19	150	<b>8 JX6-S</b>	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	25	13	41	29	19	220	<b>10 JX6-S</b>	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	32	16	45	30	27	345	<b>12 JX6-S</b>	350
25	1	1 5/16-12	41	22	51	36	30	510	<b>16 JX6-S</b>	250

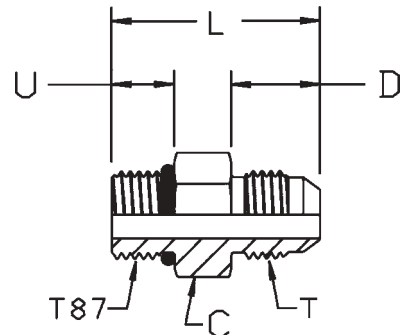
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

**K**

## F87OMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho métrica – Junta tórica (ISO 6149)



D.E. tubo mm	Rosca métrica pulg	Rosca UN/UNF-2A T87	Rosca UN/UNF-2A T	L mm	D mm	C mm	U mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable		PN (bar)		
										S	SS	S	SS	
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	30	14	14	9	25	4M10F87OMXS	4M10F87OMXSS	500	350		
8	5/16	M10 × 1.0	1/2-20	30	14	14	9	30	5M10F87OMXS	5M10F87OMXSS	420	350		
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	33	14	19	11	37	5M12F87OMXS	5M12F87OMXSS	420	350		
8	5/16	M14 × 1.5	1/2-20	34	14	19	11	40	5M14F87OMXS	5M14F87OMXSS	420	350		
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	34	14	19	11	44	6M14F87OMXS	6M14F87OMXSS	420	350		
10	3/8	M16 × 1.5	9/16-18	36	14	22	12	53	6M16F87OMXS	6M16F87OMXSS	420	350		
10	3/8	M18 × 1.5	9/16-18	37	14	24	13	60	6M18F87OMXS	6M18F87OMXSS	350	350		
12	1/2	M14 × 1.5	3/4-16	36	17	19	11	41	8M14F87OMXS	8M14F87OMXSS	420	350		
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	38	17	22	12	57	8M16F87OMXS	8M16F87OMXSS	420	350		
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	39	17	24	13	71	8M18F87OMXS	8M18F87OMXSS	350	350		
14, 15, 16	5/8	M14 × 1.5	7/8-14	41	19	24	11	73	10M14F87OMXS	10M14F87OMXSS	350	350		
14, 15, 16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	43	19	24	13	75	10M18F87OMXS	10M18F87OMXSS	350	350		
14, 15, 16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	44	19	27	13	98	10M22F87OMXS	10M22F87OMXSS	350	350		
14, 15, 16	5/8	M27 × 2.0	7/8-14	46	19	32	16	75	10M27F87OMXS	10M27F87OMXSS	350	350		
18, 20	3/4	M22 × 1.5	1 1/16-12	48	22	27	13	104	12M22F87OMXS	12M22F87OMXSS	350	350		
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	51	22	32	16	158	12M27F87OMXS	12M27F87OMXSS	350	350		
25	1	M27 × 2.0	1 5/16-12	51	23	36	16	206	16M27F87OMXS	16M27F87OMXSS	280	280		
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	53	23	41	16	273	16M33F87OMXS	16M33F87OMXSS	280	280		
28, 30, 32	1 1/4	M42 × 2.0	1 5/8-12	55	24	50	16	431	20M42F87OMXS	20M42F87OMXSS	280	210		
35, 38	1 1/2	M48 × 2.0	1 7/8-12	59	28	55	18	564	24M48F87OMXS	24M48F87OMXSS	210	140		

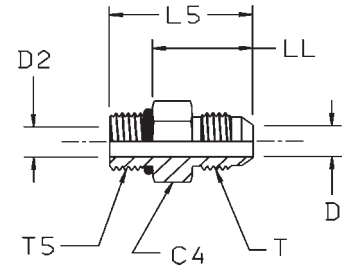
Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## F5OMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)  
SAE 070120 MS51525

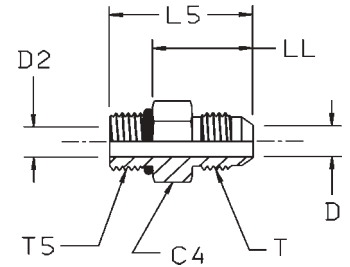


D.E. tubo	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	C4	D	D2	L5	LL	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)		
											S	SS	
6	1/8	5/16-24	5/16-24	11	2	2	27	19	8	2 F5OX-S		500	—
	3/16	3/8-24	3/8-24	13	3	3	28	20	10	3 F5OX-S		500	—
6	3/16	5/16-24	3/8-24	13	3	2	28	20	9	3-2 F5OX-S		500	—
	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	4	31	22	15	4F5OMXS		4F5OMXSS	500
6	1/4	3/8-24	7/16-20	14	5	3	30	23	12	4-3 F5OX-S	4-3F5OMXSS	500	350
6	1/4	1/2-20	7/16-20	16	4	6	31	22	25	4-5 F5OX-S	4-5F5OMXSS	420	350
6	1/4	9/16-18	7/16-20	17	4	4	33	23	27	4-6F5OMXS	4-6F5OMXSS	420	350
6	1/4	3/4-16	7/16-20	22	4	10	35	24	35	4-8 F5OX-S	4-8F5OMXSS	420	350
6	1/4	7/8-14	7/16-20	25	5	5	38	25	60	4-10 F5OX-S	4-10F5OMXSS	350	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	6	6	31	22	18	5F5OMXS	5F5OMXSS	420	350
8	5/16	7/16-20	1/2-20	14	6	5	31	22	18	5-4 F5OX-S	5-4F5OMXSS	420	350
8	5/16	9/16-18	1/2-20	17	6	6	33	23	25	5-6 F5OX-S	5-6F5OMXSS	420	350
8	5/16	3/4-16	1/2-20	22	6	6	35	24	40	5-8 F5OX-S	5-8F5OMXSS	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	33	23	25	6F5OMXS	6F5OMXSS	420	350
10	3/8	7/16-20	9/16-18	16	8	4	32	23	40	6-4 F5OX-S	6-4F5OMXSS	420	350
10	3/8	1/2-20	9/16-18	16	8	6	32	23	56	6-5 F5OX-S	6-5F5OMXSS	420	350
10	3/8	3/4-16	9/16-18	22	8	8	35	24	44	6-8F5OMXS	6-8F5OMXSS	420	350
10	3/8	7/8-14	9/16-18	25	8	12	38	25	85	6-10 F5OX-S	6-10F5OMXSS	350	350
10	3/8	1 1/16-12	9/16-18	32	8	16	42	27	100	6-12 F5OX-S	6-12F5OMXSS	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	10	38	27	58	8F5OMXS	8F5OMXSS	420	350
12	1/2	7/16-20	3/4-16	21	10	5	38	29	40	8-4 F5OX-S	8-4F5OMXSS	420	350
12	1/2	9/16-18	3/4-16	19	10	10	37	27	44	8-6F5OMXS	8-6F5OMXSS	420	350
12	1/2	7/8-14	3/4-16	27	10	10	41	28	73	8-10F5OMXS	8-10F5OMXSS	350	350
12	1/2	1 1/16-12	3/4-16	32	10	10	45	30	126	8-12F5OMXS	8-12F5OMXSS	350	350
12	1/2	1 5/16-12	3/4-16	41	10	10	45	30	160	8-16 F5OX-S	8-16F5OMXSS	310	310
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	12	43	31	75	10F5OMXS	10F5OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	9/16-18	7/8-14	18	13	8	43	34	60	10-6 F5OX-S	10-6F5OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-16	7/8-14	24	12	10	42	31	65	10-8F5OMXS	10-8F5OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	7/8-14	32	12	12	47	32	132	10-12F5OMXS	10-12F5OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	1 5/16-12	7/8-14	41	13	13	48	33	170	10-16 F5OX-S	10-16F5OMXSS	310	310
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	50	35	134	12F5OMXS	12F5OMXSS	350	350
18, 20	3/4	3/4-16	1 1/16-12	29	16	10	49	38	104	12-8 F5OX-S	12-8F5OMXSS	350	350
18, 20	3/4	7/8-14	1 1/16-12	27	16	12	48	35	108	12-10F5OMXS	12-10F5OMXSS	350	350
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	35	16	16	50	35	170	12-14 F5OX-S	12-14F5OMXSS	310	310
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	38	16	16	51	35	197	12-16F5OMXS	12-16F5OMXSS	310	310
18, 20	3/4	1 5/8-12	1 1/16-12	48	16	16	53	38	230	12-20 F5OX-S	12-20F5OMXSS	280	280
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18	18	51	36	174	14 F5OX-S	14F5OMXSS	280	280
22	7/8	1 5/16-12	1 3/16-12	38	18	22	51	36	223	14-16 F5OX-S	14-16F5OMXSS	280	280
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	22	52	37	203	16F5OMXS	16F5OMXSS	280	280
25	1	3/4-16	1 5/16-12	35	22	10	45	34	160	16-8 F5OX-S	16-8F5OMXSS	280	280

Continúa en página K30

## F5OMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)



D.E. tubo mm	pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®		PN (bar)	
										Acero	Acero inoxidable	S	SS
25	1	7/8-14	1 5/16-12	35	22	12	53	40	183	<b>16-10 F5OX-S</b>	<b>16-10F5OMXSS</b>	280	280
25	1	1 1/16-12	1 5/16-12	36	22	16	52	37	204	<b>16-12F5OMXS</b>	<b>16-12F5OMXSS</b>	280	280
25	1	1 3/16-12	1 5/16-12	35	22	18	52	37	198	<b>16-14 F5OX-S</b>	<b>16-14F5OMXSS</b>	280	280
25	1	1 5/8-12	1 5/16-12	48	22	28	54	39	270	<b>16-20 F5OX-S</b>	<b>16-20F5OMXSS</b>	280	280
25	1	1 7/8-12	1 5/16-12	55	22	22	56	41	310	<b>16-24 F5OX-S</b>	<b>16-24F5OMXSS</b>	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	28	28	55	40	274	<b>20F5OMXS</b>	<b>20F5OMXSS</b>	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/16-12	1 5/8-12	43	28	16	58	43	250	<b>20-12 F5OX-S</b>	<b>20-12F5OMXSS</b>	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 5/16-12	1 5/8-12	43	28	22	59	44	280	<b>20-16 F5OX-S</b>	<b>20-16F5OMXSS</b>	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	55	33	33	60	45	355	<b>24F5OMXS</b>	<b>24F5OMXSS</b>	210	140
35, 38	1 1/2	1 5/8-12	1 7/8-12	51	33	28	64	49	340	<b>24-20 F5OX-S</b>	<b>24-20F5OMXSS</b>	210	140
35, 38	1 1/2	2 1/2-12	1 7/8-12	70	34	34	64	49	400	<b>24-32 F5OX-S</b>		140	—
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	70	45	45	71	56	650	<b>32 F5OX-S</b>		140	—
	2	1 7/8-12	2 1/2-12	68	45	34	75	60	600	<b>32-24 F5OX-S</b>		140	—

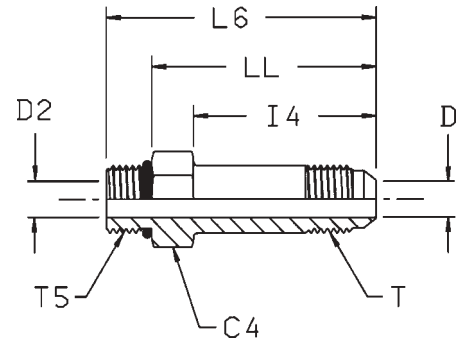
Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## FF5OMX Racor macho largo

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)  
SAE 070122 MS51526



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	C4	D	D2	I4	L6	LL	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm	mm				S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	4	35	53	44	33	<b>4 FF50X-S</b>	<b>4 FF50X-SS</b>	500	500
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	40	59	49	53	<b>6 FF50X-S</b>	<b>6 FF50X-SS</b>	420	420
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	10	48	69	57	104	<b>8 FF50X-S</b>	<b>8 FF50X-SS</b>	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	25	12	12	53	77	64	151	<b>10 FF50X-S</b>	<b>10 FF50X-SS</b>	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	64	92	77	277	<b>12 FF50X-S</b>	<b>12 FF50X-SS</b>	350	350
18, 20	3/4	7/8-14	1 1/16-12	27	16	12	64	89	76	236	<b>12-10FF50MXS</b>		350	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	21	21	72	101	86	458	<b>16 FF50X-S</b>	<b>16 FF50X-SS</b>	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	48	27	27	88	119	104	862	<b>20 FF50X-S</b>	<b>20 FF50X-SS</b>	280	280

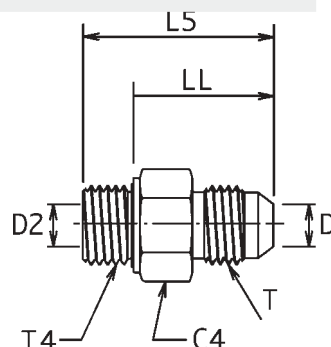
Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## F42EDMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /  
Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4	4	30	22	20	4F42EDMXS	4F42EDMXSS	500	350
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4	4	35	23	34	4-4F42EDMXS	4-4F42EDMXSS	420	350
6	1/4	3/8-19	7/16-20	22	4	4	36	24	47	4-6F42EDMXS	4-6F42EDMXSS	420	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	27	4	4	39	25	99	4-8F42EDMXS	4-8F42EDMXSS	350	350
6	1/4	3/4-14	7/16-20	32	4	18	43	27	88	4-12F42EDMXS	4-12F42EDMXSS	350	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	6	4	30	22	20	5F42EDMXS	5F42EDMXSS	420	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6	6	35	23	30	5-4F42EDMXS	5-4F42EDMXSS	420	350
8	5/16	3/8-19	1/2-20	22	6	6	36	24	47	5-6F42EDMXS	5-6F42EDMXSS	420	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	6	35	23	28	6F42EDMXS	6F42EDMXSS	420	350
10	3/8	1/8-28	9/16-18	16	8	4	31	23	27	6-2F42EDMXS	6-2F42EDMXSS	420	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	8	8	36	24	40	6-6F42EDMXS	6-6F42EDMXSS	420	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	27	8	8	40	25	95	6-8F42EDMXS	6-8F42EDMXSS	350	350
10	3/8	3/4-14	9/16-18	22	8	18	42	26	100	6-12F42EDMXS	6-12F42EDMXSS	350	350
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	10	39	27	50	8F42EDMXS	8F42EDMXSS	420	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	10	6	39	27	40	8-4F42EDMXS	8-4F42EDMXSS	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	10	10	42	28	100	8-8F42EDMXS	8-8F42EDMXSS	350	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	32	10	10	46	30	100	8-12F42EDMXS	8-12F42EDMXSS	350	350
12	1/2	1-11	3/4-16	41	10	23	53	35	150	8-16F42EDMXS	8-16F42EDMXSS	280	280
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12	12	45	31	103	10F42EDMXS	10F42EDMXSS	350	350
14, 15,16	5/8	1/4-19	7/8-14	24	13	6	41	29	110	10-4F42EDMXS	10-4F42EDMXSS	350	350
14, 15,16	5/8	3/8-19	7/8-14	24	12	9	43	31	65	10-6F42EDMXS	10-6F42EDMXSS	350	350
14, 15,16	5/8	3/4-14	7/8-14	32	12	12	48	32	160	10-12F42EDMXS	10-12F42EDMXSS	350	350
14, 15,16	5/8	1-11	7/8-14	41	13	13	51	33	205	10-16F42EDMXS	10-16F42EDMXSS	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	32	16	16	51	35	165	12F42EDMXS	12F42EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	3/8-19	1 1/16-12	27	16	9	50	38	105	12-6F42EDMXS	12-6F42EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	16	14	49	35	118	12-8F42EDMXS	12-8F42EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	41	16	16	54	35	292	12-16F42EDMXS	12-16F42EDMXSS	280	280
18, 20	3/4	1 1/4-11	1 1/16-12	50	16	30	62	42	220	12-20F42EDMXS	12-20F42EDMXSS	280	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	32	18	18	51	35	173	14F42EDMXS	14F42EDMXSS	280	280
25	1	1-11	1 5/16-12	41	22	22	55	37	262	16F42EDMXS	16F42EDMXSS	280	280
25	1	1/2-14	1 5/16-12	41	22	14	51	37	145	16-8F42EDMXS	16-8F42EDMXSS	280	280
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	22	18	53	37	217	16-12F42EDMXS	16-12F42EDMXSS	280	280
25	1	1 1/4-11	1 5/16-12	50	22	22	59	39	386	16-20F42EDMXS	16-20F42EDMXSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	28	60	40	375	20F42EDMXS	20F42EDMXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	3/4-14	1 5/8-12	50	28	18	56	40	220	20-12F42EDMXS	20-12F42EDMXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	46	28	23	62	44	255	20-16F42EDMXS	20-16F42EDMXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11	1 5/8-12	55	28	28	64	42	420	20-24F42EDMXS	20-24F42EDMXSS	210	140
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33	33	67	45	480	24F42EDMXS	24F42EDMXSS	210	140
35, 38	1 1/2	1-11	1 7/8-12	50	33	23	63	45	390	24-16F42EDMXS	24-16F42EDMXSS	210	210
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	50	33	30	62	42	420	24-20F42EDMXS	24-20F42EDMXSS	210	210
42		1 1/2-11	2 1/4-12	60	39	36	71	49	746	28-24F42EDMXS	28-24F42EDMXSS	140	105

Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual. Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

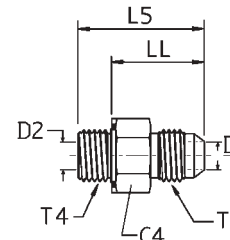
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## F4OMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /

Rosca macho BSPP – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	16	4	4	28	22	20	<b>4F4OMXS</b>	<b>4F4OMXS</b>	350	350
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4	4	32	23	34	<b>4-4F4OMXS</b>	<b>4-4F4OMXS</b>	350	350
6	1/4	3/8-19	7/16-20	22	4	4	33	24	47	<b>4-6F4OMXS</b>	<b>4-6F4OMXS</b>	350	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	30	4	4	39	26	99	<b>4-8F4OMXS</b>	<b>4-8F4OMXS</b>	350	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	16	6	4	28	22	25	<b>5F4OMXS</b>	<b>5F4OMXS</b>	350	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6	6	32	23	30	<b>5-4F4OMXS</b>	<b>5-4F4OMXS</b>	350	350
8	5/16	3/8-19	1/2-20	22	6	6	33	24	47	<b>5-6F4OMXS</b>	<b>5-6F4OMXS</b>	350	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	6	33	23	28	<b>6F4OMXS</b>	<b>6F4OMXS</b>	350	350
10	3/8	1/8-28	9/16-18	16	8	4	29	23	27	<b>6-2F4OMXS</b>	<b>6-2F4OMXS</b>	350	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	8	8	33	24	40	<b>6-6F4OMXS</b>	<b>6-6F4OMXS</b>	350	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	30	8	8	38	25	25	<b>6-8F4OMXS</b>	<b>6-8F4OMXS</b>	350	350
10	3/8	3/4-14	9/16-18	36	8	8	40	25	100	<b>6-12F4OMXS</b>	<b>6-12F4OMXS</b>	280	280
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	10	36	27	50	<b>8F4OMXS</b>	<b>8F4OMXS</b>	350	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	10	6	35	26	40	<b>8-4F4OMXS</b>	<b>8-4F4OMXS</b>	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	30	10	10	41	29	100	<b>8-8F4OMXS</b>	<b>8-8F4OMXS</b>	350	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	36	10	10	42	30	100	<b>8-12F4OMXS</b>	<b>8-12F4OMXS</b>	280	250
12	1/2	1-11	3/4-16	46	10	10	47	29	150	<b>8-16F4OMXS</b>	<b>8-16F4OMXS</b>	280	250
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	30	12	12	43	31	103	<b>10F4OMXS</b>	<b>10F4OMXS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	1/4-19	7/8-14	24	12	6	39	28	110	<b>10-4F4OMXS</b>	<b>10-4F4OMXS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	24	12	9	39	30	65	<b>10-6F4OMXS</b>	<b>10-6F4OMXS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	36	12	12	45	32	160	<b>10-12F4OMXS</b>	<b>10-12F4OMXS</b>	280	250
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	16	16	48	35	165	<b>12F4OMXS</b>	<b>12F4OMXS</b>	280	250
18, 20	3/4	3/8-19	1 1/16-12	27	16	9	44	34	97	<b>12-6F4OMXS</b>	<b>12-6F4OMXS</b>	350	250
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	30	16	12	47	34	118	<b>12-8F4OMXS</b>	<b>12-8F4OMXS</b>	350	350
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	46	16	16	53	37	292	<b>12-16F4OMXS</b>	<b>12-16F4OMXS</b>	280	250
18, 20	3/4	1 1/4-11	1 1/16-12	50	16	16	53	34	220	<b>12-20F4OMXS</b>	<b>12-20F4OMXS</b>	250	175
25	1	1-11	1 5/16-12	46	22	22	54	38	262	<b>16F4OMXS</b>	<b>16F4OMXS</b>	280	250
25	1	1/2-14	1 5/16-12	36	22	12	49	34	145	<b>16-8F4OMXS</b>	<b>16-8F4OMXS</b>	280	250
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	22	16	49	36	173	<b>16-12F4OMXS</b>	<b>16-12F4OMXS</b>	280	250
25	1	1 1/4-11	1 5/16-12	50	22	22	55	39	386	<b>16-20F4OMXS</b>	<b>16-20F4OMXS</b>	250	175
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	28	56	40	325	<b>20F4OMXS</b>	<b>20F4OMXS</b>	250	175
28, 30, 32	1 1/4	3/4-14	1 5/8-12	46	28	16	51	36	220	<b>20-12F4OMXS</b>	<b>20-12F4OMXS</b>	280	175
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	46	28	22	55	39	330	<b>20-16F4OMXS</b>	<b>20-16F4OMXS</b>	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11	1 5/8-12	55	28	28	57	41	480	<b>20-24F4OMXS</b>	<b>20-24F4OMXS</b>	210	140
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33	33	61	45	480	<b>24F4OMXS</b>	<b>24F4OMXS</b>	210	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	50	33	28	60	44	420	<b>24-20F4OMXS</b>	<b>24-20F4OMXS</b>	210	140
42	1 1/2	1 1/2-11	2 1/4	60	39	33	68	52	740	<b>28-24F4OMXS</b>	<b>28-24F4OMXS</b>	140	105

Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

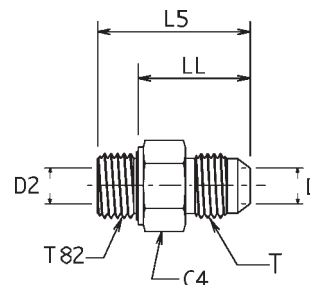
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## F82EDMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



D.E. tubo		Rosca métrica T82	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg									Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	14	4	4	30	22	19	4M10F82EDMXS	4M10F82EDMXSS	500	350
6	1/4	M12 × 1.5	7/16-20	17	4	4	34	22	30	4M12F82EDMXS	4M12F82EDMXSS	420	350
8	5/16	M10 × 1.0	1/2-20	14	6	4	30	22	17	5M10F82EDMXS	5M10F82EDMXSS	420	350
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	17	6	5	34	22	28	5M12F82EDMXS	5M12F82EDMXSS	420	350
8	5/16	M14 × 1.5	1/2-20	19	6	7	36	24	35	5M14F82EDMXS	5M14F82EDMXSS	420	350
10	3/8	M12 × 1.5	9/16-18	17	8	5	35	23	33	6M12F82EDMXS	6M12F82EDMXSS	420	350
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	19	8	7	35	23	38	6M14F82EDMXS	6M14F82EDMXSS	420	350
10	3/8	M16 × 1.5	9/16-18	22	8	8	36	24	53	6M16F82EDMXS	6M16F82EDMXSS	420	350
10	3/8	M18 × 1.5	9/16-18	24	8	8	36	24	60	6M18F82EDMXS	6M18F82EDMXSS	350	350
10	3/8	M22 × 1.5	9/16-18	27	8	8	39	25	68	6M22F82EDMXS	6M22F82EDMXSS	350	350
12	1/2	M14 × 1.5	3/4-16	19	10	7	39	27	41	8M14F82EDMXS	8M14F82EDMXSS	420	350
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	22	10	9	39	27	57	8M16F82EDMXS	8M16F82EDMXSS	420	350
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	24	10	10	39	27	71	8M18F82EDMXS	8M18F82EDMXSS	350	350
12	1/2	M22 × 1.5	3/4-16	27	10	10	42	28	70	8M22F82EDMXS	8M22F82EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	24	12	11	43	31	104	10M18F82EDMXS	10M18F82EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M20 × 1.5	7/8-14	27	11	11	46	32	90	10M20F82EDMXS	10M20F82EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	27	12	12	45	31	161	10M22F82EDMXS	10M22F82EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	M18 × 1.5	1 1/16-12	27	16	11	46	34	85	12M18F82EDMXS	12M18F82EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	M22 × 1.5	1 1/16-12	27	16	14	49	35	273	12M22F82EDMXS	12M22F82EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	M26 × 1.5	1 1/16-12	32	16	16	51	35	135	12M26F82EDMXS	12M26F82EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	32	16	16	51	35	431	12M27F82EDMXS	12M27F82EDMXSS	350	350
25	1	M26 × 1.5	1 5/16-12	41	22	18	55	39	350	16M26F82EDMXS	16M26F82EDMXSS	280	280
25	1	M27 × 2.0	1 5/16-12	36	16	16	53	37	360	16M27F82EDMXS	16M27F82EDMXSS	280	280
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	41	22	22	55	37	431	16M33F82EDMXS	16M33F82EDMXSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	M42 × 2.0	1 5/8-12	50	28	28	60	40	431	20M42F82EDMXS	20M42F82EDMXSS	280	210
35, 38	1 1/2	M48 × 2.0	1 7/8-12	55	33	33	67	45	580	24M48F82EDMXS	24M48F82EDMXSS	210	140

Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
 Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
 Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

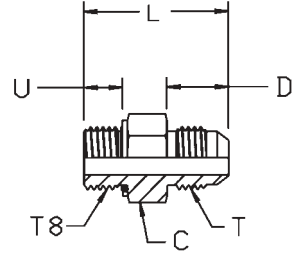
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## F8OMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /  
Rosca macho métrica – Junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo		Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	L mm	D mm	C mm	U mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg										S	SS
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	30	14	14	9	25	4M10F8OMXS	4M10F8OMXSS	350	350
6	1/4	M12 × 1.5	7/16-20	33	14	17	11	35	4M12F8OMXS	4M12F8OMXSS	420	350
8	5/16	M10 × 1.0	1/2-20	30	14	14	9	25	5M10F8OMXS	5M10F8OMXSS	350	350
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	33	14	19	11	35	5M12F8OMXS	5M12F8OMXSS	420	350
8	5/16	M14 × 1.5	1/2-20	34	14	19	11	35	5M14F8OMXS	5M14F8OMXSS	350	350
10	3/8	M12 × 1.5	9/16-18	34	14	17	11	35	6M12F8OMXS	6M12F8OMXSS	420	350
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	34	14	19	11	35	6M14F8OMXS	6M14F8OMXSS	350	350
10	3/8	M16 × 1.5	9/16-18	36	14	22	12	51	6M16F8OMXS	6M16F8OMXSS	350	350
10	3/8	M18 × 1.5	9/16-18	37	14	24	13	60	6M18F8OMXS	6M18F8OMXSS	250	350
12	1/2	M14 × 1.5	3/4-16	36	17	19	11	38	8M14F8OMXS	8M14F8OMXSS	350	350
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	38	17	22	12	55	8M16F8OMXS	8M16F8OMXSS	350	350
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	39	17	24	13	66	8M18F8OMXS	8M18F8OMXSS	250	250
12	1/2	M22 × 1.5	3/4-16	41	17	27	13	70	8M22F8OMXS	8M22F8OMXSS	250	250
14, 15, 16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	43	19	24	13	71	10M18F8OMXS	10M18F8OMXSS	250	250
14, 15, 16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	45	19	27	14	90	10M20F8OMXS	10M20F8OMXSS	250	250
14, 15, 16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	44	19	27	13	98	10M22F8OMXS	10M22F8OMXSS	250	250
18, 20	3/4	M18 × 1.5	1 1/16-12	51	22	27	13	85	12M18F8OMXS	12M18F8OMXSS	250	250
18, 20	3/4	M22 × 1.5	1 1/16-12	48	22	27	13	104	12M22F8OMXS	12M22F8OMXSS	250	250
18, 20	3/4	M24 × 1.5	1 1/16-12	45	22	30	12	120	12M24F8OMXS	12M24F8OMXSS	210	210
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	51	22	32	16	154	12M27F8OMXS	12M27F8OMXSS	210	210
25	1	M22 × 1.5	1 5/16-12	48	23	36	13	180	16M22F8OMXS	16M22F8OMXSS	250	250
25	1	M26 × 1.5	1 5/16-12	52	23	36	17	202	16M26F8OMXS	16M26F8OMXSS	210	210
25	1	M27 × 2.0	1 5/16-12	51	23	36	16	202	16M27F8OMXS	16M27F8OMXSS	210	210
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	53	23	41	16	267	16M33F8OMXS	16M33F8OMXSS	210	210
28, 30, 32	1 1/4	M42 × 2.0	1 5/8-12	55	24	50	16	427	20M42F8OMXS	20M42F8OMXSS	210	210
35, 38	1 1/2	M48 × 2.0	1 7/8-12	59	28	55	18	545	24M48F8OMXS	24M48F8OMXSS	140	140

Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

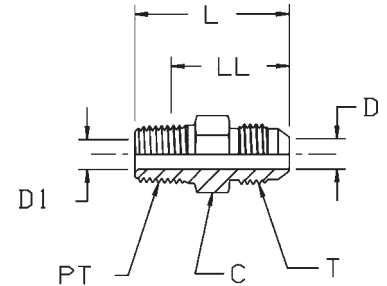
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## FMTX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF\* (SAE 476)  
SAE 070102 MS51500

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	C mm	D mm	D1 mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
5	1/8	1/8-27	5/16-24	11	2	5	28	22	10	2 FTX-S			420	—
	3/16	1/8-27	3/8-24	11	3	5	29	23	12	3 FTX-S			420	—
	1/4	1/8-27	7/16-20	13	4	4	31	23	14	4FMTXS	4FMTXSS	4FMTXB	420	350
	1/4	1/4-18	7/16-20	14	4	4	36	24	26	4-4FMTXS	4-4FMTXSS	4-4FMTXB	420	350
	1/4	3/8-18	7/16-20	19	4	10	37	28	26	4-6 FTX-S	4-6FMTXSS	4-6FMTXB	420	350
	1/4	1/2-14	7/16-20	22	4	14	43	31	26	4-8 FTX-S	4-8FMTXSS	4-8FMTXB	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	14	6	5	31	23	17	5FMTXS	5FMTXSS	5FMTXB	420	350
	5/16	1/4-18	1/2-20	14	6	6	36	24	25	5-4FMTXS	5-4FMTXSS	5-4FMTXB	420	350
	5/16	3/8-18	1/2-20	19	6	6	36	26	30	5-6FMTXS	5-6FMTXSS	5-6FMTXB	420	350
	3/8	1/4-16	9/16-18	16	8	8	36	25	25	6FMTXS	6FMTXSS	6FMTXB	420	350
	3/8	1/8-27	9/16-18	16	8	5	32	26	21	6-2 FTX-S	6-2FMTXSS	6-2FMTXB	420	350
	10	3/8	3/8-18	9/16-18	19	8	8	36	25	39	6-6FMTXS	6-6FMTXSS	6-6FMTXB	420
3/8		1/2-14	9/16-18	22	8	8	43	28	47	6-8FMTXS	6-8FMTXSS	6-8FMTXB	420	350
1/2		3/8-18	3/4-16	19	10	10	39	27	45	8FMTXS	8FMTXSS	8FMTXB	420	350
1/2		1/4-16	3/4-16	19	10	7	39	27	42	8-4FMTXS	8-4FMTXSS	8-4FMTXB	420	350
1/2		1/2-14	3/4-16	22	10	10	46	30	74	8-8FMTXS	8-8FMTXSS	8-8FMTXB	420	350
12		1/2	3/4-14	3/4-16	27	10	10	47	31	121	8-12FMTXS	8-12FMTXSS	8-12FMTXB	380
	5/8	1/2-14	7/8-14	24	12	12	48	33	77	10FMTXS	10FMTXSS	10FMTXB	350	350
	5/8	3/8-18	7/8-14	24	12	10	43	31	63	10-6FMTXS	10-6FMTXSS	10-6FMTXB	350	350
	5/8	3/4-14	7/8-14	27	12	12	50	34	122	10-12FMTXS	10-12FMTXSS	10-12FMTXB	350	350
	3/4	3/4-14	1 1/16-12	27	16	16	52	37	123	12FMTXS	12FMTXSS	12FMTXB	350	350
	18, 20	3/4	3/8-18	1 1/16-12	29	16	10	48	39	90	12-6 FTX-S	12-6FMTXSS	12-6FMTXB	350
3/4		1/2-14	1 1/16-12	27	16	14	52	37	103	12-8FMTXS	12-8FMTXSS	12-8FMTXB	350	350
3/4		1-11 1/2	1 1/16-12	36	16	16	57	38	176	12-16FMTXS	12-16FMTXSS	12-16FMTXB	310	280
7/8		3/4-14	1 3/16-12	32	18	18	53	41	137	14 FTX-S	14FMTXSS	14FMTXB	280	245
1		1-11 1/2	1 5/16-12	36	22	22	58	39	189	16FMTXS	16FMTXSS	16FMTXB	280	280
25		1	1/2-14	1 5/16-12	35	22	14	54	42	110	16-8 FTX-S	16-8FMTXSS	16-8FMTXB	280
	1	3/4-14	1 5/16-12	36	22	18	54	38	149	16-12FMTXS	16-12FMTXSS	16-12FMTXB	280	280
	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	46	28	28	62	42	315	20FMTXS	20FMTXSS	20FMTXB	210	210
		1-11 1/2	1 5/8-12	46	28	24	61	42	248	20-16FMTXS	20-16FMTXSS	20-16FMTXB	280	210
	1 1/2	1 1/2-11 1/2	1 7/8-12	50	33	33	68	48	430	24FMTXS	24FMTXSS	24FMTXB	210	140
		35, 38	1 1/2	1-11 1/2	1 7/8-12	50	33	24	67	52	310	24-16 FTX-S	24-16FMTXSS	24-16FMTXB
1 1/2	1 1/4-11 1/2		1 7/8-12	50	33	32	67	47	359	24-20FMTXS	24-20FMTXSS	24-20FMTXB	210	140
1 1/2	2-11 1/2		1 7/8-12	68	33	33	73	57	720	24-32 FTX-S	24-32FMTXSS	24-32FMTXB	140	140
2	2-11/12		2 1/2-12	67	45	49	79	64	858	32 FTX-S	32FMTXSS	32FMTXB	140	105
2	1 1/2-11 1/2		2 1/2-12	68	45	38	78	63	720	32-24 FTX-S	32-24FMTXSS	32-24FMTXB	140	105

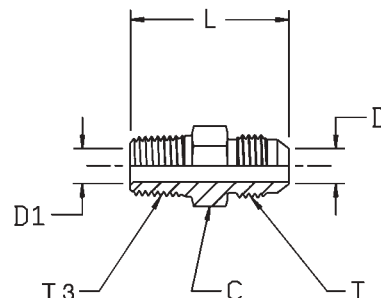
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.  
Para piezas de latón reducir las presiones un 35%

## F3MX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPT (ISO 7)



D.E. tubo		Rosca BSPT T3	Rosca UN/UNF-2A T	C mm	D mm	D1 mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg										S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	13	4	4	31	13	<b>4F3MXS</b>	<b>4F3MXSS</b>	315	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	14	4	4	36	25	<b>4-4F3MXS</b>	<b>4-4F3MXSS</b>	315	315
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	6	5	31	17	<b>5F3MXS</b>	<b>5F3MXSS</b>	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	14	6	6	36	24	<b>5-4F3MXS</b>	<b>5-4F3MXSS</b>	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	16	8	8	36	25	<b>6F3MXS</b>	<b>6F3MXSS</b>	315	315
10	3/8	3/8-19	9/16-18	19	8	8	36	37	<b>6-6F3MXS</b>	<b>6-6F3MXSS</b>	315	315
10	3/8	1/2-14	9/16-18	22	8	8	43	45	<b>6-8F3MXS</b>	<b>6-8F3MXSS</b>	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	19	10	10	39	43	<b>8F3MXS</b>	<b>8F3MXSS</b>	315	315
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	10	7	39	41	<b>8-4F3MXS</b>	<b>8-4F3MXSS</b>	315	315
12	1/2	1/2-14	3/4-16	22	10	10	46	71	<b>8-8F3MXS</b>	<b>8-8F3MXSS</b>	315	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	24	12	12	48	74	<b>10F3MXS</b>	<b>10F3MXSS</b>	315	315
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	24	12	10	43	61	<b>10-6F3MXS</b>	<b>10-6F3MXSS</b>	315	315
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	27	12	12	50	117	<b>10-12F3MXS</b>	<b>10-12F3MXSS</b>	160	160
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	27	16	16	52	119	<b>12F3MXS</b>	<b>12F3MXSS</b>	160	160
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	16	14	52	100	<b>12-8F3MXS</b>	<b>12-8F3MXSS</b>	315	315
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	36	16	16	57	214	<b>12-16F3MXS</b>	<b>12-16F3MXSS</b>	160	160
25	1	1-11	1 5/16-12	36	22	22	58	185	<b>16F3MXS</b>	<b>16F3MXSS</b>	160	160
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	22	18	54	146	<b>16-12F3MXS</b>	<b>16-12F3MXSS</b>	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	46	28	28	62	309	<b>20F3MXS</b>	<b>20F3MXSS</b>	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	46	28	24	61	243	<b>20-16F3MXS</b>	<b>20-16F3MXSS</b>	160	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	50	33	33	68	421	<b>24F3MXS</b>	<b>24F3MXSS</b>	160	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	50	33	32	67	352	<b>24-20F3MXS</b>	<b>24-20F3MXSS</b>	160	140

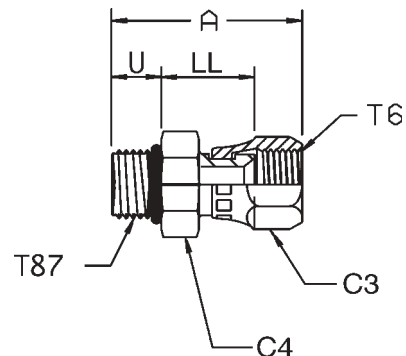
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## F687OMX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® /  
Rosca macho métrica – Junta tórica (ISO 6149)



D.E. tubo		Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2B T6	A mm	LL mm	U mm	C3 mm	C4 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg									Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	34	15	9	16	14	25	4M10F687OMXS	4M10F687OMXSS	500	350
6	1/4	M12 × 1.5	7/16-20	38	15	11	16	17	30	4M12F687OMXS	4M12F687OMXSS	420	350
8	5/16	M10 × 1.5	1/2-20	39	18	9	17	17	40	5M10F687OMXS	5M10F687OMXSS	420	350
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	44	17	11	17	17	64	5M12F687OMXS	5M12F687OMXSS	420	350
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	45	18	11	19	19	65	6M14F687OMXS	6M14F687OMXSS	350	350
10	3/8	M16 × 1.5	9/16-18	46	19	12	19	22	75	6M16F687OMXS	6M16F687OMXSS	350	350
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	46	21	12	22	22	80	8M16F687OMXS	8M16F687OMXSS	350	350
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	47	21	13	22	24	90	8M18F687OMXS	8M18F687OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	47	23	13	27	24	108	10M18F687OMXS	10M18F687OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	49	23	13	27	27	115	10M22F687OMXS	10M22F687OMXSS	350	350
18, 20	3/4	M22 × 1.5	1 1/16-12	53	25	13	32	27	183	12M22F687OMXS	12M22F687OMXSS	350	350
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	54	24	16	32	32	197	12M27F687OMXS	12M27F687OMXSS	350	350
25	1	M27 × 2.0	1 5/16-12	56	25	16	38	32	230	16M27F687OMXS	16M27F687OMXSS	250	280
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	58	27	16	38	41	250	16M33F687OMXS	16M33F687OMXSS	250	280
28, 30, 32	1 1/4	M42 × 2.0	1 5/8-12	73	31	16	50	50	500	20M42F687OMXS	20M42F687OMXSS	250	210
35, 38	1 1/2	M48 × 2.0	1 7/8-12	72	33	18	60	55	688	24M48F687OMXS	24M48F687OMXSS	170	140

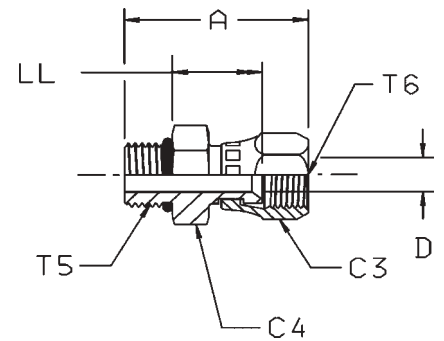
Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## F65OMX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® /  
Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)



D.E. tubo		Rosca UNF T5	Rosca UN/UNF-2B T6	A	C3	C4	D	LL	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm			
6	1/4	7/16-20	7/16-20	34	16	14	4	15	27	<b>4F65OMXS</b>	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	34	17	17	6	17	30	<b>5F65OMXS</b>	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	36	19	17	8	16	35	<b>6F65OMXS</b>	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	42	22	22	10	21	64	<b>8F65OMXS</b>	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	47	27	27	12	23	112	<b>10F65OMXS</b>	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	52	32	32	16	24	183	<b>12F65OMXS</b>	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	55	38	41	22	27	234	<b>16F65OMXS</b>	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	63	50	50	28	32	500	<b>20F65OMXS</b>	250

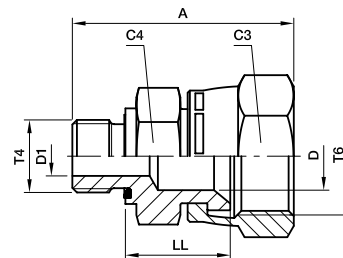
Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$



## F642EDMX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® /  
Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2B T6	A mm	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	24	16	14	4	4	15	30	<b>4F642EDMXS</b>	<b>4F642EDMXSS</b>	500	350
6	1/4	1/4-19	7/16-20	29	16	19	4	4	16	30	<b>4-4F642EDMXS</b>	<b>4-4F642EDMXSS</b>	420	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	25	17	14	6	4	17	28	<b>5F642EDMXS</b>	<b>5F642EDMXSS</b>	420	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	29	17	19	6	6	18	37	<b>5-4F642EDMXS</b>	<b>5-4F642EDMXSS</b>	420	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	30	19	19	8	6	18	41	<b>6F642EDMXS</b>	<b>6F642EDMXSS</b>	350	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	31	19	22	8	8	19	57	<b>6-6F642EDMXS</b>	<b>6-6F642EDMXSS</b>	350	350
12	1/2	3/8-19	3/4-16	33	22	22	10	9	21	62	<b>8F642EDMXS</b>	<b>8F642EDMXSS</b>	350	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	33	22	19	10	6	21	60	<b>8-4F642EDMXS</b>	<b>8-4F642EDMXSS</b>	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	34	22	27	10	10	23	75	<b>8-8F642EDMXS</b>	<b>8-8F642EDMXSS</b>	350	350
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	37	27	27	12	12	23	127	<b>10F642EDMXS</b>	<b>10F642EDMXSS</b>	350	350
14, 15,16	5/8	3/8-19	7/8-14	35	27	22	12	9	23	84	<b>10-6F642EDMXS</b>	<b>10-6F642EDMXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	42	32	32	16	16	24	183	<b>12F642EDMXS</b>	<b>12F642EDMXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	40	32	27	16	14	25	170	<b>12-8F642EDMXS</b>	<b>12-8F642EDMXSS</b>	350	350
25	1	1-11	1 5/16-12	45	38	41	22	22	27	296	<b>16F642EDMXS</b>	<b>16F642EDMXSS</b>	250	250
25	1	3/4-14	1 5/16-12	43	38	36	22	18	27	254	<b>16-12F642EDMXS</b>	<b>16-12F642EDMXSS</b>	250	250
28, 30, 33	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	52	50	50	28	28	32	500	<b>20F642EDMXS</b>	<b>20F642EDMXSS</b>	250	210
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	54	50	41	28	23	36	440	<b>20-16F642EDMXS</b>	<b>20-16F642EDMXSS</b>	250	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	58	60	55	33	33	36	739	<b>24F642EDMXS</b>	<b>24F642EDMXSS</b>	170	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	60	60	50	33	30	33	627	<b>24-20F642EDMXS</b>	<b>24-20F642EDMXSS</b>	170	140

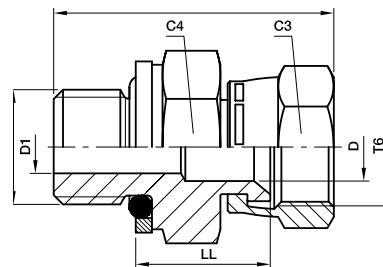
Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## F64OMX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® /  
Rosca macho BSPP – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2B T6	A mm	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	32	16	16	4	4	17	30	<b>4F64OMXS</b>	<b>4F64OMXSS</b>	350	350
6	1/4	1/4-19	7/16-20	35	16	19	4	4	16	30	<b>4-4F64OMXS</b>	<b>4-4F64OMXSS</b>	350	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	32	17	16	6	4	17	28	<b>5F64OMXS</b>	<b>5F64OMXSS</b>	350	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	36	17	19	6	6	18	37	<b>5-4F64OMXS</b>	<b>5-4F64OMXSS</b>	350	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	37	19	19	8	6	18	41	<b>6F64OMXS</b>	<b>6F64OMXSS</b>	350	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	38	19	22	8	8	19	57	<b>6-6F64OMXS</b>	<b>6-6F64OMXSS</b>	350	350
12	1/2	3/8-19	3/4-16	41	22	22	10	10	21	62	<b>8F64OMXS</b>	<b>8F64OMXSS</b>	350	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	39	22	19	10	6	20	57	<b>8-4F64OMXS</b>	<b>8-4F64OMXSS</b>	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	42	22	30	10	10	21	75	<b>8-8F64OMXS</b>	<b>8-8F64OMXSS</b>	350	350
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	49	27	30	12	12	24	127	<b>10F64OMXS</b>	<b>10F64OMXSS</b>	350	350
14, 15,16	5/8	3/8-19	7/8-14	43	27	22	12	9	22	84	<b>10-6F64OMXS</b>	<b>10-6F64OMXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	51	32	36	16	16	26	183	<b>12F64OMXS</b>	<b>12F64OMXSS</b>	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	50	32	30	16	12	24	169	<b>12-8F64OMXS</b>	<b>12-8F64OMXSS</b>	350	350
25	1	1-11	1 5/16-12	59	38	46	22	22	28	296	<b>16F64OMXS</b>	<b>16F64OMXSS</b>	250	250
25	1	3/4-14	1 5/16-12	54	38	36	22	16	27	253	<b>16-12F64OMXS</b>	<b>16-12F64OMXSS</b>	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	64	50	50	28	28	32	500	<b>20F64OMXS</b>	<b>20F64OMXSS</b>	250	175
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	62	50	46	28	22	31	420	<b>20-16F64OMXS</b>	<b>20-16F64OMXSS</b>	250	175
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	70	60	55	33	33	36	739	<b>24F64OMXS</b>	<b>24F64OMXSS</b>	170	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	70	60	50	33	28	35	627	<b>24-20F64OMXS</b>	<b>24-20F64OMXSS</b>	170	140

Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

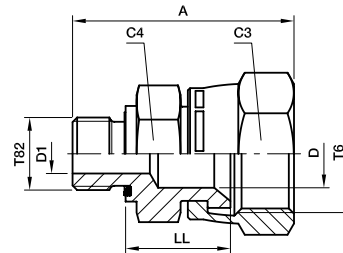
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## F682EDMX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® /  
Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



D.E. tubo		Rosca métrica T82	Rosca UN/UNF-2B T6	A mm	C4 mm	C3 mm	D mm	D1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	24	14	16	4	4	15	28	4M10F682EDMXS	4M10F682EDMXSS	500	350
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	29	17	17	6	5	17	32	5M12F682EDMXS	5M12F682EDMXSS	420	350
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	30	19	19	8	7	18	42	6M14F682EDMXS	6M14F682EDMXSS	350	350
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	34	22	22	10	9	21	62	8M16F682EDMXS	8M16F682EDMXSS	350	350
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	34	24	22	10	10	21	70	8M18F682EDMXS	8M18F682EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	36	24	27	12	11	23	125	10M18F682EDMXS	10M18F682EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	38	27	27	12	12	23	155	10M22F682EDMXS	10M22F682EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	M22 × 1.5	1 1/16-12	40	27	32	16	14	25	160	12M22F682EDMXS	12M22F682EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	42	32	32	16	16	24	172	12M27F682EDMXS	12M27F682EDMXSS	350	350
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	45	41	38	22	22	27	259	16M33F682EDMXS	16M33F682EDMXSS	250	250
28, 30, 32	1 1/4	M42 × 2.0	1 5/8-12	52	50	50	28	28	32	484	20M42F682EDMXS	20M42F682EDMXSS	250	210

Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

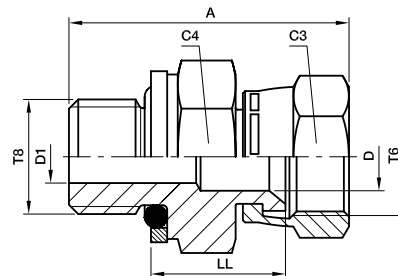
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## F68OMX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® /  
Rosca macho métrica / Junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo		Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2B T6	A mm	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg											
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	34	16	14	4	4	16	28	<b>4M10F68OMXS</b>	350
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	38	17	17	6	6	18	32	<b>5M12F68OMXS</b>	420
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	39	19	19	8	8	20	42	<b>6M14F68OMXS</b>	350
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	42	22	22	10	8	22	62	<b>8M16F68OMXS</b>	350
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	44	22	24	10	10	23	62	<b>8M18F68OMXS</b>	250
14, 15, 16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	47	27	24	12	11	25	127	<b>10M18F68OMXS</b>	250
14, 15, 16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	48	27	27	12	12	24	155	<b>10M22F68OMXS</b>	250
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	52	32	32	16	16	26	172	<b>12M27F68OMXS</b>	210
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	57	38	41	22	22	29	259	<b>16M33F68OMXS</b>	210
28, 30, 32	1 1/4	M42 × 2.0	1 5/8-12	62	50	50	28	28	33	484	<b>20M42F68OMXS</b>	210

Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

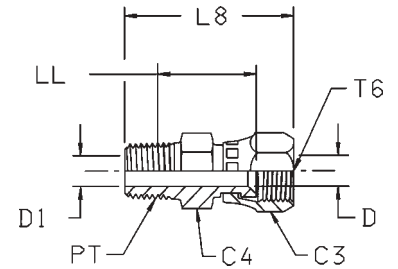
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$



## F6MX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® / Rosca macho NPTF\*(SAE 476)

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo mm	pulg	Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	L8 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®		PN (bar)	
											Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	14	14	4	4	29	16	18	<b>4 F6X-S</b>	<b>4F6MXSS</b>	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	14	14	4	4	39	22	19	<b>4-4F6MXS</b>	<b>4-4F6MXSS</b>	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	17	14	6	5	35	16	26	<b>5F6MXS</b>	<b>5F6MXSS</b>	420	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	16	16	6	7	40	22	37	<b>5-4 F6X-S</b>	<b>5-4F6MXSS</b>	420	350
10	3/8	1/4-16	9/16-18	17	17	8	8	40	24	30	<b>6 F6X-S</b>	<b>6F6MXSS</b>	350	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	17	19	7	7	40	24	48	<b>6-6 F6X-S</b>	<b>6-6F6MXSS</b>	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	22	22	10	10	43	24	50	<b>8 F6X-S</b>	<b>8F6MXSS</b>	350	350
12	1/2	1/4-16	3/4-16	22	19	10	7	44	27	46	<b>8-4F6MXS</b>	<b>8-4F6MXSS</b>	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	22	22	10	10	50	28	69	<b>8-8F6MXS</b>	<b>8-8F6MXSS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	25	25	12	12	52	27	75	<b>10 F6X-S</b>	<b>10F6MXSS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-18	7/8-14	27	22	12	10	47	25	67	<b>10-6F6MXS</b>	<b>10-6F6MXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	32	27	16	16	55	29	125	<b>12F6MXS</b>	<b>12F6MXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	32	27	16	14	55	30	124	<b>12-8F6MXS</b>	<b>12-8F6MXSS</b>	350	350
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	38	36	22	22	64	48	204	<b>16F6MXS</b>	<b>16F6MXSS</b>	250	250
25	1	3/4-14	1 5/16-12	38	32	22	18	59	31	169	<b>16-12F6MXS</b>	<b>16-12F6MXSS</b>	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	50	46	28	28	70	38	496	<b>20F6MXS</b>	<b>20F6MXSS</b>	210	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11 1/2	1 7/8-12	58	58	34	34	78	43	750	<b>24 F6X-S</b>	<b>24F6MXSS</b>	170	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

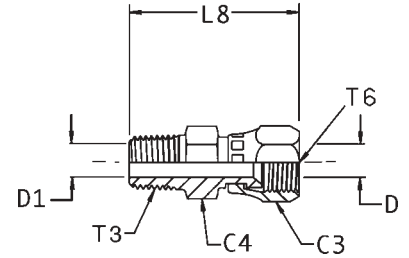
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## F63MX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® / Rosca macho BSPT (ISO 7)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca BSPT T3	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	L8 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
												S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	16	13	4	4	34	18	<b>4F63MXS</b>	<b>4F63MXSS</b>	315	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	16	14	4	4	38	19	<b>4-4F63MXS</b>	<b>4-4F63MXSS</b>	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	17	14	6	6	39	37	<b>5-4F63MXS</b>	<b>5-4F63MXSS</b>	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	14	8	8	40	30	<b>6F63MXS</b>	<b>6F63MXSS</b>	315	315
10	3/8	3/8-19	9/16-18	19	19	8	8	41	48	<b>6-6F63MXS</b>	<b>6-6F63MXSS</b>	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	19	10	10	43	50	<b>8F63MXS</b>	<b>8F63MXSS</b>	315	315
12	1/2	1/4-19	3/4-16	22	19	10	7	41	46	<b>8-4F63MXS</b>	<b>8-4F63MXSS</b>	315	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	22	12	12	51	75	<b>10F63MXS</b>	<b>10F63MXSS</b>	315	315
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	27	22	12	10	46	67	<b>10-6F63MXS</b>	<b>10-6F63MXSS</b>	315	315
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	32	27	16	16	55	125	<b>12F63MXS</b>	<b>12F63MXSS</b>	160	160
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	32	27	16	14	55	120	<b>12-8F63MXS</b>	<b>12-8F63MXSS</b>	315	315
25	1	1-11	1 5/16-12	38	36	22	22	64	204	<b>16F63MXS</b>	<b>16F63MXSS</b>	160	160
25	1	3/4-14	1 5/16-12	38	32	22	18	59	165	<b>16-12F63MXS</b>	<b>16-12F63MXSS</b>	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	46	28	28	69	496	<b>20F63MXS</b>	<b>20F63MXSS</b>	160	160

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

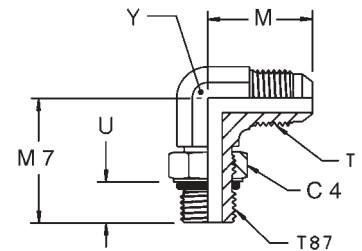
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## C87OMX Codo macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /  
Rosca métrica orientable – junta tórica (ISO 6149)



D.E. tubo		Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	M mm	M7 mm	U mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	14	23	27	9	11	17	<b>4M10C87OMXS</b>	<b>4M10C87OMXSS</b>	420	350
6	1/4	M12 × 1.5	7/16-20	17	24	31	11	13	20	<b>4M12C87OMXS</b>	<b>4M12C87OMXSS</b>	420	350
8	5/16	M10 × 1.0	1/2-20	14	24	26	9	13	22	<b>5M10C87OMXS</b>	<b>5M10C87OMXSS</b>	420	350
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	17	24	31	11	13	25	<b>5M12C87OMXS</b>	<b>5M12C87OMXSS</b>	420	350
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	19	27	34	11	14	31	<b>6M14C87OMXS</b>	<b>6M14C87OMXSS</b>	420	350
10	3/8	M16 × 1.5	9/16-18	22	29	38	12	19	55	<b>6M16C87OMXS</b>	<b>6M16C87OMXSS</b>	350	350
10	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	22	32	38	12	19	65	<b>8M16C87OMXS</b>	<b>8M16C87OMXSS</b>	350	350
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	24	32	38	13	19	66	<b>8M18C87OMXS</b>	<b>8M18C87OMXSS</b>	350	350
14, 15,16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	24	37	42	13	22	99	<b>10M18C87OMXS</b>	<b>10M18C87OMXSS</b>	350	350
14, 15,16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	27	37	43	13	22	99	<b>10M22C87OMXS</b>	<b>10M22C87OMXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	M22 × 1.5	1 1/16-12	27	42	45	13	27	164	<b>12M22C87OMXS</b>	<b>12M22C87OMXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	32	42	50	16	27	173	<b>12M27C87OMXS</b>	<b>12M27C87OMXSS</b>	350	350
25	1	M27 × 2.0	1 5/16-12	32	46	53	16	33	287	<b>16M27C87OMXS</b>	<b>16M27C87OMXSS</b>	280	280
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	41	46	53	16	33	287	<b>16M33C87OMXS</b>	<b>16M33C87OMXSS</b>	280	280
28, 30, 32	1 1/4	M42 × 2.0	1 5/8-12	50	52	58	16	41	575	<b>20M42C87OMXS</b>	<b>20M42C87OMXSS</b>	210	210
35, 38	1 1/2	M48 × 2.0	1 7/8-12	55	59	64	17	48	874	<b>24M48C87OMXS</b>	<b>24M48C87OMXSS</b>	140	140

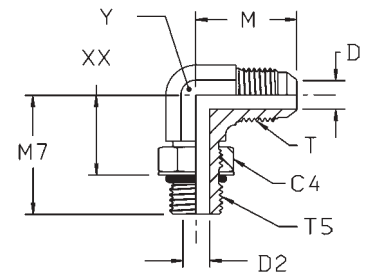
Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## C50MX Codo macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /  
Rosca UN/UNF orientable – junta tórica (ISO 11926)  
SAE 070220 MS51527



D.E. tubo		Rosca	Rosca	C4	D	D2	M	M7	XX	Y	Peso	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	UN/UNF-2A T5	UN/UNF-2A T	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	(acero) g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
	1/8	5/16-24	5/16-24	11	2	2	20	24	15	11	25	<b>2 C50X-S</b>		350	—
	3/16	3/8-24	3/8-24	13	3	3	21	24	16	11	30	<b>3 C50X-S</b>		350	—
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	4	23	26	16	11	37	<b>4C50MXS</b>	<b>4C50MXSS</b>	420	350
6	1/4	9/16-18	7/16-20	17	4	8	27	32	21	14	43	<b>4-6 C50X-S</b>	<b>4-6C50MXSS</b>	420	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	6	6	24	29	18	13	47	<b>5C50MXS</b>	<b>5C50MXSS</b>	420	350
8	5/16	7/16-18	1/2-20	14	6	5	24	29	19	14	55	<b>5-4 C50X-S</b>	<b>5-4C50MXSS</b>	420	350
8	5/16	9/16-18	1/2-20	17	6	8	24	32	20	14	62	<b>5-6 C50X-S</b>	<b>5-6C50MXSS</b>	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	27	32	21	14	63	<b>6C50MXS</b>	<b>6C50MXSS</b>	420	350
10	3/8	7/16-20	9/16-18	14	8	4	27	30	20	14	99	<b>6-4 C50X-S</b>	<b>6-4C50MXSS</b>	420	350
10	3/8	1/2-20	9/16-18	16	8	6	27	30	18	14	99	<b>6-5 C50X-S</b>	<b>6-5C50MXSS</b>	420	350
10	3/8	3/4-16	9/16-18	22	8	10	29	37	24	19	125	<b>6-8C50MXS</b>	<b>6-8C50MXSS</b>	420	350
10	3/8	7/8-14	9/16-18	25	8	12	31	43	32	22	145	<b>6-10 C50X-S</b>	<b>6-10C50MXSS</b>	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	10	32	37	24	19	160	<b>8C50MXS</b>	<b>8C50MXSS</b>	420	350
12	1/2	7/16-18	3/4-16	14	10	5	32	32	22	19	150	<b>8-4 C50X-S</b>	<b>8-4C50MXSS</b>	420	350
12	1/2	9/16-18	3/4-16	17	10	8	32	34	23	19	130	<b>8-6C50MXS</b>	<b>8-6C50MXSS</b>	420	350
12	1/2	7/8-14	3/4-16	27	10	13	34	43	29	22	180	<b>8-10C50MXS</b>	<b>8-10C50MXSS</b>	350	350
12	1/2	1 1/16-12	3/4-16	32	10	16	36	49	33	27	210	<b>8-12C50MXS</b>	<b>8-12C50MXSS</b>	350	350
12	1/2	1 5/16-12	3/4-16	41	10	22	39	52	36	33	380	<b>8-16 C50X-S</b>	<b>8-16C50MXSS</b>	280	280
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	13	37	43	29	22	186	<b>10C50MXS</b>	<b>10C50MXSS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	9/16-18	7/8-14	18	13	8	37	36	25	22	130	<b>10-6 C50X-S</b>	<b>10-6C50MXSS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-16	7/8-14	22	12	10	37	39	27	22	157	<b>10-8C50MXS</b>	<b>10-8C50MXSS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	7/8-14	32	12	16	39	49	33	27	331	<b>10-12C50MXS</b>	<b>10-12C50MXSS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	1 5/16-12	7/8-14	41	13	22	42	52	36	33	400	<b>10-16 C50X-S</b>	<b>10-16C50MXSS</b>	280	280
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	42	49	33	27	301	<b>12C50MXS</b>	<b>12C50MXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	3/4-16	1 1/16-12	22	16	10	42	41	30	27	297	<b>12-8 C50X-S</b>	<b>12-8C50MXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	7/8-14	1 1/16-12	27	16	13	42	45	31	27	297	<b>12-10C50MXS</b>	<b>12-10C50MXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	35	16	18	45	51	34	33	350	<b>12-14 C50X-S</b>		280	—
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	38	16	22	46	52	36	33	421	<b>12-16 C50X-S</b>	<b>12-16C50MXSS</b>	280	280
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18	18	44	51	34	33	417	<b>14 C50X-S</b>		280	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	22	46	52	36	33	426	<b>16C50MXS</b>	<b>16C50MXSS</b>	280	280
25	1	1 1/16-12	1 5/16-12	32	22	16	46	52	36	33	418	<b>16-12C50MXS</b>	<b>16-12C50MXSS</b>	280	280
25	1	1 3/16-12	1 5/16-12	35	22	18	46	53	36	33	450	<b>16-14 C50X-S</b>		280	—
25	1	1 5/8-12	1 5/16-12	48	22	28	51	57	41	41	546	<b>16-20 C50X-S</b>	<b>16-20C50MXSS</b>	280	210
25	1	1 7/8-12	1 5/16-12	55	22	34	55	61	44	48	600	<b>16-24 C50X-S</b>	<b>16-24C50MXSS</b>	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	28	28	52	57	41	41	674	<b>20C50MXS</b>	<b>20C50MXSS</b>	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 5/16-12	1 5/8-12	41	28	22	52	57	41	41	650	<b>20-16 C50X-S</b>	<b>20-16C50MXSS</b>	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 7/8-12	1 5/8-12	55	28	34	56	61	44	48	920	<b>20-24 C50X-S</b>	<b>20-24C50MXSS</b>	210	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	55	33	33	59	61	44	48	917	<b>24 C50X-S</b>	<b>24C50MXSS</b>	210	140
35, 38	1 1/2	1 5/8-12	1 7/8-12	48	34	28	59	61	44	48	920	<b>24-20 C50X-S</b>	<b>24-20C50MXSS</b>	210	140

Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

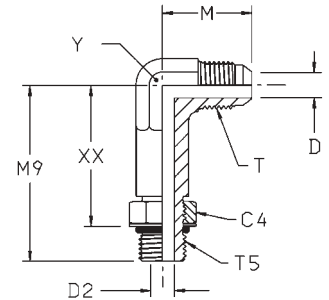
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## CC50X Codo macho largo

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho UNF – Junta tórica (ISO 11926)



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M9 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	4	25	44	34	14	44	<b>4 CC50X-S</b>	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	18	8	8	27	53	42	14	51	<b>6 CC50X-S</b>	420
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	10	32	64	51	22	146	<b>8 CC50X-S</b>	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	25	12	12	37	73	59	22	169	<b>10 CC50X-S</b>	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	42	85	68	27	291	<b>12 CC50X-S</b>	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	21	21	46	95	78	33	481	<b>16 CC50X-S</b>	280

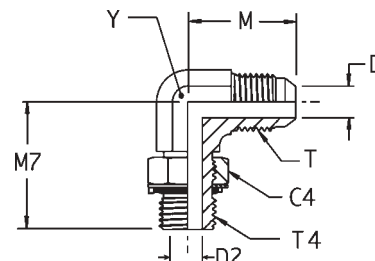
Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
 Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
 Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

## C4OMX Codo macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /

Rosca BSPP orientable – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo mm	pulg	Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®		PN (bar)	
											Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4	4	23	27	11	37	<b>4C4OMXS</b>	<b>4C4OMXS</b>	250	250
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4	8	27	32	14	43	<b>4-4C4OMXS</b>	<b>4-4C4OMXS</b>	250	200
6	1/4	3/8-19	7/16-20	22	4	10	29	37	19	50	<b>4-6C4OMXS</b>	<b>4-6C4OMXS</b>	250	200
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	6	4	24	27	13	47	<b>5C4OMXS</b>	<b>5C4OMXS</b>	250	250
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6	8	27	32	14	55	<b>5-4C4OMXS</b>	<b>5-4C4OMXS</b>	250	200
8	5/16	3/8-19	1/2-20	22	6	10	29	37	19	57	<b>5-6C4OMXS</b>	<b>5-6C4OMXS</b>	250	200
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	8	27	32	14	61	<b>6C4OMXS</b>	<b>6C4OMXS</b>	250	200
10	3/8	1/8-28	9/16-18	14	8	4	27	28	14	52	<b>6-2C4OMXS</b>	<b>6-2C4OMXS</b>	250	200
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	8	10	29	37	19	95	<b>6-6C4OMXS</b>	<b>6-6C4OMXS</b>	250	200
10	3/8	1/2-14	9/16-18	27	8	12	31	43	22	80	<b>6-8C4OMXS</b>	<b>6-8C4OMXS</b>	250	200
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	10	32	37	19	102	<b>8C4OMXS</b>	<b>8C4OMXS</b>	250	200
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	10	8	32	37	19	91	<b>8-4C4OMXS</b>	<b>8-4C4OMXS</b>	250	200
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	10	12	34	43	22	155	<b>8-8C4OMXS</b>	<b>8-8C4OMXS</b>	250	200
12	1/2	3/4-14	3/4-16	36	10	16	36	50	27	205	<b>8-12C4OMXS</b>	<b>8-12C4OMXS</b>	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12	12	37	43	22	164	<b>10C4OMXS</b>	<b>10C4OMXS</b>	250	200
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	22	12	10	37	36	22	190	<b>10-6C4OMXS</b>	<b>10-6C4OMXS</b>	250	200
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	36	12	16	39	50	27	217	<b>10-12C4OMXS</b>	<b>10-12C4OMXS</b>	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	16	16	42	50	27	295	<b>12C4OMXS</b>	<b>12C4OMXS</b>	250	200
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	16	12	42	50	27	245	<b>12-8C4OMXS</b>	<b>12-8C4OMXS</b>	250	200
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	41	16	22	45	52	33	317	<b>12-16C4OMXS</b>	<b>12-16C4OMXS</b>	250	200
25	1	1-11	1 5/16-12	41	22	22	46	52	33	425	<b>16C4OMXS</b>	<b>16C4OMXS</b>	250	200
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	22	16	46	47	33	405	<b>16-12C4OMXS</b>	<b>16-12C4OMXS</b>	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	28	52	57	41	697	<b>20C4OMXS</b>	<b>20C4OMXS</b>	210	160
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	41	28	22	52	57	41	650	<b>20-16C4OMXS</b>	<b>20-16C4OMXS</b>	250	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33	33	59	61	48	953	<b>24C4OMXS</b>	<b>24C4OMXS</b>	140	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	50	33	28	59	61	48	964	<b>24-20C4OMXS</b>	<b>24-20C4OMXS</b>	210	140

Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

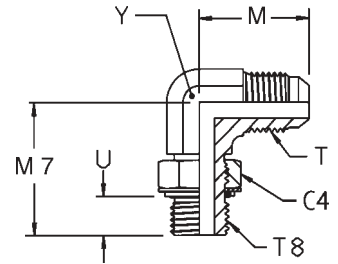
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## C8OMX Codo macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /  
Rosca macho métrica – Junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo		Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	M mm	Y mm	U mm	C4 mm	M7 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg										
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	23	11	8	13	27	23	<b>4M10C8OMXS</b>	250
6	1/4	M12 × 1.5	7/16-20	24	13	10	17	31	28	<b>4M12C8OMXS</b>	250
8	5/16	M10 × 1.0	1/2-20	24	13	8	13	26	29	<b>5M10C8OMXS</b>	250
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	24	13	10	17	31	29	<b>5M12C8OMXS</b>	250
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	27	14	10	17	34	36	<b>6M14C8OMXS</b>	250
10	3/8	M16 × 1.5	9/16-18	29	19	10	19	38	74	<b>6M16C8OMXS</b>	250
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	32	19	10	19	38	77	<b>8M16C8OMXS</b>	250
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	32	19	11	22	38	78	<b>8M18C8OMXS</b>	250
14, 15,16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	37	22	11	22	42	104	<b>10M18C8OMXS</b>	250
14, 15,16	5/8	M20 × 1.5	7/8-14	37	22	11	24	41	110	<b>10M20C8OMXS</b>	250
14, 15,16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	37	22	12	27	43	119	<b>10M22C8OMXS</b>	250
18, 20	3/4	M22 × 1.5	1 1/16-12	42	27	12	27	45	198	<b>12M22C8OMXS</b>	250
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	42	27	14	32	50	208	<b>12M27C8OMXS</b>	175
25	1	M27 × 2.0	1 5/16-12	46	33	14	32	53	333	<b>16M27C8OMXS</b>	175
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	46	33	14	38	53	333	<b>16M33C8OMXS</b>	140
28, 30, 32	1 1/4	M42 × 2.0	1 5/8-12	52	41	14	50	58	575	<b>20M42C8OMXS</b>	140
35, 38	1 1/2	M48 × 2.0	1 7/8-12	59	48	15	55	64	872	<b>24M48C8OMXS</b>	140

Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

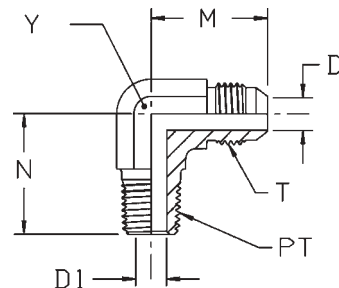


## CMTX Codo macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF\* (SAE 476)

SAE 070202 MS51504

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo mm	pulg	Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®		PN (bar)	
										Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/8	1/8-27	5/16-24	2	5	20	18	8	12	<b>2 CTX-S</b>		420	—
	3/16	1/8-27	3/8-24	3	5	21	18	10	15	<b>3 CTX-S</b>		420	—
	1/4	1/8-27	7/16-20	4	5	23	20	11	23	<b>4CMTXS</b>	<b>4CMTXSS</b>	420	350
	1/4	1/4-18	7/16-20	4	7	27	28	14	42	<b>4-4CMTXS</b>	<b>4-4CMTXSS</b>	420	350
	1/4	3/8-18	7/16-20	4	10	29	31	19	26	<b>4-6 CTX-S</b>	<b>4-6CMTXSS</b>	420	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	4	14	31	37	22	30	<b>4-8 CTX-S</b>	<b>4-8CMTXSS</b>	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	24	20	13	29	<b>5CMTXS</b>	<b>5CMTXSS</b>	420	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	6	7	27	28	14	42	<b>5-4CMTXS</b>	<b>5-4CMTXSS</b>	420	350
8	5/16	3/8-18	1/2-20	6	10	29	31	19	45	<b>5-6 CTX-S</b>	<b>5-6CMTXSS</b>	420	350
10	3/8	1/4-16	9/16-18	8	7	27	28	14	45	<b>6CMTXS</b>	<b>6CMTXSS</b>	420	350
10	3/8	1/8-27	9/16-18	8	5	27	23	14	55	<b>6-2CMTXS</b>	<b>6-2CMTXSS</b>	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	8	10	29	31	19	76	<b>6-6CMTXS</b>	<b>6-6CMTXSS</b>	420	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	8	14	31	37	22	117	<b>6-8CMTXS</b>	<b>6-8CMTXSS</b>	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	32	31	19	86	<b>8CMTXS</b>	<b>8CMTXSS</b>	420	350
12	1/2	1/4-16	3/4-16	10	7	32	31	19	82	<b>8-4CMTXS</b>	<b>8-4CMTXSS</b>	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	34	37	22	125	<b>8-8CMTXS</b>	<b>8-8CMTXSS</b>	420	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	10	18	36	40	27	190	<b>8-12 CTX-S</b>	<b>8-12CMTXSS</b>	280	280
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	37	37	22	129	<b>10CMTXS</b>	<b>10CMTXSS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-18	7/8-14	12	10	37	33	22	127	<b>10-6 CTX-S</b>	<b>10-6CMTXSS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	12	18	39	40	27	192	<b>10-12CMTXS</b>	<b>10-12CMTXSS</b>	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	42	40	27	198	<b>12CMTXS</b>	<b>12CMTXSS</b>	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	16	14	42	40	27	204	<b>12-8 CTX-S</b>	<b>12-8CMTXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	1-11 1/2	1 1/16-12	16	24	45	50	33	318	<b>12-16CMTXS</b>	<b>12-16CMTXSS</b>	210	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18	18	46	43	31	260	<b>14 CTX-S</b>	<b>14CMTXSS</b>	280	245
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	22	24	46	50	33	328	<b>16CMTXS</b>	<b>16CMTXSS</b>	210	210
25	1	3/4-14	1 5/16-12	22	18	46	45	33	318	<b>16-12 CTX-S</b>	<b>16-12CMTXSS</b>	280	280
25	1	1 1/4-11 1/2	1 5/16-12	22	32	54	61	45	477	<b>16-20 CTX-S</b>	<b>16-20CMTXSS</b>	170	170
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	28	32	52	61	45	549	<b>20 CTX-S</b>	<b>20CMTXSS</b>	170	170
28, 30, 32	1 1/4	1-11 1/2	1 5/8-12	28	24	52	60	41	536	<b>20-16CMTXS</b>	<b>20-16CMTXSS</b>	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11 1/2	1 7/8-12	28	38	56	67	48	630	<b>20-24 CTX-S</b>	<b>20-24CMTXSS</b>	170	140
35, 38	1 1/2	1 1/2-11 1/2	1 7/8-12	33	38	59	67	48	747	<b>24 CTX-S</b>	<b>24CMTXSS</b>	170	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11 1/2	1 7/8-12	33	32	59	57	48	715	<b>24-20 CTX-S</b>	<b>24-20CMTXSS</b>	170	140
	2	2-11/12	2 1/2-12	45	49	78	76	64	1644	<b>32 CTX-S</b>		140	—
	2	1 1/2-11 1/2	2 1/2-12	45	38	78	75	66	1450	<b>32-24 CTX-S</b>		140	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

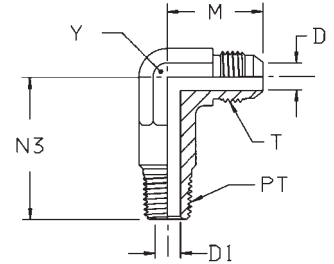
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## CCTX Codo macho largo

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF\* (SAE 476)  
SAE 070202 MS51504

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N3 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	5	5	23	30	11	28	<b>4 CCTX-S</b>	<b>4 CCTX-SS</b>	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	5	7	27	37	14	28	<b>4-4 CCTX-S</b>	<b>4-4 CCTX-SS</b>	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	24	30	14	35	<b>5 CCTX-S</b>	<b>5 CCTX-SS</b>	420	350
10	3/8	1/4-16	9/16-18	8	7	27	40	14	58	<b>6 CCTX-S</b>	<b>6 CCTX-SS</b>	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	8	11	29	46	19	58	<b>6-6 CCTX-S</b>	<b>6-6 CCTX-SS</b>	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	32	45	19	111	<b>8 CCTX-S</b>	<b>8 CCTX-SS</b>	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	34	55	22	136	<b>8-8 CCTX-S</b>	<b>8-8 CCTX-SS</b>	420	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	13	14	37	55	22	183	<b>10 CCTX-S</b>	<b>10 CCTX-SS</b>	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	42	61	27	253	<b>12 CCTX-S</b>	<b>12 CCTX-SS</b>	280	280
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	21	24	46	76	33	435	<b>16 CCTX-S</b>	<b>16 CCTX-SS</b>	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	28	32	52	93	41	1021	<b>20 CCTX-S</b>	<b>20 CCTX-SS</b>	170	170

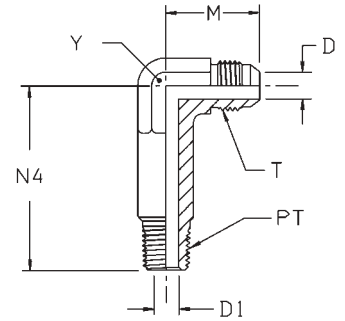
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## CCCTX Codo macho largo

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF\* (SAE 476)  
SAE 071602



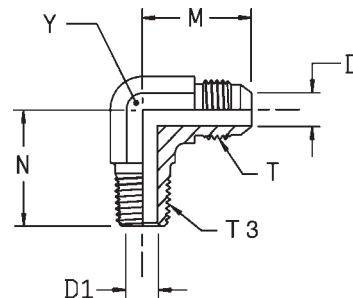
D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N4 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg										
6	1/4	1/8-27	7/16-20	5	5	23	40	11	32	<b>4 CCCTX-S</b>	420
6	1/4	1/4-18	7/16-20	5	7	27	52	14	32	<b>4-4 CCCTX-S</b>	420
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	25	41	14	39	<b>5 CCCTX-S</b>	420
10	3/8	1/4-16	9/16-18	8	7	27	53	14	72	<b>6 CCCTX-S</b>	420
10	3/8	3/8-18	9/16-18	8	11	29	59	19	72	<b>6-6 CCCTX-S</b>	420
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	32	59	19	130	<b>8 CCCTX-S</b>	420
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	34	72	22	163	<b>8-8 CCCTX-S</b>	420
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	13	14	37	72	22	212	<b>10 CCCTX-S</b>	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	42	82	27	356	<b>12 CCCTX-S</b>	280
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	21	24	46	101	33	520	<b>16 CCCTX-S</b>	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	28	32	52	126	41	1196	<b>20 CCCTX-S</b>	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

## C3MX Codo macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPT (ISO 7)



D.E. tubo		Rosca BSPT T3	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	4	5	23	20	11	23	<b>4C3MXS</b>	<b>4C3MXSS</b>	315	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	4	7	27	28	14	42	<b>4-4C3MXS</b>	<b>4-4C3MXSS</b>	315	315
8	5/16	1/8-28	1/2-20	6	5	24	20	13	29	<b>5C3MXS</b>	<b>5C3MXSS</b>	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	6	7	27	28	14	42	<b>5-4C3MXS</b>	<b>5-4C3MXSS</b>	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	8	7	27	28	14	45	<b>6C3MXS</b>	<b>6C3MXSS</b>	315	315
10	3/8	3/8-19	9/16-18	8	10	29	31	19	76	<b>6-6C3MXS</b>	<b>6-6C3MXSS</b>	315	315
10	3/8	1/2-14	9/16-18	8	14	31	37	22	117	<b>6-8C3MXS</b>	<b>6-8C3MXSS</b>	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	10	10	32	31	19	86	<b>8C3MXS</b>	<b>8C3MXSS</b>	315	315
12	1/2	1/4-19	3/4-16	10	7	32	31	19	82	<b>8-4C3MXS</b>	<b>8-4C3MXSS</b>	315	315
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	34	37	22	125	<b>8-8C3MXS</b>	<b>8-8C3MXSS</b>	315	315
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	37	37	22	129	<b>10C3MXS</b>	<b>10C3MXSS</b>	315	315
14, 15,16	5/8	3/8-19	7/8-14	12	10	37	33	22	127	<b>10-6C3MXS</b>	<b>10-6C3MXSS</b>	315	315
14, 15,16	5/8	3/4-14	7/8-14	12	18	39	40	27	192	<b>10-12C3MXS</b>	<b>10-12C3MXSS</b>	160	160
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	42	40	27	198	<b>12C3MXS</b>	<b>12C3MXSS</b>	160	160
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	16	14	42	40	27	204	<b>12-8C3MXS</b>	<b>12-8C3MXSS</b>	315	315
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	16	24	45	50	33	251	<b>12-16C3MXS</b>	<b>12-16C3MXSS</b>	160	160
25	1	1-11	1 5/16-12	22	24	46	50	33	328	<b>16C3MXS</b>	<b>16C3MXSS</b>	160	160
25	1	3/4-14	1 5/16-12	22	18	46	45	33	318	<b>16-12C3MXS</b>	<b>16-12C3MXSS</b>	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	28	32	52	61	41	549	<b>20C3MXS</b>	<b>20C3MXSS</b>	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	28	24	52	60	41	536	<b>20-16C3MXS</b>	<b>20-16C3MXSS</b>	160	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	33	38	59	67	48	747	<b>24C3MXS</b>	<b>24C3MXSS</b>	160	140

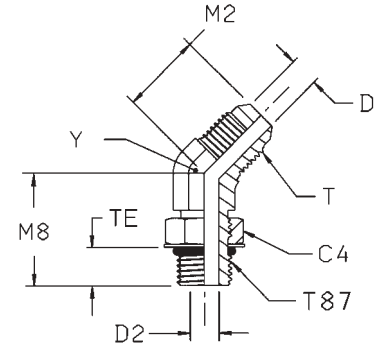
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## V87OMX Codo macho 45°

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho métrica – Junta tórica (ISO 6149)



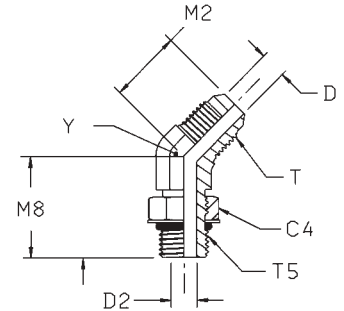
D.E. tubo		Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M2 mm	M8 mm	TE mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg												
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	14	4	5	18	27	9	11	17	<b>4M10V87OMXS</b>	420
4	1/4	M12 × 1.0	7/16-20	17	4	6	20	28	11	13	25	<b>4M12V87OMXS</b>	420
8	5/16	M10 × 1.0	1/2-20	14	6	5	18	27	9	13	31	<b>5M10V87OMXS</b>	420
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	17	6	6	20	28	11	13	25	<b>5M12V87OMXS</b>	420
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	19	8	8	21	28	11	14	31	<b>6M14V87OMXS</b>	420
10	3/8	M16 × 1.5	9/16-18	22	8	9	22	32	12	19	58	<b>6M16V87OMXS</b>	350
10	3/8	M18 × 1.5	9/16-18	24	8	11	22	33	13	19	66	<b>6M18V87OMXS</b>	350
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	22	10	9	25	33	12	19	65	<b>8M16V87OMXS</b>	350
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	24	10	11	25	33	13	19	66	<b>8M18V87OMXS</b>	350
14, 15, 16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	24	12	11	28	37	13	22	99	<b>10M18V87OMXS</b>	350
14, 15, 16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	27	12	14	28	38	13	22	99	<b>10M22V87OMXS</b>	350
18, 20	3/4	M22 × 1.5	1 1/16-12	27	16	14	33	40	13	27	164	<b>12M22V87OMXS</b>	350
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	32	16	18	33	46	16	27	173	<b>12M27V87OMXS</b>	350
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	41	22	23	37	46	16	33	287	<b>16M33V87OMXS</b>	280

Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

## V5OMX Codo macho 45°

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho UNF – Junta tórica (ISO 11926)  
SAE 070320 MS51528



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M2 mm	M8 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	5	18	27	11	34	<b>4V5OMXS</b>	<b>4 V50X-SS</b>	420	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	6	6	20	27	13	42	<b>5V5OMXS</b>	<b>5 V50X-SS</b>	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	21	29	14	52	<b>6V5OMXS</b>	<b>6 V50X-SS</b>	420	350
10	3/8	3/4-16	9/16-19	22	8	10	22	33	19	104	<b>6-8 V50X-S</b>	<b>6-8 V50X-SS</b>	420	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	10	25	33	19	104	<b>8V5OMXS</b>	<b>8 V50X-SS</b>	420	350
12	1/2	9/16-18	3/4-16	17	10	8	25	30	19	98	<b>8-6V5OMXS</b>	<b>8-6 V50X-SS</b>	420	350
12	1/2	7/8-14	3/4-16	25	10	12	25	39	22	148	<b>8-10 V50X-S</b>	<b>8-10 V50X-SS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	13	28	39	22	157	<b>10V5OMXS</b>	<b>10 V50X-SS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-16	7/8-14	22	12	10	28	35	22	157	<b>10-8V5OMXS</b>	<b>10-8 V50X-SS</b>	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	33	44	27	258	<b>12V5OMXS</b>	<b>12 V50X-SS</b>	350	350
18, 20	3/4	7/8-14	1 1/16-12	25	16	12	33	40	27	227	<b>12-10 V50X-S</b>	<b>12-10 V50X-SS</b>	350	350
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18	18	37	47	33	275	<b>14 V50X-S</b>		280	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	22	37	47	33	375	<b>16V5OMXS</b>	<b>16 V50X-SS</b>	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	48	28	28	40	49	41	570	<b>20 V50X-S</b>	<b>20 V50X-SS</b>	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	54	33	33	45	49	48	706	<b>24 V50X-S</b>	<b>24 V50X-SS</b>	210	140

Triple-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

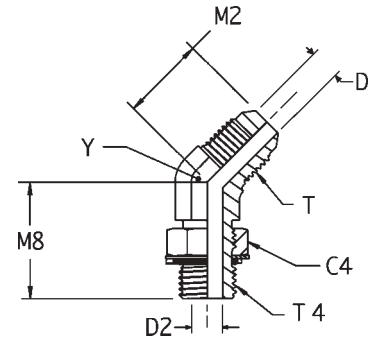
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## V4OMX Codo macho 45°

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /

Rosca macho BSPP – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M2 mm	M8 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg											
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4	4	18	27	11	35	<b>4V4OMXS</b>	250
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4	8	21	29	14	48	<b>4-4V4OMXS</b>	250
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	6	4	20	27	13	44	<b>5V4OMXS</b>	250
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6	8	21	27	14	51	<b>5-4V4OMXS</b>	250
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	8	21	29	14	55	<b>6V4OMXS</b>	250
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	8	10	22	33	19	70	<b>6-6V4OMXS</b>	250
10	3/8	1/2-14	9/16-18	27	8	12	22	39	22	92	<b>6-8V4OMXS</b>	250
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	10	25	33	19	104	<b>8V4OMXS</b>	250
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	10	12	25	39	22	148	<b>8-8V4OMXS</b>	250
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	10	12	28	39	22	165	<b>10V4OMXS</b>	250
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	36	12	16	30	44	27	235	<b>10-12V4OMXS</b>	250
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	16	16	33	44	27	270	<b>12V4OMXS</b>	250
25	1	1-11	1 5/16-12	41	22	22	37	47	33	394	<b>16V4OMXS</b>	250
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	28	40	48	41	599	<b>20V4OMXS</b>	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33	33	45	48	48	750	<b>24V4OMXS</b>	140

Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

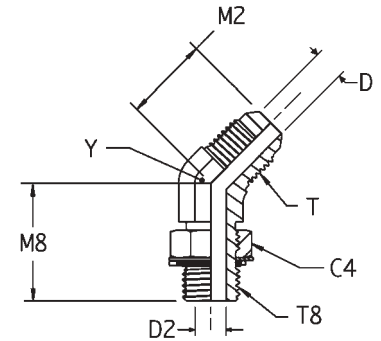
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

## V8OMX Codo macho 45°

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /  
Rosca macho métrica – Junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo		Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M2 mm	M8 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg											
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	13	4	5	18	27	11	23	<b>4M10V8OMXS</b>	250
6	1/4	M12 × 1.5	7/16-20	17	4	6	20	27	13	25	<b>4M12V8OMXS</b>	250
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	17	6	6	20	28	13	28	<b>5M12V8OMXS</b>	250
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	17	8	8	21	28	14	36	<b>6M14V8OMXS</b>	250
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	19	10	9	25	33	19	68	<b>8M16V8OMXS</b>	250
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	22	10	11	25	33	19	78	<b>8M18V8OMXS</b>	250
14, 15, 16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	27	12	14	28	38	22	119	<b>10M22V8OMXS</b>	250
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	32	16	18	33	46	27	208	<b>12M27V8OMXS</b>	175
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	38	22	23	37	46	33	333	<b>16M33V8OMXS</b>	140

Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

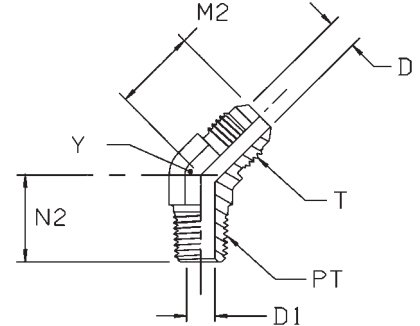
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$



## VMTX Codo macho 45°

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF\* (SAE 476)  
SAE 070302 MS51508

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M2 mm	N2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	3/16	1/8-27	3/8-24	3	5	18	14	11	15	3 VTX-S	3 VTX-SS	3 VTX-B	420	350
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4	5	18	16	11	18	4VMTXS	4 VTX-SS	4 VTX-B	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4	7	21	22	14	30	4-4VMTXS	4-4 VTX-SS	4-4 VTX-B	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	20	16	13	22	5VMTXS	5 VTX-SS	5 VTX-B	420	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	6	7	21	22	14	31	5-4VMTXS	5-4 VTX-SS	5-4 VTX-B	420	350
10	3/8	1/4-16	9/16-18	8	7	21	22	14	27	6VMTXS	6 VTX-SS	6 VTX-B	420	350
10	3/8	1/8-27	9/16-18	8	5	21	17	14	23	6-2 VTX-S	6-2 VTX-SS	6-2 VTX-B	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	8	10	22	24	19	52	6-6 VTX-S	6-6 VTX-SS	6-6 VTX-B	420	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	8	14	22	30	22	74	6-8VMTXS	6-8 VTX-SS	6-8 VTX-B	420	350
12	1/2	1/4-16	3/4-16	10	7	25	24	19	62	8-4 VTX-S	8-4 VTX-SS	8-4 VTX-B	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	25	24	19	61	8 VTX-S	8 VTX-SS	8 VTX-B	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-18	10	14	25	30	22	92	8-8VMTXS	8-8 VTX-SS	8-8 VTX-B	420	350
12	1/2	3/4-14	3/4-18	10	18	26	31	27	144	8-12 VTX-S	8-12 VTX-SS	8-12 VTX-B	280	280
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	28	30	22	92	10VMTXS	10 VTX-SS	10 VTX-B	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-18	7/8-14	12	10	28	25	22	94	10-6 VTX-S	10-6 VTX-SS	10-6 VTX-B	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	12	18	30	31	27	156	10-12VMTXS	10-12 VTX-SS	12 VTX-B	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	33	31	27	148	12VMTXS	12 VTX-SS	12 VTX-B	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	16	14	36	31	27	144	12-8VMTXS	12-8 VTX-SS	12-8 VTX-B	350	350
18, 20	3/4	1-11 1/2	1 1/16-12	16	24	36	38	33	169	12-16 VTX-S	12-16 VTX-SS	12-16 VTX-B	210	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18	18	35	32	33	197	14 VTX-S	14 VTX-B	14 VTX-B	280	280
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	22	24	37	38	33	239	16VMTXS	16 VTX-SS	16 VTX-B	210	210
25	1	3/4-14	1 5/16-12	22	18	37	33	33	213	16-12 VTX-S	16-12 VTX-SS	16-12 VTX-B	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	28	32	40	42	41	385	20VMTXS	20 VTX-SS	20 VTX-B	170	170
35, 38	1 1/2	1 1/2-11 1/2	1 7/8-12	33	38	45	45	48	495	24 VTX-S	24 VTX-SS	24 VTX-B	170	140

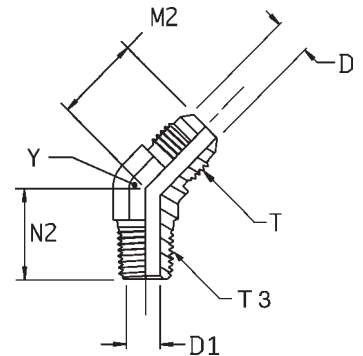
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.  
Para piezas de latón reducir las presiones un 35%

## V3MX Codo macho 45°

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPT (ISO 7)



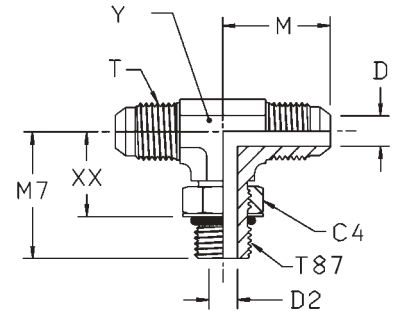
D.E. tubo		Rosca BSPT T3	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M2 mm	N2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg										
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4	5	18	16	11	18	<b>4V3MXS</b>	315
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4	7	21	22	14	30	<b>4-4V3MXS</b>	315
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	20	16	13	22	<b>5V3MXS</b>	315
8	5/16	1/4-18	1/2-20	6	7	21	22	14	31	<b>5-4V3MXS</b>	315
10	3/8	1/4-16	9/16-18	8	7	21	22	14	27	<b>6V3MXS</b>	315
10	3/8	3/8-18	9/16-18	8	10	22	24	19	52	<b>6-6V3MXS</b>	315
10	3/8	1/2-14	9/16-18	8	14	22	30	22	74	<b>6-8V3MXS</b>	315
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	25	24	19	61	<b>8V3MXS</b>	315
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	25	30	22	92	<b>8-8V3MXS</b>	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	28	30	22	92	<b>10V3MXS</b>	315
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	33	31	27	148	<b>12V3MXS</b>	160
25	1	1-11	1 5/16-12	22	24	37	38	33	239	<b>16V3MXS</b>	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	28	32	40	42	41	385	<b>20V3MXS</b>	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	33	38	45	45	48	495	<b>24V3MXS</b>	160

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

## S87OMX Te macho central

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho métrica – Junta tórica (ISO 6149)



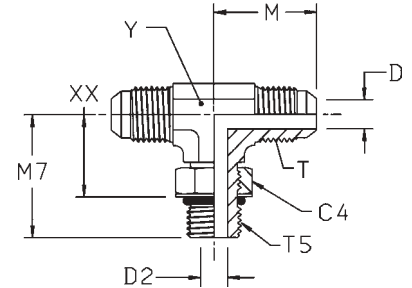
D.E. tubo		Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg												
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	14	4	5	23	27	16	11	27	<b>4M10S87OMXS</b>	420
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	17	6	6	24	31	19	13	42	<b>5M12S87OMXS</b>	420
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	19	8	8	27	34	21	14	53	<b>6M14S87OMXS</b>	420
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	22	10	9	32	38	24	19	113	<b>8M16S87OMXS</b>	350
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	24	10	11	32	38	24	19	114	<b>8M18S87OMXS</b>	350
14, 15,16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	24	12	11	37	42	28	22	174	<b>10M18S87OMXS</b>	350
14, 15,16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	27	12	14	37	43	29	22	175	<b>10M22S87OMXS</b>	350
18, 20	3/4	M22 × 1.5	1 1/16-12	27	16	14	42	45	32	27	295	<b>12M22S87OMXS</b>	350
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	32	16	18	42	48	33	27	304	<b>12M27S87OMXS</b>	350
25	1	M27 × 2.0	1 5/16-12	32	22	18	46	53	36	33	491	<b>16M27S87OMXS</b>	280
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	41	22	23	46	53	38	33	530	<b>16M33S87OMXS</b>	280

Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

## S50MX Te macho central

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho UNF – Junta tórica (ISO 11926)  
SAE 070429 MS51529



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	C4	D	D2	M	M7	XX	Y	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	5	23	26	16	11	46	<b>4S50MXS</b>	<b>4 S50X-SS</b>	420	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	6	6	25	29	18	14	66	<b>5 S50X-S</b>	<b>5 S50X-SS</b>	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	27	32	21	14	76	<b>6S50MXS</b>	<b>6 S50X-SS</b>	420	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	10	32	37	24	19	150	<b>8S50MXS</b>	<b>8 S50X-SS</b>	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	13	37	43	29	22	224	<b>10S50MXS</b>	<b>10 S50X-SS</b>	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	42	49	33	27	367	<b>12 S50X-S</b>	<b>12 S50X-SS</b>	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	22	46	52	36	33	506	<b>16 S50X-S</b>	<b>16 S50X-SS</b>	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	48	28	28	52	57	41	42	1053	<b>20 S50X-S</b>	<b>20 S50X-SS</b>	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	55	34	34	59	61	44	48	1296	<b>24 S50X-S</b>		210	—
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	70	45	45	78	73	57	66	2000	<b>32 S50X-S</b>		140	—

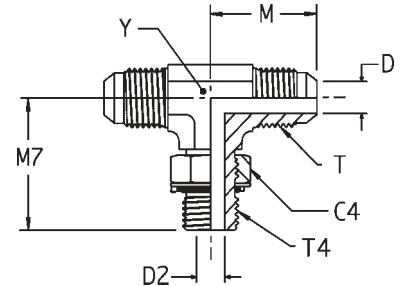
Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## S4OMX Te macho central

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /  
Rosca BSPP orientable – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4	4	23	27	11	47	<b>4S4OMXS</b>	<b>4S4OMXSS</b>	250	250
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	8	27	32	14	78	<b>6S4OMXS</b>	<b>6S4OMXSS</b>	250	200
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	10	32	37	19	154	<b>8S4OMXS</b>	<b>8S4OMXSS</b>	250	200
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	10	12	34	44	22	186	<b>8-8-8S4OMXS</b>	<b>8-8-8S4OMXSS</b>	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12	12	37	43	22	231	<b>10S4OMXS</b>	<b>10S4OMXSS</b>	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	16	16	42	50	27	379	<b>12S4OMXS</b>	<b>12S4OMXSS</b>	250	200
25	1	1-11	1 5/16-12	41	22	22	46	52	33	569	<b>16S4OMXS</b>	<b>16S4OMXSS</b>	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	28	52	57	41	1075	<b>20S4OMXS</b>	<b>20S4OMXSS</b>	210	160

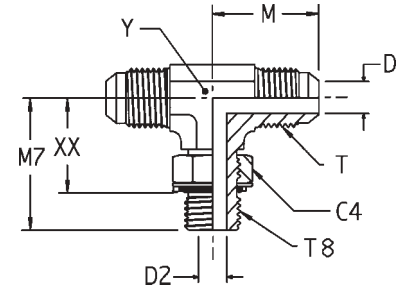
Triple-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## S8OMX Te macho central

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® /  
Rosca macho métrica – Junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo mm	pulg	Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	13	4	5	23	27	17	11	27	<b>4M10S8OMXS</b>	250
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	17	6	6	24	31	20	13	42	<b>5M12S8OMXS</b>	250
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	17	8	8	27	34	22	14	53	<b>6M14S8OMXS</b>	250
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	19	10	9	32	38	24	19	95	<b>8M16S8OMXS</b>	250
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	22	10	11	32	38	26	19	114	<b>8M18S8OMXS</b>	250
14, 15, 16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	27	12	14	37	43	30	22	175	<b>10M22S8OMXS</b>	250
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	32	16	18	42	48	35	27	304	<b>12M27S8OMXS</b>	175
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	38	22	23	46	53	38	33	491	<b>16M33S8OMXS</b>	140

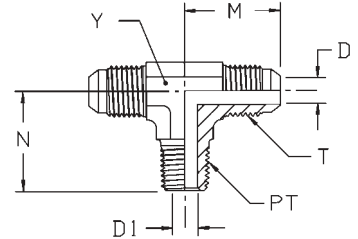
Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

## SMTX Te macho central

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF\* (SAE 476)  
SAE 070425 MS51512

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. O.D. mm	pulg	Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
													S	SS
6	3/16	1/8-27	3/8-24	3	5	21	18	11	25	<b>3 STX-S</b>	<b>3 STX-SS</b>	<b>3 STX-B</b>	420	350
	1/4	1/8-27	7/16-20	4	5	23	20	11	31	<b>4 STX-S</b>	<b>4 STX-SS</b>	<b>4 STX-B</b>	420	350
	1/4	1/4-18	7/16-20	4	7	27	28	14	49	<b>4-4-4 STX-S</b>	<b>4-4-4 STX-SS</b>	<b>4-4-4 STX-B</b>	420	350
	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	24	20	14	37	<b>5 STX-S</b>	<b>5 STX-SS</b>	<b>5 STX-B</b>	420	350
10	3/8	1/4-16	9/16-18	8	7	27	28	14	57	<b>6SMTXS</b>	<b>6 STX-SS</b>	<b>6 STX-B</b>	420	350
	3/8	3/8-18	9/16-18	8	10	29	31	19	77	<b>6-6-6 STX-S</b>	<b>6-6-6 STX-SS</b>	<b>6-6-6 STX-B</b>	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	32	31	19	113	<b>8 STX-S</b>	<b>8 STX-SS</b>	<b>8 STX-B</b>	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	34	37	22	164	<b>8-8-8 STX-S</b>	<b>8-8-8 STX-SS</b>	<b>8-8-8 STX-B</b>	420	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	37	37	22	173	<b>10 STX-S</b>	<b>10 STX-SS</b>	<b>10 STX-B</b>	350	350
	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	42	40	27	272	<b>12 STX-S</b>	<b>12 STX-SS</b>	<b>12 STX-B</b>	280	280
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18	18	46	43	33	323	<b>14 STX-S</b>			280	—
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	21	24	46	50	33	413	<b>16 STX-S</b>	<b>16 STX-SS</b>	<b>16 STX-B</b>	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	27	32	52	61	41	681	<b>20 STX-S</b>	<b>20 STX-SS</b>	<b>20 STX-B</b>	170	170
	2	1 1/2-11 1/2	1 7/8-12	33	38	34	67	48	905	<b>24 STX-S</b>	<b>24 STX-SS</b>	<b>24 STX-B</b>	170	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

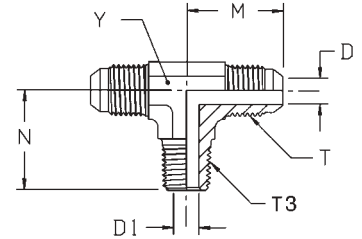
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.  
Para piezas de latón reducir las presiones un 35%

## S3MX Te macho central

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPT (ISO 7)



D.E. tubo		Rosca BSPT T3	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	4	5	23	20	11	30	<b>4S3MXS</b>	<b>4S3MXSS</b>	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	8	7	27	28	14	55	<b>6S3MXS</b>	<b>6S3MXSS</b>	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	10	10	32	31	19	111	<b>8S3MXS</b>	<b>8S3MXSS</b>	315	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	37	37	22	169	<b>10S3MXS</b>	<b>10S3MXSS</b>	315	315
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	42	40	27	267	<b>12S3MXS</b>	<b>12S3MXSS</b>	160	160
25	1	1-11	1 5/16-12	22	24	46	50	33	407	<b>16S3MXS</b>	<b>16S3MXSS</b>	160	160

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

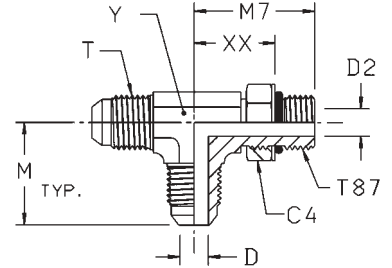
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## R87OMX Te macho lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho métrica – Junta tórica (ISO 6149)



D.E. tubo mm	pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	14	4	5	23	27	16	11	27	<b>4M10R87OMXS</b>	420
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	19	8	8	27	34	21	14	53	<b>6M14R87OMXS</b>	420
10	3/8	M18 × 1.5	9/16-18	24	8	11	29	38	24	19	90	<b>6M18R87OMXS</b>	350
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	22	10	9	32	38	24	19	113	<b>8M16R87OMXS</b>	350
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	24	10	11	32	37	24	19	114	<b>8M18R87OMXS</b>	350
14, 15, 16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	24	12	11	37	42	29	22	174	<b>10M18R87OMXS</b>	350
14, 15, 16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	27	12	14	37	43	29	22	175	<b>10M22R87OMXS</b>	350
18, 20	3/4	M22 × 1.5	1 1/16-12	27	16	14	42	45	32	27	295	<b>12M22R87OMXS</b>	350
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	32	16	18	42	51	33	27	315	<b>12M27R87OMXS</b>	350
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	41	22	23	46	53	40	33	495	<b>16M33R87OMXS</b>	280

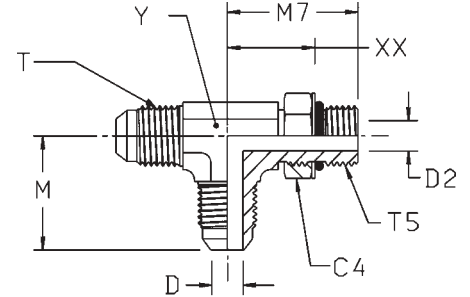
Triple-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93. Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual. Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$



## R5OMX Te macho lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho UNF – Junta tórica (ISO 11926)  
SAE 070428 MS51530



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	C4	D	D2	M	M7	XX	Y	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	4	23	26	16	11	46	<b>4 R50X-S</b>	<b>4 R50X-SS</b>	420	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	6	6	25	29	18	14	66	<b>5 R50X-S</b>	<b>5 R50X-SS</b>	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	27	32	21	14	76	<b>6R50MXS</b>	<b>6 R50X-SS</b>	420	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	10	32	37	24	19	151	<b>8R50MXS</b>	<b>8 R50X-SS</b>	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	25	12	12	37	43	29	22	226	<b>10 R50X-S</b>	<b>10 R50X-SS</b>	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	42	49	33	27	372	<b>12 R50X-S</b>	<b>12 R50X-SS</b>	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	22	46	52	36	33	557	<b>16 R50X-S</b>	<b>16 R50X-SS</b>	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	48	28	28	52	57	41	41	1053	<b>20 R50X-S</b>	<b>20 R50X-SS</b>	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	54	33	33	59	61	44	48	1296	<b>24 R50X-S</b>	<b>24 R50X-SS</b>	210	210
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	70	45	45	78	73	57	66	2000	<b>32 R50X-S</b>	<b>32 R50X-SS</b>	140	140

Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

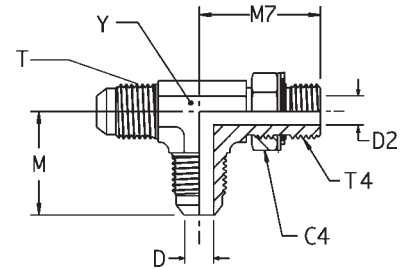
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## R4OMX Te macho lateral

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /

Rosca BSPP orientable – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4	4	23	27	11	47	<b>4R4OMXS</b>	<b>4R4OMXSS</b>	250	200
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	8	27	32	14	78	<b>6R4OMXS</b>	<b>6R4OMXSS</b>	250	200
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	10	32	37	19	154	<b>8R4OMXS</b>	<b>8R4OMXSS</b>	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12	12	37	43	22	231	<b>10R4OMXS</b>	<b>10R4OMXSS</b>	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	16	16	42	50	27	379	<b>12R4OMXS</b>	<b>12R4OMXSS</b>	250	200
25	1	1-11	1 5/16-12	41	22	22	46	52	33	569	<b>16R4OMXS</b>	<b>16R4OMXSS</b>	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	28	52	57	41	1075	<b>20R4OMXS</b>	<b>20R4OMXSS</b>	210	160

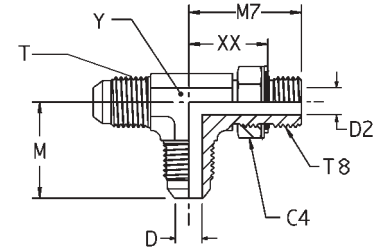
Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93. Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual. Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## R8OMX Te macho lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® /  
Rosca macho métrica – Junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo mm	pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	13	4	5	23	27	17	11	27	<b>4M10R8OMXS</b>	250
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	17	6	6	24	31	20	13	42	<b>5M12R8OMXS</b>	250
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	17	8	8	27	34	22	14	53	<b>6M14R8OMXS</b>	250
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	19	10	9	32	38	24	19	95	<b>8M16R8OMXS</b>	250
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	22	10	10	32	37	26	19	114	<b>8M18R8OMXS</b>	250
14, 15, 16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	27	12	14	37	43	30	22	175	<b>10M22R8OMXS</b>	250
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	32	16	18	42	51	35	27	304	<b>12M27R8OMXS</b>	175
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	38	22	23	46	53	38	33	491	<b>16M33R8OMXS</b>	140

Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

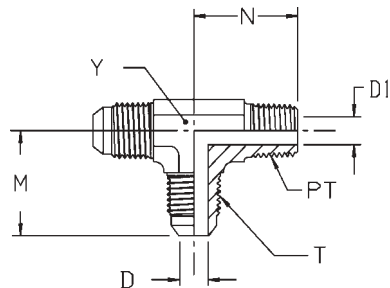
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## RMTX Te macho lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF\* (SAE 476)

SAE 070424 MS51511

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
													S	SS
6	3/16	1/8-27	3/8-24	3	5	21	18	11	25	<b>3 RTX-S</b>	<b>3 RTX-SS</b>		420	350
	1/4	1/8-27	7/16-20	4	5	23	20	11	31	<b>4 RTX-S</b>	<b>4 RTX-SS</b>	<b>4 RTX-B</b>	420	350
	1/4	1/4-18	7/16-20	4	7	27	28	14	49	<b>4-4-4 RTX-S</b>	<b>4-4-4 RTX-SS</b>	<b>4-4-4 RTX-B</b>	420	350
	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	25	21	14	37	<b>5 RTX-S</b>	<b>5 RTX-SS</b>	<b>5 RTX-B</b>	420	350
10	3/8	1/4-16	9/16-18	8	7	27	28	14	57	<b>6 RTX-S</b>	<b>6 RTX-SS</b>	<b>6 RTX-B</b>	420	350
		3/8-18	9/16-18	8	10	29	31	19	77	<b>6-6-6 RTX-S</b>	<b>6-6-6 RTX-SS</b>	<b>6-6-6 RTX-B</b>	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	32	31	19	109	<b>8 RTX-S</b>	<b>8 RTX-SS</b>	<b>8 RTX-B</b>	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	34	37	22	163	<b>8-8-8RMTXS</b>	<b>8-8-8 RTX-SS</b>	<b>8-8-8 RTX-B</b>	420	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	37	37	22	172	<b>10 RTX-S</b>	<b>10 RTX-SS</b>	<b>10 RTX-B</b>	350	350
										<b>18 RTX-S</b>	<b>18 RTX-SS</b>	<b>18 RTX-B</b>	280	280
22	7/8	3/4-14	1 1/16-12	18	18	46	43	33	323	<b>14 RTX-S</b>			280	—
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	21	24	46	50	33	413	<b>16 RTX-S</b>	<b>16 RTX-SS</b>	<b>16 RTX-B</b>	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	27	32	52	61	41	681	<b>20 RTX-S</b>	<b>20 RTX-SS</b>	<b>20 RTX-B</b>	170	170
35, 38	1 1/2	1 1/2-11 1/2	1 7/8-12	33	38	59	67	48	905	<b>24 RTX-S</b>	<b>24 RTX-SS</b>		170	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

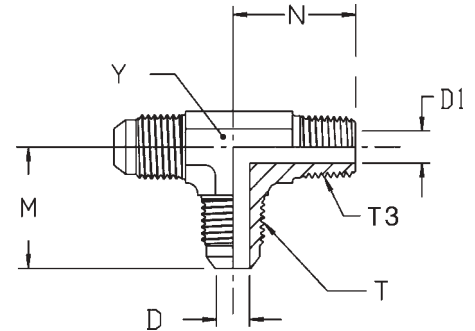
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.  
Para piezas de latón reducir las presiones un 35%



## R3MX Te macho lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPT (ISO 7)



D.E. tubo		Rosca BSPT T3	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	4	5	23	20	11	30	<b>4R3MXS</b>	<b>4R3MXSS</b>	315	315
8	5/16	1/8-28	1/2-20	6	5	24	20	13	36	<b>5R3MXS</b>	<b>5R3MXSS</b>	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	8	7	27	28	14	55	<b>6R3MXS</b>	<b>6R3MXSS</b>	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	10	10	32	31	19	107	<b>8R3MXS</b>	<b>8R3MXSS</b>	315	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	37	37	22	170	<b>10R3MXS</b>	<b>10R3MXSS</b>	315	315

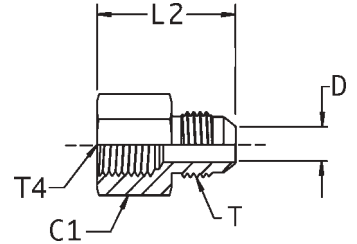
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## G4MX Racor hembra

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	C1 mm	D mm	L2 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg									S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	16	4	30	15	<b>4G4MXS</b>	<b>4G4MXSS</b>	315	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4	35	42	<b>4-4G4MXS</b>	<b>4-4G4MXSS</b>	400	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	16	6	30	22	<b>5G4MXS</b>	<b>5G4MXSS</b>	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6	35	40	<b>5-4G4MXS</b>	<b>5-4G4MXSS</b>	400	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	36	40	<b>6G4MXS</b>	<b>6G4MXSS</b>	400	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	8	37	50	<b>6-6G4MXS</b>	<b>6-6G4MXSS</b>	350	350
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	40	64	<b>8G4MXS</b>	<b>8G4MXSS</b>	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	30	10	46	116	<b>8-8G4MXS</b>	<b>8-8G4MXSS</b>	400	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	30	12	48	121	<b>10G4MXS</b>	<b>10G4MXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	16	52	188	<b>12G4MXS</b>	<b>12G4MXSS</b>	315	315
25	1	1 1/4	1 5/16-12	46	22	60	340	<b>16G4MXS</b>	<b>16G4MXSS</b>	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	63	438	<b>20G4MXS</b>	<b>20G4MXSS</b>	210	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33	67	526	<b>24G4MXS</b>	<b>24G4MXSS</b>	140	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

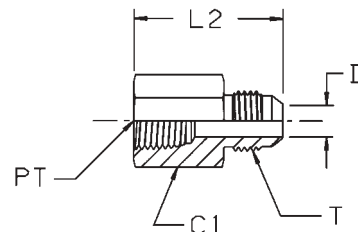
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## GMTX Racor hembra

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca hembra NPTF\* (SAE J476)

SAE 070103 MS51503

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	C1 mm	D mm	L2 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg									S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	14	4	30	42	<b>4 GTX-S</b>	<b>4GMTXSS</b>	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	19	4	36	40	<b>4-4GMTXS</b>	<b>4-4GMTXSS</b>	420	350
6	1/4	3/8-18	7/16-20	22	5	37	40	<b>4-6 GTX-S</b>	<b>4-6GMTXSS</b>	420	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	29	5	37	42	<b>4-8 GTX-S</b>	<b>4-8GMTXSS</b>	350	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	14	6	30	40	<b>5 GTX-S</b>	<b>5GMTXSS</b>	420	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	19	6	35	42	<b>5-4 GTX-S</b>	<b>5-4GMTXSS</b>	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	19	8	36	40	<b>6GMTXS</b>	<b>6GMTXSS</b>	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	22	8	37	62	<b>6-6 GTX-S</b>	<b>6-6GMTXSS</b>	420	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	29	8	45	90	<b>6-8 GTX-S</b>	<b>6-8GMTXSS</b>	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	22	10	40	45	<b>8 GTX-S</b>	<b>8GMTXSS</b>	420	350
12	1/2	1/4-18	3/4-16	21	10	36	80	<b>8-4 GTX-S</b>	<b>8-4GMTXSS</b>	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	29	10	46	116	<b>8-8 GTX-S</b>	<b>8-8GMTXSS</b>	350	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	35	10	48	150	<b>8-12 GTX-S</b>	<b>8-12GMTXSS</b>	280	280
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	29	12	48	121	<b>10 GTX-S</b>	<b>10GMTXSS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	35	13	51	182	<b>10-12 GTX-S</b>	<b>10-12GMTXSS</b>	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	35	16	52	188	<b>12 GTX-S</b>	<b>12GMTXSS</b>	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	29	16	49	133	<b>12-8 GTX-S</b>	<b>12-8GMTXSS</b>	350	350
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	35	18	52	201	<b>14 GTX-S</b>	<b>14GMTXSS</b>	210	210
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	41	22	59	280	<b>16 GTX-S</b>	<b>16GMTXSS</b>	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	51	27	63	408	<b>20 GTX-S</b>	<b>20GMTXSS</b>	170	170
35, 38	1 1/2	1 1/2-11 1/2	1 7/8-12	60	33	67	370	<b>24 GTX-S</b>	<b>24GMTXSS</b>	140	140
	2	2-11 1/2	2 1/2-12	73	44	75	1262	<b>32 GTX-S</b>		140	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

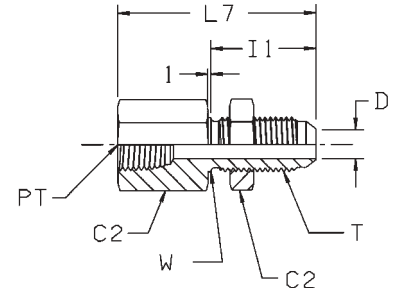
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## WGMTX Unión hembra pasatabiques

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca hembra NPTF\* (SAE J476)

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo mm	pulg	Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I1 mm	L7 mm	W mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
												S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	17	4	31	47	11	42	<b>4 WGTX-S</b>	<b>4WGMTXSS</b>	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	19	4	34	54	11	62	<b>4-4 WGTX-S</b>	<b>4-4WGMTXSS</b>	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	21	8	33	52	14	72	<b>6 WGTX-S</b>	<b>6WGMTXSS</b>	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	25	10	37	59	19	117	<b>8 WGTX-S</b>	<b>8WGMTXSS</b>	420	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	29	12	40	68	22	179	<b>10 WGTX-S</b>	<b>10WGMTXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	35	16	45	74	27	284	<b>12 WGTX-S</b>	<b>12WGMTXSS</b>	280	280
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	41	21	45	79	33	415	<b>16 WGTX-S</b>	<b>16WGMTXSS</b>	210	210

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



### Máximo espesor de pared del pasatabiques

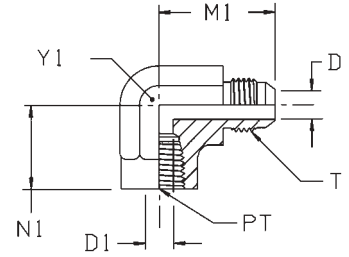
Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14–16	10.9	8.1
12	3/4	18–20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22–25	9.9	7.4
20	1 1/4	28–32	10.2	7.4
24	1 1/2	35–38	7.1	—
32	2		7.1	—

## DMTX Racor codo hembra

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca hembra NPTF\* (SAE J476)

SAE 070203 MS51506

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M1 mm	N1 mm	Y1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4	8	27	17	14	33	<b>4 DTX-S</b>	<b>4 DTX-SS</b>	<b>4 DTX-B</b>	350	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4	11	31	22	19	70	<b>4-4 DTX-S</b>	<b>4-4 DTX-SS</b>	<b>4-4 DTX-B</b>	350	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	8	27	17	14	33	<b>5 DTX-S</b>	<b>5 DTX-SS</b>	<b>5 DTX-B</b>	350	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	6	11	29	22	19	67	<b>5-4 DTX-S</b>	<b>5-4 DTX-SS</b>	<b>5-4 DTX-B</b>	350	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	8	11	31	22	19	67	<b>6 DTX-S</b>	<b>6 DTX-SS</b>	<b>6 DTX-B</b>	350	350
10	3/8	1/8-27	9/16-18	8	8	31	17	14	39	<b>6-2 DTX-S</b>	<b>6-2 DTX-SS</b>	<b>6-2 DTX-B</b>	350	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	8	14	33	26	22	103	<b>6-6 DTX-S</b>	<b>6-6 DTX-SS</b>	<b>6-6 DTX-B</b>	310	310
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	14	36	26	22	115	<b>8 DTX-S</b>	<b>8 DTX-SS</b>	<b>8 DTX-B</b>	310	310
12	1/2	1/4-18	3/4-16	10	11	36	26	19	190	<b>8-4 DTX-S</b>	<b>8-4 DTX-SS</b>	<b>8-4 DTX-B</b>	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	18	39	31	27	178	<b>8-8 DMTXS</b>	<b>8-8 DTX-SS</b>	<b>8-8 DTX-B</b>	210	210
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	18	42	31	27	180	<b>10 DTX-S</b>	<b>10 DTX-SS</b>	<b>10 DTX-B</b>	210	210
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	23	48	35	33	315	<b>12 DMTXS</b>	<b>12 DTX-SS</b>	<b>12 DTX-B</b>	210	210
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	16	18	48	34	27	175	<b>12-8 DTX-S</b>	<b>12-8 DTX-SS</b>	<b>12-8 DTX-B</b>	210	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18	23	47	36	33	285	<b>14 DTX-S</b>	<b>14 DTX-SS</b>		125	125
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	21	29	55	41	41	506	<b>16 DTX-S</b>	<b>16 DTX-SS</b>	<b>16 DTX-B</b>	125	125
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	27	37	59	43	48	619	<b>20 DTX-S</b>	<b>20 DTX-SS</b>	<b>20 DTX-B</b>	100	100
35, 38	1 1/2	1 1/2-11 1/2	1 7/8-12	33	43	73	53	64	1725	<b>24 DTX-S</b>	<b>24 DTX-SS</b>		100	100

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

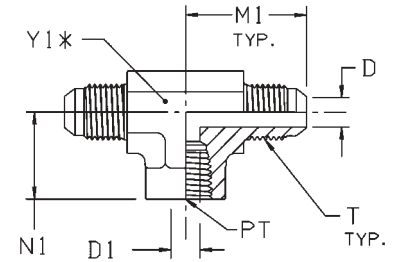
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## OTX Te hembra central

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca hembra NPTF\* (SAE J476)

SAE 070427 MS51513

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M1 mm	N1 mm	Y1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4	8	27	17	14	53	<b>4 OTX-S</b>	<b>4 OTX-SS</b>	<b>4 OTX-B</b>	350	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4	11	29	22	19	90	<b>4-4-4 OTX-S</b>	<b>4-4-4 OTX-SS</b>	<b>4-4-4 OTX-B</b>	350	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	8	27	17	14	53	<b>5 OTX-S</b>	<b>5 OTX-SS</b>	<b>5 OTX-B</b>	350	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	8	11	32	22	19	98	<b>6 OTX-S</b>	<b>6 OTX-SS</b>	<b>6 OTX-B</b>	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	14	36	26	22	145	<b>8 OTX-S</b>	<b>8 OTX-SS</b>	<b>8 OTX-B</b>	310	310
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	18	42	32	27	240	<b>10 OTX-S</b>	<b>10 OTX-SS</b>	<b>10 OTX-B</b>	210	210
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	23	48	35	33	390	<b>12 OTX-S</b>	<b>12 OTX-SS</b>	<b>12 OTX-B</b>	210	210
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	21	29	55	41	41	745	<b>16 OTX-S</b>	<b>16 OTX-SS</b>	<b>16 OTX-B</b>	125	125
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	27	37	59	43	48	930	<b>20 OTX-S</b>	<b>20 OTX-SS</b>		100	100
35, 38	1 1/2	1 1/2-11 1/2	1 7/8-12	33	43	73	53	64	2255	<b>24 OTX-S</b>	<b>24 OTX-SS</b>		100	100

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

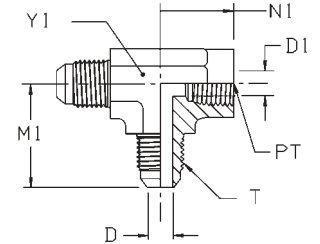


## MTX Te hembra lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca hembra NPTF\* (SAE J476)

SAE 070426 MS51514

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M1 mm	N1 mm	Y1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
													S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4	8	27	17	14	45	<b>4 MTX-S</b>	<b>4 MTX-SS</b>	<b>4 MTX-B</b>	350	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4	11	29	22	19	10	<b>4-4-4 MTX-S</b>	<b>4-4-4 MTX-SS</b>	<b>4-4-4 MTX-B</b>	350	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	8	11	32	22	19	88	<b>6 MTX-S</b>	<b>6 MTX-SS</b>	<b>6 MTX-B</b>	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	14	36	26	22	125	<b>8 MTX-S</b>	<b>8 MTX-SS</b>	<b>8 MTX-B</b>	310	310
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	18	42	32	27	210	<b>10 MTX-S</b>	<b>10 MTX-SS</b>	<b>10 MTX-B</b>	210	210
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	23	48	35	33	280	<b>12 MTX-S</b>	<b>12 MTX-SS</b>	<b>12 MTX-B</b>	210	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18	23	47	36	33	446	<b>14 MTX-S</b>			210	—
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	21	29	55	41	41	620	<b>16 MTX-S</b>	<b>16 MTX-SS</b>		125	125
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	27	37	59	43	48	805	<b>20 MTX-S</b>	<b>20 MTX-SS</b>		100	100

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

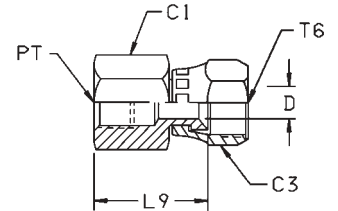
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## G6X Racor tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® / Rosca hembra NPTF\* (SAE J476)

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. O.D. mm	pulg	Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2B T6	C1 mm	C3 mm	D mm	L9 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
											S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	14	14	5	23	29	<b>4 G6X-S</b>	<b>4 G6X-SS</b>	420	420
6	1/4	1/4-18	7/16-20	19	14	5	27	33	<b>4-4 G6X-S</b>	<b>4-4 G6X-SS</b>	420	420
10	3/8	1/4-18	9/16-18	19	17	8	27	38	<b>6 G6X-S</b>	<b>6 G6X-SS</b>	350	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	22	17	7	30	45	<b>6-6 G6X-S</b>	<b>6-6 G6X-SS</b>	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	22	22	10	31	47	<b>8 G6X-S</b>	<b>8 G6X-SS</b>	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	29	22	10	38	99	<b>8-8 G6X-S</b>	<b>8-8 G6X-SS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	29	25	12	37	99	<b>10 G6X-S</b>	<b>10 G6X-SS</b>	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	35	32	16	38	147	<b>12 G6X-S</b>	<b>12 G6X-SS</b>	280	280
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	41	38	21	47	248	<b>16 G6X-S</b>	<b>16 G6X-SS</b>	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	50	50	28	55	370	<b>20 G6X-S</b>	<b>20 G6X-SS</b>	170	170
35, 38	1 1/2	1 1/2-12 1/2	1 7/8-12	60	58	34	57	510	<b>24 G6X-S</b>	<b>24 G6X-SS</b>	140	140

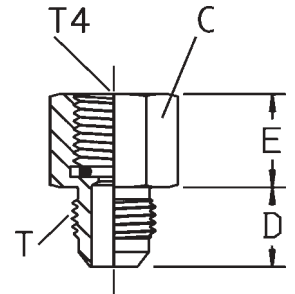
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## G4MXMO Toma para manómetro

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca hembra BSPP para manómetro (ISO 1179-1)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	E mm	C mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg									S	SS
6	1/4	1/4-19	7/16-20	14	17	17	86	<b>4-4G4MXSMO</b>	<b>4-4G4MXSSMO</b>	350	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	14	27	27	246	<b>4-8G4MXSMO</b>	<b>4-8G4MXSSMO</b>	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	14	14	17	49	<b>5-4G4MXSMO</b>	<b>5-4G4MXSSMO</b>	350	350
8	5/16	1/2-14	1/2-20	14	27	27	246	<b>5-8G4MXSMO</b>	<b>5-8G4MXSSMO</b>	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	14	14	17	49	<b>6G4MXSMO</b>	<b>6G4MXSSMO</b>	350	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	14	21	27	239	<b>6-8G4MXSMO</b>	<b>6-8G4MXSSMO</b>	315	315
12	1/2	1/4-19	3/4-16	17	14	19	74	<b>8-4G4MXSMO</b>	<b>8-4G4MXSSMO</b>	400	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	17	21	27	263	<b>8-8G4MXSMO</b>	<b>8-8G4MXSSMO</b>	315	315

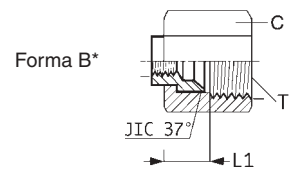
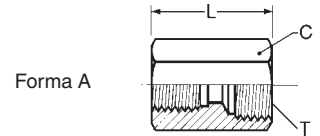
Triple-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93. Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual. Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## TT4MX Racor para toma de presión

Extremo hembra abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)  
Para toma de presión EMA 3



\* La forma B se tiene que montar con una tuerca BMTX / BTX (no incluida).

Tubo D.E. T		Rosca BSPP	Rosca UN/UNF-2B T	Forma	L mm	L1 mm	C mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg										S	SS
6	1/4	1/4-19	7/16-20	A	29	–	19	42	<b>4TT4MXS</b>	<b>4TT4MXSS</b>	400	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	A	29	–	19	46	<b>5TT4MXS</b>	<b>5TT4MXSS</b>	400	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	A	29	–	19	43	<b>6TT4MXS</b>	<b>6TT4MXSS</b>	400	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	A	32	–	22	62	<b>8TT4MXS</b>	<b>8TT4MXSS</b>	400	350
14, 15, 16	5/8	1/4-19	7/8-14	A	32	–	27	102	<b>10TT4MXS</b>	<b>10TT4MXSS</b>	350	350
18, 20	3/4	1/4-19	1 1/16-12	B	–	13	32	42	<b>12TT4XS</b>	<b>12TT4MXSS</b>	350	350
25	1	1/4-19	1 5/16-12	B	–	13	41	56	<b>16TT4XS</b>	<b>16TT4MXSS</b>	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1/4-19	1 5/8-12	B	–	15	50	98	<b>20TT4XS</b>	<b>20TT4MXSS</b>	280	210
35, 38	1 1/2	1/4-19	1 7/8-12	B	–	18	60	185	<b>24TT4XS</b>	<b>24TT4MXSS</b>	210	210

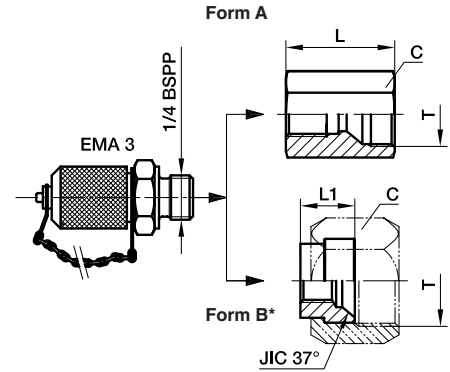
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## TTP4MX Racor para toma de presión

Extremo hembra abocardado 37° Triple-Lok® / Toma de presión EMA 3



\* Las versiones de Forma B se entregan completas con tuerca BMTXS.

Tubo D.E. T		Rosca BSPP	Rosca UN/UNF-2B T	Forma	L mm	L1 mm	C mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg									
6	1/4	1/4-19	7/16-20	A	29	–	19	132	<b>4TTP4MXS</b>	400
8	5/16	1/4-19	1/2-20	A	29	–	19	136	<b>5TTP4MXS</b>	400
10	3/8	1/4-19	9/16-18	A	29	–	19	133	<b>6TTP4MXS</b>	400
12	1/2	1/4-19	3/4-16	A	32	–	22	152	<b>8TTP4MXS</b>	400
14, 15, 16	5/8	1/4-19	7/8-14	A	32	–	27	192	<b>10TTP4MXS</b>	350
18, 20	3/4	1/4-19	1 1/16-12	B	–	13	32	132	<b>12TTP4XS</b>	350
25	1	1/4-19	1 5/16-12	B	–	13	41	146	<b>16TTP4XS</b>	280
28, 30, 32	1 1/4	1/4-19	1 5/8-12	B	–	15	50	188	<b>20TTP4XS</b>	280
35, 38	1 1/2	1/4-19	1 7/8-12	B	–	18	60	275	<b>24TTP4XS</b>	210

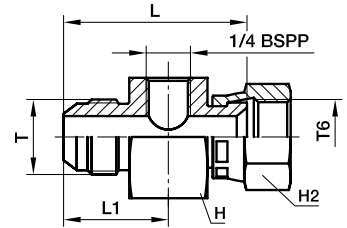
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$



## R6O4MX Racor para toma de presión

Extremo abocardado 37° tuerca loca macho/hembra Triple-Lok® /  
Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



Tubo D.E. T		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	L	L1	H	H2	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg			mm	mm	mm	mm			
6	1/4	7/16-20	7/16-20	45	26	36	16	180	<b>4-4R6O4MXS</b>	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	46	26	36	17	200	<b>5-4R6O4MXS</b>	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	47	26	36	19	210	<b>6-4R6O4MXS</b>	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	50	28	36	22	218	<b>8-4R6O4MXS</b>	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	54	31	36	27	247	<b>10-4R6O4MXS</b>	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	56	34	41	32	326	<b>12-4R6O4MXS</b>	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	60	35	46	38	416	<b>16-4R6O4MXS</b>	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	64	36	50	50	601	<b>20-4R6O4MXS</b>	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	69	39	60	60	905	<b>24-4R6O4MXS</b>	170

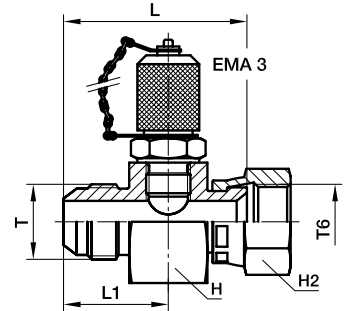
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$



## R6P4MX Racor para toma de presión

Extremo abocardado 37° tuerca loca macho/hembra Triple-Lok® / Toma de presión EMA 3



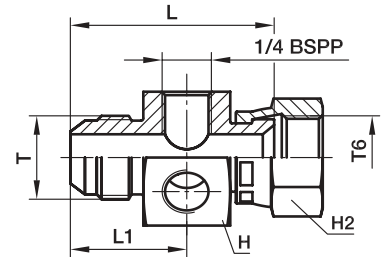
Tubo D.E. T		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	L	L1	H	H2	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg			mm	mm	mm	mm			
6	1/4	7/16-20	7/16-20	45	26	36	16	270	<b>4-4R6P4MXS</b>	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	46	26	36	17	290	<b>5-4R6P4MXS</b>	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	47	26	36	19	300	<b>6-4R6P4MXS</b>	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	50	28	36	22	308	<b>8-4R6P4MXS</b>	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	54	31	36	27	337	<b>10-4R6P4MXS</b>	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	56	34	41	32	416	<b>12-4R6P4MXS</b>	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	60	35	46	38	506	<b>16-4R6P4MXS</b>	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	64	36	50	50	691	<b>20-4R6P4MXS</b>	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	69	39	60	60	995	<b>24-4R6P4MXS</b>	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

## K6004MX Racor para toma de presión

Extremo abocardado 37° tuerca loca macho/hembra Triple-Lok® / 2 roscas hembra BSPP



Tubo D.E. T	Rosca		L	L1	H	H2	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
	mm	pulg							
6	1/4	7/16-20	7/16-20	45	26	36	170	4-4K6004MXS	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	46	26	36	190	5-4K6004MXS	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	47	26	36	200	6-4K6004MXS	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	50	28	36	208	8-4K6004MXS	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	54	31	36	237	10-4K6004MXS	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	56	34	41	316	12-4K6004MXS	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	60	35	46	406	16-4K6004MXS	250

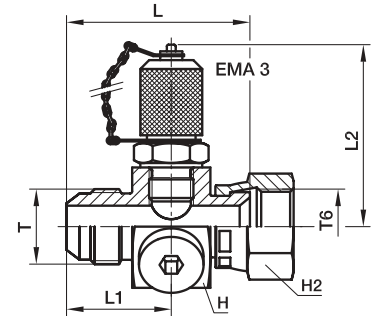
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

**K**

## K6PP4MX Racor para toma de presión

Extremo abocardado 37° tuerca loca macho/hembra Triple-Lok® /  
Toma de presión EMA 3 y tapón



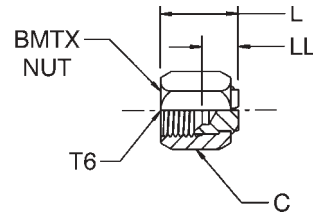
Tubo D.E.		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	H2 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg										
6	1/4	7/16-20	7/16-20	45	26	54	36	16	270	<b>4-4K6PP4MXS</b>	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	46	26	54	36	17	290	<b>5-4K6PP4MXS</b>	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	47	26	54	36	19	300	<b>6-4K6PP4MXS</b>	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	50	28	54	36	22	308	<b>8-4K6PP4MXS</b>	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	54	31	54	36	27	337	<b>10-4K6PP4MXS</b>	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	56	34	54	41	32	416	<b>12-4K6PP4MXS</b>	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	60	35	54	46	38	506	<b>16-4K6PP4MXS</b>	250

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

## FNMTX Tapón

Extremo abocardado 37° tapa tuerca loca hembra Triple-Lok®  
SAE 070112 MS51532



D.E. tubo mm	pulg	Rosca UN/UNF-2B T6	C mm	LL mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
										S	SS
6	1/8	5/16-24	10	10	15	10	<b>2 FNTX-S</b>			500	—
	3/16	3/8-24	11	10	17	11	<b>3 FNTX-S</b>			500	—
	1/4	7/16-20	14	9	17	14	<b>4FNMTXS</b>	<b>4FNMTXSS</b>	<b>4 FNTX-B</b>	500	350
	5/16	1/2-20	17	10	20	19	<b>5FNMTXS</b>	<b>5FNMTXSS</b>	<b>5 FNTX-B</b>	420	350
8	3/8	9/16-18	19	12	21	31	<b>6FNMTXS</b>	<b>6FNMTXSS</b>	<b>6 FNTX-B</b>	420	350
10											
12	1/2	3/4-16	22	14	24	45	<b>8FNMTXS</b>	<b>8FNMTXSS</b>	<b>8 FNTX-B</b>	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	27	14	27	75	<b>10FNMTXS</b>	<b>10FNMTXSS</b>	<b>10 FNTX-B</b>	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	32	17	32	114	<b>12FNMTXS</b>	<b>12FNMTXSS</b>	<b>12 FNTX-B</b>	350	350
22	7/8	1 3/16-12	35	16	32	133	<b>14 FNTX-S</b>	<b>14FNMTXSS</b>	<b>14 FNTX-B</b>	310	280
25	1	1 5/16-12	41	16	33	200	<b>16FNMTXS</b>	<b>16FNMTXSS</b>	<b>16 FNTX-B</b>	310	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	50	19	35	272	<b>20FNMTXS</b>	<b>20FNMTXSS</b>	<b>20 FNTX-B</b>	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	60	24	43	553	<b>24FNMTXS</b>	<b>24FNMTXSS</b>	<b>24 FNTX-B</b>	210	140
	2	2 1/2-12	73	28	51	930	<b>32 FNTX-S</b>			140	—

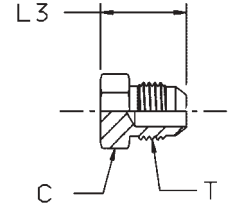
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.  
Para piezas de latón reducir las presiones un 35%

## PNMTX Tapón

Tapón extremo abocardado 37° Triple-Lok®  
SAE 070109 MS51518



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	C mm	L3 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
								S	SS
6	1/8	5/16-24	11	18	9	<b>2 PNTX-S</b>		500	—
	3/16	3/8-24	11	19	10	<b>3 PNTX-S</b>		500	—
	1/4	7/16-20	13	20	10	<b>4PNMTXS</b>	<b>4PNMTXSS</b>	500	350
	5/16	1/2-20	14	20	14	<b>5PNMTXS</b>	<b>5PNMTXSS</b>	420	350
	3/8	9/16-18	17	21	19	<b>6PNMTXS</b>	<b>6PNMTXSS</b>	420	350
	12	1/2	3/4-16	19	24	39	<b>8PNMTXS</b>	<b>8PNMTXSS</b>	420
14, 15,16	5/8	7/8-14	24	28	60	<b>10PNMTXS</b>	<b>10PNMTXSS</b>	350	350
	3/4	1 1/16-12	27	33	93	<b>12PNMTXS</b>	<b>12PNMTXSS</b>	350	350
	7/8	1 3/16-12	32	33	95	<b>14 PNTX-S</b>	<b>14PNMTXSS</b>	280	280
22	1	1 5/16-12	36	34	98	<b>16PNMTXS</b>	<b>16PNMTXSS</b>	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	46	37	269	<b>20PNMTXS</b>	<b>20PNMTXSS</b>	280	210
	1 1/2	1 7/8-12	51	42	360	<b>24 PNTX-S</b>	<b>24PNMTXSS</b>	210	140
35, 38	2	2 1/2-12	67	52	470	<b>32 PNTX-S</b>		140	—

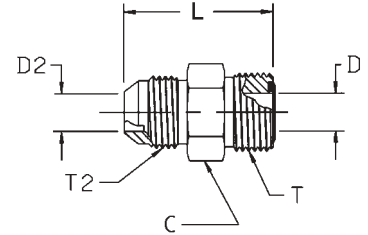
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## XHMLO Unión de conversión

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo ORFS O-Lok®



Tubo D.E. T2/T		Rosca UN/UNF-2A T2	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	L mm	C mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg										S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	5	5	32	16	29	<b>4 XHLO-S</b>	<b>4XHMLOSS</b>	500	350
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	7	7	34	19	45	<b>6 XHLO-S</b>	<b>6XHMLOSS</b>	420	350
12	1/2	3/4-16	13/16-16	10	10	39	22	70	<b>8 XHLO-S</b>	<b>8XHMLOSS</b>	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	13	13	47	27	119	<b>10 XHLO-S</b>	<b>10XHMLOSS</b>	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	16	16	52	32	181	<b>12 XHLO-S</b>	<b>12XHMLOSS</b>	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	21	21	55	38	265	<b>16 XHLO-S</b>	<b>16XHMLOSS</b>	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	26	26	58	45	383	<b>20 XHLO-S</b>	<b>20XHMLOSS</b>	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	32	32	63	54	562	<b>24 XHLO-S</b>	<b>24XHMLOSS</b>	210	140

Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

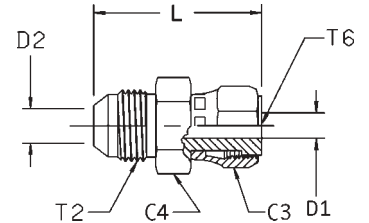
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## XHML6 Unión conversión tuerca loca

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo tuerca loca hembra ORFS O-Lok®



Tubo D.E. T2/T6		Rosca UN/UNF-2A T2	Rosca UN/UNF-2B T6	C3	D1	D2	L	C4	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm				S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	17	4	4	38	16	29	<b>4 XHL6-S</b>	<b>4XHML6SS</b>	500	350
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	21	7	7	41	19	46	<b>6 XHL6-S</b>	<b>6XHML6SS</b>	420	350
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9	9	48	22	73	<b>8 XHL6-S</b>	<b>8XHML6SS</b>	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	29	12	12	56	27	126	<b>10 XHL6-S</b>	<b>10XHML6SS</b>	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	14	14	64	32	205	<b>12 XHL6-S</b>	<b>12XHML6SS</b>	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	20	20	68	38	285	<b>16 XHL6-S</b>	<b>16XHML6SS</b>	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	71	43	360	<b>20 XHL6-S</b>	<b>20XHML6SS</b>	280	280

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

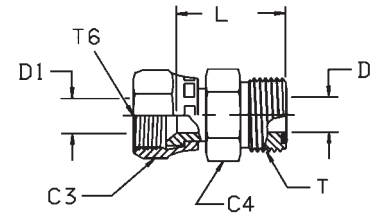
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## LOHMX6 Unión conversión tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok® / Extremo ORFS O-Lok®



Tubo D.E. T6/T		Rosca UN/UNF-2B T6	Rosca UN/UNF-2A T	C3	D	D1	C4	L	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm				S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	14	5	5	16	26	26	<b>4 LOHX6-S</b>	<b>4LOHMX6SS</b>	500	350
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	18	7	7	19	29	40	<b>6 LOHX6-S</b>	<b>6LOHMX6SS</b>	350	350
12	1/2	3/4-16	13/16-16	22	10	10	22	34	63	<b>8 LOHX6-S</b>	<b>8LOHMX6SS</b>	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	25	13	13	27	39	103	<b>10 LOHX6-S</b>	<b>10LOHMX6SS</b>	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	32	16	16	32	41	162	<b>12 LOHX6-S</b>	<b>12LOHMX6SS</b>	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	38	21	21	38	46	229	<b>16 LOHX6-S</b>	<b>16LOHMX6SS</b>	250	250

Triple-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

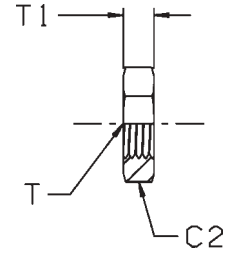
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## WLNM Contratuerca pasatabiques

Contratuerca  
SAE 080118 MS51860



Rosca UN/UNF-2B T	C2 mm	T1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón
3/8-24	17	6	9	<b>3 WLN-S</b>		
7/16-20	17	7	9	<b>4WLNMS</b>	<b>4WLNMS</b>	<b>4WLNMB</b>
1/2-20	19	7	9	<b>5WLNMS</b>	<b>5WLNMS</b>	<b>5WLNMB</b>
9/16-18	22	7	11	<b>6WLNMS</b>	<b>6WLNMS</b>	<b>6WLNMB</b>
3/4-16	24	8	18	<b>8WLNMS</b>	<b>8WLNMS</b>	<b>8WLNMB</b>
7/8-14	30	9	24	<b>10WLNMS</b>	<b>10WLNMS</b>	<b>10WLNMB</b>
1 1/16-12	36	10	42	<b>12WLNMS</b>	<b>12WLNMS</b>	<b>12WLNMB</b>
1 3/16-12	38	10	45	<b>14 WLN-S</b>	<b>14WLNMS</b>	<b>14WLNMB</b>
1 5/16-12	41	10	49	<b>16WLNMS</b>	<b>16WLNMS</b>	<b>16WLNMB</b>
1 5/8-12	50	10	50	<b>20WLNMS</b>	<b>20WLNMS</b>	<b>20WLNMB</b>
1 7/8-12	55	10	68	<b>24WLNMS</b>	<b>24WLNMS</b>	<b>24WLNMB</b>
2 1/2-12	70	10	80	<b>32 WLN-S</b>		

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

## Guía de piezas de repuesto – Arandelas antiextrusión y juntas Triple-Lok®

### Roscas macho BSPP – ISO 1179

Rosca BSPP	Referencia junta ED		Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × section (mm)	Arandela antiextrusión Referencia Acero	Arandela antiextrusión Referencia Acero inoxidable
	NBR	FKM	NBR	FKM			
1/8	ED10X1X	ED10X1VITX	6-002-N552-9	6-002-V894-9	8.00 × 2.00	8207-1/8	8207SS1/8
1/4	ED14X1.5X	ED14X1.5VITX	2-111-N552-9	2-111-V894-9	10.77 × 2.62	8207-1/4	8207SS1/4A
3/8	ED3/8X	ED3/8VITX	2-113-N552-9	2-113-V894-9	13.94 × 2.62	8207-3/8	8207SS3/8A
1/2	ED1/2X	ED1/2VITX	5-256-N552-9	5-256-V894-9	17.96 × 2.62	8207-1/2	8207SS1/2
3/4	ED26X1.5X	ED26X1.5VITX	2-119-N552-9	2-119-V894-9	23.47 × 2.62	8207-3/4	8207SS3/4
1	ED33X2X	ED33X2VITX	2-217-N552-9	2-217-V894-9	29.74 × 3.53	8207-1	8207SS1A
1 1/4	ED42X2X	ED42X2VITX	2-222-N552-9	2-222-V894-9	37.69 × 3.53	8207-1-1/4	8207SS1 1/4
1 1/2	ED48X2X	ED48X2VITX	2-224-N552-9	2-224-V894-9	44.04 × 3.53	8207-1-1/2	8207SS1 1/2

Racores típicos que usan estas piezas: F42EDMX / F4OMX / C4OMX / V4OMX etc.

\* Se deben usar con la arandela antiextrusión correcta

### Roscas macho métricas – ISO 9974

Rosca métrica	Referencia junta ED		Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × section (mm)	Arandela antiextrusión Referencia Acero	Arandela antiextrusión Referencia Acero inoxidable
	NBR	FKM	NBR	FKM			
M10x1	ED10X1X	ED10X1VITX	6-074-N552-9	6-074-V894-9	8.00 × 1.50	M10RR	RRM10X1SS
M12x1.5	ED12X1.5X	ED12X1.5VITX	2-012-N552-9	2-012-V894-9	9.25 × 1.78	M12RR	RRM12X1.5SS
M14x1.5	ED14X1.5X	ED14X1.5VITX	2-013-N552-9	2-013-V894-9	10.82 × 1.78	M14RR	RRM14X1.5SS
M16x1.5	ED16X1.5X	ED16X1.5VITX	3-907-N552-9	3-907-V894-9	13.46 × 2.08	M16RR	RRM16X1.5SS
M18x1.5	ED18X1.5X	ED18X1.5VITX	2-114-N552-9	2-114-V894-9	15.54 × 2.62	M18RR	RRM18X1.5SS
M22x2	ED22X1.5X	ED22X1.5VITX	2-018-N552-9	2-018-V894-9	18.77 × 1.78	M22RR	RRM22X1.5SS
M27x2	ED26X1.5X**	ED26X1.5VITX	2-119-N552-9	2-119-V894-9	23.47 × 2.62	M27RR	RRM27X2SS
M33x2	ED33X2X	ED33X2VITX	2-122-N552-9	2-122-V894-9	28.24 × 2.62	M33RR	RRM33X2SS
M42x2	ED42X2X	ED42X2VITX	2-128-N552-9	2-128-V894-9	37.77 × 2.62	M42RR	RRM42X2SS
M48x2	ED48X2X	ED48X2VITX	2-132-N552-9	2-132-V894-9	44.12 × 2.62	M48RR	RRM48X2SS

Racores típicos que usan estas piezas: F82EDMX / F8OMX / C8OMX / V8OMX etc.

\* Se deben usar con la arandela antiextrusión correcta

\*\* Se usa la misma junta para roscas M26X1.5 y M27X2

### Roscas macho UN/UNF – ISO 11926

Rosca UN/UNF	Módulo	Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × section (mm)
		NBR	FKM	
5/16-24	2	3-902-N552-9	3-902-V894-9	6.07 × 1.63
3/8-24	3	3-903-N552-9	3-903-V894-9	7.65 × 1.63
7/16-20	4	3-904-N552-9	3-904-V894-9	8.92 × 1.83
1/2-20	5	3-905-N552-9	3-905-V894-9	10.52 × 1.83
9/16-18	6	3-906-N552-9	3-906-V894-9	11.89 × 1.98
3/4-16	8	3-908-N552-9	3-908-V894-9	16.36 × 2.21
7/8-14	10	3-910-N552-9	3-910-V894-9	19.18 × 2.46
1 1/16-12	12	3-912-N552-9	3-912-V894-9	23.47 × 2.95
1 3/16-12	14	3-914-N552-9	3-914-V894-9	26.59 × 2.95
1 5/16-12	16	3-916-N552-9	3-916-V894-9	29.74 × 2.95
1 5/8-12	20	3-920-N552-9	3-920-V894-9	37.47 × 3.00
1 7/8-12	24	3-924-N552-9	3-924-V894-9	43.69 × 3.00
2 1/2-12	32	3-932-N552-9	3-932-V894-9	59.36 × 3.00

Racores típicos que usan estas piezas: F5OMX / C5OMX / R5OMX etc.

### Roscas macho métricas – ISO 9974

Rosca métrica	Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × section (mm)
	NBR	FKM	
M10 × 1	6-345-N552-9	6-345-V894-9	8.20 × 1.50
M12 × 1.5	6-346-N552-9	6-346-V894-9	9.40 × 2.10
M14 × 1.5	6-347-N552-9	6-347-V894-9	11.40 × 2.10
M16 × 1.5	6-348-N552-9	6-348-V894-9	13.40 × 2.10
M18 × 1.5	6-349-N552-9	6-349-V894-9	15.40 × 2.10
M22 × 1.5	6-350-N552-9	6-350-V894-9	19.40 × 2.10
M27 × 2	6-351-N552-9	6-351-V894-9	23.70 × 2.80
M33 × 2	6-352-N552-9	6-352-V894-9	29.70 × 2.80
M42 × 2	6-353-N552-9	6-353-V894-9	38.70 × 2.80
M48 × 2	6-354-N552-9	6-354-V894-9	46.70 × 2.80

Racores típicos que usan estas piezas: F87OMX / S87OMX etc.

A petición están disponibles otros compuestos de estanqueidad para aplicaciones alternativas.

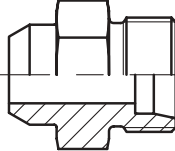
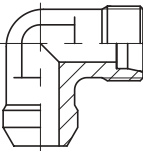
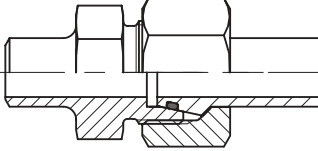
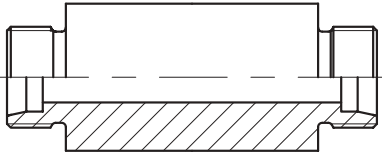
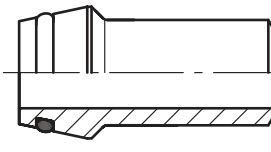
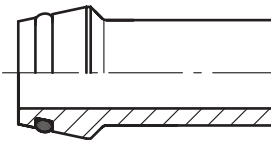
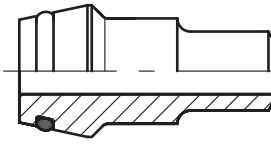
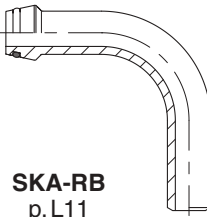
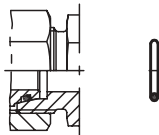




**EO<sup>®</sup> Ermeto Original**  
***Racores para soldar***

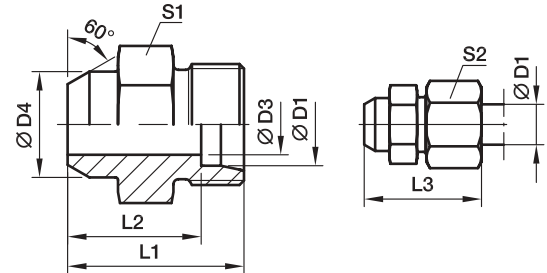


## Índice visual

<p><b>Soldable</b></p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p><b>AS</b> p. L3</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><b>WAS</b> p. L4</p> </div> </div>
<p><b>Racor para soldar</b></p>	<div style="text-align: center;">  <p><b>ASK</b> p. L5</p> </div>
<p><b>Pasatabique soldable</b></p>	<div style="text-align: center;">  <p><b>ESV</b> p. L6</p> </div>
<p><b>Punta de soldar</b></p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p><b>SKA</b> p. L7</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><b>SKA-ORB</b> p. L10</p> </div> </div>
<p><b>Punta de soldar reducción</b></p>	<div style="text-align: center;">  <p><b>SKAR</b> p. L8/9</p> </div>
<p><b>Punta de soldar en codo</b></p>	<div style="text-align: center;">  <p><b>SKA-RB</b> p. L11</p> </div>
<p><b>Junta tórica</b></p>	<div style="text-align: center;">  <p><b>Junta tórica</b> p. L12</p> </div>

## AS Racor soldable

Soldadura a tope / Extremo cono 24° EO



Serie	D1 	D3	D4	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) <sup>1)</sup>	
											Acero	Acero inoxidable
L <sup>3)</sup>	06	4	10	21	14.0	29	12	14	11	<b>AS06L</b>	315	315
	08	6	12	23	16.0	31	14	17	15	<b>AS08L</b>	315	315
	10	8	14	25	18.0	33	17	19	22	<b>AS10L</b>	315	315
	12	10	16	25	18.0	33	19	22	25	<b>AS12L</b>	315	315
	15	12	19	29	22.0	37	22	27	44	<b>AS15L</b>	315	315
	18	15	22	31	23.5	40	27	32	67	<b>AS18L</b>	315	315
	22	19	27	36	28.5	45	32	36	98	<b>AS22L</b>	160	160
	28	24	32	38	30.5	47	41	41	165	<b>AS28L</b>	160	160
	35	30	40	43	32.5	54	46	50	232	<b>AS35L</b>	160	160
	42	36	46	46	35.0	58	55	60	342	<b>AS42L</b>	160	160
S <sup>4)</sup>	06	4	11	26	19.0	34	14	17	21	<b>AS06S</b>	630	630
	08	5	13	28	21.0	36	17	19	31	<b>AS08S</b>	630	630
	10	7	15	30	22.5	39	19	22	41	<b>AS10S</b>	630	630
	12	8	17	32	24.5	41	22	24	93	<b>AS12S</b>	630	630
	14	10	19	35	27.0	45	24	27	55	<b>AS14S</b>	630	630
	16	12	21	35	26.5	45	27	30	82	<b>AS16S</b>	400	400
	20	16	26	40	29.5	51	32	36	131	<b>AS20S</b>	400	400
	25	20	31	44	32.0	56	41	46	219	<b>AS25S</b>	400	400
	30	25	36	49	35.5	62	46	50	297	<b>AS30S</b>	400	400
	38	32	44	54	38.0	69	55	60	448	<b>AS38S</b>	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

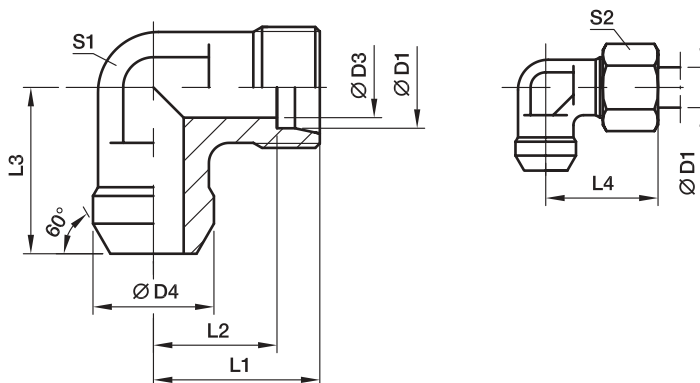
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero		AS16SX
Acero inoxidable	71X	AS16S71X

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## WAS Codo soldable

Soldadura a tope / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) <sup>1)</sup>	
												Acero	Acero inoxidable
L <sup>3)</sup>	06	4	10	19	12.0	19	27	12	14	20	<b>WAS06L</b>	315	315
	08	6	12	21	14.0	23	29	12	17	25	<b>WAS08L</b>	315	315
	10	8	14	22	15.0	24	30	14	19	34	<b>WAS10L</b>	315	315
	12	10	16	24	17.0	25	32	17	22	45	<b>WAS12L</b>	315	315
	15	12	19	28	21.0	30	36	19	27	81	<b>WAS15L</b>	315	315
	18	15	22	31	23.5	33	40	24	32	113	<b>WAS18L</b>	315	315
	22	19	27	35	27.5	37	44	27	36	151	<b>WAS22L</b>	160	160
	28	24	32	38	30.5	42	47	36	41	271	<b>WAS28L</b>	160	160
	35	30	40	45	34.5	49	56	41	50	113	<b>WAS35L</b>	160	160
	42	36	46	51	40.0	57	63	50	60	420	<b>WAS42L</b>	160	160
S <sup>4)</sup>	06	4	11	23	16.0	23	31	12	17	31	<b>WAS06S</b>	630	630
	08	5	13	24	17.0	24	32	14	19	44	<b>WAS08S</b>	630	630
	10	7	15	25	17.5	25	34	17	22	59	<b>WAS10S</b>	630	630
	12	8	17	29	21.5	29	38	17	24	78	<b>WAS12S</b>	630	630
	14	10	19	30	22.0	30	40	19	27	98	<b>WAS14S</b>	630	630
	16	12	21	33	24.5	33	43	24	30	133	<b>WAS16S</b>	400	400
	20	16	26	37	26.5	37	48	27	36	192	<b>WAS20S</b>	400	400
	25	20	31	42	30.0	42	54	36	46	351	<b>WAS25S</b>	400	400
	30	25	36	49	35.5	49	62	41	50	525	<b>WAS30S</b>	400	400
	38	32	44	57	41.0	57	72	50	60	785	<b>WAS38S</b>	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

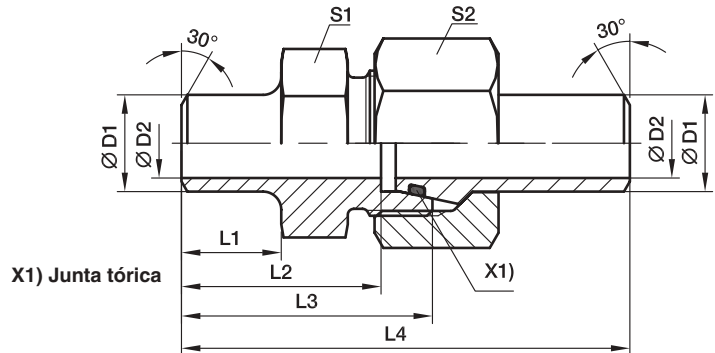
\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero		WAS16SX
Acero inoxidable	71X	WAS16S71X



## ASK Racor de soldar para tubos

Soldadura a tope / soldadura a tope



Serie	D1 	D2	L1	L2	L3	L4	S1	S2	tubo recomendado	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) <sup>1)</sup>	
												Acero	Acero inoxidable
S <sup>4)</sup>	10	8	10.0	24.5	32.0	58.0	19	22	10X1.0	75	<b>ASK610X1S</b>	249	242
	10	7	10.0	24.5	32.0	58.0	19	22	10X1.5	81	<b>ASK610X1.5S</b>	358	349
	10	6	10.0	24.5	32.0	58.0	19	22	10X2.0	86	<b>ASK610X2S</b>	460	447
	12	9	15.0	29.5	37.0	63.0	22	24	12X1.5	106	<b>ASK612X1.5S</b>	305	297
	12	8	15.0	29.5	37.0	63.0	22	24	12X2.0	107	<b>ASK612X2S</b>	393	383
	12	7	15.0	29.5	37.0	63.0	22	24	12X2.5	109	<b>ASK612X2.5S</b>	476	463
	16	13	16.5	33.0	41.5	73.5	27	30	16X1.5	166	<b>ASK616X1.5S</b>	234	228
	16	12	16.5	33.0	41.5	73.5	27	30	16X2.0	175	<b>ASK616X2S</b>	305	297
	16	11	16.5	33.0	41.5	73.5	27	30	16X2.5	184	<b>ASK616X2.5S</b>	372	362
	16	10	16.5	33.0	41.5	73.5	27	30	16X3.0	193	<b>ASK616X3S</b>	400	400
	20	16	19.0	36.5	47.0	83.5	32	36	20X2.0	301	<b>ASK620X2S</b>	249	242
	20	15	19.0	36.5	47.0	83.5	32	36	20X2.5	311	<b>ASK620X2.5S</b>	305	297
	20	14	19.0	36.5	47.0	83.5	32	36	20X3.0	316	<b>ASK620X3S</b>	358	349
	20	12	19.0	36.5	47.0	83.5	32	36	20X4.0	322	<b>ASK620X4S</b>	400	400
	25	19	19.5	39.5	51.5	92.5	41	46	25X3.0	551	<b>ASK625X3S</b>	294	286
	25	17	19.5	39.5	51.5	92.5	41	46	25X4.0	559	<b>ASK625X4S</b>	379	369
25	15	19.5	39.5	51.5	92.5	41	46	25X5.0	589	<b>ASK625X5S</b>	400	400	
30	24	23.0	44.5	58.0	101.5	46	50	30X3.0	671	<b>ASK630X3S</b>	249	242	
30	22	23.0	44.5	58.0	101.5	46	50	30X4.0	679	<b>ASK630X4S</b>	323	314	
30	20	23.0	44.5	58.0	101.5	46	50	30X5.0	726	<b>ASK630X5S</b>	393	383	
30	18	23.0	44.5	58.0	101.5	46	50	30X6.0	791	<b>ASK630X6S</b>	400	400	
38	30	22.0	44.0	60.0	108.0	55	60	38X4.0	988	<b>ASK638X4S</b>	261	254	
38	28	22.0	44.0	60.0	108.0	55	60	38X5.0	1044	<b>ASK638X5S</b>	315	311	
38	26	22.0	44.0	60.0	108.0	55	60	38X6.0	1108	<b>ASK638X6S</b>	315	315	
38	24	22.0	44.0	60.0	108.0	55	60	38X7.0	1205	<b>ASK638X7S</b>	315	315	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>4)</sup> S = serie pesada

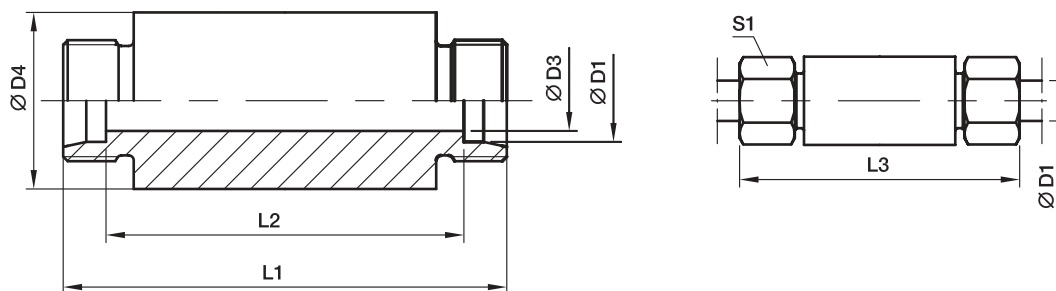
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

\*\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero		ASK616X2S	NBR
Acero inoxidable	71	ASK616X2S71	VIT

**ESV Racor pasatabiques soldable**

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D3	D4	L1	L2	L3	S1	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) <sup>1)</sup>	
										Acero	Acero inoxidable
L <sup>3)</sup>	06	04	18	70	56	85	14	103	<b>ESV06L</b>	500	315
	08	6	20	70	56	85	17	121	<b>ESV08L</b>	500	315
	10	8	22	72	58	87	19	142	<b>ESV10L</b>	500	315
	12	10	25	72	58	87	22	176	<b>ESV12L</b>	400	315
	15	12	28	84	70	100	27	262	<b>ESV15L</b>	400	315
	18	15	32	84	69	101	32	333	<b>ESV18L</b>	400	315
	22	19	36	88	73	105	36	394	<b>ESV22L</b>	250	160
	28	24	40	88	73	106	41	448	<b>ESV28L</b>	250	160
	35	30	50	92	71	114	50	713	<b>ESV35L</b>	250	160
	42	36	60	92	70	115	60	997	<b>ESV42L</b>	250	160
S <sup>4)</sup>	06	4	20	74	60	89	17	135	<b>ESV06S</b>	800	630
	08	5	22	74	60	89	19	163	<b>ESV08S</b>	800	630
	10	7	25	74	59	91	22	201	<b>ESV10S</b>	800	630
	12	8	28	74	59	91	24	249	<b>ESV12S</b>	630	630
	14	10	30	88	72	107	27	337	<b>ESV14S</b>	630	630
	16	12	35	88	71	107	30	441	<b>ESV16S</b>	630	400
	20	16	38	92	71	114	36	509	<b>ESV20S</b>	420	400
	25	20	45	96	72	120	46	720	<b>ESV25S</b>	420	400
	30	25	50	100	73	126	50	873	<b>ESV30S</b>	420	400
	38	32	60	104	72	133	60	1248	<b>ESV38S</b>	420	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

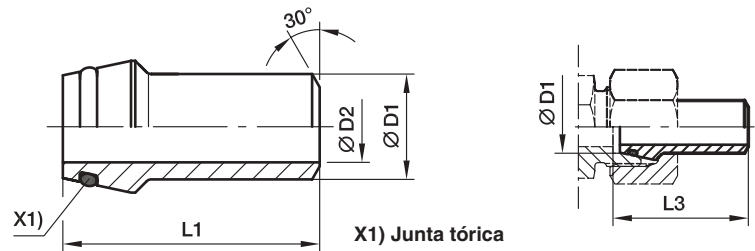
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero		ESV16SX
Acero inoxidable	71X	ESV16S71X

 \*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## SKA Punta de soldar

Punta de soldar con junta tórica 24°  
EO / soldadura a tope



Serie	D1	D2	L1	L3	tubo recomendado	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) <sup>1)</sup>		
								Acero	Acero inoxidable	
L <sup>3)</sup> /S <sup>4)</sup>	06	3.0	31.0	31.5	6X1.5	7	SKA06X1.5	528	539	
	08	4.5	31.0	31.5	8X1.5	11	SKA08X1.5	414	424	
	08	4.0	31.0	31.5	8X2.0	11	SKA08X2	528	539	
	10	8.0	32.5	33.5	10X1.0	13	SKA10X1	249	242	
	10	7.0	32.5	33.5	10X1.5	13	SKA10X1.5	358	349	
	10	6.0	32.5	33.5	10X2.0	16	SKA10X2	460	447	
	12	9.0	32.5	33.5	12X1.5	21	SKA12X1.5	305	297	
	12	8.0	32.5	33.5	12X2.0	20	SKA12X2	393	383	
	12	7.0	32.5	33.5	12X2.5	22	SKA12X2.5	476	463	
	L <sup>3)</sup>	15	11.0	34.0	34.5	15X2.0	29	SKA15X2	315	315
15		10.0	34.0	34.5	15X2.5	31	SKA15X2.5	315	315	
18		13.0	35.5	36.5	18X2.5	40	SKA18X2.5	315	315	
22		17.0	38.5	39.5	22X2.5	57	SKA22X2.5	160	160	
28		23.0	41.5	42.5	28X2.5	73	SKA28X2.5	160	160	
28		22.0	41.5	42.5	28X3.0	89	SKA28X3	160	160	
35		28.0	47.5	49.5	35X3.5	140	SKA35X3.5	160	160	
35		27.0	47.5	49.5	35X4.0	150	SKA35X4	160	160	
42		36.0	47.5	50.0	42X3.0	155	SKA42X3	160	160	
42		34.0	47.5	50.0	42X4.0	190	SKA42X4	160	160	
S <sup>4)</sup>		14	10.0	38.5	39.5	14X2.0	26	SKA14X2	343	334
		14	8.0	38.5	39.5	14X3.0	33	SKA14X3	487	474
		16	13.0	39.0	40.5	16X1.5	32	SKA16X1.5	234	228
		16	12.0	39.0	40.5	16X2.0	31	SKA16X2	305	297
	16	11.0	39.0	40.5	16X2.5	38	SKA16X2.5	372	362	
	16	10.0	39.0	40.5	16X3.0	41	SKA16X3	400	400	
	20	16.0	45.0	47.0	20X2.0	57	SKA20X2	249	242	
	20	15.0	45.0	47.0	20X2.5	57	SKA20X2.5	305	297	
	20	14.0	45.0	47.0	20X3.0	64	SKA20X3	358	349	
	20	13.0	45.0	47.0	20X3.5	71	SKA20X3.5	400	400	
	20	12.0	45.0	47.0	20X4.0	78	SKA20X4	400	400	
	25	19.0	49.5	53.0	25X3.0	89	SKA25X3	294	286	
	25	18.0	49.5	53.0	25X3.5	100	SKA25X3.5	337	328	
	25	17.0	49.5	53.0	25X4.0	111	SKA25X4	379	369	
	25	15.0	49.5	53.0	25X5.0	125	SKA25X5	400	400	
	30	24.0	52.0	57.0	30X3.0	113	SKA30X3	249	242	
	30	22.0	52.0	57.0	30X4.0	141	SKA30X4	323	314	
	30	20.0	52.0	57.0	30X5.0	166	SKA30X5	393	383	
	30	18.0	52.0	57.0	30X6.0	188	SKA30X6	400	400	
	38	32.0	56.5	64.0	38X3.0	163	SKA38X3	200	195	
	38	30.0	56.5	64.0	38X4.0	209	SKA38X4	261	254	
	38	28.0	56.5	64.0	38X5.0	247	SKA38X5	315	315	
	38	26.0	56.5	64.0	38X6.0	270	SKA38X6	315	315	
	38	24.0	56.5	64.0	38X7.0	270	SKA38X7	315	315	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

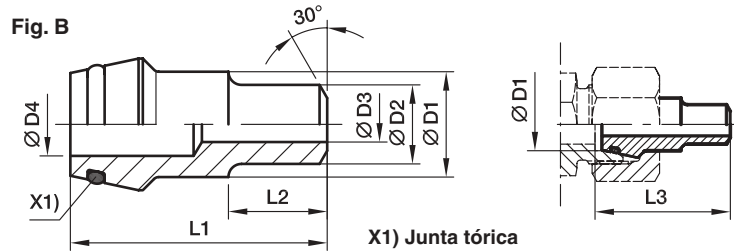
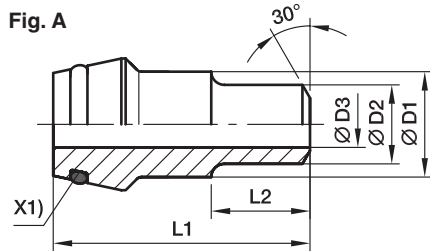
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero		SKA16X2	NBR
Acero inoxidable	71	SKA16X271	VIT

## SKAR Punta de soldar reducción

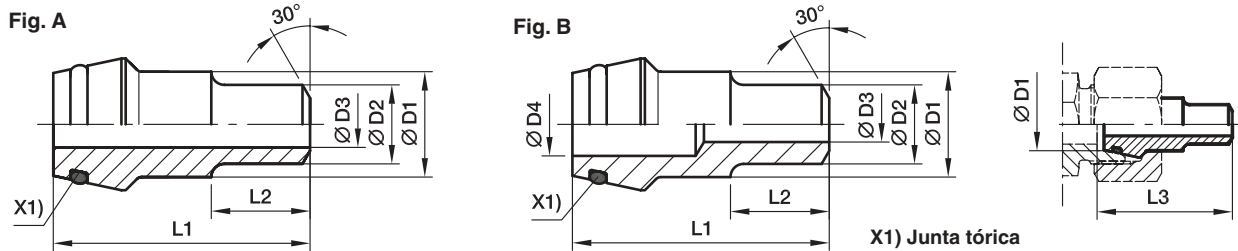
Punta de soldar con junta tórica 24° EO / soldadura a tope



Serie	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) <sup>1)</sup>	
											Acero	Acero inoxidable
L <sup>3)</sup> /S <sup>4)</sup>	08	06	3		31.0	12	31.5	A	14	SKAR08/06X1.5	528	539
	10	06	3	5	32.5	12	33.5	B	15	SKAR10/06X1.5	528	539
	10	08	5		32.5	12	33.5	A	16	SKAR10/08X1.5	414	424
	10	08	4		32.5	12	33.5	A	17	SKAR10/08X2	528	539
	12	08	5		32.5	14	33.5	A	18	SKAR12/08X1.5	414	424
	12	08	4	6	32.5	14	33.5	B	20	SKAR12/08X2	528	539
	12	10	7		32.5	14	33.5	A	18	SKAR12/10X1.5	358	349
S <sup>4)</sup>	16	10	6		39.0	15	40.5	A	43	SKAR16/10X2	400	400
	16	12	9		39.0	15	40.5	A	45	SKAR16/12X1.5	305	297
	16	12	8		39.0	15	40.5	A	47	SKAR16/12X2	393	383
	16	12	7		39.0	15	40.5	A	49	SKAR16/12X2.5	400	400
	20	12	9		45.0	17	47.0	A	76	SKAR20/12X1.5	305	297
	20	12	8		45.0	17	47.0	A	78	SKAR20/12X2	393	383
	20	12	7		45.0	17	47.0	A	80	SKAR20/12X2.5	400	400
	20	12	6		45.0	17	47.0	A	86	SKAR20/12X3	400	400
	20	16	12		45.0	17	47.0	A	74	SKAR20/16X2	305	297
	20	16	11		45.0	17	47.0	A	76	SKAR20/16X2.5	372	362
	20	16	10		45.0	17	47.0	A	78	SKAR20/16X3	400	400
	25	12	9		49.5	20	53.0	A	117	SKAR25/12X1.5	305	297
	25	12	8		49.5	20	53.0	A	121	SKAR25/12X2	393	383
	25	12	7		49.5	20	53.0	A	125	SKAR25/12X2.5	400	400
	25	12	6	15	49.5	20	53.0	B	129	SKAR25/12X3	400	400
	25	16	12		49.5	20	53.0	A	115	SKAR25/16X2	305	297
	25	16	11		49.5	20	53.0	A	120	SKAR25/16X2.5	372	362
	25	16	10		49.5	20	53.0	A	123	SKAR25/16X3	400	400
	25	20	16		49.5	20	53.0	A	94	SKAR25/20X2	249	242
	25	20	15		49.5	20	53.0	A	104	SKAR25/20X2.5	305	297
	25	20	14		49.5	20	53.0	A	114	SKAR25/20X3	358	349
	25	20	12		49.5	20	53.0	A	124	SKAR25/20X4	400	400
	30	12	9	22	52.0	22	57.0	B	135	SKAR30/12X1.5	305	297
	30	12	8	22	52.0	22	57.0	B	145	SKAR30/12X2	323	383
	30	12	6	22	52.0	22	57.0	B	155	SKAR30/12X3	400	400
	30	16	12		52.0	22	57.0	A	166	SKAR30/16X2	305	297
	30	16	11		52.0	22	57.0	A	176	SKAR30/16X2.5	323	362
	30	20	16		52.0	22	57.0	A	149	SKAR30/20X2	249	242
	30	20	15		52.0	22	57.0	A	159	SKAR30/20X2.5	305	297
	30	20	14		52.0	22	57.0	A	169	SKAR30/20X3	358	349
30	20	12		52.0	22	57.0	A	184	SKAR30/20X4	400	400	
30	25	20		52.0	22	57.0	A	141	SKAR30/25X2.5	249	242	
30	25	19		52.0	22	57.0	A	156	SKAR30/25X3	294	286	
30	25	17		52.0	22	57.0	A	168	SKAR30/25X4	379	369	

## SKAR Punta de soldar reducción

Punta de soldar con junta tórica 24° EO / soldadura a tope



Serie	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) <sup>1)</sup>	
											Acero	Acero inoxidable
S <sup>4)</sup>	38	12	9	28	56.5	26	64.0	B	219	SKAR38/12X1.5	305	297
	38	12	8	28	56.5	26	64.0	B	234	SKAR38/12X2	315	315
	38	12	6	28	56.5	26	64.0	B	249	SKAR38/12X3	315	315
	38	16	12		56.5	26	64.0	A	279	SKAR38/16X2	305	297
	38	16	11		56.5	26	64.0	A	294	SKAR38/16X2.5	315	315
	38	16	10		56.5	26	64.0	A	309	SKAR38/16X3	315	315
	38	20	16		56.5	26	64.0	A	263	SKAR38/20X2	249	242
	38	20	15		56.5	26	64.0	A	278	SKAR38/20X2.5	305	297
	38	20	14		56.5	26	64.0	A	293	SKAR38/20X3	315	315
	38	20	12		56.5	26	64.0	A	299	SKAR38/20X4	315	315
	38	25	20		56.5	26	64.0	A	242	SKAR38/25X2.5	249	242
	38	25	19		56.5	26	64.0	A	262	SKAR38/25X3	294	286
	38	25	17		56.5	26	64.0	B	285	SKAR38/25X4	315	315
	38	30	24		56.5	26	64.0	A	256	SKAR38/30X3	249	242
	38	30	22		56.5	26	64.0	A	286	SKAR38/30X4	315	315
	38	30	20		56.5	26	64.0	A	316	SKAR38/30X5	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

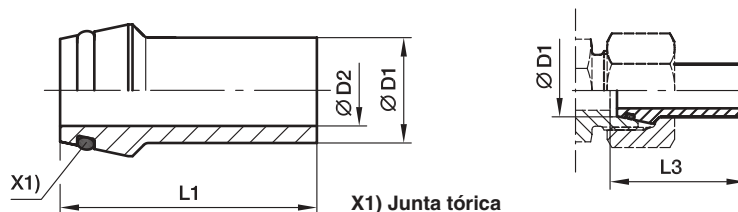
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero		SKAR16/12X2	NBR
Acero inoxidable	71	SKAR16/12X271	VIT

## SKA-ORBE Punta de soldar (orbital)

Punta de soldar con junta tórica 24° EO / soldadura a tope (orbital)



Serie	D1	D2	L1	L3	tubo recomendado	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) <sup>1)</sup> Acero inoxidable
L <sup>3)</sup> /S <sup>4)</sup>	10	6.0	37.5	38.5	10X1.5	13	<b>SKA10X1.5ORB</b>	358
	12	8.0	37.5	38.5	12X1.5	21	<b>SKA12X1.5ORB</b>	305
	12	8.0	37.5	38.5	12X2.0	255	<b>SKA12X2ORB</b>	393
L <sup>3)</sup>	18	13.0	38.0	39.0	18X2.0	43	<b>SKA18X2ORB</b>	290
	22	17.0	38.5	39.5	22X2.0	50	<b>SKA22X2ORB</b>	250
	28	22.0	41.5	42.5	28X2.0	69	<b>SKA28X2ORB</b>	204
	42	36.0	47.5	50.0	42X3.0	160	<b>SKA42X3ORB</b>	182
S <sup>4)</sup>	16	12.0	39.0	40.5	16X2.0	310	<b>SKA16X2ORB</b>	305
	20	14.0	45.0	47.0	20X3.0	640	<b>SKA20X3ORB</b>	358
	25	19.0	49.5	53.0	25X3.0	890	<b>SKA25X3ORB</b>	294

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

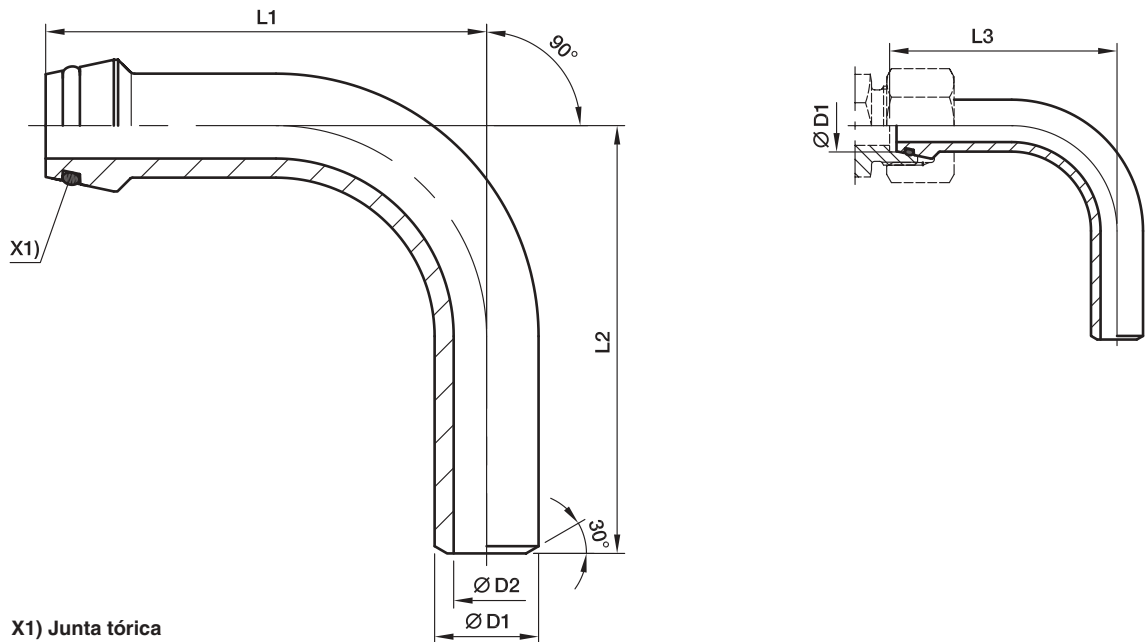
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero inoxidable	71	SKA16X2ORB71	VIT

## SKA-RB Punta de soldar en codo

Punta de soldar con junta tórica 24° EO / soldadura a tope



X1) Junta tórica

Serie	D1	D2	L1	L2	L3	tubo recomendado	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) <sup>1)</sup>	
									Acero	Acero inoxidable
S <sup>4)</sup>	10	6	49	45	50.0	10X2	38	<b>SKA10X2RB</b>	460	447
	12	7	51	50	52.0	12X2.5	50	<b>SKA12X2.5RB</b>	476	463
	16	10	67	60	68.5	16X3	105	<b>SKA16X3RB</b>	400	400
	20	12	85	65	87.0	20X4	217	<b>SKA20X4RB</b>	400	400
	25	17	85	85	88.5	25X4	295	<b>SKA25X4RB</b>	379	369
	25	15	85	85	88.5	25X5	353	<b>SKA25X5RB</b>	400	400
	30	22	111	110	116.0	30X4	469	<b>SKA30X4RB</b>	323	314
	30	20	111	110	116.0	30X5	568	<b>SKA30X5RB</b>	393	383
	38	28	136	130	143.5	38X5	876	<b>SKA38X5RB</b>	315	315
	38	26	136	130	143.5	38X6	1045	<b>SKA38X6RB</b>	315	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

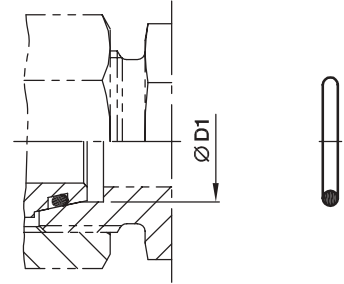
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero		SKA16X3RB	NBR
Acero inoxidable	71	SKA16X3RB71	VIT

## OR Junta tórica para punta de soldar

Para tipo: SKA, SKAR, SKA-RB



Serie	D1 	Junta tórica NBR Dureza Shore aprox. 90	Junta tórica FKM Dureza Shore aprox. 90
L <sup>3)</sup>	06	<b>OR4.5X1.5X</b>	<b>OR4.5X1.5VITX</b>
	08	<b>OR6.5X1.5X</b>	<b>OR6.5X1.5VITX</b>
	10	<b>OR8.5X1.5X</b>	<b>OR8X1.5VITX</b>
	12	<b>OR10.5X1.5X</b>	<b>OR10X1.5VITX</b>
	15	<b>OR12.5X1.5X</b>	<b>OR12X2VITX</b>
	18	<b>OR16X2X</b>	<b>OR15X2VITX</b>
	22	<b>OR20X2X</b>	<b>OR20X2VITX</b>
	28	<b>OR26X2X</b>	<b>OR26X2VITX</b>
	35	<b>OR32X2.5X</b>	<b>OR32X2.5VITX</b>
	42	<b>OR39X2.5X</b>	<b>OR38X2.5VITX</b>
S <sup>4)</sup>	06	<b>OR4.5X1.5X</b>	<b>OR4.5X1.5VITX</b>
	08	<b>OR6.5X1.5X</b>	<b>OR6.5X1.5VITX</b>
	10	<b>OR8.5X1.5X</b>	<b>OR8X1.5VITX</b>
	12	<b>OR10.5X1.5X</b>	<b>OR10X1.5VITX</b>
	14	<b>OR12X2X</b>	<b>OR11X2VITX</b>
	16	<b>OR14X2X</b>	<b>OR13X2VITX</b>
	20	<b>OR17X2.5X</b>	<b>OR16.3X2.4VITX</b>
	25	<b>OR22X2.5X</b>	<b>OR20.3X2.4VITX</b>
	30	<b>OR27X2.5X</b>	<b>OR25.3X2.4VITX</b>
	38	<b>OR35X2.5X</b>	<b>OR33.3X2.4VITX</b>

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada





**EO<sup>®</sup> Ermeto Original**  
***Bridas hidráulicas***  
***de alta presión***





## Índice

	Página
<b>Introducción</b> .....	4
<b>Diseño y construcción</b> .....	4
<b>Métodos de conexión</b> .....	5
<b>Como funcionan las conexiones de brida</b> .....	6
<b>Montaje de las bridas</b> .....	7
<b>Datos técnicos</b> .....	8
<b>Códigos de pedido de tornillos y juntas tóricas</b> .....	9
<b>Características y ventajas</b> .....	10
<b>Información para los pedidos</b> .....	11
<b>Índice visual</b> .....	12
<b>Semibridas SAE</b> .....	15
<b>Adaptadores de brida SAE</b>	
Extremo cono 24° EO .....	20
Extremo cono 60° BSPP .....	24
Rosca NPT macho .....	26
Extremo ORFS O-Lok® .....	27
Extremo abocardado 37° Triple-Lok® .....	30
Manguito para soldar .....	33
Casquillo para soldar .....	38
<b>Bridas SAE de 4 taladros</b>	
Extremo cono 60° BSPP .....	41
Rosca NPT hembra .....	45
Rosca métrica y UN/UNF hembra .....	48
Extremo cono 24° EO .....	50
Extremo cono 60° BSPP .....	52
Extremo abocardado 37° Triple-Lok® .....	54
Extremo ORFS O-Lok® .....	56
Manguito para soldar .....	58
Casquillo para soldar .....	61
Conexiones de brida completas .....	65
<b>Accesorios para bridas SAE</b> .....	68
<b>Bloques SAE</b> .....	74
<b>Bridas para bombas de engranajes</b>	
Extremo cono 24° EO .....	78
Rosca BSPP macho/hembra .....	81
Manguito para soldar .....	83
Bridas para tamaños de bomba especiales .....	84
Bridas de aluminio .....	87
<b>Bridas cuadradas ISO 6164</b> .....	89
<b>Bridas cuadradas Cetop</b> .....	94
<b>Bridas para válvulas de bola</b> .....	99

## Introducción

Las conexiones de brida de 4 taladros conformes a SAE J518 e ISO 6162-1 y -2 son seguras y herméticas, especialmente adecuadas para grandes tamaños, altas presiones y montaje en espacios reducidos. Las conexiones de lumbreras roscadas, como la junta tórica de rosca cilíndrica SAE e ISO 6149, son razonablemente fáciles de montar y ofrecen unas capacidades de presión de 6000 psi y superior hasta el tamaño 12 (M27). Por encima de este tamaño, la presión nominal comienza a disminuir y los pares de apriete aumentan rápidamente.

Las conexiones de lumbreras de bridas de 4 taladros permiten conectar tamaños superiores y obtener una mayor capacidad de presión con unos pares de apriete razonables. Debido a que los pares de apriete son menores respecto de una lumbrera roscada de tamaño equivalente, estas conexiones resultan muy adecuadas para espacios reducidos que obstaculizan el manejo de las llaves.

## Diseño y construcción

Las bridas de 4 taladros permiten utilizar diferentes métodos para conectar un tubo, manguera u otro componente a una lumbrera de brida SAE de 4 taladros.

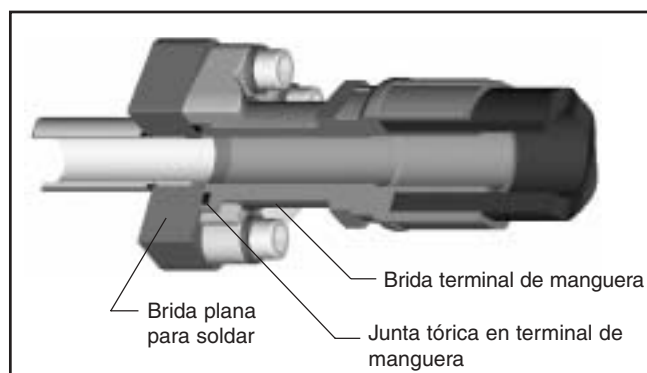
**Bridas** – Todas las bridas Parker, excepto las que tienen disposición de orificios de montaje cuadrada, son conformes a las dimensiones de ranura para junta tórica, orificios y distribución de pernos del Código 61 o Código 62 de SAE J518 e ISO 6162-1 o ISO 6162-2.

Los adaptadores y las bridas de 4 taladros tienen ranuras para junta tórica de acuerdo con las dimensiones de ISO 6162-1 y -2 (SAE J518). Las bridas de 4 taladros tienen agujeros pasantes para los tornillos de montaje, igualmente conformes a ISO 6162-1 y -2 (SAE J518).

Las contrabridas tienen una cara plana (sin ranura para junta tórica) y los orificios de montaje están roscados. Cuando se utilizan estas contrabridas, la junta está en la parte donde encajan (adaptador de brida, manguera, racor, etc.) como se muestra en la Fig. 1.

Exceptuando la ranura para junta tórica, los orificios de perno, la distribución de pernos y la superficie de brida, las demás dimensiones no están regidas por ninguna norma industrial. Sin embargo, el diseño de los productos Parker sigue las prácticas habituales de la industria y una ingeniería lógica.

Fig. 1 – Brida plana para soldar



**Semibridas** – Las semibridas proporcionan la fuerza de sujeción para la conexión de la brida de 4 taladros. Están disponibles en versiones partidas y cautivas (enterizas). Las cautivas también están disponibles con orificios de perno roscados o sin roscar. La semibrida cautiva con orificios roscados se emplea para conectar un tubo a otro tubo o a una manguera.

Las semibridas Parker están forjadas, para mayor resistencia y durabilidad. Cumpen todos los requisitos de ISO 6162-1 y -2 (SAE J518). Las semibridas permiten realizar la conexión en espacios reducidos. También facilitan el desmontaje del componente de la cabeza de brida, como el latiguillo, aflojando los cuatro pernos y retirando una semibrida.

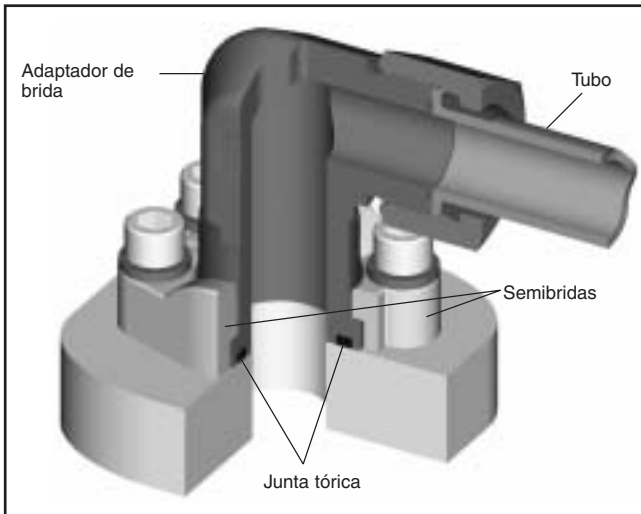
**Bloque en T** – Se trata de racores de unión macizos para empalmar dos o tres tubos/latiguillos, utilizando una conexión de brida de 4 taladros, en una unión, a una lumbrera de brida SAE de 4 taladros, tres tubos/latiguillos entre sí.

**Placa intermedia** – Se utiliza para conectar dos cabezas de brida con ranuras para junta tórica, tal como dos latiguillos con extremo de conexión para brida. La superficie plana de la placa proporciona una superficie de estanqueidad en cada lado para la junta tórica alojada en los extremos de la manguera.

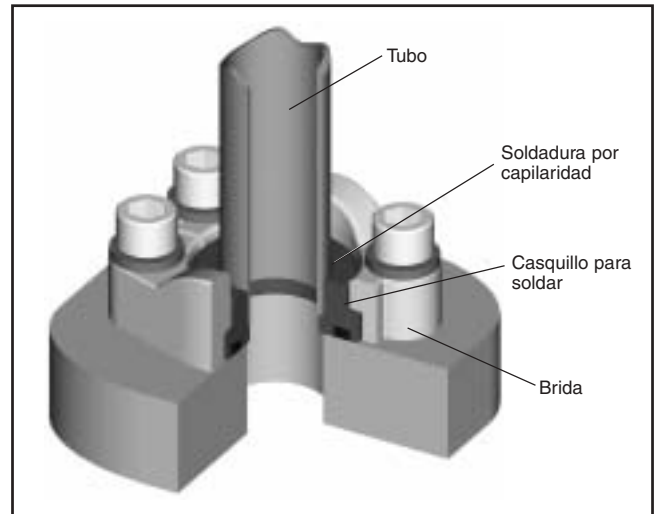
**Placa distanciadora** – Permite acceder al fluido del sistema a través de la toma de manómetro en el lateral. Está insertada en la conexión de brida para proporcionar este acceso.

**Tapones** – Permiten bloquear la lumbrera de la brida de 4 taladros con o sin semibridas, y tapar el extremo de un tubo (mediante soldadura).

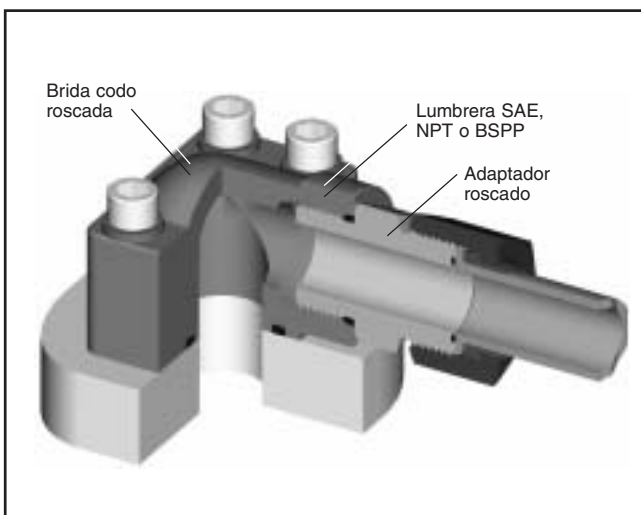
## Métodos de conexión – Bridas Parker de 4 taladros



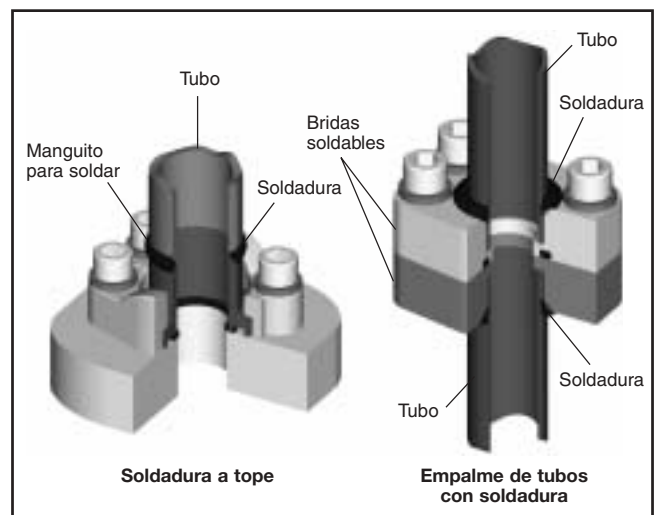
**Empalme de tubo y manguera mediante una conexión roscada de tubo/manguera:** Los adaptadores de brida permiten conectar tubos o mangueras a una lumbrera de brida de 4 taladros a través de una conexión roscada, tal como Seal-Lok (ORFS), Triple-Lok® (abocardado 37°), etc.



**Empalme de tubos mediante soldadura por capilaridad.** Las bridas para conexiones según Código 61 y Código 62 permiten conectar los tubos directamente a las lumbreras de la brida de 4 taladros.



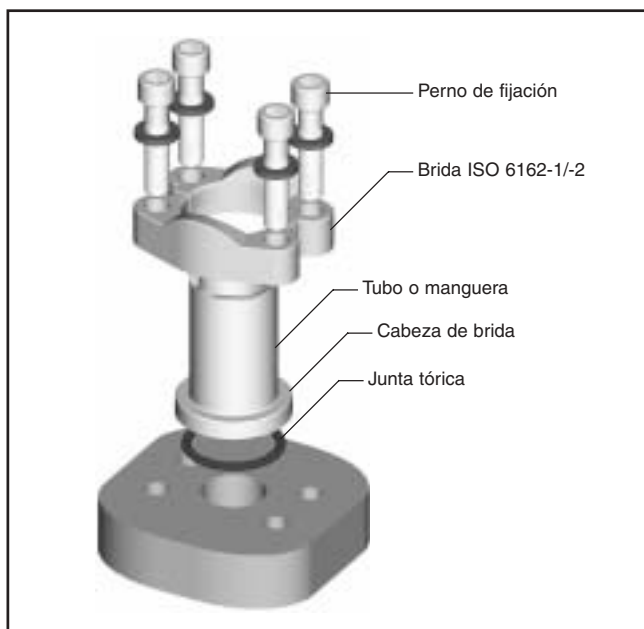
**Empalme de tubo y manguera mediante conexión de lumbrera roscada.** Los adaptadores de conversión de cabeza de brida y bloque permiten transformar una lumbrera de brida de 4 taladros en una lumbrera SAE, NPT o BSPP. El usuario puede utilizar entonces los adaptadores roscados apropiados para conectar el tubo y la manguera, o conectar un tubo roscado directamente en lumbreras NPT y BSPP.



**Empalme de tubos con soldadura.** La cabeza de brida y los manguitos para soldar del bloque permiten empalmar tubos a una lumbrera de brida de 4 taladros mediante un casquillo para soldar o mediante manguito para soldar a tope.

M

## Cómo funcionan las conexiones de brida



**La conexión de brida de 4 taladros ISO 6162-1 y -2 (SAE J518)** es segura y hermética, especialmente adecuada para tamaños mayores. Como resultado, ha sido aceptada en todo el mundo.

El éxito de la conexión reside en su sencillez. La estanqueidad se obtiene con una junta tórica estática dura y se emplean bridas y pernos para la fuerza de sujeción, como se muestra en la ilustración.

La junta tórica se comprime entre el fondo de la ranura y la cabeza de la brida, y la superficie plana de la lumbrera o de la brida, proporcionando un cierre elástico. La placa de estanqueidad alternativa tiene una junta de goma dura vulcanizada en el borde interior, que comprime entre las dos superficies planas, proporcionando un cierre elástico con la misma fiabilidad. Un contacto de metal con metal en la cara externa de la brida con la cara de la lumbrera evita la extrusión de la junta bajo presión. Este contacto de metal con metal se mantiene por la fuerza de sujeción obtenida al apretar los pernos a través de las semibridas.

Este diseño simple ofrece varias ventajas sobre las conexiones de lumbrera roscadas, como NPT, SAE, BSPP, la ISO 6149, etc., en tamaños mayores:

- Posibilidad de conectar tubos de hasta 5" de diámetro exterior (sólo ISO 6162-1)
- Se necesita un par de apriete mucho más bajo para los cuatro pernos comparado con el par requerido para una lumbrera roscada de tamaño equivalente.
- Un menor par de apriete significa llaves más pequeñas y menos espacio necesario para su manejo, facilitando el montaje en espacios reducidos.
- Capacidad de hasta 6000 psi con el tamaño de 2 pulgadas (sólo ISO 6162-2)
- Único punto de estanqueidad entre tubo/latiguillo y la lumbrera
- Fácil desmontaje gracias a la utilización de semibridas

La conexión tiene una desventaja: necesita una mayor superficie del componente que una lumbrera roscada equivalente.

## Bridas

### Montaje de las bridas



- Adaptadores de brida SAE
- Bridas SAE de 4 taladros
- Bridas para bombas de engranajes
- Bridas cuadradas CETOP

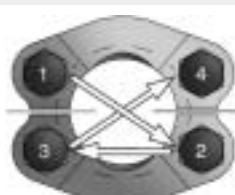
1



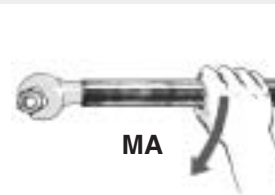
2



3



4



- Asegúrese que las superficies de estanqueidad están libres de rebabas, muescas, arañazos o cualquier contaminación
- Lubrique la junta tórica con fluido del sistema o un lubricante compatible
- Coloque las semibridas
- Ponga arandelas en los pernos e inserte éstos en las semibridas.
- Apriete los pernos a mano
- Apriete los pernos en secuencia diagonal en pequeños incrementos al par apropiado indicado en la tabla
- Apriete los pernos de acuerdo con la tabla

#### Serie 3000 PSI (Código 61) Par de apriete recomendado para las bridas

Módulo	Tamaño brida	Tornillos en pulg (J518)	Par Nm <sup>1</sup>	Tornillos métricos (ISO 6162)	AR Nm <sup>1</sup>
13	1/2	5/16-18	24	M8	24
19	3/4	3/8-16	43	M10	50
25	1	3/8-16	43	M10	50
32	1-1/4	7/16-14	70	M12*	50
38	1-1/2	1/2-13	105	M12	92
51	2	1/2-13	105	M14*	135
64	2-1/2	1/2-13	105	M12	92
76	3	5/8-11	210	M16	210
89	3-1/2	5/8-11	210	M16	210
102	4	5/8-11	210	M16	210
127	5	5/8-11	210	M16	210

\* No cumple la especificación ISO 6162

#### Serie 6000 PSI (Código 62) Par de apriete recomendado para las bridas

Módulo	Tamaño brida	Tornillos en pulg (J518)	Par Nm <sup>1</sup>	Tornillos métricos (ISO 6162)	AR Nm <sup>1</sup>
13	1/2	5/16-18	24	M8	24
19	3/4	3/8-16	43	M10	50
25	1	7/16-14	70	M12	92
32	1-1/4	1/2-13	105	M14*	130
38	1-1/2	5/8-11	210	M16	210
51	2	3/4-10	360	M20	400

\* No cumple la especificación ISO 6162

#### Par de apriete recomendado para bridas hidráulicas

Distancia diametral entre tornillos (LK)	Tornillos Allen	Pares de apriete Nm <sup>1</sup>
LK30	M6	10
LK35	M6	10
LK40	M6	10
LK51	M10	49
LK55	M8	25
LK56	M10	49
LK62	M10	49
LK72.5	M12	85

1) Tolerancias: máx. 10%  
mín. 0%



## Datos técnicos

### Tornillos utilizados

#### Bridas SAE de acuerdo con ISO 6162-1 y -2 (SAE J518)

- tornillos métricos de acuerdo con DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8) or DIN 912-10.9 (ISO 4762-10.9)<sup>1</sup>
- Tornillos UNC de acuerdo con ASA B 18.3

#### Bridas cuadradas de acuerdo con ISO 6164 (1994) y Cetop

- tornillos métricos de acuerdo con DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8) or DIN 912-10.9 (ISO 4762-10.9)<sup>1</sup>

#### Bridas para bombas de engranajes

- tornillos métricos de acuerdo con DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8)

<sup>1</sup> ¡Se deben usar tornillos de calidad 10.9/12.9 cuando el material de las bridas sea de acero carburado!

### Estanqueidad utilizada

#### Materiales

Las bridas conformes a SAE J518 (ISO 6162-1 y -2), ISO 6164, Cetop y todas las bridas para bombas de engranaje que figuran en este catálogo se sellan con una junta tórica. Las juntas de nuestras bridas están fabricadas de los siguientes materiales:

- NBR (p.e. Perbunan) con una dureza de 90 shore es el material estándar de nuestras juntas para aplicaciones de bridas hidráulicas de acero.
- FKM (p.e. Viton) con una dureza de 85 ó 90 shore es el material estándar de nuestras juntas para aplicaciones de bridas hidráulicas de acero inoxidable.

Viton = marca registrada de Bayer  
Perbunan = marca registrada DuPont

#### Dimensiones

O-Las dimensiones de junta tórica de las bridas ISO 6164, bridas Cetop y bridas para bombas de engranajes se muestran en la página del catálogo de productos. Para todas las bridas de acuerdo con **SAE J518 (ISO 6162-1 y -2)** la dimensión de la junta tórica es conforme a la tabla siguiente:

Tamaño nominal brida	Tamaño nominal tubo (en pulg)	ISO 3601-1 Junta tórica	SAE J515 Junta tórica	SAE J515 Núm. tamaño junta tórica
13	1/2	19x3.55	18.64x3.53	210
19	3/4	25x3.55	24.99x3.53	214
25	1	32.5x3.55	32.92x3.53	219
32	1 1/4	37.5x3.55	37.69x3.53	222
38	1 1/2	47.5x3.55	47.22x3.53	225
51	2	56x3.55	56.74x3.53	228
64	2 1/2	69x3.55	69.44x3.53	232
76	3	85x3.55	85.32x3.53	237
89	3 1/2	97.5x3.55	98.02x3.53	241
102	4	112x3.55	110.72x3.53	245
127	5	136x3.55	136.12x3.53	253

### Presiones nominales

Se indica la presión de trabajo máxima recomendada para cada artículo.

Antes de usar un pieza, tome nota de las indicaciones de presión.

Todas las indicaciones de presión están basadas en una temperatura de funcionamiento de -20° C a +100° C (temperatura ambiente de -40° C a +120° C). Fuera de este rango de temperatura, se ven afectadas las propiedades físicas del material utilizado y se reduce la presión de trabajo máxima recomendada.

La presión de trabajo indicada se refiere únicamente a la propia brida. Para los tubos, racores y conexiones utilizadas, las indicaciones de presión de un fabricante específico es el factor determinante.

### Materiales utilizados

#### Bridas SAE de acuerdo con ISO 6162-1 y -2 (SAE 518)

Las semibridas, los adaptadores y las bridas de 4 taladros forjadas están fabricados de material ST 52.3 o compatible para construcción de **acero**. En construcciones de **acero inoxidable**, para las semibridas y bridas forjadas de 4 taladros utilizamos el material 1.4404 (316L) o compatible, y para los adaptadores, el material 1.4571 (316Ti) o compatible.

#### Bridas cuadradas de acuerdo con ISO 6164 (1994) y Cetop

Construcción acero: ST52.3, C40 o compatible  
Construcción acero inoxidable: 1.4571 (316Ti) o compatible

#### Bridas para bombas de engranajes

Construcción acero forjado: GTW40 or compatible  
Construcción acero: ST52.3, 11SMnPb30 or compatible

Si se emplean materiales distintos para la fabricación, se indicará en la página del catálogo correspondiente al producto.

### Protección de la superficie

¡En cada página del catálogo se indican todas las posibilidades de superficie que se pueden pedir!

Las posibilidades de la superficie son

1. acero aceitado
2. superficie zincada y bicromatada en amarillo tipo A3C de acuerdo con DIN EN ISO 4042
3. protección superficial plateada tipo A3K de acuerdo con DIN EN ISO 4042
4. protección superficial sin cromo tipo CF con mejor resistencia a la corrosión que la protección A3C



## Códigos de pedido de tornillos y juntas tóricas

### Tornillos para bridas

de acuerdo con ISO 6162-1 y -2 (SAE J518)

Tamaño nominal brida			Tornillos para semibridas		Tornillos para bridas completas	
Serie	ISO	SAE	Código de pedido métr.	Código de pedido UNC	Código de pedido métr.	Código de pedido UNC
3000 PSI	13	1/2	ZYLS8X25A3CX	UNC5/16-18X11/4	ZYLS8X30A3CX	UNC5/16-18X11/4
3000 PSI	19	3/4	ZYLS10X30A3CX	UNC3/8-16X11/4	ZYLS10X35A3CX	UNC3/8-16X11/2
3000 PSI	25	1	ZYLS10X30A3CX	UNC3/8-16X11/4	ZYLS10X35A3CX	UNC3/8-16X11/2
3000 PSI	32	1 1/4	ZYLS10X30A3CX	UNC7/16-14X11/2	ZYLS10X40A3CX	UNC7/16-14X11/2
3000 PSI	32	1 1/4	ZYLS10X35A3CX *	—	—	—
3000 PSI	32	1 1/4	ZYLS12X35A3CX *	—	—	—
3000 PSI	38	1 1/2	ZYLS12X35A3CX	UNC1/2-13X11/2	ZYLS12X45A3CX	UNC1/2-13X13/4
3000 PSI	38	1 1/2	ZYLS14X35A3CX *	—	—	—
3000 PSI	51	2	ZYLS12X35A3CX	UNC1/2-13X11/2	ZYLS12X45A3CX	UNC1/2-13X13/4
3000 PSI	51	2	ZYLS14X35A3CX *	—	—	—
3000 PSI	64	2 1/2	ZYLS12X40A3CX	UNC1/2-13X11/2 *	ZYLS12X45A3CX	UNC1/2-13X13/4
3000 PSI	64	2 1/2	ZYLS14X35A3CX *	UNC1/2-13X13/4	—	—
3000 PSI	76	3	ZYLS16X50A3CX	UNC5/8-11X2 *	ZYLS16X55A3CX	UNC5/8-11X21X4
3000 PSI	76	3	ZYLS16X45A3CX *	UNC5/8-11X13/4	—	—
3000 PSI	89	3 1/2	ZYLS16X50A3CX	UNC5/8-11X2 *	ZYLS16X55A3CX	UNC5/8-11X21X4
3000 PSI	89	3 1/2	ZYLS16X45A3CX *	—	—	—
3000 PSI	102	4	ZYLS16X50A3CX	UNC5/8-11X2	ZYLS16X55A3CX	UNC5/8-11X21X4
3000 PSI	102	4	ZYLS16X45A3CX *	—	—	—
3000 PSI	127	5	ZYLS16X50A3CX *	UNC5/8-11X21/4	ZYLS16X55A3CX	UNC5/8-11X21X4
3000 PSI	127	5	ZYLS16X55A3CX	UNC5/8-11X2 *	—	—
Serie	ISO	SAE	métr.	UNC	métr.	UNC
6000 PSI	13	1/2	ZYLS8X30A3CX	UNC5/16-18X11/4	ZYLS8X30A3CX	UNC5/16-18X11/4
6000 PSI	19	3/4	ZYLS10X35A3CX	UNC3/8-16X11/2	ZYLS10X35A3CX	UNC3/8-16X11/2
6000 PSI	25	1	ZYLS12X45A3CX	UNC7/16-14X11/2 *	ZYLS12X45A3CX	UNC7/16-14X11/2
6000 PSI	25	1	—	UNC7/16-14X13/4	—	—
6000 PSI	32	1 1/4	ZYLS14X50A3CX *	UNC1/2-13X13/4	ZYLS14X50A3CX	UNC1/2-13X13/4
6000 PSI	32	1 1/4	ZYLS12X45A3CX	—	—	—
6000 PSI	38	1 1/2	ZYLS16X55A3CX	UNC5/8-11X21/4	ZYLS16X55A3CX	UNC5/8-11X21X4
6000 PSI	38	1 1/2	—	UNC5/8-11X2 *	—	—
6000 PSI	51	2	ZYLS20X65A3CX	UNC3/4-10X23/4	ZYLS20X70A3CX	UNC3/4-10X23X4
6000 PSI	51	2	ZYLS20X70A3C	UNC3/4-10X21/2 *	—	—
6000 PSI	64	2 1/2	ZYLS24X75A3CX	—	ZYLS24X90A3CX	—
6000 PSI	76	3	ZYLS30X90A3CX	—	ZYLS30X110A3CX	—

\* = no están implantados en ISO 6162- ni ISO 6162-2.

### Tornillos para bridas hidráulicas

(BFG, BFW)

Tipo	Tornillos Código de pedido	Descripción
BFG (10L-28L)	ZYLS6X22A3CX	4 Piezas
BFG (20S)	ZYLS8X25A3CX	4 Piezas

Tipo			Tornillos		Descripción
			Código de pedido	Código de pedido	
BFW	10L	35	ZYLS6X22A3CX	ZYLS6X35A3CX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	12L	35	ZYLS6X22A3CX	ZYLS6X35A3CX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	15L	35	ZYLS6X22A3CX	ZYLS6X35A3CX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	16S	35	ZYLS6X22A3CX	ZYLS6X40A3CX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	20S	35	ZYLS6X22A3CX	ZYLS6X45A3CX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	15L	40	ZYLS6X22A3CX	—	4 Piezas
BFW	18L	40	ZYLS6X22A3CX	—	4 Piezas
BFW	22L	40	ZYLS6X22A3CX	—	4 Piezas
BFW	28L	40	ZYLS6X20A3CX	ZYLS6X50A3CX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	35L	40	ZYLS6X22A3CX	ZYLS6X60A3CX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	20S	40	ZYLS6X22A3CX	ZYLS6X45A3CX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	35L	55	ZYLS8X25A3CX	ZYLS8X60A3CX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	42L	55	ZYLS8X25A3CX	ZYLS8X70A3CX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	20S	55	ZYLS8X25A3CX	ZYLS8X50A3CX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	25S	55	ZYLS8X25A3CX	ZYLS8X55A3CX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	30S	55	ZYLS8X25A3CX	ZYLS8X50A3CX	2 Piezas de cada tornillo

### Juntas tóricas para bridas

SAE J518

ISO (DN)	SAE (pulg)	Junta tórica	
		NBR Código de pedido	FKM Código de pedido
13	1/2	OR18.64X3.53X	OR18.64X3.53VITX
19	3/4	OR25X3.53X	OR25X3.53VITX
25	1	OR32.92X3.53X	OR32.92X3.53VITX
32	1 1/4	OR37.69X3.53X	OR37.69X3.53VITX
38	1 1/2	OR47.22X3.53X	OR47.22X3.53VITX
51	2	OR56.75X3.53X	OR56.75X3.53VITX
64	2 1/2	OR69.44X3.53X	OR69.44X3.53VITX
76	3	OR85.32X3.53X	OR85.32X3.53VITX
89	3 1/2	OR98.02X3.53X	OR98.02X3.53VITX
102	4	OR110.72X3.53X	OR110.72X3.53VITX
127	5	OR136.12X3.53X	OR136.12X3.53VITX

### Juntas tóricas para bridas hidráulicas

(BFG, BFW)

LK	Tamaño junta tórica	Código de pedido
35	20×2.5	OR20X2.5X
40	26×2.5	OR26X2.5X
55	32×2.5	OR32X2.5X



### Características y ventajas

- 1. Fabricación** – Los racores de los Códigos 61/62 son conformes a SAE J518 e ISO 6162. Esta especificación controla las dimensiones y tolerancias de las conexiones de lumbrera de los códigos 61/62.
- 2. Configuraciones disponibles** – En una gama de tamaños hay más de 60 configuraciones diferentes de forma estándar. La amplitud de productos ofrece trazado de tubería de fontanería para asegurar la mejor solución posible.
- 3. Materiales** – Todas las configuraciones están disponibles de forma estándar en acero. Los tipos más utilizados también disponibles en acero inoxidable.
- 4. Tamaños disponibles** – La mayoría de las configuraciones están disponibles de forma estándar en 1/2" a 2", y para algunos tipos hasta 5".
- 5. Construcción** – Parker ofrece una línea de productos de acero forjado para las aplicaciones más rigurosas.
- 6. Tamaño** – La construcción forjada permite un diseño compacto comparado con las bridas mecanizadas en bloque de acero.
- 7. Presiones nominales** – Los racores y bridas de los Códigos 61/62 tienen unas presiones nominales de hasta 6000 psi. La presión de trabajo recomendada se puede encontrar directamente en cada página del catálogo. Esto permite verificar de forma rápida y fácil que la pieza en cuestión cumple los requisitos de presión de la aplicación.
- 8. Kits de brida** – Para reducir los errores de pedido y montaje, están disponibles kits que incluyen las piezas de montaje (pernos, juntas tóricas y, en caso necesario, semibridas).
- 9. Pernos de montaje** – Los pernos incluidos en los kits son como mínimo de calidad 8.8, para proporcionar un uso duradero y fiable.

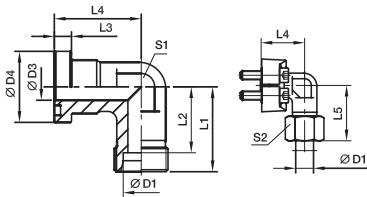
# Información para los pedidos

Adaptadores de brida SAE



**WFS Adaptador de brida SAE codo 90°**

Brida SAE / Extremo cono 24° EO  
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg.)	ISO (DN)	D1 <sup>1)</sup>	Dimensiones								Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	PN (bar <sup>2)</sup> )			
			D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	(métr.)		(UNC)	A3C	71	
1/2	13	12S	12	30.2	50	42.5	6.7	44	57	22	24	M 8x25	5/16x1 1/4	0.38	<b>WFS32/12S</b>	210	210
1/2	13	15L	12	30.2	36	29.0	6.7	36	44	24	27	M 8x25	5/16x1 1/4	0.40	<b>WFS32/15L</b>	315	315
1/2	13	16S	12	30.2	38	29.5	6.7	36	48	24	30	M 8x25	5/16x1 1/4	0.43	<b>WFS32/16S</b>	350	350
1/2	13	18L	12	30.2	50	42.5	6.7	44	59	22	32	M 8x25	5/16x1 1/4	0.44	<b>WFS32/18L</b>	315	315
3/4	19	16S	19	38.1	64	55.5	6.7	53	74	27	30	M10x30	3/8x1 1/4	0.60	<b>WFS33/16S</b>	350	350
3/4	19	18L	19	38.1	39	31.5	6.7	42	48	30	32	M10x30	3/8x1 1/4	0.66	<b>WFS33/18L</b>	315	315
3/4	19	22L	19	38.1	41	33.5	6.7	42	50	30	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.66	<b>WFS33/22L</b>	160	160
3/4	19	20S	19	38.1	43	32.5	6.7	42	54	30	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.76	<b>WFS33/20S</b>	350	350
3/4	19	25S	19	38.1	45	33.0	6.7	42	57	30	46	M10x30	3/8x1 1/4	0.76	<b>WFS33/25S</b>	350	350
1	25	20S	25	44.5	65	54.5	8.0	60	76	34	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.76	<b>WFS34/20S</b>	350	350
1	25	22L	25	44.5	65	49.5	8.0	60	74	34	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.76	<b>WFS34/22L</b>	350	350
1	25	28L	25	44.5	44	36.5	8.0	45	53	36	41	M10x30	3/8x1 1/4	0.76	<b>WFS34/28L</b>	160	160
1	25	25S	25	44.5	48	36.5	8.0	45	57	36	46	M10x30	3/8x1 1/4	0.76	<b>WFS34/25S</b>	350	350
1	25	30S	25	44.5	50	36.5	8.0	45	63	36	50	M10x30	3/8x1 1/4	0.76	<b>WFS34/30S</b>	160	160
1 1/4	32	35L	29	50.8	57	46.5	8.0	50	68	41	50	M10x35	3/8x1 1/2	1.00	<b>WFS35/35L/103</b>	200	200
1 1/4	32	25S	29	50.8	55	43.0	8.0	60	67	41	46	M10x35	3/8x1 1/2	1.00	<b>WFS35/25S</b>	200	200
1 1/4	32	30S	29	50.8	57	43.5	8.0	50	70	41	50	M10x35	3/8x1 1/2	1.00	<b>WFS35/30S</b>	200	200
1 1/4	32	38S	29	50.8	59	43.0	8.0	50	74	46	60	M10x35	3/8x1 1/2	1.00	<b>WFS35/38S</b>	200	200
1 1/4	32	35L	29	50.8	57	46.5	8.0	50	68	41	50	M12x40	7/16x1 1/2	1.38	<b>WFS35/35L/103</b>	160	160
1 1/4	32	25S	29	50.8	55	43.0	8.0	60	67	41	46	M12x40	7/16x1 1/2	1.38	<b>WFS35/25S</b>	200	200
1 1/4	32	30S	29	50.8	57	43.5	8.0	50	70	41	50	M12x40	7/16x1 1/2	1.40	<b>WFS35/30S</b>	200	200
1 1/4	32	38S	29	50.8	59	43.0	8.0	50	74	46	60	M12x40	7/16x1 1/2	1.53	<b>WFS35/38S</b>	200	200
1 1/2	38	35L	36	60.3	78	67.5	8.0	66	83	50	50	M12x35	1/2x1 1/2	1.55	<b>WFS36/35L</b>	160	160
1 1/2	38	42L	36	60.3	58	47.0	8.0	55	70	46	60	M12x35	1/2x1 1/2	1.60	<b>WFS36/42L</b>	160	160
1 1/2	38	38S	36	60.3	64	48.0	8.0	55	79	46	60	M12x35	1/2x1 1/2	1.95	<b>WFS36/38S</b>	200	200

1) Presión mostrada = Item suministrable

2) L = serie ligera; S = serie pesada

PN (bar) = PN (MPa) / 10

Se entrega sin tuerca ni anillo.

Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

3) Código de pedido para el adaptador de brida montado con FHS35/10A3CX y tornillos M10X35.

\*Por favor añadir los sufijos siguientes con el material/superficie requerida.

Material	Código de pedido	Material de estanqueidad estándar	Código de pedido
Acero, zincado, sin cromo <sup>3)</sup>	WFS32/16SCFX	NBR	WFS32/16SOMDCFU
Acero zincado, bicromatado en caliente	WFS32/16SA3CX	NBR	WFS32/16SOMDA3CU
Acero inoxidable	WFS32/16S71X	VIT	WFS32/16SOMD71U



Catálogo 4100-6/ES

## ¡Una forma sencilla y correcta de hacer los pedidos!

### Paso 1

#### Selección del código de pedido

- Todos los tamaños de brida disponibles en nuestro programa están relacionados claramente en el índice de este catálogo.
- Abra el catálogo por la página que contiene información detallada del producto elegido.
- Seleccione el tamaño de brida deseado. El código de pedido básico está impreso en negrita en el lado derecho de la tabla de dimensiones. Ejemplo: **WFS34/30S**.

### Paso 2

#### Selección del material y la superficie . . .

Ahora añade simplemente al código de pedido básico el correspondiente código de la variante de superficie y material del producto que necesita. Este código de identificación figura en la tabla que hay al final de cada página.

Ejemplo: **WFS34/30S + A3CX = WFS34/30SA3CX**

#### 4. Pedidos de piezas individuales

Ejemplo: pieza individual, bicromatada en amarillo  
**WFS34/30S + A3CX = WFS34/30SA3CX**

#### 5. Pedidos de tipos completos

Ejemplo: el pedido incluye semibridas, juego de tornillos métricos y junta tórica  
**WFS34/30S + OMDA3C = WFS34/30SOMDA3C**

#### 6. Pedido que contenga tuerca y anillo de corte

Ejemplo: brida incl. semibridas, juego de tornillos métricos, junta tórica, tuerca y anillo de corte  
**WFS34/30S + A3C = WFS34/30SA3C**

#### 7. Pedido con tuerca funcional

Ejemplo: brida incl. semibridas, juego de tornillos métricos, junta tórica, tuerca funcional  
**WFS34/30 (+Z) S + A3C = WFS34/30ZSA3C**

#### 8. Otros materiales de estanqueidad

Ejemplo: brida de acero, inc. semibridas, juego de tornillos métricos y junta tórica de FKM (por ejemplo, Viton).  
**WFS34/30S + VITOMDA3C = WFS34/30SVITOMDA3C**

Ejemplo: brida de acero inoxidable, incl. semibridas, juego de tornillos métricos y junta tórica de NBR (por ejemplo, Perbunan).

**WFS34/30S + NBR0MD71 = WFS34/30SNBR0MD71**

Viton = marca registrada de Bayer  
Perbunan = marca registrada DuPont

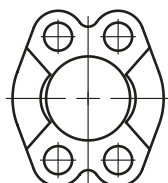
La correspondiente variante de pedido figura en la tabla que hay al final de cada página del catálogo.

# Índice visual

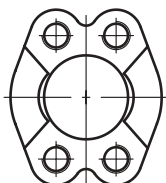
## Semibridas SAE



FHS - p. M15



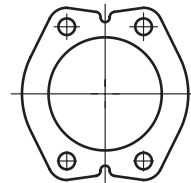
FUS - p. M16



FUSM - p. M17



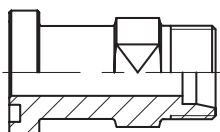
FHSF - p. M18



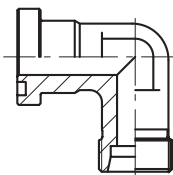
FUSF - p. M19

## Adaptadores de brida SAE

Extremo cono 24° EO

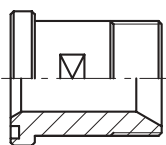


GFS - p. M20

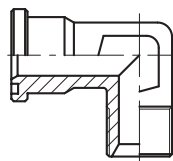


WFS - p. M22

Extremo cono 60° BSPP

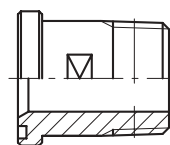


GFS-G - p. M24



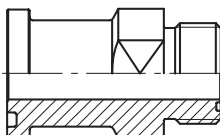
WFS-G - p. M25

Rosca NPT macho

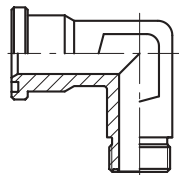


GFS-N - p. M26

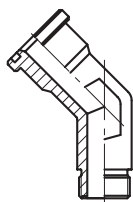
Extremo ORFS O-Lok®



L(O)HQ - p. M27

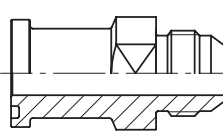


L(O)EMQ - p. M28

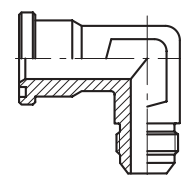


L(O)VQ - p. M29

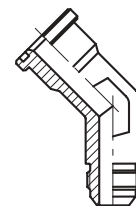
Extremo abocardado 37° Triple-Lok®



XHQ - p. M30

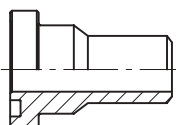


XEMQ - p. M31

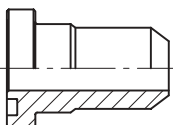


XVQ - p. M32

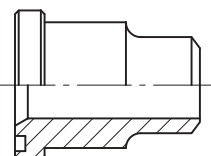
Manguito para soldar



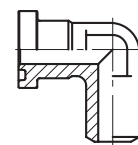
ASR - p. M33



AS - p. M34

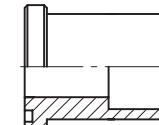


ASL - p. M36

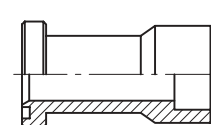


WAS - p. M37

Casquillo para soldar



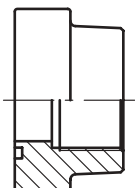
ES - p. M38



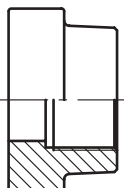
ESL - p. M40

## Bridas SAE de 4 taladros

Extremo cono 60° BSPP



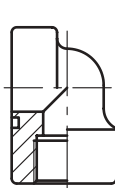
PFF-G - p. M41



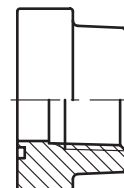
PCFF-G - p. M42



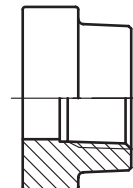
PAFSF-G - p. M43



PEFF-G - p. M44

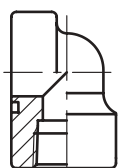


PFF-N - p. M45

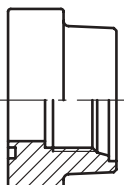


PCFF-N - p. M46

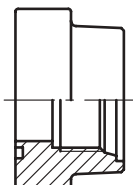
Rosca métrica y UN/UNF hembra



PEFF-N - p. M47

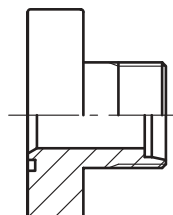


PAFS-M - p. M48



PAFS-U - p. M49

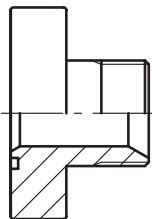
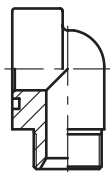
Extremo cono 24° EO

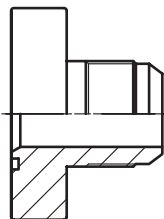
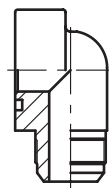


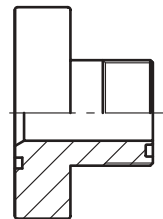
PFF-..S/L - p. M50



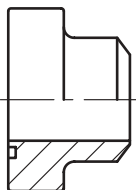
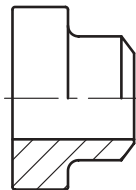
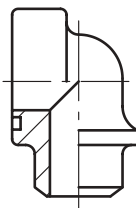
PAFG-90M - p. M51

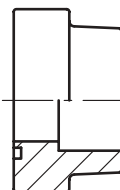
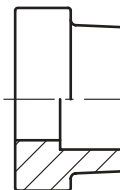
**Extremo cono 60° BSPP**

**PAFG-G** – p. M52

**PAFG-90G** – p. M53

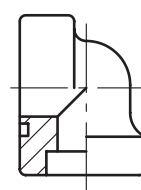
**Extremo abocardado 37° Triple-Lok®**

**PAFG-X** – p. M54

**PAFG-90X** – p. M55

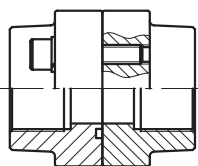
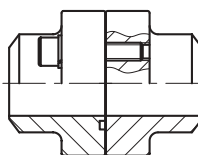
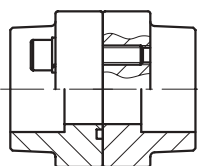
**Extremo ORFS O-Lok®**

**PAFG-L** – p. M56

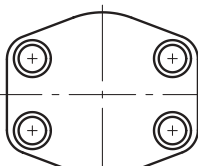
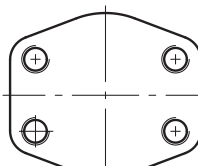
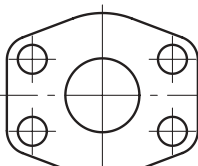
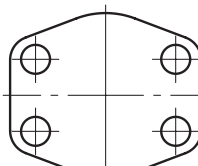
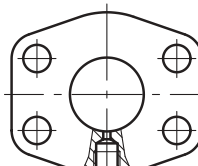
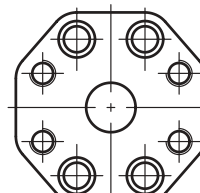
**PAFG-90L** – p. M57

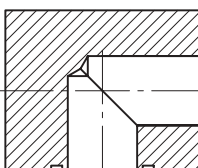
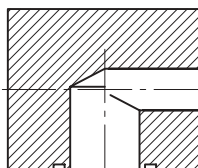
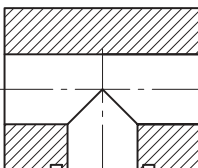
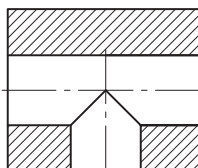
**Manguito para soldar**

**PAFS-B** – p. M58

**PGFS-B** – p. M59

**PAFS-90B** – p. M60

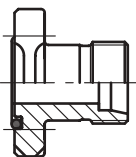
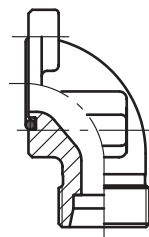
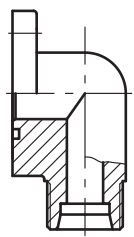
**Casquillo para soldar**

**PAFS-S** – p. M61

**PGFS-S** – p. M62

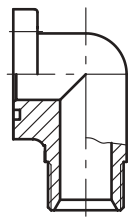
**PAFSF-S** – p. M63

**PAFS-90S** – p. M64

**Conexiones de brida completas**

**PDFS-G** – p. M65

**PDFS-B** – p. M66

**PDFS-S** – p. M67

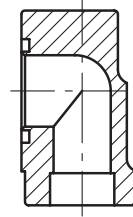
**Accesorios para bridas SAE**

**PCFF** – p. M68

**PCCFF** – p. M69

**CPM** – p. M70

**AP** – p. M71

**PAGL-(G/M)** – p. M72

**PRF** – p. M73

**Bloques SAE**

**PBL** – p. M74

**PBLR** – p. M75

**PBT** – p. M76

**PBTC** – p. M77

**Bridas para bombas de engranajes**
**Extremo cono 24° EO**

**BFG** – p. M78

**BFW** – p. M79

**BFW-3** – p. M80

**Rosca BSPP macho/hembra**

**BFW-G** – p. M81

**BFW-GI** – p. M82

**Casquillo para soldar**

**BFW-S** – p. M83

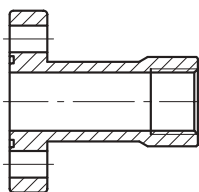
# Índice visual

## Bridas para bombas de engranajes

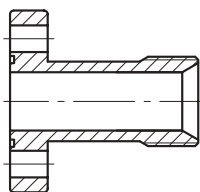
Bridas para tamaños de bomba especiales



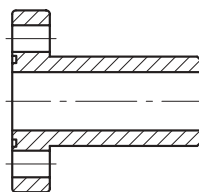
PF - p. M84



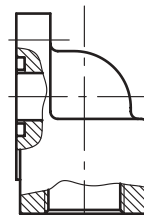
PFL - p. M84



PFE - p. M85

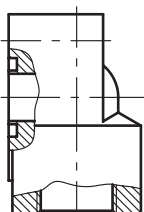


PFB - p. M85

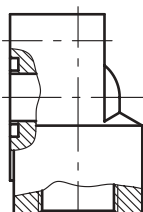


BFW3-G - p. M86

Bridas de aluminio



PWDS-G - p. M87

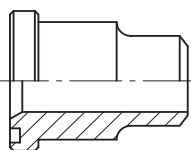


PWDA - p. M88

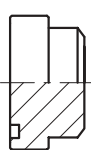
## Bridas cuadradas ISO 6164



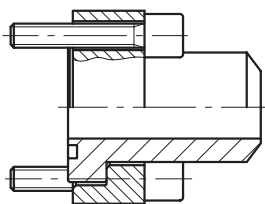
PSFC - p. M89



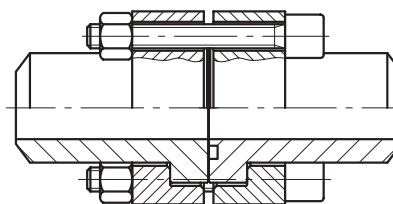
PSFA-B - p. M90



PSFP - p. M91

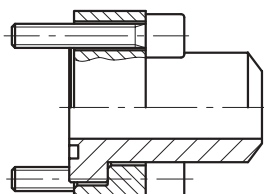


PSF-B - p. M92

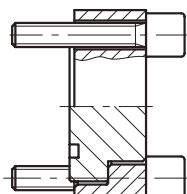


PDSF-B - p. M93

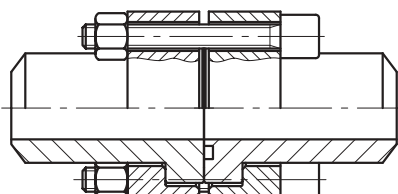
## Bridas cuadradas Cetop



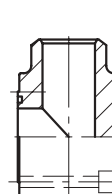
PCF-B - p. M94



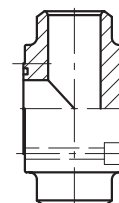
PPCF - p. M95



PDCF-B - p. M96

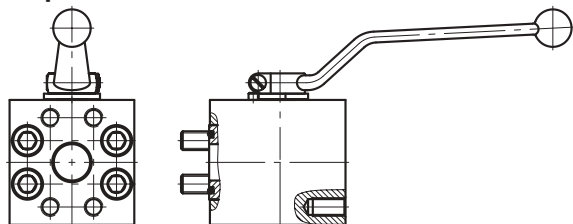


PLCF-B - p. M97

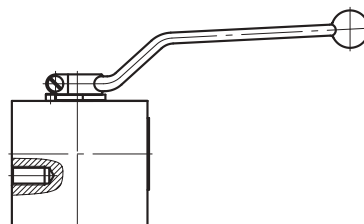


PTCF-B - p. M98

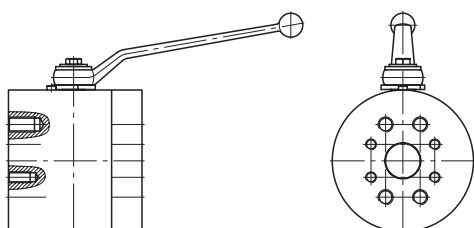
## Bridas para válvulas de bola



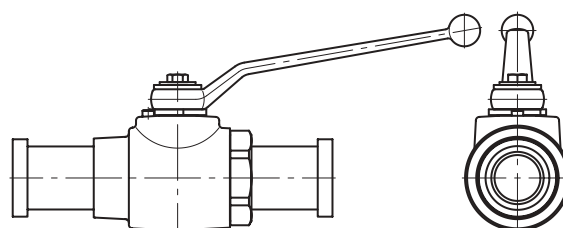
KH-B1V-S - p. M99



KH-B2V-S - p. M100



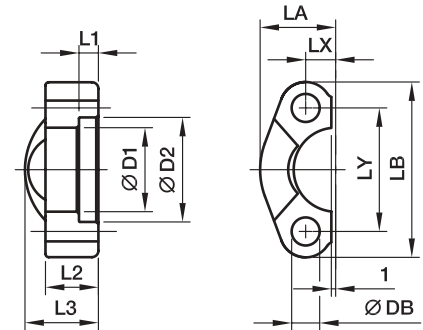
KH-B3V-S - p. M101



KH-A-S - p. M102

**FHS Semibridas SAE**

ISO 6162-1/-2


**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.												Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	(métr.)	(UNC)			A3C	SS
1/2	13	24.3	31.0	6.2	13	20	23.0	54	8.7	38.1	8.8	M 8×25	5/16×1 1/4	0.07	<b>FHS32</b>	345	345
3/4	19	32.1	38.9	6.2	14	22	26.0	65	11.1	47.6	10.5	M10×30	3/8×1 1/4	0.09	<b>FHS33</b>	345	345
1	25	38.5	45.2	7.5	16	22	29.2	70	13.1	52.4	10.5	M10×30	3/8×1 1/4	0.11	<b>FHS34</b>	345	345
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	14	22	36.3	80	15.1	58.7	10.5	M10×35	–	0.15	<b>FHS35/10</b>	276	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	14	22	36.3	80	15.1	58.7	12.0	–	7/16×1 1/2	0.15	<b>FHS35/12</b>	276	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	14	22	36.3	80	15.1	58.7	12.5	M12×35	–	0.15	<b>FHS35</b>	276	276
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	24	41.1	94	17.9	69.9	13.5	M12×35	1/2×1 1/2	0.23	<b>FHS36</b>	207	207
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	24	41.1	94	17.9	69.9	14.5	M14×35	–	0.23	<b>FHS36/14</b>	207	207
2	51	62.7	72.2	9.0	16	26	48.2	102	21.4	77.8	13.5	M12×35	1/2×1 1/2	0.25	<b>FHS38/12</b>	207	207
2	51	62.7	72.2	9.0	16	26	48.2	102	21.4	77.8	14.5	M14×35	–	0.25	<b>FHS38</b>	207	207
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	54.0	115	25.4	88.9	13.5	M12×40	1/2×1 3/4	0.37	<b>FHS310</b>	172	172
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	54.0	115	25.4	88.9	14.5	M14×40	–	0.37	<b>FHS310/14</b>	172	172
3	76	90.9	102.4	9.0	22	40	65.3	135	31.0	106.4	17.0	M16×45	5/8×1 3/4	0.65	<b>FHS312</b>	138	138
3 1/2	89	102.4	115.0	10.7	22	45	70.0	152	34.9	120.7	17.0	M16×45	5/8×2	0.75	<b>FHS314</b>	34	34
4	102	115.1	127.8	10.7	25	48	75.0	160	38.9	130.2	17.0	M16×50	5/8×2	0.84	<b>FHS316</b>	34	34
5	127	140.5	153.2	10.7	28	50	82.0	183	46.0	152.4	17.0	M16×50	5/8×2 1/4	1.25	<b>FHS320</b>	34	34

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	24.6	32.5	7.2	16	22	24.0	57	9.1	40.5	8.8	M 8×30	5/16×1 1/4	0.08	<b>FHS62</b>	420	420
3/4	19	32.5	42.0	8.3	19	28	30.0	72	11.9	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.18	<b>FHS63</b>	420	420
1	25	38.9	48.4	9.0	24	32	35.0	81	13.9	57.2	13.0	M12×45	–	0.27	<b>FHS64</b>	420	420
1	25	38.9	48.4	9.0	24	32	35.0	81	13.9	57.2	12.0	–	7/16×1 3/4	0.27	<b>FHS64/12</b>	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	39.0	96	15.9	66.6	15.0	M14×50	–	0.27	<b>FHS65</b>	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	39.0	96	15.9	66.6	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	0.27	<b>FHS65/12</b>	420	420
1 1/2	38	51.6	64.3	12.1	30	42	48.0	113	18.3	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	0.40	<b>FHS66</b>	420	420
2	51	67.6	80.2	12.1	37	52	57.0	134	22.2	96.8	21.0	M20×65	3/4×2 3/4	0.40	<b>FHS68</b>	420	420
2 1/2	64	89.5	108.5	20.0	48	48	75.0	175	29.4	123.8	25.0	M24×75	–	0.68	<b>FHS610</b>	420	420
3	76	114.5	132.5	25.0	58	58	89.0	210	35.7	152.4	32.0	M30×90	–	1.05	<b>FHS612</b>	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

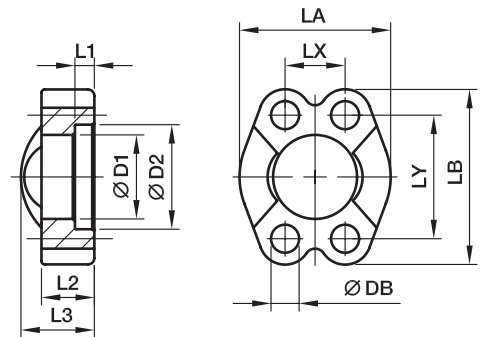
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	FHS32CF	sólo semibrida
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	FHS32A3CX	sólo semibrida
Acero inoxidable	SS	FHS32SS	sólo semibrida

# FUS Semibridas SAE

ISO 6162-1/-2



## Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.													Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	(métr.)	(UNC)	A3C			SS	
1/2	13	24.3	31.0	6.2	13	20	46	54	17.5	38.1	8.8	M 8×25	5/16×1 1/4	0.15	<b>FUS32</b>	345	345	
3/4	19	32.1	38.9	6.2	14	22	52	65	22.3	47.6	10.5	M10×30	3/8×1 1/4	0.17	<b>FUS33</b>	345	345	
1	25	38.5	45.2	7.5	16	22	59	70	26.2	52.4	10.5	M10×30	3/8×1 1/4	0.22	<b>FUS34</b>	345	345	
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	14	22	73	80	30.2	58.7	10.5	M10×35	–	0.30	<b>FUS35/10</b>	276	276	
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	14	22	73	80	30.2	58.7	12.0	–	7/16×1 1/2	0.29	<b>FUS35/12</b>	276	276	
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	14	22	73	80	30.2	58.7	12.5	M12×35	–	0.29	<b>FUS35</b>	276	276	
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	24	83	94	35.8	69.9	13.5	M12×35	1/2×1 1/2	0.45	<b>FUS36</b>	207	207	
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	24	83	94	35.8	69.9	14.5	M14×35	–	0.44	<b>FUS36/14</b>	207	207	
2	51	62.7	72.2	9.0	16	26	97	102	42.8	77.8	13.5	M12×35	1/2×1 1/2	0.50	<b>FUS38/12</b>	207	207	
2	51	62.7	72.2	9.0	16	26	97	102	42.8	77.8	14.5	M14×35	–	0.49	<b>FUS38</b>	207	207	
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	109	115	50.8	88.9	13.5	M12×40	1/2×1 3/4	0.74	<b>FUS310</b>	172	172	
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	109	115	50.8	88.9	14.5	M14×40	–	0.73	<b>FUS310/14</b>	172	172	
3	76	90.9	102.4	9.0	22	40	131	135	61.9	106.4	17.0	M16×45	5/8×1 3/4	1.30	<b>FUS312</b>	138	138	
3 1/2	89	102.4	115.0	10.7	22	45	140	152	69.9	120.7	17.0	M16×45	5/8×2	1.50	<b>FUS314</b>	34	34	
4	102	115.1	127.8	10.7	25	48	150	160	77.8	130.2	17.0	M16×50	5/8×2	1.65	<b>FUS316</b>	34	34	
5	127	140.5	153.2	10.7	28	50	180	183	92.1	152.4	17.0	M16×50	5/8×2 1/4	2.50	<b>FUS320</b>	34	34	

## Serie 6000 PSI

1/2	13	24.6	32.5	7.2	16	22	48	57	18.2	40.5	8.8	M 8×30	5/16×1 1/4	0.16	<b>FUS62</b>	420	420
3/4	19	32.5	42.0	8.3	19	28	60	72	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.35	<b>FUS63</b>	420	420
1	25	38.9	48.4	9.0	24	32	70	81	27.8	57.2	13.0	M12×45	–	0.53	<b>FUS64</b>	420	420
1	25	38.9	48.4	9.0	24	32	70	81	27.8	57.2	12.0	–	7/16×1 3/4	0.53	<b>FUS64/12</b>	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	78	96	31.8	66.6	15.0	M14×50	–	0.80	<b>FUS65</b>	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	78	96	31.8	66.6	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	0.80	<b>FUS65/12</b>	420	420
1 1/2	38	51.6	64.3	12.1	30	42	96	113	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.35	<b>FUS66</b>	420	420
2	51	67.6	80.2	12.1	37	52	114	134	44.5	96.8	21.0	M20×65	3/4×2 3/4	2.10	<b>FUS68</b>	420	420
2 1/2	64	89.5	108.5	20.0	48	48	150	175	58.7	123.8	25.0	M24×75	–	4.10	<b>FUS610</b>	420	420
3	76	114.5	132.5	25.0	58	58	178	210	71.4	152.4	32.0	M30×90	–	8.60	<b>FUS612</b>	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

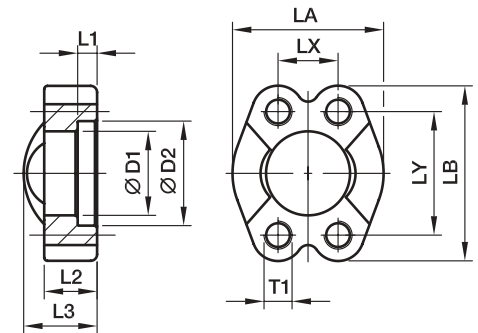
\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	FUS32CF	sólo semibrida
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	FUS32A3CX	sólo semibrida
Acero inoxidable	SS	FUS32SS	sólo semibrida



**FUSM Bridas SAE con taladros métricos roscados**

ISO 6162-1/-2


**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	T1	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)													A3C	SS
1/2	13	24.3	31.0	6.2	13	20	46	54	17.5	38.1	M 8	0.15	FUSM32	345	345
3/4	19	32.1	38.9	6.2	14	22	52	65	22.3	47.6	M10	0.17	FUSM33	345	345
1	25	38.5	45.2	7.5	16	22	59	70	26.2	52.4	M10	0.22	FUSM34	345	345
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	14	22	73	80	30.2	58.7	M10	0.30	FUSM35/10	276	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	14	22	73	80	30.2	58.7	M12	0.29	FUSM35/12	276	276
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	24	83	94	35.8	69.9	M12	0.45	FUSM36	207	207
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	24	83	94	35.8	69.9	M14	0.44	FUSM36/14	207	207
2	51	62.7	72.2	9.0	16	26	97	102	42.8	77.8	M12	0.50	FUSM38/12	207	207
2	51	62.7	72.2	9.0	16	26	97	102	42.8	77.8	M14	0.49	FUSM38	207	207
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	109	115	50.8	88.9	M12	0.74	FUSM310	172	172
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	109	115	50.8	88.9	M14	0.73	FUSM310/14	172	172
3	76	90.9	102.4	9.0	22	40	131	135	61.9	106.4	M16	1.30	FUSM312	138	138
3 1/2	89	102.4	115.0	10.7	23	45	140	152	69.9	120.7	M16	1.50	FUSM314	34	34
4	102	115.1	127.8	10.7	25	48	150	160	77.8	130.2	M16	1.65	FUSM316	34	34

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	24.6	32.5	7.2	16	22	48	57	18.2	40.5	M 8	0.16	FUSM62	420	420
3/4	19	32.5	42.0	8.3	19	28	60	72	23.8	50.8	M10	0.35	FUSM63	420	420
1	25	38.9	48.4	9.0	24	32	70	81	27.8	57.2	M12	0.53	FUSM64	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	78	96	31.8	66.6	M14	0.80	FUSM65	420	420
1 1/2	38	51.6	64.3	12.1	30	42	96	113	36.5	79.3	M16	1.35	FUSM66	420	420
2	51	67.6	80.2	12.1	37	52	114	134	44.5	96.8	M20	2.10	FUSM68	420	420
2 1/2	64	89.5	108.5	20.0	48	48	150	175	58.7	123.8	M24	4.10	FUSM610	420	420
3	76	114.5	132.5	25.0	58	58	178	210	71.4	152.4	M30	8.60	FUSM612	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

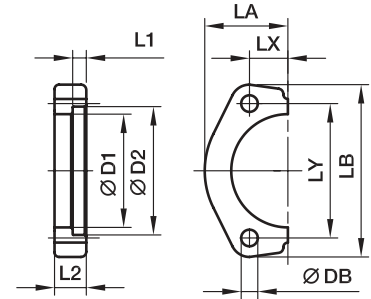
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo semibrida con roscas métricas	Descripción
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	FUSM32CFM	sólo semibrida
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	FUSM32A3CM	sólo semibrida
Acero inoxidable	SS	FUSM32SSM	sólo semibrida

**FHSF Semibridas planas SAE**

ISO 6162-1/-2


**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		D1	D2	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)										(métr.)	(UNC)			A3C	SS
1/2	13	24.3	31.0	6.2	13	24	56	8.7	38.1	8.8	M 8×25	5/16×1 1/4	0.06	<b>FHSF32</b>	345	345
3/4	19	32.1	38.9	6.2	14	27	66	11.1	47.6	10.5	M10×30	3/8×1 1/4	0.07	<b>FHSF33</b>	345	345
1	25	38.5	45.2	7.5	16	30	70	13.1	52.4	10.5	M10×30	3/8×1 1/4	0.10	<b>FHSF34</b>	345	345
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	35	79	15.1	58.7	10.5	M10×35	7/16×1 1/2	0.15	<b>FHSF35/10</b>	276	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	35	79	15.1	58.7	12.5	M12×35	-	0.14	<b>FHSF35/12</b>	276	276
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	39	94	17.9	69.9	13.5	M12×35	1/2×1 1/2	0.18	<b>FHSF36</b>	207	207
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	39	94	17.9	69.9	14.5	M14×35	-	0.17	<b>FHSF36/14</b>	207	207
2	51	62.7	72.2	9.0	16	49	104	21.4	77.8	13.5	M12×35	1/2×1 1/2	0.22	<b>FHSF38</b>	207	207
2	51	62.7	72.2	9.0	16	49	104	21.4	77.8	14.5	M14×35	-	0.21	<b>FHSF38/14</b>	207	207
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	20	55	114	25.4	88.9	13.5	M12×40	1/2×1 3/4	0.58	<b>FHSF310</b>	172	172
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	20	55	114	25.4	88.9	14.5	M14×40	-	0.57	<b>FHSF310/14</b>	172	172
3	76	90.9	102.4	9.0	22	66	135	31.0	106.4	17.0	M16×45	5/8×1 3/4	0.98	<b>FHSF312</b>	138	138

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	24.6	32.5	7.2	18	24	56	9.1	40.5	8.8	M 8×30	5/16×1 1/4	0.08	<b>FHSF62</b>	420	420
3/4	19	32.5	42.0	8.3	21	30	70	11.9	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.16	<b>FHSF63</b>	420	420
1	25	38.9	48.4	9.0	26	35	79	13.9	57.2	13.0	M12×45	-	0.25	<b>FHSF64</b>	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	29	39	94	15.9	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	0.34	<b>FHSF65</b>	420	420
1 1/2	38	51.6	64.3	12.1	33	49	109	18.3	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	0.55	<b>FHSF66</b>	420	420
2	51	67.6	80.2	12.1	42	57	133	22.2	96.8	21.0	M20×65	3/4×2 3/4	1.02	<b>FHSF68</b>	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

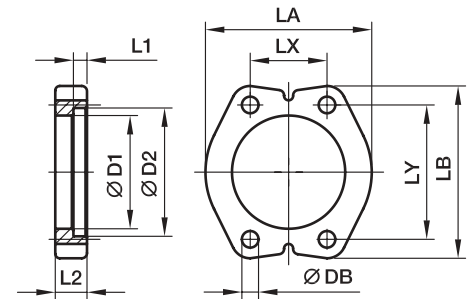
Material para acero: C60

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	FHSF32CF	sólo semibrida
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	FHSF32A3C	sólo semibrida
Acero inoxidable	SS	FHSF32SS	sólo semibrida

**FUSF Semibridas planas SAE**

ISO 6162-1/-2


**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		D1	D2	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)										(métr.)	(UNC)			A3C	SS
1/2	13	24.3	31.0	6.2	13	48	56	17.4	38.1	8.8	M 8×25	5/16×1 1/4	0.13	<b>FUSF32</b>	345	345
3/4	19	32.1	38.9	6.2	14	54	66	22.2	47.6	10.5	M10×30	3/8×1 1/4	0.15	<b>FUSF33</b>	345	345
1	25	38.5	45.2	7.5	16	60	70	26.2	52.4	10.5	M10×30	3/8×1 1/4	0.21	<b>FUSF34</b>	345	345
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	70	79	30.2	58.7	10.5	M10×35	7/16×1 1/2	0.31	<b>FUSF35/10</b>	276	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	70	79	30.2	58.7	12.5	M12×35	–	0.28	<b>FUSF35/12</b>	276	276
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	78	94	35.8	69.9	13.5	M12×35	1/2×1 1/2	0.35	<b>FUSF36</b>	207	207
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	78	94	35.8	69.9	14.5	M14×35	–	0.33	<b>FUSF36/14</b>	207	207
2	51	62.7	72.2	9.0	16	98	104	42.8	77.8	13.5	M12×35	1/2×1 1/2	0.43	<b>FUSF38/12</b>	207	207
2	51	62.7	72.2	9.0	16	98	104	42.8	77.8	14.5	M14×35	–	0.41	<b>FUSF38</b>	207	207
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	20	110	114	50.8	88.9	13.5	M12×40	1/2×1 3/4	1.15	<b>FUSF310</b>	172	172
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	20	110	114	50.8	88.9	14.5	M14×40	–	1.43	<b>FUSF310/14</b>	172	172
3	76	90.9	102.4	9.0	22	132	135	61.9	106.4	17.0	M16×45	5/8×1 3/4	1.95	<b>FUSF312</b>	138	138

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	24.6	32.5	7.2	18	48	56	18.2	40.5	8.8	M 8×30	5/16×1 1/4	0.15	<b>FUSF62</b>	420	420
3/4	19	32.5	42.0	8.3	21	60	70	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.31	<b>FUSF63</b>	420	420
1	25	38.9	48.4	9.0	26	70	79	27.8	57.2	13.0	M12×45	–	0.49	<b>FUSF64</b>	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	29	78	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	0.67	<b>FUSF65</b>	420	420
1 1/2	38	51.6	64.3	12.1	33	98	109	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.08	<b>FUSF66</b>	420	420
2	51	67.6	80.2	12.1	42	114	133	44.5	96.8	21.0	M20×65	3/4×2 3/4	2.03	<b>FUSF68</b>	420	420

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

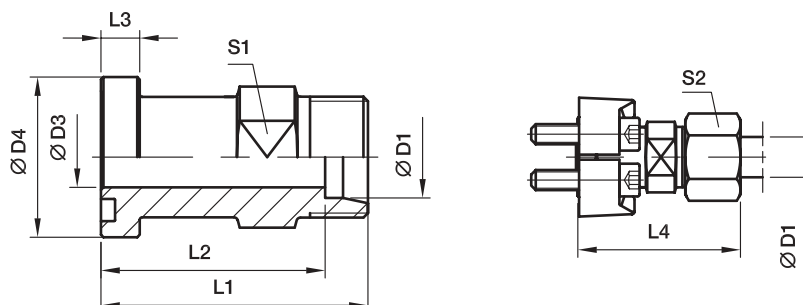
Material para acero: C60

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	FUSF32CF	sólo semibrida
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	FUSF32A3C	sólo semibrida
Acero inoxidable	SS	FUSF32SS	sólo semibrida

## GFS Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Extremo cono 24° EO  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		D1 <sup>2)</sup> 	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)										(métr.)	(UNC)			A3C	71
1/2	13	15L	12	30.2	48.0	41.0	6.7	56	24	27	M 8x25	5/16x1 1/4	0.36	GFS32/15L	315	315
1/2	13	16S	12	30.2	50.0	41.5	6.7	60	24	30	M 8x25	5/16x1 1/4	0.40	GFS32/16S	350	350
1/2	13	18L	12	30.2	50.0	42.5	6.7	61	19	32	M 8x25	5/16x1 1/4	0.42	GFS32/18L	315	315
3/4	19	16S	19	38.1	55.0	46.5	6.7	65	27	30	M10x30	3/8x1 1/4	0.52	GFS33/16S	350	350
3/4	19	18L	19	38.1	53.0	45.5	6.7	62	30	32	M10x30	3/8x1 1/4	0.59	GFS33/18L	315	315
3/4	19	22L	19	38.1	53.0	45.5	6.7	62	30	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.59	GFS33/22L	160	160
3/4	19	28L	19	38.1	53.0	45.5	6.7	62	30	41	M10x30	3/8x1 1/4	0.60	GFS33/28L	160	160
3/4	19	20S	19	38.1	57.0	46.5	6.7	68	30	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.65	GFS33/20S	350	350
3/4	19	25S	19	38.1	57.0	45.0	6.7	69	30	46	M10x30	3/8x1 1/4	0.78	GFS33/25S	350	350
1	25	20S	25	44.5	60.0	48.5	8.0	71	32	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.70	GFS34/20S	350	350
1	25	28L	25	44.5	54.0	46.5	8.0	63	36	41	M10x30	3/8x1 1/4	0.73	GFS34/28L	160	160
1	25	25S	25	44.5	58.0	46.5	8.0	60	36	46	M10x30	3/8x1 1/4	0.84	GFS34/25S	350	350
1	25	30S	25	44.5	63.0	49.5	8.0	76	36	50	M10x30	3/8x1 1/4	0.94	GFS34/30S	250	250
1 1/4	32	35L	29	50.8	58.0	47.5	8.0	69	41	50	M10x35	-	0.96	GFS35/35L/10 <sup>3)</sup>	160	160
1 1/4	32	25S	29	50.8	60.0	48.0	8.0	72	41	46	M10x35	-	1.11	GFS35/25S/10	200	200
1 1/4	32	30S	29	50.8	62.0	48.5	8.0	75	41	50	M10x35	-	1.13	GFS35/30S/10	200	200
1 1/4	32	38S	29	50.8	66.0	50.0	8.0	81	46	60	M10x35	-	1.36	GFS35/38S/10	200	200
1 1/4	32	28L	29	50.8	58.0	50.5	8.0	67	36	41	M12x40	7/16x1 1/2	1.12	GFS35/28L	160	160
1 1/4	32	35L	29	50.8	58.0	47.5	8.0	69	41	50	M12x40	7/16x1 1/2	1.02	GFS35/35L	160	160
1 1/4	32	25S	29	50.8	60.0	48.0	8.0	72	41	46	M12x40	7/16x1 1/2	1.17	GFS35/25S	200	200
1 1/4	32	30S	29	50.8	62.0	48.5	8.0	75	41	50	M12x40	7/16x1 1/2	1.20	GFS35/30S	200	200
1 1/4	32	38S	29	50.8	66.0	50.0	8.0	81	46	60	M12x40	7/16x1 1/2	1.41	GFS35/38S	200	200
1 1/2	38	35L	36	60.3	65.0	54.5	8.0	76	46	50	M12x35	1/2x1 1/2	1.20	GFS36/35L	160	160
1 1/2	38	42L	36	60.3	64.0	53.0	8.0	76	46	60	M12x35	1/2x1 1/2	1.36	GFS36/42L	160	160
1 1/2	38	38S	36	60.3	70.0	54.0	8.0	85	46	60	M12x35	1/2x1 1/2	1.63	GFS36/38S	200	200

1) Presión mostrada = Item suministrable

2) L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo.

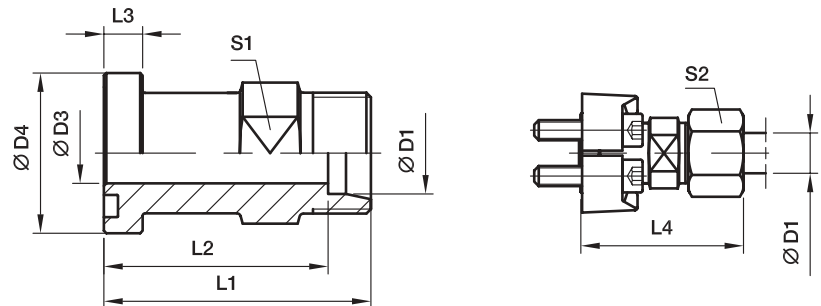
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

3) Código de pedido para el adaptador de brida montado con FHS35/10A3CX y tornillos M10X35.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	GFS32/16SCFX	GFS32/16SOMDCF	GFS32/16SOMDCFU	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	GFS32/16SA3CX	GFS32/16SOMDA3C	GFS32/16SOMDA3CU	NBR
Acero inoxidable	71	GFS32/16S71X	GFS32/16SOMD71	GFS32/16SOMD71U	VIT

**GFS Adaptador de brida recta SAE**

 Brida SAE / Extremo cono 24° EO  
 (ISO 6162-1/-2)

**Serie 6000 PSI**

Tam. brida nom.		D1 <sup>2)</sup>	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)										(métr.)	(UNC)			A3C	71
1/2	13	12S	12	31.8	43.0	50.0	7.7	57	19	24	M 8x30	5/16x1 1/4	0.35	<b>GFS62/12S</b>	420	420
1/2	13	14S	12	31.8	43.5	50.0	7.7	59	19	27	M 8x30	5/16x1 1/4	0.39	<b>GFS62/14S</b>	420	420
1/2	13	16S	12	31.8	44.5	53.0	7.7	63	24	30	M 8x30	5/16x1 1/4	0.47	<b>GFS62/16S</b>	420	420
3/4	19	16S	17	41.3	50.5	59.0	8.7	69	30	30	M10x35	3/8x1 1/2	0.79	<b>GFS63/16S</b>	420	420
3/4	19	20S	17	41.3	50.5	61.0	8.7	72	30	36	M10x35	3/8x1 1/2	0.86	<b>GFS63/20S</b>	420	400
3/4	19	25S	17	41.3	51.0	63.0	8.7	75	30	46	M10x35	3/8x1 1/2	0.97	<b>GFS63/25S</b>	420	400
3/4	19	30S	17	41.3	62.0	76.0	8.7	90	30	50	M10x35	3/8x1 1/2	1.15	<b>GFS63/30S</b>	420	400
1	25	20S	24	47.6	63.0	75.0	9.5	88	36	36	M12x45	7/16x1 3/4	0.97	<b>GFS64/20S</b>	420	400
1	25	25S	24	47.6	60.0	72.0	9.5	84	36	46	M12x45	7/16x1 3/4	1.42	<b>GFS64/25S</b>	420	400
1	25	30S	24	47.6	62.0	74.0	9.5	87	36	50	M12x45	7/16x1 3/4	1.40	<b>GFS64/30S</b>	420	400
1 1/4	32	25S	30	54.0	68.0	80.0	10.2	90	41	46	M14x50	1/2x1 3/4	1.85	<b>GFS65/25S</b>	420	400
1 1/4	32	30S	30	54.0	65.5	79.0	10.2	92	41	50	M12x45	-	1.95	<b>GFS65/30S/12<sup>3)</sup></b>	420	400
1 1/4	32	38S	30	54.0	67.0	83.0	10.2	98	46	60	M12x45	-	2.16	<b>GFS65/38S/12</b>	315	315
1 1/4	32	30S	30	54.0	65.5	79.0	10.2	92	41	50	M14x50	1/2x1 3/4	1.90	<b>GFS65/30S</b>	420	400
1 1/4	32	38S	30	54.0	67.0	83.0	10.2	98	46	60	M14x50	1/2x1 3/4	2.10	<b>GFS65/38S</b>	315	315
1 1/2	38	30S	30	63.5	74.0	90.0	12.5	98	46	50	M16x55	5/8x2 1/4	2.10	<b>GFS66/30S</b>	420	400
1 1/2	38	38S	30	63.5	73.0	89.0	12.5	104	46	60	M16x55	5/8x2 1/4	3.06	<b>GFS66/38S</b>	315	315

1) Presión mostrada = Item suministrable

2) L = serie ligera

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

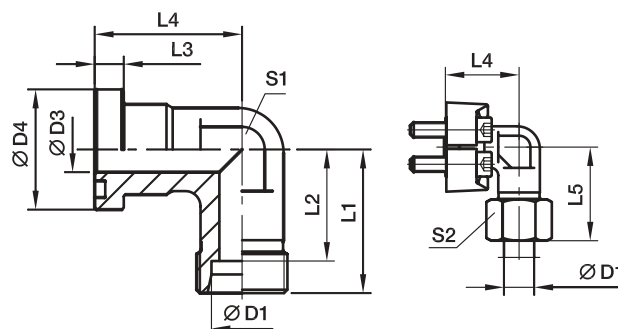
**Se entrega sin tuerca ni anillo.**
**Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.**

3) Código de pedido para el adaptador de brida montado con FHS65/12A3CX y tornillos M12X45.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	GFS62/16SCFX	GFS62/16SOMDCF	GFS62/16SOMDCFU	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	GFS62/16SA3CX	GFS62/16SOMDA3C	GFS62/16SOMDA3CU	NBR
Acero inoxidable	71	GFS62/16S71X	GFS62/16SOMD71	GFS62/16SOMD71U	VIT

**WFS Adaptador de brida SAE codo 90°**

 Brida SAE / Extremo cono 24° EO  
 (ISO 6162-1/-2)

**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		D1 <sup>2)</sup>	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)											(métr.)	(UNC)			A3C	71
1/2	13	12S	12	30.2	50	42.5	6.7	44	57	22	24	M 8x25	5/16x1 1/4	0.38	<b>WFS32/12S</b>	210	210
1/2	13	15L	12	30.2	36	29.0	6.7	36	44	24	27	M 8x25	5/16x1 1/4	0.40	<b>WFS32/15L</b>	315	315
1/2	13	16S	12	30.2	38	29.5	6.7	36	48	24	30	M 8x25	5/16x1 1/4	0.43	<b>WFS32/16S</b>	350	350
1/2	13	18L	12	30.2	50	42.5	6.7	44	59	22	32	M 8x25	5/16x1 1/4	0.44	<b>WFS32/18L</b>	315	315
3/4	19	16S	19	38.1	64	55.5	6.7	53	74	27	30	M10x30	3/8x1 1/4	0.60	<b>WFS33/16S</b>	350	350
3/4	19	18L	19	38.1	39	31.5	6.7	42	48	30	32	M10x30	3/8x1 1/4	0.66	<b>WFS33/18L</b>	315	315
3/4	19	22L	19	38.1	41	33.5	6.7	42	50	30	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.66	<b>WFS33/22L</b>	160	160
3/4	19	20S	19	38.1	43	32.5	6.7	42	54	30	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.76	<b>WFS33/20S</b>	350	350
3/4	19	25S	19	38.1	45	33.0	6.7	42	57	30	46	M10x30	3/8x1 1/4	0.89	<b>WFS33/25S</b>	350	350
1	25	20S	25	44.5	65	54.5	8.0	60	76	34	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.78	<b>WFS34/20S</b>	350	350
1	25	22L	25	44.5	65	49.5	8.0	60	74	34	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.81	<b>WFS34/22L</b>	160	160
1	25	28L	25	44.5	44	36.5	8.0	45	53	36	41	M10x30	3/8x1 1/4	0.85	<b>WFS34/28L</b>	160	160
1	25	25S	25	44.5	48	36.5	8.0	45	57	36	46	M10x30	3/8x1 1/4	0.95	<b>WFS34/25S</b>	350	350
1	25	30S	25	44.5	50	36.5	8.0	45	63	36	50	M10x30	3/8x1 1/4	1.06	<b>WFS34/30S</b>	250	250
1 1/4	32	35L	29	50.8	57	46.5	8.0	50	68	41	50	M10x35	3/8x1 1/4	1.15	<b>WFS35/35L/10<sup>3)</sup></b>	160	160
1 1/4	32	25S	29	50.8	55	43.0	8.0	60	67	41	46	M10x35	3/8x1 1/4	1.35	<b>WFS35/25S/10</b>	200	200
1 1/4	32	30S	29	50.8	57	43.5	8.0	50	70	41	50	M10x35	3/8x1 1/4	1.40	<b>WFS35/30S/10</b>	200	200
1 1/4	32	38S	29	50.8	59	43.0	8.0	50	74	46	60	M10x35	3/8x1 1/4	1.53	<b>WFS35/38S/10</b>	200	200
1 1/4	32	35L	29	50.8	57	46.5	8.0	50	68	41	50	M12x40	7/16x1 1/2	1.15	<b>WFS35/35L</b>	160	160
1 1/4	32	25S	29	50.8	55	43.0	8.0	60	67	41	46	M12x40	7/16x1 1/2	1.35	<b>WFS35/25S</b>	200	200
1 1/4	32	30S	29	50.8	57	43.5	8.0	50	70	41	50	M12x40	7/16x1 1/2	1.40	<b>WFS35/30S</b>	200	200
1 1/4	32	38S	29	50.8	59	43.0	8.0	50	74	46	60	M12x40	7/16x1 1/2	1.53	<b>WFS35/38S</b>	200	200
1 1/2	38	35L	36	60.3	78	67.5	8.0	66	83	50	50	M12x35	1/2x1 1/2	1.55	<b>WFS36/35L</b>	160	160
1 1/2	38	42L	36	60.3	58	47.0	8.0	55	70	46	60	M12x35	1/2x1 1/2	1.60	<b>WFS36/42L</b>	160	160
1 1/2	38	38S	36	60.3	64	48.0	8.0	55	79	46	60	M12x35	1/2x1 1/2	1.95	<b>WFS36/38S</b>	200	200

1) Presión mostrada = Item suministrable

2) L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

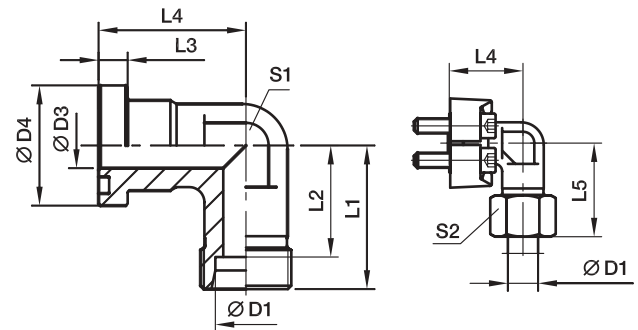
**Se entrega sin tuerca ni anillo.**
**Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.**

3) Código de pedido para el adaptador de brida montado con FHS35/10A3CX y tornillos M10X35.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	WFS32/16SCFX	WFS32/16SOMDCF	WFS32/16SOMDCFU	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	WFS32/16SA3CX	WFS32/16SOMDA3C	WFS32/16SOMDA3CU	NBR
Acero inoxidable	71	WFS32/16S71X	WFS32/16SOMD71	WFS32/16SOMD71U	VIT

**WFS Adaptador de brida SAE codo 90°**

 Brida SAE / Extremo cono 24° EO  
 (ISO 6162-1/-2)

**Serie 6000 PSI**

Tam. brida nom.		D1 <sup>2)</sup>											Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	(metr.)	(unc.)	A3C			71	
1/2	13	12S	12	31.8	50	43.0	7.7	44	57	22	24	M 8x30	5/16x1 1/4	0.37	<b>WFS62/12S</b>	420	420	
1/2	13	14S	12	31.8	50	43.5	7.7	44	59	22	27	M 8x30	5/16x1 1/4	0.39	<b>WFS62/14S</b>	420	420	
1/2	13	16S	12	31.8	38	29.5	7.7	39	48	24	30	M 8x30	5/16x1 1/4	0.49	<b>WFS62/16S</b>	420	420	
3/4	19	16S	17	41.3	45	36.5	8.7	48	55	32	30	M10x35	3/8x1 1/2	0.92	<b>WFS63/16S</b>	420	420	
3/4	19	20S	17	41.3	46	35.5	8.7	48	57	32	36	M10x35	3/8x1 1/2	0.97	<b>WFS63/20S</b>	420	400	
3/4	19	25S	17	41.3	48	36.0	8.7	48	60	32	46	M10x35	3/8x1 1/2	1.19	<b>WFS63/25S</b>	420	400	
1	25	20S	24	47.6	62	51.5	9.5	60	75	34	36	M12x45	7/16x1 3/4	1.69	<b>WFS64/20S</b>	420	400	
1	25	25S	24	47.6	53	44.0	9.5	60	65	41	46	M12x45	7/16x1 3/4	1.67	<b>WFS64/25S</b>	420	400	
1	25	30S	24	47.6	55	41.5	9.5	60	68	41	50	M12x45	7/16x1 3/4	1.63	<b>WFS64/30S</b>	420	400	
1 1/4	32	25S	30	54.0	72	60.0	10.2	70	84	42	46	M12x45	7/16x1 1/2	2.23	<b>WFS65/25S/12<sup>3)</sup></b>	420	400	
1 1/4	32	30S	30	54.0	58	44.5	10.2	68	71	46	50	M12x45	7/16x1 1/2	2.20	<b>WFS65/30S/12</b>	420	400	
1 1/4	32	38S	30	54.0	61	45.0	10.2	68	76	46	60	M12x45	7/16x1 1/2	2.39	<b>WFS65/38S/12</b>	315	315	
1 1/4	32	25S	30	54.0	72	60.0	10.2	70	84	42	46	M14x50	1/2x1 3/4	2.23	<b>WFS65/25S</b>	420	400	
1 1/4	32	30S	30	54.0	58	44.5	10.2	68	71	46	50	M14x50	1/2x1 3/4	2.20	<b>WFS65/30S</b>	420	400	
1 1/4	32	38S	30	54.0	61	45.0	10.2	68	76	46	60	M14x50	1/2x1 3/4	2.39	<b>WFS65/38S</b>	315	315	
1 1/2	38	30S	30	63.5	76	63.5	12.5	77	90	50	50	M16x55	5/8x2 1/4	2.38	<b>WFS66/30S</b>	420	400	
1 1/2	38	38S	30	63.5	72	56.0	12.5	76	87	50	60	M16x55	5/8x2 1/4	2.58	<b>WFS66/38S</b>	315	315	

1) Presión mostrada = Item suministrable

2) L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

**Se entrega sin tuerca ni anillo.**
**Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.**

3) Código de pedido para el adaptador de brida montado con FHS35/10A3CX y tornillos M10X35.

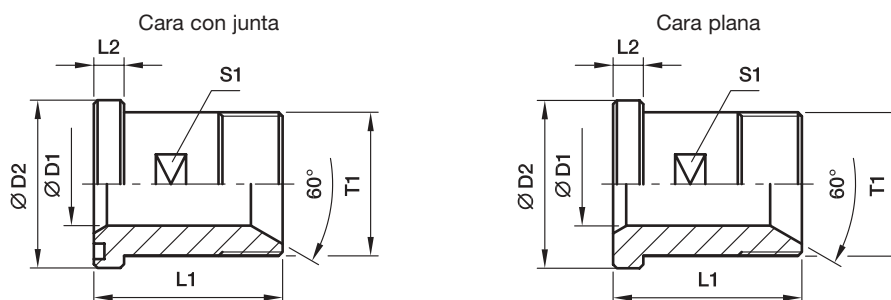


\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	WFS62/16SCFX	WFS62/16SOMDCF	WFS62/16SOMDCFU	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	WFS62/16SA3CX	WFS62/16SOMDA3C	WFS62/16SOMDA3CU	NBR
Acero inoxidable	71	WFS62/16S71X	WFS62/16SOMD71	WFS62/16SOMD71U	VIT

## GFS-G Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Extremo cono 60° BSPP  
(ISO 6162-1/-2) (ISO 8434-6)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom		T1	D1	D2	L1	L2	S1	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Código de pedido*	Cara plana Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)										A3C	SS
1/2	13	G1/2	12	30.2	50	6.7	19	0.08	GFS32/12G	GFSG32/12G	345	345
1/2	13	G3/8	10	30.2	50	6.7	19	0.08	GFS32/38G	GFSG32/38G	345	345
3/4	19	G3/4	17	38.1	55	6.7	27	0.16	GFS33/34G	GFSG33/34G	345	345
3/4	19	G1/2	12	38.1	55	6.7	27	0.16	GFS33/12G	GFSG33/12G	345	345
1	25	G1	22	44.4	60	8.0	32	0.23	GFS34/1G	GFSG34/1G	345	345
1	25	G3/4	17	44.4	60	8.0	32	0.23	GFS34/34G	GFSG34/34G	345	345
1 1/4	32	G1 1/4	27	50.8	65	8.0	41	0.30	GFS35/114G	GFSG35/114G	276	276
1 1/4	32	G1	22	50.8	65	8.0	41	0.30	GFS35/1G	GFSG35/1G	276	276
1 1/2	38	G1 1/2	32	60.3	70	8.0	46	0.40	GFS36/112G	GFSG36/112G	207	207
1 1/2	38	G1 1/4	27	60.3	70	8.0	46	0.40	GFS36/114G	GFSG36/114G	207	207
2	51	G2	40	71.4	75	9.5	55	0.50	GFS38/2G	GFSG38/2G	207	207
2	51	G1 1/2	32	71.4	75	9.5	55	0.50	GFS38/112G	GFSG38/112G	207	207

### Serie 6000 PSI

1/2	13	G1/2	12	31.8	50	7.7	19	0.09	GFS62/12G	GFSG62/12G	420	420
1/2	13	G3/8	10	31.8	50	7.7	19	0.09	GFS62/38G	GFSG62/38G	420	420
3/4	19	G3/4	17	41.3	60	8.7	26	0.15	GFS63/34G	GFSG63/34G	420	420
3/4	19	G1/2	12	41.3	60	8.7	26	0.15	GFS63/12G	GFSG63/12G	420	420
1	25	G1	22	47.6	70	9.5	32	0.23	GFS64/1G	GFSG64/1G	420	420
1	25	G3/4	17	47.6	70	9.5	32	0.23	GFS64/34G	GFSG64/34G	420	420
1 1/4	32	G1 1/4	27	54.0	75	10.3	36	0.30	GFS65/114G	GFSG65/114G	420	420
1 1/4	32	G1	22	54.0	75	10.3	36	0.30	GFS65/1G	GFSG65/1G	420	420
1 1/2	38	G1 1/2	32	63.5	80	12.5	46	0.50	GFS66/112G	GFSG66/112G	420	420
1 1/2	38	G1 1/4	27	63.5	80	12.5	46	0.50	GFS66/114G	GFSG66/114G	420	420
2	51	G2	40	79.4	90	12.5	55	0.80	GFS68/2G	GFSG68/2G	420	420
2	51	G1 1/2	32	79.4	90	12.5	55	0.80	GFS68/112G	GFSG68/112G	420	420

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

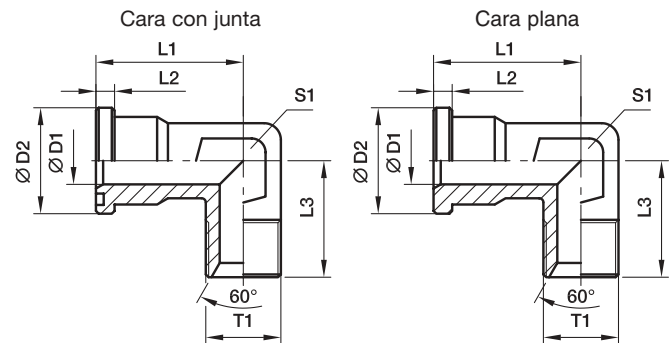
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	GFS32/12GCF	GFS32/12GCFM	GFS32/12GCFU	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	GFS32/12GA3C	GFS32/12GA3CM	GFS32/12GA3CU	NBR
Acero inoxidable	SS	GFS32/12GSS	GFS32/12GSSM	GFS32/12GSSU	VIT



**WFS-G Adaptador de brida SAE codo 90°**

 Brida SAE / Extremo cono 60° BSPP  
 (ISO 6162-1/-2) (ISO 8434-6)

**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta	Cara plana	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)									Código de pedido*	Código de pedido*	A3C	SS
1/2	13	<b>G1/2</b>	12	30.2	44	6.7	50	22	0.40	<b>WFS32/12G</b>	<b>WFSG32/12G</b>	345	345
1/2	13	<b>G3/8</b>	10	30.2	44	6.7	50	22	0.34	<b>WFS32/38G</b>	<b>WFSG32/38G</b>	345	345
3/4	19	<b>G1/2</b>	12	38.1	53	6.7	64	27	0.60	<b>WFS33/12G</b>	<b>WFSG33/12G</b>	345	345
3/4	19	<b>G3/4</b>	17	38.1	53	6.7	64	27	0.63	<b>WFS33/34G</b>	<b>WFSG33/34G</b>	345	345
3/4	19	<b>G1</b>	19	38.1	53	6.7	64	27	0.66	<b>WFS33/1G</b>	<b>WFSG33/1G</b>	345	345
1	25	<b>G3/4</b>	17	44.4	60	8.0	65	34	0.80	<b>WFS34/34G</b>	<b>WFSG34/34G</b>	345	345
1	25	<b>G1</b>	22	44.4	60	8.0	65	34	0.85	<b>WFS34/1G</b>	<b>WFSG34/1G</b>	345	345
1	25	<b>G1 1/4</b>	25	44.4	60	8.0	65	34	0.89	<b>WFS34/114G</b>	<b>WFSG34/114G</b>	345	345
1 1/4	32	<b>G1</b>	22	50.8	55	8.0	64	42	1.16	<b>WFS35/1G</b>	<b>WFSG35/1G</b>	276	276
1 1/4	32	<b>G1 1/4</b>	28	50.8	55	8.0	64	42	1.27	<b>WFS35/114G</b>	<b>WFSG35/114G</b>	276	276
1 1/2	38	<b>G1 1/4</b>	28	60.3	66	8.0	78	50	1.90	<b>WFS36/114G</b>	<b>WFSG36/114G</b>	207	207
1 1/2	38	<b>G1 1/2</b>	34	60.3	66	8.0	78	50	2.05	<b>WFS36/112G</b>	<b>WFSG36/112G</b>	207	207

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	<b>G1/2</b>	12	31.8	44	7.7	50	22	0.45	<b>WFS62/12G</b>	<b>WFSG62/12G</b>	420	420
1/2	13	<b>G3/8</b>	10	31.8	44	7.7	50	22	0.37	<b>WFS62/34G</b>	<b>WFSG62/34G</b>	420	420
3/4	19	<b>G1/2</b>	14	41.3	53	8.7	64	27	0.88	<b>WFS63/12G</b>	<b>WFSG63/12G</b>	420	420
3/4	19	<b>G3/4</b>	17	41.3	53	8.7	64	27	0.97	<b>WFS63/34G</b>	<b>WFSG63/34G</b>	420	420
3/4	19	<b>G1</b>	19	41.3	53	8.7	64	27	1.02	<b>WFS63/1G</b>	<b>WFSG63/1G</b>	420	420
1	25	<b>G3/4</b>	17	47.6	60	9.5	62	34	1.46	<b>WFS64/34G</b>	<b>WFSG64/34G</b>	420	420
1	25	<b>G1</b>	22	47.6	60	9.5	62	34	1.57	<b>WFS64/1G</b>	<b>WFSG64/1G</b>	420	420
1	25	<b>G1 1/4</b>	25	47.6	60	9.5	62	34	1.70	<b>WFS64/114G</b>	<b>WFSG64/114G</b>	420	420
1 1/4	32	<b>G1</b>	22	54.0	70	10.3	72	42	2.20	<b>WFS65/1G</b>	<b>WFSG65/1G</b>	420	420
1 1/4	32	<b>G1 1/4</b>	27	54.0	70	10.3	72	42	2.30	<b>WFS65/114G</b>	<b>WFSG65/114G</b>	420	420
1 1/2	38	<b>G1 1/4</b>	27	63.5	80	12.5	84	50	3.08	<b>WFS66/114G</b>	<b>WFSG66/114G</b>	420	420
1 1/2	38	<b>G1 1/2</b>	32	63.5	80	12.5	84	50	3.45	<b>WFS66/112G</b>	<b>WFSG66/112G</b>	420	420

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

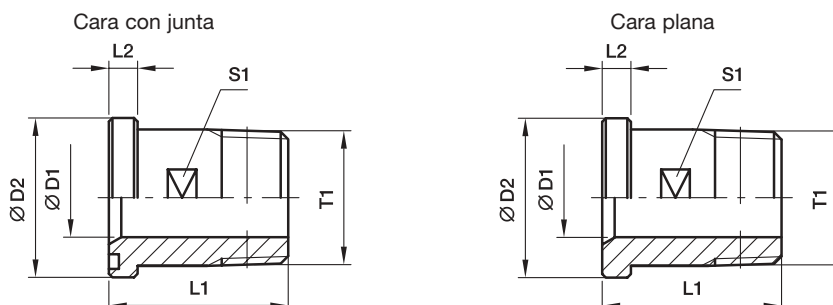
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	WFS32/12GCF	WFS32/12GCFM	WFS32/12GCFU	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	WFS32/12GA3C	WFS32/12GA3CM	WFS32/12GA3CU	NBR
Acero inoxidable	SS	WFS32/12GSS	WFS32/12GSSM	WFS32/12GSSU	VIT

## GFS-N Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Rosca NPT macho  
(ISO 6162-1/-2) (SAE J476)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D1	D2	L1	L2	S1	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta	Cara plana	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)								Código de pedido*	Código de pedido*	A3C	SS
1/2	13	1/2NPT	12	30.2	50	6.7	19	0.08	GFS32/12N	GFSG32/12N	345	345
1/2	13	3/8NPT	10	30.2	50	6.7	19	0.08	GFS32/38N	GFSG32/38N	345	345
3/4	19	3/4NPT	17	38.1	55	6.7	27	0.16	GFS33/34N	GFSG33/34N	345	345
3/4	19	1/2NPT	12	38.1	55	6.7	27	0.16	GFS33/12N	GFSG33/12N	345	345
1	25	1NPT	22	44.4	60	8.0	32	0.23	GFS34/1N	GFSG34/1N	345	345
1	25	3/4NPT	17	44.4	60	8.0	32	0.23	GFS34/34N	GFSG34/34N	345	345
1 1/4	32	1 1/4NPT	27	50.8	65	8.0	41	0.30	GFS35/114N	GFSG35/114N	276	276
1 1/4	32	1NPT	22	50.8	65	8.0	41	0.30	GFS35/1N	GFSG35/1N	276	276
1 1/2	38	1 1/2NPT	32	60.3	70	8.0	46	0.40	GFS36/112N	GFSG36/112N	207	207
1 1/2	38	1 1/4NPT	27	60.3	70	8.0	46	0.40	GFS36/114N	GFSG36/114N	207	207
2	51	2NPT	40	71.4	75	9.5	55	0.50	GFS38/2N	GFSG38/2N	207	207
2	51	1 1/2NPT	32	71.4	75	9.5	55	0.50	GFS38/112N	GFSG38/112N	207	207

### Serie 6000 PSI

1/2	13	1/2NPT	12	31.8	50	7.7	19	0.09	GFS62/12N	GFSG62/12N	420	420
1/2	13	3/8NPT	10	31.8	50	7.7	19	0.09	GFS62/38N	GFSG62/38N	420	420
3/4	19	3/4NPT	17	41.3	60	8.7	26	0.15	GFS63/34N	GFSG63/34N	420	420
3/4	19	1/2NPT	12	41.3	60	8.7	26	0.15	GFS63/12N	GFSG63/12N	420	420
1	25	1NPT	22	47.6	70	9.5	32	0.23	GFS64/1N	GFSG64/1N	420	420
1	25	3/4NPT	17	47.6	70	9.5	32	0.23	GFS64/34N	GFSG64/34N	420	420
1 1/4	32	1 1/4NPT	27	54.0	75	10.3	36	0.30	GFS65/114N	GFSG65/114N	420	420
1 1/4	32	1NPT	22	54.0	75	10.3	36	0.30	GFS65/1N	GFSG65/1N	420	420
1 1/2	38	1 1/2NPT	32	63.5	80	12.5	46	0.50	GFS66/112N	GFSG66/112N	420	420
1 1/2	38	1 1/4NPT	27	63.5	80	12.5	46	0.50	GFS66/114N	GFSG66/114N	420	420
2	51	2NPT	40	79.4	90	12.5	55	0.80	GFS68/2N	GFSG68/2N	420	420
2	51	1 1/2NPT	32	79.4	90	12.5	55	0.80	GFS68/112N	GFSG68/112N	420	420

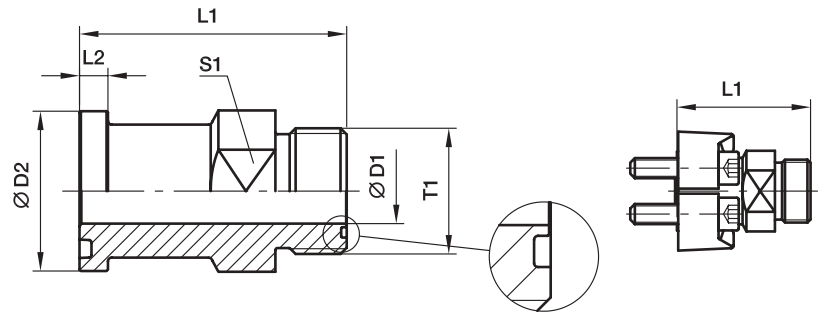
<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	GFS32/12NCF	GFS32/12NCFM	GFS32/12NCFU	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	GFS32/12NA3C	GFS32/12NA3CM	GFS32/12NA3CU	NBR
Acero inoxidable	SS	GFS32/12NSS	GFS32/12NSSM	GFS32/12NSSU	VIT

**L(O)HQ Adaptador de brida recta SAE**

 Brida SAE / Extremo ORFS O-Lok®  
 (ISO 6162-1/-2)

**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		Tubo		T1	D1	D2	L1	L2	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta sin junta tórica ORFS	Cara con junta con junta tórica ORFS	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)	(métr.)	(pulg)							Código de Pedido*	Código de Pedido*	S	SS
3/4	19	18, 20	3/4	<b>1 3/16-12UN-2A</b>	15.5	38.1	69.6	6.7	0.21	<b>12LHQ1</b>	<b>12LOHQ1</b>	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	<b>1 7/16-12UN-2A</b>	20.6	44.5	71.4	8.0	0.30	<b>16LHQ1</b>	<b>16LOHQ1</b>	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	<b>1 11/16-12UN-2A</b>	26.0	50.8	81.5	8.0	0.31	<b>20LHQ1</b>	<b>20LOHQ1</b>	280	280
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	<b>2-12UN-2A</b>	32.0	60.3	83.6	8.0	0.56	<b>24LHQ1</b>	<b>24LOHQ1</b>	210	210

**Serie 6000 PSI**

3/4	19	18, 20	3/4	<b>1 3/16-12UN-2A</b>	15.5	41.3	76.7	8.8	0.21	<b>12LHQ2</b>	<b>12LOHQ2</b>	420	420
1	25	18, 20	3/4	<b>1 3/16-12UN-2A</b>	15.5	47.6	84.8	9.5	0.26	<b>12-16LHQ2</b>	<b>12-16LOHQ2</b>	420	420
1	25	22, 27	3/4, 7/8	<b>1 7/16-12UN-2A</b>	20.6	47.6	85.3	9.5	0.30	<b>16LHQ2</b>	<b>16LOHQ2</b>	420	420
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	<b>1 11/16-12UN-2A</b>	26.0	54.0	88.4	10.3	0.31	<b>20LHQ2</b>	<b>20LOHQ2</b>	345	345
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	<b>2-12UN-2A</b>	32.0	63.5	105.2	12.6	0.56	<b>24LHQ2</b>	<b>24LOHQ2</b>	310	310

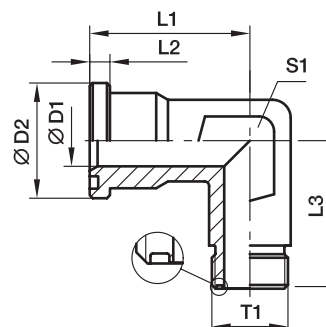
1) Presión mostrada = Producto suministrable

 $\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$ 

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida sin junta tórica ORFS	Ejemplo sólo adaptador de brida incl. junta tórica ORFS	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	12LHQ1-CF	12LOHQ1-CF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	12LHQ1-S	12LOHQ1-S	NBR
Acero inoxidable	SS	12LHQ1-SS	12LOHQ1-SS	VIT

**L(O)EMQ Adaptador de brida SAE codo 90°**

 Brida SAE / Extremo ORFS O-Lok®  
 (ISO 6162-1/-2)

**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		Tubo		T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta sin junta tórica ORFS	Cara con junta con junta tórica ORFS	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)	(métr.)	(pulg)									Código de Pedido*	Código de Pedido*	S	SS
1/2	13	8, 10	3/8	<b>11/16-16UN-2A</b>	6	30.2	44	6.7	50	22	0.40	<b>6-8LEMQ1</b>	<b>6-8LOEMQ1</b>	350	350
1/2	13	12	1/2	<b>13/16-16UN-2A</b>	9	30.2	44	6.7	50	22	0.36	<b>8LEMQ1</b>	<b>8LOEMQ1</b>	350	350
1/2	13	14, 15, 16	5/8	<b>1-14UN-2A</b>	12	30.2	44	6.7	50	22	0.32	<b>10-8LEMQ1</b>	<b>10-8LOEMQ1</b>	350	350
3/4	19	14, 15, 16	5/8	<b>1-14UN-2A</b>	12	38.1	53	6.7	64	27	0.47	<b>10-12LEMQ1</b>	<b>10-12LOEMQ1</b>	350	350
3/4	19	18, 20	3/4	<b>1 3/16-12UN-2A</b>	15	38.1	53	6.7	64	27	0.44	<b>12LEMQ1</b>	<b>12LOEMQ1</b>	350	350
1	25	18, 20	3/4	<b>1 3/16-12UN-2A</b>	15	44.4	60	8.0	65	34	0.52	<b>12-16LEMQ1</b>	<b>12-16LOEMQ1</b>	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	<b>1 7/16-12UN-2A</b>	20	44.4	60	8.0	65	34	0.50	<b>16LEMQ1</b>	<b>16LOEMQ1</b>	350	350
1 1/4	32	22, 25	7/8, 1	<b>1 7/16-12UN-2A</b>	20	50.8	55	8.0	64	42	0.48	<b>16-20LEMQ1</b>	<b>16-20LOEMQ1</b>	278	278
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	<b>1 11/16-12UN-2A</b>	26	50.8	55	8.0	64	42	0.56	<b>20LEMQ1</b>	<b>20LOEMQ1</b>	278	278
1 1/2	38	28, 30, 32	1 1/4	<b>1 11/16-12UN-2A</b>	26	60.3	66	8.0	78	50	0.73	<b>20-24LEMQ1</b>	<b>20-24LOEMQ1</b>	207	207
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	<b>2-12UN-2A</b>	32	60.3	66	8.0	78	50	0.69	<b>24LEMQ1</b>	<b>24LOEMQ1</b>	207	207

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	8, 10	3/8	<b>11/16-16UN-2A</b>	6	31.8	44	7.7	50	22	0.40	<b>6-8LEMQ2</b>	<b>6-8LOEMQ2</b>	420	420
1/2	13	12	1/2	<b>13/16-16UN-2A</b>	9	31.8	44	7.7	50	22	0.36	<b>8LEMQ2</b>	<b>8LOEMQ2</b>	420	420
1/2	13	14, 15, 16	5/8	<b>1-14UN-2A</b>	12	31.8	44	7.7	50	22	0.32	<b>10-8LEMQ2</b>	<b>10-8LOEMQ2</b>	420	420
3/4	19	14, 15, 16	5/8	<b>1-14UN-2A</b>	12	41.3	53	8.7	64	27	0.47	<b>10-12LEMQ2</b>	<b>10-12LOEMQ2</b>	420	420
3/4	19	18, 20	3/4	<b>1 3/16-12UN-2A</b>	15	41.3	53	8.7	64	27	0.44	<b>12LEMQ2</b>	<b>12LOEMQ2</b>	420	420
1	25	18, 20	3/4	<b>1 3/16-12UN-2A</b>	15	47.6	60	9.5	62	34	0.52	<b>12-16LEMQ2</b>	<b>12-16LOEMQ2</b>	420	420
1	25	22, 25	7/8, 1	<b>1 7/16-12UN-2A</b>	20	47.6	60	9.5	62	34	0.50	<b>16LEMQ2</b>	<b>16LOEMQ2</b>	420	420
1 1/4	32	22, 25	7/8, 1	<b>1 7/16-12UN-2A</b>	20	54.0	70	10.3	72	42	0.48	<b>16-20LEMQ2</b>	<b>16-20LOEMQ2</b>	420	420
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	<b>1 11/16-12UN-2A</b>	26	54.0	70	10.3	72	42	0.56	<b>20LEMQ2</b>	<b>20LOEMQ2</b>	345	345
1 1/2	38	28, 30, 32	1 1/4	<b>1 11/16-12UN-2A</b>	26	63.5	80	12.5	84	50	0.73	<b>20-24LEMQ2</b>	<b>20-24LOEMQ2</b>	345	345
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	<b>2-12UN-2A</b>	32	63.5	80	12.5	84	50	0.69	<b>24LEMQ2</b>	<b>24LOEMQ2</b>	310	310

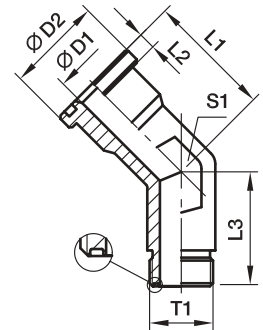
1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida sin junta tórica ORFS	Ejemplo sólo adaptador de brida incl. junta tórica ORFS	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	12LEMQ1CF	12LOEMQ1CF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	12LEMQ1A3C	12LOEMQ1A3C	NBR
Acero inoxidable	SS	12LEMQ1SS	12LOEMQ1SS	VIT

**L(O)VQ Adaptador de brida SAE codo 45°**

 Brida SAE / Extremo ORFS O-Lok®  
 (ISO 6162-1/-2)

**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		Tubo		T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta sin junta tórica ORFS	Cara con junta con junta tórica ORFS	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)	(métr.)	(pulg)									Código de Pedido*	Código de Pedido*	S	SS
3/4	19	18, 20	3/4	<b>1 3/16-12UN-2A</b>	15.5	38.1	40	6.7	26	30	0.29	<b>12LVQ1</b>	<b>12LOVQ1</b>	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	<b>1 7/16-12UN-2A</b>	20.5	44.5	47	8.0	30	36	0.39	<b>16LVQ1</b>	<b>16LOVQ1</b>	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	<b>1 11/16-12UN-2A</b>	26.0	50.8	52	8.0	32	41	0.45	<b>20LVQ1</b>	<b>20LOVQ1</b>	280	280
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	<b>2-12UN-2A</b>	32.0	60.3	60	8.0	37	48	0.57	<b>24LVQ1</b>	<b>24LOVQ1</b>	210	210

**Serie 6000 PSI**

3/4	19	18, 20	3/4	<b>1 3/16-12UN-2A</b>	15.5	41.3	40	8.8	26	30	0.29	<b>12LVQ2</b>	<b>12LOVQ2</b>	420	420
1	25	22, 25	7/8, 1	<b>1 7/16-12UN-2A</b>	20.5	47.6	47	9.5	30	36	0.39	<b>16LVQ2</b>	<b>16LOVQ2</b>	420	420
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	<b>1 11/16-12UN-2A</b>	26.0	54.0	52	10.3	32	41	0.45	<b>20LVQ2</b>	<b>20LOVQ2</b>	345	345
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	<b>2-12UN-2A</b>	32.0	63.5	60	12.6	37	48	0.57	<b>24LVQ2</b>	<b>24LOVQ2</b>	310	310

1) Presión mostrada = Producto suministrable

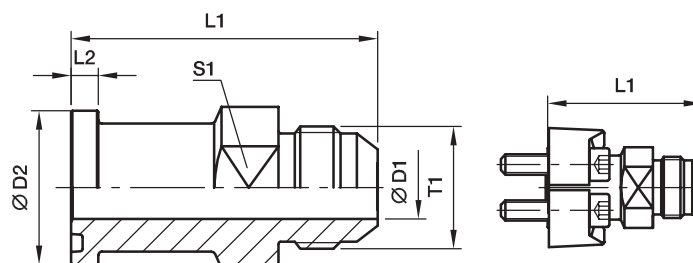
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida sin junta tórica ORFS	Ejemplo sólo adaptador de brida incl. junta tórica ORFS	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	12LVQ1-CF	12LOVQ1-CF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	12LVQ1-S	12LOVQ1-S	NBR
Acero inoxidable	SS	12LVQ1-SS	12LOVQ1-SS	VIT

## XHQ Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Tubo		T1	D1	D2	L1	L2	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)	(métr.)	(pulg)								S	SS
3/4	19	18, 20	3/4	<b>1 1/16-12UN-2A</b>	15.5	38.1	70.4	6.7	0.21	<b>12XHQ1</b>	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	<b>1 5/16-12UN-2A</b>	21.5	44.5	73.9	8.0	0.30	<b>16XHQ1</b>	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	<b>1 5/8-12UN-2A</b>	27.5	50.8	85.3	8.0	0.31	<b>20XHQ1</b>	275	275
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	<b>1 7/8-12UN-2A</b>	33.5	60.3	90.7	8.0	0.56	<b>24XHQ1</b>	210	210
2	51	50	2	<b>2 1/2-12UN-2A</b>	45.0	71.4	102.6	9.5	1.10	<b>32XHQ1</b>	210	210

### Serie 6000 PSI

3/4	19	18.20	3/4	<b>1 1/16-12UN-2A</b>	15.5	41.3	78.2	8.8	0.21	<b>12XHQ2</b>	350	350
1	25	22.25	7/8, 1	<b>1 5/16-12UN-2A</b>	21.5	47.6	87.1	9.5	0.30	<b>16XHQ2</b>	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	<b>1 5/8-12UN-2A</b>	27.5	54.0	91.4	10.3	0.31	<b>20XHQ2</b>	275	275
1 1/2	38	35.38	1 1/2	<b>1 7/8-12UN-2A</b>	33.5	63.5	110.2	12.6	0.56	<b>24XHQ2</b>	210	210

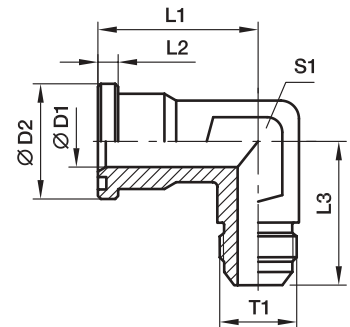
<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	12XHQ1-CF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	12XHQ1-S	NBR
Acero inoxidable	SS	12XHQ1-SS	VIT

**XEMQ Adaptador de brida SAE codo 90°**

 Brida SAE / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®  
 (ISO 6162-1/-2)

**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		Tubo		T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)	(métr.)	(pulg)										S	SS
1/2	13	12	1/2	<b>3/4-16UNF-2A</b>	10	30.2	44	6.7	50	22	0.20	<b>8XEMQ1</b>	350	350
1/2	13	14, 15, 16	5/8	<b>7/8-14UNF-2A</b>	12	30.2	44	6.7	50	22	0.20	<b>10-8XEMQ1</b>	350	350
3/4	19	14, 15, 16	5/8	<b>7/8-14UNF-2A</b>	19	38.1	53	6.7	64	27	0.29	<b>10-12XEMQ1</b>	350	350
3/4	19	18, 20	3/4	<b>1 1/16-12UN-2A</b>	19	38.1	53	6.7	64	27	0.29	<b>12XEMQ1</b>	350	350
3/4	19	25	1	<b>1 5/16-12UN-2A</b>	19	38.1	53	6.7	64	27	0.29	<b>16-12XEMQ1</b>	350	350
1	25	18, 20	3/4	<b>1 1/16-12UN-2A</b>	22	44.4	60	8.0	65	34	0.39	<b>12-16XEMQ1</b>	350	350
1	25	25	1	<b>1 5/16-12UN-2A</b>	22	44.4	60	8.0	65	34	0.39	<b>16XEMQ1</b>	350	350
1	25	30, 32	1 1/4	<b>1 5/8-12UN-2A</b>	22	44.4	60	8.0	65	34	0.39	<b>20-16XEMQ1</b>	275	275
1 1/4	32	25	1	<b>1 5/16-12UN-2A</b>	28	50.8	55	8.0	64	42	0.45	<b>16-20XEMQ1</b>	275	275
1 1/4	32	30, 32	1 1/4	<b>1 5/8-12UN-2A</b>	28	50.8	55	8.0	64	42	0.45	<b>20XEMQ1</b>	275	275
1 1/2	38	30, 32	1 1/4	<b>1 5/8-12UN-2A</b>	35	60.3	66	8.0	78	50	0.57	<b>20-24XEMQ1</b>	210	210
1 1/2	38	38	1 1/2	<b>1 7/8-12UN-2A</b>	35	60.3	66	8.0	78	50	0.57	<b>24XEMQ1</b>	210	210

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	12	1/2	<b>3/4-16UNF-2A</b>	12	31.8	44	7.7	50	22	0.20	<b>8XEMQ2</b>	350	350
1/2	13	14, 15, 16	5/8	<b>7/8-14UNF-2A</b>	12	31.8	44	7.7	50	22	0.20	<b>10-8XEMQ2</b>	350	350
3/4	19	14, 15, 16	5/8	<b>7/8-14UNF-2A</b>	18	41.3	53	8.7	64	27	0.29	<b>10-12XEMQ2</b>	350	350
3/4	19	18, 20	3/4	<b>1 1/16-12UN-2A</b>	18	41.3	53	8.7	64	27	0.29	<b>12XEMQ2</b>	350	350
3/4	19	25	1	<b>1 5/16-12UN-2A</b>	18	41.3	53	8.7	64	27	0.29	<b>16-12XEMQ2</b>	350	350
1	25	18, 20	3/4	<b>1 1/16-12UN-2A</b>	22	47.6	60	9.5	62	34	0.39	<b>12-16XEMQ2</b>	350	350
1	25	25	1	<b>1 5/16-12UN-2A</b>	22	47.6	60	9.5	62	34	0.39	<b>16XEMQ2</b>	350	350
1	25	30, 32	1 1/4	<b>1 5/8-12UN-2A</b>	22	47.6	60	9.5	62	34	0.39	<b>20-16XEMQ2</b>	275	275
1 1/4	32	25	1	<b>1 5/16-12UN-2A</b>	27	54.0	70	10.3	70	42	0.45	<b>16-20XEMQ2</b>	350	350
1 1/4	32	30, 32	1 1/4	<b>1 5/8-12UN-2A</b>	27	54.0	70	10.3	72	42	0.45	<b>20XEMQ2</b>	275	275
1 1/2	38	30, 32	1 1/4	<b>1 5/8-12UN-2A</b>	32	63.5	80	12.5	87	50	0.57	<b>20-24XEMQ2</b>	275	275
1 1/2	38	38	1 1/2	<b>1 7/8-12UN-2A</b>	32	63.5	80	12.5	87	50	0.57	<b>24XEMQ2</b>	210	210

1) Presión mostrada = Producto suministrable

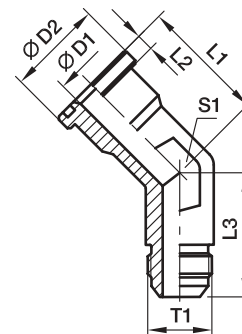
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	8XEMQ1CF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	8XEMQ1A3C	NBR
Acero inoxidable	SS	8XEMQ1SS	VIT

## XVQ Adaptador de brida SAE codo 45°

Brida SAE / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Tubo		T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)	(métr.)	(pulg)										S	SS
3/4	19	18, 20	3/4	<b>1 1/16-12UN-2A</b>	15.5	38.1	40.1	6.7	32.5	1 1/16	0.29	<b>12XVQ1</b>	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	<b>1 5/16-12UN-2A</b>	21.4	44.5	47.0	8.0	37.3	1 5/16	0.39	<b>16XVQ1</b>	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	<b>1 5/8-12UN-2A</b>	27.4	50.8	51.8	8.0	40.4	1 5/8	0.45	<b>20XVQ1</b>	275	275
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	<b>1 7/8-12UN-2A</b>	33.3	60.3	60.5	8.0	45.2	1 7/8	0.57	<b>24XVQ1</b>	210	210
2	51	50	2	<b>2 1/2-12UN-2A</b>	45.2	71.4	76.2	9.5	56.4	2 1/2	1.15	<b>32XVQ1</b>	210	210

### Serie 6000 PSI

3/4	19	18, 20	3/4	<b>1 1/16-12UN-2A</b>	15.5	41.3	40.1	8.8	32.5	1 1/16	0.42	<b>12XVQ2</b>	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	<b>1 5/16-12UN-2A</b>	21.4	47.6	47.0	9.5	37.3	1 5/16	0.52	<b>16XVQ2</b>	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	<b>1 5/8-12UN-2A</b>	27.4	54.0	51.8	10.3	40.4	1 5/8	0.56	<b>20XVQ2</b>	275	275
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	<b>1 7/8-12UN-2A</b>	33.3	63.5	60.5	12.6	45.2	1 7/8	0.69	<b>24XVQ2</b>	210	210

1) Presión mostrada = Producto suministrable

PN (bar) = PN (MPa)  
10

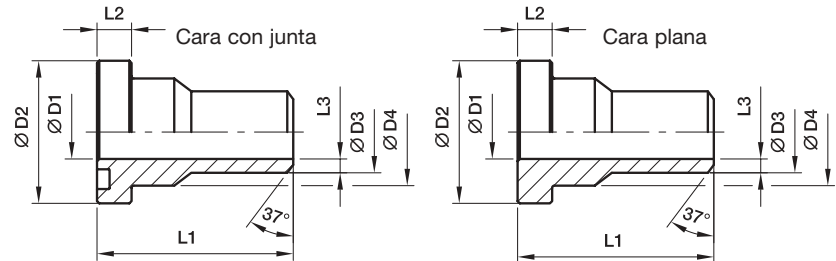
\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	12XVQ1-CF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	12XVQ1-S	NBR
Acero inoxidable	SS	12XVQ1-SS	VIT



## ASR Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Manguito reductor para soldar  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Tubo	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta	Cara plana	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)										Código de pedido*	Código de pedido*	S	SS
1/2	13	18×4.5	10	30.2	18.0	24.0	45	6.7	4.0	0.30	ASR32/18X4.5	ASRG32/18X4.5	345	345
3/4	19	22×4.5	13	38.1	22.0	31.5	50	6.7	4.5	0.40	ASR33/22X4.5	ASRG33/22X4.5	345	345
1	25	28×4.5	19	44.4	28.0	38.0	55	8.0	4.5	0.49	ASR34/28X4.5	ASRG34/28X4.5	345	345
1 1/4	32	35×5	25	50.8	35.0	43.0	60	8.0	5.0	0.75	ASR35/35X5	ASRG35/35X5	276	276
1 1/2	38	43×6	31	60.3	43.0	50.0	65	8.0	6.0	1.01	ASR36/43X6	ASRG36/43X6	207	207
2	51	50×6	38	71.4	50.0	62.0	70	9.5	6.0	1.15	ASR38/50X6	ASRG38/50X6	207	207
2 1/2	64	62×7.5	47	84.1	62.0	74.0	75	9.5	7.5	1.40	ASR310/62X7.5	ASRG310/62X7.5	172	172
3	76	76×9	58	101.6	76.0	90.0	85	9.5	9.0	1.76	ASR312/76X9	ASRG312/76X9	138	138
3 1/2	89	90×10	70	114.3	90.0	102.0	90	11.2	10.0	2.15	ASR314/90X10	ASRG314/90X10	34	34
4	102	102×7	88	127.0	102.0	114.0	100	11.2	7.0	2.35	ASR316/102X7	ASRG316/102X7	34	34

### Serie 6000 PSI

1/2	13	18×4	10	31.8	18.0	24.0	45	7.7	4.0	0.40	ASR62/18X4	ASRG62/18X4	420	420
3/4	19	22×4.5	13	41.3	22.0	32.0	50	8.7	4.5	0.50	ASR63/22X4.5	ASRG63/22X4.5	420	420
1	25	28×5	18	47.6	28.0	38.0	55	9.5	5.0	0.90	ASR64/28X5	ASRG64/28X5	420	420
1 1/4	32	35×6.5	22	54.0	35.0	44.0	60	10.3	6.5	1.35	ASR65/35X6.5	ASRG65/35X6.5	420	420
1 1/2	38	44×7.5	29	63.5	44.0	51.0	65	12.5	7.5	2.65	ASR66/44X7.5	ASRG66/44X7.5	420	420
2	51	51×8	35	79.4	51.0	67.0	70	12.5	8.0	3.90	ASR68/51X8	ASRG68/51X8	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

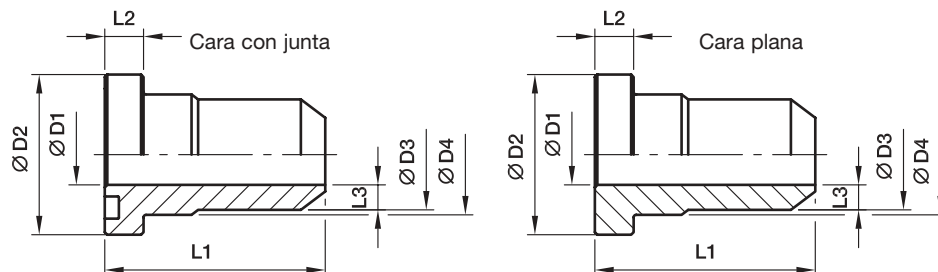
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	ASR32/18X4.5S	ASR32/18X4.5SM	ASR32/18X4.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	ASR32/18X4.5SS	ASR32/18X4.5SSM	ASR32/18X4.5SSU	VIT

## AS Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Manguito para soldar  
(ISO 6162-1/-2)



**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		Tubo	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Código de pedido*	Cara plana Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)												S	SS
1/2	13	15x2	11	30.2	23.9	23.9	38	6.7	6.5	0.26	AS32/15X2	ASG32/15X2	345	345
1/2	13	16x3	10	30.2	23.9	23.9	38	6.7	7.0	0.27	AS32/16X3	ASG32/16X3	345	345
1/2	13	21.3x2.6	13	30.2	22.0	24.0	45	6.7	4.5	0.29	AS32/21.3X2.6	ASG32/21.3X2.6	345	345
3/4	19	18x1.5	15	38.1	31.8	31.8	50	8.0	8.4	0.51	AS33/18X1.5	ASG33/18X1.5	345	345
3/4	19	22x2	18	38.1	31.8	31.8	50	8.0	6.9	0.49	AS33/22X2	ASG33/22X2	345	345
3/4	19	20x3	14	38.1	31.8	31.8	50	8.0	8.9	0.52	AS33/20X3	ASG33/20X3	345	345
3/4	19	25x4	17	38.1	31.8	31.8	50	8.0	7.4	0.49	AS33/25X4	ASG33/25X4	345	345
3/4	19	26.9x2.6	19	38.1	28.0	31.5	50	6.7	4.5	0.51	AS33/26.9X2.6	ASG33/26.9X2.6	345	345
1	25	28x2	24	44.5	38.0	38.0	50	8.0	7.0	0.59	AS34/28X2	ASG34/28X2	345	345
1	25	30x4.5	21	44.5	38.0	38.0	50	8.0	8.5	0.62	AS34/30X4.5	ASG34/30X4.5	345	345
1	25	33.7x4	25	44.4	35.0	38.0	55	8.0	5.0	0.70	AS34/33.7X4	ASG34/33.7X4	345	345
1 1/4	32	35x2	31	50.8	43.0	43.0	55	8.0	6.0	0.75	AS35/35X2	ASG35/35X2	276	276
1 1/4	32	25x3	19	50.8	43.0	43.0	55	8.0	12.0	0.89	AS35/25X3	ASG35/25X3	276	276
1 1/4	32	30x4	22	50.8	43.0	43.0	55	8.0	10.5	0.88	AS35/30X4	ASG35/30X4	276	276
1 1/4	32	38x5	28	50.8	43.0	43.0	55	8.0	7.5	0.81	AS35/38X5	ASG35/38X5	276	276
1 1/4	32	42.4x5.0	31	50.8	43.0	43.0	60	8.0	6.0	0.92	AS35/42.4X5	ASG35/42.4X5	276	276
1 1/2	38	42x3	36	60.3	50.0	50.0	57	8.0	7.0	1.03	AS36/42X3	ASG36/42X3	207	207
1 1/2	38	38x4	30	60.3	50.0	50.0	57	8.0	10.0	1.17	AS36/38X4	ASG36/38X4	207	207
1 1/2	38	48.3x5.0	38	60.3	50.0	50.0	65	8.0	6.0	1.21	AS36/48.3X5	ASG36/48.3X5	207	207
2	51	50x6	38	71.4	62.0	62.0	62	9.5	12.0	1.49	AS38/50X6	ASG38/50X6	207	207
2	51	65x8	49	71.4	65.0	65.0	62	9.5	8.0	1.38	AS38/65X8	ASG38/65X8	207	207
2	51	60.3x6.3	47	71.4	62.0	62.0	70	9.5	7.5	1.25	AS38/62X7.5	ASG38/62X7.5	207	207
2 1/2	64	76.1x5.5	63	84.1	74.0	74.0	75	9.5	5.5	1.50	AS310/74X5.5	ASG310/74X5.5	172	172
3	76	88.9x10	70	101.6	90.0	90.0	85	9.5	10.0	2.11	AS312/90X10	ASG312/90X10	138	138
3 1/2	89	101.6x7.0	88	114.3	102.0	102.0	90	11.2	7.0	2.51	AS314/102X7	ASG314/102X7	34	34
4	102	115x8.5	98	127.0	115.0	114.0	100	11.2	8.5	2.75	AS316/115X8.5	ASG316/115X8.5	34	34
5	127	139.7x10	120	152.4	140.0	140.0	100	11.2	10.0	3.41	AS320/140X10	ASG320/140X10	34	34

1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

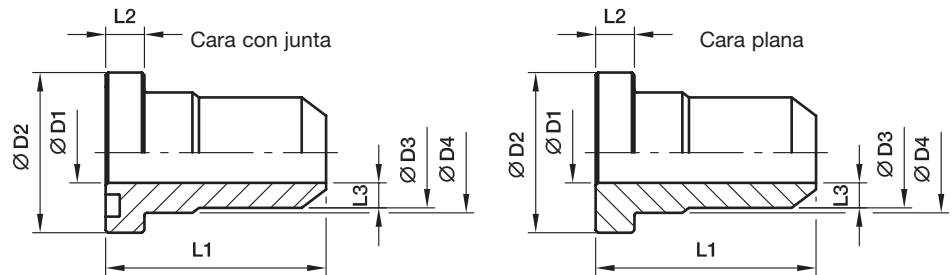
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	AS32/15X2S	AS32/15X2SM	AS32/15X2SU	NBR
Acero inoxidable	SS	AS32/15X2SS	AS32/15X2SSM	AS32/15X2SSU	VIT

## AS Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Manguito para soldar  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Tubo	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Código de pedido*	Cara plana Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)												S	SS
1/2	13	16×3	10	31.8	23.9	23.9	41	7.7	7.0	0.36	AS62/16X3	ASG62/16X3	420	420
1/2	13	21.3×3.2	13	31.8	22.0	24.0	45	7.7	4.5	0.45	AS62/21.3X3.2	ASG62/21.3X3.2	420	420
3/4	19	16×3	10	41.3	31.8	31.8	55	8.7	10.9	0.85	AS63/16X3	ASG63/16X3	420	420
3/4	19	20×4	12	41.3	31.8	31.8	55	8.7	9.9	0.79	AS63/20X4	ASG63/20X4	420	420
3/4	19	26.9×4	18	41.3	28.0	32.0	50	8.7	5.0	0.74	AS63/26.9X4	ASG63/26.9X4	420	420
3/4	19	25×5	15	41.3	31.8	31.8	55	8.7	8.4	0.75	AS63/25X5	ASG63/25X5	420	420
1	25	25×5	15	47.3	38.0	38.0	67	9.5	11.5	1.20	AS64/25X5	ASG64/25X5	420	420
1	25	30×4	22	47.3	38.0	38.0	67	9.5	8.0	1.10	AS64/30X4	ASG64/30X4	420	420
1	25	30×6	18	47.3	38.0	38.0	67	9.5	10.0	1.15	AS64/30X6	ASG64/30X6	420	420
1	25	33.7×6.3	22	47.6	35.0	38.0	55	9.5	6.5	1.21	AS64/33.7X6.3	ASG64/33.7X6.3	420	420
1 1/4	32	30×4	22	54.0	43.7	43.7	78	10.2	10.8	1.82	AS65/30X4	ASG65/30X4	420	420
1 1/4	32	30×6	18	54.0	43.7	43.7	78	10.2	12.8	1.92	AS65/30X6	ASG65/30X6	420	420
1 1/4	32	38×5	28	54.0	43.7	43.7	78	10.2	7.8	1.70	AS65/38X5	ASG65/38X5	420	420
1 1/4	32	38×8	22	54.0	43.7	43.7	78	10.2	10.8	1.72	AS65/38X8	ASG65/38X8	420	420
1 1/4	32	42.4×6.3	29	54.0	44.0	44.0	60	10.3	7.5	1.85	AS65/42.4X6.3	ASG65/42.4X6.3	420	420
1 1/2	38	38×5	28	63.5	50.8	50.8	85	12.5	11.4	2.71	AS66/38X5	ASG66/38X5	420	420
1 1/2	38	38×8	22	63.5	50.8	50.8	85	12.5	14.4	2.85	AS66/38X8	ASG66/38X8	420	420
1 1/2	38	48.3×8	35	63.5	51.0	51.0	65	12.5	8.0	2.90	AS66/48.3X8	ASG66/48.3X8	420	420
2	51	50×9	32	79.4	66.6	66.6	116	12.5	17.3	5.01	AS68/50X9	ASG68/50X9	420	420
2	51	65×8	49	79.4	66.6	66.6	116	12.5	8.8	4.37	AS68/65X8	ASG68/65X8	420	420
2	51	60.3×10	43	79.4	61.0	67.0	70	12.5	9.0	4.52	AS68/60.3X10	ASG68/60.3X10	420	420
2 1/2	64	73×14	45	107.8	74.0	88.9	90	20.6	14.5	6.41	AS610/73X14	ASG610/73X14	420	420
3	76	88.6×16	58	131.7	90.0	113.8	110	25.6	16.0	9.31	AS612/88.6X16	ASG612/88.6X16	420	420

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

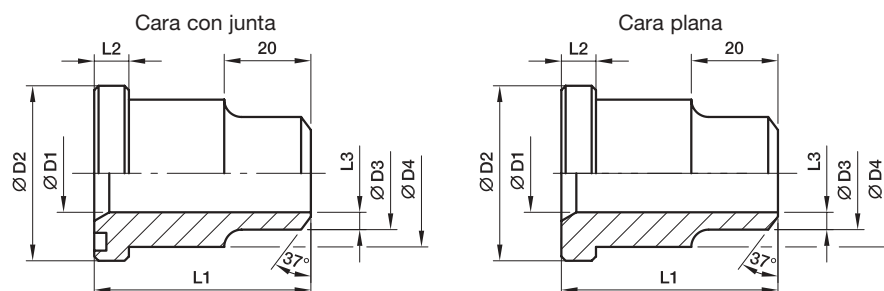
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	AS62/16X3S	AS62/16X3SM	AS62/16X3SU	NBR
Acero inoxidable	SS	AS62/16X3SS	AS62/16X3SSM	AS62/16X3SSU	VIT

## ASL Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Manguito para soldar  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Tubo	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Código de pedido*	Cara plana Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)												S	SS
1/2	13	16x2	12	30.2	17	23.9	41	6.7	2.5	0.26	ASL32/16X2	ASLG32/16X2	210	210
3/4	19	25x3	19	38.1	25	31.7	50	6.7	3.0	0.45	ASL33/25X3	ASLG33/25X3	210	210
1	25	30x4	22	44.4	30	38.0	50	8.0	4.0	0.59	ASL34/30X4	ASLG34/30X4	210	210
1 1/4	32	38x5	28	50.8	38	43.0	55	8.0	5.0	0.82	ASL35/38X5	ASLG35/38X5	210	210
1 1/2	38	45x5	35	60.3	45	50.0	57	8.0	5.0	1.10	ASL36/45X5	ASLG36/45X5	210	210
2	51	60x7	45	71.4	60	62.0	57	9.5	7.5	1.35	ASL38/60X7	ASLG38/60X7	210	210
2 1/2	64	70x7.5	55	84.1	70	74.0	58	9.5	7.5	1.52	ASL310/70X7.5	ASLG310/70X7.5	175	175
3	76	80x6	68	101.6	80	90.0	60	9.5	6.0	2.13	ASL312/80X6	ASLG312/80X6	138	138
3 1/2	89	100x6	88	114.3	100	102.0	60	11.2	6.0	2.41	ASL314/100X6	ASLG314/100X6	35	35
4	102	110x6	98	127.0	110	114.0	60	11.2	6.0	2.52	ASL316/110X6	ASLG316/110X6	35	35
5	127	133x6.5	120	152.4	133	140.0	60	11.2	6.5	3.12	ASL320/133X6.5	ASLG320/133X6.5	35	35

### Serie 6000 PSI

1/2	13	16x2	12	31.8	16	24.0	34	7.7	2.0	0.32	ASL62/16X2	ASLG62/16X2	420	420
3/4	19	25x3.5	18	41.3	25	32.0	38	8.7	3.5	0.70	ASL63/25X3.5	ASLG63/25X3.5	420	420
1	25	30x4	22	47.6	30	38.5	40	9.5	4.0	1.10	ASL64/30X4	ASLG64/30X4	420	420
1 1/4	32	38x5.5	27	54.0	38	44.0	45	10.3	5.5	1.70	ASL65/38X5.5	ASLG65/38X5.5	420	420
1 1/2	38	45x6.5	32	63.5	45	51.0	50	12.5	6.5	2.85	ASL66/45X6.5	ASLG66/45X6.5	420	420
2	51	60x7.5	45	79.4	60	67.0	58	12.5	7.5	4.60	ASL68/60X7.5	ASLG68/60X7.5	420	420
2 1/2	64	74x14.5	45	107.8	74	88.9	90	20.6	14.5	6.50	ASL610/74X14.5	ASLG610/74X14.5	420	420
3	76	90x16	58	131.7	90	113.8	110	25.6	16.0	9.62	ASL612/90X16	ASLG612/90X16	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

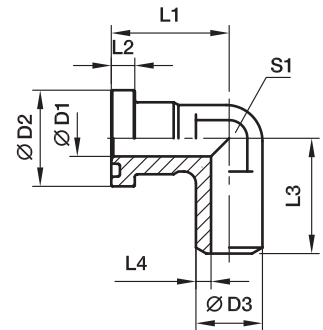
$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	ASL32/16X2S	ASL32/16X2SM	ASL32/16X2SU	NBR
Acero inoxidable	SS	ASL32/16X2SS	ASL32/16X2SSM	ASL32/16X2SSU	VIT

**WAS Adaptador de brida SAE codo 90°**

 Brida SAE / Manguito para soldar  
(ISO 6162-1/-2)

**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.			D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	S1	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)												S	SS
1/2	13	21.3	13	30.2	21.6	44	6.7	50	4.3	22	0.38	<b>WAS32/21.6</b>	345	345
3/4	19	26.9	19	38.1	27.2	53	6.7	64	4.1	27	0.64	<b>WAS33/27.2</b>	345	345
1	25	33.7	25	44.4	34.5	60	8.0	65	4.7	34	1.13	<b>WAS34/34.5</b>	345	345
1 1/4	32	42.4	30	50.8	42.8	55	8.0	64	6.4	42	1.27	<b>WAS35/42.8</b>	276	276
1 1/2	38	48.3	38	60.3	48.6	66	8.0	78	5.3	50	2.04	<b>WAS36/48.6</b>	207	207

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	21.3	13	31.8	21.6	44	7.7	50	4.3	22	0.48	<b>WAS62/21.6</b>	420	420
3/4	19	26.9	18	41.3	27.2	53	8.7	64	4.6	27	0.96	<b>WAS63/27.2</b>	420	420
1	25	33.7	22	47.6	34.5	60	9.5	62	6.3	34	1.42	<b>WAS64/34.5</b>	420	420
1 1/4	32	42.4	28	54.0	42.8	70	10.3	72	7.4	42	2.45	<b>WAS65/42.8</b>	420	420
1 1/2	38	48.3	32	63.5	48.6	80	12.5	84	8.3	50	3.25	<b>WAS66/48.6</b>	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

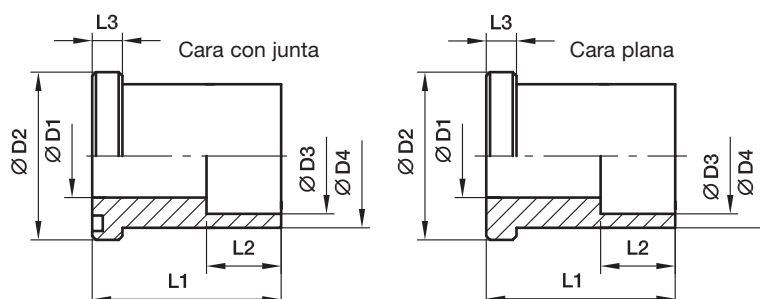
**M**

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	WAS32/21.6S	WAS32/21.6SM	WAS32/21.6SU	NBR
Acero inoxidable	SS	WAS32/21.6SS	WAS32/21.6SSM	WAS32/21.6SSU	VIT

## ES Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Manguito para soldar  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		máx.	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta	Cara plana	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)										Código de pedido*	Código de pedido*	S	SS
1/2	13	16.0	12.5	30.2	16.5	24.0	35	12	6.7	0.25	<b>ES32/16.5</b>	<b>ESG32/16.5</b>	345	345
1/2	13	17.3	12.5	30.2	17.6	24.0	35	12	6.7	0.23	<b>ES32/17.6</b>	<b>ESG32/17.6</b>	345	345
3/4	19	20.0	15.0	38.1	20.5	31.5	40	13	6.7	0.35	<b>ES33/20.5</b>	<b>ESG33/20.5</b>	345	345
3/4	19	21.3	15.0	38.1	21.7	31.5	40	13	6.7	0.32	<b>ES33/21.7</b>	<b>ESG33/21.7</b>	345	345
1	25	25.0	20.0	44.4	25.5	38.0	45	14	8.0	0.45	<b>ES34/25.5</b>	<b>ESG34/25.5</b>	345	345
1	25	26.9	20.0	44.4	27.3	38.0	45	14	8.0	0.41	<b>ES34/27.3</b>	<b>ESG34/27.3</b>	345	345
1 1/4	32	30.0	25.0	50.8	30.5	43.0	50	16	8.0	0.65	<b>ES35/30.5</b>	<b>ESG35/30.5</b>	276	276
1 1/4	32	32.0	25.0	50.8	32.5	43.0	50	16	8.0	0.63	<b>ES35/32.5</b>	<b>ESG35/32.5</b>	276	276
1 1/4	32	33.7	25.0	50.8	34.2	43.0	50	16	8.0	0.61	<b>ES35/34.2</b>	<b>ESG35/34.2</b>	276	276
1 1/2	38	38.0	32.0	60.3	38.5	50.0	55	18	8.0	0.89	<b>ES36/38.5</b>	<b>ESG36/38.5</b>	207	207
1 1/2	38	40.0	32.0	60.3	40.7	50.0	55	18	8.0	0.86	<b>ES36/40.7</b>	<b>ESG36/40.7</b>	207	207
1 1/2	38	42.4	32.0	60.3	43.0	50.0	55	18	8.0	0.95	<b>ES36/43</b>	<b>ESG36/43</b>	207	207
2	51	48.3	32.0	71.4	49.0	62.0	65	20	9.5	1.21	<b>ES38/49</b>	<b>ESG38/49</b>	207	207
2	51	50.0	38.0	71.4	50.7	62.0	65	20	9.5	1.17	<b>ES38/50.7</b>	<b>ESG38/50.7</b>	207	207
2 1/2	64	60.3	38.0	84.1	61.0	74.0	75	22	9.5	1.45	<b>ES310/61</b>	<b>ESG310/61</b>	172	172
2 1/2	64	63.5	47.0	84.1	64.0	74.0	75	22	9.5	1.41	<b>ES310/64</b>	<b>ESG310/64</b>	172	172
3	76	73.5	47.0	101.6	74.0	90.0	85	24	9.5	2.50	<b>ES312/74</b>	<b>ESG312/74</b>	138	138
3	76	76.1	58.0	101.6	77.0	90.0	85	24	9.5	2.45	<b>ES312/77</b>	<b>ESG312/77</b>	138	138
3	76	80.0	58.0	101.6	81.0	90.0	85	24	9.5	2.30	<b>ES312/81</b>	<b>ESG312/81</b>	138	138

1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

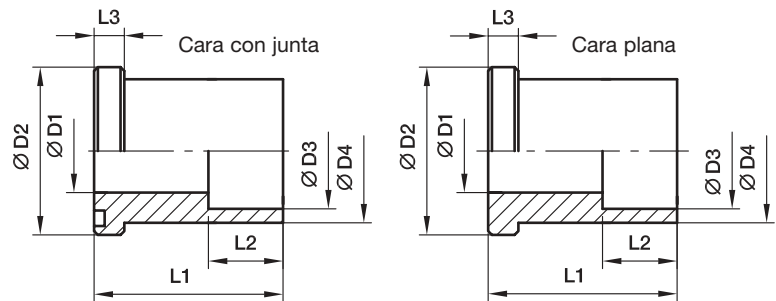
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	ES32/16.5S	ES32/16.5SM	ES32/16.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	ES32/16.5SS	ES32/16.5SSM	ES32/16.5SSU	VIT

## ES Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Manguito para soldar  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 6000 PSI

Tam. brida nom.		 máx.	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Código de pedido*	Cara plana Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)												S	SS
1/2	13	16.0	11.0	31.8	16.5	24.0	35	13	7.7	0.26	<b>ES62/16.5</b>	<b>ESG62/16.5</b>	420	420
1/2	13	17.3	11.0	31.8	17.6	24.0	35	13	7.7	0.24	<b>ES62/17.6</b>	<b>ESG62/17.6</b>	420	420
3/4	13	20.0	15.0	41.3	20.5	31.8	40	13	8.7	0.37	<b>ES63/20.5</b>	<b>ESG63/20.5</b>	420	420
3/4	19	21.3	15.0	41.3	21.7	31.8	40	13	8.7	0.33	<b>ES63/21.7</b>	<b>ESG63/21.7</b>	420	420
1	25	25.0	20.0	47.6	25.5	38.0	45	13	9.5	0.48	<b>ES64/25.5</b>	<b>ESG64/25.5</b>	420	420
1	25	26.9	20.0	47.6	27.3	38.0	45	13	9.5	0.43	<b>ES64/27.3</b>	<b>ESG64/27.3</b>	420	420
1 1/4	32	30.0	24.0	54.0	30.5	44.0	50	16	10.3	0.68	<b>ES65/30.5</b>	<b>ESG65/30.5</b>	420	420
1 1/4	32	32.0	24.0	54.0	32.5	44.0	50	16	10.3	0.65	<b>ES65/32.5</b>	<b>ESG65/32.5</b>	420	420
1 1/4	32	33.7	24.0	54.0	34.2	44.0	50	16	10.3	0.64	<b>ES65/34.2</b>	<b>ESG65/34.2</b>	420	420
1 1/2	38	38.0	31.0	63.5	38.5	51.0	55	18	12.5	0.92	<b>ES66/38.5</b>	<b>ESG66/38.5</b>	420	420
1 1/2	38	40.0	31.0	63.5	40.7	51.0	55	18	12.5	0.88	<b>ES66/40.7</b>	<b>ESG66/40.7</b>	420	420
1 1/2	38	42.4	31.0	63.5	42.8	51.0	55	18	12.5	0.85	<b>ES66/42.8</b>	<b>ESG66/42.8</b>	420	420
2	51	48.3	38.0	79.4	49.0	67.0	65	20	12.5	1.25	<b>ES68/49</b>	<b>ESG68/49</b>	420	420
2	51	50.0	38.0	79.4	50.7	67.0	65	20	12.5	1.21	<b>ES68/50.7</b>	<b>ESG68/50.7</b>	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

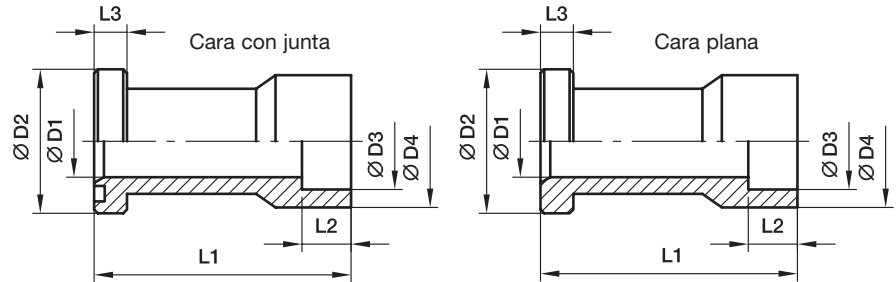
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	ES62/16.5S	ES62/16.5SM	ES62/16.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	ES62/16.5SS	ES62/16.5SSM	ES62/16.5SSU	VIT

## ESL Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Manguito para soldar  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Ø máx.	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta	Cara plana	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)										Código de pedido*	Código de pedido*	S	SS
1/2	13	20.0	15	30.2	20.5	30	60	13	6.7	0.45	ESL32/20.5	ESLG32/20.5	345	345
1/2	13	21.3	15	30.2	21.7	30	60	13	6.7	0.44	ESL32/21.7	ESLG32/21.7	345	345
3/4	19	25.0	19	38.1	25.5	35	68	13	6.7	0.60	ESL33/25.5	ESLG33/25.5	345	345
3/4	19	26.9	19	38.1	27.3	35	68	13	6.7	0.58	ESL33/27.3	ESLG33/27.3	345	345
1	25	30.0	23	44.4	30.5	44	75	16	8.0	0.75	ESL34/30.5	ESLG34/30.5	345	345
1	25	32.0	24	44.4	32.5	44	75	16	8.0	0.72	ESL34/32.5	ESLG34/32.5	345	345
1	25	33.7	25	44.4	34.0	44	75	16	8.0	0.70	ESL34/34	ESLG34/34	345	345
1	25	35.0	25	44.4	35.5	44	75	16	8.0	0.68	ESL34/35.5	ESLG34/35.5	345	345
1 1/4	32	38.0	32	50.8	38.5	55	95	18	8.0	0.87	ESL35/38.5	ESLG35/38.5	276	276
1 1/4	32	40.0	32	50.8	40.5	55	95	18	8.0	0.95	ESL35/40.5	ESLG35/40.5	276	276
1 1/4	32	42.4	32	50.8	43.0	55	95	18	8.0	0.93	ESL35/43	ESLG35/43	276	276
1 1/2	38	48.3	38	60.3	49.0	68	100	20	8.0	1.54	ESL36/49	ESLG36/49	207	207
1 1/2	38	50.0	38	60.3	50.4	68	100	20	8.0	1.50	ESL36/50.4	ESLG36/50.4	207	207
2	51	60.3	50	71.4	61.0	79	107	22	9.5	1.89	ESL38/61	ESLG38/61	207	207
2	51	65.0	50	71.4	65.8	79	107	22	9.5	1.80	ESL38/65.8	ESLG38/65.8	207	207
2 1/2	64	73.0	58	84.1	74.0	98	130	24	9.5	2.30	ESL310/74	ESLG310/74	172	172
2 1/2	64	76.1	58	84.1	77.0	98	130	24	9.5	2.25	ESL310/77	ESLG310/77	172	172
2 1/2	64	80.0	58	84.1	81.0	98	130	24	9.5	2.15	ESL310/81	ESLG310/81	172	172
3	76	88.9	70	101.6	90.5	116	150	28	9.5	3.00	ESL312/90.5	ESLG312/90.5	138	138

### Serie 6000 PSI

1/2	13	20.0	15	31.8	20.5	32	60	13	7.7	0.45	ESL62/20.5	ESLG62/20.5	420	420
1/2	13	21.3	15	31.8	21.7	32	60	13	7.7	0.44	ESL62/21.7	ESLG62/21.7	420	420
1/2	13	22.0	15	31.8	22.5	32	60	13	7.7	0.65	ESL62/22.5	ESLG62/22.5	420	420
3/4	19	25.0	19	41.3	25.7	40	68	13	8.7	0.63	ESL63/25.7	ESLG63/25.7	420	420
3/4	19	26.9	19	41.3	27.3	40	68	13	8.7	0.61	ESL63/27.3	ESLG63/27.3	420	420
3/4	19	28.0	19	41.3	28.7	40	68	13	8.7	0.60	ESL63/28.7	ESLG63/28.7	420	420
1	25	33.7	25	47.6	34.0	48	75	16	9.5	0.75	ESL64/34	ESLG64/34	420	420
1	25	35.0	25	47.6	35.5	48	75	16	9.5	0.73	ESL64/35.5	ESLG64/35.5	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

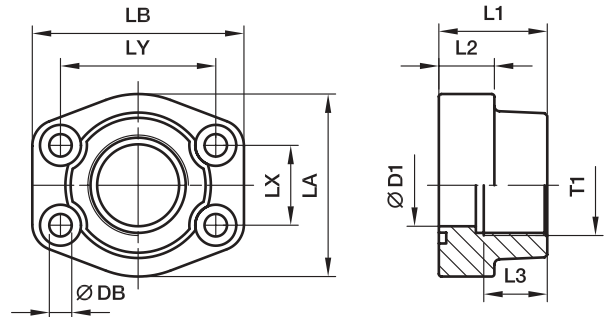
\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	ESL32/20.5S	ESL32/20.5SM	ESL32/20.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	ESL32/20.5SS	ESL32/20.5SSM	ESL32/20.5SSU	VIT



### PFF-G Brida recta SAE de 4 taladros con rosca BSPP

Brida SAE / Rosca BSPP hembra  
(ISO 6162-1/-2) (ISO 1179-1)



**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)											(metr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	<b>G3/8</b>	13	36	16	13	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.25	<b>PFF32G38</b>	345	345
1/2	13	<b>G1/2</b>	13	36	16	15	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.28	<b>PFF32G</b>	345	345
3/4	19	<b>G3/4</b>	19	36	18	18	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.39	<b>PFF33G</b>	345	345
1	25	<b>G1</b>	25	38	18	20	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.46	<b>PFF34G</b>	345	345
1 1/4	32	<b>G1 1/4</b>	31	41	21	22	69	80	30.2	58.7	10.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.66	<b>PFF35G</b>	276	276
1 1/2	38	<b>G1 1/2</b>	38	44	25	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.05	<b>PFF36G</b>	207	207
2	51	<b>G2</b>	50	45	25	26	89	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.19	<b>PFF38G</b>	207	207
2 1/2	64	<b>G2 1/2</b>	63	50	25	30	101	115	50.8	88.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.40	<b>PFF310G</b>	172	172
3	76	<b>G3</b>	73	50	27	30	124	135	61.9	106.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.15	<b>PFF312G</b>	138	138
3 1/2	89	<b>G3 1/2</b>	89	50	27	30	136	152	61.9	120.7	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.40	<b>PFF314G</b>	34	34
4	102	<b>G4</b>	99	50	27	30	146	162	77.8	130.2	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.85	<b>PFF316G</b>	34	34
5	127	<b>G5</b>	120	50	28	30	180	184	92.1	152.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	3.25	<b>PFF320G</b>	34	34

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	<b>G3/8</b>	13	36	16	13	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.26	<b>PFF62G38</b>	420	420
1/2	13	<b>G1/2</b>	13	36	16	15	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.29	<b>PFF62G</b>	420	420
3/4	19	<b>G3/4</b>	19	36	19	18	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.50	<b>PFF63G</b>	420	420
1	25	<b>G1</b>	25	44	24	20	69	80	27.8	57.2	10.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.76	<b>PFF64G</b>	420	420
1 1/4	32	<b>G1 1/4</b>	31	44	27	22	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.20	<b>PFF65G</b>	420	420
1 1/2	38	<b>G1 1/2</b>	38	51	30	24	89	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.65	<b>PFF66G</b>	420	420
2	51	<b>G2</b>	50	70	37	33	116	135	44.5	96.8	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	2.45	<b>PFF68G</b>	420	420
2 1/2	64	<b>G2 1/2</b>	63	75	45	35	150	166	58.7	123.8	25.0	M24×90	-	3.05	<b>PFF610G</b>	420	420
3	76	<b>G3</b>	73	90	55	40	178	208	71.4	152.4	32.0	M30×110	-	3.45	<b>PFF612G</b>	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

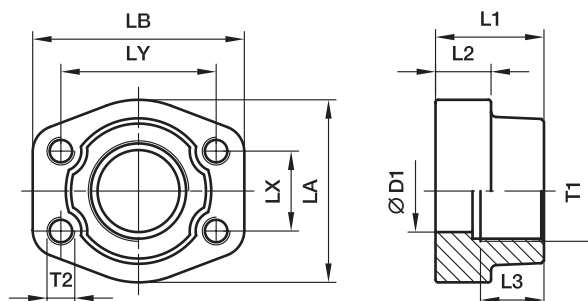
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PFF32G38S	PFF32G38SM	PFF32G38SU	
Acero inoxidable	SS	PFF32G38SS	PFF32G38SSM	PFF32G38SSU	VIT



**PCFF-G Brida recta SAE de 4 taladros con rosca BSPP**

 Contrabrida SAE / Rosca BSPP hembra  
 (ISO 6162-1/-2) (ISO 1179-1)

**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	T2		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)										(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	G3/8	13	36	16	19	46	58	17.5	38.1	M 8	5/16	0.25	PCFF32G38	345	345
1/2	13	G1/2	13	36	16	19	46	58	17.5	38.1	M 8	5/16	0.28	PCFF32G	345	345
3/4	19	G3/4	19	36	18	19	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.39	PCFF33G	345	345
1	25	G1	25	38	18	19	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.46	PCFF34G	345	345
1 1/4	32	G1 1/4	31	41	21	22	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.66	PCFF35G	276	276
1 1/2	38	G1 1/2	38	44	25	24	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	1.05	PCFF36G	207	207
2	51	G2	50	45	25	26	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	1.19	PCFF38G	207	207
2 1/2	64	G2 1/2	63	50	25	30	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	1.40	PCFF310G	172	172
3	76	G3	73	50	27	30	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	2.15	PCFF312G	138	138
3 1/2	89	G3 1/2	89	50	27	30	136	152	69.9	120.7	M16	5/8	2.40	PCFF314G	34	34
4	102	G4	99	50	27	30	146	162	77.8	130.2	M16	5/8	2.85	PCFF316G	34	34
5	127	G5	120	50	28	30	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	3.25	PCFF320G	34	34

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	G3/8	13	36	16	19	46	58	18.2	40.5	M 8	5/16	0.26	PCFF62G38	420	420
1/2	13	G1/2	13	36	16	19	46	58	18.2	40.5	M 8	5/16	0.29	PCFF62G	420	420
3/4	19	G3/4	19	36	19	22	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	0.50	PCFF63G	420	420
1	25	G1	25	44	24	24	69	80	27.8	57.2	M12	7/16	0.76	PCFF64G	420	420
1 1/4	32	G1 1/4	31	44	27	25	77	94	31.8	66.6	M14	1/2	1.20	PCFF65G	420	420
1 1/2	38	G1 1/2	38	51	30	28	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	1.65	PCFF66G	420	420
2	51	G2	50	70	37	33	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	2.45	PCFF68G	420	420
2 1/2	64	G2 1/2	63	75	45	35	150	166	58.7	123.8	M24	-	3.05	PCFF610G	420	420
3	76	G3	73	90	55	40	178	208	71.4	152.4	M30	-	3.45	PCFF612G	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

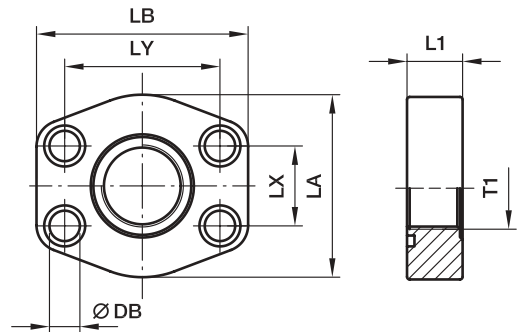
\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas métricas	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas UNC	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PCFF32G38SM	PCFF32G38SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PCFF32G38SSM	PCFF32G38SSU	VITVIT

## PAFSF-G Brida recta SAE de 4 taladros con rosca BSPP

Brida SAE / Rosca BSPP hembra  
(ISO 6162-1/-2) (ISO 1179-1)

sólo para aplicaciones de baja presión



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	L1	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)								(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	G3/8	16	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.20	PAFSF080G38	40	40
1/2	13	G1/2	16	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.27	PAFSF080G	40	40
3/4	19	G1/2	18	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.29	PAFSF100G12	40	40
3/4	19	G3/4	18	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.27	PAFSF100G	40	40
1	25	G3/4	19	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.32	PAFSF102G34	40	40
1	25	G1	19	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.31	PAFSF102G	40	40
1 1/4	32	G1	21	69	80	30.2	58.7	10.5	M10×35	7/16×1 1/2	0.44	PAFSF104G1	40	40
1 1/4	32	G1 1/4	21	69	80	30.2	58.7	10.5	M10×35	7/16×1 1/2	0.56	PAFSF104G	40	40
1 1/2	38	G1 1/4	24	77	95	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	0.83	PAFSF106G114	40	40
1 1/2	38	G1 1/2	24	77	95	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	0.76	PAFSF106G	40	40
2	51	G1 1/2	24	89	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.00	PAFSF108G112	40	40
2	51	G2	24	89	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	0.90	PAFSF108G	40	40
2 1/2	64	G2	25	101	116	50.8	88.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.30	PAFSF110G2	40	40
2 1/2	64	G2 1/2	25	101	116	50.8	88.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.25	PAFSF110G	40	40
3	76	G2 1/2	25	124	136	61.9	106.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.86	PAFSF112G212	30	30
3	76	G3	25	124	136	61.9	106.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.49	PAFSF112G	30	30
3 1/2	89	G3	25	136	152	69.9	120.7	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.68	PAFSF114G3	30	30
3 1/2	89	G3 1/2	25	136	152	69.9	120.7	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.59	PAFSF114G	30	30
4	102	G3 1/2	25	146	162	77.8	130.2	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.35	PAFSF116G312	30	30
4	102	G4	25	146	162	77.8	130.2	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.25	PAFSF116G	30	30
5	127	G4	25	180	184	92.1	152.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	3.45	PAFSF118G4	30	30
5	127	G5	25	180	184	92.1	152.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	3.15	PAFSF118G	30	30

### Serie 6000 PSI

1/2	13	G3/8	16	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.25	PAFSF401G38	40	40
1/2	13	G1/2	16	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.20	PAFSF401G	40	40
3/4	19	G1/2	19	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.37	PAFSF402G12	40	40
3/4	19	G3/4	19	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.36	PAFSF402G	40	40
1	25	G3/4	24	66	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.64	PAFSF403G34	40	40
1	25	G1	24	66	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.60	PAFSF403G	40	40
1 1/4	32	G1	27	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	0.88	PAFSF404G1	40	40
1 1/4	32	G1 1/4	27	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	0.87	PAFSF404G	40	40
1 1/2	38	G1 1/4	30	89	103	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.14	PAFSF405G114	40	40
1 1/2	38	G1 1/2	30	89	103	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.01	PAFSF405G	40	40
2	51	G1 1/2	35	123	135	44.5	96.8	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	2.94	PAFSF406G112	40	40
2	51	G2	35	123	135	44.5	96.8	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	2.84	PAFSF406G	40	40

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

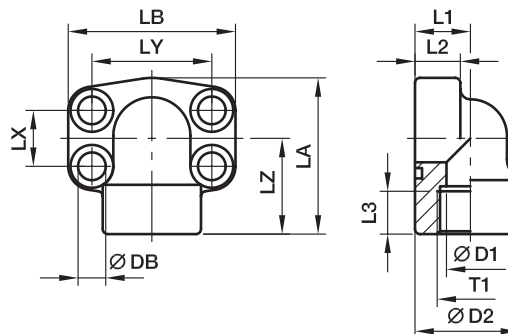
$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFSF080GS	PAFSF080GSM	PAFSF080GSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFSF080GSS	PAFSF080GSSM	PAFSF080GSSU	VIT



**PEFF-G Brida SAE de 4 taladros 90° con rosca BSPP**

Brida SAE 90° / Rosca BSPP hembra  
(ISO 6162-1/-2) (ISO 1179-1)



**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		T1	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Order code*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)													(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	<b>G1/2</b>	13	34.0	18	16	16	59	57	17.5	38.1	36	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.35	<b>PEFF32G</b>	348	348
3/4	19	<b>G3/4</b>	19	38.5	22	18	19	63	68	22.3	47.6	38	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.55	<b>PEFF33G</b>	348	348
1	25	<b>G1</b>	25	44.5	28	19	19	68	74	26.2	52.4	41	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.80	<b>PEFF34G</b>	348	348
1 1/4	32	<b>G1 1/4</b>	31	53.5	30	22	22	84	81	30.2	58.7	50	10.5	M10×35	7/16×1 1/2	1.30	<b>PEFF35G</b>	278	278
1 1/2	38	<b>G1 1/2</b>	38	62.5	36	25	24	97	95	35.7	69.9	58	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.60	<b>PEFF36G</b>	210	210
2	51	<b>G2</b>	50	77.0	41	25	26	109	105	42.9	77.8	65	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	2.00	<b>PEFF38G</b>	210	210
2 1/2	64	<b>G2 1/2</b>	60	89.0	50	25	30	127	115	50.8	88.9	77	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	2.40	<b>PEFF310G</b>	175	175

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	<b>G1/2</b>	13	34.0	18	16	16	59	57	18.2	40.5	36	8.8	M 8×30	5/16×1 1/4	0.35	<b>PEFF62G</b>	420	420
3/4	19	<b>G3/4</b>	19	44.5	28	20	22	68	72	23.8	50.8	41	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.80	<b>PEFF63G</b>	420	420
1	25	<b>G1</b>	25	53.5	30	24	24	84	82	27.8	57.2	50	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	1.30	<b>PEFF64G</b>	420	420
1 1/4	32	<b>G1 1/4</b>	31	62.5	36	25	25	97	95	31.8	66.6	58	15.0**	M14×50	1/2×1 3/4	1.60	<b>PEFF65G</b>	420	420
1 1/2	38	<b>G1 1/2</b>	38	77.0	51	26	28	109	110	36.5	79.3	65	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.00	<b>PEFF66G</b>	420	420
2	51	<b>G2</b>	50	87.0	45	35	34	133	134	44.5	96.8	75	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	2.50	<b>PEFF68G</b>	420	420

\*\* DB = 13.5 para tornillos UNC

1) Presión mostrada = Producto suministrable

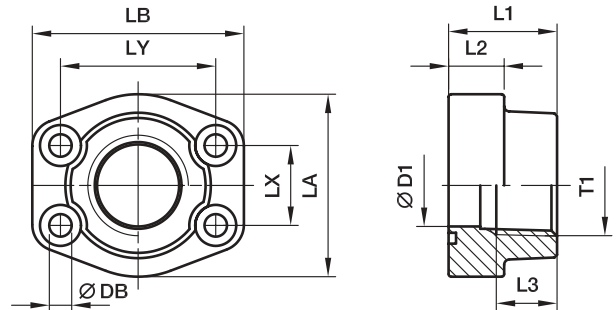
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PEFF32GS	PEFF32GSM	PEFF32GSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PEFF32GSS	PEFF32GSSM	PEFF32GSSU	VIT

### PFF-N Brida recta SAE de 4 taladros con rosca NPT

Brida SAE / Rosca NPT hembra  
(ISO 6162-1/-2) (SAE 476)



**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)											(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	3/8NPT	13	36	16	15	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.25	<b>PFF32N38</b>	345	345
1/2	13	1/2NPT	13	36	16	15	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.28	<b>PFF32N</b>	345	345
3/4	19	3/4NPT	19	36	18	19	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.39	<b>PFF33N</b>	345	345
1	25	1NPT	25	38	18	19	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.46	<b>PFF34N</b>	345	345
1 1/4	32	1 1/4NPT	31	41	21	22	69	80	30.2	58.7	10.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.66	<b>PFF35N</b>	276	276
1 1/2	38	1 1/2NPT	38	44	25	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.05	<b>PFF36N</b>	207	207
2	51	2NPT	50	45	25	26	89	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.19	<b>PFF38N</b>	207	207
2 1/2	64	2 1/2NPT	63	50	25	30	101	115	50.8	88.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.40	<b>PFF310N</b>	172	172
3	76	3NPT	73	50	27	34	124	135	61.9	106.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.15	<b>PFF312N</b>	138	138
3 1/2	89	3 1/2NPT	89	50	27	36	136	152	69.9	120.7	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.40	<b>PFF314N</b>	34	34
4	102	4NPT	99	50	27	36	146	162	77.8	130.2	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.85	<b>PFF316N</b>	34	34
5	127	5NPT	120	50	28	36	180	184	92.1	152.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	3.25	<b>PFF320N</b>	34	34

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	3/8NPT	13	36	16	15	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.26	<b>PFF62N38</b>	420	420
1/2	13	1/2NPT	13	36	16	15	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.29	<b>PFF62N</b>	420	420
3/4	19	3/4NPT	19	36	19	22	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.50	<b>PFF63N</b>	420	420
1	25	1NPT	25	44	24	24	69	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.76	<b>PFF64N</b>	420	420
1 1/4	32	1 1/4NPT	31	44	27	25	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.20	<b>PFF65N</b>	420	420
1 1/2	38	1 1/2NPT	38	51	30	28	89	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.65	<b>PFF66N</b>	420	420
2	51	2NPT	50	70	37	33	116	135	44.5	96.8	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	2.45	<b>PFF68N</b>	420	420
2 1/2	64	2 1/2NPT	63	75	45	35	150	166	58.7	123.8	25.0	M24×90	–	3.05	<b>PFF610N</b>	420	420
3	76	3NPT	73	90	55	40	178	208	71.4	152.4	32.0	M30×110	–	3.45	<b>PFF612N</b>	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

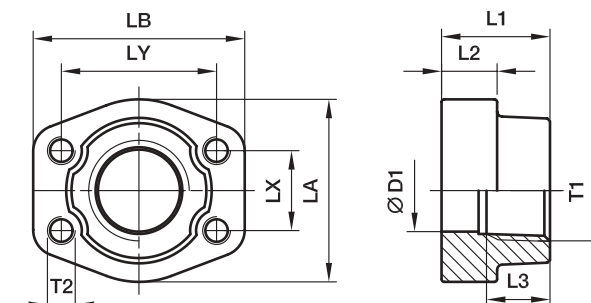
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PFF32N38S	PFF32N38SM	PFF32N38SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PFF32N38SS	PFF32N38SSM	PFF32N38SSU	VIT



**PCFF-N Brida recta SAE de 4 taladros con rosca NPT**

 Contrabrida SAE / Rosca NPT hembra  
 (ISO 6162-1/-2) (SAE 476)

**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	T2		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)										(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	3/8NPT	13	36	16	19	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.25	PCFF32N38	345	345
1/2	13	1/2NPT	13	36	16	19	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.28	PCFF32N	345	345
3/4	19	3/4NPT	19	36	18	19	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.39	PCFF33N	345	345
1	25	1NPT	25	38	18	19	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.46	PCFF34N	345	345
1 1/4	32	1 1/4NPT	31	41	21	22	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.66	PCFF35N	276	276
1 1/2		1 1/2NPT	38	44	25	24	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	1.05	PCFF36N	207	207
2	51	2NPT	50	45	25	26	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	1.19	PCFF38N	207	207
2 1/2	64	2 1/2NPT	63	50	25	30	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	1.40	PCFF310N	172	172
3	76	3NPT	73	50	27	30	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	2.15	PCFF312N	138	138
3 1/2	89	3 1/2NPT	89	50	27	30	136	152	69.9	120.7	M16	5/8	2.40	PCFF314N	34	34
4	102	4NPT	99	50	27	30	146	162	77.8	130.2	M16	5/8	2.85	PCFF316N	34	34
5	127	5NPT	120	50	28	30	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	3.25	PCFF320N	34	34

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	3/8NPT	13	36	16	19	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.26	PCFF62N38	420	420
1/2	13	1/2NPT	13	36	16	19	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.29	PCFF62N	420	420
3/4	19	3/4NPT	19	36	19	22	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	0.50	PCFF63N	420	420
1	25	1NPT	25	44	24	24	69	80	27.8	57.2	M12	7/16	0.76	PCFF64N	420	420
1 1/4	32	1 1/4NPT	31	44	27	25	77	94	31.8	66.6	M14	1/2	1.20	PCFF65N	420	420
1 1/2	32	1 1/2NPT	38	51	30	28	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	1.65	PCFF66N	420	420
2	51	2NPT	50	70	37	33	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	2.45	PCFF68N	420	420
2 1/2	64	2 1/2NPT	63	75	45	35	150	166	58.7	123.8	M24	-	3.05	PCFF610N	420	420
3	76	3NPT	73	90	55	40	178	208	71.4	152.4	M30	-	3.45	PCFF612N	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

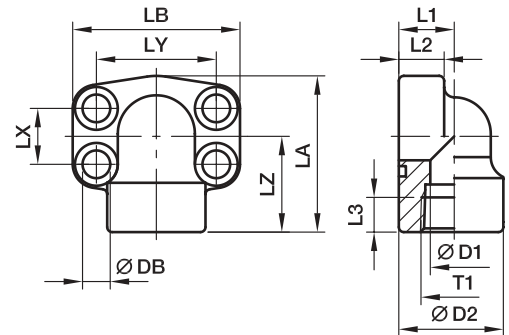
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas métricas	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas UNC	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PCFF32N38SM	PCFF32N38SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PCFF32N38SSM	PCFF32N38SSU	VIT

**PEFF-N Brida de 4 taladros SAE 90° con rosca NPT**

Brida SAE 90° / Rosca NPT hembra  
(ISO 6162-1/-2) (SAE 476)



**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		T1	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)													(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	1/2NPT	13	34.0	18	16	16	59	56	17.5	38.1	36	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.35	PEFF32N	348	348
3/4	19	3/4NPT	19	38.5	22	18	19	63	68	22.3	47.6	38	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.55	PEFF33N	348	348
1	25	1NPT	25	44.5	28	19	19	68	74	26.2	52.4	41	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.80	PEFF34N	348	348
1 1/4	32	1 1/4NPT	31	53.5	30	22	22	84	81	30.2	58.7	50	10.5	M10×35	7/16×1 1/2	1.30	PEFF35N	278	278
1 1/2	38	1 1/2NPT	38	62.5	36	25	24	97	95	35.7	69.9	58	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.60	PEFF36N	210	210
2	51	2NPT	50	77.0	41	25	26	109	105	42.9	77.8	65	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	2.00	PEFF38N	210	210
2 1/2	64	2 1/2NPT	60	89.0	50	25	30	127	115	50.8	88.9	77	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	2.40	PEFF310N	175	175

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	1/2NPT	13	34.0	18	16	16	59	56	18.2	40.5	36	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.35	PEFF62N	420	420
3/4	19	3/4NPT	19	44.5	28	20	22	68	72	23.8	50.8	41	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.80	PEFF63N	420	420
1	25	1NPT	25	53.5	30	24	24	84	82	27.8	57.2	50	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	1.30	PEFF64N	420	420
1 1/4	32	1 1/4NPT	31	62.5	36	25	25	97	95	31.8	66.6	58	15.0**	M14×50	1/2×1 3/4	1.60	PEFF65N	420	420
1 1/2	38	1 1/2NPT	38	77.0	51	26	28	109	110	36.5	79.3	65	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.00	PEFF66N	420	420
2	51	2NPT	50	87.0	45	35	34	133	134	44.5	96.8	75	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	2.50	PEFF68N	420	420

\*\* DB = 13.5 para tornillos UNC

1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

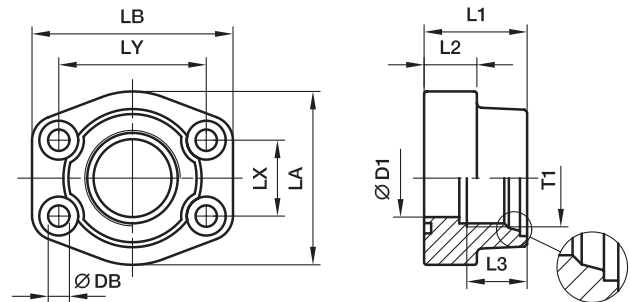
\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PEFF32NS	PEFF32NSM	PEFF32NSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PEFF32NSS	PEFF32NSSM	PEFF32NSSU	VIT



## PAFS-M Brida recta SAE de 4 taladros con rosca métrica

Brida SAE / Rosca métrica hembra para junta tórica  
(ISO 6162-1/-2) (ISO 6149-1)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)											(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	M18×1.5	13	36	16	15	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.33	PAFS080MA	345	345
1/2	13	M20×1.5	13	36	16	15	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	PAFS080MB	345	345
3/4	19	M22×1.5	19	36	18	16	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.45	PAFS100MA	345	345
3/4	19	M27×2.0	19	36	18	19	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.42	PAFS100MB	345	345
1	25	M27×2.0	25	38	18	19	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.48	PAFS102MA	345	345
1	25	M33×2.0	25	38	18	19	53	71	26.2	52.4	13.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.45	PAFS102MB	345	345
1 1/4	32	M33×2.0	31	41	21	19	69	80	30.2	58.7	13.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.84	PAFS104MA	276	276
1 1/4	32	M42×2.0	31	41	21	20	69	80	30.2	58.7	13.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.71	PAFS104MB	276	276
1 1/2	38	M42×2.0	38	44	25	20	77	94	35.7	69.9	17.0	M12×45	1/2×1 3/4	1.25	PAFS106MA	207	207
1 1/2	38	M48×2.0	38	44	25	22	77	94	35.7	69.9	17.0	M12×45	1/2×1 3/4	1.14	PAFS106MB	207	207

### Serie 6000 PSI

1/2	13	M18×1.5	13	36	16	15	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.33	PAFS401MA	420	420
1/2	13	M20×1.5	13	36	16	15	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	PAFS401MB	420	420
3/4	19	M22×1.5	19	36	19	16	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.53	PAFS402MA	420	420
3/4	19	M27×2.0	19	36	19	19	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.50	PAFS402MB	420	420
1	25	M27×2.0	25	44	24	19	69	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.86	PAFS403MA	420	420
1	25	M33×2.0	25	44	24	19	69	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.84	PAFS403MB	420	420
1 1/4	32	M33×2.0	31	44	27	19	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.30	PAFS404MA	420	420
1 1/4	32	M42×2.0	31	44	27	20	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.25	PAFS404MB	420	420
1 1/2	38	M42×2.0	38	51	30	20	89	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.78	PAFS405MA	420	420
1 1/2	38	M48×2.0	38	51	30	22	89	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.70	PAFS405MB	420	420

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

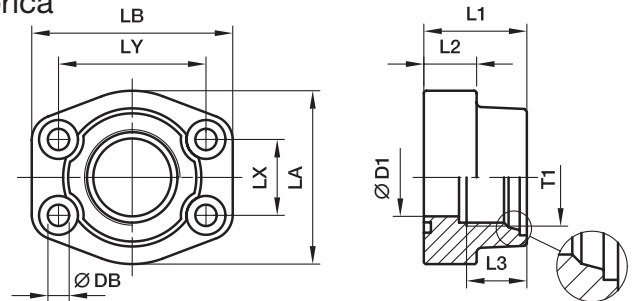
\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFS080MAS	PAFS080MASM	PAFS080MASU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFS080MASS	PAFS080MASSM	PAFS080MASSU	VIT



## PAFS-U Brida recta SAE de 4 taladros con rosca UN/UNF

Brida SAE / Rosca UN/UNF hembra para junta tórica  
(ISO 6162-1/-2) (ISO 11926-1)



### Serie 3000 PSI

SAE (pulg)	ISO (DN)	T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
												(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	<b>3/4-16UNF-2A</b>	13	36	16	17	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	<b>PAFS080UA</b>	345	345
3/4	19	<b>7/8-14UNF-2A</b>	19	36	18	17	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.45	<b>PAFS100UA</b>	345	345
3/4	19	<b>1 1/16-12UN-2A</b>	19	36	18	23	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.42	<b>PAFS100UB</b>	345	345
1	25	<b>1 1/16-12UN-2A</b>	25	38	18	23	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.48	<b>PAFS102UA</b>	345	345
1	25	<b>1 5/16-12UN-2A</b>	25	38	18	23	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.45	<b>PAFS102UB</b>	345	345
1 1/4	32	<b>1 5/16-12UN-2A</b>	31	41	21	23	69	80	30.2	58.7	10.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.84	<b>PAFS104UA</b>	345	345
1 1/4	32	<b>1 5/8-12UN-2A</b>	31	41	21	23	69	80	30.2	58.7	10.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.71	<b>PAFS104UB</b>	276	276
1 1/2	38	<b>1 5/8-12UN-2A</b>	38	44	25	23	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.25	<b>PAFS106UA</b>	207	207
1 1/2	38	<b>1 7/8-12UN-2A</b>	38	44	25	23	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.14	<b>PAFS106UB</b>	207	207

### Serie 6000 PSI

1/2	13	<b>3/4-16UNF-2A</b>	13	36	16	17	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	<b>PAFS401UA</b>	420	420
3/4	19	<b>7/8-14UNF-2A</b>	19	36	19	17	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.53	<b>PAFS402UA</b>	420	420
3/4	19	<b>1 1/16-12UN-2A</b>	19	36	19	23	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.50	<b>PAFS402UB</b>	420	420
1	25	<b>1 1/16-12UN-2A</b>	25	44	24	23	69	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.86	<b>PAFS403UA</b>	420	420
1	25	<b>1 5/16-12UN-2A</b>	25	44	24	23	69	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.84	<b>PAFS403UB</b>	420	420
1 1/4	32	<b>1 5/16-12UN-2A</b>	31	44	27	23	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.30	<b>PAFS404UA</b>	420	420
1 1/4	32	<b>1 5/8-12UN-2A</b>	31	44	27	23	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.25	<b>PAFS404UB</b>	420	420
1 1/2	38	<b>1 5/8-12UN-2A</b>	38	51	30	23	89	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.78	<b>PAFS405UA</b>	420	420
1 1/2	38	<b>1 7/8-12UN-2A</b>	38	51	30	23	89	106	36.5	79.3	18.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.70	<b>PAFS405UB</b>	420	420

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

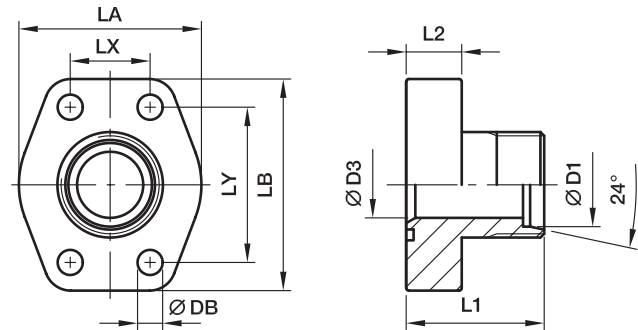
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFS080UAS	PAFS080UASM	PAFS080UASU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFS080UASS	PAFS080UASSM	PAFS080UASSU	VIT

**PFF-..S/L Brida recta SAE de 4 taladros con extremo cono 24° EO**

Brida SAE / Extremo cono 24° EO  
(ISO 6162-1/-2)



**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		D1 <sup>2)</sup>	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)										(métr.)	(UNC)			A3C	SS
1/2	13	12S	8	47	16	42	57	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.25	PFF32/12S	348	348
1/2	13	15L	11	47	16	42	57	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.29	PFF32/15L	348	315
1/2	13	16S	12	47	16	42	57	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.32	PFF32/16S	348	348
3/4	19	16S	12	52	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.35	PFF33/16S	348	348
3/4	19	20S	16	52	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.36	PFF33/20S	348	348
3/4	19	22L	18	52	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.37	PFF33/22L	250	160
1	25	20S	16	55	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.44	PFF34/20S	348	348
1	25	25S	20	55	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.46	PFF34/25S	348	348
1	25	28L	23	55	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.50	PFF34/28L	250	160
1 1/4	32	25S	20	60	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.65	PFF35/25S	278	278
1 1/4	32	30S	25	60	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.70	PFF35/30S	278	278
1 1/4	32	35L	30	60	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.72	PFF35/35L	278	278
1 1/2	38	35L	30	70	25	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.00	PFF36/35L	210	210
1 1/2	38	38S	32	70	25	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.00	PFF36/38S	210	210
1 1/2	38	42L	36	70	25	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.02	PFF36/42L	210	210
2	51	42L	32	74	25	90	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.40	PFF38/38S	210	210
2	51	38S	36	74	25	90	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.35	PFF38/42L	210	210

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	12S	8	47	16	47	57	18.3	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	PFF62/12S	420	420
1/2	13	14S	10	47	16	47	57	18.3	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.32	PFF62/14S	420	420
1/2	13	16S	12	47	16	47	57	18.3	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.35	PFF62/16S	420	420
3/4	19	16S	12	52	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.68	PFF63/16S	420	420
3/4	19	20S	16	52	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.73	PFF63/20S	420	400
3/4	19	22L	18	52	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.82	PFF63/22L	250	160
1	25	20S	16	60	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	1.00	PFF64/20S	420	400
1	25	25S	20	60	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	1.15	PFF64/25S	420	400
1	25	28L	23	60	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	1.20	PFF64/28L	250	160
1 1/4	32	25S	20	68	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.60	PFF65/25S	420	400
1 1/4	32	30S	25	68	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.80	PFF65/30S	420	400
1 1/4	32	35L	30	68	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.85	PFF65/35L	250	160
1 1/2	38	35L	25	72	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.20	PFF66/35L	250	160
1 1/2	38	38S	32	72	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.25	PFF66/38S	315	315
1 1/2	38	42L	36	72	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.35	PFF66/42L	250	160

<sup>2)</sup> L = serie ligera; S = serie pesada

**Se entrega sin tuerca ni anillo.  
Para la información sobre cómo pedir racores  
completos o materiales de estanqueidad  
alternativos, vea la página M11.**

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

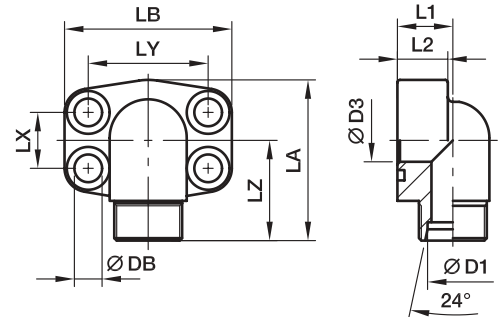
\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	PFF32/12SCF	PFF32/12SOMDCFM	PFF32/12SOMDCFU	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	PFF32/12SA3C	PFF32/12SOMDA3CM	PFF32/12SOMDA3CU	NBR
Acero inoxidable	SS	PFF32/12S-SS	PFF32/12SOMDSSM	PFF32/12SOMDSSU	VIT

**PAFG-90M Brida SAE de 4 taladros 90° con extremo cono 24° EO**

Brida SAE 90° / Extremo cono 24° EO  
(ISO 6162-1/-2)



**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		D1 <sup>2)</sup>	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)											(métr.)	(UNC)			A3C	SS
1/2	13	12S	8	18	16	60	57	17.5	38.1	36	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.28	PAFG080/90M12S	348	348
1/2	13	15L	11	18	16	60	57	17.5	38.1	36	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.33	PAFG080/90M15L	348	315
1/2	13	16S	12	18	16	60	57	17.5	38.1	36	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.30	PAFG080/90M16S	348	348
3/4	19	16S	12	22	18	63	66	22.3	47.6	38	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.43	PAFG100/90M16S	348	348
3/4	19	20S	16	22	18	63	66	22.3	47.6	38	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.43	PAFG100/90M20S	348	348
3/4	19	22L	18	22	18	63	66	22.3	47.6	38	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.43	PAFG100/90M22L	250	160
1	25	20S	16	28	19	80	71	26.2	52.4	42	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.68	PAFG102/90M20S	348	348
1	25	25S	20	28	19	80	71	26.2	52.4	42	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.64	PAFG102/90M25S	348	348
1	25	28L	23	28	19	80	71	26.2	52.4	42	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.62	PAFG102/90M28L	250	160
1 1/4	32	25S	20	30	22	84	80	30.2	58.7	50	11.5	M10x40	7/16x1 1/2	1.15	PAFG104/90M25S	278	278
1 1/4	32	30S	25	30	22	84	80	30.2	58.7	50	11.5	M10x40	7/16x1 1/2	1.02	PAFG104/90M30S	278	278
1 1/4	32	35L	30	30	22	84	80	30.2	58.7	50	11.5	M10x40	7/16x1 1/2	0.94	PAFG104/90M35L	278	278
1 1/2	38	35L	30	36	25	88	94	35.7	69.9	58	13.5	M12x45	1/2x1 3/4	1.50	PAFG106/90M35L	210	210
1 1/2	38	38S	32	36	25	88	94	35.7	69.9	58	13.5	M12x45	1/2x1 3/4	1.50	PAFG106/90M38S	210	210
1 1/2	38	42L	36	36	25	88	94	35.7	69.9	58	13.5	M12x45	1/2x1 3/4	1.50	PAFG106/90M42L	210	210

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	12S	8	20	16	60	57	18.2	40.5	36	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.30	PAFG401/90M12S	420	420
1/2	13	14S	10	20	16	60	57	18.2	40.5	36	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.32	PAFG401/90M14S	420	420
1/2	13	16S	12	20	16	60	57	18.2	40.5	36	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.35	PAFG401/90M16S	420	420
3/4	19	16S	12	26	19	68	71	23.8	50.8	41	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.53	PAFG402/90M16S	420	420
3/4	19	20S	20	26	19	68	71	23.8	50.8	41	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.53	PAFG402/90M20S	420	400
3/4	19	22L	23	26	19	68	71	23.8	50.8	41	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.53	PAFG402/90M22L	250	160
1	25	20S	16	30	24	83	80	27.8	57.2	50	13.0	M12x45	7/16x1 1/2	0.90	PAFG403/90M20S	420	400
1	25	25S	20	30	24	83	80	27.8	57.2	50	13.0	M12x45	7/16x1 1/2	0.90	PAFG403/90M25S	420	400
1	25	28L	23	30	24	83	80	27.8	57.2	50	13.0	M12x45	7/16x1 1/2	0.90	PAFG403/90M28L	250	160
1 1/4	32	25S	20	36	25	97	94	31.8	66.6	58	15.0	M14x50	1/2x1 3/4	1.35	PAFG404/90M25S	420	400
1 1/4	32	30S	25	36	25	97	94	31.8	66.6	58	15.0	M14x50	1/2x1 3/4	1.40	PAFG404/90M30S	420	400
1 1/4	32	35L	30	36	25	97	94	31.8	66.6	58	15.0	M14x50	1/2x1 3/4	1.45	PAFG404/90M35L	250	160
1 1/2	38	35L	25	41	26	110	106	36.5	79.3	65	17.0	M16x55	5/8x2 1/4	1.80	PAFG405/90M35L	250	160
1 1/2	38	38S	32	41	26	110	106	36.5	79.3	65	17.0	M16x55	5/8x2 1/4	1.85	PAFG405/90M38S	315	315
1 1/2	38	42L	36	41	26	110	106	36.5	79.3	65	17.0	M16x55	5/8x2 1/4	1.90	PAFG405/90M42L	250	160

<sup>2)</sup> L = serie ligera; S = serie pesada

Se entrega sin tuerca ni anillo.  
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

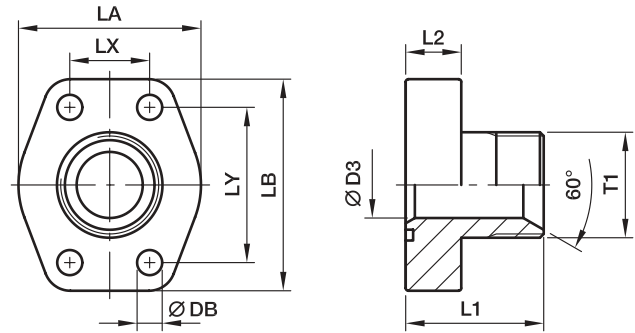
\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	PAFG080/90M12SCF	PAFG080/90M12SOMDCFM	PAFG080/90M12SOMDCFU	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	PAFG080/90M12SA3C	PAFG080/90M12SOMDA3CM	PAFG080/90M12SOMDA3CU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080/90M12S-SS	PAFG080/90M12SOMDSSM	PAFG080/90M12SOMDSSU	VIT



**PAFG-G Brida recta SAE de 4 taladros con extremo cono 60° BSPP**

Brida SAE / Extremo cono 60° BSPP  
(ISO 6162-1/-2) (ISO 8434-6)



**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		T1	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)										(métr.)	(UNC)			A3C	SS
1/2	13	G3/8	10	37	16	47	56	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.25	PAFG080G38	348	348
1/2	13	G1/2	12	39	16	47	56	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.29	PAFG080G	348	348
1/2	13	G3/4	13	42	16	47	56	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.32	PAFG080G34	348	348
3/4	19	G1/2	12	42	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.35	PAFG100G12	348	348
3/4	19	G3/4	17	45	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.34	PAFG100G	348	348
3/4	19	G1	19	47	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.37	PAFG100G1	348	348
1	25	G3/4	17	47	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.44	PAFG102G34	348	348
1	25	G1	22	49	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.46	PAFG102G	348	348
1	25	G1 1/4	25	49	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.50	PAFG102G114	348	348
1 1/4	32	G1	22	53	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.65	PAFG104G1	278	278
1 1/4	32	G1 1/4	27	53	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.70	PAFG104G	278	278
1 1/4	32	G1 1/2	31	55	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.72	PAFG104G112	278	278
1 1/2	38	G1 1/4	27	59	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.00	PAFG106G114	210	210
1 1/2	38	G1 1/2	34	61	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.00	PAFG106G	210	210
1 1/2	38	G2	38	63	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.02	PAFG106G2	210	210
2	51	G1 1/2	34	69	25	90	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.40	PAFG108G112	210	210
2	51	G2	42	69	25	90	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.35	PAFG108G	210	210

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	G3/8	10	38	16	47	56	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	PAFG401G38	420	420
1/2	13	G1/2	12	40	16	47	56	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.32	PAFG401G	420	420
1/2	13	G3/4	13	43	16	47	56	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.35	PAFG401G34	420	420
3/4	19	G1/2	12	44	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.68	PAFG402G12	420	420
3/4	19	G3/4	17	47	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.73	PAFG402G	420	420
3/4	19	G1	19	49	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.82	PAFG402G1	420	420
1	25	G3/4	17	54	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	1.00	PAFG403G34	420	420
1	25	G1	22	56	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	1.15	PAFG403G	420	420
1	25	G1 1/4	25	56	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	1.20	PAFG403G114	420	420
1 1/4	32	G1	22	61	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.60	PAFG404G1	420	420
1 1/4	32	G1 1/4	27	61	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.80	PAFG404G	420	420
1 1/4	32	G1 1/2	31	63	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.85	PAFG404G112	420	420
1 1/2	38	G1 1/4	27	65	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.20	PAFG405G114	420	420
1 1/2	38	G1 1/2	32	67	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.25	PAFG405G	420	420

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

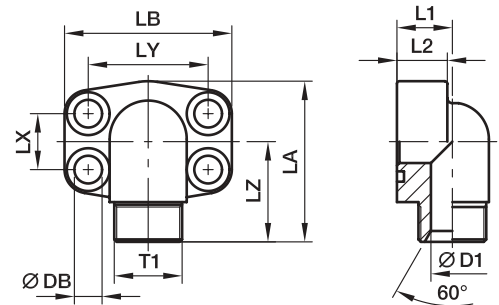
\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	PAFG080GCF	PAFG080GCFM	PAFG080GCFU	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	PAFG080GA3C	PAFG080GA3CM	PAFG080GA3CU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080GSS	PAFG080GSSM	PAFG080GSSU	VIT

## PAFG-90G Brida SAE de 4 taladros 90° con extremo cono 60° BSPP

Brida SAE 90° / Extremo cono 60° BSPP  
(ISO 6162-1/-2) (ISO 8434-6)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)											(métr.)	(UNC)			A3C	SS
1/2	13	G3/8	10	17	16	60	57	17.5	38.1	37	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.27	PAFG080/90G38	348	348
1/2	13	G1/2	12	17	16	60	57	17.5	38.1	39	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.31	PAFG080/90G	348	348
1/2	13	G3/4	13	20	16	60	57	17.5	38.1	40	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.31	PAFG080/90G34	348	348
3/4	19	G1/2	12	20	18	63	66	22.3	47.6	41	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.47	PAFG100/90G12	348	348
3/4	19	G3/4	17	20	18	63	66	22.3	47.6	44	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.42	PAFG100/90G	348	348
3/4	19	G1	19	25	18	63	66	22.3	47.6	45	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.60	PAFG100/90G1	348	348
1	25	G3/4	17	20	19	80	71	26.2	52.4	47	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.66	PAFG102/90G34	348	348
1	25	G1	22	25	19	80	71	26.2	52.4	48	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.62	PAFG102/90G	348	348
1	25	G1 1/4	25	31	19	80	71	26.2	52.4	49	11.0	M10x40	3/8x1 1/2	0.65	PAFG102/90G114	348	348
1 1/4	32	G1	22	25	22	84	80	30.2	58.7	54	11.5	M10x40	7/16x1 1/2	1.06	PAFG104/90G1	278	278
1 1/4	32	G1 1/4	27	31	22	84	80	30.2	58.7	55	11.5	M10x35	7/16x1 1/2	0.93	PAFG104/90G	278	278
1 1/4	32	G1 1/2	31	37	22	84	80	30.2	58.7	56	11.5	M10x40	7/16x1 1/2	0.96	PAFG104/90G112	278	278
1 1/2	38	G1 1/4	27	31	25	88	94	35.7	69.9	59	13.5	M12x45	1/2x1 3/4	1.44	PAFG106/90G114	210	210
1 1/2	38	G1 1/2	34	37	25	88	94	35.7	69.9	61	13.5	M12x45	1/2x1 3/4	1.35	PAFG106/90G	210	210

### Serie 6000 PSI

1/2	13	G3/8	10	17	16	60	57	18.2	40.5	37	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.30	PAFG401/90G38	420	420
1/2	13	G1/2	12	17	16	60	57	18.2	40.5	39	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.32	PAFG401/90G	420	420
1/2	13	G3/4	13	20	16	60	57	18.2	40.5	40	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.35	PAFG401/90G34	420	420
3/4	19	G1/2	12	20	19	68	71	23.8	50.8	45	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.53	PAFG402/90G12	420	420
3/4	19	G3/4	17	20	19	68	71	23.8	50.8	48	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.53	PAFG402/90G	420	420
3/4	19	G1	19	25	19	68	71	23.8	50.8	50	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.53	PAFG402/90G1	420	420
1	25	G3/4	17	25	24	83	80	27.8	57.2	52	13.0	M12x45	7/16x1 1/2	0.90	PAFG403/90G34	420	420
1	25	G1	22	25	24	83	80	27.8	57.2	54	13.0	M12x45	7/16x1 1/2	0.90	PAFG403/90G	420	420
1	25	G1 1/4	25	31	24	83	80	27.8	57.2	55	13.0	M12x45	7/16x1 1/2	0.90	PAFG403/90G114	420	420
1 1/4	32	G1	22	31	25	97	94	31.8	66.6	59	15.0	M14x50	1/2x1 3/4	1.35	PAFG404/90G1	420	420
1 1/4	32	G1 1/4	27	31	25	97	94	31.8	66.6	59	15.0	M14x50	1/2x1 3/4	1.40	PAFG404/90G	420	420
1 1/4	32	G1 1/2	31	37	25	97	94	31.8	66.6	61	15.0	M14x50	1/2x1 3/4	1.45	PAFG404/90G112	420	420
1 1/2	38	G1 1/4	27	37	26	110	106	36.5	79.3	64	17.0	M16x55	5/8x2 1/4	1.80	PAFG405/90G114	420	420
1 1/2	38	G1 1/2	32	37	26	110	106	36.5	79.3	66	17.0	M16x55	5/8x2 1/4	1.85	PAFG405/90G	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

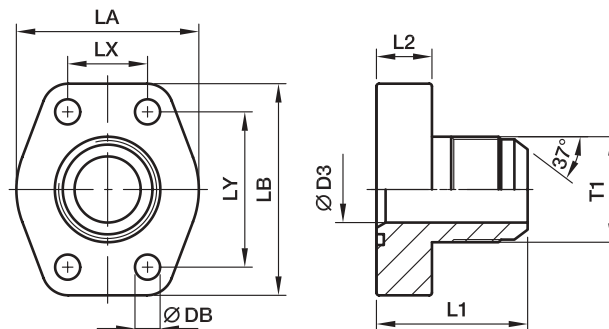
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	PAFG080/90GCF	PAFG080/90GCFM	PAFG080/90GCFU	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	PAFG080/90GA3C	PAFG080/90GA3CM	PAFG080/90GA3CU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080/90GSS	PAFG080/90GSSM	PAFG080/90GSSU	VIT

## PAFG-X Brida SAE de 4 taladros con extremo abocardado 37° Triple-Lok®

Brida SAE / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)										(métr.)	(UNC)			A3C	SS
1/2	13	3/4-16UNF-2A	9.9	41	16	47	57	17.5	38.1	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.25	PAFG080X-A	348	348
1/2	13	7/8-14UNF-2A	12.3	41	16	47	57	17.5	38.1	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.29	PAFG080X-B	348	348
1/2	13	1 1/16-12UN-2A	12.3	46	16	47	57	17.5	38.1	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.32	PAFG080X-C	348	348
3/4	19	7/8-14UN-2A	12.3	47	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.35	PAFG100X-A	348	348
3/4	19	1 1/16-12UN-2A	15.5	49	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.34	PAFG100X-B	348	348
3/4	19	1 5/16-12UN-2A	21.5	50	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.37	PAFG100X-C	348	348
1	25	1 1/16-12UN-2A	15.5	51	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.44	PAFG102X-A	348	348
1	25	1 5/16-12UN-2A	21.5	52	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.46	PAFG102X-B	348	348
1	25	1 5/8-12UN-2A	27.5	54	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10x40	3/8x1 1/2	0.50	PAFG102X-C	348	348
1 1/4	32	1 5/16-12UN-2A	21.5	56	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10x40	7/16x1 1/2	0.65	PAFG104X-A	278	278
1 1/4	32	1 5/8-12UN-2A	27.5	58	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10x35	7/16x1 1/2	0.70	PAFG104X-B	278	278
1 1/4	32	1 7/8-12UN-2A	33.0	61	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10x40	7/16x1 1/2	0.72	PAFG104X-C	278	278
1 1/2	38	1 5/8-12UN-2A	27.5	64	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M12x45	1/2x1 3/4	1.00	PAFG106X-A	210	210
1 1/2	38	1 7/8-12UN-2A	33.0	67	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M12x45	1/2x1 3/4	1.00	PAFG106X-B	210	210

### Serie 6000 PSI

1/2	13	3/4-16UNF-2A	9.9	42	16	47	57	18.2	40.5	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.30	PAFG401X-A	350	350
1/2	13	7/8-14UNF-2A	12.3	45	16	47	57	18.2	40.5	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.32	PAFG401X-B	350	350
1/2	13	1 1/16-12UN-2A	12.3	47	16	47	57	18.2	40.5	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.35	PAFG401X-C	350	350
3/4	19	7/8-14UN-2A	12.3	49	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.68	PAFG402X-A	350	350
3/4	19	1 1/16-12UN-2A	15.5	51	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.73	PAFG402X-B	350	350
3/4	19	1 5/16-12UN-2A	21.5	52	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.82	PAFG402X-C	350	350
1	25	1 1/16-12UN-2A	15.5	58	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12x45	7/16x1 1/2	1.00	PAFG403X-A	350	350
1	25	1 5/16-12UN-2A	21.5	59	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12x45	7/16x1 1/2	1.15	PAFG403X-B	350	350
1	25	1 5/8-12UN-2A	27.5	61	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12x45	7/16x1 1/2	1.20	PAFG403X-C	275	275
1 1/4	32	1 5/16-12UN-2A	21.5	64	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14x50	1/2x1 3/4	1.60	PAFG404X-A	350	350
1 1/4	32	1 5/8-12UN-2A	27.5	66	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14x50	1/2x1 3/4	1.80	PAFG404X-B	275	275
1 1/4	32	1 7/8-12UN-2A	33.0	69	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14x50	1/2x1 3/4	1.85	PAFG404X-C	210	210
1 1/2	38	1 5/8-12UN-2A	27.5	70	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M16x55	5/8x2 1/4	2.20	PAFG405X-A	275	275
1 1/2	38	1 7/8-12UN-2A	33.0	73	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M16x55	5/8x2 1/4	2.25	PAFG405X-B	210	210

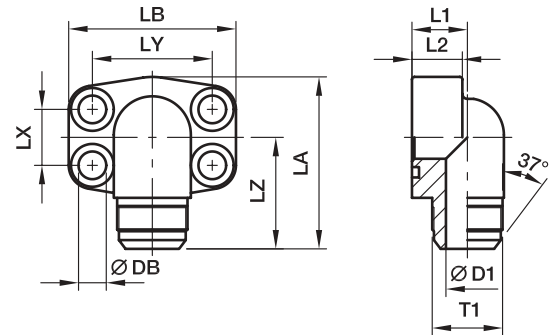
1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	PAFG080X-ACF	PAFG080X-ACFM	PAFG080X-ACFU	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	PAFG080X-AA3C	PAFG080X-AA3CM	PAFG080X-AA3CU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080X-ASS	PAFG080X-ASSM	PAFG080X-ASSU	VIT

**PAFG-90X Brida SAE de 4 taladros 90° con extremo abocardado 37° Triple-Lok®**

 Brida SAE 90° / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®  
 (ISO 6162-1/-2)

**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.												Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)	T1	D1	L1	L2	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	(métr.)	(UNC)			A3C	SS
1/2	13	3/4-16	9.9	17	16	60	56	17.5	38.1	40	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.27	PAFG080/90X-A	348	348
1/2	13	7/8-14	12.3	17	16	60	56	17.5	38.1	42	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.31	PAFG080/90X-B	348	348
1/2	13	1 1/16-12	12.3	20	16	60	57	17.5	38.1	43	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.31	PAFG080/90X-C	348	348
3/4	19	7/8-14	12.3	20	18	63	66	22.3	47.6	45	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.47	PAFG100/90X-A	348	348
3/4	19	1 1/16-12	15.5	20	18	63	66	22.3	47.6	47	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.42	PAFG100/90X-B	348	348
3/4	19	1 5/16-12	21.5	25	18	63	66	22.3	47.6	48	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.60	PAFG100/90X-C	348	348
1	25	1 1/16-12	15.5	20	19	80	71	26.2	52.4	50	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.66	PAFG102/90X-A	348	348
1	25	1 5/16-12	21.5	25	19	80	71	26.2	52.4	51	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.62	PAFG102/90X-B	348	348
1 1/4	32	1 5/16-12	21.5	25	22	84	80	30.2	58.7	56	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	1.06	PAFG104/90X-A	278	278
1 1/4	32	1 5/8-12	27.5	31	22	84	80	30.2	58.7	58	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.93	PAFG104/90X-B	278	278
1 1/4	32	1 7/8-12	33.0	37	22	84	80	30.2	58.7	61	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.96	PAFG104/90X-C	278	278
1 1/2	38	1 5/8-12	27.5	31	25	88	94	35.7	69.9	63	13.5	M10×40	1/2×1 3/4	1.44	PAFG106/90X-A	210	210
1 1/2	38	1 7/8-12	33.0	37	25	88	94	35.7	69.9	66	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.35	PAFG106/90X-B	210	210

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	3/4-16	9.9	17	16	60	57	18.2	40.5	40	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	PAFG401/90X-A	350	350
1/2	13	7/8-14	12.3	17	16	60	57	18.2	40.5	42	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.32	PAFG401/90X-B	350	350
1/2	13	1 1/16-12	12.3	20	16	60	57	18.2	40.5	43	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.35	PAFG401/90X-C	350	350
3/4	19	7/8-14	12.3	20	19	68	71	23.8	50.8	49	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.53	PAFG402/90X-A	350	350
3/4	19	1 1/16-12	15.5	20	19	68	71	23.8	50.8	51	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.53	PAFG402/90X-B	350	350
3/4	19	1 5/16-12	21.5	25	19	68	71	23.8	50.8	52	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.53	PAFG402/90X-C	350	350
1	25	1 1/16-12	15.5	25	24	83	80	27.8	57.2	55	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	0.90	PAFG403/90X-A	350	350
1	25	1 5/16-12	21.5	25	24	83	80	27.8	57.2	56	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	0.90	PAFG403/90X-B	350	350
1	25	1 5/8-12	27.5	31	24	83	80	27.8	57.2	58	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	0.90	PAFG403/90X-C	275	275
1 1/4	32	1 5/16-12	21.5	31	25	97	94	31.8	66.6	56	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.35	PAFG404/90X-A	350	350
1 1/4	32	1 5/8-12	27.5	31	25	97	94	31.8	66.6	63	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.40	PAFG404/90X-B	275	275
1 1/4	32	1 7/8-12	33.0	37	25	97	94	31.8	66.6	63	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.45	PAFG404/90X-C	210	210
1 1/2	38	1 5/8-12	27.5	37	26	110	106	36.5	79.3	67	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.80	PAFG405/90X-A	275	275
1 1/2	38	1 7/8-12	33.0	37	26	110	106	36.5	79.3	70	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.85	PAFG405/90X-B	210	210

1) Presión mostrada = Producto suministrable

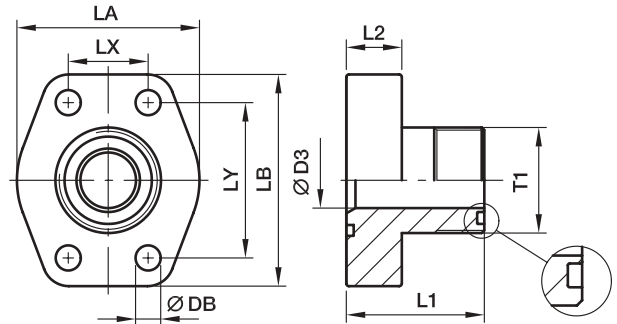
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	PAFG080/90X-ACF	PAFG080/90X-ACFM	PAFG080/90X-ACFU	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	PAFG080/90X-AA3C	PAFG080/90X-AA3CM	PAFG080/90X-AA3CU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080/90X-ASS	PAFG080/90X-ASSM	PAFG080/90X-ASSU	VIT

**PAFG-L Brida recta SAE de 4 taladros con extremo ORFS O-Lok®**

Brida SAE / Extremo ORFS O-Lok®  
(ISO 6162-1/-2)



**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		T1	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)										(métr.)	(UNC)			A3C	SS
1/2	13	11/16-16UN-2A	6	37	16	47	56	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.24	PAFG080L-A	348	348
1/2	13	13/16-16UN-2A	9	39	16	47	56	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.25	PAFG080L-B	348	348
1/2	13	1-14UN-2A	12	42	16	47	56	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.27	PAFG080L-C	348	348
3/4	19	1-14UN-2A	12	45	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.44	PAFG100L-A	348	348
3/4	19	1 3/16-12UN-2A	15	47	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.46	PAFG100L-B	348	348
1	25	1 3/16-12UN-2A	15	49	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.53	PAFG102L-A	348	348
1	25	1 7/16-12UN-2A	20	49	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.52	PAFG102L-B	348	348
1 1/4	32	1 7/16-12UN-2A	20	53	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.75	PAFG104L-A	278	278
1 1/4	32	1 11/16-12UN-2A	26	53	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.78	PAFG104L-B	278	278
1 1/2	38	1 11/16-12UN-2A	26	61	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.20	PAFG106L-A	210	210
1 1/2	38	2-12UN-2A	32	61	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.25	PAFG106L-B	210	210

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	11/16-16UN-2A	6	38	16	47	57	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.25	PAFG401L-A	420	420
1/2	13	13/16-16UN-2A	9	40	16	47	57	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.27	PAFG401L-B	420	420
1/2	13	1-14UN-2A	12	43	16	47	57	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.31	PAFG401L-C	420	420
3/4	19	1-14UN-2A	12	47	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.56	PAFG402L-A	420	420
3/4	19	1 3/16-12UN-2A	15	49	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.65	PAFG402L-B	420	420
1	25	1 3/16-12UN-2A	15	56	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	0.62	PAFG403L-A	420	420
1	25	1 7/16-12UN-2A	20	56	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	0.66	PAFG403L-B	420	420
1 1/4	32	1 7/16-12UN-2A	20	61	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	0.95	PAFG404L-A	345	345
1 1/4	32	1 11/16-12UN-2A	26	61	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.08	PAFG404L-B	345	345
1 1/2	38	1 11/16-12UN-2A	26	65	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.66	PAFG405L-A	310	310
1 1/2	38	2-12UN-2A	32	67	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.75	PAFG405L-B	310	310

1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

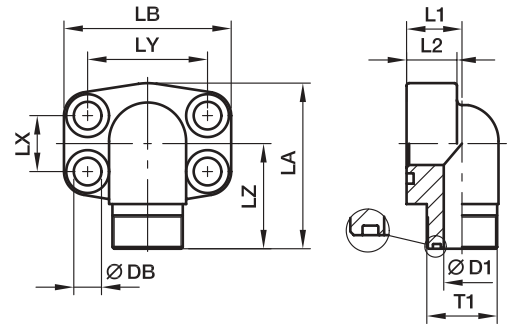
\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	PAFG080L-ACF	PAFG080L-ACFM	PAFG080L-ACFU	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	PAFG080L-AA3C	PAFG080L-AA3CM	PAFG080L-AA3CU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080L-ASS	PAFG080L-ASSM	PAFG080L-ASSU	VIT



**PAFG-90L Brida SAE de 4 taladros 90° con extremo ORFS O-Lok®**

Brida SAE 90° / Extremo ORFS O-Lok®  
(ISO 6162-1/-2)



**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		T1	D1	L1	L2	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)											(métr.)	(UNC)			A3C	SS
1/2	13	<b>11/16-16UN-2A</b>	6	17	16	60	56	17.5	38.1	37	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.26	<b>PAFG080/90L-A</b>	348	348
1/2	13	<b>13/16-16UN-2A</b>	9	17	16	60	56	17.5	38.1	39	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.29	<b>PAFG080/90L-B</b>	348	348
1/2	13	<b>1-14UN-2A</b>	12	20	16	60	56	17.5	38.1	40	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.31	<b>PAFG080/90L-C</b>	348	348
3/4	19	<b>1-14UN-2A</b>	12	20	18	63	66	22.3	47.6	44	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.63	<b>PAFG100/90L-A</b>	348	348
3/4	19	<b>1 3/16-12UN-2A</b>	15	25	18	63	66	22.3	47.6	45	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.64	<b>PAFG100/90L-B</b>	348	348
1	25	<b>1 3/16-12UN-2A</b>	15	25	19	80	71	26.2	52.4	48	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.63	<b>PAFG102/90L-A</b>	348	348
1	25	<b>1 7/16-12UN-2A</b>	20	31	19	80	71	26.2	52.4	49	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.66	<b>PAFG102/90L-B</b>	348	348
1 1/4	32	<b>1 7/16-12UN-2A</b>	20	31	22	84	80	30.2	58.7	55	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	1.02	<b>PAFG104/90L-A</b>	278	278
1 1/4	32	<b>1 11/16-12UN-2A</b>	26	31	22	84	80	30.2	58.7	55	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	1.08	<b>PAFG104/90L-B</b>	278	278
1 1/2	38	<b>1 11/16-12UN-2A</b>	26	31	25	88	94	35.7	69.9	59	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.66	<b>PAFG106/90L-A</b>	210	210
1 1/2	38	<b>2-12UN-2A</b>	32	37	25	88	94	35.7	69.9	61	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.68	<b>PAFG106/90L-B</b>	210	210

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	<b>11/16-16UN-2A</b>	16	17	16	60	57	18.2	40.5	37	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.27	<b>PAFG401/90L-A</b>	420	420
1/2	13	<b>13/16-16UN-2A</b>	16	17	16	60	57	18.2	40.5	39	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	<b>PAFG401/90L-B</b>	420	420
1/2	13	<b>1-14UN-2A</b>	16	20	16	60	57	18.2	40.5	40	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.32	<b>PAFG401/90L-C</b>	420	420
3/4	19	<b>1-14UN-2A</b>	19	20	19	68	71	23.8	50.8	48	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.64	<b>PAFG402/90L-A</b>	420	420
3/4	19	<b>1 3/16-12UN-2A</b>	19	25	19	68	71	23.8	50.8	50	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.65	<b>PAFG402/90L-B</b>	420	420
1	25	<b>1 3/16-12UN-2A</b>	24	25	24	83	80	27.8	57.2	54	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	0.64	<b>PAFG403/90L-A</b>	420	420
1	25	<b>1 7/16-12UN-2A</b>	24	31	24	83	80	27.8	57.2	55	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	0.67	<b>PAFG403/90L-B</b>	420	420
1 1/4	32	<b>1 7/16-12UN-2A</b>	25	31	25	97	94	31.8	66.6	59	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.04	<b>PAFG404/90L-A</b>	420	420
1 1/4	32	<b>1 11/16-12UN-2A</b>	25	31	25	97	94	31.8	66.6	59	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.10	<b>PAFG404/90L-B</b>	345	345
1 1/2	38	<b>1 11/16-12UN-2A</b>	26	37	26	110	106	36.5	79.3	64	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.69	<b>PAFG405/90L-A</b>	345	345
1 1/2	38	<b>2-12UN-2A</b>	26	37	26	110	106	36.5	79.3	66	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.71	<b>PAFG405/90L-B</b>	310	310

1) Presión mostrada = Producto suministrable

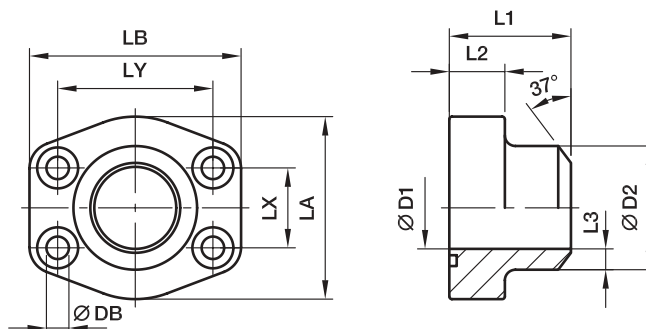
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	PAFG080/90L-ACF	PAFG080/90L-ACFM	PAFG080/90L-ACFU	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	PAFG080/90L-AA3C	PAFG080/90L-AA3CM	PAFG080/90L-AA3CU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080/90L-ASS	PAFG080/90L-ASSM	PAFG080/90L-ASSU	VIT

## PAFS-B Brida recta SAE de 4 taladros (soldadura a tope)

Brida SAE / Manguito para soldar  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		máx.											Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	4.3	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.28	<b>PAFS080B</b>	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	36	18	4.1	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.39	<b>PAFS100B</b>	345	345
1	25	33.7	25	34.5	38	18	4.7	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.46	<b>PAFS102B</b>	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	41	21	3.0	69	80	30.2	58.7	10.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.66	<b>PAFS104B</b>	276	276
1 1/2	38	48.3	38	48.6	44	25	5.3	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.05	<b>PAFS106B</b>	207	207
2	51	60.3	50	61.0	45	25	5.5	89	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.19	<b>PAFS108B</b>	207	207
2 1/2	64	76.1	63	76.6	50	25	6.8	101	115	50.8	88.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.40	<b>PAFS110B</b>	172	172
3	76	88.9	73	89.0	50	27	8.0	124	135	61.9	106.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.15	<b>PAFS112B</b>	138	138
3 1/2	89	101.6	89	103.0	50	27	7.0	134	153	69.9	120.7	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.40	<b>PAFS114B</b>	34	34
4	102	114.3	99	115.0	50	27	8.0	147	163	77.8	130.2	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.85	<b>PAFS116B</b>	34	34
5	127	140.0	120	141.0	50	28	10.5	180	184	92.1	152.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	4.85	<b>PAFS118B</b>	34	34

### Serie 6000 PSI

1/2	13	17.2	10	17.5	36	18	3.7	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.26	<b>PAFS401B38</b>	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	36	18	4.3	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.29	<b>PAFS401B</b>	420	420
3/4	19	26.9	18	27.2	36	18	4.6	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.50	<b>PAFS402B</b>	420	420
1	25	33.7	22	34.5	44	24	6.3	66	80	27.8	57.2	10.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.76	<b>PAFS403B</b>	420	420
1 1/4	32	42.4	28	42.8	44	25	7.4	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.35	<b>PAFS404B</b>	420	420
1 1/2	38	48.3	32	48.6	51	29	8.3	89	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.80	<b>PAFS405B</b>	420	420
2	51	60.3	41	61.0	70	35	10.0	116	135	44.5	96.8	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	2.45	<b>PAFS406B</b>	420	420
2 1/2	64	76.1	50	76.6	75	45	13.0	150	166	58.7	123.8	25.0	M24×90	–	6.25	<b>PAFS407B</b>	420	420
3	76	88.9	58	90.0	90	55	16.0	178	208	71.4	152.4	32.0	M30×110	–	8.10	<b>PAFS408B</b>	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

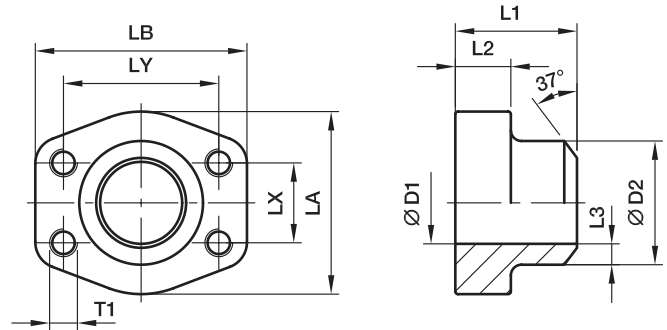
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFS080BS	PAFS080BBSM	PAFS080BSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFS080BSS	PAFS080BSSM	PAFS080BSU	VIT

## PGFS-B Contrabrida recta SAE de 4 taladros (soldadura a tope)

Contrabrida SAE / Manguito para soldar  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Ø máx.											T1		Pesp (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	(métr.)	(UNC)	S			SS	
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	4.3	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.25	<b>PGFS080B</b>	345	345	
3/4	19	26.9	19	27.2	36	18	4.1	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.35	<b>PGFS100B</b>	345	345	
1	25	33.7	25	34.5	38	18	4.7	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.46	<b>PGFS102B</b>	345	345	
1 1/4	32	42.4	31	42.8	41	21	6.0	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.66	<b>PGFS104B</b>	276	276	
1 1/2	38	48.3	38	48.6	44	25	5.3	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	1.05	<b>PGFS106B</b>	207	207	
2	51	60.3	50	61.0	45	25	5.5	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	1.19	<b>PGFS108B</b>	207	207	
2 1/2	64	76.1	63	76.6	50	25	6.8	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	1.40	<b>PGFS110B</b>	172	172	
3	76	88.9	73	89.0	50	27	8.0	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	2.15	<b>PGFS112B</b>	138	138	
3 1/2	89	101.6	89	103.0	50	27	7.0	134	153	69.9	120.7	M16	5/8	2.40	<b>PGFS114B</b>	34	34	
4	102	114.3	99	115.0	50	27	8.0	147	163	77.8	130.2	M16	5/8	2.85	<b>PGFS116B</b>	34	34	
5	127	140.0	120	141.0	50	28	10.5	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	4.90	<b>PGFS118B</b>	34	34	

### Serie 6000 PSI

1/2	13	17.2	10	17.5	36	16	3.7	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.29	<b>PGFS401B38</b>	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	4.3	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.26	<b>PGFS401B</b>	420	420
3/4	19	26.9	18	27.2	36	19	4.6	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	0.50	<b>PGFS402B</b>	420	420
1	25	33.7	22	34.5	44	24	6.3	66	80	27.8	57.2	M12	7/16	0.76	<b>PGFS403B</b>	420	420
1 1/4	32	42.4	28	42.8	44	27	7.4	77	94	31.8	66.6	M14	1/2	1.20	<b>PGFS404B</b>	420	420
1 1/2	38	48.3	32	48.6	51	30	8.3	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	1.65	<b>PGFS405B</b>	420	420
2	51	60.3	41	61.0	70	37	10.0	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	2.75	<b>PGFS406B</b>	420	420
2 1/2	64	76.1	50	76.6	75	45	13.0	150	166	58.7	123.8	M24	-	6.40	<b>PGFS407B</b>	420	420
3	76	88.9	58	90.0	90	55	16.0	178	208	71.4	152.4	M30	-	8.25	<b>PGFS408B</b>	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

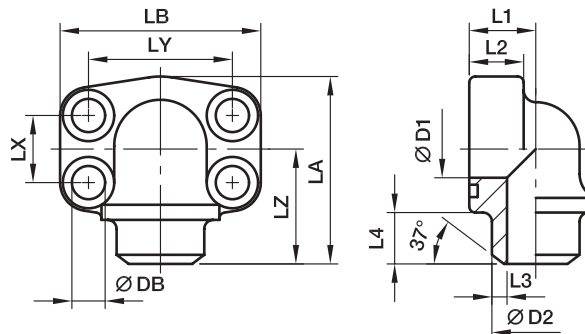
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas métricas	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas UNC	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PGFS080BSM	PGFS080BSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PGFS080BSSM	PGFS080BSSU	VIT

## PAFS-90B Brida SAE de 4 taladros 90° (soldadura a tope)

Brida SAE 90° / Manguito para soldar  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Ø máx.													Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D1	D2	L1	L2	L3	L4	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	21.3	13	21.6	18	16	4.3	12	63	56	17.5	38.1	40	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.45	PAFS080/90B	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	22	18	4.1	12	74	68	22.3	47.6	41	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.65	PAFS100/90B	345	345
1	25	33.7	25	34.5	28	19	4.7	13	77	74	26.2	52.4	50	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.85	PAFS102/90B	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	30	22	6.0	13	91	81	30.2	58.7	57	10.5	M10×40	7/16×1 1/2	1.15	PAFS104/90B	276	276
1 1/2	38	48.3	38	48.6	36	25	5.3	14	105	95	35.7	69.9	66	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.70	PAFS106/90B	207	207
2	51	60.3	50	61.0	41	25	5.5	15	110	105	42.9	77.8	66	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	2.15	PAFS108/90B	207	207
2 1/2	64	76.1	60	76.6	50	25	8.0	25	127	115	50.8	88.9	77	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	2.95	PAFS110/90B	172	172

### Serie 6000 PSI

1/2	13	21.3	13	21.6	18	16	4.3	12	23	56	18.2	40.5	40	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.50	PAFS401/90B	420	420
3/4	19	26.9	18	27.2	28	20	4.6	12	27	72	23.8	50.8	50	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.55	PAFS402/90B	420	420
1	25	33.7	22	34.5	26	24	6.3	13	34	82	27.8	57.2	57	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.80	PAFS403/90B	420	420
1 1/4	32	42.4	28	42.8	36	25	7.4	13	39	95	31.8	66.6	66	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.15	PAFS404/90B	420	420
1 1/2	38	48.3	32	48.6	41	26	8.3	15	44	110	36.5	79.3	65	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.00	PAFS405/90B	420	420
2	51	60.3	41	61.0	45	35	10.0	15	58	134	44.5	96.8	75	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	3.00	PAFS406/90B	420	420

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

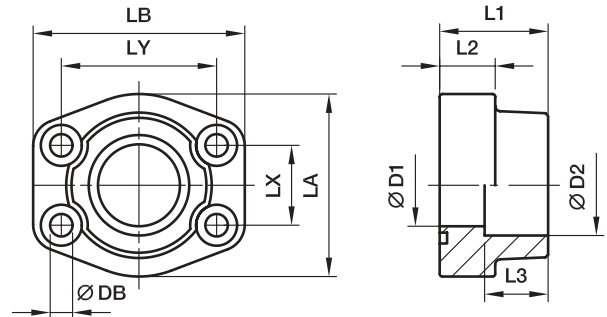
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFS080/90BS	PAFS080/90BSM	PAFS080/90BSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFS080/90BSS	PAFS080/90BSSM	PAFS080/90BSSU	VIT

## PAFS-S Brida recta SAE de 4 taladros (socket weld)

Brida SAE / Manguito para soldar  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Tornillos	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)				(métr.)	(UNC)
1/2	13	M 8x30	0.25	PAFS080S17.5	345	345
1/2	13	M 8x30	0.28	PAFS080S21.6	345	345
3/4	19	M10x35	0.39	PAFS100S27.2	345	345
1	25	M10x35	0.46	PAFS102S34.1	345	345
1 1/4	32	M10x40	0.66	PAFS104S42.8	276	276
1 1/2	38	M12x45	1.05	PAFS106S48.6	207	207
2	51	M12x45	1.19	PAFS108S61	207	207
2 1/2	64	M12x45	1.40	PAFS110S76.6	172	172
3	76	M16x55	2.15	PAFS112S90.5	138	138
3 1/2	89	M16x55	2.40	PAFS114S103	34	34
4	102	M16x55	2.85	PAFS116S115.5	34	34
5	127	M16x55	3.25	PAFS118S142	34	34

### Serie 6000 PSI

1/2	13	M 8x30	0.26	PAFS401S17.5	420	420
1/2	13	M 8x30	0.29	PAFS401S21.6	420	420
3/4	19	M10x35	0.50	PAFS402S27.2	420	420
1	25	M12x45	0.76	PAFS403S34.1	420	420
1 1/4	32	M14x50	1.20	PAFS404S42.8	420	420
1 1/2	38	M16x55	1.65	PAFS405S48.6	420	420
2	51	M20x70	2.45	PAFS406S61	420	420
2 1/2	64	M24x90	3.05	PAFS407S76.6	420	420
3	76	M30x110	3.45	PAFS408S90.5	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

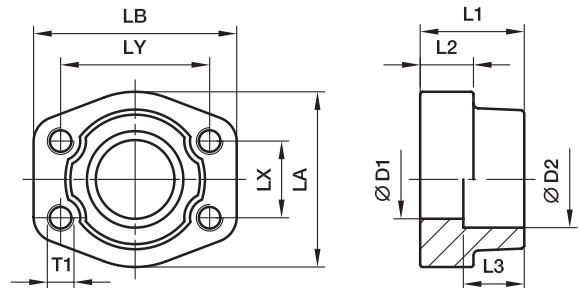
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFS080S17.5S	PAFS080S17.5SM	PAFS080S17.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFS080S17.5SS	PAFS080S17.5SSM	PAFS080S17.5SSU	VIT

## PGFS-S Contrabrida recta SAE de 4 taladros (socket weld)

Contrabrida SAE / Manguito para soldar  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		máx.											T1		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	17.2	13	17.5	36	18	16	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8	5/16	0.25	<b>PGFS080S17.5</b>	345	345
1/2	13	21.3	13	21.6	36	18	16	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8	5/16	0.28	<b>PGFS080S21.6</b>	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	36	18	18	49	66	22.3	47.6	10.5	M10	3/8	0.39	<b>PGFS100S27.2</b>	345	345
1	25	33.7	25	34.1	38	18	18	53	70	26.2	52.4	10.5	M10	3/8	0.46	<b>PGFS102S34.1</b>	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	41	20	21	69	80	30.2	58.7	10.5	M10	7/16	0.66	<b>PGFS104S42.8</b>	276	276
1 1/2	38	48.3	38	48.6	44	22	25	77	94	35.7	69.9	13.5	M12	1/2	1.05	<b>PGFS106S48.6</b>	207	207
2	51	60.3	50	61.0	45	24	25	89	103	42.9	77.8	13.5	M12	1/2	1.19	<b>PGFS108S61</b>	207	207
2 1/2	64	76.1	63	76.6	50	28	25	101	115	50.8	88.9	13.5	M12	1/2	1.40	<b>PGFS110S76.6</b>	172	172
3	76	88.9	73	90.5	50	28	27	124	135	61.9	106.4	17.0	M16	5/8	2.15	<b>PGFS112S90.5</b>	138	138
3 1/2	89	101.6	89	103.0	50	28	27	137	153	69.9	120.7	17.0	M16	5/8	2.40	<b>PGFS114S103</b>	34	34
4	102	114.3	99	115.5	50	28	27	147	163	77.8	130.2	17.0	M16	5/8	2.85	<b>PGFS116S115.5</b>	34	34
5	127	140.0	120	142.0	50	28	28	180	184	92.1	152.4	17.0	M16	5/8	3.25	<b>PGFS118S142</b>	34	34

### Serie 6000 PSI

1/2	13	17.2	13	17.5	36	18	16	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8	5/16	0.26	<b>PGFS401S17.5</b>	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	36	18	16	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8	5/16	0.29	<b>PGFS401S21.6</b>	420	420
3/4	19	26.9	19	27.2	36	20	19	53	71	23.8	50.8	10.5	M10	3/8	0.50	<b>PGFS402S27.2</b>	420	420
1	25	33.7	25	34.1	44	22	24	66	80	27.8	57.2	13.5	M12	7/16	0.76	<b>PGFS403S34.1</b>	420	420
1 1/4	32	42.4	31	42.8	44	22	27	77	94	31.8	66.6	15.0	M14	1/2	1.20	<b>PGFS404S42.8</b>	420	420
1 1/2	38	48.3	38	48.6	51	24	30	89	106	36.5	79.3	17.0	M16	5/8	1.65	<b>PGFS405S48.6</b>	420	420
2	51	60.3	50	61.0	70	25	37	116	135	44.5	96.8	21.0	M20	3/4	2.45	<b>PGFS406S61</b>	420	420
2 1/2	64	76.1	63	76.6	75	28	45	150	166	58.7	123.8	25.0	M24	-	3.05	<b>PGFS407S76.6</b>	420	420
3	76	88.9	73	90.5	90	30	55	178	208	71.4	152.4	32.0	M30	-	3.45	<b>PGFS408S90.5</b>	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

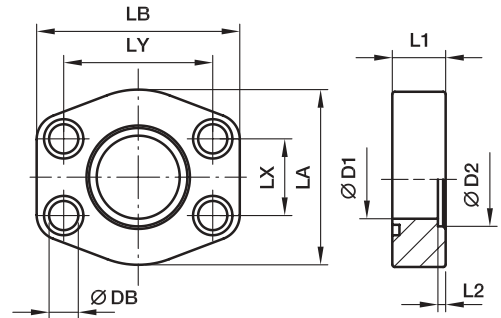
\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas métricas	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas UNC	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PGFS080S17.5SM	PGFS080S17.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PGFS080S17.5SSM	PGFS080S17.5SSU	VIT

## PAFSF-S Brida recta plana SAE de 4 taladros (socket weld)

Brida SAE / Manguito para soldar  
(ISO 6162-1/-2)

Sólo para aplicaciones de baja presión



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		max.	D1	D2	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)											(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	17.2	13	17.5	16	3	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.12	PAFSF080S17.5	40	40
1/2	13	21.3	13	21.6	16	3	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.12	PAFSF080S21.6	40	40
3/4	19	21.3	13	21.6	18	4	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.20	PAFSF100S21.6	40	40
3/4	19	26.9	19	27.2	18	4	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.20	PAFSF100S27.2	40	40
1	25	26.9	19	27.2	19	4	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.25	PAFSF102S27.2	40	40
1	25	33.7	25	34.5	19	4	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.25	PAFSF102S34.5	40	40
1 1/4	32	33.7	25	34.5	21	4	69	80	30.2	58.7	10.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.31	PAFSF104S34.5	40	40
1 1/4	32	42.4	31	42.8	21	4	69	80	30.2	58.7	10.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.31	PAFSF104S42.8	40	40
1 1/2	38	42.4	31	42.8	24	4	77	95	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	0.50	PAFSF106S42.8	40	40
1 1/2	38	48.3	38	48.6	24	4	77	95	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	0.50	PAFSF106S48.6	40	40
2	51	48.3	38	48.6	24	4	89	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	0.59	PAFSF108S48.6	40	40
2	51	60.3	50	61.0	24	4	89	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	0.59	PAFSF108S61.0	40	40
2 1/2	64	60.3	50	61.0	25	5	101	116	50.8	88.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	0.72	PAFSF110S61.0	40	40
2 1/2	64	76.1	63	76.6	25	5	101	116	50.8	88.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	0.72	PAFSF110S76.6	40	40
3	76	76.1	63	76.6	25	5	124	136	61.9	106.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.25	PAFSF112S76.6	30	30
3	76	88.9	73	90.5	25	5	124	136	61.9	106.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.25	PAFSF112S90.5	30	30
3 1/2	89	88.9	73	90.5	25	5	136	152	69.9	120.7	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.50	PAFSF114S90.5	30	30
3 1/2	89	101.6	89	103.0	25	5	136	152	69.9	120.7	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.50	PAFSF114S103	30	30
4	102	101.6	89	103.0	25	6	146	162	77.8	130.2	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.15	PAFSF116S103	30	30
4	102	114.3	99	115.5	25	6	146	162	77.8	130.2	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.15	PAFSF116S115.5	30	30
5	127	114.3	99	115.5	25	6	180	184	92.1	152.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	3.00	PAFSF118S115.5	30	30
5	127	140.0	120	142.5	25	6	180	184	92.1	135.0	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	3.00	PAFSF118S142.5	30	30

### Serie 6000 PSI

1/2	13	17.2	13	17.5	16	4	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.12	PAFSF401S17.5	40	40
1/2	13	21.3	13	21.6	16	4	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.12	PAFSF401S21.6	40	40
3/4	19	21.3	13	21.6	19	4	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.20	PAFSF402S21.6	40	40
3/4	19	26.9	19	27.2	19	4	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.20	PAFSF402S27.2	40	40
1	25	26.9	19	27.2	24	4	66	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.25	PAFSF403S27.2	40	40
1	25	33.7	25	34.5	24	4	66	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.25	PAFSF403S34.5	40	40
1 1/4	32	33.7	25	34.5	27	4	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	0.31	PAFSF404S34.5	40	40
1 1/4	32	42.4	31	42.8	27	4	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	0.31	PAFSF404S42.8	40	40
1 1/2	38	42.4	31	42.8	30	4	89	103	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	0.50	PAFSF405S42.8	40	40
1 1/2	38	48.3	38	48.6	30	4	89	103	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	0.50	PAFSF405S48.6	40	40
2	51	48.3	38	48.6	35	4	123	135	44.5	96.8	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	0.59	PAFSF406S48.6	40	40
2	51	60.3	50	61.0	35	4	123	135	44.5	96.8	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	0.59	PAFSF406S61.0	40	40

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

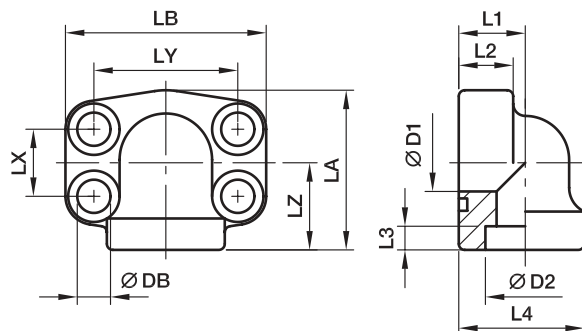
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

\*Por favor añadir los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFSF080S17.5S	PAFSF080S17.5SM	PAFSF080S17.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFSF080S17.5SS	PAFSF080S17.5SSM	PAFSF080S17.5SSU	VIT

## PAFS-90S Brida SAE de 4 taladros 90° (socket weld)

Brida SAE 90° / Manguito para soldar  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Ø máx.														Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D1	D2	L1	L2	L3	L4	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	(métr.)	(UNC)	S			SS	
1/2	13	21.3	13	21.6	18	17	5	34.0	51	57	17.5	38.1	28	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.35	PAFS080/90S21.6	345	345	
3/4	19	26.9	19	27.2	22	18	5	38.5	50	68	22.2	47.6	25	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.55	PAFS100/90S27.2	345	345	
1	25	33.7	25	34.1	28	19	6	44.5	55	72	26.2	52.4	28	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.80	PAFS102/90S34.1	345	345	
1 1/4	32	42.4	31	42.8	30	22	7	53.5	68	82	30.2	58.7	34	10.5	M10×40	7/16×1 1/2	1.30	PAFS104/90S42.8	276	276	
1 1/2	38	48.3	38	48.6	36	25	8	62.5	82	95	35.7	69.9	43	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.60	PAFS106/90S48.6	207	207	
2	51	60.3	50	61.0	41	25	10	77.0	94	105	42.9	77.8	50	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	2.00	PAFS108/90S61	207	207	
2 1/2	64	76.1	60	76.6	50	25	28	85.0	127	115	50.8	88.9	77	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	2.60	PAFS110/90S76.6	172	172	

### 6000 PSI Series

1/2	13	21.3	13	21.6	18	17	5	34.0	51	57	18.2	40.5	28	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.35	PAFS401/90S21.6	420	420
3/4	19	26.9	19	27.2	28	19	6	44.5	55	72	23.8	50.8	28	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.80	PAFS402/90S27.2	420	420
1	25	33.7	25	34.1	30	24	7	53.5	68	82	27.8	57.2	34	13.5	M12×50	7/16×1 1/2	1.30	PAFS403/90S34.1	420	420
1 1/4	32	42.4	31	42.8	36	25	8	62.5	82	95	31.8	66.6	43	15.0	M14×45	1/2×1 3/4	1.60	PAFS404/90S42.8	420	420
1 1/2	38	48.3	38	48.6	41	26	10	77.0	94	110	36.5	79.3	50	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.00	PAFS405/90S48.6	420	420
2	51	60.3	50	61.0	45	35	12	89.0	123	134	44.5	96.8	65	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	2.50	PAFS406/90S61	420	420

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

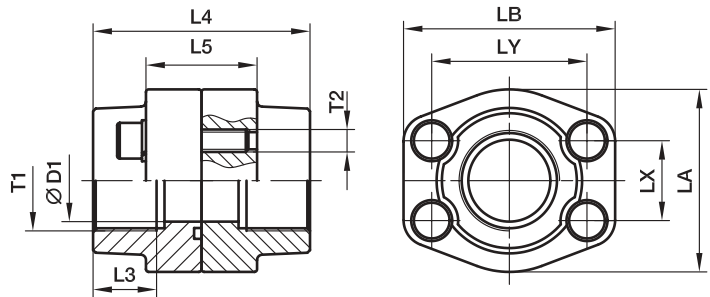
\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFS080/90S21.6S	PAFS080/90S21.6SM	PAFS080/90S21.6SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFS080/90S21.6SS	PAFS080/90S21.6SSM	PAFS080/90S21.6SSU	VIT



## PDFS-G Conexión brida recta de 4 taladros SAE

Brida SAE / Rosca BSPP hembra  
(ISO 6162-1/-2) (ISO 1179-1)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D1	L3	L4	L5	LA	LB	LX	LY	T2		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)										(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	G3/8	13	19	72	32	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.50	PDFS080G38	345	345
1/2	13	G1/2	13	19	72	32	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.56	PDFS080G	345	345
3/4	19	G3/4	19	19	72	36	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.78	PDFS100G	345	345
1	25	G1	25	19	76	36	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.92	PDFS102G	345	345
1 1/4	32	G1 1/4	31	22	82	42	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	1.32	PDFS104G	276	276
1 1/2	38	G1 1/2	38	24	88	48	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	2.10	PDFS106G	207	207
2	51	G2	50	26	90	48	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	2.38	PDFS108G	207	207
2 1/2	64	G2 1/2	63	30	100	48	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	2.80	PDFS110G	172	172
3	76	G3	73	34	100	53	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	4.30	PDFS112G	138	138
3 1/2	89	G3 1/2	89	27	100	54	136	152	69.9	120.7	M16	5/8	4.80	PDFS114G	34	34
4	102	G4	99	30	100	54	146	162	77.8	130.2	M16	5/8	5.70	PDFS116G	34	34
5	127	G5	120	30	100	54	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	6.60	PDFS118G	34	34

### Serie 6000 PSI

1/2	13	G3/8	13	19	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.52	PDFS401G38	420	420
1/2	13	G1/2	13	19	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.58	PDFS401G	420	420
3/4	19	G3/4	19	22	72	38	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	1.00	PDFS402G	420	420
1	25	G1	25	24	88	48	69	80	27.8	57.2	M12	7/16	1.52	PDFS403G	420	420
1 1/4	32	G1 1/4	31	25	88	54	77	94	31.8	66.6	M14	1/2	2.40	PDFS404G	420	420
1 1/2	38	G1 1/2	38	28	102	60	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	3.30	PDFS405G	420	420
2	51	G2	50	33	140	74	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	4.90	PDFS406G	420	420
2 1/2	64	G2 1/2	63	35	150	90	150	166	58.7	123.8	M24	-	6.50	PDFS407G	420	420
3	76	G3	73	40	180	110	178	208	71.4	152.4	M30	-	8.00	PDFS408G	420	420

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

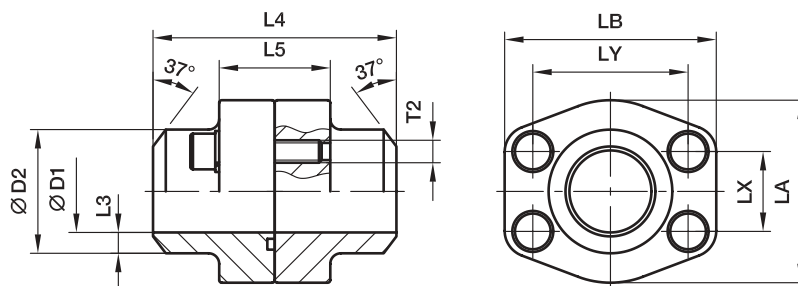
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PDFS080GS	PDFS080GSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PDFS080GSS	PDFS080GSSU	VIT

**PDFS-B Conexión brida recta SAE de 4 taladros (soldadura a tope)**

Brida SAE / Manguito para soldar  
(ISO 6162-1/-2)



**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		ISO (DN)	D1	D2	L3	L4	L5	LA	LB	LX	LY	T2		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	máx.											(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	21.3	13	21.6	4.3	72	32	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.50	<b>PDFS080B</b>	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	4.1	72	36	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.56	<b>PDFS100B</b>	345	345
1	25	33.7	25	34.5	4.7	76	36	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.78	<b>PDFS102B</b>	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	6.0	82	42	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.92	<b>PDFS104B</b>	345	345
1 1/2	38	48.3	38	48.6	5.3	88	48	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	1.32	<b>PDFS106B</b>	276	276
2	51	60.3	50	61.0	5.5	90	48	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	2.10	<b>PDFS108B</b>	207	207
2 1/2	64	76.1	63	76.6	6.8	100	48	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	2.38	<b>PDFS110B</b>	207	207
3	76	88.9	73	89.0	8.0	100	53	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	2.80	<b>PDFS112B</b>	172	172
3 1/2	89	101.6	89	103.0	7.0	100	54	137	153	69.9	120.7	M16	5/8	4.30	<b>PDFS114B</b>	138	138
4	102	114.3	99	115.0	8.0	100	54	147	163	77.8	130.2	M16	5/8	4.80	<b>PDFS116B</b>	34	34
5	127	140.0	120	141.0	10.5	100	54	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	5.70	<b>PDFS118B</b>	34	34

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	17.2	10	17.5	3.7	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.52	<b>PDFS401B38</b>	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	4.3	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.58	<b>PDFS401B</b>	420	420
3/4	19	26.9	18	27.2	4.6	72	38	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	1.00	<b>PDFS402B</b>	420	420
1	25	33.7	22	34.5	6.3	88	48	66	80	27.8	57.2	M12	7/16	1.52	<b>PDFS403B</b>	420	420
1 1/4	32	42.4	28	42.8	7.4	88	54	77	94	31.8	66.5	M14	1/2	2.40	<b>PDFS404B</b>	420	420
1 1/2	38	48.3	32	48.6	8.3	102	60	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	3.30	<b>PDFS405B</b>	420	420
2	51	60.3	41	61.0	10.0	140	74	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	4.90	<b>PDFS406B</b>	420	420
2 1/2	64	76.1	50	76.6	13.0	150	90	150	166	58.7	123.8	M24	-	6.50	<b>PDFS407B</b>	420	420
3	76	88.9	58	90.0	16.0	180	110	178	208	71.4	152.4	M30	-	8.00	<b>PDFS408B</b>	420	420

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

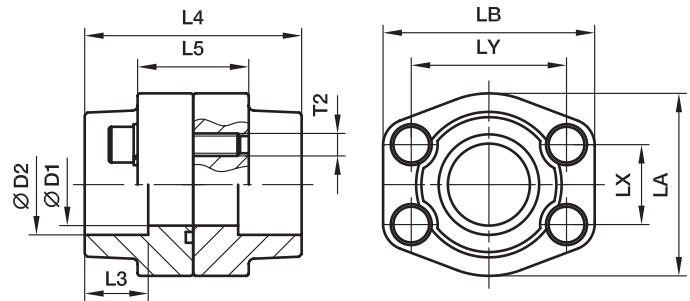
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PDFS080BS	PDFS080BSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PDFS080BSS	PDFS080BSSU	VIT

## PDFS-S Conexión brida recta SAE de 4 taladros (socket weld)

Brida SAE / Manguito para soldar  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Ø máx.											T2		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D1	D2	L3	L4	L5	LA	LB	LX	LY	(métr.)	(UNC)	S			SS	
1/2	13	17.2	13	17.5	18	72	36	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.50	PDFS080S17.5	345	345	
1/2	13	21.3	13	21.6	18	72	36	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.50	PDFS080S21.6	345	345	
3/4	19	26.9	19	27.2	18	72	36	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.56	PDFS100S27.2	345	345	
1	25	33.7	25	34.1	18	76	36	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.78	PDFS102S34.1	345	345	
1 1/4	32	42.4	31	42.8	20	82	42	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.92	PDFS104S42.8	345	345	
1 1/2	38	48.3	38	48.6	22	88	48	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	1.32	PDFS106S48.6	276	276	
2	51	60.3	50	61.0	24	90	48	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	2.10	PDFS108S61	207	207	
2 1/2	64	76.1	63	76.6	28	100	48	101	116	50.8	88.9	M12	1/2	2.38	PDFS110S76.6	207	207	
3	76	88.9	73	90.5	28	100	53	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	2.80	PDFS112S90.5	172	172	
3 1/2	89	101.6	89	103.0	28	100	54	137	153	69.9	120.7	M16	5/8	4.30	PDFS114S103	138	138	
4	102	114.3	99	115.5	28	100	54	147	163	77.8	130.2	M16	5/8	4.80	PDFS116S115.5	34	34	
5	127	140.0	120	142.0	28	100	54	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	5.70	PDFS118S142	34	34	

### Serie 6000 PSI

1/2	13	17.2	13	17.5	18	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.52	PDFS401S17.5	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	18	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.58	PDFS401S21.6	420	420
3/4	19	26.9	19	27.2	20	72	38	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	1.00	PDFS402S27.2	420	420
1	25	33.7	25	34.1	22	88	48	66	80	27.8	57.2	M12	7/16	1.52	PDFS403S34.1	420	420
1 1/4	32	42.4	31	42.8	22	88	54	77	94	31.8	66.6	M14	1/2	2.40	PDFS404S42.8	420	420
1 1/2	38	48.3	38	48.6	24	102	60	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	3.30	PDFS405S48.6	420	420
2	51	60.3	50	61.0	25	140	74	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	4.90	PDFS406S61	420	420
2 1/2	64	76.1	63	76.6	28	150	90	150	166	58.7	123.8	M24	-	6.50	PDFS407S76.6	420	420
3	76	88.9	73	90.5	30	180	110	178	208	71.4	152.4	M30	-	8.00	PDFS408S90.5	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

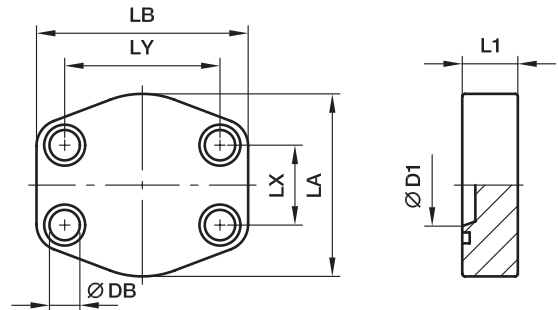
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PDFS080S17.5S	PDFS080S17.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PDFS080S17.5SS	PDFS080S17.5SSU	VIT

**PCFF Brida cerrada SAE**

 Brida cerrada SAE  
(ISO 6162-1/-2)

**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		D1	L1	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)								(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	13	16	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	<b>PCFF32</b>	345	345
3/4	19	15	18	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.37	<b>PCFF33</b>	345	345
1	25	18	19	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.54	<b>PCFF34</b>	345	345
1 1/4	32	23	21	69	80	30.2	58.7	10.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.90	<b>PCFF35</b>	276	276
1 1/2	38	28	24	77	95	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.03	<b>PCFF36</b>	207	207
2	51	45	24	89	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.30	<b>PCFF38</b>	207	207
2 1/2	64	58	25	101	116	50.8	88.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.45	<b>PCFF310</b>	172	172
3	76	70	25	124	136	61.9	106.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.72	<b>PCFF312</b>	138	138
3 1/2	89	85	25	136	152	69.9	120.7	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.90	<b>PCFF314</b>	34	34
4	102	95	25	146	162	77.8	130.2	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	3.85	<b>PCFF316</b>	34	34
5	127	110	25	180	184	92.1	152.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	4.20	<b>PCFF320</b>	34	34

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	13	16	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	<b>PCFF62</b>	420	420
3/4	19	15	19	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.44	<b>PCFF63</b>	420	420
1	25	22	24	66	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.73	<b>PCFF64</b>	420	420
1 1/4	32	30	27	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	0.85	<b>PCFF65</b>	420	420
1 1/2	38	35	30	89	103	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.61	<b>PCFF66</b>	420	420
2	51	48	35	123	135	44.5	96.8	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	3.31	<b>PCFF68</b>	420	420
2 1/2	64	55	45	150	166	58.7	123.8	25.0	M24×90	-	4.50	<b>PCFF610</b>	420	420
3	76	65	55	178	208	71.4	152.4	32.0	M30×110	-	5.30	<b>PCFF612</b>	420	420

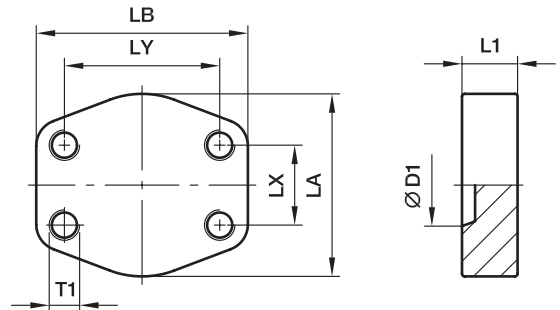
1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PCFF32S	PCFF32SM	PCFF32SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PCFF32SS	PCFF32SSM	PCFF32SSU	VIT

**PCCFF Contrabrida cerrada SAE**

 Contrabrida cerrada SAE  
(ISO 6162-1/-2)

**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		D1	L1	LA	LB	LX	LY	T1		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)							(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	13	16	46	58	17.5	38.1	M 8	5/16	0.30	PCCFF32	345	345
3/4	19	15	18	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.37	PCCFF33	345	345
1	25	18	19	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.54	PCCFF34	345	345
1 1/4	32	23	21	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.90	PCCFF35	276	276
1 1/2	38	28	24	77	95	35.7	69.9	M12	1/2	1.03	PCCFF36	207	207
2	51	45	24	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	1.20	PCCFF38	207	207
2 1/2	64	58	25	101	116	50.8	88.9	M12	1/2	1.45	PCCFF310	172	172
3	76	70	25	124	136	61.9	106.4	M16	5/8	2.72	PCCFF312	138	138
3 1/2	89	85	25	136	152	69.9	120.7	M16	5/8	2.90	PCCFF314	34	34
4	102	95	25	146	162	77.8	130.2	M16	5/8	3.85	PCCFF316	34	34
5	127	110	25	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	4.20	PCCFF320	34	34

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	13	16	46	58	18.2	40.5	M 8	5/16	0.30	PCCFF62	420	420
3/4	19	15	19	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	0.44	PCCFF63	420	420
1	25	22	24	66	80	27.8	57.2	M12	7/16	0.73	PCCFF64	420	420
1 1/4	32	30	27	77	94	31.8	66.6	M14	1/2	0.85	PCCFF65	420	420
1 1/2	38	35	30	89	103	36.5	79.3	M16	5/8	1.61	PCCFF66	420	420
2	51	48	35	123	135	44.5	96.8	M20	3/4	3.31	PCCFF68	420	420
2 1/2	64	55	45	150	166	58.7	123.8	M24	-	4.50	PCCFF610	420	420
3	76	65	55	178	208	71.4	152.4	M30	-	5.30	PCCFF612	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

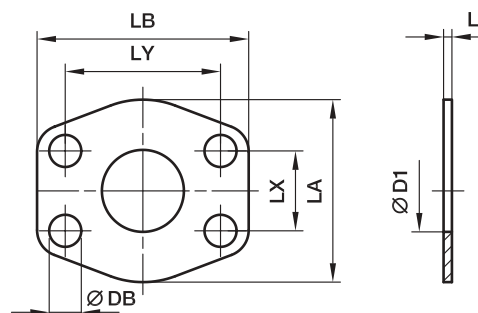
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas métricas	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas UNC	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	SS	PCCFF32SM	PCCFF32SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PCCFF32SSM	PCCFF32SSU	VIT

**CPM Placa intermedia SAE**

ISO 6162-1/-2


**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		D1	L1	LA	LB	LX	LY	DB	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)										S	SS
1/2	13	13	3	47	57	17.5	38.1	9.0	0.01	<b>8CPM1</b>	345	345
3/4	19	19	3	49	66	22.3	47.6	11.0	0.01	<b>12CPM1</b>	345	345
1	25	25	3	53	71	26.2	52.4	11.0	0.01	<b>16CPM1</b>	345	345
1 1/4	32	32	3	69	80	30.2	58.7	11.5	0.02	<b>20CPM1</b>	276	276
1 1/2	38	38	3	77	95	35.7	69.9	13.5	0.02	<b>24CPM1</b>	207	207
2	51	51	3	89	103	42.9	77.8	13.5	0.03	<b>32CPM1</b>	207	207
2 1/2	64	63	3	101	116	50.8	88.9	13.5	0.03	<b>40CPM1</b>	172	172
3	76	73	4	124	136	61.9	106.4	17.0	0.04	<b>48CPM1</b>	138	138
3 1/2	89	89	4	136	152	69.9	120.7	17.0	0.06	<b>56CPM1</b>	34	34
4	102	99	4	146	162	77.8	130.2	17.0	0.08	<b>64CPM1</b>	34	34
5	127	120	4	180	184	92.1	152.4	17.0	0.09	<b>80CPM1</b>	34	34

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	13	4	47	57	18.2	40.5	9.0	0.01	<b>8CPM2</b>	420	420
3/4	19	17	4	53	71	23.8	50.8	11.0	0.01	<b>12CPM2</b>	420	420
1	25	24	4	66	80	27.8	57.2	13.0	0.02	<b>16CPM2</b>	420	420
1 1/4	32	31	4	77	94	31.8	66.6	15.0	0.03	<b>20CPM2</b>	420	420
1 1/2	38	38	4	89	103	36.5	79.3	17.0	0.04	<b>24CPM2</b>	420	420
2	51	51	4	123	135	44.5	96.8	21.0	0.05	<b>32CPM2</b>	420	420
2 1/2	64	63	4	150	166	58.7	123.8	25.0	0.07	<b>40CPM2</b>	420	420
3	76	73	4	178	208	71.4	152.4	32.0	0.08	<b>48CPM2</b>	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

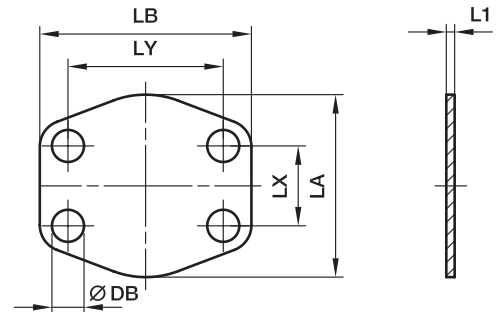
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	8CPM1CF	sólo placa intermedia
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	8CPM1A3C	sólo placa intermedia
Acero inoxidable	SS	8CPM1SS	sólo placa intermedia

**AP Placa de cierre SAE**

ISO 6162-1/-2


**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		L1	LA	LB	LX	LY	DB	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)									S	SS
1/2	13	3	47	57	17.5	38.1	9.0	0.02	<b>8AP1</b>	-	-
3/4	19	3	49	66	22.3	47.6	11.0	0.02	<b>12AP1</b>	-	-
1	25	3	53	71	26.2	52.4	11.0	0.02	<b>16AP1</b>	-	-
1 1/4	32	3	69	80	30.2	58.7	11.5	0.03	<b>20AP1</b>	-	-
1 1/2	38	3	77	95	35.7	69.9	13.5	0.03	<b>24AP1</b>	-	-
2	51	3	89	103	42.9	77.8	13.5	0.04	<b>32AP1</b>	-	-
2 1/2	64	3	101	116	50.8	89.9	13.5	0.04	<b>40AP1</b>	-	-
3	76	4	124	136	61.9	106.4	17.0	0.07	<b>48AP1</b>	-	-
3 1/2	89	4	136	152	69.9	102.7	17.0	0.07	<b>56AP1</b>	-	-
4	102	4	146	162	77.8	130.2	17.0	0.09	<b>64AP1</b>	-	-
5	127	4	180	184	92.1	152.4	17.0	0.10	<b>80AP1</b>	-	-

**Serie 6000 PSI**

1/2	13	4	47	57	18.2	40.5	9.0	0.02	<b>8AP2</b>	-	-
3/4	19	4	53	71	23.8	50.8	11.0	0.02	<b>12AP2</b>	-	-
1	25	4	66	80	27.8	57.1	13.0	0.03	<b>16AP2</b>	-	-
1 1/4	32	4	77	94	31.8	66.7	15.0	0.04	<b>20AP2</b>	-	-
1 1/2	38	4	89	103	36.5	79.4	17.0	0.05	<b>24AP2</b>	-	-
2	51	4	123	135	44.5	96.8	21.0	0.06	<b>32AP2</b>	-	-
2 1/2	64	4	150	166	58.7	123.8	25.0	0.08	<b>40AP2</b>	-	-
3	76	4	178	208	71.4	152.4	32.0	0.10	<b>48AP2</b>	-	-

1) Presión mostrada = Producto suministrable

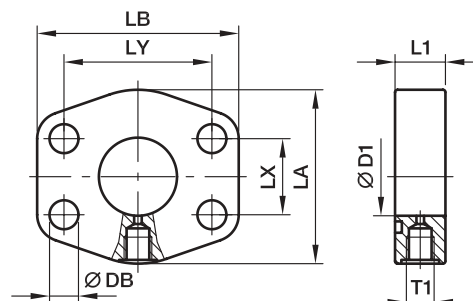
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Esta placa de cierre no se usa bajo presión.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	8AP1CF	sólo placa intermedia
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	8AP1A3C	sólo placa intermedia
Acero inoxidable	SS	8AP1SS	sólo placa intermedia

**PAGL-(G/M) Brida SAE de 4 taladros con toma de presión**

 Brida SAE con toma de presión  
(ISO 6162-1/-2)

**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		T1	D1	L1	LA	LB	LX	LY	DB	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)											S	SS
1	25	G1/4	25	19	53	71	26.2	52.4	11.0	0.65	PAGL102G14	348	348
1	25	M10×1	25	19	53	71	26.2	52.4	11.0	0.65	PAGL102M10	348	348
1 1/4	32	G1/4	31	20	69	80	30.2	58.7	11.5	0.75	PAGL104G14	278	278
1 1/4	32	M10×1	31	20	69	80	30.2	58.7	11.5	0.75	PAGL104M10	278	278
1 1/2	38	G1/4	38	25	77	94	35.7	69.9	13.5	0.80	PAGL106G14	210	210
1 1/2	38	M10×1	38	25	77	94	35.7	69.9	13.5	0.80	PAGL106M10	210	210
2	51	G1/4	50	25	89	103	42.9	77.8	13.5	1.25	PAGL108G14	210	210
2	51	M10×1	50	25	89	103	42.9	77.8	13.5	1.25	PAGL108M10	210	210
2 1/2	64	G1/4	63	25	101	115	50.8	88.9	13.5	1.75	PAGL110G14	175	175
2 1/2	64	M10×1	63	25	101	115	50.8	88.9	13.5	1.75	PAGL110M10	175	175
3	76	G1/4	73	27	124	135	61.9	106.4	17.0	2.25	PAGL112G14	138	138
3	76	M10×1	73	27	124	135	61.9	106.4	17.0	2.25	PAGL112M10	138	138
3 1/2	89	G1/4	89	27	136	152	61.9	120.7	17.0	3.00	PAGL114G14	35	35
3 1/2	89	M10×1	89	27	136	152	61.9	120.7	17.0	3.00	PAGL114M10	35	35
4	102	G1/4	99	26	146	162	77.8	130.2	17.0	4.25	PAGL116G14	35	35
4	102	M10×1	99	26	146	162	77.8	130.2	17.0	4.25	PAGL116M10	35	35
5	127	G1/4	120	23	180	184	92.1	152.4	17.0	5.75	PAGL118G14	35	35
5	127	M10×1	120	23	180	184	92.1	152.4	17.0	5.75	PAGL118M10	35	35

**Serie 6000 PSI**

1	25	G1/4	25	22	69	80	27.8	57.2	13.0	0.65	PAGL403G14	420	420
1	25	M10×1	25	22	69	80	27.8	57.2	13.0	0.65	PAGL403M10	420	420
1 1/4	32	G1/4	31	26	77	94	31.8	66.6	15.0	0.75	PAGL404G14	420	420
1 1/4	32	M10×1	31	26	77	94	31.8	66.6	15.0	0.75	PAGL404M10	420	420
1 1/2	38	G1/4	38	30	89	106	36.5	79.3	17.0	0.95	PAGL405G14	420	420
1 1/2	38	M10×1	38	30	89	106	36.5	79.3	17.0	0.85	PAGL405M10	420	420
2	51	G1/4	50	36	116	135	44.5	96.8	21.0	1.25	PAGL406G14	420	420
2	51	M10×1	50	36	116	135	44.5	96.8	21.0	1.25	PAGL406M10	420	420
2 1/2	64	G1/4	63	45	150	166	58.7	123.8	25.0	1.75	PAGL408G14	420	420
2 1/2	64	M10×1	63	45	150	166	58.7	123.8	25.0	1.75	PAGL408M10	420	420
3	76	G1/4	73	55	178	208	71.4	152.4	32.0	2.25	PAGL410G14	420	420
3	76	M10×1	73	55	178	208	71.4	152.4	32.0	2.25	PAGL410M10	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

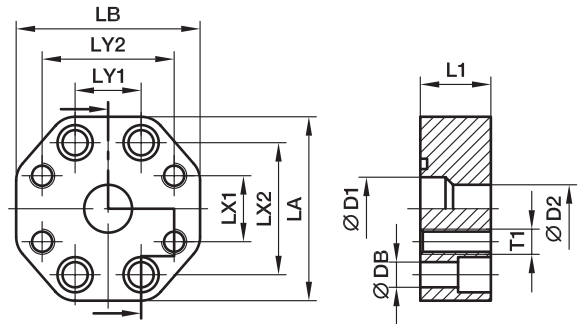
\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero aceitado	S	PAGL102G14S	sólo brida
Acero inoxidable	SS	PAGL102G14SS	sólo brida



**PRF Adaptador reductor de brida recta SAE**

ISO 6162-1/-2



**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		D1	D2	L1	LA	LB	LX1	LX2	LY1	LY2	DB	Tornillos (métr.)	T1	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup> S
SAE (pulg)	ISO (DN)															
1x1	25/25	25	25	28	73	73	26.2	52.4	26.2	52.4	11	M10x35	M10	1.10	PRF102/102	210
1x3/4	25/19	25	19	28	73	73	22.3	52.4	26.2	47.6	11	M10x35	M10	1.15	PRF102/100	210
1 1/4x1 1/4	32/32	30	30	28	80	80	30.2	58.7	30.2	58.7	11	M10x35	M10	1.55	PRF104/104	210
1 1/4x1	32/25	30	25	28	80	71	26.2	58.7	30.2	52.4	11	M10x35	M10	1.55	PRF104/102	210
1 1/2x1 1/2	38/38	38	38	32	94	94	35.7	69.9	35.7	69.9	13	M12x45	M12	2.25	PRF106/106	210
1 1/2x1 1/4	38/32	38	30	32	94	80	30.2	69.9	35.7	58.7	13	M10x35	M10	2.40	PRF106/104	210
2x2	51/51	50	50	33	103	103	42.9	77.8	42.9	77.8	13	M12x45	M12	3.00	PRF108/108	210
2x1 1/2	51/38	50	38	33	103	94	35.7	77.8	42.9	70.0	13	M12x45	M12	3.15	PRF108/106	210
2 1/2x2 1/2	64/64	63	63	33	115	115	50.8	88.9	50.8	88.9	13	M12x45	M12	3.85	PRF110/110	175
2 1/2x2	64/51	63	50	33	115	103	42.9	88.9	50.8	77.8	13	M12x45	M12	3.95	PRF110/108	175
3x3	76/76	73	73	36	135	135	61.9	106.4	61.9	106.4	17	M16x50	M16	4.25	PRF112/112	138
3x2 1/2	76/64	73	63	36	135	115	50.8	106.4	61.9	89.0	17	M12x45	M12	4.45	PRF112/110	138

**Serie 6000 PSI**

3/4x3/4	19/19	19	19	28	71	71	23.8	50.8	23.8	50.8	11	M10x35	M10	0.80	PRF402/402	420
1x1	25/25	25	25	33	80	80	27.8	57.2	27.8	57.2	13	M12x45	M12	1.10	PRF403/403	420
1x3/4	25/19	25	19	33	80	71	23.8	57.2	27.8	50.8	13	M10x35	M10	1.10	PRF403/402	420
1 1/4x1 1/4	32/32	30	30	33	94	94	31.8	66.6	31.8	66.6	15	M14x45	M14	1.40	PRF404/404	420
1 1/4x1	32/25	30	25	33	94	80	27.8	66.6	31.8	57.2	15	M12x45	M12	1.60	PRF404/403	420
1 1/2x1 1/2	38/38	38	38	48	106	106	36.5	79.3	36.5	79.3	17	M16x50	M16	3.30	PRF405/405	420
1 1/2x1 1/4	38/32	38	30	48	106	94	31.8	79.3	36.5	66.6	17	M14x45	M14	3.60	PRF405/404	420
2x2	51/51	50	50	48	135	135	44.5	96.8	44.5	96.8	21	M20x65	M20	5.00	PRF406/406	420
2x1 1/2	51/38	50	38	48	135	106	36.5	96.8	44.5	79.3	21	M16x50	M16	5.25	PRF406/405	420
2 1/2x2	64/64	63	63	53	166	166	50.8	123.8	50.8	123.8	25	M20x65	M20	6.50	PRF408/408	420
3x2	76/51	73	50	58	208	178	44.5	152.4	71.4	96.8	31	M20x65	M20	7.50	PRF410/406	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

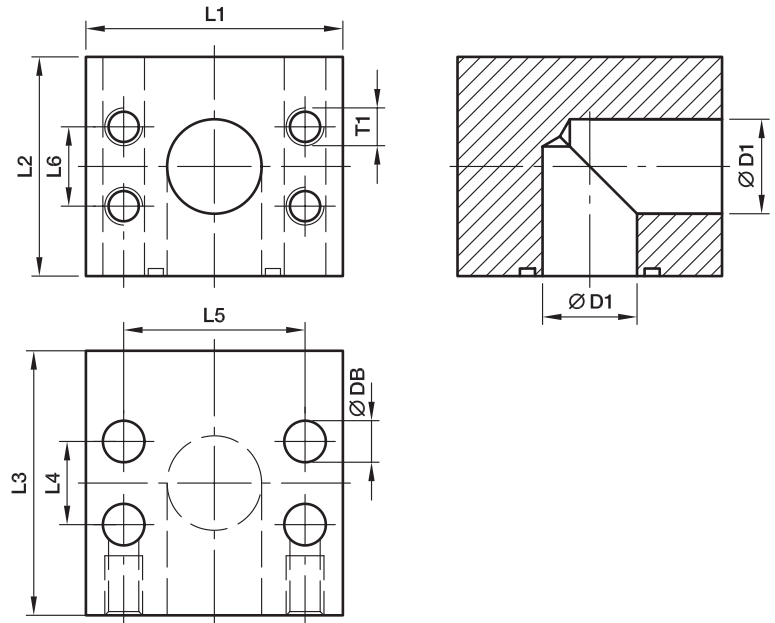
\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero aceitado	S	PRF102/102S	sólo brida
Acero inoxidable	SS	PRF102/102SS	sólo brida



## PBL Bloque SAE 90° en L

Bloque SAE 90°  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		D1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	DB	T1	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)												S	SS
1 1/4	32	31	80	80	80	30.2	58.7	30.2	11.0	<b>M10</b>	3.50	<b>PBL304</b>	210	210
1 1/2	38	38	94	94	94	35.7	69.9	35.7	13.5	<b>M12</b>	5.00	<b>PBL305</b>	210	210
2	51	50	103	87	97	42.9	77.8	42.9	13.5	<b>M12</b>	7.90	<b>PBL306</b>	210	210

### Serie 6000 PSI

3/4	19	19	70	55	60	23.8	50.8	23.8	11.0	<b>M10</b>	1.40	<b>PBL602</b>	420	420
1	25	25	80	69	69	27.8	57.2	27.8	13.0	<b>M12</b>	2.30	<b>PBL603</b>	420	420
1 1/4	32	30	94	75	75	31.8	66.6	31.8	15.0	<b>M14</b>	3.30	<b>PBL604</b>	420	420
1 1/2	38	38	106	89	89	36.5	79.3	36.5	17.0	<b>M16</b>	5.30	<b>PBL605</b>	420	420
2	51	50	135	116	116	44.5	96.8	44.5	21.0	<b>M20</b>	9.40	<b>PBL606</b>	420	420

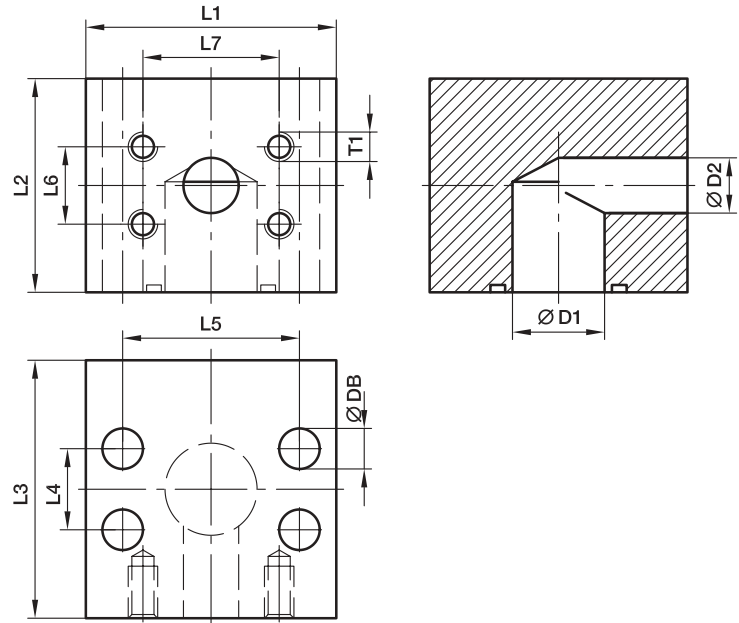
1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero aceitado	S	PBL304S	sólo el bloque
Acero inoxidable	SS	PBL304SS	sólo el bloque

**PBLR Bloque SAE 90° reducción en L**

 Bloque SAE reducción 90°  
 (ISO 6162-1/-2)

**Serie 6000 PSI**

Tam. brida nom.		D1	D2	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	DB	T1	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)														S	SS
1	25	25	19	80	69	69	27.8	57.2	23.8	50.8	13	<b>M10</b>	2.30	<b>PBLR403-402</b>	420	420
1 1/4	32	30	19	94	75	75	31.8	66.6	23.8	50.8	15	<b>M10</b>	3.30	<b>PBLR404-402</b>	420	420
1 1/4	32	30	25	94	75	75	31.8	66.6	27.8	57.2	15	<b>M12</b>	2.90	<b>PBLR404-403</b>	420	420
1 1/2	38	38	30	106	89	89	36.5	79.3	31.6	66.6	17	<b>M14</b>	5.40	<b>PBLR405-404</b>	420	420
2	51	50	38	135	116	116	44.5	96.8	36.7	79.3	21	<b>M16</b>	9.00	<b>PBLR406-405</b>	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

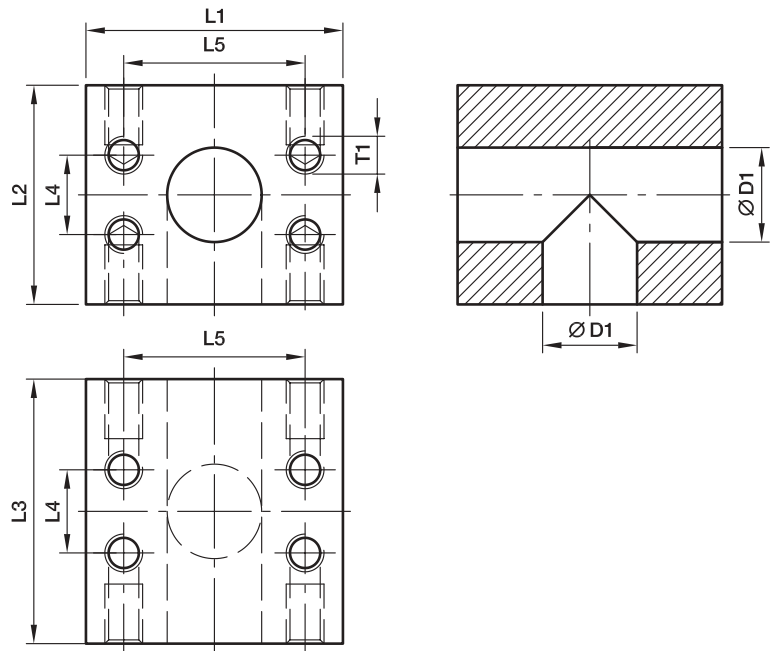
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero aceitado	S	PBLR403-402S	sólo el bloque
Acero inoxidable	SS	PBLR403-402SS	sólo el bloque

## PBT Bloque SAE en T

Bloque SAE en T  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 6000 PSI

Tam. brida nom.		D1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	DB	T1	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)												S	SS
3/4	19	19	70	55	70	23.8	50.8	23.8	11	<b>M10</b>	1.70	<b>PBT602-602</b>	420	420
1	25	20	80	69	80	27.8	57.2	27.8	13	<b>M12</b>	2.90	<b>PBT603-603</b>	420	420
1 1/4	32	30	94	75	94	31.8	66.6	31.6	15	<b>M14</b>	3.80	<b>PBT604-604</b>	420	420
1 1/2	38	38	106	100	106	36.5	79.3	36.7	17	<b>M16</b>	8.90	<b>PBT605-605</b>	420	420
2	51	50	135	116	140	44.5	96.8	44.4	21	<b>M20</b>	12.70	<b>PBT606-606</b>	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

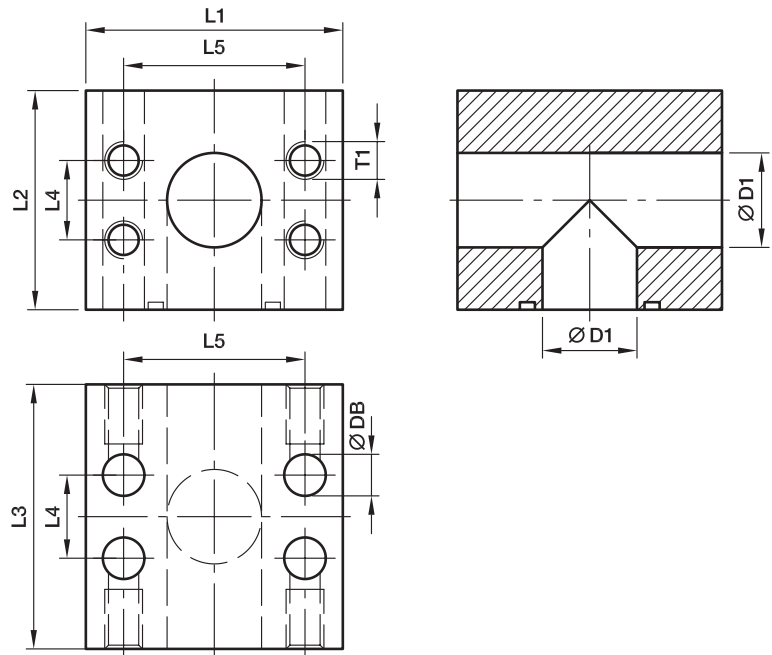
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero aceitado	S	PBT602-602S	sólo el bloque
Acero inoxidable	SS	PBT602-602SS	sólo el bloque

**PBTC Bloque contrabrida SAE en T**

ISO 6162-1/-2


**Serie 6000 PSI**

Tam. brida nom.		D1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	T1	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)											S	SS
3/4	19	19	70	55	70	23.8	50.8	23.8	<b>M10</b>	1.70	<b>PBTC602-602</b>	420	420
1	25	25	80	69	80	27.8	57.2	27.8	<b>M12</b>	2.90	<b>PBTC603-603</b>	420	420
1 1/4	32	30	94	75	94	31.8	66.6	31.6	<b>M14</b>	3.80	<b>PBTC604-604</b>	420	420
1 1/2	38	38	106	100	106	36.5	79.3	36.7	<b>M16</b>	8.90	<b>PBTC605-605</b>	420	420
2	51	50	135	116	140	44.5	96.8	44.4	<b>M20</b>	12.70	<b>PBTC606-606</b>	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

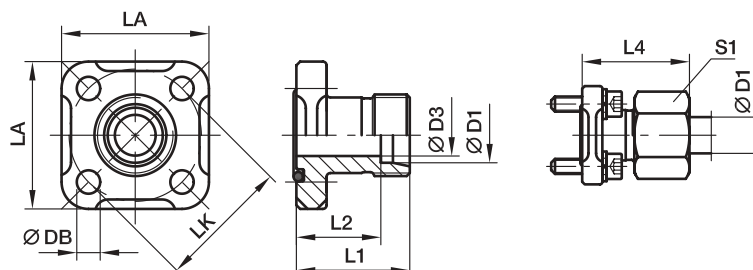
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero aceitado	S	PBTC602-602S	sólo el bloque
Acero inoxidable	SS	PBTC602-602SS	sólo el bloque

## BFG Brida recta para bomba de engranajes

Brida hidráulica / Extremo cono 24° EO



### Conexión brida recta BFG cono 24° EO

LK	D1 <sup>2)</sup>	D3	L1	L2	L4	LA	S1	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup> A3C
35	10L	8	30	23.0	39.0	39	19	6.4	M6×22	20×2.5	0.15	<b>BFG10L/LK35</b>	315
35	12L	10	30	23.0	39.0	39	22	6.4	M6×22	20×2.5	0.16	<b>BFG12L/LK35</b>	315
35	15L	12	30	23.0	38.0	39	27	6.4	M6×22	20×2.5	0.19	<b>BFG15L/LK35</b>	250
35	16S	12	30	21.5	39.5	39	30	6.4	M6×22	20×2.5	0.21	<b>BFG16S/LK35</b>	315
40	15L	12	35	28.0	43.0	42	27	6.4	M6×22	26×2.5	0.17	<b>BFG15L/LK40</b>	100
40	18L	15	35	27.5	44.0	42	32	6.4	M6×22	26×2.5	0.22	<b>BFG18L/LK40</b>	100
40	22L	19	35	27.5	44.5	42	36	6.4	M6×22	26×2.5	0.24	<b>BFG22L/LK40</b>	100
40	28L	24	35	27.5	44.5	42	41	6.4	M6×22	26×2.5	0.28	<b>BFG28L/LK40</b>	100
55	20S	16	50	39.5	61.0	57	36	8.4	M8×25	32×2.5	0.35	<b>BFG20S/LK55</b>	250

1) Presión mostrada = Producto suministrable

2) L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo.

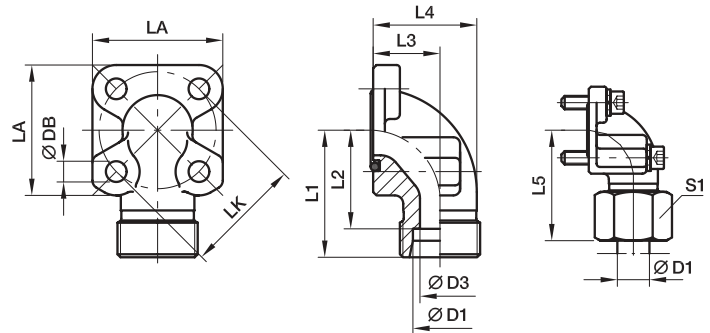
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida hidráulica	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	BFG16S/LK35CFX	BFG16S/LK35OMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	BFG16S/LK35A3CX	BFG16S/LK35OMDA3C	NBR

## BFW Brida codo 90° para bomba de engranajes

Brida hidráulica / Extremo cono 24° EO



BFW Conexión brida 90° extremo cono 24° EO

LK	D1 <sup>2)</sup>	D3	L1	L2	L3	L4	L5	LA	S1	DB	Tornillos		Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup> A3C
											2 piezas (métr.)	2 piezas (métr.)				
35	10L	8	38	31.0	16.5	26.5	47.0	40	19	6.4	M6×22	M6×35	20×2.5	0.23	<b>BFW10L/LK35</b>	315
35	12L	10	38	31.0	16.5	26.5	47.0	40	22	6.4	M6×22	M6×35	20×2.5	0.26	<b>BFW12L/LK35</b>	315
35	15L	12	38	31.0	16.5	26.5	46.0	40	27	6.4	M6×22	M6×35	20×2.5	0.38	<b>BFW15L/LK35</b>	315
35	16S	12	38	29.5	20.0	31.0	48.0	40	30	6.4	M6×22	M6×40	20×2.5	0.55	<b>BFW16S/LK35</b>	315
35	20S	16	45	34.5	25.0	38.0	56.0	40	36	6.4	M6×22	M6×45	20×2.5	0.65	<b>BFW20S/LK35</b>	315
40	15L	12	38	31.0	22.5	36.5	46.0	42	27	6.4	M6×22	M6×22	26×2.5	0.29	<b>BFW15L/LK40</b>	100
40	18L	15	38	30.5	22.5	36.5	47.0	42	32	6.4	M6×22	M6×22	26×2.5	0.70	<b>BFW18L/LK40</b>	100
40	22L	19	38	30.5	22.5	36.5	47.5	42	36	6.4	M6×22	M6×22	26×2.5	0.36	<b>BFW22L/LK40</b>	100
40	28L	22	40	32.5	28.0	43.0	49.0	42	41	6.4	M6×20	M6×50	26×2.5	0.82	<b>BFW28L/LK40</b>	100
40	35L	31	41	30.5	32.0	55.0	52.0	42	50	6.4	M6×22	M6×60	26×2.5	0.22	<b>BFW35L/LK40</b>	100
40	20S	16	40	29.5	22.5	35.5	50.0	42	36	6.4	M6×22	M6×45	26×2.5	0.23	<b>BFW20S/LK40</b>	250
55	35L	31	49	38.5	32.0	51.5	62.0	58	50	8.4	M8×25	M8×60	32×2.5	0.27	<b>BFW35L/LK55</b>	250
55	42L	38	49	38.0	40.0	64.5	61.0	58	60	8.4	M8×25	M8×70	32×2.5	0.41	<b>BFW42L/LK55</b>	250
55	20S	17	45	34.5	24.0	38.0	56.0	58	36	8.4	M8×25	M8×50	32×2.5	0.94	<b>BFW20S/LK55</b>	250
55	25S	20	49	37.0	30.0	46.0	61.0	58	46	8.4	M8×25	M8×55	32×2.5	0.80	<b>BFW25S/LK55</b>	250
55	30S	26	49	35.5	32.0	50.0	62.0	58	50	8.4	M8×25	M8×50	32×2.5	0.20	<b>BFW30S/LK55</b>	250

1) Presión mostrada = Producto suministrable

2) L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo.

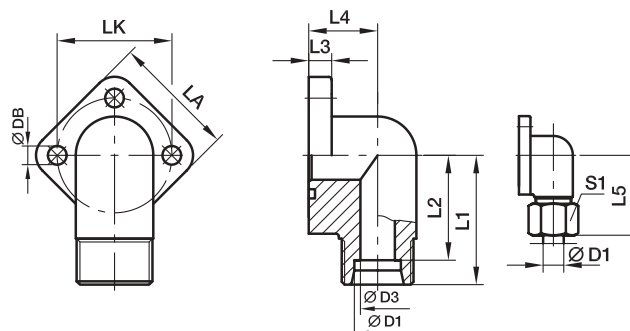
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida hidráulica	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	BFW16S/LK35CFX	BFW16S/LK35OMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	BFW16S/LK35A3CX	BFW16S/LK35OMDA3C	NBR

## BFW3 Brida cono 90° de 3 taladros para bomba de engranajes

Brida hidráulica / Extremo cono 24° EO



### BFW-3 Conexión brida 90° con asiento 24° EO

LK	D1 <sup>2)</sup>	D3	L1	L2	L3	L4	L5	LA	S1	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup> A3C
30	12L	10	37	30.0	10	37.5	46	38	22	6.4	M6×22	16×2.5	0.13	<b>BFW3-12L/LK30</b>	250
30	15L	12	37	30.0	10	37.5	47	38	27	6.4	M6×22	16×2.5	0.14	<b>BFW3-15L/LK30</b>	250
30	18L	15	37	30.0	10	37.5	47	38	32	6.4	M6×22	16×2.5	0.17	<b>BFW3-18L/LK30</b>	160
40	22L	19	43	35.5	14	41.0	53	48	36	8.4	M8×30	24×2.5	0.29	<b>BFW3-22L/LK40</b>	160
40	28L	24	43	35.5	14	41.0	53	48	41	8.4	M8×30	24×2.5	0.40	<b>BFW3-28L/LK40</b>	160

1) Presión mostrada = Producto suministrable

2) L = serie ligera

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

Se entrega sin tuerca ni anillo.

Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

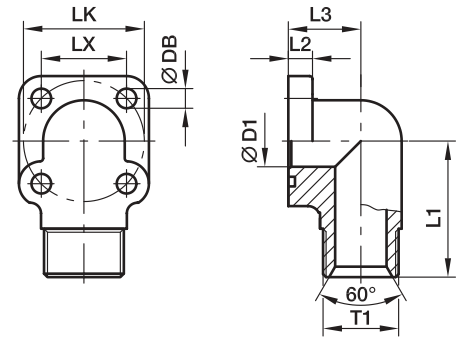
\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida hidráulica	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	BFW3-12L/LK30CFX	BFW3-12L/LK30OMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	BFW3-12L/LK30A3CX	BFW3-12L/LK30OMDA3C	NBR



## BFW-G Codo 90° brida para bomba de engranajes

Brida hidráulica / Extremo cono 60° BSPP  
(ISO 8434-6)



### BFW-G 90° BSPP con asiento 60°

LK	T1	D1	L1	L2	L3	LX	DB	Tornillos		Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>
								2 piezas (métr.)	2 piezas (métr.)				A3C
35	<b>G3/8</b>	10	40	8	20.0	24.8	6.5	M6×20	M6×35	18.72×2.62	0.22	<b>BFW-G38/LK35</b>	315
35	<b>G1/2</b>	12	40	8	20.0	24.8	6.5	M6×20	M6×35	18.72×2.62	0.24	<b>BFW-G12/LK35</b>	315
35	<b>G3/4</b>	15	40	8	20.0	24.8	6.5	M6×20	M6×40	18.72×2.62	0.26	<b>BFW-G34/LK35</b>	315
40	<b>G3/8</b>	10	40	8	22.5	28.2	6.5	M6×20	M6×40	25.07×2.62	0.30	<b>BFW-G38/LK40</b>	250
40	<b>G1/2</b>	12	40	8	22.5	28.2	6.5	M6×20	M6×40	25.07×2.62	0.32	<b>BFW-G12/LK40</b>	250
40	<b>G3/4</b>	17	40	8	22.5	28.2	6.5	M6×20	M6×40	25.07×2.62	0.34	<b>BFW-G34/LK40</b>	250
40	<b>G1</b>	19	40	8	28.0	28.2	6.5	M6×20	M6×50	25.07×2.62	0.36	<b>BFW-G1/LK40</b>	250
55	<b>G1/2</b>	12	49	12	24.0	38.8	8.5	M8×25	M8×45	31.42×2.62	0.35	<b>BFW-G12/LK55</b>	250
55	<b>G3/4</b>	17	46	12	24.0	38.8	8.5	M8×25	M8×60	31.42×2.62	0.40	<b>BFW-G34/LK55</b>	250
55	<b>G1</b>	22	49	12	31.0	38.8	8.5	M8×25	M8×70	31.42×2.62	0.45	<b>BFW-G1/LK55</b>	250

1) Presión mostrada = Producto suministrable

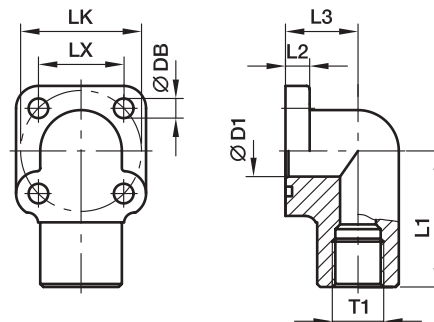
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida hidráulica	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	BFW-G38/LK35CF	BFW-G38/LK35CFM	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	BFW-G38/LK35A3C	BFW-G38/LK35A3CM	NBR

## BFW-GI Codo 90° brida para bomba de engranajes

Brida hidráulica / Rosca BSPP hembra  
(ISO 1179-1)



### BFW-GI 90° Rosca BSPP hembra

LK	T1	D1	L1	L2	L3	LX	DB	Tornillos		Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>
								2 piezas (métr.)	2 piezas (métr.)				A3C
35	<b>G3/8</b>	10	40	8	20.0	24.8	6.5	M6×20	M6×35	18.72×2.62	0.22	<b>BFW-GI38/LK35</b>	315
35	<b>G1/2</b>	12	40	8	20.0	24.8	6.5	M6×20	M6×35	18.72×2.62	0.24	<b>BFW-GI12/LK35</b>	315
40	<b>G3/8</b>	10	40	8	22.5	28.2	6.5	M6×20	M6×40	25.07×2.62	0.30	<b>BFW-GI38/LK40</b>	250
40	<b>G1/2</b>	12	40	8	22.5	28.2	6.5	M6×20	M6×40	25.07×2.62	0.32	<b>BFW-GI12/LK40</b>	250
40	<b>G3/4</b>	17	40	8	22.5	28.2	6.5	M6×20	M6×40	25.07×2.62	0.34	<b>BFW-GI34/LK40</b>	250
55	<b>G1/2</b>	12	49	12	24.0	38.8	8.5	M8×25	M8×45	31.42×2.62	0.35	<b>BFW-GI12/LK55</b>	250
55	<b>G3/4</b>	17	46	12	24.0	38.8	8.5	M8×25	M8×60	31.42×2.62	0.40	<b>BFW-GI34/LK55</b>	250
55	<b>G1</b>	22	49	12	31.0	38.8	8.5	M8×25	M8×70	31.42×2.62	0.45	<b>BFW-GI1/LK55</b>	250

1) Presión mostrada = Producto suministrable

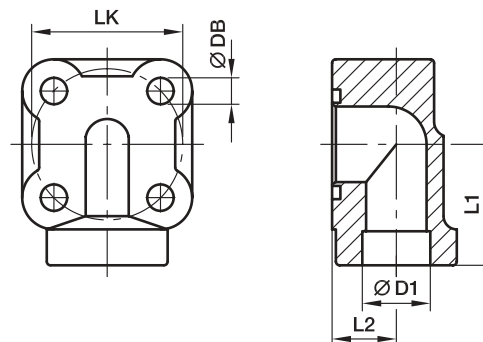
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida hidráulica	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	BFW-GI38/LK35CF	BFW-GI38/LK35CFM	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	BFW-GI38/LK35A3C	BFW-GI38/LK35A3CM	NBR

**BFW-S Codo 90° brida para bomba de engranajes**

Brida hidráulica / Casquillo para soldar


**BFW-S 90° Casquillo para soldar**

LK	D1	L1	L2	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup> S
30	12	30	14	7.0	M 6×30	15.88×2.62	0.15	<b>BFW-S12/LK30/M6</b>	200
30	12	27	13	8.5	M 8×35	15.88×2.62	0.15	<b>BFW-S12/LK30/M8</b>	250
30	14	27	13	6.5	M 6×30	15.88×2.62	0.14	<b>BFW-S14/LK30/M6</b>	200
30	14	27	13	8.5	M 8×35	15.88×2.62	0.14	<b>BFW-S14/LK30/M8</b>	250
30	16	27	13	6.5	M 6×30	15.88×2.62	0.12	<b>BFW-S16/LK30/M6</b>	200
30	16	27	13	8.5	M 8×35	15.88×2.62	0.12	<b>BFW-S16/LK30/M8</b>	250
30	18	27	13	6.5	M 6×30	15.88×2.62	0.10	<b>BFW-S18/LK30/M6</b>	200
35	14	30	12	6.5	M 6×35	18.72×2.62	0.20	<b>BFW-S14/LK35/M6</b>	200
35	14	30	14	8.5	M 8×40	18.72×2.62	0.20	<b>BFW-S14/LK35/M8</b>	250
35	16	30	12	6.5	M 6×35	18.72×2.62	0.18	<b>BFW-S16/LK35/M6</b>	200
35	16	30	14	8.5	M 8×40	18.72×2.62	0.18	<b>BFW-S16/LK35/M8</b>	250
35	18	30	14	6.5	M 6×35	18.72×2.62	0.18	<b>BFW-S18/LK35/M6</b>	200
35	18	30	14	8.5	M 8×40	18.72×2.62	0.18	<b>BFW-S18/LK35/M8</b>	250
35	20	30	14	6.5	M 6×35	18.72×2.62	0.17	<b>BFW-S20/LK35/M6</b>	200
40	18	32	17	6.5	M 6×40	23.81×2.62	0.25	<b>BFW-S18/LK40/M6</b>	200
40	18	32	17	8.5	M 8×40	23.81×2.62	0.25	<b>BFW-S18/LK40/M8</b>	250
40	20	32	17	6.5	M 6×40	23.81×2.62	0.24	<b>BFW-S20/LK40/M6</b>	200
40	20	32	17	8.5	M 8×40	23.81×2.62	0.24	<b>BFW-S20/LK40/M8</b>	250
40	22	32	17	6.5	M 6×40	23.81×2.62	0.23	<b>BFW-S22/LK40/M6</b>	200
40	22	32	17	8.5	M 8×40	23.81×2.62	0.23	<b>BFW-S22/LK40/M8</b>	250
40	25	32	17	6.5	M 6×40	23.81×2.62	0.22	<b>BFW-S25/LK40/M6</b>	200
40	25	32	17	8.5	M 8×40	23.81×2.62	0.22	<b>BFW-S25/LK40/M8</b>	250

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

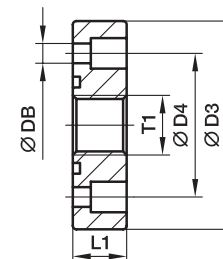
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	BFW-S16/LK30/M6SM	NBR

## PF BFW-S 90° Casquillo para soldar

Brida hidráulica / Rosca BSPP hembra  
(ISO 1179-1)

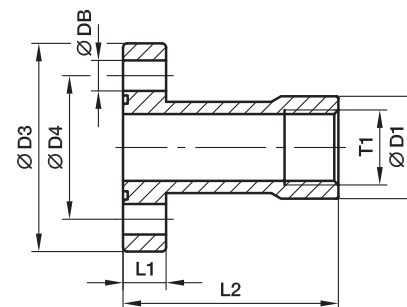


PF

Tamaño de bomba	LK	T1	D3	D4	L1	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup> A3K
1.0	30.0	<b>G3/8</b>	45	30.0	13	6.5	M 6×16	18.77×1.78	0.10	<b>PF1</b>	250
2.0	40.0	<b>G1/2</b>	58	40.0	15	8.5	M 8×20	25.12×1.78	0.21	<b>PF2</b>	250
3.0	51.0	<b>G3/4</b>	75	51.0	18	10.5	M10×25	31.42×2.62	0.48	<b>PF3</b>	250
3B	56.0	<b>G3/4</b>	76	56.0	18	10.5	M10×25	31.42×2.62	0.48	<b>PF3B</b>	250
3.5	62.0	<b>G1</b>	88	62.0	20	10.5	M10×25	39.69×3.53	0.53	<b>PF3.5</b>	180
3.5B	62.0	<b>G1</b>	88	62.0	20	12.5	M12×25	39.69×3.53	0.59	<b>PF3.5B</b>	180
4.0	72.5	<b>G1 1/4</b>	98	72.5	22	12.5	M12×30	47.22×3.53	0.64	<b>PF4</b>	180

## PFL BFW-S 90° Casquillo para soldar

Brida hidráulica / Rosca BSPP hembra – versión larga  
(ISO 1179-1)



PFL

Tamaño de bomba	LK	T1	D1	D3	D4	L1	L2	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup> A3K
1.0	30.0	<b>G3/8</b>	23.0	45	30.0	10	55	6.5	M 6×20	18.77×1.78	0.15	<b>PFL1</b>	250
2.0	40.0	<b>G1/2</b>	26.5	58	40.0	12	60	8.5	M 8×25	25.12×1.78	0.27	<b>PFL2</b>	250
3.0	51.0	<b>G3/4</b>	33.5	76	51.0	16	72	10.5	M10×35	31.42×2.62	0.59	<b>PFL3</b>	250
3B	56.0	<b>G3/4</b>	33.5	76	56.0	19	72	10.5	M10×35	31.42×2.62	0.69	<b>PFL3.5</b>	250

1) Presión mostrada = Producto suministrable

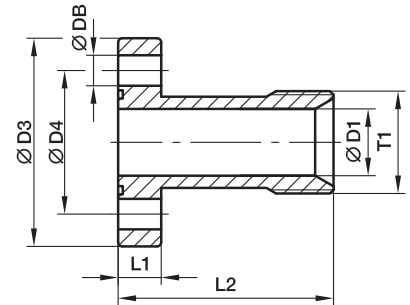
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado blanco <b>PF</b>	A3K	PF1A3KM	NBR
Acero, zincado blanco <b>PFL</b>	A3K	PFL1A3KM	NBR

### PFE BFW-S 90° Casquillo para soldar

Brida hidráulica / Extremo cono 60° BSPP  
(ISO 8434-6)

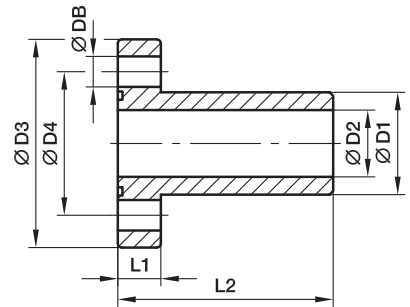


**PFE**

Tamaño de bomba	LK	T1	D1	D3	D4	L1	L2	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup> A3K
1.0	30.0	<b>G1/2</b>	14.0	45	30.0	10	55	6.5	M 6×20	18.77×1.78	0.15	<b>PFE1</b>	250
2.0	40.0	<b>G3/4</b>	19.0	58	40.0	12	60	8.5	M 8×25	25.12×1.78	0.27	<b>PFE2</b>	250
3.0	51.0	<b>G1</b>	24.0	76	51.0	16	72	10.5	M10×35	31.42×2.62	0.59	<b>PFE3</b>	250
3B	56.0	<b>G1</b>	24.0	76	56.0	16	72	10.5	M10×35	31.42×2.62	0.69	<b>PFE3.5</b>	250

### PFB BFW-S 90° Casquillo para soldar

Brida hidráulica / Manguito para soldar



**PFB**

Tamaño de bomba	LK	D1	D2	D3	D4	L1	L2	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup> S
1.0	30.0	19.5	14.0	45	30.0	10	55	6.5	M 6×20	18.77×1.78	0.15	<b>PFB1</b>	250
2.0	40.0	25.4	19.0	58	40.0	12	60	8.5	M 8×25	25.12×1.78	0.27	<b>PFB2</b>	250
3.0	51.0	32.0	24.5	76	51.0	16	72	10.5	M10×35	31.42×2.62	0.59	<b>PFB3</b>	250
3B	56.0	32.0	24.5	76	56.0	16	72	10.5	M10×35	31.42×2.62	0.69	<b>PFB3.5</b>	250

1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

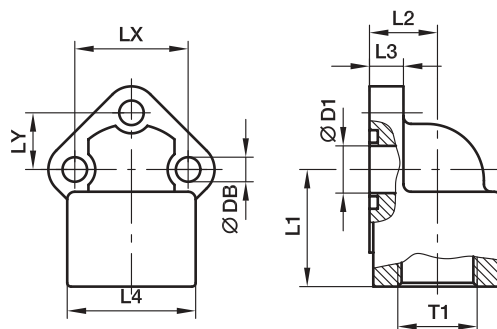
Las presiones (**PFB**) son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado blanco <b>PF</b>	A3K	PFE1A3KM	NBR
Acero, aceitado <b>PFL</b>	S	PFB1SM	NBR

## BFW3-G Brida codo 90° de 3 taladros para bomba de engranajes

Brida hidráulica / Rosca BSPP hembra  
(ISO 1179-1)



### PWDS Rosca BSPP hembra

Pump size	LK	T1	D1	L1	L2	L3	L4	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup> A3K
0.5	26.0	3/8	11	28	17	9.0	30	26.0	13.0	5.5	M 5×18	15.60×1.78	0.16	<b>BFW3-G38/LK26</b>	315
0.5	26.0	1/2	11	28	17	9.0	30	26.0	13.0	5.5	M 5×18	15.60×1.78	0.15	<b>BFW3-G12/LK26</b>	315
1.0	30.0	3/8	12	30	17	9.0	30	30.0	15.0	6.5	M 6×20	15.88×2.62	0.16	<b>BFW3-G38/LK30</b>	315
1.0	30.0	1/2	12	30	17	9.0	30	30.0	15.0	6.5	M 6×20	15.88×2.62	0.15	<b>BFW3-G12/LK30</b>	315
2.0	40.0	1/2	18	36	23	11.5	36	40.0	20.0	8.5	M 8×25	23.81×2.62	0.33	<b>BFW3-G12/LK40</b>	315
2.0	40.0	3/4	18	36	23	11.5	36	40.0	20.0	8.5	M 8×25	23.81×2.62	0.31	<b>BFW3-G34/LK40</b>	315
3.0	51.0	3/4	24	46	26	13.0	45	51.0	25.5	10.5	M10×30	29.75×3.53	0.57	<b>BFW3-G34/LK51</b>	315
3.0	51.0	1	24	46	26	13.0	45	51.0	25.5	10.5	M10×30	29.75×3.53	0.52	<b>BFW3-G1/LK51</b>	315
3B	56.0	3/4	24	46	26	13.0	45	56.0	28.0	10.5	M10×30	29.75×3.53	0.57	<b>BFW3-G34/LK56</b>	315
3B	56.0	1	24	46	26	13.0	45	56.0	28.0	10.5	M10×30	29.75×3.53	0.52	<b>BFW3-G1/LK56</b>	315
3.5	62.0	1 1/4	31	55	35	14.0	55	62.0	31.0	11.0	M10×30	37.69×3.53	0.74	<b>BFW3-G114/LK62</b>	315
3.5	62.0	1	25	55	35	14.0	55	62.0	31.0	11.0	M10×30	37.69×3.53	0.73	<b>BFW3-G1/LK62</b>	315
3.5	62.0	1 1/4	31	55	35	14.0	55	62.0	31.0	13.0	M12×35	37.69×3.53	0.74	<b>BFW3-G114/LK62/12</b>	315
3.5	62.0	1	25	55	35	14.0	55	62.0	31.0	13.0	M12×35	37.69×3.53	0.73	<b>BFW3-G1/LK62/12</b>	315
4.0	72.5	1 1/2	38	58	38	15.0	62	72.5	36.2	13.0	M12×35	47.22×3.53	0.95	<b>BFW3-G112/LK72.5</b>	315
4.0	72.5	1 1/4	31	58	38	15.0	62	72.5	36.2	13.0	M12×35	47.22×3.53	0.93	<b>BFW3-G114/LK72.5</b>	315

1) Presión mostrada = Producto suministrable

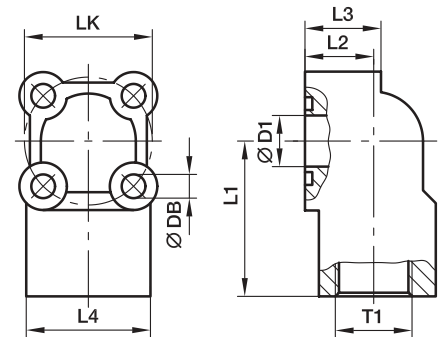
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida hidráulica	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado blanco	A3K	BFW3-G38/LK26A3K	BFW3-G38/LK26A3KM	NBR

**PWDS-G Brida de 4 taladros 90° para bomba de engranajes – aluminio**

Brida hidráulica / Rosca BSPP hembra  
(ISO 1179-1)



**PWDS-G 90° Rosca BSPP hembra**

LK	T1	D1	L1	L2	L3	L4	DB	Tornillos		Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>
								2 piezas (métr.)	2 piezas (métr.)				A
30	<b>G3/8</b>	11.5	39.0	18	20	33	6.5	M6×30	M6×40	15.88×2.62	0.09	<b>PWDS-G38/LK30</b>	180
30	<b>G1/2</b>	11.5	39.0	18	20	33	6.5	M6×30	M6×40	15.88×2.62	0.09	<b>PWDS-G12/LK30</b>	180
35	<b>G3/8</b>	14.0	42.5	18	20	34	6.5	M6×30	M6×40	18.72×2.62	0.11	<b>PWDS-G38/LK35</b>	180
35	<b>G1/2</b>	14.0	42.5	18	20	34	6.5	M6×30	M6×40	18.72×2.62	0.11	<b>PWDS-G12/LK35</b>	180
40	<b>G1/2</b>	18.0	47.5	24	28	41	6.5	M6×40	M6×50	22.22×2.62	0.18	<b>PWDS-G12/LK40</b>	180
40	<b>G3/4</b>	18.0	47.5	24	28	41	6.5	M6×40	M6×50	22.22×2.62	0.18	<b>PWDS-G34/LK40</b>	180
55	<b>G3/4</b>	24.5	54.0	29	31	49	8.5	M8×45	M8×60	29.75×3.53	0.31	<b>PWDS-G34/LK55</b>	180
55	<b>G1</b>	24.5	54.0	29	31	49	8.5	M8×45	M8×60	29.75×3.53	0.30	<b>PWDS-G1/LK55</b>	180

1) Presión mostrada = Producto suministrable

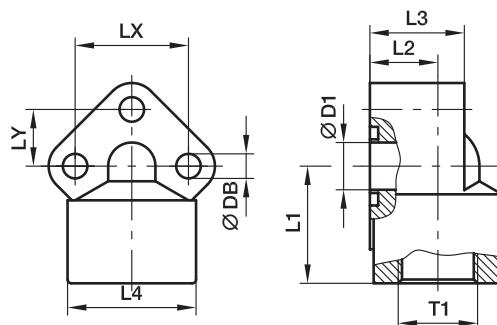
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Material	Sufijo superficial y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Aluminio	A	PWDS-G38/LK30AM	NBR

**PWDA Brida de 3 taladros 90° para bomba de engranajes – aluminio**

Brida hidráulica / Rosca BSPP hembra  
(ISO 1179-1)



**PWDA 90° Rosca BSPP hembra**

Tamaño de bomba	LK	T1	D1	L1	L2	L3	L4	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup> A
0.5	26	<b>G3/8</b>	10.0	31	18.0	25	31	26	13.0	5.5	M 5x35	14x1.78	0.06	<b>PWDA-05/38</b>	180
0.5	26	<b>G1/2</b>	10.0	31	18.0	25	31	26	13.0	5.5	M 5x35	14x1.78	0.06	<b>PWDA-05/12</b>	180
1.0	30	<b>G3/8</b>	12.5	31	18.0	26	34	30	15.0	6.5	M 6x35	15.88x2.62	0.08	<b>PWDA-1/38</b>	180
1.0	30	<b>G1/2</b>	12.5	31	18.0	26	34	30	15.0	6.5	M 6x35	15.88x2.62	0.08	<b>PWDA-1/12</b>	180
2.0	40	<b>G1/2</b>	18.0	40	21.5	31	42	40	20.0	8.5	M 8x45	22.22x2.62	0.15	<b>PWDA-2/12</b>	180
2.0	40	<b>G3/4</b>	18.0	40	21.5	31	42	40	20.0	8.5	M 8x45	22.22x2.62	0.15	<b>PWDA-2/34</b>	180
3.0*	51	<b>G3/4</b>	24.5	46	26.0	42	49	56	25.5-28	11.0	M10x60	29.75x3.53	0.32	<b>PWDA-3/34</b>	180
3.0*	51	<b>G1</b>	24.5	46	26.0	42	49	56	25.5-28	11.0	M10x60	29.75x3.53	0.32	<b>PWDA-3/100</b>	180

1) Presión mostrada = Item suministrable

\*Taladro ovalado

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

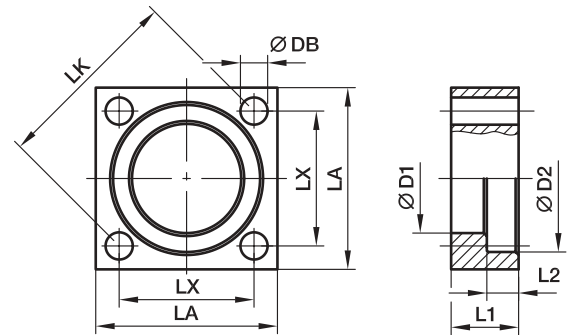
\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Aluminio	A	PWDA-05/38AM	NBR



**PSFC Semibrida cuadrada**

ISO 6164



**Serie 250 bar**

Tam. brida nom.			LK	D1	D2	L1	L2	LA	LX	DB	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>
Serie <sup>2)</sup>	SAE (pulg)	ISO (DN)											S
L	3/8	10	35	18.5	25.0	18	6.2	40	24.7	6.6	0.07	<b>PSFC/L/10</b>	250
L	1/2	13	42	24.3	31.0	20	6.2	45	29.7	9.0	0.08	<b>PSFC/L/13</b>	250
L	3/4	19	50	32.2	38.9	22	6.2	50	35.4	9.0	0.12	<b>PSFC/L/19</b>	250
L	1	25	62	38.5	45.3	25	7.5	65	43.8	11.0	0.24	<b>PSFC/L/25</b>	250
L	1 1/4	32	73	43.7	51.6	30	7.5	75	51.6	13.5	0.35	<b>PSFC/L/32</b>	250
L	1 1/2	38	85	50.8	61.1	36	7.5	90	60.1	17.5	0.51	<b>PSFC/L/38</b>	250
L	2	51	98	62.8	72.3	40	9.0	100	69.3	17.5	0.88	<b>PSFC/L/51</b>	250
L	2 1/2	56	118	76.6	88.0	45	9.0	120	83.4	22.0	1.53	<b>PSFC/L/56</b>	250
L	3	63	145	90.8	102.3	52	9.0	140	102.5	22.0	2.31	<b>PSFC/L/63</b>	250
L	4	80	160	114.5	132.0	60	21.0	160	113.5	25.0	4.19	<b>PSFC/L/80</b>	250

**Serie 400 bar**

S	3/8	10	35	18.5	26.4	18	7.2	40	24.7	6.6	0.08	<b>PSFC/S/10</b>	400
S	1/2	13	42	24.7	32.6	20	7.2	45	29.7	9.0	0.12	<b>PSFC/S/13</b>	400
S	3/4	19	50	32.5	42.1	22	8.2	50	35.4	9.0	0.17	<b>PSFC/S/19</b>	400
S	1	25	62	38.9	48.4	25	9.0	65	43.8	1.0	0.32	<b>PSFC/S/25</b>	400
S	1 1/4	32	73	44.6	54.8	30	9.8	75	51.6	13.5	0.46	<b>PSFC/S/32</b>	400
S	1 1/2	38	85	51.6	64.3	36	12.0	90	60.1	17.5	0.69	<b>PSFC/S/38</b>	400
S	2	51	98	67.6	80.2	40	12.0	100	69.3	17.5	1.18	<b>PSFC/S/51</b>	400
S	2 1/2	56	118	80.5	95.0	50	16.1	120	83.4	22.0	1.97	<b>PSFC/S/56</b>	400
S	3	63	145	90.5	111.0	52	16.1	150	102.5	26.0	2.81	<b>PSFC/S/63</b>	400
S	3 1/2	70	160	102.5	120.0	60	17.5	160	113.1	26.0	3.09	<b>PSFC/S/70</b>	400
S	4	80	175	114.5	136.0	70	21.0	180	123.7	33.0	4.88	<b>PSFC/S/80</b>	350

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

<sup>2)</sup> L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

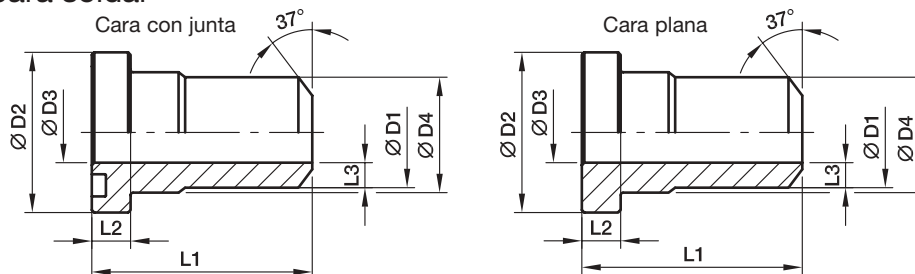
\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero aceitado	S	PSFC/L/10S	sólo semibrida



## PSFA-B Adaptador brida cuadrada (soldadura a tope)

Brida cuadrada / Manguito para soldar  
(ISO 6164)



### Serie 250 bar

Serie <sup>2)</sup>	Tam. brida nom.		D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Código de pedido*	Cara plana Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>
	SAE (pulg)	ISO (DN)												S
L	3/8	10	17.5	24.5	10	18.0	40	6.8	3.75	17.13×2.62	0.09	PSFA10/L/17.5B	PSCFA10/L/17.5B	250
L	1/2	13	21.6	30.2	13	24.0	50	6.8	4.30	18.64×3.53	0.12	PSFA13/L/21.6B	PSCFA13/L/21.6B	250
L	3/4	19	27.2	38.1	19	31.5	60	6.8	4.10	24.99×3.53	0.18	PSFA19/L/27.2B	PSCFA19/L/27.2B	250
L	1	25	34.5	44.5	25	38.0	70	8.0	4.75	32.93×3.53	0.35	PSFA25/L/34.5B	PSCFA25/L/34.5B	250
L	1 1/4	32	43.0	50.8	31	43.0	80	8.0	6.00	37.89×3.53	0.50	PSFA32/L/43B	PSCFA32/L/43B	250
L	1 1/2	38	48.6	60.4	38	50.0	90	8.0	5.30	47.22×3.53	0.74	PSFA38/L/48.6B	PSCFA38/L/48.6B	250
L	2	51	61.0	71.4	50	62.0	100	9.6	5.50	56.74×3.53	1.27	PSFA51/L/61B	PSCFA51/L/61B	250
L	2 1/2	56	76.6	87.2	63	76.0	110	12.0	6.80	69.44×3.53	2.20	PSFA56/L/76.6B	PSCFA56/L/76.6B	250
L	3	63	89.0	101.6	70	90.0	120	15.0	9.50	85.32×3.53	3.32	PSFA63/L/89B	PSCFA63/L/89B	250
L	4	80	114.0	131.0	90	114.0	140	23.5	12.00	97.79×5.34	6.03	PSFA80/L/114B	PSCFA80/L/114B	250

### Serie 400 bar

S	3/8	10	17.5	26.0	10	18.0	40	7.8	3.75	17.13×2.62	0.11	PSFA10/S/17.5B	PSCFA10/S/17.5B	400
S	1/2	13	21.6	31.8	13	24.0	50	7.8	4.30	18.64×3.53	0.17	PSFA13/S/21.6B	PSCFA13/S/21.6B	400
S	3/4	19	27.2	41.3	18	32.0	60	8.8	4.60	24.99×3.53	0.25	PSFA19/S/27.2B	PSCFA19/S/27.2B	400
S	1	25	34.5	47.6	22	38.0	70	9.5	6.25	32.93×3.53	0.46	PSFA25/S/34.5B	PSCFA25/S/34.5B	400
S	1 1/4	32	43.0	54.0	28	44.0	90	10.3	7.50	37.89×3.53	0.65	PSFA32/S/43B	PSCFA32/S/43B	400
S	1 1/2	38	48.6	63.5	32	51.0	90	12.6	8.30	47.22×3.53	0.99	PSFA38/S/48.6B	PSCFA38/S/48.6B	400
S	2	51	61.0	79.4	41	67.0	100	12.6	10.00	56.74×3.53	1.69	PSFA51/S/61B	PSCFA51/S/61B	400
S	2 1/2	56	76.6	94.2	50	90.0	110	16.5	13.30	69.44×3.53	2.83	PSFA56/S/76.6B	PSCFA56/S/76.6B	400
S	3	63	89.0	104.0	58	90.0	120	18.0	15.50	75.57×3.53	4.04	PSFA63/S/89B	PSCFA63/S/89B	400
S	3 1/2	70	102.0	119.0	63	102.0	130	20.0	19.50	85.09×3.53	4.45	PSFA70/S/102B	PSCFA70/S/102B	400
S	4	80	114.0	131.0	74	114.0	140	23.5	20.00	88.27×5.34	7.01	PSFA80/S/114B	PSCFA80/S/114B	350

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

<sup>2)</sup> L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

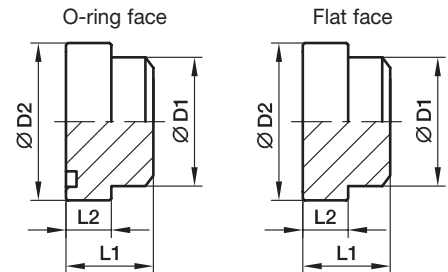
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero aceitado	S	PSFA10/L/17.5BS	sólo adaptador de brida

## PSFP Tapón para brida cuadrada

ISO 6164



### Serie 250 bar

Serie <sup>2)</sup>	Tam. brida nom.		D1	D2	L1	L2	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Código de pedido*	Cara plana Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>
	SAE (pulg)	ISO (DN)									S
L	3/8	10	18.0	24.5	6.8	18.0	17.13×2.62	0.07	PSFP10/L/18B	PSCFP10/L/18B	250
L	1/2	13	24.0	30.2	6.8	20.0	18.64×3.53	0.08	PSFP13/L/24B	PSCFP13/L/24B	250
L	3/4	19	31.5	38.1	6.8	22.0	24.99×3.53	0.12	PSFP19/L/31.5B	PSCFP19/L/31.5B	250
L	1	25	38.0	44.5	8.0	25.0	32.93×3.53	0.24	PSFP25/L/38B	PSCFP25/L/38B	250
L	1 1/4	32	43.0	50.8	8.0	30.0	37.89×3.53	0.35	PSFP32/L/43B	PSCFP32/L/43B	250
L	1 1/2	38	50.0	60.4	8.0	36.0	47.22×3.53	0.51	PSFP38/L/50B	PSCFP38/L/50B	250
L	2	51	62.0	71.4	9.6	40.0	56.74×3.53	0.88	PSFP51/L/62B	PSCFP51/L/62B	250
L	2 1/2	56	76.0	87.2	12.0	45.0	69.44×3.53	1.53	PSFP56/L/76B	PSCFP56/L/76B	250
L	3	63	90.0	101.6	15.0	52.0	85.32×3.53	2.31	PSFP63/L/90B	PSCFP63/L/90B	250
L	4	80	114.0	131.0	23.5	61.5	97.79×5.34	4.19	PSFP80/L/114B	PSCFP80/L/114B	250

### Serie 400 bar

S	3/8	10	18.0	26.0	7.8	18.0	17.13×2.62	0.08	PSFP10/S/18B	PSCFP10/S/18B	400
S	1/2	13	24.0	31.8	7.8	20.0	18.64×3.53	0.12	PSFP13/S/24B	PSCFP13/S/24B	400
S	3/4	19	32.0	41.3	8.8	22.0	24.99×3.53	0.17	PSFP19/S/32B	PSCFP19/S/32B	400
S	1	25	38.0	47.6	9.5	25.0	32.93×3.53	0.32	PSFP25/S/38B	PSCFP25/S/38B	400
S	1 1/4	32	44.0	54.0	10.3	30.0	37.89×3.53	0.46	PSFP32/S/44B	PSCFP32/S/44B	400
S	1 1/2	38	51.0	63.5	12.6	36.0	47.22×3.53	0.69	PSFP38/S/51B	PSCFP38/S/51B	400
S	2	51	67.0	79.4	12.6	40.0	56.52×5.34	1.18	PSFP51/S/67B	PSCFP51/S/67B	400
S	2 1/2	56	80.0	94.2	16.5	45.0	69.22×5.34	1.97	PSFP56/S/80B	PSCFP56/S/80B	400
S	3	63	90.0	104.0	18.0	52.0	75.57×5.34	2.81	PSFP63/S/90B	PSCFP63/S/90B	400
S	3 1/2	70	102.0	119.0	20.0	60.0	85.09×5.34	3.09	PSFP70/S/102B	PSCFP70/S/102B	400
S	4	80	114.0	131.0	23.5	70.0	88.27×5.34	4.88	PSFP80/S/114B	PSCFP80/S/114B	350

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

<sup>2)</sup> L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

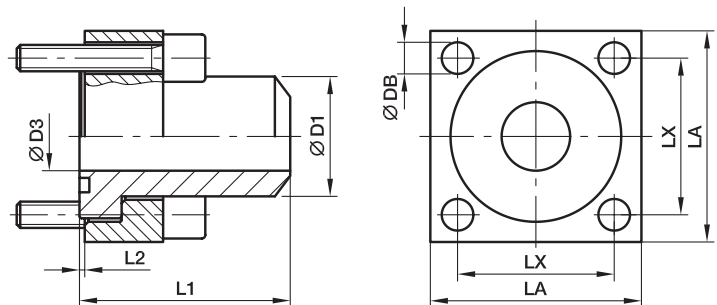
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero aceitado	S	PSFP10/L/18BS	sólo tapón para brida

## PSF-B Brida cuadrada (para soldar a tope)

Brida cuadrada / Manguito para soldar  
(ISO 6164)



### Serie 250 bar

Serie <sup>2)</sup>	Tam. brida nom.		D1	D3	L1	L2	LA	LX	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>
	SAE (pulg)	ISO (DN)												S
L	3/8	10	17.5	10	40	0.4	40	24.7	6.6	M 6 x30	17.13x2.62	0.17	<b>PSF10/L/17.5B</b>	250
L	1/2	13	21.6	13	50	0.4	45	29.7	9.0	M 8x35	18.64x3.53	0.22	<b>PSF13/L/21.6B</b>	250
L	3/4	19	27.2	19	60	0.4	50	35.4	9.0	M8x35	24.99x3.53	0.32	<b>PSF19/L/27.2B</b>	250
L	1	25	34.5	25	70	0.5	65	43.8	11.0	M10x40	32.93x3.53	0.63	<b>PSF25/L/34.5B</b>	250
L	1 1/4	32	43.0	31	80	0.5	75	51.6	13.5	M12x50	37.89x3.53	0.92	<b>PSF32/L/43B</b>	250
L	1 1/2	38	48.6	38	90	0.5	90	60.1	17.5	M16x60	47.22x3.53	1.34	<b>PSF38/L/48.6B</b>	250
L	2	51	61.0	50	100	0.6	100	69.3	17.5	M16x70	56.74x3.53	2.30	<b>PSF51/L/61B</b>	250
L	2 1/2	56	76.6	63	110	3.0	120	83.4	22.0	M20x80	69.44x3.53	4.00	<b>PSF56/L/76.6B</b>	250
L	3	63	89.0	70	120	6.0	140	102.5	22.0	M20x90	85.32x3.53	6.03	<b>PSF63/L/89B</b>	250
L	4	80	114.0	90	140	2.5	160	113.5	25.0	M24x100	97.79x5.34	10.96	<b>PSF80/L/114B</b>	250

### Serie 400 bar

S	3/8	10	17.5	10	40	0.6	40	24.7	6.6	M 6 x30	17.13x2.62	0.20	<b>PSF10/S/17.5B</b>	400
S	1/2	13	21.6	13	50	0.6	45	29.7	9.0	M 8x35	18.64x3.53	0.31	<b>PSF13/S/21.6B</b>	400
S	3/4	19	27.2	18	60	0.6	50	35.4	9.0	M 8x35	24.99x3.53	0.45	<b>PSF19/S/27.2B</b>	400
S	1	25	34.5	22	70	0.5	65	43.8	11.0	M10x40	32.93x3.53	0.83	<b>PSF25/S/34.5B</b>	400
S	1 1/4	32	43.0	28	90	0.5	75	51.6	13.5	M12x50	37.89x3.53	1.19	<b>PSF32/S/43B</b>	400
S	1 1/2	38	48.6	32	90	0.6	90	60.1	17.5	M16x60	47.22x3.53	1.80	<b>PSF38/S/48.6B</b>	400
S	2	51	61.0	41	100	0.6	100	69.3	17.5	M16x70	56.52x5.34	3.08	<b>PSF51/S/61B</b>	400
S	2 1/2	56	76.6	50	110	0.4	120	83.4	22.0	M20x80	69.22x5.34	5.14	<b>PSF56/S/76.6B</b>	400
S	3	63	89.0	58	120	1.9	150	102.5	26.0	M24x90	75.57x5.34	7.34	<b>PSF63/S/89B</b>	400
S	3 1/2	70	102.0	63	130	2.5	160	113.1	26.0	M24x100	85.09x5.34	8.09	<b>PSF70/S/102B</b>	400
S	4	80	114.0	74	140	2.5	180	123.7	33.0	M30x120	88.27x5.34	12.75	<b>PSF80/S/114B</b>	350

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

<sup>2)</sup> L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

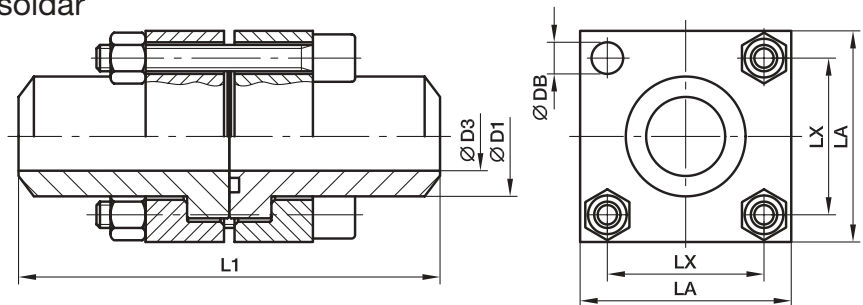
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. semibrida, tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PSF10/L/17.5BS	NBR

## PDSF-B Brida cuadrada (conexión soldadura a tope)

Brida cuadrada / Manguito para soldar  
(ISO 6164)



### Serie 250 bar

Serie <sup>2)</sup>	Tam. brida nom.		D1	D3	L1	LA	LX	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>
	SAE (pulg)	ISO (DN)											S
L	3/8	10	17.5	10	80	40	24.7	6.6	M 8x45	17.13x2.62	0.34	PDSF10/L/17.5B	250
L	1/2	13	21.6	13	100	45	29.7	9.0	M 8x50	18.64x3.53	0.44	PDSF13/L/21.6B	250
L	3/4	19	27.2	19	120	50	35.4	9.0	M 8x55	24.99x3.53	0.64	PDSF19/L/27.2B	250
L	1	25	34.5	25	140	65	43.8	11.0	M10x65	32.93x3.53	1.26	PDSF25/L/34.5B	250
L	1 1/4	32	43.0	31	160	75	51.6	13.5	M12x75	37.89x3.53	1.84	PDSF32/L/43B	250
L	1 1/2	38	48.6	38	180	90	60.1	17.5	M16x90	47.22x3.53	2.68	PDSF38/L/48.6B	250
L	2	51	61.0	50	200	100	69.3	17.5	M16x100	56.74x3.53	4.60	PDSF51/L/61B	250
L	2 1/2	56	76.6	63	220	120	83.4	22.0	M20x120	69.44x3.53	8.00	PDSF56/L/76.6B	250
L	3	63	89.0	70	240	140	102.5	22.0	M20x140	85.32x3.53	12.06	PDSF63/L/89B	250
L	4	80	114.0	90	280	160	113.5	22.0	M24x150	97.79x5.34	21.92	PDSF80/L/114B	250

### Serie 400 bar

S	3/8	10	17.5	10	80	40	24.7	6.6	M 8x45	17.13x2.62	0.40	PDSF10/S/17.5B	400
S	1/2	13	21.6	13	100	45	29.7	9.0	M 8x50	18.64x3.53	0.62	PDSF13/S/21.6B	400
S	3/4	19	27.2	18	120	50	35.4	9.0	M 8x55	24.99x3.53	0.90	PDSF19/S/27.2B	400
S	1	25	34.5	22	140	65	43.8	11.0	M10x65	32.93x3.53	1.66	PDSF25/S/34.5B	400
S	1 1/4	32	43.0	28	160	75	51.6	13.5	M12x75	37.89x3.53	2.38	PDSF32/S/43B	400
S	1 1/2	38	48.6	32	180	90	60.1	17.5	M16x90	47.22x3.53	3.60	PDSF38/S/48.6B	400
S	2	51	61.0	41	200	100	69.3	17.5	M16x100	56.52x5.34	6.16	PDSF51/S/61B	400
S	2 1/2	56	76.6	50	220	120	83.4	22.0	M20x130	69.22x5.34	10.28	PDSF56/S/76.6B	400
S	3	63	89.0	58	240	150	102.5	26.0	M24x140	75.57x5.34	14.68	PDSF63/S/89B	400
S	3 1/2	70	102.0	63	260	160	113.1	26.0	M24x150	85.09x5.34	16.18	PDSF70/S/102B	400
S	4	80	114.0	74	280	180	123.7	33.0	M30x180	88.27x5.34	25.50	PDSF80/S/114B	350

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

<sup>2)</sup> L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

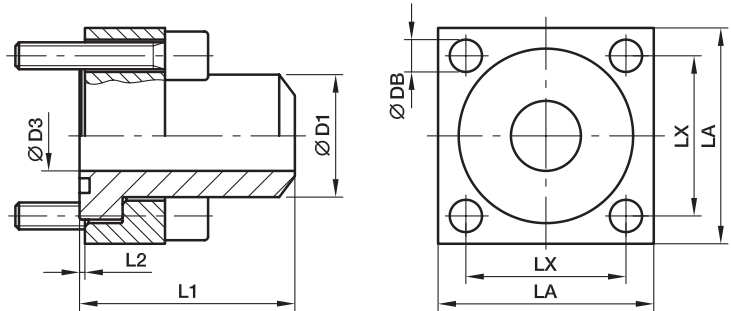
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo Acoplamiento de brida incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PDSF10/L/17.5BS	NBR

## PCF-B Brida cuadrada Cetop (para soldar)

Brida Cetop / Manguito para soldar



### Serie 250 bar

Tam. brida nom.		D1 	D3	L1	L2	LA	LX	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>
Serie <sup>2)</sup>	(pulg)												S
L	3/8	18	12.5	40	1.0	40	24.7	6.5	M 6x25	17.3x2.62	0.17	<b>PCF38/L/18B</b>	250
L	1/2	22	14.0	45	1.0	45	29.7	8.5	M 8x30	18.64x3.53	0.22	<b>PCF12/L/22B</b>	250
L	3/4	28	20.0	50	1.0	50	35.3	8.5	M 8x30	24.99x3.53	0.32	<b>PCF34/L/28B</b>	250
L	1	35	25.0	55	1.0	65	43.8	10.5	M10x35	32.93x3.53	0.63	<b>PCF1/L/35B</b>	250
L	1 1/4	43	31.0	61	1.0	75	51.6	13.0	M12x40	37.89x3.53	0.92	<b>PCF114/L/43B</b>	250
L	1 1/2	50	38.0	65	1.0	85	60.0	15.0	M14x45	47.22x3.53	1.34	<b>PCF112/L/50B</b>	250
L	2	62	47.0	70	1.5	100	69.4	17.0	M16x55	56.74x3.53	2.30	<b>PCF2/L/62B</b>	250
L	2 1/2	76	58.0	75	1.5	120	83.4	21.0	M20x70	69.44x3.53	4.00	<b>PCF212/L/76B</b>	250
L	3	90	70.0	85	1.5	140	102.5	21.0	M20x80	85.32x3.53	6.03	<b>PCF3/L/90B</b>	250
L	3 1/2	102	80.0	90	1.5	140	102.5	21.0	M20x90	85.09x5.35	7.56	<b>PCF312/L/102B</b>	250
L	4	114	90.0	105	1.5	160	113.2	25.0	M24x100	97.79x5.34	10.96	<b>PCF4/L/114B</b>	250

### Serie 400 bar

S	3/8	18	11.0	40	1.0	40	24.7	6.5	M 6x25	17.3x2.62	0.20	<b>PCF38/S/18B</b>	400
S	1/2	22	14.0	45	1.0	45	29.7	8.5	M 8x30	18.64x3.53	0.31	<b>PCF12/S/22B</b>	400
S	3/4	28	18.0	50	1.0	50	35.3	8.5	M 8x35	24.99x3.53	0.45	<b>PCF34/S/28B</b>	400
S	1	35	22.0	55	1.0	65	43.8	10.5	M10x40	32.93x3.53	0.83	<b>PCF1/S/35B</b>	400
S	1 1/4	44	29.0	61	1.0	75	51.6	13.0	M12x45	37.89x3.53	1.19	<b>PCF114/S/44B</b>	400
S	1 1/2	51	35.0	65	1.0	85	60.0	15.0	M14x55	47.22x3.53	1.80	<b>PCF112/S/51B</b>	400
S	2	61	43.0	70	1.5	100	69.4	17.0	M16x65	56.74x3.53	3.08	<b>PCF2/S/61B</b>	400
S	2 1/2	80	53.0	80	1.5	120	83.4	21.0	M20x70	69.22x5.34	5.14	<b>PCF212/S/80B</b>	400
S	3	90	58.0	90	1.5	140	102.5	21.0	M20x90	75.57x5.34	7.34	<b>PCF3/S/90B</b>	400
S	3 1/2	102	63.0	90	1.5	140	102.5	21.0	M20x90	85.09x5.34	8.09	<b>PCF312/S/102B</b>	400
S	4	114	74.0	105	1.5	160	113.2	25.0	M24x100	88.27x5.34	12.75	<b>PCF4/S/114B</b>	400

1) Presión mostrada = Producto suministrable

2) L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

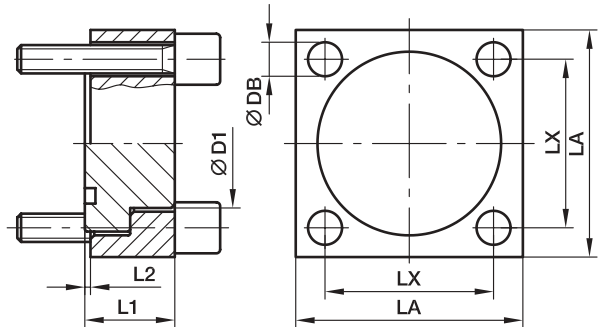
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. semibrida, tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PCF38/L/18BS	NBR

## PPCF Tapón para brida cuadrada Cetop

Brida cuadrada Cetop / Tapón



### Serie 250 bar

Tam. brida nom.		D1 	L1	L2	LA	LX	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>
Serie <sup>2)</sup>	(pulg)										S
L	3/8	18.0	15	1.0	40	24.7	M 6×25	17.3×2.62	0.09	<b>PPCF38/L/18</b>	250
L	1/2	24.0	16	1.0	45	29.7	M 8×30	18.64×3.53	0.11	<b>PPCF12/L/24</b>	250
L	3/4	31.5	17	1.0	50	35.3	M 8×30	24.99×3.53	0.16	<b>PPCF34/L/31.5</b>	250
L	1	38.0	19	1.0	65	43.8	M10×35	32.93×3.53	0.32	<b>PPCF1/L/38</b>	250
L	1 1/4	43.0	23	1.0	75	51.6	M12×40	37.89×3.53	0.46	<b>PPCF114/L/43</b>	250
L	1 1/2	50.0	26	1.0	85	60.0	M14×45	47.22×3.53	0.67	<b>PPCF112/L/50</b>	250
L	2	62.0	31	1.5	100	69.4	M16×55	56.74×3.53	1.15	<b>PPCF2/L/62</b>	250
L	2 1/2	76.0	37	1.5	120	83.4	M20×70	69.44×3.53	2.00	<b>PPCF212/L/76</b>	250
L	3	90.0	42	1.5	140	102.5	M20×80	85.32×3.53	3.02	<b>PPCF3/L/90</b>	250
L	3 1/2	102.0	54	1.5	140	102.5	M20×90	85.09×5.35	3.78	<b>PPCF312/L/102</b>	250
L	4	114.0	62	1.5	160	113.2	M24×100	97.79×5.34	5.48	<b>PPCF4/L/114</b>	250
L	5	141.0	62	1.5	180	132.0	M27×100	120.7×5.34	6.48	<b>PPCF5/L/141</b>	250

### Serie 400 bar

S	3/8	18.0	17	1.0	40	24.7	M 6×25	17.3×2.62	0.10	<b>PPCF38/S/18</b>	400
S	1/2	24.0	19	1.0	45	29.7	M 8×30	18.64×3.53	0.16	<b>PPCF12/S/24</b>	400
S	3/4	32.0	21	1.0	50	35.3	M 8×35	24.99×3.53	0.23	<b>PPCF34/S/32</b>	400
S	1	38.0	25	1.0	65	43.8	M10×40	32.93×3.53	0.42	<b>PPCF1/S/38</b>	400
S	1 1/4	44.0	31	1.0	75	51.6	M12×50	37.89×3.53	0.60	<b>PPCF114/S/44</b>	400
S	1 1/2	51.0	33	1.0	85	60.0	M14×55	47.22×3.53	0.90	<b>PPCF112/S/51</b>	400
S	2	67.0	42	1.5	100	69.4	M16×65	56.74×3.53	1.54	<b>PPCF2/S/67</b>	400
S	2 1/2	80.0	48	1.5	120	83.4	M20×70	69.22×5.34	2.57	<b>PPCF212/S/80</b>	400
S	3	90.0	54	1.5	140	102.5	M20×90	75.57×5.34	3.67	<b>PPCF3/S/90</b>	400
S	3 1/2	102.0	54	1.5	140	102.5	M20×90	85.09×5.34	4.05	<b>PPCF312/S/102</b>	400
S	4	114.0	62	1.5	160	113.2	M24×100	88.27×5.34	6.38	<b>PPCF4/S/114</b>	400

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Producto suministrable

<sup>2)</sup> L = serie ligera; S = serie pesada

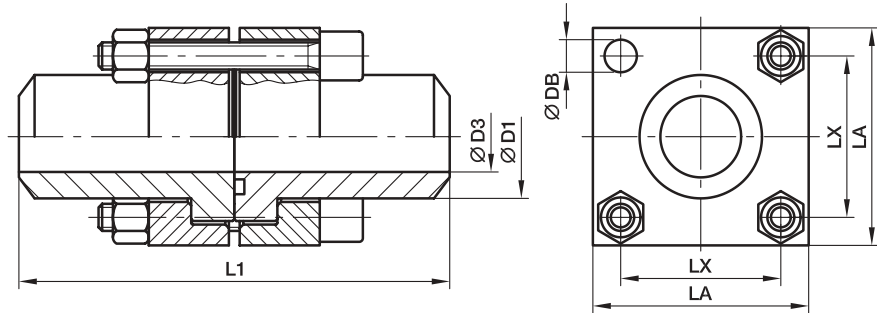
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo Acoplamiento de brida incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PPCF38/L/18S	NBR

## PDCF-B Acoplamiento brida cuadrada Cetop

Brida cuadrada Cetop / Manguito para soldar



### Serie 250 bar

Tam. brida nom.		D1	D3	L1	LA	LX	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>
Serie <sup>2)</sup>	(pulg)										S
L	3/8	18	12.5	80	40	24.7	M 6x35	17.3x2.62	0.43	<b>PDCF38/L/18B</b>	250
L	1/2	22	14.0	90	45	29.7	M 8x40	18.64x3.53	0.55	<b>PDCF12/L/22B</b>	250
L	3/4	28	20.0	100	50	35.3	M 8x45	24.99x3.53	0.80	<b>PDCF34/L/28B</b>	250
L	1	35	25.0	110	65	43.8	M10x50	32.93x3.53	1.58	<b>PDCF1/L/35B</b>	250
L	1 1/4	43	31.0	120	75	51.6	M12x60	37.89x3.53	2.30	<b>PDCF114/L/43B</b>	250
L	1 1/2	50	38.0	130	85	60.0	M14x70	47.22x3.53	3.35	<b>PDCF112/L/50B</b>	250
L	2	62	47.0	140	100	69.4	M16x80	56.74x3.53	5.75	<b>PDCF2/L/62B</b>	250
L	2 1/2	76	58.0	150	120	83.4	M20x100	69.44x3.53	10.0	<b>PDCF212/L/76B</b>	250
L	3	90	70.0	170	140	102.5	M20x110	85.32x3.53	15.08	<b>PDCF3/L/90B</b>	250
L	3 1/2	102	80.0	180	140	102.5	M20x130	85.09x5.35	18.90	<b>PDCF312/L/102B</b>	250
L	4	114	90.0	210	160	113.2	M24x150	97.79x5.34	27.40	<b>PDCF4/L/114B</b>	250

### Serie 400 bar

S	3/8	18	11.0	80	40	24.7	M 6x40	17.3x2.62	0.50	<b>PDCF38/S/18B</b>	400
S	1/2	22	14.0	90	45	29.7	M 8x45	18.64x3.53	0.78	<b>PDCF12/S/22B</b>	400
S	3/4	28	18.0	100	50	35.3	M8x50	24.99x3.53	1.13	<b>PDCF34/S/28B</b>	400
S	1	35	22.0	110	65	43.8	M10x60	32.93x3.53	2.08	<b>PDCF1/S/35B</b>	400
S	1 1/4	44	29.0	120	75	51.6	M12x70	37.89x3.53	2.98	<b>PDCF114/S/44B</b>	400
S	1 1/2	51	35.0	130	85	60.0	M14x80	47.22x3.53	4.50	<b>PDCF112/S/51B</b>	400
S	2	61	43.0	140	100	69.4	M16x100	56.74x3.53	7.70	<b>PDCF2/S/61B</b>	400
S	2 1/2	80	53.0	160	120	83.4	M20x120	69.22x5.34	12.85	<b>PDCF212/S/80B</b>	400
S	3	90	58.0	180	140	102.5	M20x130	75.57x5.34	18.35	<b>PDCF3/S/90B</b>	400
S	3 1/2	102	63.0	180	140	102.5	M20x130	85.09x5.34	20.23	<b>PDCF312/S/102B</b>	400
S	4	114	74.0	210	160	113.2	M24x150	88.27x5.34	31.88	<b>PDCF4/S/114B</b>	400

1) Presión mostrada = Producto suministrable

2) L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

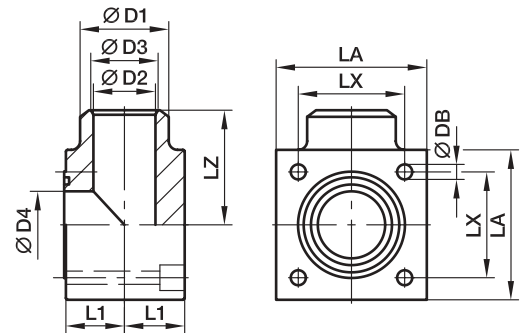
\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo Acoplamiento de brida incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PDCF38/L/18BS	NBR



## PLCF-B Brida cuadrada codo 90° Cetop

Brida cuadrada codo 90° Cetop / Manguito para soldar



### Serie 250 bar

Tam. brida nom.		D1 	D2	D3	D4	L1	LA	LX	LZ	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>
Serie <sup>2)</sup>	(pulg)														S
L	3/8	18	12	12	12.5	12	40	24.7	32	6.5	M 6×30	17.3×2.62	0.44	<b>PLCF38/L/18B</b>	250
L	1/2	22	14	14	15.0	17	45	29.7	40	8.5	M 8×40	18.64×3.53	0.57	<b>PLCF12/L/22B</b>	250
L	3/4	28	19	19	20.0	19	50	35.3	42	8.5	M 8×45	24.99×3.53	0.83	<b>PLCF34/L/28B</b>	250
L	1	35	23	23	25.0	24	65	43.8	50	10.5	M10×55	32.93×3.53	1.64	<b>PLCF1/L/35B</b>	250
L	1 1/4	44	30	30	32.0	30	75	51.6	56	13.0	M12×70	37.89×3.53	2.39	<b>PLCF114/L/44B</b>	250
L	1 1/2	50	35	38	38.0	34	85	60.0	65	15.0	M14×80	47.22×3.53	3.48	<b>PLCF112/L/50B</b>	250
L	2	63	43	47	47.0	42	100	69.4	75	17.0	M16×100	56.74×3.53	5.98	<b>PLCF2/L/63B</b>	250
L	2 1/2	86	53	58	58.0	53	120	83.4	85	21.0	M20×120	69.44×3.53	10.40	<b>PLCF212/L/86B</b>	250
L	3	90	65	70	70.0	59	140	102.5	100	21.0	M20×140	85.32×3.53	15.68	<b>PLCF3/L/90B</b>	250
L	4	114	80	90	90.0	65	160	113.2	110	25.0	M24×140	97.79×5.34	19.66	<b>PLCF4/L/114B</b>	250

### Serie 400 bar

S	3/8	18	12	12	12.5	12	40	24.7	32	6.5	M 6×30	17.3×2.62	0.52	<b>PLCF38/S/18B</b>	400
S	1/2	22	14	14	15.0	17	45	29.7	40	8.5	M 8×40	18.64×3.53	0.81	<b>PLCF12/S/22B</b>	400
S	3/4	28	19	19	20.0	19	50	35.3	42	8.5	M 8×45	24.99×3.53	1.17	<b>PLCF34/S/28B</b>	400
S	1	35	23	23	25.0	24	65	43.8	50	10.5	M10×55	32.93×3.53	2.16	<b>PLCF1/S/35B</b>	400
S	1 1/4	44	30	30	32.0	30	75	51.6	56	13.0	M12×70	37.89×3.53	3.09	<b>PLCF114/S/44B</b>	400
S	1 1/2	51	32	35	38.0	34	85	60.0	65	15.0	M14×80	47.22×3.53	4.68	<b>PLCF112/S/51B</b>	400
S	2	63	38	43	47.0	42	100	69.4	75	17.0	M16×100	56.74×3.53	8.01	<b>PLCF2/S/63B</b>	400
S	2 1/2	80	48	53	58.0	53	120	83.4	85	21.0	M20×120	69.22×5.34	13.36	<b>PLCF212/S/80B</b>	400
S	3	90	58	58	58.0	59	140	102.5	100	21.0	M20×140	75.57×5.34	19.08	<b>PLCF3/S/90B</b>	400

1) Presión mostrada = Producto suministrable

2) L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

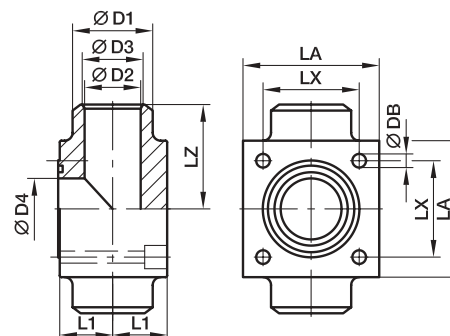
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PLCF38/L/18BSM	NBR

## PTCF-B Brida cuadrada en T Cetop

Brida cuadrada en T Cetop / Manguito para soldar



### Serie 250 bar

Tam. brida nom.		D1 	D2	D3	D4	L1	LA	LX	LZ	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>
Serie <sup>2)</sup>	(pulg)														S
L	3/8	18	12	12	12.5	12	40	24.7	32	6.5	M 6×30	17.3×2.62	0.75	<b>PTCF38/L/18B</b>	250
L	1/2	22	14	14	15.0	17	45	29.7	40	8.5	M 8×40	18.64×3.53	0.97	<b>PTCF12/L/22B</b>	250
L	3/4	28	19	19	20.0	19	50	35.3	42	8.5	M 8×45	24.99×3.53	1.41	<b>PTCF34/L/28B</b>	250
L	1	35	23	23	25.0	24	65	43.8	50	10.5	M10×55	32.93×3.53	2.78	<b>PTCF1/L/35B</b>	250
L	1 1/4	44	30	30	32.0	30	75	51.6	56	13.0	M12×70	37.89×3.53	4.07	<b>PTCF114/L/44B</b>	250
L	1 1/2	50	35	38	38.0	34	85	60.0	65	15.0	M14×80	47.22×3.53	5.92	<b>PTCF112/L/50B</b>	250
L	2	63	43	47	47.0	42	100	69.4	75	17.0	M16×100	56.74×3.53	10.17	<b>PTCF2/L/63B</b>	250
L	2 1/2	76	53	58	58.0	53	120	83.4	85	21.0	M20×120	69.44×3.53	17.68	<b>PTCF212/L/76B</b>	250
L	3	90	65	70	70.0	59	140	102.5	100	21.0	M20×140	85.32×3.53	26.65	<b>PTCF3/L/90B</b>	250
L	4	114	80	90	90.0	65	160	113.2	110	25.0	M24×140	97.79×5.34	33.42	<b>PTCF4/L/114B</b>	250

### Serie 400 bar

S	3/8	18	12	12	12.5	12	40	24.7	32	6.5	M 6×30	17.3×2.62	0.88	<b>PTCF38/S/18B</b>	400
S	1/2	22	14	14	15.0	17	45	29.7	40	8.5	M 8×40	18.64×3.53	1.37	<b>PTCF12/S/22B</b>	400
S	3/4	28	19	19	20.0	19	50	35.3	42	8.5	M 8×45	24.99×3.53	1.99	<b>PTCF34/S/28B</b>	400
S	1	35	23	23	25.0	24	65	43.8	50	10.5	M10×55	32.93×3.53	3.67	<b>PTCF1/S/35B</b>	400
S	1 1/4	44	30	30	32.0	30	75	51.6	56	13.0	M12×70	37.89×3.53	5.26	<b>PTCF114/S/44B</b>	400
S	1 1/2	51	32	35	38.0	34	85	60.0	65	15.0	M14×80	47.22×3.53	7.96	<b>PTCF112/S/51B</b>	400
S	2	63	38	43	47.0	42	100	69.4	75	17.0	M16×100	56.74×3.53	13.61	<b>PTCF2/S/63B</b>	400
S	2 1/2	80	48	53	58.0	53	120	83.4	85	21.0	M20×120	69.22×5.34	22.72	<b>PTCF212/S/80B</b>	400
S	3	90	58	58	58.0	59	140	102.5	100	21.0	M20×140	75.57×5.34	32.44	<b>PTCF3/S/90B</b>	400

1) Presión mostrada = Producto suministrable

2) L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

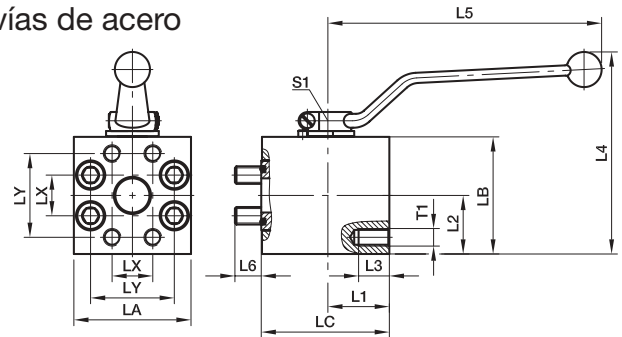
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PTCF38/L/18BSM	NBR

## KH-B1V-S Válvula de bola con conexión de brida SAE (6000 PSI)

Brida SAE (ISO 6162-1/-2) / Válvula de bola de 2 vías de acero



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.															Tornillos		Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup> S
SAE (pulg)	ISO (DN)	L1	L2	L3	L4	L5	L6	LX	LY	LA	LB	LC	S1	T1	(métr.)					
1/2	12	32.0	28.5	19	107	112	13.5	18.2	40.5	60	55	60.5	10	M 8	M 8 x65	18.66x3.53	1.29	<b>KH12B1V62</b>	420	
3/4	20	31.0	35.0	16	134	187	14.0	23.8	50.8	70	70	62.5	14	M10	M10x65	25.00x3.53	2.15	<b>KH20B1V63</b>	420	
1	25	39.0	40.0	21	144	187	18.0	27.8	57.2	80	80	75.5	14	M12	M12x80	32.92x3.53	2.95	<b>KH25B1V64</b>	420	
1 1/4	32	43.5	50.0	23	129	320	18.0	31.8	66.7	100	100	82.0	17	M14	M14x85	37.70x3.53	6.21	<b>KH32B1V65</b>	420	
1 1/2	40	53.5	60.0	26	149	320	18.0	36.5	79.4	120	120	99.0	17	M16	M16x100	47.22x3.53	9.50	<b>KH40B1V66</b>	420	
2	50	61.0	61.5	34	153	320	22.0	44.5	96.8	134	124	109.5	17	M20	M20x100	56.74x3.53	12.80	<b>KH50B1V68</b>	420	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = ítem suministrable

La especificación de presión PN para válvulas de bola con un cuarto de vuelta se aplica al factor de diseño 1.5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

#### Materiales:

Cuerpo de acero, recubrimiento DIN 50938-FE/A/T4, bola de acero al carbono cromado duro, vástago de acero zincado.

#### Juntas:

Asiento de bola de POM (p.e. Delrin), junta de vástago de NBR (p.e. Perbunan).

#### Aplicaciones:

Adecuado para fluidos hidráulicos derivados del petróleo, lubricantes y gasoil. Para aplicaciones neumáticas, adecuado hasta 100 bar.

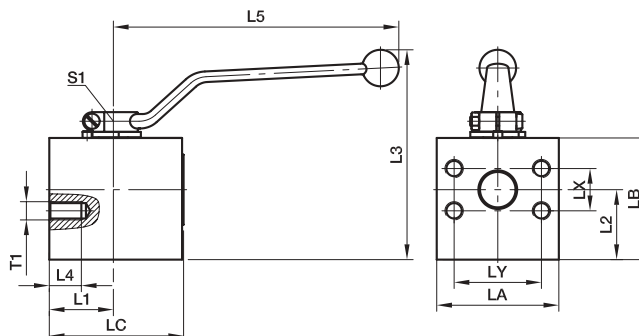
#### Rango de temperatura:

-10 a +100 °C

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida para válvula de bola	Ejemplo brida para válvula de bola incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	KH12B1V62S	KH12B1V62SM	NBR

**KH-B2V-S Válvula de bola con conexión de brida SAE (bloque 3000/6000 PSI)**

 Brida SAE / Válvula de bolas de 2 vías de acero  
(ISO 6162-1/-2)

**Serie 3000 PSI**

Tam. brida nom.		T1		L1	L2	L3	L4	L5	LX	LY	LA	LB	LC	S1	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup> S
SAE (pulg)	ISO (DN)	(métr.)	(pulg)														
1/2	12	<b>M 8</b>	<b>5/16-18UNC</b>	23.5	22	97	17	112	17.5	38.1	55	45	60	10	1.1	<b>KH12B2V32</b>	210
3/4	20	<b>M10</b>	<b>3/8-16UNC</b>	39.5	39	128	21	187	22.2	47.6	70	70	80	14	2.8	<b>KH20B2V33</b>	210
1	25	<b>M10</b>	<b>3/8-16UNC</b>	42.0	46	138	19	187	26.2	52.4	80	80	88	14	4.0	<b>KH25B2V34</b>	210

**Serie 6000 PSI**

1/2	12	<b>M 8</b>	<b>5/16-18UNC</b>	23.5	22	97	17	112	18.2	40.5	55	45	60	10	1.1	<b>KH12B2V62</b>	420
3/4	20	<b>M10</b>	<b>3/8-16UNC</b>	39.5	39	128	21	187	23.8	50.8	70	70	80	14	2.8	<b>KH20B2V63</b>	420
1	25	<b>M10</b>	<b>7/16-16UNC</b>	42.0	46	138	19	187	27.8	57.2	80	80	88	14	4.0	<b>KH25B2V64</b>	420

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Item suministrable

La especificación de presión PN para válvulas de bola con un cuarto de vuelta se aplica al factor de diseño 1.5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

**Materiales:**

Cuerpo de acero, recubrimiento DIN 50938-FE/A/T4, bola de acero al carbono cromado duro, vástago de acero zincado.

**Juntas:**

Asiento de bola de POM (p.e. Delrin), junta de vástago de NBR (p.e. Perbunan).

**Aplicaciones:**

Adecuado para fluidos hidráulicos derivados del petróleo, lubricantes y gasoil. Para aplicaciones neumáticas, adecuado hasta 100 bar.

**Rango de temperatura:**

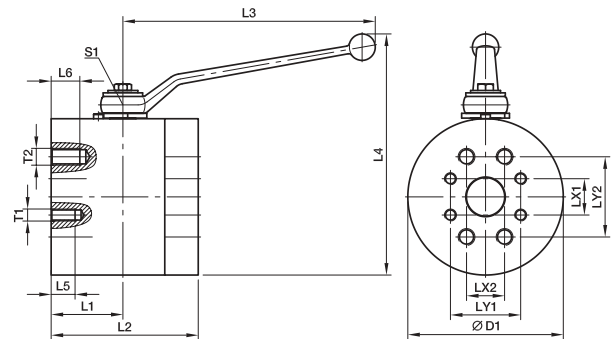
-10 a +100° C

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida para válvula de bola con roscas métricas	Ejemplo brida para válvula de bola con roscas UNC	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	KH12B2V32SM	KH12B2V32SU	NBR

## KH-B3V-S Válvula de bola con conexión brida SAE

Brida SAE / Válvula de bolas de 2 vías de acero  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 3000 PSI / Serie 6000 PSI

Tam. brida nom.									Conexión 3000 PSI					Conexión 6000 PSI					Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
SAE (pulg)	ISO (DN)	D1	L1	L2	L3	L4	S1	T1	UNC	LX1	LY1	L5	PN	T2	UNC	LX2	LY2	L6				PN
1 1/4	32	130	60	123	320	158.5	17	M12	7/16-14	30.2	58.7	27	276	M14	1/2-13	31.8	66.7	24	420	11.3	KH32B3V35	420
1 1/2	40	140	61	126	320	168.5	17	M12	1/2-13	35.7	69.9	25	207	M16	5/8-11	36.5	79.4	26	420	13.1	KH40B3V36	420
2	50	160	79	158	320	178.5	17	M12	1/2-13	42.8	77.8	25	207	M20	3/4-10	44.4	96.8	34	420	21.2	KH50B3V38	420

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Item suministrable

La especificación de presión PN para válvulas de bola con un cuarto de vuelta se aplica al factor de diseño 1.5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

#### Materiales:

Cuerpo de acero, recubrimiento DIN 50938-FE/A/T4, bola de acero al carbono cromado duro, vástago de acero zincado.

#### Juntas:

Asiento de bola de POM (p.e. Delrin), junta de vástago de NBR (p.e. Perbunan).

#### Aplicaciones:

Adecuado para fluidos hidráulicos derivados del petróleo, lubricantes y gasoil. Para aplicaciones neumáticas, adecuado hasta 100 bar.

#### Rango de temperatura:

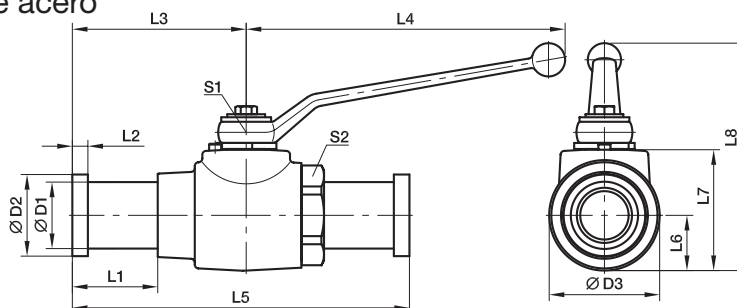
-10 a +100° C

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida para válvula de bola con roscas métricas	Ejemplo brida para válvula de bola con roscas UNC	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	KH32B3V35SM	KH32B3V35SU	NBR

## KH-A-S Válvula de bola con conexión brida SAE

Brida SAE / Válvula de bolas de 2 vías de acero  
(ISO 6162-1/-2)



### Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.															Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) <sup>1)</sup> S
SAE (pulg)	ISO (DN)	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2				
1/2	12	24	30.2	35	42.0	6.7	75.5	112	151.0	17.0	40	92	10	32	18.66×3.53	0.9	<b>KH12A32</b>	350
3/4	20	32	38.1	45	43.0	6.7	81.0	187	162.0	24.0	55	113	14	41	25.00×3.53	1.7	<b>KH20A33</b>	315
1	25	38	44.4	55	38.9	8.0	89.0	187	178.0	26.0	60	118	14	50	32.92×3.53	2.5	<b>KH25A34</b>	315
1 1/4	32	43	50.8	73	40.3	8.0	99.0	227	190.5	36.5	80	155	17	60	37.70×3.53	3.1	<b>KH32A35</b>	276
1 1/2	40	50	60.3	85	58.3	8.0	115.5	227	231.0	42.5	90	165	17	70	47.22×3.53	4.3	<b>KH40A36</b>	207
2	50	62	71.4	99	50.9	9.5	116.0	227	232.0	49.5	104	179	17	85	56.74×3.53	5.8	<b>KH50A38</b>	207

### Serie 6000 PSI

1/2	12	24	31.7	35	42.0	7.7	75.5	112	151.0	17.0	40	92	10	32	18.66×3.53	1.0	<b>KH12A62</b>	420
3/4	20	32	41.3	45	49.0	8.8	87.0	187	174.0	24.0	55	113	14	46	25.00×3.53	1.9	<b>KH20A63</b>	315
1	25	38	47.6	55	49.0	9.5	99.0	187	198.0	26.0	60	118	14	50	32.92×3.53	2.8	<b>KH25A64</b>	315
1 1/4	32	44	54.0	73	56.5	10.3	115.0	227	223.0	36.5	80	155	17	60	37.70×3.53	3.3	<b>KH32A65</b>	315
1 1/2	40	51	63.5	85	83.5	12.6	14.5	227	281.0	42.5	90	165	17	70	47.22×3.53	4.8	<b>KH40A66</b>	315
2	50	67	79.4	99	93.0	12.6	158.0	227	316.0	49.5	104	179	17	85	56.74×3.53	7.4	<b>KH50A68</b>	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = Item suministrable

La especificación de presión PN para válvulas de bola con un cuarto de vuelta se aplica al factor de diseño 1.5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

#### Materiales:

Cuerpo de acero, recubrimiento DIN 50938-FE/A/T4, bola de acero al carbono cromado duro, vástago de acero zincado.

#### Juntas:

Asiento de bola de POM (p.e. Delrin), junta de vástago de NBR (p.e. Perbunan).

#### Aplicaciones:

Adecuado para fluidos hidráulicos derivados del petróleo, lubricantes y gasoil. Para aplicaciones neumáticas, adecuado hasta 100 bar.

#### Rango de temperatura:

-10 a +100° C

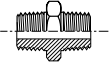
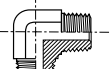
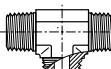
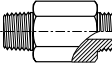

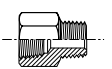
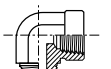
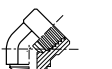

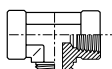

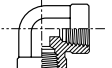
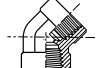
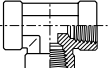




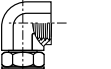
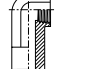

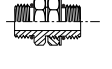
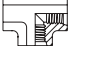



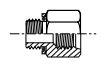
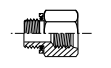


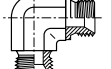
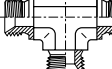
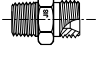
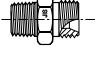

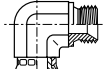
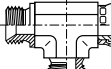
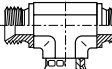

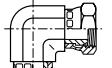
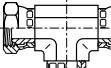
\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida para válvula de bola	Descripción
Acero aceitado	S	PSFP10/L/18BS	sólo adaptador de brida para válvula de bola



# Adaptadores

## Índice visual

NPTF Adaptadores macho/macho						
	FFM / p. N4	CRM / p. N5	RRS / p. N5	FFFM / p. N6		
NPTF Adaptadores macho/hembra						
	PTRM / p. N7	FGM / p. N8	CDM / p. N9	CD45M / p. N10	MRO / p. N11	MMS / p. N12
NPTF Adaptadores hembra/hembra						
	GGM / p. N13	DDM / p. N14	DD45 / p. N14	MMOM / p. N15	KMMOO / p. N15	
NPTF Conector			UNF/NPTF Adaptadores			
	HPM / p. N16	HHP / p. N16		F5OG / p. N17	AOEG / p. N18	AOE4G / p. N18
UNF Adaptadores			UNF Conectores			
	F5OG5 / p. N19	F5OHAO / p. N20		G5G5JG5 / p. N20	P5ONM / p. N21	HP5ON / p. N22
Adaptadores de conversión BSPT-BSPP Métrica-UNF						
	F3HMG5 / p. N23	F4OHMG5 / p. N24	F8OHMG5 / p. N25			
Adaptadores macho/macho BSPP cono 60°, BSPT, NPT						
	HMK4 / p. N26	WMK4WL4NM / p. N27	EMK4 / p. N28	JMK4 / p. N28	F3MK4 / p. N38	FMK4 / p. N40
Adaptadores tuerca loca macho/hembra BSPP cono 60°						
	F6MK4 / p. N30	C6MK4 / p. N31	R6MK4 / p. N32	S6MK4 / p. N33		
Adaptadores tuerca loca hembra/hembra BSPP cono 60°						
	H6MK4 / p. N34	E6MK4 / p. N35	J6MK4 / p. N36			



## Índice visual

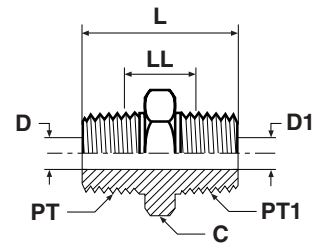
<p>Cono BSPP 60° Extensión/Tapón adaptador</p>								
		<b>G4MK4</b> / p. N37	<b>FNMK4</b> / p. N39	<b>PNMK4</b> / p. N29				
<p>Adaptadores hembra/hembra BSPP</p>								
		<b>GG44M</b> / p. N41	<b>MMO444M</b> / p. N42					
<p>Reducciones BSPP/BSPT</p>			<p>Conector y Unión macho BSPT</p>					
		<b>PTR44M</b> / p. N43	<b>PTR34M</b> / p. N44			<b>FF33M</b> / p. N45	<b>HP3M</b> - p. N46	
<p>Tuerca loca hembra NPSM / macho NPTF</p>								
		<b>0107</b> / p. N47	<b>2107</b> / p. N48	<b>3107</b> / p. N49				
<p>Tuerca loca hembra NPSM / hembra NPTF</p>								
		<b>0207</b> / p. N50	<b>2207</b> / p. N51					
<p>Tuerca loca NPSM / macho UNF</p>								
		<b>0507</b> / p. N52	<b>2507</b> / p. N53	<b>3507</b> / p. N54				
<p>Adaptadores JIS macho a BSPT</p>				<p>Uniones JIS</p>				
		<b>F3MT4</b> / p. N55	<b>C3T4</b> / p. N56	<b>V3T4</b> / p. N56			<b>HMP4</b> / p. N57	<b>HP46</b> / p. N57
<p>Adaptadores JIS Cono hembra a BSPT</p>								
		<b>F3MP4</b> / p. N58	<b>C3P4</b> / p. N58	<b>V3P4</b> / p. N59	<b>F63MP4</b> / p. N59	<b>G63P4</b> / p. N60	<b>G3P4</b> / p. N60	
<p>Juntas/Arandela antiextrusión</p>								
		<p>Componentes de adaptadores p. N61</p>						



## FFM Racor macho

Rosca macho NPTF\* (SAE J476) / Rosca macho NPTF\* (SAE J476)  
SAE 140137

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PT	Rosca NPT/NPTF PT1	C mm	D mm	D1 mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidables	PN (bar)	
										S	SS
1/8-27	1/8-27	11	5	5	27	15	11	1/8FFMS	1/8FFMSS	420	420
1/4-18	1/8-27	16	7	5	32	17	31	1/4 X 1/8 FF-S	1/4X1/8FFMSS	420	420
1/4-18	1/4-18	16	7	7	37	20	28	1/4FFMS	1/4FFMSS	420	420
3/8-18	1/8-27	19	10	5	37	22	45	3/8 X 1/8 FF-S	3/8X1/8FFMSS	420	420
3/8-18	1/4-18	19	10	10	37	19	51	3/8X1/4FFMS	3/8X1/4FFMSS	420	420
3/8-18	3/8-18	19	10	10	37	19	40	3/8FFMS	3/8FFMSS	420	420
1/2-14	1/8-27	22	14	5	39	21	58	1/2 X 1/8 FF-S	1/2X1/8FFMSS	420	420
1/2-14	1/4-18	22	7	7	43	23	88	1/2X1/4FFMS	1/2X1/4FFMSS	420	420
1/2-14	3/8-18	22	10	10	43	23	71	1/2X3/8FFMS	1/2X3/8FFMSS	420	420
1/2-14	1/2-14	22	14	14	48	24	71	1/2FFMS	1/2FFMSS	420	420
3/4-14	1/4-18	29	18	7	45	24	104	3/4 X 1/4 FF-S	3/4X1/4FFMSS	380	380
3/4-14	3/8-18	29	19	11	45	24	134	3/4 X 3/8 FF-S	3/4X3/8FFMSS	380	380
3/4-14	1/2-14	29	18	7	50	21	161	3/4 X 1/2 FF-S	3/4X1/2FFMSS	380	380
3/4-14	3/4-14	27	18	18	50	18	104	3/4FFMS	3/4FFMSS	380	380
1-11 1/2	1-11 1/2	36	24	24	59	30	179	1FFMS	1FFMSS	380	380
1-11 1/2	1/4-18	35	24	7	50	27	188	1 X 1/4 FF-S	1X1/4FFMSS	380	380
1-11 1/2	3/4-14	35	18	18	53	26	195	1 X 3/4 FF-S	1X3/4FFMSS	380	380
1 1/4-11 12	1-11 1/2	45	32	24	62	33	256	1 1/4 X 1 FF-S	11/4X1FFMSS	350	350
1 1/4-11 1/2	1 1/4-11 1/2	45	32	32	63	33	256	1 1/4 FF-S	11/4FFMSS	350	350
1 1/2-11 1/2	1 1/2-11 1/2	51	38	38	66	36	364	1 1/2 FF-S	11/2FFMSS	210	210
2-11 1/2	2-11 1/2	64	49	49	72	41	848	2 FF-S	2FFMSS	170	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

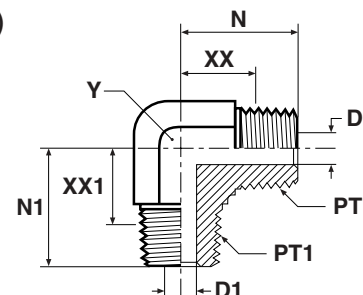
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

### CRM Codo rosca macho

Rosca macho NPTF\* (SAE J476) / Rosca macho NPTF\* (SAE J476)  
SAE 140237

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado

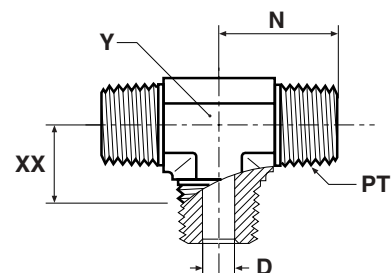


Rosca NPT/NPTF PT	Rosca NPT/NPTF PT1	D mm	D1 mm	N mm	N1 mm	XX mm	XX1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
												S	SS
1/8-27	1/8-27	5	5	20	20	14	14	11	27	1/8 CR-S	1/8 CR-SS	420	420
1/4-18	1/4-18	7	7	28	28	19	19	14	54	1/4 CRMS	1/4 CR-SS	420	420
3/8-18	3/8-18	10	10	31	31	22	22	19	181	3/8 CR-S	3/8 CR-SS	420	420
3/8-18	1/4-18	10	7	31	31	22	22	19	66	3/8 X 1/4 CR-S	3/8 X 1/4 CR-SS	420	420
1/2-14	1/2-14	14	14	37	37	26	26	22	172	1/2 CR-S	1/2 CR-SS	420	420
1/2-14	3/8-18	14	10	37	33	26	21	22	103	1/2 X 3/8 CR-S	1/2 X 3/8 CR-SS	420	420
3/4-14	3/4-14	18	18	40	40	28	28	27	263	3/4 CR-S	3/4 CR-SS	280	280
3/4-14	1/2-14	18	14	40	37	28	25	27	164	3/4 X 1/2 CR-S	3/4 X 1/2 CR-SS	280	280
1-11 1/2	1-11 1/2	24	24	50	50	36	36	41	462	1 CR-S	1 CR-SS	210	210
1 1/4-11 1/2	1 1/4-11 1/2	32	32	56	56	41	41	48	782	1 1/4 CR-S	1 1/4 CR-SS	170	170
1 1/2-11 1/2	1 1/2-11 1/2	38	38	59	59	56	45	48	782	1 1/2 CR-S	1 1/2 CR-SS	170	170

### RRS Te rosca macho

Rosca macho NPTF\* (SAE J476)  
SAE 140437

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PT	D mm	N mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
								S	SS
1/8-27	5	20	14	11	33	1/8 RRS-S	1/8 RRS-SS	420	420
1/4-18	7	28	19	14	56	1/4 RRS-S	1/4 RRS-SS	420	420
3/8-18	10	31	22	19	92	3/8 RRS-S	3/8 RRS-SS	420	420
1/2-14	14	37	26	22	96	1/2 RRS-S	1/2 RRS-SS	420	420
3/4-14	19	40	28	27	235	3/4 RRS-S	3/4 RRS-SS	280	280

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

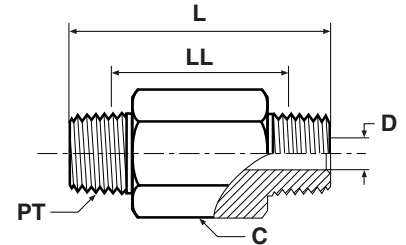
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## FFFM Racor macho largo

Rosca macho NPTF\* (SAE J476) / Rosca macho NPTF\* (SAE J476)

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PT	C mm	D mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
								S	SS
1/8-27	11	5	38	26	23	1/8 X 1.5 FFF-S	1/8X1.5FFFMSS	420	420
1/8-27	11	5	51	39	33	1/8 X 2.0 FFF-S	1/8X2.0FFFMSS	420	420
1/8-27	11	5	64	52	41	1/8 X 2.5 FFF-S	1/8X2.5FFFMSS	420	420
1/8-27	11	5	76	64	50	1/8 X 3.0 FFF-S	1/8X3.0FFFMSS	420	420
1/4-18	16	7	38	21	35	1/4 X 1.5 FFF-S	1/4X1.5FFFMSS	420	420
1/4-18	16	7	51	34	51	1/4 X 2.0 FFF-S	1/4X2.0FFFMSS	420	420
1/4-18	16	7	64	46	72	1/4 X 2.5 FFF-S	1/4X2.5FFFMSS	420	420
1/4-18	16	7	76	59	93	1/4 X 3.0 FFF-S	1/4X3.0FFFMSS	420	420
1/4-18	16	7	102	84	110	1/4 X 4.0 FFF-S	1/4X4.0FFFMSS	420	420
1/2-14	22	14	51	27	91	1/2 X 2.0 FFF-S	1/2X2.0FFFMSS	420	420
1/2-14	22	14	76	53	151	1/2 X 3.0 FFF-S	1/2X3.0FFFMSS	420	420

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

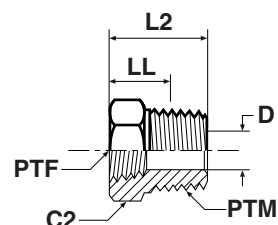
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

**PTRM Reducción de roscas**

Rosca macho NPTF\* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF\* (SAE J476)

SAE 140140

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTM	Rosca NPT/NPTF PTF	C2 mm	D mm	L2 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/4-18	1/8-27	17	7	22	13	24	1/4X1/8PTRMS	1/4X1/8PTRMSS	420	420
3/8-18	1/8-27	19	8	22	13	25	3/8 X 1/8 PTR-S	3/8X1/8PTRMSS	420	420
3/8-18	1/4-18	19	10	22	13	25	3/8X1/4PTRMS	3/8X1/4PTRMSS	420	420
1/2-14	1/8-27	22	8	28	17	58	1/2 X 1/8 PTR-S	1/2X1/8PTRMSS	420	350
1/2-14	1/4-18	22	11	28	17	53	1/2 X 1/4PTRMS	1/2X1/4PTRMSS	420	350
1/2-14	3/8-18	22	14	28	17	40	1/2X3/8PTRMS	1/2X3/8PTRMSS	420	350
3/4-14	1/4-18	29	11	30	18	94	3/4 X 1/4 PTR-S	3/4X1/4PTRMSS	280	280
3/4-14	3/8-18	30	15	30	18	101	3/4X3/8PTRMS	3/4X3/8PTRMSS	380	280
3/4-14	1/2-14	30	18	30	18	110	3/4X1/2PTRMS	3/4X1/2PTRMSS	350	280
1-11 1/2	3/8-18	35	14	35	20	163	1 X 3/8 PTR-S	1X3/8PTRMSS	210	210
1-11 1/2	1/2-14	35	18	35	20	139	1 X 1/2 PTR-S	1X1/2PTRMSS	210	210
1-11 1/2	3/4-14	36	23	35	20	116	1X3/4PTRMS	1X3/4PTRMSS	280	210
1 1/4-11 1/2	1/2-14	45	18	37	22	220	1 1/4 X 1/2 PTR-S	11/4X1/2PTRMSS	170	170
1 1/4-11 1/2	3/4-14	45	23	37	22	236	1 1/4 X 3/4 PTR-S	11/4X3/4PTRMSS	170	170
1 1/4-11 1/2	1-11 1/2	46	29	37	22	250	1 1/4X1PTRMS	11/4X1PTRMSS	210	175
1 1/2-11 1/2	3/4-14	51	23	40	25	306	1 1/2 X 3/4 PTR-S	11/2X3/4PTRMSS	140	140
1 1/2-11 1/2	1-11 1/2	50	29	40	25	360	1 1/2X1PTRMS	11/2X1PTRMSS	210	140
1 1/2-11 1/2	1 1/4-11 1/2	50	38	40	25	282	1 1/2X1 1/4PTRMS	11/2X11/4PTRMSS	170	140
2-11 1/2	1/2-14	66	18	45	29	561	2 X 1/2 PTR-S	2X1/2PTRMSS	140	140
2-11 1/2	1 1/4-11 1/2	64	44	45	29	548	2 X 1 1/4 PTR-S	2X11/4PTRMSS	140	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

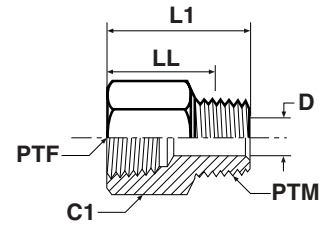
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



**FGM Expansión de roscas / Adaptador**

Rosca macho NPTF\* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF\* (SAE J476)  
SAE 140139

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTF	Rosca NPT/NPTF PTM	C1 mm	D mm	L1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/8-27	1/8-27	16	5	26	20	30	1/8 FG-S	1/8FGMSS	420	420
1/4-18	1/8-27	19	5	31	25	57	1/4 X 1/8 FG-S	1/4X1/8FGMSS	420	420
1/4-18	1/4-18	19	7	35	27	44	1/4 FG-S	1/4FGMSS	420	420
3/8-18	1/8-27	22	5	32	26	50	3/8 X 1/8 FG-S	3/8X1/8FGMSS	420	420
3/8-18	1/4-18	22	7	37	28	108	3/8 X 1/4 FG-S	3/8X1/4FGMSS	420	420
3/8-18	3/8-18	22	10	37	28	55	3/8 FG-S	3/8FGMSS	420	420
1/2-14	1/8-27	29	5	38	32	98	1/2 X 1/8 FG-S	1/2X1/8FGMSS	350	350
1/2-14	1/4-18	29	7	43	34	104	1/2 X 1/4 FG-S	1/2X1/4FGMSS	350	350
1/2-14	3/8-18	29	10	43	34	108	1/2 X 3/8 FG-S	1/2X3/8FGMSS	350	350
1/2-14	1/2-14	29	14	43	31	108	1/2 FG-S	1/2FGMSS	350	350
3/4-14	3/4-14	35	19	49	37	178	3/4 FG-S	3/4FGMSS	280	280
3/4-14	1/4-18	35	7	45	36	129	3/4 X 1/4 FG-S	3/4X1/4FGMSS	280	280
3/4-14	1/2-14	35	14	49	38	129	3/4 X 1/2FG-S	3/4X1/2FGMSS	280	280
1-11 1/2	1-11 1/2	42	24	60	46	160	1 FG-S	1FGMSS	210	210
1-11.1/2	1/2-14	41	14	56	44	180	1 X 1/2FG-S	1X1/2FGMSS	210	210
1-11.1/2	3/4-14	41	18	56	43	98	1 X 3/4FG-S	1X3/4FGMSS	210	210
1 1/4-11 1/2	1-11 1/2	51	24	63	48	296	1 1/4 X 1FG-S	11/4X1FGMSS	170	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

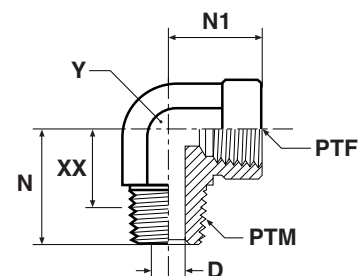
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## CDM Codo rosca macho/hembra

Rosca macho NPTF\* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF\* (SAE J476)

SAE 140239

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTF	Rosca NPT/NPTF PTM	D mm	N mm	N1 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
1/8-27	1/8-27	5	20	17	14	14	30	<b>1/8CDMS</b>	<b>1/8 CD-SS</b>	350	350
1/4-18	1/4-18	7	28	22	19	19	77	<b>1/4CDMS</b>	<b>1/4 CD-SS</b>	350	350
1/4-18	1/8-27	7	28	17	19	14	33	<b>1/4 X 1/8 CD-S</b>	<b>1/4 X 1/8 CD-SS</b>	350	350
3/8-18	3/8-18	10	31	26	22	22	96	<b>3/8CDMS</b>	<b>3/8 CD-SS</b>	310	310
3/8-18	1/4-18	10	31	22	22	19	79	<b>3/8 X 1/4 CD-S</b>	<b>3/8 X 1/4 CD-SS</b>	350	350
3/8-18	1/2-14	10	33	31	24	27	260	<b>3/8 X 1/2 CD-S</b>	<b>3/8 X 1/2 CD-SS</b>	210	210
1/2-14	1/2-14	14	37	31	26	27	174	<b>1/2CDMS</b>	<b>1/2 CD-SS</b>	210	210
1/2-14	3/8-18	14	38	32	26	22	96	<b>1/2 X 3/8 CD-S</b>	<b>1/2 X 3/8 CD-SS</b>	310	310
1/2-14	3/4-14	14	40	35	29	33	319	<b>1/2 X 3/4 CD-S</b>	<b>1/2 X 3/4 CD-SS</b>	210	210
3/4-14	3/4-14	18	40	35	28	33	285	<b>3/4CDMS</b>	<b>3/4 CD-SS</b>	210	210
3/4-14	1/2-14	18	40	31	28	27	164	<b>3/4 X 1/2 CD-S</b>	<b>3/4 X 1/2 CD-SS</b>	210	210
1-11 1/2	1-11 1/2	24	50	41	36	41	515	<b>1CDMS</b>	<b>1 CD-SS</b>	125	120
1 1/4-11 1/2	1 1/4-11 1/2	32	61	43	46	48	978	<b>1 1/4 CD-S</b>	<b>1 1/4 CD-SS</b>	100	100
1 1/2-11 1/2	1 1/2-11 1/2	38	67	53	52	64	1679	<b>1 1/2 CD-S</b>	<b>1 1/2 CD-SS</b>	100	100

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

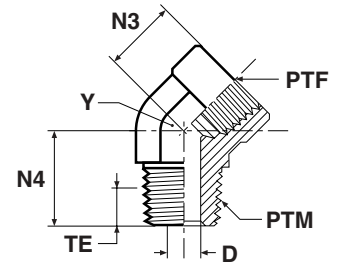


## Adaptadores

### CD45M Codo 45° rosca macho/hembra

Rosca macho NPTF\* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF\* (SAE J476)  
SAE 140339

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTM	Rosca NPT/NPTF PTF	D mm	N3 mm	N4 mm	TE mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
1/8-27	1/8-27	5	12	18	6	14	24	1/8CD45MS	1/8 CD45-SS	350	350
1/4-18	1/4-18	7	16	27	9	19	57	1/4 CD45-S	1/4 CD45-SS	350	350
3/8-18	3/8-18	10	18	27	9	22	79	3/8 CD45-S	3/8 CD45-SS	310	310
1/2-14	1/2-14	14	23	34	12	27	141	1/2 CD45-S	1/2 CD45-SS	210	210
3/4-14	3/4-14	18	25	35	12	33	196	3/4 CD45-S	3/4 CD45-SS	210	210
1-11 1/2	1-11 1/2	24	29	44	15	41	380	1 CD45-S	1 CD45-SS	125	120
1 1/4-11 1/2	1 1/4-11 1/2	32	41	46	15	48	719	1 1/4 CD45-S	1 1/4 CD45-SS	100	100

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

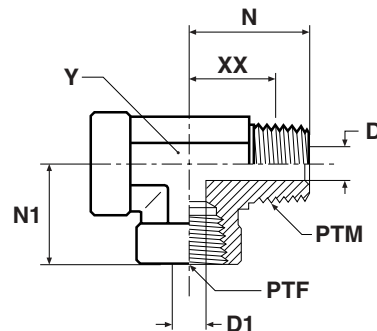
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## MRO Te rosca macho/hembra

Rosca macho NPTF\* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF\* (SAE J476)  
SAE 140424

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTM	Rosca NPT/NPTF PTF	D mm	D1 mm	N mm	N1 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
											S	SS
1/8-27	1/8-27	5	8	20	17	14	14	59	1/8 MRO-S	1/8 MRO-SS	350	350
1/4-18	1/4-18	7	11	28	22	19	19	115	1/4 MRO-S	1/4 MRO-SS	350	350
3/8-18	3/8-18	10	14	31	26	22	22	122	3/8 MRO-S	3/8 MRO-SS	310	310
1/2-14	1/2-14	14	18	37	31	26	27	285	1/2 MRO-S	1/2 MRO-SS	210	210
3/4-14	3/4-14	18	23	40	35	28	33	497	3/4 MRO-S	3/4 MRO-SS	210	210
1-11 1/2	1-11 1/2	24	29	50	41	36	41	987	1 MRO-S	1 MRO-SS	125	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

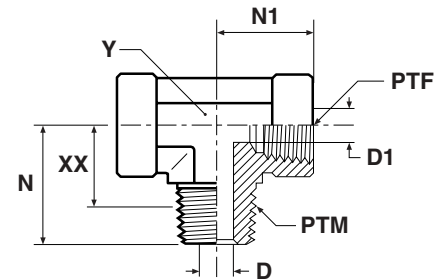
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## MMS Te rosca macho/hembra

Rosca macho NPTF\* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF\* (SAE J476)  
SAE 140425

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTM	Rosca NPT/NPTF PTF	D mm	D1 mm	N mm	N1 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
											S	SS
1/8-27	1/8-27	5	8	20	17	14	14	45	1/8 MMS-S	1/8 MMS-SS	350	350
1/4-18	1/4-18	7	11	28	22	19	19	118	1/4 MMS-S	1/4 MMS-SS	350	350
3/8-18	3/8-18	10	14	31	26	22	22	126	3/8 MMS-S	3/8 MMS-SS	310	310
1/2-14	1/2-14	14	18	37	31	26	27	272	1/2 MMS-S	1/2 MMS-SS	210	210
3/4-14	3/4-14	18	23	40	35	28	33	408	3/4 MMS-S	3/4 MMS-SS	210	210
1-11 1/2	1-11 1/2	24	29	50	41	36	41	606	1 MMS-S	1 MMS-SS	125	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

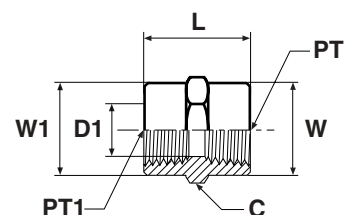
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## GGM Acoplamiento rosca hembra

Rosca hembra NPTF\* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF\* (SAE J476)

SAE 140138

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PT	Rosca NPT/NPTF PT1	C mm	D1 mm	L mm	W mm	W1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
1/8-27	1/8-27	16	8	19	16	16	19	1/8 GG-S	1/8 GG-SS	420	420
1/4-18	1/8-27	19	8	24	19	16	35	1/4 X 1/8 GG-S	1/4 X 1/8 GG-SS	420	420
1/4-18	1/4-18	19	11	29	19	19	45	1/4 GG-S	1/4 GG-SS	420	420
3/8-18	1/8-27	22	8	26	22	16	56	3/8 X 1/8 GG-S	3/8 X 1/8 GG-SS	420	420
3/8-18	1/4-18	22	11	29	22	19	56	3/8 X 1/4 GG-S	3/8 X 1/4 GG-SS	420	420
3/8-18	3/8-18	22	14	29	22	22	62	3/8 GG-S	3/8 GG-SS	420	420
1/2-14	1/4-18	29	11	35	29	19	117	1/2 X 1/4 GG-S	1/2 X 1/4 GG-SS	350	350
1/2-14	3/8-18	29	14	38	29	22	100	1/2 X 3/8 GG-S	1/2 X 3/8 GG-SS	350	350
1/2-14	1/2-14	30	18	38	30	30	112	1/2 GG-S	1/2 GG-SS	350	350
3/4-14	1/4-18	35	11	39	35	19	150	3/4 X 1/4 GG-S	3/4 X 1/4 GG-SS	280	280
3/4-14	1/2-14	35	18	48	35	29	134	3/4 X 1/2 GG-S	3/4 X 1/2 GG-SS	280	280
3/4-14	3/4-14	36	23	39	36	36	156	3/4 GG-S	3/4 GG-SS	280	280
1-11 1/2	1-11 1/2	41	29	48	41	41	289	1 GG-S	1 GG-SS	210	210
1-11 1/2	1/2-14	42	18	45	41	29	235	1 X 1/2 GG-S	1 X 1/2 GG-SS	210	210
1-11 1/2	3/4-14	42	23	45	41	35	239	1 X 3/4 GG-S	1 X 3/4 GG-SS	210	210
1 1/4-11 1/2	1 1/4-11 1/2	51	37	49	51	51	340	1 1/4 GG-S	1 1/4 GG-SS	170	170
1 1/4-11 1/2	1-11 1/2	50	29	49	51	41	182	1 1/4 X 1 GG-S	1 1/4 X 1 GG-SS	170	170
1 1/2-11 1/2	1 1/2-11 1/2	60	43	49	61	61	706	1 1/2 GG-S	1 1/2 GG-SS	140	140
1 1/2-11 1/2	1 1/4-11 1/2	60	38	49	60	60	531	1 1/2 X 1 1/4 GG-S	1 1/2 X 1 1/4 GG-SS	140	140
2-11 1/2	2-11 1/2	73	56	50	73	73	814	2 GG-S	2 GG-SS	140	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

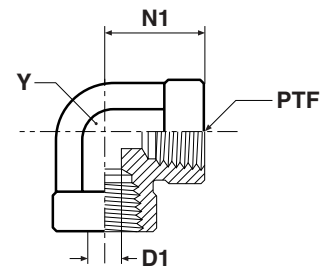
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## DDM Codo rosca hembra

Rosca hembra NPTF\* (SAE J476)  
SAE 140238

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado

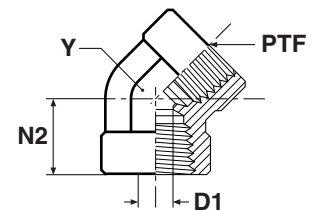


Rosca NPT/NPTF PTF	D1 mm	N1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/8-27	9	17	14	28	1/8DDMS	1/8 DD-SS	350	350
1/4-18	11	22	19	28	1/4DDMS	1/4 DD-SS	350	350
3/8-18	15	26	22	96	3/8DDMS	3/8 DD-SS	310	310
1/2-14	18	31	27	159	1/2DDMS	1/2 DD-SS	210	210
3/4-14	23	35	41	263	3/4 DD-S	3/4 DD-SS	210	210
1-11 1/2	29	41	48	488	1 DD-S	1 DD-SS	125	120
1 1/4-11 1/2	37	43	48	978	1 1/4 DD-S	1 1/4 DD-SS	100	100
1 1/2-11 1/2	43	53	64	1889	1 1/2 DD-S	1 1/2 DD-SS	100	100

## DD45 Codo 45° rosca hembra

Rosca hembra NPTF\* (SAE J476)  
SAE 140338

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTF	D1 mm	N2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/4-18	11	18	19	69	1/4 DD45-S	1/4 DD45-SS	350	350
3/8-18	14	19	22	97	3/8 DD45-S	3/8 DD45-SS	310	310
1/2-14	18	24	27	172	1/2 DD45-S	1/2 DD45-SS	210	210
3/4-14	23	25	33	248	3/4 DD45-S	3/4 DD45-SS	210	210
1-11 1/2	29	30	41	479	1 DD45-S	1 DD45-SS	125	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

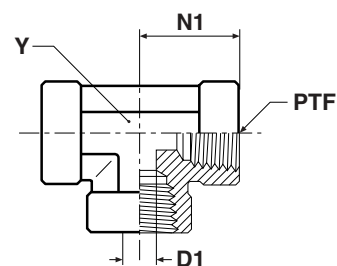
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## MMOM Te rosca hembra

Roscas hembra NPTF\* (SAE J476)

SAE 140438

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



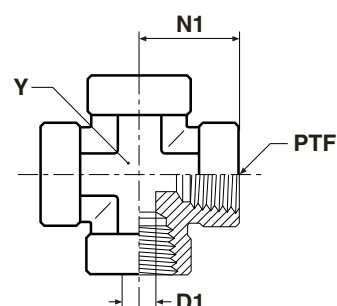
Rosca NPT/NPTF PTF	D1 mm	N1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/8-27	8	17	14	36	1/8 MMO-S	1/8 MMO-SS	350	350
1/4-18	11	22	19	94	1/4 MMO-S	1/4 MMO-SS	350	350
3/8-18	14	26	22	121	3/8 MMO-S	3/8 MMO-SS	210	210
1/2-14	17	31	27	202	1/2 MMO-S	1/2 MMO-SS	210	210
3/4-14	23	35	33	312	3/4 MMO-S	3/4 MMO-SS	210	210
1-11 1/2	29	41	41	606	1 MMO-S	1 MMO-SS	125	120
1 1/4-11 1/2	37	43	48	576	1 1/4 MMO-S	1 1/4 MMO-SS	100	100
1 1/2-11 1/2	43	53	64	576	1 1/2 MMO-S	1 1/2 MMO-SS	100	100

## KMMOO Cruz rosca hembra

Roscas hembra NPTF\* (SAE J476)

SAE 140538

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTF	D1 mm	N1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/8-27	8	17	14	45	1/8 KMMOO-S	1/8 KMMOO-SS	350	350
1/4-18	11	22	19	113	1/4 KMMOO-S	1/4 KMMOO-SS	350	350
3/8-18	14	26	22	147	3/8 KMMOO-S	3/8 KMMOO-SS	210	210
1/2-14	18	31	27	257	1/2 KMMOO-S	1/2 KMMOO-SS	210	210
3/4-14	23	35	33	382	3/4 KMMOO-S	3/4 KMMOO-SS	210	210
1-11 1/2	29	41	41	690	1 KMMOO-S	1 KMMOO-SS	125	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

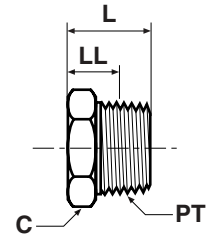
## Adaptadores

### HPM Tapón cabeza hexagonal

Rosca macho NPTF\* (SAE J476)

SAE 130109E

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



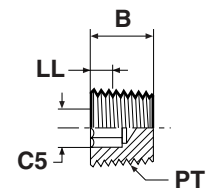
Rosca NPT/NPTF PT	C mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/8-27	11	14	8	19	1/8 HP-S	1/8HPMSS	420	420
1/4-18	14	19	10	22	1/4 HP-S	1/4HPMSS	420	420
3/8-18	18	20	11	28	3/8 HP-S	3/8HPMSS	420	420
1/2-14	22	25	13	72	1/2 HP-S	1/2HPMSS	420	420
3/4-14	27	27	15	119	3/4 HP-S	3/4HPMSS	380	380
1-11 1/2	35	32	17	218	1 HP-S	1HPMSS	380	380
1 1/4-11 1/2	46	36	21	217	1 1/4 HP-S	11/4HPMSS	350	345
1 1/2-11 1/2	50	38	22	300	1 1/2 HP-S	11/2HPMSS	210	210

### HHP Tapón cabeza hexagonal

Rosca macho NPTF\* (SAE J476)

SAE 130109N

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PT	B mm	C5 pulg	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/16-27	8	5/32	2	2	1/16 HHP-S	1/16 HHP-SS	420	420
1/8-27	8	3/16	2	3	1/8 HHP-S	1/8 HHP-SS	420	420
1/4-18	12	1/4	3	7	1/4 HHP-S	1/4 HHP-SS	420	420
3/8-18	12	5/16	3	13	3/8 HHP-S	3/8 HHP-SS	420	420
1/2-14	16	3/8	4	16	1/2 HHP-S	1/2 HHP-SS	420	420
3/4-14	16	9/16	4	66	3/4 HHP-S	3/4 HHP-SS	380	380
1-11 1/2	20	1 3/8	5	73	1 HHP-S	1 HHP-SS	380	380

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

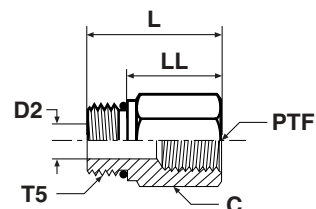
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## F5OG Adaptador rosca macho/hembra

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Rosca hembra NPTF\* (SAE 476)

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca NPT/NPTF PTF	C mm	D2 mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
9/6-18	1/4-18	19	8	30	20	36	6-1/4 F5OG-S	6-1/4 F5OG-SS	420	420
3/4-16	1/4-18	22	10	29	18	53	8-1/4 F5OG-S	8-1/4 F5OG-SS	420	420
3/4-16	3/8-18	22	10	33	21	67	8-3/8 F5OG-S	8-3/8 F5OG-SS	420	420
3/4-16	1/2-14	29	10	38	27	98	8-1/2 F5OG-S	8-1/2 F5OG-SS	350	350
7/8-14	1/4-18	25	13	21	8	78	10-1/4 F5OG-S	10-1/4 F5OG-SS	380	380
7/8-14	3/8-18	25	13	33	21	77	10-3/8 F5OG-S	10-3/8 F5OG-SS	380	380
7/8-14	1/2-14	29	13	39	26	98	10-1/2 F5OG-S	10-1/2 F5OG-SS	350	350
7/8-14	3/4-14	35	13	41	29	153	10-3/4 F5OG-S	10-3/4 F5OG-SS	280	280
1 1/16-12	1/2-14	32	17	36	21	114	12-1/2 F5OG-S	12-1/2 F5OG-SS	350	350
1 1/16-12	3/4-14	35	17	44	29	150	12-3/4 F5OG-S	12-3/4 F5OG-SS	280	280
1 3/16-12	1/2-14	35	18	27	12	159	14-1/2 F5OG-S	14-1/2 F5OG-SS	280	280
1 3/16-12	3/4-14	35	18	43	28	167	14-3/4 F5OG-S	14-3/4 F5OG-SS	280	280
1 5/16-12	1/2-14	38	21	25	10	137	16-1/2 F5OG-S	16-1/2 F5OG-SS	280	280
1 5/16-12	3/4-14	38	21	38	23	189	16-3/4 F5OG-S	16-3/4 F5OG-SS	280	280
1 5/16-12	1-11 1/2	41	22	48	33	216	16-1 F5OG-S	16-1 F5OG-SS	210	210
1 5/8-12	1-11 1/2	48	27	25	10	151	20-1 F5OG-S	20-1 F5OG-SS	210	210
1 5/8-12	1 1/4-11 1/2	51	27	50	35	191	20-1 1/4 F5OG-S	20-1 1/4 F5OG-SS	170	170
1 7/8-12	1-11 1/2	54	34	25	10	612	24-1 F5OG-S	24-1 F5OG-SS	170	170
1 7/8-12	1 1/2-11 1/2	57	34	51	36	653	24-1 1/2 F5OG-S	24-1 1/2 F5OG-SS	140	140

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

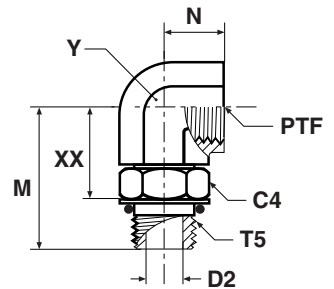
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## AOEG Codo

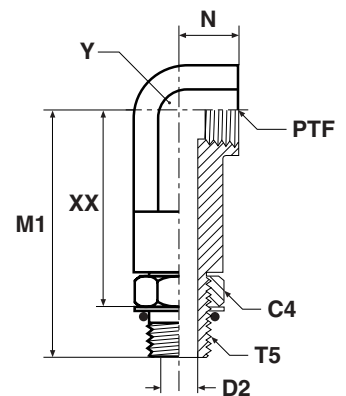
Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Rosca hembra NPTF (SAE 476)



Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca NPTF/NPTF PTF	C4 mm	D2 mm	M mm	N mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
3/4-16	3/8-18	22	10	37	16	25	22	100	8-3/8 AOEG-S	310
7/8-14	1/2-14	25	12	46	19	32	27	172	10-1/2 AOEG-S	210
1 1/16-12	3/4-14	32	16	51	21	34	33	274	12-3/4 AOEG-S	210
1 5/16-12	1-11 1/2	38	21	57	25	41	41	471	16-1 AOEG-S	125

## AOE4G Codo extra largo

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Rosca hembra NPTF (SAE 476)



Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca NPTF/NPTF PTF	C4 mm	D2 mm	M1 mm	N mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
3/4-16	3/8-18	22	10	75	16	62	22	176	8-3/8 AOE4G-S	310
7/8-14	1/2-14	25	12	90	19	76	27	246	10-1/2 AOE4G-S	210
1 1/16-12	3/4-14	32	16	103	21	87	33	356	12-3/4 AOE4G-S	210
1 5/16-12	1-11 1/2	38	21	118	25	101	41	956	16-1 AOE4G-S	125

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61. Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual. Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

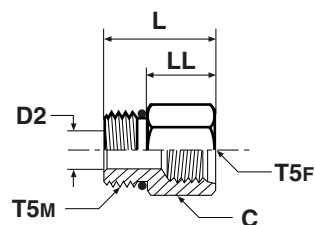
$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## F5OG5 Reducción / Expansión de roscas

Roscas macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)  
SAE 090136



Rosca UN/UNF-2A T5M	Rosca UN/UNF-2B T5F	C mm	D2 mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
7/16-20	7/16-20	18	4	27	18	42	4-4 F5OG5-S	4-4 F5OG5-SS	500	315
7/16-20	9/16-18	21	4	30	20	49	4-6 F5OG5-S	4-6 F5OG5-SS	420	315
9/16-18	7/16-20	18	8	26	16	30	6-4 F5OG5-S	6-4 F5OG5-SS	500	315
9/16-18	3/4-16	27	8	35	26	64	6-8 F5OG5-S	6-8 F5OG5-SS	420	280
3/4-16	9/16-18	22	10	29	18	93	8-6 F5OG5-S	8-6 F5OG5-SS	420	315
3/4-16	7/8-14	29	10	40	29	73	8-10 F5OG5-S	8-10 F5OG5-SS	310	210
7/8-14	9/16-18	25	12	32	19	73	10-6 F5OG5-S	10-6 F5OG5-SS	420	350
7/8-14	3/4-16	25	12	33	21	75	10-8 F5OG5-S	10-8 F5OG5-SS	310	280
7/8-14	1 1/16-12	35	12	43	30	209	10-12 F5OG5-S	10-12 F5OG5-SS	310	245
1 1/16-12	3/4-16	32	16	37	22	114	12-8 F5OG5-S	12-8 F5OG5-SS	420	315
1 1/16-12	7/8-14	32	16	39	24	150	12-10 F5OG5-S	12-10 F5OG5-SS	350	210
1 1/16-12	1 5/16-12	41	16	48	33	170	12-16 F5OG5-S	12-16 F5OG5-SS	240	140
1 5/16-12	3/4-16	38	19	25	10	159	16-8 F5OG5-S	16-8 F5OG5-SS	310	310
1 5/16-12	7/8-14	38	20	25	10	240	16-10 F5OG5-S	16-10 F5OG5-SS	310	245
1 5/16-12	1 1/16-12	38	22	45	29	259	16-12 F5OG5-S	16-12 F5OG5-SS	310	245
1 5/16-12	1 5/8-12	54	22	50	35	280	16-20 F5OG5-S	16-20 F5OG5-SS	210	175
1 5/8-12	1 1/16-12	48	27	25	10	249	20-12 F5OG5-S	20-12 F5OG5-SS	280	210
1 5/8-12	1 5/16-12	48	27	44	29	249	20-16 F5OG5-S	20-16 F5OG5-SS	280	140
1 7/8-12	1 1/16-12	54	32	25	10	263	24-12 F5OG5-S	24-12 F5OG5-SS	210	140
1 7/8-12	1 5/16-12	54	32	25	10	268	24-16 F5OG5-S	24-16 F5OG5-SS	210	140
1 7/8-12	1 5/8-12	54	33	45	29	272	24-20 F5OG5-S	24-20 F5OG5-SS	210	140

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61. Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual. Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

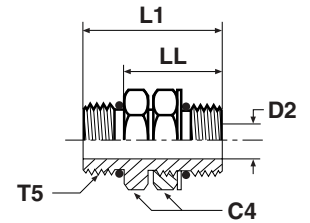
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## F5OHAO Unión rosca cilíndrica

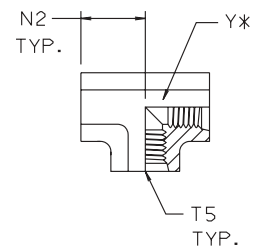
Roscas macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)



Rosca UN/UNF-2A T5	C4 mm	D2 mm	L1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
								S	SS
7/16-20	14	5	31	12	25	4 F5OHAO-S	4 F5OHAO-SS	350	350
9/16-18	18	8	36	15	52	6 F5OHAO-S	6 F5OHAO-SS	350	350
3/4-16	22	11	40	16	76	8 F5OHAO-S	8 F5OHAO-SS	350	350
7/8-14	25	12	46	19	118	10 F5OHAO-S	10 F5OHAO-SS	310	310
1 1/16-12	32	17	54	23	213	12 F5OHAO-S	12 F5OHAO-SS	280	280
1 5/16-12	41	22	54	23	235	16 F5OHAO-S	16 F5OHAO-SS	210	210
1 5/8-12	48	28	54	23	367	20 F5OHAO-S	20 F5OHAO-SS	170	170
1 7/8-12	54	34	54	23	538	24 F5OHAO-S	24 F5OHAO-SS	140	140

## G5G5JG5 Te rosca cilíndrica hembra

Roscas hembra UN/UNF – En los 3 extremos



Rosca UN/UNF-2B T5	N2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Peso Adaptadores Acero	PN (bar)
7/16-20	19	19	68	4 G5G5JG5-S	350
9/16-18	22	19	47	6 G5G5JG5-S	350
3/4-16	26	27	228	8 G5G5JG5-S	350
7/8-14	30	27	228	10 G5G5JG5-S	310

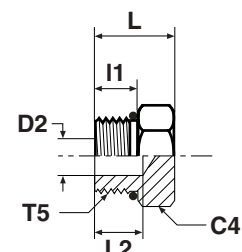
Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61. Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual. Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## P5ONM Tapón cabeza hexagonal

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)



Rosca UN/UNF-2A T5	C4 mm	D2 mm	l1 mm	L mm	L2 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
5/16-24	11	2	8	16	10	7	<b>2 P5ON-S</b>	<b>2P5ONMSS</b>	420	420
3/8-24	13	3	8	16	9	9	<b>3 P5ON-S</b>	<b>3P5ONMSS</b>	420	420
7/16-20	14	5	9	17	10	13	<b>4 P5ON-S</b>	<b>4P5ONMSS</b>	420	420
1/2-20	16	6	9	17	10	19	<b>5P5ONMS</b>	<b>5P5ONMSS</b>	420	420
9/16-18	18	8	10	19	11	22	<b>6 P5ON-S</b>	<b>6P5ONMSS</b>	420	420
3/4-16	22	11	11	20	11	44	<b>8P5ONMS</b>	<b>8P5ONMSS</b>	420	420
7/8-14	25	13	13	24	12	53	<b>10 P5ON-S</b>	<b>10P5ONMSS</b>	420	420
1 1/16-12	32	17	15	28	15	117	<b>12 P5ON-S</b>	<b>12P5ONMSS</b>	420	420
1 3/16-12	35	18	15	28	14	124	<b>14 P5ON-S</b>	<b>14P5ONMSS</b>	380	380
1 5/16-12	38	22	15	29	13	141	<b>16 P5ON-S</b>	<b>16P5ONMSS</b>	380	380
1 5/8-12	48	28	15	31	10	284	<b>20 P5ON-S</b>	<b>20P5ONMSS</b>	280	280
1 7/8-12	54	34	15	32	9	447	<b>24 P5ON-S</b>	<b>24P5ONMSS</b>	210	210
2 1/2-12	70	46	15	37	3	807	<b>32 P5ON-S</b>	<b>32P5ONMSS</b>	140	140

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

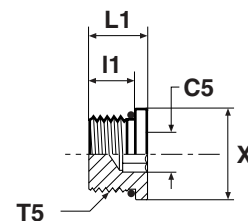
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



### HP50N Tapón cabeza hexagonal

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)  
SAE 090109B



Rosca UN/UNF-2A T5	C5 mm	l1 mm	L1 mm	X mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
								S	SS
5/16-24	1/8	8	10	11	3	<b>2 HP50N-S</b>	<b>2 HP50N-SS</b>	420	420
3/8-24	1/8	8	10	13	5	<b>3 HP50N-S</b>	<b>3 HP50N-SS</b>	420	420
7/16-20	3/16	9	12	14	7	<b>4 HP50N-S</b>	<b>4 HP50N-SS</b>	420	420
1/2-20	3/16	9	12	16	10	<b>5 HP50N-S</b>	<b>5 HP50N-SS</b>	420	420
9/16-18	1/4	10	13	18	12	<b>6 HP50N-S</b>	<b>6 HP50N-SS</b>	420	420
3/4-16	5/16	11	15	22	26	<b>8 HP50N-S</b>	<b>8 HP50N-SS</b>	420	420
7/8-14	3/8	13	16	25	39	<b>10 HP50N-S</b>	<b>10 HP50N-SS</b>	420	420
1 1/16-12	9/16	15	19	32	64	<b>12 HP50N-S</b>	<b>12 HP50N-SS</b>	420	420
1 3/16-12	9/16	15	19	35	85	<b>14 HP50N-S</b>	<b>14 HP50N-SS</b>	380	380
1 5/16-12	5/8	15	19	38	103	<b>16 HP50N-S</b>	<b>16 HP50N-SS</b>	380	380
1 5/8-12	3/4	15	19	48	165	<b>20 HP50N-S</b>	<b>20 HP50N-SS</b>	280	280
1 7/8-12	3/4	15	20	54	238	<b>24 HP50N-S</b>	<b>24 HP50N-SS</b>	210	210

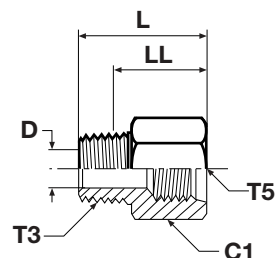
Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## F3HMG5 Adaptador rosca macho/hembra

Rosca macho BSPT (ISO 7) / Rosca hembra UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926-1)



Rosca BSPT T3	Rosca UN/UNF-2B T5	C1 mm	D mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/8-28	7/16-20	18	5	28	22	27	<b>1/8-4F3HG5S</b>	<b>1/8-4F3HMG5SS</b>	350	350
1/8-28	1/2-20	19	5	28	22	32	<b>1/8-5F3HG5S</b>	<b>1/8-5F3HMG5SS</b>	350	350
1/4-19	9/16-18	21	7	35	26	45	<b>1/4-6F3HG5S</b>	<b>1/4-6F3HMG5SS</b>	350	350
3/8-19	3/4-16	25	10	37	28	73	<b>3/8-8F3HG5S</b>	<b>3/8-8F3HMG5SS</b>	315	315
1/2-14	7/8-14	29	14	45	34	111	<b>1/2-10F3HG5S</b>	<b>1/2-10F3HMG5SS</b>	210	210
3/4-14	1 1/16-12	35	18	49	36	177	<b>3/4-12F3HG5S</b>	<b>3/4-12F3HMG5SS</b>	210	210
1-11	1 5/16-12	41	24	54	39	272	<b>1-16F3HG5S</b>	<b>1-16F3HMG5SS</b>	120	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

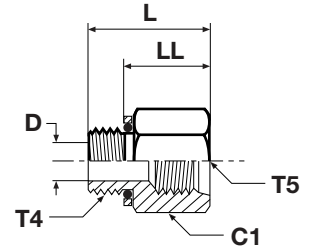
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## F4OHMG5 Adaptador rosca macho/hembra

Rosca macho BSPP – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179) /  
Rosca hembra UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926-1)



Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2B T5	C1 mm	D mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/8-28	7/16-20	18	4	25	19	27	<b>1/8-4F4OHG5S</b>	<b>1/8-4F4OHMG5SS</b>	350	315
1/4-19	9/16-18	21	8	32	23	45	<b>1/4-6F4OHG5S</b>	<b>1/4-6F4OHMG5SS</b>	350	315
3/8-19	9/16-18	22	8	32	23	70	<b>3/8-6F4OHG5S</b>	<b>3/8-6F4OHMG5SS</b>	350	315
3/8-19	3/4-16	25	10	34	25	73	<b>3/8-8F4OHG5S</b>	<b>3/8-8F4OHMG5SS</b>	350	280
1/2-14	7/8-14	29	12	41	29	111	<b>1/2-10F4OHG5S</b>	<b>1/2-10F4OHMG5SS</b>	240	240
3/4-14	1 1/16-12	35	16	44	33	177	<b>3/4-12F4OHG5S</b>	<b>3/4-12F4OHMG5SS</b>	240	240
1-11	1 5/16-12	45	21	49	34	272	<b>1-16F4OHG5S</b>	<b>1-16F4OHMG5SS</b>	240	210
1 1/4-11	1 5/8-12	51	27	48	35	320	<b>1 1/4-20F4OHG5S</b>	<b>1 1/4-20F4OHMG5SS</b>	140	140

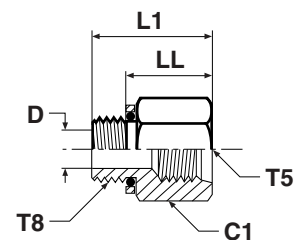
Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61.  
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## F8OHMG5 Adaptador rosca macho/hembra

Rosca macho métrica – Junta tórica + arandela antiextrusión /  
Rosca hembra UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926-1)



Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2B T5	C1 mm	D mm	L1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
M10×1	7/16-20	18	4	27	20	27	<b>M10-4F8OHG5S</b>	<b>M10-4F8OHG5SS</b>	350	315
M14×1.5	9/16-18	21	7	30	23	45	<b>M14-6F8OHG5S</b>	<b>M14-6F8OHG5SS</b>	350	315
M16×1.5	3/4-16	25	9	33	24	73	<b>M16-8F8OHG5S</b>	<b>M16-8F8OHG5SS</b>	350	280
M22×1.5	7/8-14	29	13	38	26	111	<b>M22-10F8OHG5S</b>	<b>M22-10F8OHG5SS</b>	240	210
M27×2	1 1/16-12	32	16	48	34	170	<b>M27-12F8OHG5S</b>	<b>M27-12F8OHG5SS</b>	240	210
M33×2	1 5/16-12	41	22	49	35	250	<b>M33-16F8OHG5S</b>	<b>M33-16F8OHG5SS</b>	140	140
M42×2	1 5/8-12	51	28	49	34	320	<b>M42-20F8OHG5S</b>	<b>M42-20F8OHG5SS</b>	140	140

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61. Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

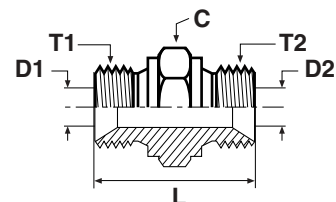
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## HMK4 Unión

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T1	Rosca BSPP T2	C mm	D1 mm	D2 mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/8	1/8	14	4	4	24	15	<b>2HMK4S</b>	<b>2HMK4SS</b>	350	350
1/4	1/8	19	5	4	28	29	<b>4-2HMK4S</b>	<b>4-2HMK4SS</b>	350	350
1/4	1/4	19	5	5	32	35	<b>4HMK4S</b>	<b>4HMK4SS</b>	350	350
3/8	1/4	22	8	5	33	46	<b>6-4HMK4S</b>	<b>6-4HMK4SS</b>	350	350
3/8	3/8	22	8	8	35	51	<b>6HMK4S</b>	<b>6HMK4SS</b>	350	350
1/2	1/4	27	11	5	37	70	<b>8-4HMK4S</b>	<b>8-4HMK4SS</b>	200	200
1/2	3/8	27	11	8	38	76	<b>8-6HMK4S</b>	<b>8-6HMK4SS</b>	200	200
1/2	1/2	27	11	11	41	85	<b>8HMK4S</b>	<b>8HMK4SS</b>	200	200
5/8	1/2	30	14	11	43	106	<b>10-8HMK4S</b>	<b>10-8HMK4SS</b>	200	200
5/8	5/8	30	14	14	45	112	<b>10HMK4S</b>	<b>10HMK4SS</b>	200	200
3/4	1/4	32	17	5	39	92	<b>12-4HMK4S</b>	<b>12-4HMK4SS</b>	200	200
3/4	3/8	32	17	8	41	107	<b>12-6HMK4S</b>	<b>12-6HMK4SS</b>	200	200
3/4	1/2	32	17	11	43	111	<b>12-8HMK4S</b>	<b>12-8HMK4SS</b>	200	200
3/4	5/8	32	17	14	45	106	<b>12-10HMK4S</b>	<b>12-10HMK4SS</b>	200	200
3/4	3/4	32	17	17	45	124	<b>12HMK4S</b>	<b>12HMK4SS</b>	200	200
1	1/2	41	22	11	47	175	<b>16-8HMK4S</b>	<b>16-8HMK4SS</b>	120	120
1	5/8	41	22	14	49	188	<b>16-10HMK4S</b>	<b>16-10HMK4SS</b>	120	120
1	3/4	41	22	17	49	190	<b>16-12HMK4S</b>	<b>16-12HMK4SS</b>	120	120
1	1	41	22	22	52	199	<b>16HMK4S</b>	<b>16HMK4SS</b>	120	120
1 1/4	3/4	50	29	17	57	259	<b>20-12HMK4S</b>	<b>20-12HMK4SS</b>	105	105
1 1/4	1	50	29	22	60	383	<b>20-16HMK4S</b>	<b>20-16HMK4SS</b>	105	105
1 1/4	1 1/4	50	29	29	61	405	<b>20HMK4S</b>	<b>20HMK4SS</b>	105	105
1 1/2	1	55	33	22	64	417	<b>24-16HMK4S</b>	<b>24-16HMK4SS</b>	105	105
1 1/2	1 1/4	55	33	29	65	410	<b>24-20HMK4S</b>	<b>24-20HMK4SS</b>	105	105
1 1/2	1 1/2	55	33	33	67	534	<b>24HMK4S</b>	<b>24HMK4SS</b>	105	105
2	1 1/2	70	46	33	73	660	<b>32-24HMK4S</b>	<b>32-24HMK4SS</b>	70	70
2	2	70	46	46	76	719	<b>32HMK4S</b>	<b>32HMK4SS</b>	70	70

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

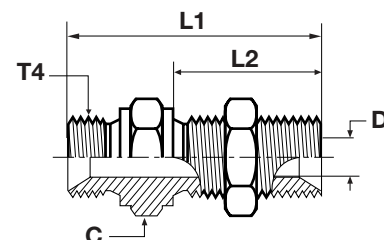
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## WMK4WL4NM Pasatabiques

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6)

\* Se entrega con contratuerca



Rosca BSPP T4	L1 mm	L2 mm	C mm	D mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
								S	SS
1/4	49	28	19	5	57	<b>4WMK4WL4NMS</b>	<b>4WMK4WL4NMSS</b>	350	350
3/8	55	32	22	8	84	<b>6WMK4WL4NMS</b>	<b>6WMK4WL4NMSS</b>	350	350
1/2	62	35	27	11	122	<b>8WMK4WL4NMS</b>	<b>8WMK4WL4NMSS</b>	200	200
5/8	64	35	30	14	146	<b>10WMK4WL4NMS</b>	<b>10WMK4WL4NMSS</b>	200	200
3/4	67	38	32	17	209	<b>12WMK4WL4NMS</b>	<b>12WMK4WL4NMSS</b>	200	200
1	74	41	41	22	328	<b>16WMK4WL4NMS</b>	<b>16WMK4WL4NMSS</b>	120	120
1 1/4	85	44	50	29	507	<b>20WMK4WL4NMS</b>	<b>20WMK4WL4NMSS</b>	105	105
1 1/2	93	48	55	33	609	<b>24WMK4WL4NMS</b>	<b>24WMK4WL4NMSS</b>	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WL4NM" (p.e. 16WMK4)

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

### Máximo espesor de pared del pasatabiques

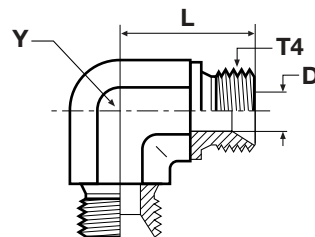
Rosca BSPP	Pasatabiques Máx. espesor mm
1/4	9.5
3/8	12.5
1/2	12.4
5/8	10.8
3/4	13.4
1	10.1
1 1/4	12.1
1 1/2	14.1



## Adaptadores

### EMK4 Codo de unión

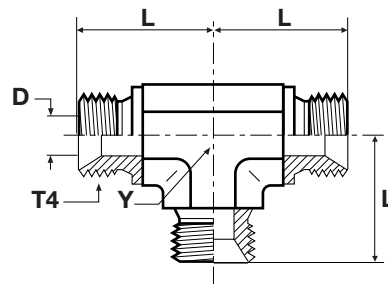
Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	D mm	L mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/8	4	17	11	21	<b>2EMK4S</b>	<b>2EMK4SS</b>	350	350
1/4	5	24	14	45	<b>4EMK4S</b>	<b>4EMK4SS</b>	350	350
3/8	8	27	19	85	<b>6EMK4S</b>	<b>6EMK4SS</b>	350	350
1/2	11	32	22	123	<b>8EMK4S</b>	<b>8EMK4SS</b>	200	200
5/8	14	34	22	109	<b>10EMK4S</b>	<b>10EMK4SS</b>	200	200
3/4	17	36	27	178	<b>12EMK4S</b>	<b>12EMK4SS</b>	200	200
1	22	42	33	288	<b>16EMK4S</b>	<b>16EMK4SS</b>	120	120
1 1/4	29	48	41	512	<b>20EMK4S</b>	<b>20EMK4SS</b>	105	105
1 1/2	33	54	48	824	<b>24EMK4S</b>	<b>24EMK4SS</b>	105	105

### JMK4 Te de unión igual

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	D mm	L mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/8	4	17	11	33	<b>2JMK4S</b>	<b>2JMK4SS</b>	350	350
1/4	5	24	14	61	<b>4JMK4S</b>	<b>4JMK4SS</b>	350	350
3/8	8	27	19	105	<b>6JMK4S</b>	<b>6JMK4SS</b>	350	350
1/2	11	32	22	157	<b>8JMK4S</b>	<b>8JMK4SS</b>	200	200
5/8	14	34	22	145	<b>10JMK4S</b>	<b>10JMK4SS</b>	200	200
3/4	17	36	27	258	<b>12JMK4S</b>	<b>12JMK4SS</b>	200	200
1	22	42	33	591	<b>16JMK4S</b>	<b>16JMK4SS</b>	120	120
1 1/4	29	48	41	646	<b>20JMK4S</b>	<b>20JMK4SS</b>	105	105
1 1/2	33	54	48	940	<b>24JMK4S</b>	<b>24JMK4SS</b>	105	105

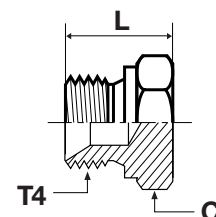
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## PNMK4 Tapón

Tapón cono 60° BSPP ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	C mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
						S	SS
1/8	14	14	11	<b>2PNMK4S</b>	<b>2PNMK4SS</b>	350	350
1/4	19	19	22	<b>4PNMK4S</b>	<b>4PNMK4SS</b>	350	350
3/8	22	21	38	<b>6PNMK4S</b>	<b>6PNMK4SS</b>	350	350
1/2	27	24	66	<b>8PNMK4S</b>	<b>8PNMK4SS</b>	200	200
5/8	30	27	76	<b>10PNMK4S</b>	<b>10PNMK4SS</b>	200	200
3/4	32	27	106	<b>12PNMK4S</b>	<b>12PNMK4SS</b>	200	200
1	41	30	170	<b>16PNMK4S</b>	<b>16PNMK4SS</b>	120	120
1 1/4	50	39	316	<b>20PNMK4S</b>	<b>20PNMK4SS</b>	105	105
1 1/2	55	43	386	<b>24PNMK4S</b>	<b>24PNMK4SS</b>	105	105
2	70	48	650	<b>32PNMK4S</b>	<b>32PNMK4SS</b>	70	70

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

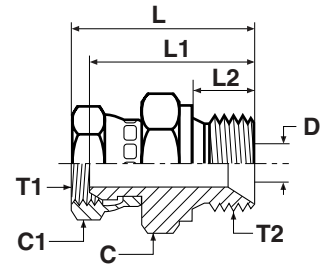
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## F6MK4 Racor macho con tuerca loca

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6) / Extremo hembra tuerca loca 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T1	Rosca BSPP T2	C mm	C1 mm	D mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
											S	SS
1/4	1/4	19	19	5	37	31	11	44	4-4F6MK4S	4-4F6MK4SS	350	350
1/4	3/8	22	19	8	39	33	12	61	4-6F6MK4S	4-6F6MK4SS	350	350
1/4	1/2	27	19	11	42	36	14	75	4-8F6MK4S	4-8F6MK4SS	200	200
3/8	1/4	19	22	5	38	32	11	59	6-4F6MK4S	6-4F6MK4SS	350	350
3/8	3/8	22	22	8	40	34	12	71	6-6F6MK4S	6-6F6MK4SS	350	350
3/8	1/2	27	22	11	44	37	14	92	6-8F6MK4S	6-8F6MK4SS	200	200
1/2	3/8	22	27	8	44	37	12	102	8-6F6MK4S	8-6F6MK4SS	200	200
1/2	1/2	27	27	11	46	39	14	143	8-8F6MK4S	8-8F6MK4SS	200	200
1/2	3/4	32	27	17	50	42	16	157	8-12F6MK4S	8-12F6MK4SS	200	200
3/4	1/2	27	32	11	47	39	14	171	12-8F6MK4S	12-8F6MK4SS	200	200
3/4	3/4	32	32	17	50	41	16	165	12-12F6MK4S	12-12F6MK4SS	200	200
3/4	1	41	32	22	55	45	19	261	12-16F6MK4S	12-16F6MK4SS	120	120
1	1	41	41	22	57	46	19	300	16-16F6MK4S	16-16F6MK4SS	120	120

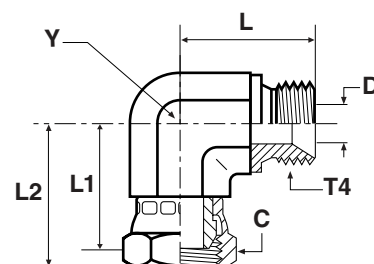
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## C6MK4 Codo orientable con tuerca loca

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6) / Extremo hembra tuerca loca 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	C mm	D mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
1/8	14	4	17	18	22	11	26	<b>2C6MK4S</b>	<b>2C6MK4SS</b>	350	350
1/4	19	5	24	25	31	14	62	<b>4C6MK4S</b>	<b>4C6MK4SS</b>	350	350
3/8	22	8	27	26	33	19	104	<b>6C6MK4S</b>	<b>6C6MK4SS</b>	350	350
1/2	27	11	32	32	39	22	159	<b>8C6MK4S</b>	<b>8C6MK4SS</b>	200	200
5/8	30	14	34	30	40	22	158	<b>10C6MK4S</b>	<b>10C6MK4SS</b>	200	200
3/4	32	17	36	33	42	27	226	<b>12C6MK4S</b>	<b>12C6MK4SS</b>	200	200
1	41	22	42	38	49	33	377	<b>16C6MK4S</b>	<b>16C6MK4SS</b>	120	120
1 1/4	50	29	48	48	58	41	650	<b>20C6MK4S</b>	<b>20C6MK4SS</b>	105	105
1 1/2	60	33	54	50	63	48	999	<b>24C6MK4S</b>	<b>24C6MK4SS</b>	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

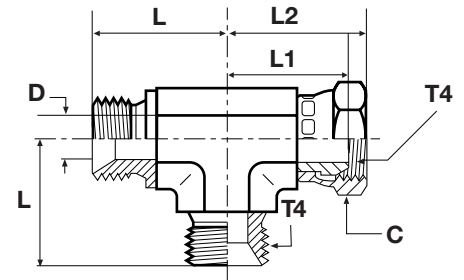
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## R6MK4 Te lateral tuerca loca

Extremos cono 60° BSPP (ISO 8434-6) / Extremo hembra tuerca loca 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	C mm	D mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
1/8	14	4	17	18	22	11	29	<b>2R6MK4S</b>	<b>2R6MK4SS</b>	350	350
1/4	19	5	24	25	31	14	77	<b>4R6MK4S</b>	<b>4R6MK4SS</b>	350	350
3/8	22	8	27	26	32	19	128	<b>6R6MK4S</b>	<b>6R6MK4SS</b>	350	350
1/2	27	11	32	32	39	22	203	<b>8R6MK4S</b>	<b>8R6MK4SS</b>	200	200
5/8	30	14	34	30	40	22	274	<b>10R6MK4S</b>	<b>10R6MK4SS</b>	200	200
3/4	32	17	36	33	42	27	274	<b>12R6MK4S</b>	<b>12R6MK4SS</b>	200	200
1	41	22	42	38	48	33	456	<b>16R6MK4S</b>	<b>16R6MK4SS</b>	120	120
1 1/4	50	29	48	48	58	41	801	<b>20R6MK4S</b>	<b>20R6MK4SS</b>	105	105

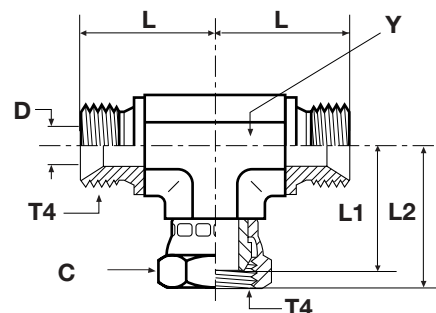
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## S6MK4 Te central tuerca loca

Extremos cono 60° BSPP (ISO 8434-6) / Extremo hembra tuerca loca 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	C mm	D mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
1/8	14	4	17	18	22	11	33	<b>2S6MK4S</b>	<b>2S6MK4SS</b>	350	350
1/4	19	5	24	25	31	14	77	<b>4S6MK4S</b>	<b>4S6MK4SS</b>	350	350
3/8	22	8	27	26	32	19	126	<b>6S6MK4S</b>	<b>6S6MK4SS</b>	350	350
1/2	27	11	32	32	39	22	191	<b>8S6MK4S</b>	<b>8S6MK4SS</b>	200	200
5/8	30	14	34	30	40	22	209	<b>10S6MK4S</b>	<b>10S6MK4SS</b>	200	200
3/4	32	17	36	33	42	27	286	<b>12S6MK4S</b>	<b>12S6MK4SS</b>	200	200
1	41	22	42	38	48	33	493	<b>16S6MK4S</b>	<b>16S6MK4SS</b>	120	120
1 1/4	50	29	48	48	58	41	796	<b>20S6MK4S</b>	<b>20S6MK4SS</b>	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

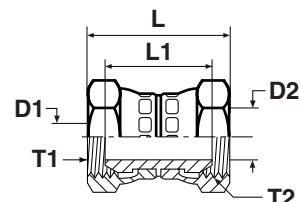
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## H6MK4 Unión tuerca loca

Extremos hembra tuerca loca 60° BSP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T1	Rosca BSPP T2	D1 mm	D2 mm	L mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/4	1/4	5	5	38	27	50	<b>4H6MK4S</b>	<b>4H6MK4SS</b>	350	350
3/8	1/4	8	5	40	28	61	<b>6-4H6MK4S</b>	<b>6-4H6MK4SS</b>	350	350
3/8	3/8	8	8	42	29	73	<b>6H6MK4S</b>	<b>6H6MK4SS</b>	350	350
1/2	1/4	11	5	43	30	85	<b>8-4H6MK4S</b>	<b>8-4H6MK4SS</b>	200	200
1/2	3/8	11	8	44	31	96	<b>8-6H6MK4S</b>	<b>8-6H6MK4SS</b>	200	200
1/2	1/2	11	11	47	33	107	<b>8H6MK4S</b>	<b>8H6MK4SS</b>	200	200
5/8	5/8	14	14	48	29	130	<b>10H6MK4S</b>	<b>10H6MK4SS</b>	200	200
3/4	1/2	17	11	49	33	152	<b>12-8H6MK4S</b>	<b>12-8H6MK4SS</b>	200	200
3/4	3/4	17	17	50	32	167	<b>12H6MK4S</b>	<b>12H6MK4SS</b>	200	200
1	1	22	22	58	35	201	<b>16H6MK4S</b>	<b>16H6MK4SS</b>	120	120
1 1/4	1 1/4	29	29	66	45	340	<b>20H6MK4S</b>	<b>20H6MK4SS</b>	105	105
1 1/2	1 1/2	33	33	70	43	583	<b>24H6MK4S</b>	<b>24H6MK4SS</b>	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

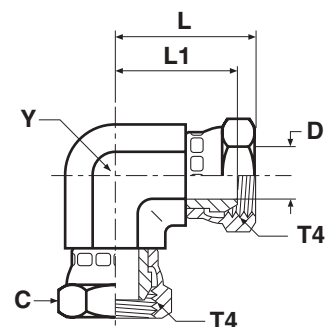
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## E6MK4 Codo orientable con tuerca loca

Extremos hembra tuerca loca 60° BSP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	C mm	D mm	L mm	L1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/4	19	5	31	25	14	90	<b>4E6MK4S</b>	<b>4E6MK4SS</b>	350	350
3/8	22	8	33	26	19	127	<b>6E6MK4S</b>	<b>6E6MK4SS</b>	350	350
1/2	27	11	39	32	22	225	<b>8E6MK4S</b>	<b>8E6MK4SS</b>	200	200
5/8	30	14	39	30	22	203	<b>10E6MK4S</b>	<b>10E6MK4SS</b>	200	200
3/4	32	17	42	33	27	263	<b>12E6MK4S</b>	<b>12E6MK4SS</b>	200	200
1	41	22	49	38	33	667	<b>16E6MK4S</b>	<b>16E6MK4SS</b>	120	120
1 1/4	50	29	58	48	41	795	<b>20E6MK4S</b>	<b>20E6MK4SS</b>	105	105
1 1/2	60	33	63	50	48	1219	<b>24E6MK4S</b>	<b>24E6MK4SS</b>	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

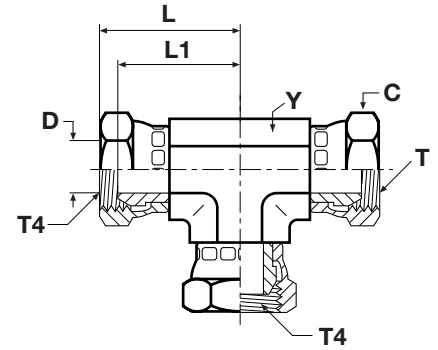
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## J6MK4 Te con tuerca loca

Extremos hembra tuerca loca 60° BSP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	C mm	D mm	L mm	L1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/4	19	5	31	25	14	119	<b>4J6MK4S</b>	<b>4J6MK4SS</b>	350	350
3/8	22	8	36	30	19	195	<b>6J6MK4S</b>	<b>6J6MK4SS</b>	350	350
1/2	27	11	39	32	22	267	<b>8J6MK4S</b>	<b>8J6MK4SS</b>	200	200
5/8	30	14	39	30	22	300	<b>10J6MK4S</b>	<b>10J6MK4SS</b>	200	200
3/4	32	17	42	33	27	398	<b>12J6MK4S</b>	<b>12J6MK4SS</b>	200	200
1	41	22	49	38	33	620	<b>16J6MK4S</b>	<b>16J6MK4SS</b>	120	120
1 1/4	50	29	58	48	41	1050	<b>20J6MK4S</b>	<b>20J6MK4SS</b>	105	105

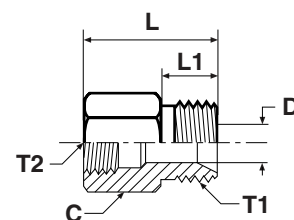
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## G4MK4 Conector hembra

Extremo cono 60° BSPP (ISO8434-6) / Rosca hembra BSPP (ISO1179-1)



Rosca BSPP T1	Rosca BSPP T2	C mm	D mm	L mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
3/8	1/4	22	8	36	12	74	<b>6G4MK4S</b>	<b>6G4MK4SS</b>	350	350
1/2	1/4	27	11	38	14	77	<b>8-4G4MK4S</b>	<b>8-4G4MK4SS</b>	200	200
1/2	3/8	22	11	40	14	102	<b>8G4MK4S</b>	<b>8G4MK4SS</b>	200	200
3/4	1/4	32	17	40	16	180	<b>12-4G4MK4S</b>	<b>12-4G4MK4SS</b>	200	200
3/4	3/8	32	17	42	16	167	<b>12-6G4MK4S</b>	<b>12-6G4MK4SS</b>	200	200
3/4	1/2	32	17	48	16	209	<b>12-8G4MK4S</b>	<b>12-8G4MK4SS</b>	200	200
1	1/4	41	22	43	19	298	<b>16-4G4MK4S</b>	<b>16-4G4MK4SS</b>	120	120
1	3/8	41	22	45	19	287	<b>16-6G4MK4S</b>	<b>16-6G4MK4SS</b>	120	120
1	1/2	41	22	51	19	275	<b>16-8G4MK4S</b>	<b>16-8G4MK4SS</b>	120	120
1	3/4	41	22	52	19	360	<b>16-12G4MK4S</b>	<b>16-12G4MK4SS</b>	120	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

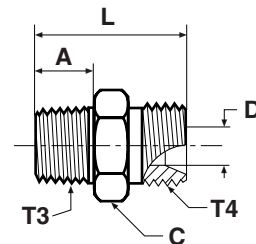
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## F3MK4 Racor macho

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	A mm	C mm	D mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/8	1/8	10	14	4	24	15	<b>2F3MK4S</b>	<b>2F3MK4SS</b>	315	315
1/8	1/4	15	14	4	29	28	<b>2-4F3MK4S</b>	<b>2-4F3MK4SS</b>	315	315
1/4	1/4	15	19	5	33	31	<b>4-4F3MK4S</b>	<b>4-4F3MK4SS</b>	315	315
1/4	1/8	10	19	5	29	27	<b>4F3MK4S</b>	<b>4F3MK4SS</b>	315	315
1/4	3/8	15	19	5	33	44	<b>4-6F3MK4S</b>	<b>4-6F3MK4SS</b>	315	315
3/8	3/8	15	22	8	35	52	<b>6-6F3MK4S</b>	<b>6-6F3MK4SS</b>	315	315
3/8	1/2	19	22	8	40	68	<b>6-8F3MK4S</b>	<b>6-8F3MK4SS</b>	160	160
3/8	1/4	15	22	7	35	48	<b>6F3MK4S</b>	<b>6F3MK4SS</b>	315	315
1/2	1/2	19	27	11	43	79	<b>8-8F3MK4S</b>	<b>8-8F3MK4SS</b>	160	160
1/2	3/8	15	27	11	39	68	<b>8F3MK4S</b>	<b>8F3MK4SS</b>	200	200
5/8	1/2	19	30	14	46	101	<b>10F3MK4S</b>	<b>10F3MK4SS</b>	200	200
5/8	3/4	19	30	14	46	102	<b>10-12F3MK4S</b>	<b>10-12F3MK4SS</b>	160	160
3/4	1/2	19	32	17	46	111	<b>12-8F3MK4S</b>	<b>12-8F3MK4SS</b>	315	315
3/4	3/4	19	32	17	46	126	<b>12F3MK4S</b>	<b>12F3MK4SS</b>	160	160
3/4	1	24	36	17	51	242	<b>12-16F3MK4S</b>	<b>12-16F3MK4SS</b>	120	120
1	3/4	19	41	22	50	173	<b>16-12F3MK4S</b>	<b>16-12F3MK4SS</b>	120	120
1	1	24	41	22	55	219	<b>16F3MK4S</b>	<b>16F3MK4SS</b>	120	120
1 1/4	1 1/4	25	50	29	64	337	<b>20F3MK4S</b>	<b>20F3MK4SS</b>	105	105
1 1/2	1 1/2	26	55	33	69	497	<b>24F3MK4S</b>	<b>24F3MK4SS</b>	105	105

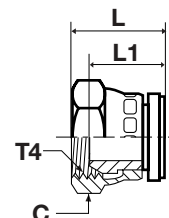
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## FNMK4 Tapón

Extremo tuerca loca hembra cono 60° BSPP



Rosca BSPP T4	C mm	L mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/8	14	15	11	19	<b>2FNMK4S</b>	<b>2FNMK4SS</b>	350	350
1/4	19	20	15	23	<b>4FNMK4S</b>	<b>4FNMK4SS</b>	350	350
3/8	22	22	15	43	<b>6FNMK4S</b>	<b>6FNMK4SS</b>	350	350
1/2	27	22	18	64	<b>8FNMK4S</b>	<b>8FNMK4SS</b>	200	200
5/8	30	25	16	80	<b>10FNMK4S</b>	<b>10FNMK4SS</b>	200	200
3/4	32	26	17	115	<b>12FNMK4S</b>	<b>12FNMK4SS</b>	200	200
1	41	30	19	154	<b>16FNMK4S</b>	<b>16FNMK4SS</b>	120	120
1 1/4	50	34	24	345	<b>20FNMK4S</b>	<b>20FNMK4SS</b>	105	105
1 1/2	60	36	23	500	<b>24FNMK4S</b>	<b>24FNMK4SS</b>	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

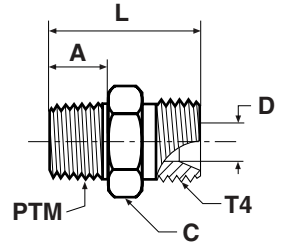
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## FMK4 Racor macho

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6) / Rosca macho NPTF\* (SAE J476)

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca BSPP T4	Rosca NPT/NPTF PTM	A mm	C mm	D mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/8	1/8	10	14	4	24	17	<b>2FMK4S</b>	<b>2FMK4SS</b>	350	350
1/8	1/4	15	19	4	29	21	<b>2-4FMK4S</b>	<b>2-4FMK4SS</b>	350	350
1/4	1/8	10	19	5	29	24	<b>4FMK4S</b>	<b>4FMK4SS</b>	350	350
1/4	1/4	15	19	5	33	33	<b>4-4FMK4S</b>	<b>4-4FMK4SS</b>	350	350
1/4	3/8	15	19	5	34	41	<b>4-6FMK4S</b>	<b>4-6FMK4SS</b>	350	350
3/8	1/4	15	22	8	35	45	<b>6FMK4S</b>	<b>6FMK4SS</b>	350	350
3/8	3/8	15	2	8	35	50	<b>6-6FMK4S</b>	<b>6-6FMK4SS</b>	350	350
3/8	1/2	19	22	8	40	77	<b>6-8FMK4S</b>	<b>6-8FMK4SS</b>	350	350
1/2	3/8	15	27	11	39	48	<b>8FMK4S</b>	<b>8FMK4SS</b>	200	200
1/2	1/2	19	27	11	43	93	<b>8-8FMK4S</b>	<b>8-8FMK4SS</b>	200	200
1/2	3/4	19	27	11	44	95	<b>8-12FMK4S</b>	<b>8-12FMK4SS</b>	200	200
3/4	1/2	19	32	17	46	112	<b>12-8FMK4S</b>	<b>12-8FMK4SS</b>	200	200
3/4	3/4	19	32	17	46	124	<b>12FMK4S</b>	<b>12FMK4SS</b>	200	200
3/4	1	24	36	17	51	150	<b>12-16FMK4S</b>	<b>12-16FMK4SS</b>	200	200
1	3/4	19	41	22	50	188	<b>16-12FMK4S</b>	<b>16-12FMK4SS</b>	120	120
1	1	24	41	22	55	234	<b>16FMK4S</b>	<b>16FMK4SS</b>	120	120

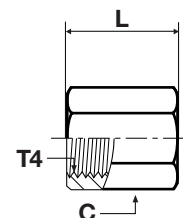
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## GG44M Acoplamiento rosca hembra

Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



Rosca BSPP T4	C mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
						S	SS
1/8	14	19	16	<b>1/8GG44MS</b>	<b>1/8GG44MSS</b>	420	420
1/4	17	28	30	<b>1/4GG44MS</b>	<b>1/4GG44MSS</b>	420	420
3/8	22	28	47	<b>3/8GG44MS</b>	<b>3/8GG44MSS</b>	420	420
1/2	27	33	78	<b>1/2GG44MS</b>	<b>1/2GG44MSS</b>	350	350
3/4	32	37	105	<b>3/4GG44MS</b>	<b>3/4GG44MSS</b>	280	280
1	43	42	341	<b>1GG44MS</b>	<b>1GG44MSS</b>	210	210

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

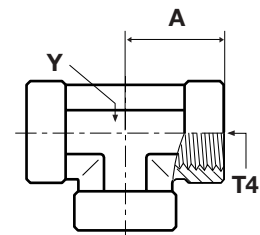
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



### MMO444M Te rosca hembra

Roscas hembra BSPP (ISO 1179-1)



Rosca BSPP T4	A mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4	22	19	74	<b>1/4MMO444MS</b>	350
3/8	26	22	111	<b>3/8MMO444MS</b>	315
1/2	31	27	177	<b>1/2MMO444MS</b>	210
3/4	40	33	294	<b>3/4MMO444MS</b>	210
1	46	41	567	<b>1MMO444MS</b>	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

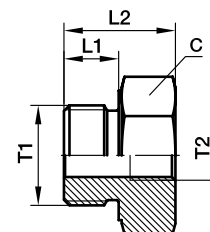
Las presiones – PN mostradas son aplicables a la versión de acero del producto.



## PTR44M\* Reducción de roscas

Rosca macho BSPP - Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179) /  
Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)

Se dejará de fabricar, sustituido por la gama RI-ED \*\* Vea el capítulo I



Rosca BSPP T1	Rosca BSPP T2	C mm	L1 mm	L2 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Sustitución tipo equivalente (CON JUNTA ED**)	Adaptadores Acero inoxidable	Sustitución tipo equivalente (CON JUNTA ED**)	PN (bar)	
										S	SS
1/4	1/8	19	11.0	29	35	1/4X1/8PTR44MS	RI1/4EDX1/8A3C	1/4X1/8PTR44MSS	RI1/4EDX1/871	400	400
3/8	1/4	22	11.0	36	58	3/8X1/4PTR44MS	RI3/8EDX1/4A3C	3/8X1/4PTR44MSS	RI3/8EDX1/471	400	400
1/2	1/4	30	14.5	24	98	1/2X1/4PTR44MS	RI1/2EDX1/4A3C	1/2X1/4PTR44MSS	RI1/2EDX1/471	400	400
1/2	3/8	30	14.5	37	118	1/2X3/8PTR44MS	RI1/2EDX3/8A3C	1/2X3/8PTR44MSS	RI1/2EDX3/871	400	400
3/4	1/4	36	14.5	26	163	3/4X1/4PTR44MS	RI3/4EDX1/4A3C	3/4X1/4PTR44MSS	RI3/4EDX1/471	400	400
3/4	3/8	36	14.5	26	118	3/4X3/8PTR44MS	RI3/4EDX3/8A3C	3/4X3/8PTR44MSS	RI3/4EDX3/871	315	315
3/4	1/2	36	14.5	43	146	3/4X1/2PTR44MS	RI3/4EDX1/2A3C	3/4X1/2PTR44MSS	RI3/4EDX1/271	315	315
1	1/4	46	18.5	29	245	1X1/4PTR44MS	RI1EDX1/4A3C	1X1/4PTR44MSS	RI1EDX1/471	315	315
1	3/8	46	18.5	29	260	1X3/8PTR44MS	RI1EDX3/8A3C	1X3/8PTR44MSS	RI1EDX3/871	315	315
1	1/2	46	18.5	29	273	1X1/2PTR44MS	RI1EDX1/2A3C	1X1/2PTR44MSS	RI1EDX1/271	315	315
1	3/4	46	18.5	49	240	1X3/4PTR44MS	RI1EDX3/4A3C	1X3/4PTR44MSS	RI1EDX3/471	315	315

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61. Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual. Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

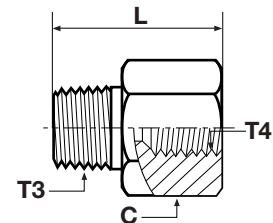
$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## PTR34M Reducción de roscas

Rosca macho BSPT (ISO 7) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



Rosca BSPT T3	Rosca BSPP T4	C mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/4	1/8	14	28	16	1/4X1/8PTR34MS	1/4X1/8PTR34MSS	315	315
3/8	1/4	19	33	44	3/8X1/4PTR34MS	3/8X1/4PTR34MSS	315	315
1/2	1/4	22	39	71	1/2X1/4PTR34MS	1/2X1/4PTR34MSS	315	315
1/2	3/8	22	39	48	1/2X3/8PTR34MS	1/2X3/8PTR34MSS	315	315
3/4	1/4	27	39	108	3/4X1/4PTR34MS	3/4X1/4PTR34MSS	280	280
3/4	3/8	27	39	127	3/4X3/8PTR34MS	3/4X3/8PTR34MSS	280	280
3/4	1/2	27	42	94	3/4X1/2PTR34MS	3/4X1/2PTR34MSS	280	280
1	3/8	36	40	185	1X3/8PTR34MS	1X3/8PTR34MSS	210	210
1	1/2	36	48	224	1X1/2PTR34MS	1X1/2PTR34MSS	210	210
1	3/4	36	49	186	1X3/4PTR34MS	1X3/4PTR34MSS	210	210

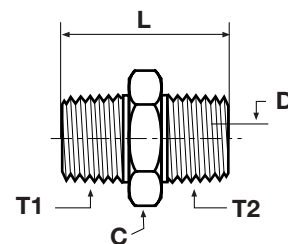
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## FF33M Racor macho

Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPT T1	Rosca BSPT T2	C mm	D mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
								S	SS
1/8	1/8	11	5	27	12	<b>1/8FF33MS</b>	<b>1/8FF33MSS</b>	315	315
1/4	1/8	14	5	32	25	<b>1/4X1/8FF33MS</b>	<b>1/4X1/8FF33MSS</b>	315	315
1/4	1/4	14	7	37	25	<b>1/4FF33MS</b>	<b>1/4FF33MSS</b>	315	315
3/8	1/4	17	7	37	42	<b>3/8X1/4FF33MS</b>	<b>3/8X1/4FF33MSS</b>	315	315
3/8	3/8	17	10	37	30	<b>3/8FF33MS</b>	<b>3/8FF33MSS</b>	315	315
1/2	1/4	22	7	43	68	<b>1/2X1/4FF33MS</b>	<b>1/2X1/4FF33MSS</b>	315	315
1/2	3/8	22	10	43	67	<b>1/2X3/8FF33MS</b>	<b>1/2X3/8FF33MSS</b>	315	315
1/2	1/2	22	14	48	72	<b>1/2FF33MS</b>	<b>1/2FF33MSS</b>	315	315
3/4	1/2	27	14	50	123	<b>3/4X1/2FF33MS</b>	<b>3/4X1/2FF33MSS</b>	160	160
3/4	3/4	27	18	50	110	<b>3/4FF33MS</b>	<b>3/4FF33MSS</b>	160	160
1	3/4	36	18	55	215	<b>1X3/4FF33MS</b>	<b>1X3/4FF33MSS</b>	160	160

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

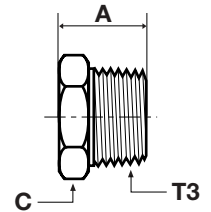
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



### HP3M Tapón cabeza hexagonal

Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPT T3	A mm	C mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
						S	SS
1/8	14	11	9	<b>1/8HP3MS</b>	<b>1/8HP3MSS</b>	315	315
1/4	19	14	16	<b>1/4HP3MS</b>	<b>1/4HP3MSS</b>	315	315
3/8	20	17	35	<b>3/8HP3MS</b>	<b>3/8HP3MSS</b>	315	315
1/2	25	22	52	<b>1/2HP3MS</b>	<b>1/2HP3MSS</b>	315	315
3/4	27	27	85	<b>3/4HP3MS</b>	<b>3/4HP3MSS</b>	160	160
1	32	36	134	<b>1HP3MS</b>	<b>1HP3MSS</b>	160	160

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

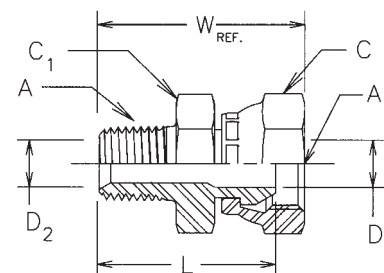
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## 0107 Racor macho con tuerca loca

Rosca macho NPTF\* (SAE J476) / Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)  
SAE 140130

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPTF A	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	D mm	D2 mm	L mm	W mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
											S	SS
1/8-27	1/8-27	14	14	4	5	24	28	23	0107-2-2	0107-2-2-SS	350	350
1/8-27	1/4-18	18	16	6	5	27	32	33	0107-2-4	0107-2-4-SS	350	350
1/4-18	1/4-18	18	18	6	7	32	36	40	0107-4-4	0107-4-4-SS	350	350
1/4-18	3/8-18	22	21	9	7	32	37	57	0107-4-6	0107-4-6-SS	280	280
1/4-18	1/2-14	25	24	12	7	37	37	91	0107-4-8	0107-4-8-SS	245	245
3/8-18	1/4-18	18	18	6	10	33	38	48	0107-6-4	0107-6-4-SS	350	350
3/8-18	3/8-18	22	22	9	10	33	38	62	0107-6-6	0107-6-6-SS	280	280
3/8-18	1/2-14	25	24	12	10	37	44	97	0107-6-8	0107-6-8-SS	245	245
1/2-14	3/8-18	22	22	9	14	38	43	76	0107-8-6	0107-8-6-SS	280	280
1/2-14	1/2-14	25	25	12	14	41	49	109	0107-8-8	0107-8-8-SS	245	245
1/2-14	3/4-14	32	32	16	14	43	52	167	0107-8-12	0107-8-12-SS	140	140
3/4-14	1/2-14	25	29	12	18	41	49	122	0107-12-8	0107-12-8-SS	245	245
3/4-14	3/4-14	32	32	16	18	42	52	154	0107-12-12	0107-12-12-SS	140	140
3/4-14	1-11 1/2	38	38	21	18	46	55	247	0107-12-16	0107-12-16-SS	120	120
1-11 1/2	3/4-14	38	35	16	24	49	58	217	0107-16-12	0107-16-12-SS	140	140
1-11 1/2	1-11 1/2	38	38	21	24	51	60	238	0107-16-16	0107-16-16-SS	120	120
1-11 1/2	1 1/4-11 1/2	48	45	29	24	51	61	298	0107-16-20	0107-16-20-SS	120	120
1 1/4-11 1/2	1-11 1/2	38	48	21	32	53	63	356	0107-20-16	0107-20-16-SS	120	120
1 1/4-11 1/2	1 1/4-11 1/2	48	48	29	32	53	63	390	0107-20-20	0107-20-20-SS	120	120
1 1/2-11 1/2	1 1/2-11 1/2	54	54	35	38	56	66	498	0107-24-24	0107-24-24-SS	85	85
2-11 1/2	2-11 1/2	67	67	46	49	60	71	749	0107-32-32	0107-32-32-SS	75	75

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

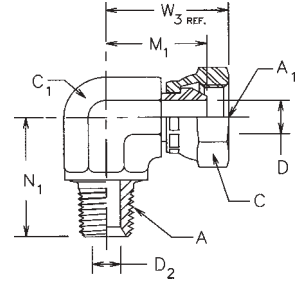
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## 2107 Codo macho con tuerca loca

Rosca macho NPTF\* (SAE J476) / Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)  
SAE 140230

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPTF A	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	D mm	D2 mm	M1 mm	N1 mm	W3 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
												S	SS
1/8-27	1/8-27	14	11	4	5	18	18	22	28	<b>2107-2-2</b>	<b>2107-2-2-SS</b>	350	350
1/4-18	1/4-18	18	14	6	7	22	28	27	55	<b>2107-4-4</b>	<b>2107-4-4-SS</b>	350	350
1/4-18	3/8-1/8	22	19	9	7	25	28	33	94	<b>2107-4-6</b>	<b>2107-4-6-SS</b>	280	280
3/8-18	1/4-18	18	19	6	10	25	31	30	88	<b>2107-6-4</b>	<b>2107-6-4-SS</b>	350	350
3/8-18	3/8-1/8	22	19	9	10	25	31	33	90	<b>2107-6-6</b>	<b>2107-6-6-SS</b>	280	280
3/8-18	1/2-14	25	19	12	10	26	31	34	107	<b>2107-6-8</b>	<b>2107-6-8-SS</b>	245	245
1/2-14	3/8-1/8	22	22	9	14	27	37	34	130	<b>2107-8-6</b>	<b>2107-8-6-SS</b>	280	280
1/2-14	1/2-14	25	22	12	14	28	37	36	139	<b>2107-8-8</b>	<b>2107-8-8-SS</b>	245	245
1/2-14	3/4-14	32	27	16	14	33	37	42	221	<b>2107-8-12</b>	<b>2107-8-12-SS</b>	140	140
3/4-14	3/8-1/8	22	27	9	18	30	40	38	227	<b>2107-12-6</b>	<b>2107-12-6-SS</b>	280	280
3/4-14	1/2-14	25	27	12	18	32	40	39	191	<b>2107-12-8</b>	<b>2107-12-8-SS</b>	245	245
3/4-14	3/4-14	32	27	16	18	33	40	42	225	<b>2107-12-12</b>	<b>2107-12-12-SS</b>	140	140
1-11 1/2	3/4-14	32	33	16	24	37	50	46	374	<b>2107-16-12</b>	<b>2107-16-12-SS</b>	140	140
1-11 1/2	1-11 1/2	38	33	21	24	39	50	49	361	<b>2107-16-16</b>	<b>2107-16-16-SS</b>	120	120
1 1/4-11 1/2	1 1/4-11 1/2	48	41	29	32	44	61	54	794	<b>2107-20-20</b>	<b>2107-20-20-SS</b>	120	120
1 1/2-11 1/2	1 1/2-11 1/2	54	48	35	38	48	67	59	782	<b>2107-24-24</b>	<b>2107-24-24-SS</b>	85	85
2-11 1/2	2-11 1/2	67	64	46	49	58	76	69	1910	<b>2107-32-32</b>	<b>2107-32-32-SS</b>	75	75

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

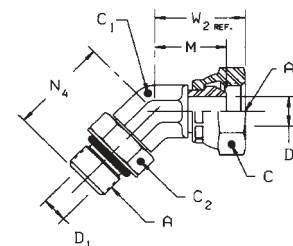
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

### 3107 Codo macho con tuerca loca 45°

Rosca macho NPTF\* (SAE J476) / Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)  
SAE 140330

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPTF A	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	D mm	D2 mm	M mm	N mm	W2 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
												S	SS
1/8-27	1/8-27	14	11	4	5	16	13	20	21	<b>3107-2-2</b>		350	—
1/4-18	1/4-18	18	14	6	7	19	22	23	44	<b>3107-4-4</b>	<b>3107-4-4-SS</b>	350	350
3/8-18	3/8-1/8	22	19	9	10	21	24	28	80	<b>3107-6-6</b>	<b>3107-6-6-SS</b>	280	280
1/2-14	3/8-1/8	22	22	9	14	21	30	28	110	<b>3107-8-6</b>	<b>3107-8-6-SS</b>	280	280
1/2-14	1/2-14	25	22	12	14	22	30	30	114	<b>3107-8-8</b>	<b>3107-8-8-SS</b>	245	245
1/2-14	3/4-14	32	27	16	14	22	31	31	144	<b>3107-8-12</b>	<b>3107-8-12-SS</b>	140	140
3/4-14	1/2-14	25	27	12	18	24	31	31	153	<b>3107-12-8</b>	<b>3107-12-8-SS</b>	245	245
3/4-14	3/4-14	32	27	16	18	26	31	35	172	<b>3107-12-12</b>	<b>3107-12-12-SS</b>	140	140
1-11 1/2	3/4-14	32	33	16	24	28	38	37	245	<b>3107-16-12</b>	<b>3107-16-12-SS</b>	140	140
1-11 1/2	1-11 1/2	38	33	21	24	29	38	39	368	<b>3107-16-16</b>	<b>3107-16-16-SS</b>	120	120
1 1/4-11 1/2	1 1/4-11 1/2	48	41	29	32	31	42	41	619	<b>3107-20-20</b>	<b>3107-20-20-SS</b>	120	120
1 1/2-11 1/2	1 1/2-11 1/2	54	48	35	38	34	45	45	719	<b>3107-24-24</b>	<b>3107-24-24-SS</b>	85	85
2-11 1/2	2-11 1/2	67	64	46	49	37	54	48	1372	<b>3107-32-32</b>	<b>3107-32-32-SS</b>	75	75

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

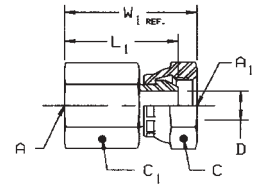


## Adaptadores

### 0207 Conector hembra

Rosca hembra NPTF\* (SAE J476) / Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)  
SAE 140131

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPTF A	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	D mm	L1 mm	W1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
1/8-27	1/8-27	14	14	4	22	26	15	<b>0207-2-2</b>	<b>0207-2-2-SS</b>	350	350
1/4-18	1/4-18	18	18	6	32	36	44	<b>0207-4-4</b>	<b>0207-4-4-SS</b>	350	350
3/8-18	1/4-18	18	22	6	33	38	52	<b>0207-6-4</b>	<b>0207-6-4-SS</b>	350	350
3/8-18	3/8-18	22	22	9	33	38	81	<b>0207-6-6</b>	<b>0207-6-6-SS</b>	280	280
1/2-14	3/8-18	22	25	9	37	42	121	<b>0207-8-6</b>	<b>0207-8-6-SS</b>	280	280
1/2-14	1/2-14	25	25	12	38	46	119	<b>0207-8-8</b>	<b>0207-8-8-SS</b>	245	245
3/4-14	3/4-14	32	32	16	41	50	161	<b>0207-12-12</b>	<b>0207-12-12-SS</b>	140	140
1-11 1/2	1-11 1/2	38	38	21	51	60	162	<b>0207-16-16</b>	<b>0207-16-16-SS</b>	120	120
1 1/4-11 1/2	1 1/4-11 1/2	48	48	29	51	61	378	<b>0207-20-20</b>	<b>0207-20-20-SS</b>	120	120
1 1/2-11 1/2	1 1/2-11 1/2	54	54	35	51	62	446	<b>0207-24-24</b>	<b>0207-24-24-SS</b>	85	85
2-11 1/2	2-11 1/2	67	67	46	54	65	707	<b>0207-32-32</b>	<b>0207-32-32-SS</b>	75	75

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

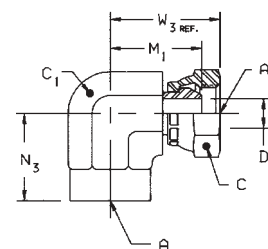
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



## 2207 Codo hembra

Rosca hembra NPTF\* (SAE J476) / Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)  
SAE 140231

\*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPTF A	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	D mm	M1 mm	W3 mm	N3 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
											S	SS
1/8-27	1/8-27	14	14	4	20	24	17	37	<b>2207-2-2</b>	<b>2207-2-2-SS</b>	350	350
1/4-18	1/4-18	18	19	6	25	30	22	98	<b>2207-4-4</b>	<b>2207-4-4-SS</b>	350	350
3/8-18	3/8-1/8	22	22	9	27	32	26	152	<b>2207-6-6</b>	<b>2207-6-6-SS</b>	280	280
1/2-14	1/2-14	25	27	12	32	39	31	246	<b>2207-8-8</b>	<b>2207-8-8-SS</b>	245	245
3/4-14	3/4-14	32	33	16	37	46	35	313	<b>2207-12-12</b>	<b>2207-12-12-SS</b>	140	140
1-11 1/2	1-11 1/2	38	41	21	44	53	41	530	<b>2207-16-16</b>	<b>2207-16-16-SS</b>	120	120
1 1/4-11 1/2	1 1/4-11 1/2	48	48	29	47	56	43	1159	<b>2207-20-20</b>	<b>2207-20-20-SS</b>	120	120
1 1/2-11 1/2	1 1/2-11 1/2	54	64	35	61	72	53	1679	<b>2207-24-24</b>	<b>2207-24-24-SS</b>	85	85
2-11 1/2	2-11 1/2	67	71	47	65	76	61	2136	<b>2207-32-32</b>	<b>2207-32-32-SS</b>	75	75

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



### 0507 Racor macho con tuerca loca

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)



Rosca UN/UNF-2A B	Rosca NPSM A1	C mm	C2 mm	D mm	D1 mm	L2 mm	W4 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
7/16-20	1/4-18	18	14	6	6	29	34	32	<b>0507-4-4</b>	350
9/16-18	1/4-18	18	18	6	6	30	34	45	<b>0507-6-4</b>	350
9/16-18	3/8-18	22	18	9	9	30	35	48	<b>0507-6-6</b>	280
9/16-18	1/2-14	25	19	8	8	33	40	76	<b>0507-6-8</b>	245
3/4-16	1/4-18	18	22	6	10	32	36	65	<b>0507-8-4</b>	350
3/4-16	3/8-18	22	22	9	9	32	37	69	<b>0507-8-6</b>	280
3/4-16	1/2-14	25	22	10	10	32	40	83	<b>0507-8-8</b>	245
3/4-16	3/4-14	32	25	16	10	37	46	137	<b>0507-8-12</b>	140
7/8-14	1/2-14	25	25	12	12	37	44	98	<b>0507-10-8</b>	245
1 1/16-12	1/2-14	25	32	12	12	40	48	157	<b>0507-12-8</b>	245
1 1/16-12	3/4-14	32	32	16	16	41	50	200	<b>0507-12-12</b>	140
1 5/16-12	1-11 1/2	38	38	21	21	45	54	317	<b>0507-16-16</b>	120
1 5/8-12	1 1/4-11 1/2	48	48	27	27	47	56	398	<b>0507-20-20</b>	120
1 7/8-12	1 1/2-11 1/2	54	54	33	33	50	61	498	<b>0507-24-24</b>	85
2 1/2-12	2-11 1/2	67	70	45	45	52	63	749	<b>0507-32-32</b>	75

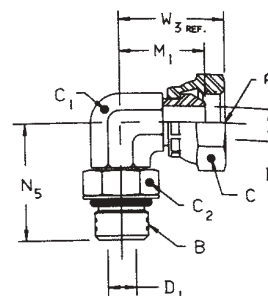
Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61. Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual. Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a la versión de acero del producto.

## 2507 Codo macho con tuerca loca

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)



Rosca UN/UNF-2A B	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	C2 mm	D mm	D1 mm	M1 mm	W3 mm	N5 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
7/16-20	1/4-18	18	11	14	6	4	20	25	26	42	<b>2507-4-4</b>	350
9/16-18	1/4-18	18	14	18	6	8	22	27	32	56	<b>2507-6-4</b>	350
9/16-18	3/8-18	22	14	18	9	8	23	28	32	56	<b>2507-6-6</b>	280
9/16-18	1/2-14	25	14	18	12	8	26	34	35	65	<b>2507-6-8</b>	245
3/4-16	3/8-18	22	19	22	9	10	25	30	37	119	<b>2507-8-6</b>	280
3/4-16	1/2-14	25	19	22	12	10	26	34	37	119	<b>2507-8-8</b>	245
3/4-16	3/4-14	32	19	22	16	10	33	42	41	174	<b>2507-8-12</b>	140
7/8-14	3/8-18	22	22	25	9	12	27	32	43	164	<b>2507-10-6</b>	280
7/8-14	1/2-14	25	22	25	12	12	28	36	43	178	<b>2507-10-8</b>	245
7/8-14	3/4-14	32	22	25	16	12	32	42	45	243	<b>2507-10-12</b>	140
1 1/16-12	1/2-14	25	27	32	12	16	31	38	49	193	<b>2507-12-8</b>	245
1 1/16-12	3/4-14	32	27	32	16	16	33	42	49	283	<b>2507-12-12</b>	140
1 5/16-12	1-11 1/2	38	33	38	21	21	39	49	52	525	<b>2507-16-16</b>	120
1 5/8-12	1 1/4-11 1/2	48	41	48	29	27	45	55	57	530	<b>2507-20-20</b>	120
1 7/8-12	1 1/2-11 1/2	54	48	54	35	33	48	59	61	600	<b>2507-24-24</b>	85

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61. Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual. Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

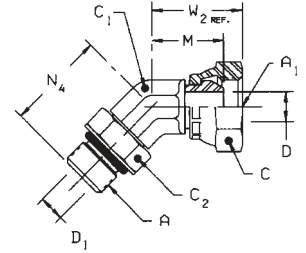
Las presiones – PN mostradas son aplicables a la versión de acero del producto.



## Adaptadores

### 3507 Codo macho con tuerca loca 45°

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)  
SAE 140357



Rosca UN/UNF-2A B	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	C2 mm	D mm	D1 mm	M mm	W2 mm	N4 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
7/16-20	1/4-18	18	11	14	6	4	16	20	27	41	<b>3507-4-4</b>	350
9/16-18	3/8-18	22	14	18	9	8	21	26	29	62	<b>3507-6-6</b>	280
3/4-16	3/8-18	22	19	22	9	10	21	26	33	106	<b>3507-8-6</b>	280
3/4-16	1/2-14	25	19	22	12	10	23	30	33	141	<b>3507-8-8</b>	245
3/4-16	3/4-14	32	19	22	16	10	26	35	36	226	<b>3507-8-12</b>	140
7/8-14	1/2-14	25	22	25	12	12	22	30	39	154	<b>3507-10-8</b>	245
1 1/16-12	3/4-14	32	27	32	16	16	26	35	44	208	<b>3507-12-12</b>	140
1 5/16-12	1-1 1/2	38	33	38	21	21	29	39	47	408	<b>3507-16-16</b>	120

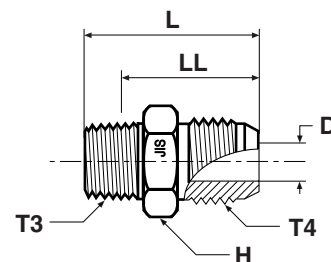
Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61. Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual. Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a la versión de acero del producto.

## F3MT4 Racor macho

Extremo abocardado 30° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	D mm	H mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/4	1/4	5	19	37	29	41	<b>4F3T4S</b>	<b>4F3MT4SS</b>	315	315
1/4	3/8	5	22	38	30	61	<b>4-6F3T4S</b>	<b>4-6F3MT4SS</b>	315	315
3/8	1/4	7	22	40	32	57	<b>6-4F3T4S</b>	<b>6-4F3MT4SS</b>	315	315
3/8	3/8	7	22	40	32	66	<b>6F3T4S</b>	<b>6F3MT4SS</b>	315	315
1/2	3/8	10	27	43	35	88	<b>8-6F3T4S</b>	<b>8-6F3MT4SS</b>	315	315
1/2	1/2	11	27	48	37	105	<b>8F3T4S</b>	<b>8F3MT4SS</b>	315	200
3/4	3/4	16	37	53	41	334	<b>12F3T4S</b>	<b>12F3MT4SS</b>	160	160
1	1	21	41	58	45	268	<b>16F3T4S</b>	<b>16F3MT4SS</b>	120	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

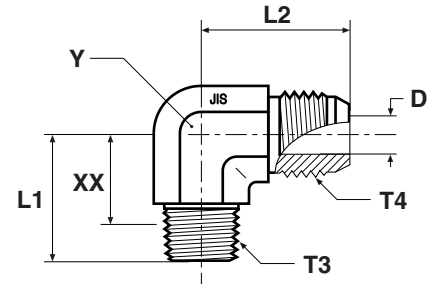
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



### C3T4 Codo macho

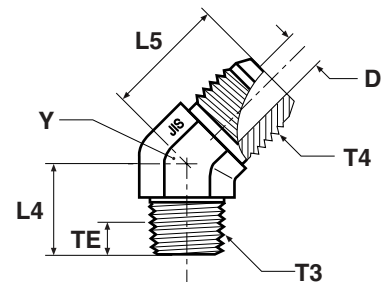
Extremo abocardado 30° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	D mm	L1 mm	L2 mm	XX mm	Y mm	(acero) g/1 pieza	Peso Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4	1/4	5	25	25	18	14	41	<b>4C3T4S</b>	315
3/8	3/8	7	30	29	23	19	74	<b>6C3T4S</b>	315
1/2	1/2	11	36	34	26	22	131	<b>8C3T4S</b>	200
3/4	3/4	16	43	38	29	27	146	<b>12C3T4S</b>	160
1	1	21	50	44	37	33	398	<b>16C3T4S</b>	120

### V3T4 Codo macho 45°

Extremo abocardado 30° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	D mm	L4 mm	L5 mm	TE mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4	1/4	5	19	22	8	14	33	<b>4V3T4S</b>	315
3/8	3/8	7	22	25	8	19	64	<b>6V3T4S</b>	315
1/2	1/2	11	27	28	11	22	112	<b>8V3T4S</b>	200
3/4	3/4	16	30	32	12	27	162	<b>12V3T4S</b>	160
1	1	21	35	32	14	33	256	<b>16V3T4S</b>	120

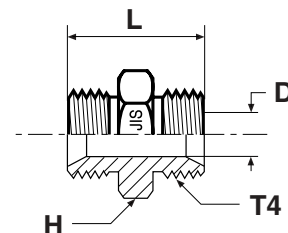
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a la versión de acero del producto.

## HMP4 Unión

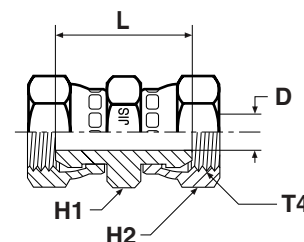
Extremo cono 60° JIS BSPP (JIS B8363)



Rosca BSPP T4	D mm	H mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/4	5	19	34	40	<b>4HP4S</b>	<b>4HMP4SS</b>	350	350
3/8	7	22	38	91	<b>6HP4S</b>	<b>6HMP4SS</b>	350	350
1/2	11	27	46	159	<b>8HP4S</b>	<b>8HMP4SS</b>	200	200
3/4	16	37	52	186	<b>12HP4S</b>	<b>12HMP4SS</b>	200	200
1	21	41	58	290	<b>16HP4S</b>	<b>16HMP4SS</b>	120	120

## HP46 Unión hembra tuerca loca

Extremo hembra tuerca loca cono 60° JIS BSPP (JIS B8363)



Rosca BSPP T4	D mm	H1 mm	H2 mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4	5	19	19	31	33	<b>4HP46S</b>	350
3/8	7	22	22	35	49	<b>6HP46S</b>	350
1/2	11	27	27	38	77	<b>8HP46S</b>	200
3/4	16	37	37	40	114	<b>12HP46S</b>	200
1	21	41	41	46	180	<b>16HP46S</b>	120

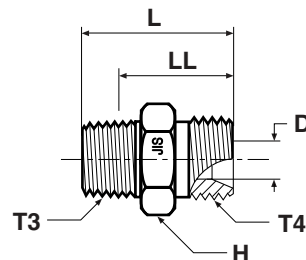
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a la versión de acero del producto.

### F3MP4 Racor macho

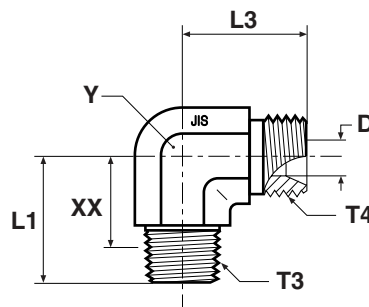
Extremo cono 60° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	D mm	H mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/4	1/4	5	19	37	28	47	<b>4F3P4S</b>	<b>4F3MP4SS</b>	315	315
3/8	3/8	7	22	38	30	67	<b>6F3P4S</b>	<b>6F3MP4SS</b>	315	315
1/2	1/2	11	27	46	35	109	<b>8F3P4S</b>	<b>8F3MP4SS</b>	200	200
3/4	3/4	16	37	52	40	195	<b>12F3P4S</b>	<b>12F3MP4SS</b>	160	160
1	1	21	41	58	44	292	<b>16F3P4S</b>	<b>16F3MP4SS</b>	120	120

### C3P4 Cono macho 45°

Extremo cono 60° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	D mm	L1 mm	L3 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4	1/4	5	25	24	18	14	49	<b>4C3P4S</b>	315
3/8	3/8	7	30	29	23	19	97	<b>6C3P4S</b>	315
1/2	1/2	11	36	33	26	22	147	<b>8C3P4S</b>	200
3/4	3/4	16	43	40	29	27	206	<b>12C3P4S</b>	160
1	1	21	50	44	37	33	434	<b>16C3P4S</b>	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

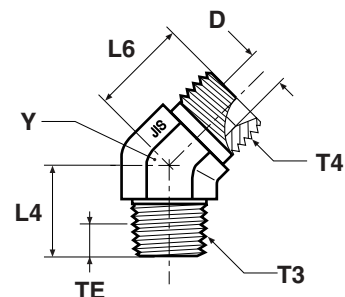
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



### V3P4 Codo macho 45°

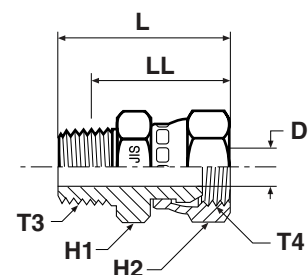
Extremo cono 60° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	D mm	L4 mm	L6 mm	TE mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4	1/4	5	19	21	8	14	36	<b>4V3P4S</b>	350
3/8	3/8	7	22	23	8	19	65	<b>6V3P4S</b>	350
1/2	1/2	11	27	27	11	22	122	<b>8V3P4S</b>	200
3/4	3/4	16	30	30	12	27	159	<b>12V3P4S</b>	200
1	1	21	35	33	14	33	412	<b>16V3P4S</b>	120

### F63MP4 Racor macho con tuerca loca

Extremo hembra tuerca loca cono 60° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPT T3	Rosca BSPP T4	D mm	H1 mm	H2 mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
1/4	1/4	5	19	19	33	24	41	<b>4F63P4S</b>	<b>4F63MP4SS</b>	315	315
3/8	3/8	7	22	22	37	28	70	<b>6F63P4S</b>	<b>6F63MP4SS</b>	315	315
1/2	1/2	11	27	27	42	31	122	<b>8F63P4S</b>	<b>8F63MP4SS</b>	200	200
3/4	3/4	16	37	37	47	35	254	<b>12F63P4S</b>	<b>12F63MP4SS</b>	160	160
1	1	21	41	41	52	38	367	<b>16F63P4S</b>	<b>16F63MP4SS</b>	120	120

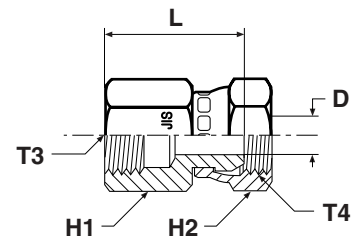
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual. Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

## G63P4 Conector hembra tuerca loca

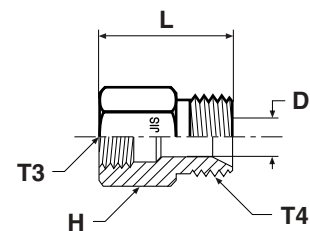
Extremo hembra tuerca loca abocardado 30° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca hembra BSPT (ISO 7)



Rosca BSPT T3	Rosca BSPP T4	D mm	H1 mm	H2 mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4	1/4	5	19	19	30	36	<b>4G63P4S</b>	315
3/8	3/8	7	22	22	33	49	<b>6G63P4S</b>	315
1/2	1/2	11	27	27	36	73	<b>8G63P4S</b>	200
3/4	3/4	16	37	37	38	163	<b>12G63P4S</b>	160
1	1	21	41	41	46	195	<b>16G63P4S</b>	120

## G3P4 Conector hembra

Extremo abocardado 30° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca hembra BSPT (ISO 7)



Rosca BSPT T3	Rosca BSPP T4	D mm	H mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4	1/4	5	19	31	40	<b>4G3P4S</b>	315
3/8	3/8	7	22	34	55	<b>6G3P4S</b>	315
1/2	1/2	11	27	40	141	<b>8G3P4S</b>	200
3/4	3/4	16	37	44	159	<b>12G3P4S</b>	160
1	1	21	41	49	225	<b>16G3P4S</b>	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.  
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a la versión de acero del producto.

## Guía de piezas de repuesto – Adaptadores, arandelas antiextrusión y juntas

### Roscas macho BSPP – ISO 1179

Rosca BSPP	Referencia junta ED		Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × sección (mm)	Arandela antiextrusión Referencia Acero	Arandela antiextrusión Referencia Acero inoxidable
	NBR	FKM	NBR	FKM			
1/8	ED10X1X	ED10X1VITX	6-002-N552-9	6-002-V894-9	8.00 × 2.00	8207-1/8	8207SS1/8
1/4	ED14X1.5X	ED14X1.5VITX	2-111-N552-9	2-111-V894-9	10.77 × 2.62	8207-1/4	8207SS1/4A
3/8	ED3/8X	ED3/8VITX	2-113-N552-9	2-113-V894-9	13.94 × 2.62	8207-3/8	8207SS3/8A
1/2	ED1/2X	ED1/2VITX	5-256-N552-9	5-256-V894-9	17.96 × 2.62	8207-1/2	8207SS1/2
3/4	ED26X1.5X	ED26X1.5VITX	2-119-N552-9	2-119-V894-9	23.47 × 2.62	8207-3/4	8207SS3/4
1	ED33X2X	ED33X2VITX	2-217-N552-9	2-217-V894-9	29.74 × 3.53	8207-1	8207SS1A
1 1/4	ED42X2X	ED42X2VITX	2-222-N552-9	2-222-V894-9	37.69 × 3.53	8207-1-1/4	8207SS1 1/4
1 1/2	ED48X2X	ED48X2VITX	2-224-N552-9	2-224-V894-9	44.04 × 3.53	8207-1-1/2	8207SS1 1/2

Racores típicos que usan estas piezas: PTR44M / RI-ED / F4OHG5 etc.

\* Se deben usar con la arandela antiextrusión correcta

### Roscas macho métricas – ISO 9974

Rosca métrica	Referencia junta ED		Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × sección (mm)	Arandela antiextrusión Referencia Acero	Arandela antiextrusión Referencia Acero inoxidable
	NBR	FKM	NBR	FKM			
M10x1	ED10X1X	ED10X1VITX	6-074-N552-9	6-074-V894-9	8.00 × 1.50	M10RR	RRM10X1SS
M12x1.5	ED12X1.5X	ED12X1.5VITX	2-012-N552-9	2-012-V894-9	9.25 × 1.78	M12RR	RRM12X1.5SS
M14x1.5	ED14X1.5X	ED14X1.5VITX	2-013-N552-9	2-013-V894-9	10.82 × 1.78	M14RR	RRM14X1.5SS
M16x1.5	ED16X1.5X	ED16X1.5VITX	3-907-N552-9	3-907-V894-9	13.46 × 2.08	M16RR	RRM16X1.5SS
M18x1.5	ED18X1.5X	ED18X1.5VITX	2-114-N552-9	2-114-V894-9	15.54 × 2.62	M18RR	RRM18X1.5SS
M22x2	ED22X1.5X	ED22X1.5VITX	2-018-N552-9	2-018-V894-9	18.77 × 1.78	M22RR	RRM22X1.5SS
M27x2	ED26X1.5X**	ED26X1.5VITX	2-119-N552-9	2-119-V894-9	23.47 × 2.62	M27RR	RRM27X2SS
M33x2	ED33X2X	ED33X2VITX	2-122-N552-9	2-122-V894-9	28.24 × 2.62	M33RR	RRM33X2SS
M42x2	ED42X2X	ED42X2VITX	2-128-N552-9	2-128-V894-9	37.77 × 2.62	M42RR	RRM42X2SS
M48x2	ED48X2X	ED48X2VITX	2-132-N552-9	2-132-V894-9	44.12 × 2.62	M48RR	RRM48X2SS

Racores típicos que usan estas piezas: F8OHG5 / VSTI MED etc..

\* Se deben usar con la arandela antiextrusión correcta

\*\* Se usa la misma junta para roscas M26X1.5 y M27X2

### Roscas macho UN/UNF – ISO 11926

Rosca UN / UNF	Módulo	Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × sección (mm)
		NBR	FKM	
5/16-24	2	3-902-N552-9	3-902-V894-9	6.07 × 1.63
3/8-24	3	3-903-N552-9	3-903-V894-9	7.65 × 1.63
7/16-20	4	3-904-N552-9	3-904-V894-9	8.92 × 1.83
1/2-20	5	3-905-N552-9	3-905-V894-9	10.52 × 1.83
9/16-8	6	3-906-N552-9	3-906-V894-9	11.89 × 1.98
3/4-16	8	3-908-N552-9	3-908-V894-9	16.36 × 2.21
7/8-14	10	3-910-N552-9	3-910-V894-9	19.18 × 2.46
1 1/16-12	12	3-912-N552-9	3-912-V894-9	23.47 × 2.95
1 3/16-12	14	3-914-N552-9	3-914-V894-9	26.59 × 2.95
1 5/16-12	16	3-916-N552-9	3-916-V894-9	29.74 × 2.95
1 5/8-12	20	3-920-N552-9	3-920-V894-9	37.47 × 3.00
1 7/8-12	24	3-924-N552-9	3-924-V894-9	43.69 × 3.00
2 1/2-12	32	3-932-N552-9	3-932-V894-9	59.36 × 3.00

Racores típicos que usan estas piezas: F5OG / P5ON / F5OHAO etc..

### Roscas macho métricas – ISO 9974

Rosca métrica	Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × sección (mm)
	NBR	FKM	
M10 × 1	6-345-N552-9	6-345-V894-9	8.20 × 1.50
M12 × 1.5	6-346-N552-9	6-346-V894-9	9.40 × 2.10
M14 × 1.5	6-347-N552-9	6-347-V894-9	11.40 × 2.10
M16 × 1.5	6-348-N552-9	6-348-V894-9	13.40 × 2.10
M18 × 1.5	6-349-N552-9	6-349-V894-9	15.40 × 2.10
M22 × 1.5	6-350-N552-9	6-350-V894-9	19.40 × 2.10
M27 × 2	6-351-N552-9	6-351-V894-9	23.70 × 2.80
M33 × 2	6-352-N552-9	6-352-V894-9	29.70 × 2.80
M42 × 2	6-353-N552-9	6-353-V894-9	38.70 × 2.80
M48 × 2	6-354-N552-9	6-354-V894-9	46.70 × 2.80

Racores típicos que usan estas piezas: VSTI-OR etc.

A petición están disponibles otros compuestos de estanqueidad para aplicaciones alternativas.



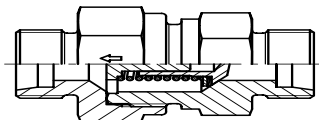


# EO<sup>®</sup> Ermeto Original *Válvulas*



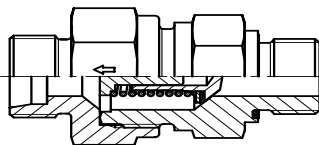
## Índice visual – Válvulas antirretorno

RHD / p. O11



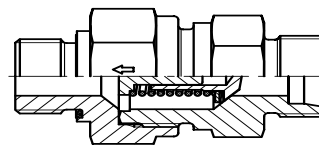
Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO

RHV-R-ED / p. O12



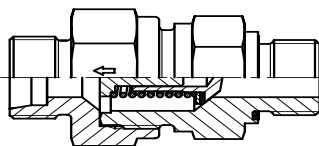
Extremo cono 24° EO /  
Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)

RHZ-R-ED / p. O13



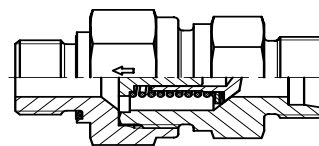
Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) /  
Extremo cono 24° EO

RHV-M-ED / p. O14



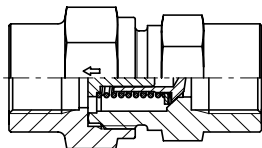
Extremo cono 24° EO /  
Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)

RHZ-M-ED / p. O15



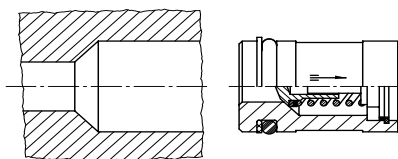
Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) /  
Extremo cono 24° EO

RHDI / p. O16



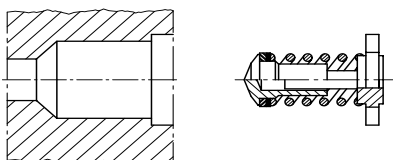
Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) /  
Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)

RVP / p. O17



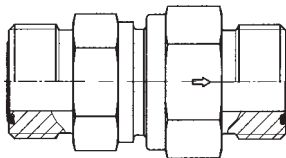
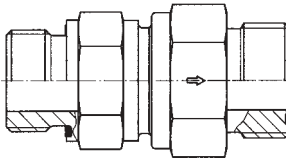
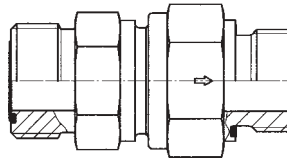
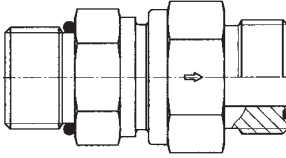
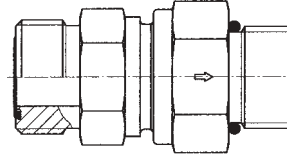
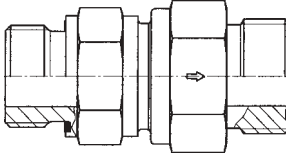
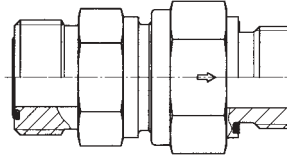
Antirretornos de cartucho

I-TL / p. O18



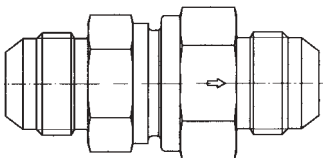
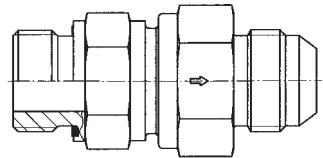
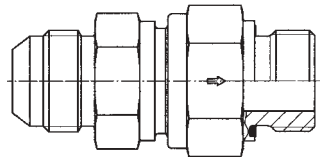
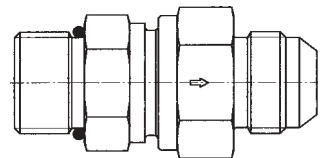
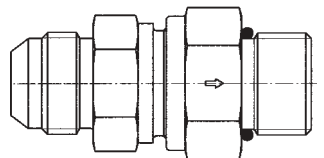
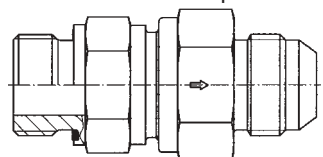
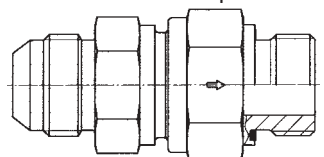
Componentes internos de válvulas antirretorno

**Índice visual – Válvulas antirretorno con conexiones O-Lok®**

<p><b>RHDMLOS / p. O20</b></p>  <p>Extremo ORFS O-Lok® / Extremo ORFS O-Lok®</p>	
<p><b>RHV42EDMLOS / p. O21</b></p>  <p>Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo ORFS O-Lok®</p>	<p><b>RHZ42EDMLOS / p. O22</b></p>  <p>Extremo ORFS O-Lok® / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)</p>
<p><b>RHV50MLOS / p. O23</b></p>  <p>Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Extremo ORFS O-Lok®</p>	<p><b>RHZ50MLOS / p. O24</b></p>  <p>Extremo ORFS O-Lok® / Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)</p>
<p><b>RHV82EDMLOS / p. O25</b></p>  <p>Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo ORFS O-Lok®</p>	<p><b>RHZ82EDMLOS / p. O26</b></p>  <p>Extremo ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)</p>

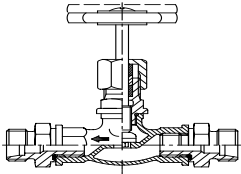
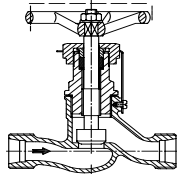
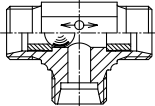

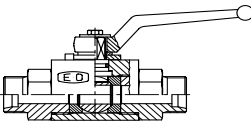
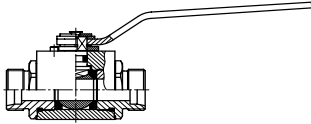
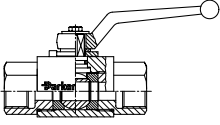
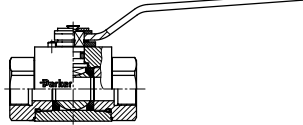
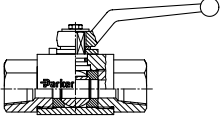
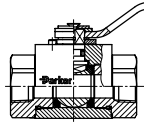
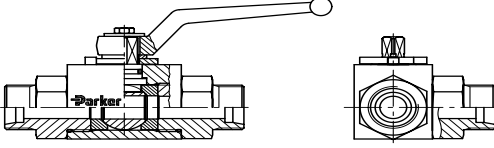
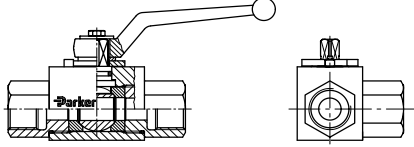


Índice visual – Válvulas antirretorno con conexiones Triple-Lok®

<p><b>RHDMTXX</b> / p. O27</p>  <p>Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®</p>	
<p><b>RHV42EDMXX</b> / p. O28</p>  <p>Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®</p>	<p><b>RHZ42EDMXX</b> / p. O29</p>  <p>Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)</p>
<p><b>RHV50MXX</b> / p. O30</p>  <p>Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®</p>	<p><b>RHZ50MXX</b> / p. O31</p>  <p>Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)</p>
<p><b>RHV82EDMXX</b> / p. O32</p>  <p>Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®</p>	<p><b>RHZ82EDMXX</b> / p. O33</p>  <p>Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)</p>



Índice visual – Válvulas de paso y válvulas de bola

 <p><b>DV</b> p. O34</p> <p>Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO</p>	 <p><b>LD</b> p. O35</p> <p>Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO</p>
 <p><b>WV</b> p. O36</p> <p>Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO</p>	 <p><b>ELA/ELAE</b> p. O46</p> <p>Válvulas de purga de aire</p>
 <p><b>KH (S)</b> p. O37</p> <p>Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO</p>	 <p><b>KH (71)</b> p. O38</p> <p>Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO</p>
 <p><b>KH-BSPP (S)</b> p. O39</p> <p>Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)</p>	 <p><b>KH-BSPP (71)</b> p. O40</p> <p>Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)</p>
 <p><b>KH-NPT (S)</b> p. O41</p> <p>Rosca hembra NPT (SAE 476) / Rosca hembra NPT (SAE 476)</p>	 <p><b>KH-NPT (71)</b> p. O42</p> <p>Rosca hembra NPT (SAE 476) / Rosca hembra NPT (SAE 476)</p>
 <p><b>KH 3/2 (S)</b> p. O43</p> <p>Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO</p>	
 <p><b>KH 3/2-BSPP(S)</b> p. O44</p> <p>Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)</p>	



### Gama de válvulas antirretorno y válvulas alternativas

#### Válvulas antirretorno con presiones nominales de hasta PN 420 bar:

- con conexión a tubo en ambos lados: RHD
- con rosca macho y conexión a tubo: RHV/RHZ
- con rosca hembra en ambos extremos: RHDI
- cartuchos: RVP
- componentes de válvulas: I-TL
- fuga interna en prueba hidráulica a la presión de prueba: una gota por minuto

#### Válvulas alternativas:

- para presiones nominales de hasta PN 160 WV
- fuga interna en prueba hidráulica a la presión de prueba: 20 gotas por minuto

#### Válvulas de paso manuales:

- para presiones hasta PN 10 bar DV
- para presiones medias hasta PN 40 bar LD

#### Diseño:

1. Vea las páginas correspondientes de este catálogo relativas a materiales, presiones y temperaturas de trabajo permisibles, fluidos, pares de apriete para roscas macho, etc.
2. Las conexiones a tubo deben realizarse siguiendo las instrucciones de montaje Parker EO/EO 2. Los cuerpos de válvula deben estar sujetos rígidamente durante el montaje de los extremos de conexión del tubo.
3. Presiones de prueba para válvulas antirretorno: PN según la información de diámetros, véase capítulo C.
4. Para los valores de caída de presión, por favor vea la página C12 y los diagramas.

#### ¡Precaución!

Por favor tenga en cuenta las presiones admisibles para los extremos de tubo EO.

### Gama de válvulas de paso manuales y llaves de bola con un cuarto de vuelta

#### Llaves de bola manuales con un cuarto de vuelta:

- para presiones hasta PN 500 bar KH
- fuga interna en prueba hidráulica a la presión de prueba: 0 gotas por minuto

La especificación de presión PN para llaves de paso manuales y llaves de bola con un cuarto de vuelta se aplica al factor de diseño 1,5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

#### Acero

##### Materiales:

Cuerpo de acero, recubrimiento DIN 50938-FE/A/T4, bola de acero al carbono cromado duro, vástago de acero zincado.

##### Juntas:

Asiento de bola de POM (p.e. Delrin), junta de vástago de NBR (p.e. Perbunan).

##### Aplicaciones:

Adecuado para fluidos hidráulicos derivados del petróleo, lubricantes y gasoil. Adecuado para aplicaciones hasta 100 bar.

##### Rango de temperatura:

–10 hasta +100°C.

#### Acero inoxidable

##### Materiales:

Cuerpo de acero inoxidable, bola de acero inoxidable, vástago de acero y conectores de acero inoxidable.

##### Juntas:

Asiento de bola de POM (p.e. Delrin), junta de vástago de NBR (p.e. Perbunan), DOZ de tuerca funcional FPM: (p.e. Vitón).

##### Aplicaciones:

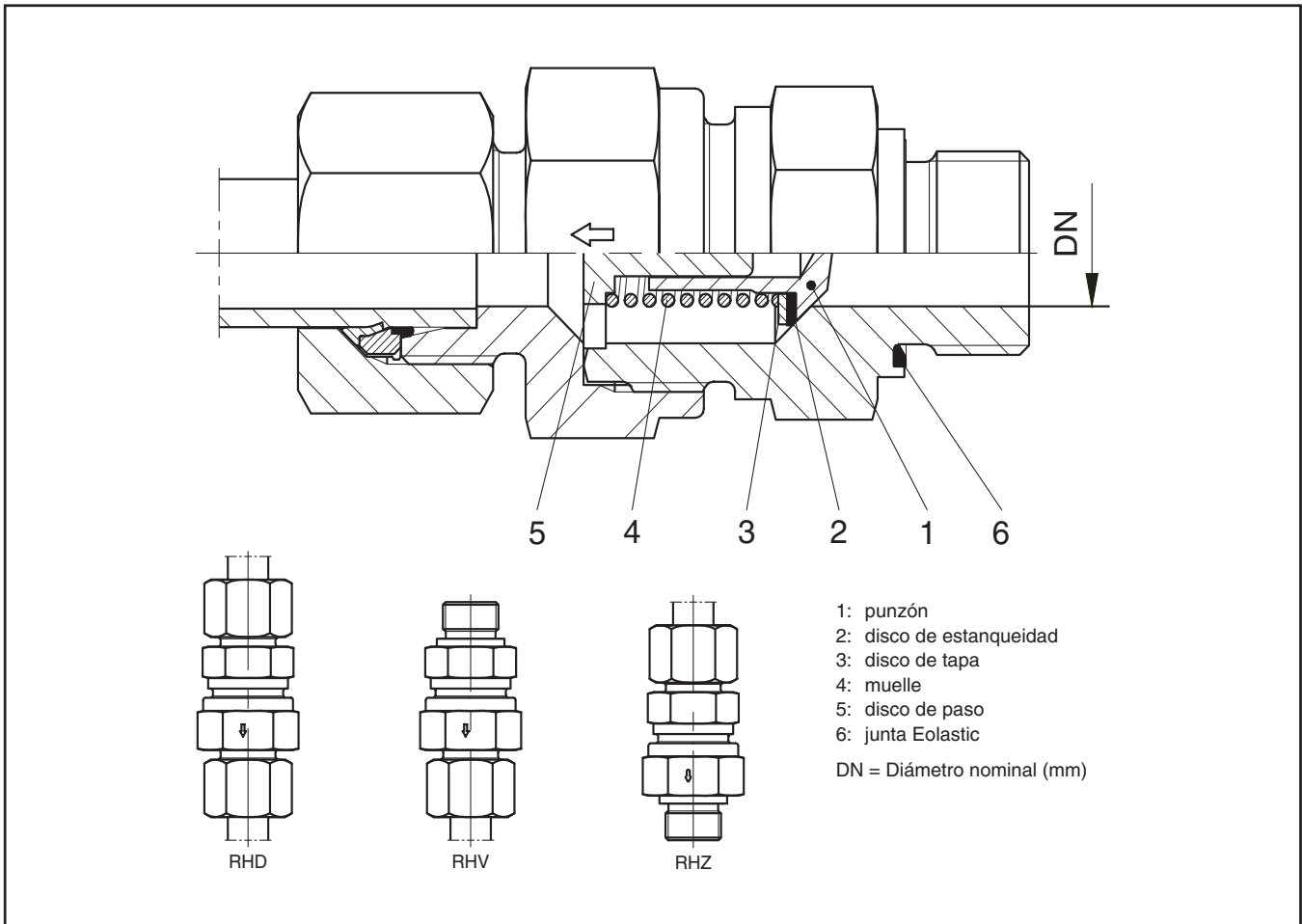
Adecuado para fluidos hidráulicos derivados del petróleo, lubricantes y gasoil. Adecuado para aplicaciones hasta 100 bar.

##### Rango de temperatura:

–30 hasta +100°C.

#### Nota:

Si necesita determinar la idoneidad de unas válvulas para una aplicación específica, comuníquenos la aplicación exacta, el fluido a usar, la máxima presión de trabajo, incluyendo los picos de presión, temperatura y frecuencia de accionamiento de la válvula. Si se usan con agua, indique qué tipo de agua y los aditivos, si los tuviese.

**RHD/V/Z Válvulas antirretorno**

**Características:**

Válvula antirretorno de punzón con un asiento de válvula de 90° y disco de estanqueidad elastomérico. Tope de punzón para una apertura controlada de la válvula. Acción de apertura amortiguada para minimizar el choque y el ruido. Sin reducción de sección. Velocidad máxima de flujo inferior a 8 m/seg. (para velocidades superiores se requieren ensayos previos). Estanqueidad de la rosca macho por junta Eolastic, en los tipos RHV y RHZ.

**Presión de apertura:**

Estándar 1 bar (bajo pedido se suministran también 0.2, 0.5, 2, 3, 4, 5 y 6 bar); por favor especificar en el pedido). Vea las presiones de trabajo en las tablas correspondientes. Tolerancia de presión de apertura:  $\pm 20\%$ .

**Material:**

- Acero zincado (A3C) o (CF sin cromo 6), juntas en NBR (p.e. Perbunan\*), o (p.e. Viton\*) a petición.

- Las válvulas de acero inoxidable tienen FKM (p.e. Viton\*) de forma estándar. (Presión de apertura hasta 3 bar)
- Válvulas de latón (CuZn35Ni2 2.0540) con componentes internos (1.4571) disponibles a petición. (Presión de apertura hasta 3 bar)

**Montaje:**

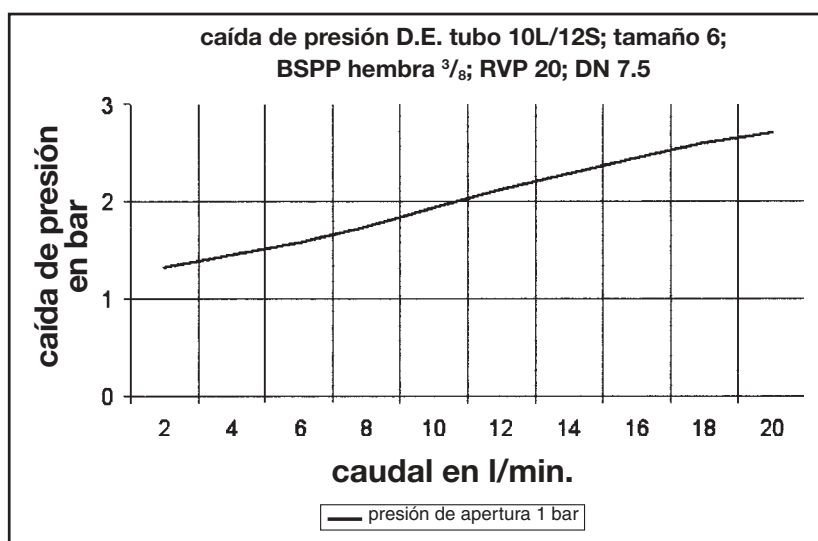
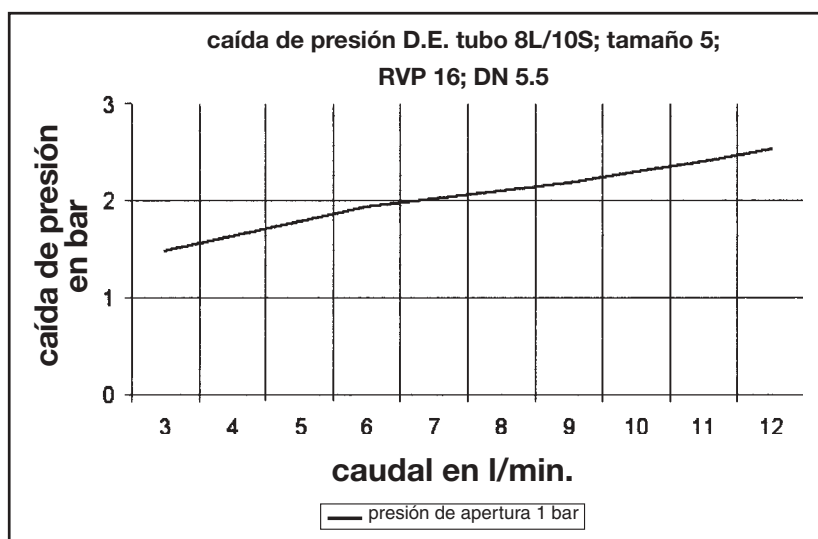
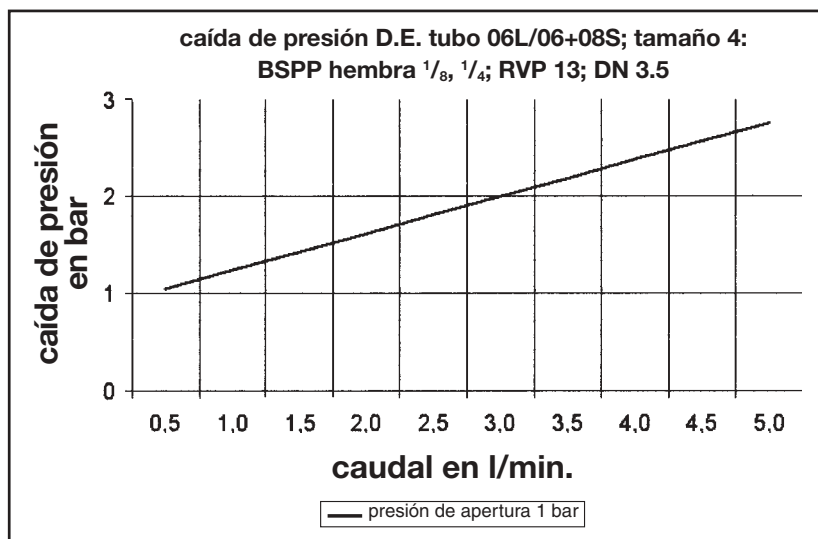
Vea las instrucciones de montaje para las conexiones EO/EO-2. Todas las válvulas antirretorno están envasadas contra contaminación.

**Fluidos:**

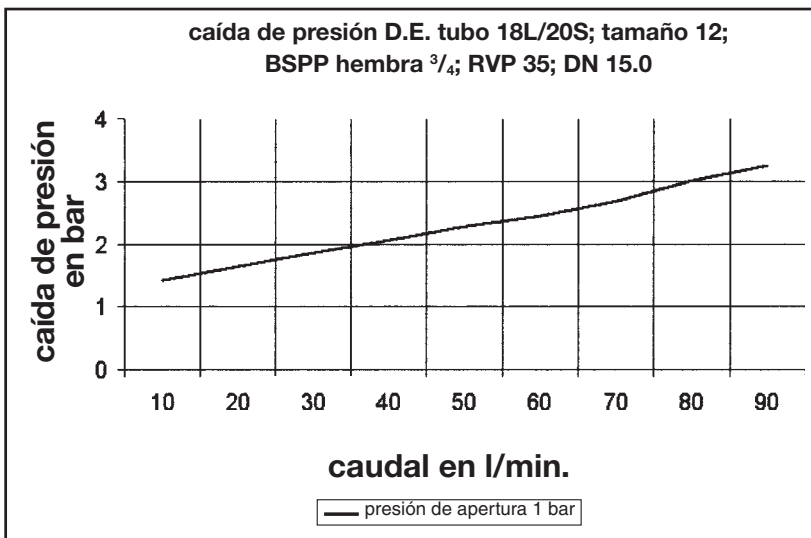
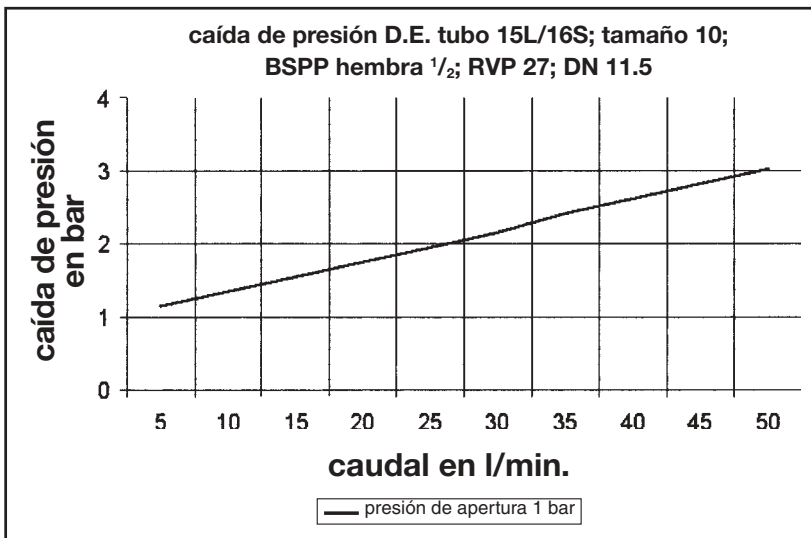
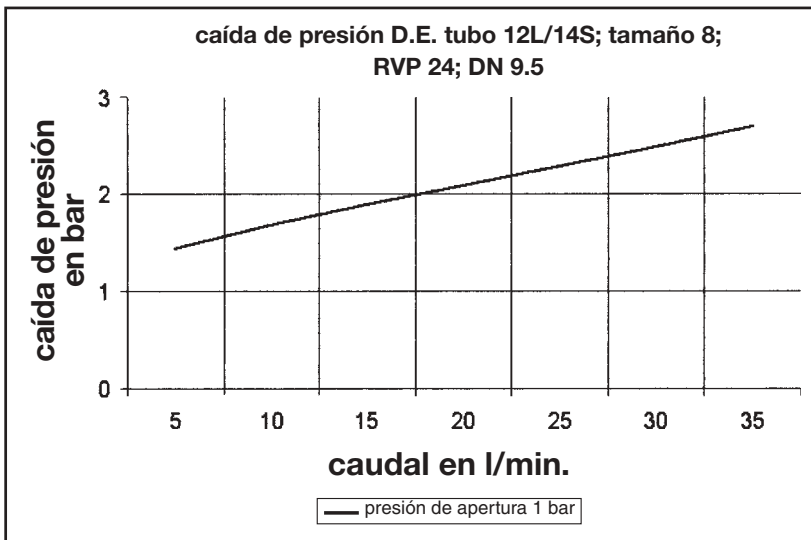
Aceite hidráulico, fluidos hidráulicos de baja inflamabilidad (excepto para tipos HFC: para tipos HFD; son necesarias juntas FKM). Por favor indique en el pedido si se utilizan con aire comprimido. No adecuadas para vapor, gases combustibles/explosivos u oxígeno. Para aplicaciones de agua, por favor consulte con Parker los detalles del agua y de cualquier aditivo.

\*Perbunan y Viton son marcas registradas de Bayer y DuPont.

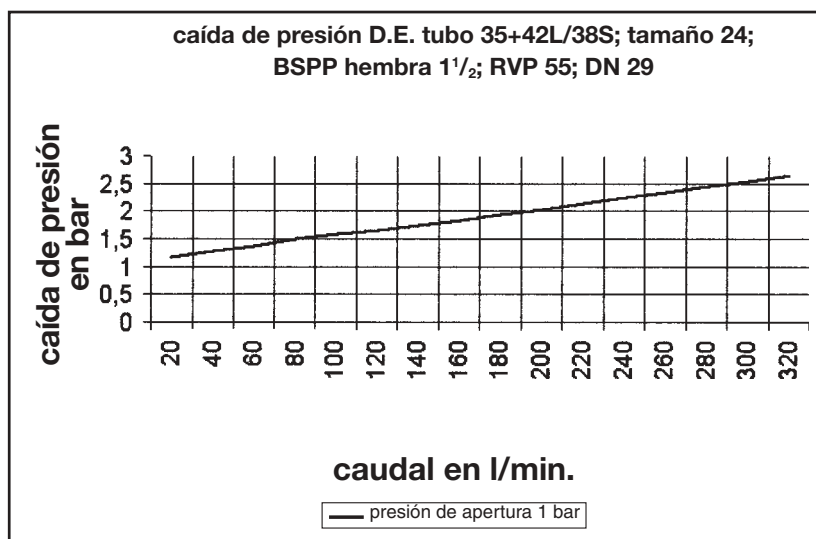
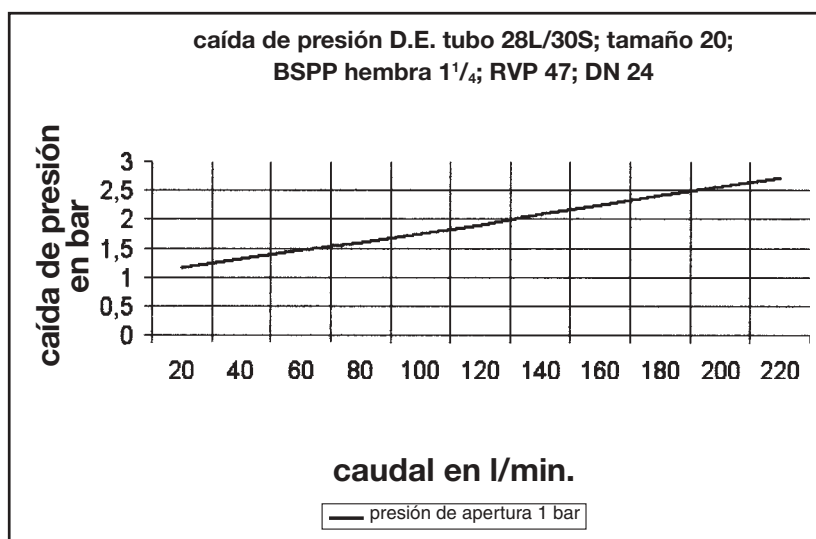
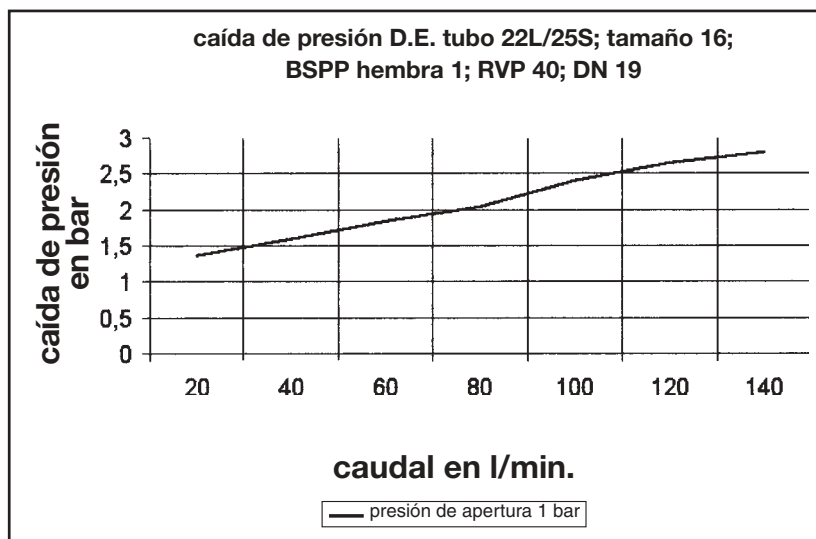
En todos los diagramas se indica el valor pico de caudal en l/min. en relación con la velocidad máxima admisible del fluido de 8 m/seg.



En todos los diagramas se indica el valor pico de caudal en l/min. en relación con la velocidad máxima admisible del fluido de 8 m/seg.

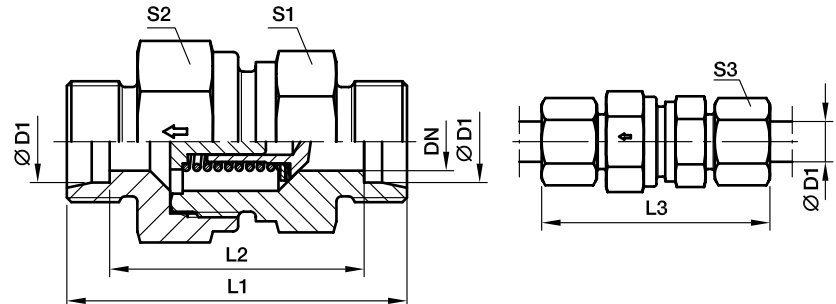


En todos los diagramas se indica el valor pico de caudal en l/min. en relación con la velocidad máxima admisible del fluido de 8 m/seg.



## RHD Válvulas antirretorno

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



Serie	D1 	DN	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
											CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	3.5	43	29.0	58.0	17	17	14	46	<b>RHD06LOMD</b>	400	250	250
	08	5.5	44	30.0	59.0	19	19	17	61	<b>RHD08LOMD</b>	400	250	250
	10	7.5	54.5	40.5	69.5	22	24	19	104	<b>RHD10LOMD</b>	400	250	250
	12	9.5	57.5	43.5	72.5	27	30	22	166	<b>RHD12LOMD</b>	400	250	250
	15	11.5	61.5	47.5	77.5	27	32	27	192	<b>RHD15LOMD</b>	400	250	250
	18	14.0	66.5	51.5	83.5	36	36	32	292	<b>RHD18LOMD</b>	400	160	160
	22	18.0	76.5	61.5	93.5	41	46	36	472	<b>RHD22LOMD</b>	250	160	160
	28	23.0	84.5	69.5	102.5	50	55	41	746	<b>RHD28LOMD</b>	250	100	100
	35	29.0	95.5	74.5	117.5	60	60	50	1062	<b>RHD35LOMD</b>	250	100	100
	42	29.0	96	74.0	119.0	65	70	60	1518	<b>RHD42LOMD</b>	250	100	100
S <sup>4)</sup>	06	3.5	48.5	34.5	63.5	19	19	17	70	<b>RHD06SOMD</b>	420	400	400
	08	3.5	48.5	34.5	63.5	19	19	19	74	<b>RHD08SOMD</b>	420	400	400
	10	5.5	55.5	40.5	72.5	22	24	22	121	<b>RHD10SOMD</b>	420	400	400
	12	7.5	57.5	42.5	74.5	24	27	24	148	<b>RHD12SOMD</b>	420	400	400
	14	9.5	63.5	47.5	82.5	27	32	27	218	<b>RHD14SOMD</b>	420	315	315
	16	11.5	67.5	50.5	86.5	32	36	30	286	<b>RHD16SOMD</b>	420	315	315
	20	15.0	75.5	54.5	97.5	41	46	36	506	<b>RHD20SOMD</b>	420	250	250
	25	19.0	82.5	58.5	106.5	46	50	46	639	<b>RHD25SOMD</b>	420	250	250
	30	24.0	96.5	69.5	122.5	60	60	50	1157	<b>RHD30SOMD</b>	250	250	250
	38	29.0	107.5	75.5	136.5	65	70	60	1650	<b>RHD38SOMD</b>	250	250	250

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

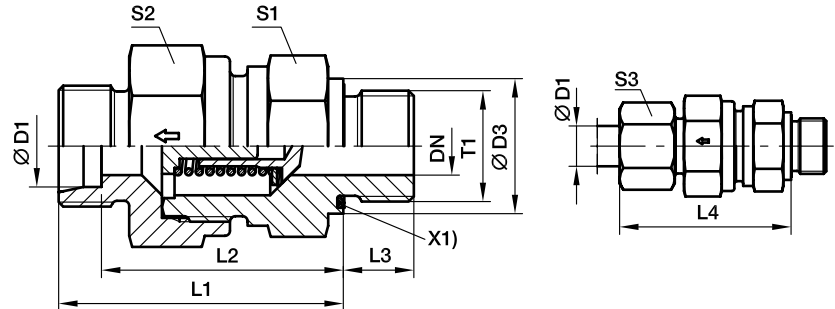
Sufijos de código de pedido

Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	RHD06LOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	RHD06LOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	RHD06LOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## RHV-R-ED Válvulas antirretorno

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



X1) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
														CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	G 1/8 A	3.5	14	35	28.0	8	42.5	17	17	14	47	RHV06LREDOMD	400	250	250
	08	G 1/4 A	5.5	19	37	30.0	12	44.5	19	19	17	62	RHV08LREDOMD	400	250	250
	10	G 1/4 A	7.5	19	45.5	38.5	12	53.0	22	24	19	105	RHV10LREDOMD	400	250	250
	12	G 3/8 A	9.5	22	49.5	42.5	12	57.0	27	30	22	175	RHV12LREDOMD	400	250	250
	15	G 1/2 A	11.5	27	52.5	45.5	14	60.5	27	32	27	205	RHV15LREDOMD	400	250	250
	18	G 1/2 A	14.0	27	57.5	50.0	14	66.0	36	36	32	294	RHV18LREDOMD	400	160	160
	22	G 3/4 A	18.0	32	62.5	55.0	16	71.0	41	46	36	450	RHV22LREDOMD	250	160	160
	28	G 1 A	23.0	40	70.5	63.0	18	79.5	50	55	41	720	RHV28LREDOMD	250	100	100
	35	G 1 1/4 A	29.0	50	79.5	69.0	20	90.5	60	60	50	1050	RHV35LREDOMD	250	100	100
	42	G 1 1/2 A	29.0	55	79.5	68.5	22	91.0	65	70	60	1560	RHV42LREDOMD	250	100	100
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4 A	3.5	19	38.5	31.5	12	46.0	19	19	17	73	RHV06SREDOMD	420	400	400
	08	G 1/4 A	3.5	19	38.5	31.5	12	46.0	19	19	19	79	RHV08SREDOMD	420	400	400
	10	G 3/8 A	5.5	22	45.5	38.0	12	54.0	22	24	22	132	RHV10SREDOMD	420	400	400
	12	G 3/8 A	7.5	22	48.5	41.0	12	57.0	24	27	24	153	RHV12SREDOMD	420	400	400
	14	G 1/2 A	9.5	27	52.5	44.5	14	62.0	27	32	27	230	RHV14SREDOMD	420	315	315
	16	G 1/2 A	11.5	27	56.5	48.0	14	66.0	32	36	30	293	RHV16SREDOMD	420	315	315
	20	G 3/4 A	15.0	32	62.5	52.0	16	73.5	41	46	36	511	RHV20SREDOMD	420	250	250
	25	G 1 A	19.0	40	66.5	54.5	18	78.5	46	50	46	648	RHV25SREDOMD	420	250	250
	30	G 1 1/4 A	24.0	50	77.5	64.0	20	90.5	60	60	50	1176	RHV30SREDOMD	250	250	250
	38	G 1 1/2 A	29.0	55	85.5	69.5	22	100.0	65	70	60	1624	RHV38SREDOMD	250	250	250

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

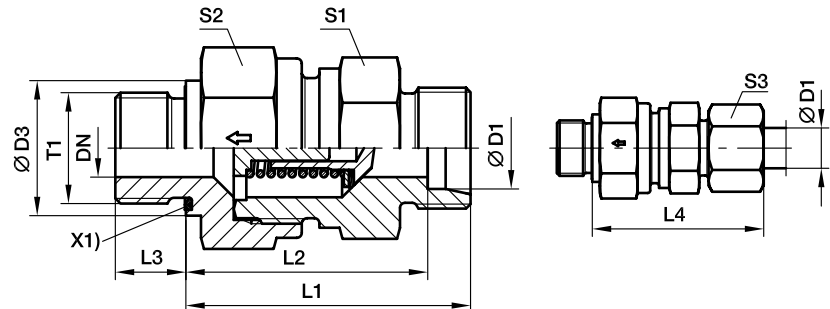
Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	RHV06LREDOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	RHV06LREDOMA3C	NBR
Acero inoxidable	71	RHV06LREDOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.



## RHZ-R-ED Válvulas antirretorno

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
														CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	G 1/8 A	3.5	14	33.5	26.5	8	41.0	17	17	14	44	RHZ06LREDOMD	400	250	250
	08	G 1/4 A	5.5	19	35.5	28.5	12	43.0	19	19	17	59	RHZ08LREDOMD	400	250	250
	10	G 1/4 A	7.5	19	45.5	38.5	12	53.0	22	24	19	125	RHZ10LREDOMD	400	250	250
	12	G 3/8 A	9.5	22	47.5	40.5	12	55.0	27	30	22	161	RHZ12LREDOMD	400	250	250
	15	G 1/2 A	11.5	27	49.5	42.5	14	57.5	27	32	27	186	RHZ15LREDOMD	400	250	250
	18	G 1/2 A	14.0	27	55.5	48.0	14	64.0	36	36	32	275	RHZ18LREDOMD	400	160	160
	22	G 3/4 A	18.0	32	63.5	56.0	16	72.0	41	46	36	463	RHZ22LREDOMD	250	160	160
	28	G 1 A	23.0	40	71.5	64.0	18	80.5	50	55	41	721	RHZ28LREDOMD	250	100	100
	35	G 1 1/4 A	29.0	50	80.5	70.0	20	91.5	60	60	50	1073	RHZ35LREDOMD	250	100	100
	42	G 1 1/2 A	29.0	55	81.5	70.5	22	93.0	65	70	60	1602	RHZ42LREDOMD	250	100	100
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4 A	3.5	19	38.5	31.5	12	46.0	19	19	17	71	RHZ06SREDOMD	420	400	400
	08	G 1/4 A	3.5	19	38.5	31.5	12	46.0	19	19	19	74	RHZ08SREDOMD	420	400	400
	10	G 3/8 A	5.5	22	45.5	38.0	12	54.0	22	24	22	128	RHZ10SREDOMD	420	400	400
	12	G 3/8 A	7.5	22	48.5	41.0	12	57.0	24	27	24	152	RHZ12SREDOMD	420	400	400
	14	G 1/2 A	9.5	27	51.5	43.5	14	61.0	27	32	27	223	RHZ14SREDOMD	420	315	315
	16	G 1/2 A	11.5	27	54.5	46.0	14	64.0	32	36	30	275	RHZ16SREDOMD	420	315	315
	20	G 3/4 A	15.0	32	60.5	50.0	16	71.5	41	46	36	490	RHZ20SREDOMD	420	250	250
	25	G 1 A	19.0	40	66.5	54.5	18	78.5	46	50	46	647	RHZ25SREDOMD	420	250	250
	30	G 1 1/4 A	24.0	50	77.5	64.0	20	90.5	60	60	50	1180	RHZ30SREDOMD	250	250	250
	38	G 1 1/2 A	29.0	55	87.5	71.5	22	102.0	65	70	60	1670	RHZ38SREDOMD	250	250	250

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

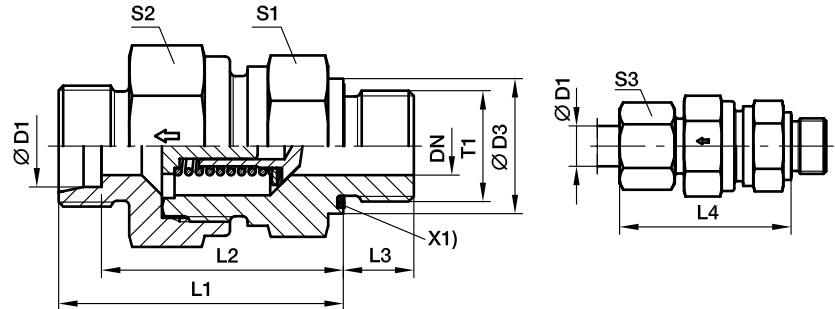
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	RHZ06LREDOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	RHZ06LREDOMDA3C	NBR

## RHV-M-ED Válvulas antirretorno

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



X1) Junta Elastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
														CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M 10×	3.5	14	35	28.0	8	42.5	17	17	14	46	RHV06LMEDOMD	400	250	250
	08	M 12×1.5	5.5	17	36	29.0	12	43.5	19	19	17	58	RHV08LMEDOMD	400	250	250
	10	M 14×1.5	7.5	19	45.5	38.5	12	53.0	22	24	19	108	RHV10LMEDOMD	400	250	250
	12	M 16×1.5	9.5	22	49.5	42.5	12	57.0	27	30	22	173	RHV12LMEDOMD	400	250	250
	15	M 18×1.5	11.5	24	52.5	45.5	12	60.5	27	32	27	192	RHV15LMEDOMD	400	250	250
	18	M 22×1.5	14.0	27	57.5	50.0	14	66.0	36	36	32	298	RHV18LMEDOMD	400	160	160
	22	M 26×1.5	18.0	32	62.5	55.0	16	71.0	41	46	36	446	RHV22LMEDOMD	250	160	160
	28	M 33×2	23.0	40	70.5	63.0	18	79.5	50	55	41	722	RHV28LMEDOMD	250	100	100
	35	M 42×2	29.0	50	79.5	69.0	20	90.5	60	60	50	1053	RHV35LMEDOMD	250	100	100
	42	M 48×2	29.0	55	79.5	68.5	22	91.0	65	70	60	1563	RHV42LMEDOMD	250	100	100
S <sup>4)</sup>	06	M 12×1.5	3.5	17	38.5	31.5	12	46.0	19	19	17	70	RHV06SMEDOMD	420	400	400
	08	M 14×1.5	3.5	19	38.5	31.5	12	46.0	19	19	19	76	RHV08SMEDOMD	420	400	400
	10	M 16×1.5	5.5	22	45.5	38.0	12	54.0	22	24	22	124	RHV10SMEDOMD	420	400	400
	12	M 18×1.5	7.5	24	48.5	41.0	12	57.0	24	27	24	157	RHV12SMEDOMD	420	400	400
	14	M 20×1.5	9.5	26	52.5	44.5	14	62.0	27	32	27	215	RHV14SMEDOMD	420	315	315
	16	M 22×1.5	11.5	27	56.5	48.0	14	66.0	32	36	30	296	RHV16SMEDOMD	420	315	315
	20	M 27×2	15.0	32	62.5	52.0	16	73.5	41	46	36	521	RHV20SMEDOMD	420	250	250
	25	M 33×2	19.0	40	66.5	54.5	18	78.5	46	50	46	648	RHV25SMEDOMD	420	250	250
	30	M 42×2	24.0	50	77.5	64.0	20	90.5	60	60	50	1178	RHV30SMEDOMD	250	250	250
	38	M 48×2	29.0	55	85.5	69.5	22	100.0	65	70	60	1627	RHV38SMEDOMD	250	250	250

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

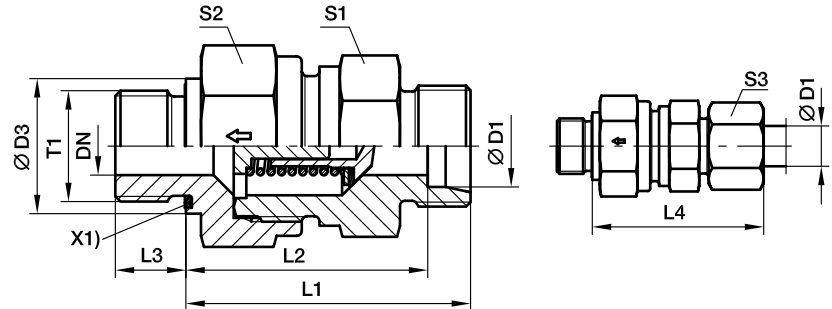
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	RHV06LMEDOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	RHV06LMEDOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	RHV06LMEDOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## RHZ-M-ED Válvulas antirretorno

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
														CF	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M 10×1	3.5	14	33.5	26.5	8	41.0	17	17	14	44	RHZ06LMEDOMD	400	250	250
	08	M 12×1.5	5.5	17	35.5	28.5	12	43.0	19	19	17	58	RHZ08LMEDOMD	400	250	250
	10	M 14×1.5	7.5	19	45.5	38.5	12	53.0	22	24	19	104	RHZ10LMEDOMD	400	250	250
	12	M 16×1.5	9.5	22	47.5	40.5	12	55.0	27	30	22	169	RHZ12LMEDOMD	400	250	250
	15	M 18×1.5	11.5	24	49.5	42.5	12	57.5	27	32	27	174	RHZ15LMEDOMD	400	250	250
	18	M 22×1.5	14.0	27	55.5	48.0	14	64.0	36	36	32	279	RHZ18LMEDOMD	400	160	160
	22	M 26×1.5	18.0	32	63.5	56.0	16	72.0	41	46	36	459	RHZ22LMEDOMD	250	160	160
	28	M 33×2	23.0	40	71.5	64.0	18	80.5	50	55	41	721	RHZ28LMEDOMD	250	100	100
	35	M 42×2	29.0	50	80.5	70.0	20	91.5	60	60	50	1078	RHZ35LMEDOMD	250	100	100
	42	M 48×2	29.0	55	81.5	70.5	22	93.0	65	70	60	1601	RHZ42LMEDOMD	250	100	100
S <sup>4)</sup>	06	M 12×1.5	3.5	17	38.5	31.5	12	46.0	19	19	17	70	RHZ06SMEDOMD	420	400	400
	08	M 14×1.5	3.5	19	38.5	31.5	12	46.0	19	19	19	75	RHZ08SMEDOMD	420	400	400
	10	M 16×1.5	5.5	22	45.5	38.0	12	54.0	22	24	22	123	RHZ10SMEDOMD	420	400	400
	12	M 18×1.5	7.5	24	48.5	41.0	12	57.0	24	27	24	157	RHZ12SMEDOMD	420	400	400
	14	M 20×1.5	9.5	26	51.5	43.5	14	61.0	27	32	27	214	RHZ14SMEDOMD	420	315	315
	16	M 22×1.5	11.5	27	54.5	46.0	14	64.0	32	36	30	279	RHZ16SMEDOMD	420	315	315
	20	M 27×2	15.0	32	60.5	50.0	16	71.5	41	46	36	487	RHZ20SMEDOMD	420	250	250
	25	M 33×2	19.0	40	66.5	54.5	18	78.5	46	50	46	647	RHZ25SMEDOMD	420	250	250
	30	M 42×2	24.0	50	77.5	64.0	20	90.5	60	60	50	1180	RHZ30SMEDOMD	250	250	250
	38	M 48×2	29.0	55	87.5	71.5	22	102.0	65	70	60	1669	RHZ38SMEDOMD	250	250	250

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

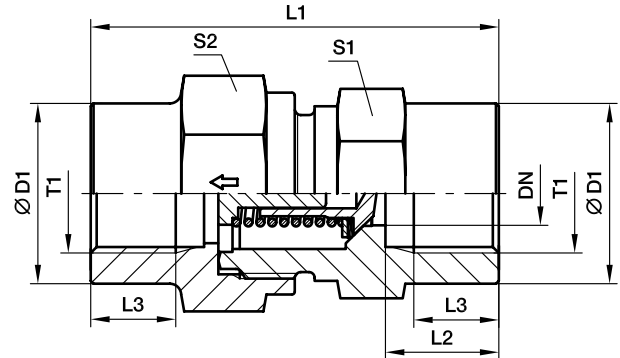
Sufijos de código de pedido

Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	RHZ06LMEDOMDCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	RHZ06LMEDOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	RHZ06LMEDOMD71	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## RHDI Válvulas antirretorno

Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



Serie	T1	DN	D1	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF	A3C <sup>1)</sup>	71
L <sup>3)</sup>	G11/18	3.5	19	42.5	12.0	8.0	19	19	76	<b>RHDI1/8</b>	400	400	400
	G 1/4	3.5	19	51.0	16.0	12.0	19	19	82	<b>RHDI1/4</b>	400	400	400
	G 3/8	7.5	24	60.0	17.0	12.0	24	27	157	<b>RHDI3/8</b>	400	400	400
	G 1/2	11.5	32	72.0	20.0	15.0	32	36	344	<b>RHDI1/2</b>	315	315	315
	G 3/4	15.0	41	84.0	22.0	16.5	41	46	664	<b>RHDI3/4</b>	250	250	250
	G 1	19.0	46	95.0	25.5	19.0	46	50	821	<b>RHDI1</b>	250	250	250
G 11/4	24.0	60	110.0	28.0	21.5	60	60	1581	<b>RHDI11/4</b>	250	250	250	
G 11/2	29.0	65	114.0	28.5	22.0	65	70	1919	<b>RHDI11/2</b>	250	250	250	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

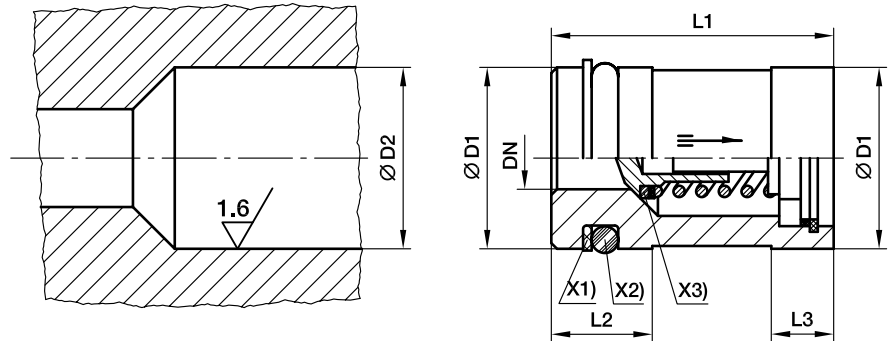
<sup>3)</sup> L = serie ligera

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	RHDI1/8CF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	RHDI1/8A3C	NBR
Acero inoxidable	71	RHDI1/871	VIT

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

**RVP Cartuchos antirretornos**


- X1) Aroduro PTFE
- X2) Junta tórica NBR
- X3) Disco de estanqueidad NBR

Válvula ITL	DN	D1	D2	L1 ±0,15	L2	L3	Junta tórica	Aroduro	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
											CF	A3C	71
6-L/6u.8-S	3.5	12.945 ±0.055	13 <sup>+0.12 +0.05</sup>	23.15	9.5	6.0	8.3×2.4	SRA 13-2.05-1.0	21	<b>RVP13</b>	420	400	400
8-L/10-S	5.5	15.945 ±0.055	16 <sup>+0.12 +0.05</sup>	26.65	9.5	6.5	11.3×2.4	SRA 16-2.05-1.0	32	<b>RVP16</b>	420	400	400
10-L/12-S	7.5	19.935 ±0.065	20 <sup>+0.142 +0.065</sup>	30.15	9.5	6.5	15.3×2.4	SRA 20-2.05-1.0	54	<b>RVP20</b>	420	400	400
12-L/14-S	9.5	23.935 ±0.065	24 <sup>+0.149 +0.065</sup>	35.15	12.0	7.5	18.2×3	SRA 24-2.6-1.0	80	<b>RVP24</b>	420	315	315
15-L/16-S	11.5	26.935 ±0.065	27 <sup>+0.149 +0.065</sup>	38.15	12.0	7.5	21.2×3	SRA 27-2.6-1.0	105	<b>RVP27</b>	420	315	315
18-L/20-S	15.0	34.92 ±0.08	35 <sup>+0.18 +0.08</sup>	44.65	12.0	9.5	29.2×3	SRA 35-2.5-1.0	204	<b>RVP35</b>	420	250	250
22-L/25-S	19.0	39.92 ±0.08	40 <sup>+0.18 +0.08</sup>	50.65	12.0	11.0	34.2×3	SRA 40-2.5-1.0	275	<b>RVP40</b>	420	250	250
28-L/30-S	24.0	46.92 ±0.08	47 <sup>+0.18 +0.08</sup>	60.15	13.0	13.0	41.2×3	SRA 47-2.6-1.5	412	<b>RVP47</b>	250	250	250
35-L/38-S	29.0	54.905 ±0.095	55 <sup>+0.22 +0.1</sup>	70.15	16.0	13.0	44.2×5.7	SRA 55-5.1-1.5	607	<b>RVP55</b>	250	250	250

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

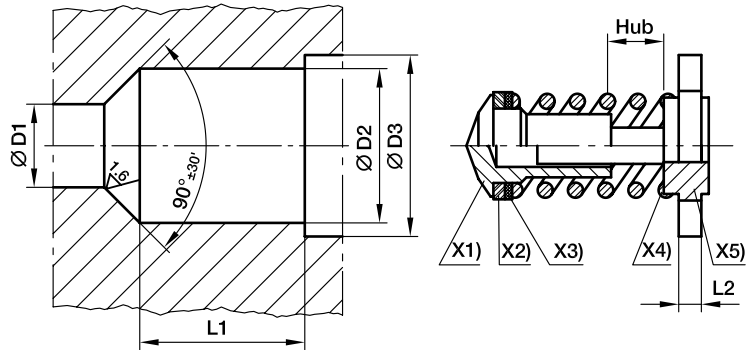
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.



Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	RHP13CF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	RHP13A3C	NBR
Acero inoxidable	71	RHP1371	VIT

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## I-TL Componentes internos de válvulas antirretorno



- X1) punzón
- X2) disco de estanqueidad (lado liso al cartucho)
- X3) disco de tapa
- X4) muelle
- X5) disco de paso

Serie	D.E. tubo	D1 <sup>+0.1</sup>	D2 <sup>+0.1</sup>	D3 <sup>+0.1</sup>	L1 <sup>±0.1</sup>	L2	Cubo	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
										A3C	71
L/S/S	06/06/08	3.5	7.5	8.6	8.2	2.0	1.0	2	ITL06L/06+08S	*	*
L/S	08/10	5.5	10.2	11.6	11.0	2.0	1.7	4	ITL08L/10S	*	*
L/S	10/12	7.5	13.0	14.1	14.0	2.0	2.3	7	ITL10L/12S	*	*
L/S	12/14	9.5	16.7	18.1	16.5	2.5	2.9	13	ITL12L/14S	*	*
L/S	15/16	11.5	19.5	20.6	19.0	2.5	3.5	18	ITL15L/16S	*	*
L/S	18/20	15.0	25.2	27.1	22.5	3.0	4.4	37	ITL18L/20S	*	*
L/S	22/25	19.0	30.8	32.6	27.0	3.0	5.5	54	ITL22L/25S	*	*
L/S	28/30	24.0	38.6	40.6	32.5	3.5	7.3	107	ITL28L/30S	*	*
L/L/S	35/38/42	29.0	45.7	48.1	37.5	3.5	8.9	144	ITL35L+42I/38S	*	*

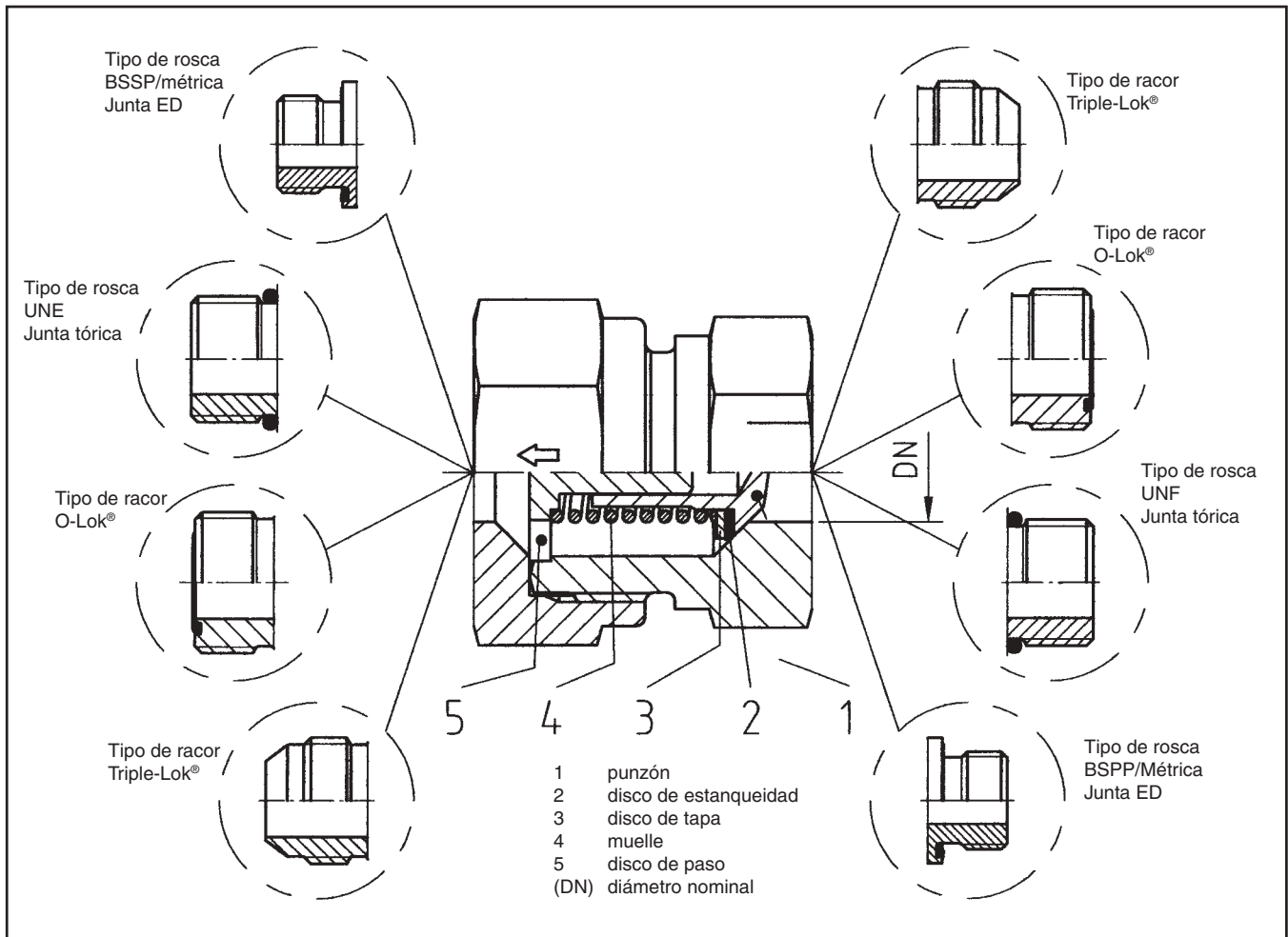
\* = producto suministrable

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	ITL06L/06+008S	NBR
Acero inoxidable	71	ITL06L71/06+008S	VIT

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

RHD/V/Z Válvulas antirretorno con conexiones O-Lok® o Triple-Lok®



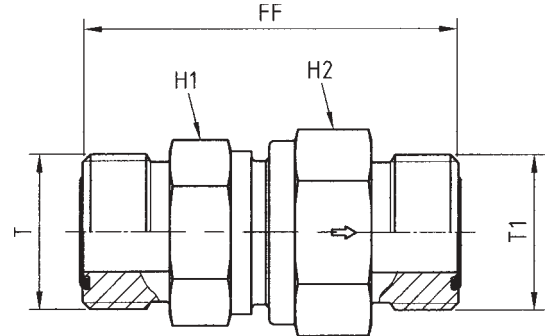
**Material**

- Acero zincado (A3C) o (CF sin cromo 6), juntas en NBR (p.e. Perbunan\*)
- Componentes internos en acero inoxidable con FKM (Viton) también disponibles a petición.



## RHDMLOS Válvula antirretorno

Extremo ORFS O-Lok® / Extremo ORFS O-Lok®



Tubo 1 D.E.		Tubo 2 D.E.		ORFS (Rosca UN/UNF) T	ORFS (Rosca UN/UNF) T1	H1	H2	FF	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
mm	pulg	mm	pulg									CF	A3C
6	1/4	6	1/4	9/16-18UNF	9/16-18UNF	19	19	44.5	3.5	108	<b>4RHDMLOS</b>	420	400
8, 10	5/16, 3/8	8, 10	5/16, 3/8	11/16-16UNF	11/16-16UNF	22	24	53.5	5.5	188	<b>6RHDMLOS</b>	420	400
12	1/2	12	1/2	13/16-16UNF	13/16-16UNF	24	27	59.5	7.5	223	<b>8RHDMLOS</b>	420	400
14, 15, 16	5/8	14, 15, 16	5/8	1-14UNF	1-14UNF	32	36	70.5	11.5	428	<b>10RHDMLOS</b>	420	315
18, 20	3/4	18, 20	3/4	1 3/16-12UNF	1 3/16-12UNF	41	46	77.5	15.0	731	<b>12RHDMLOS</b>	420	250
22, 25	1	22, 25	1	1 7/16-12UNF	1 7/16-12UNF	46	50	81.5	19.0	1076	<b>16RHDMLOS</b>	420	250
28, 30, 32	1 1/4	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12UNF	1 11/16-12UNF	60	60	91.5	24.0	1630	<b>20RHDMLOS</b>	250	250
35, 38	1 1/2	35, 38	1 1/2	2-12UNF	2-12UNF	65	70	98.5	29.0	2362	<b>24RHDMLOS</b>	250	250

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

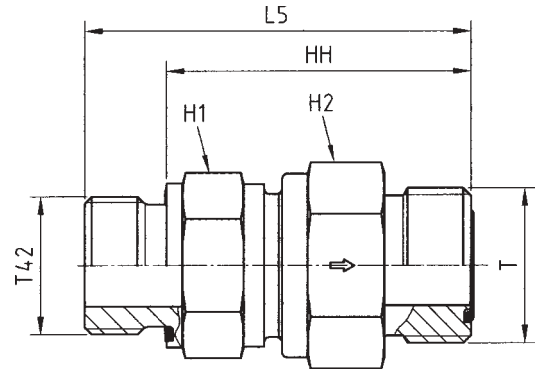
Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	4RHDMLOSCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C (no se necesita sufijo)	4RHDMLOS	NBR

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.



## RHV42EDMLOS Válvula antirretorno

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo ORFS O-Lok®



D.E. tubo		Rosca BSPP T42	ORFS (Rosca UN/UNF) T	H1	H2	L5	HH	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
mm	pulg										CF	A3C
6	1/4	G 1/8	9/16-18UNF	19	19	44.5	36.5	3.5	92	<b>4RHV42EDMLOS</b>	420	400
8, 10	5/16, 3/8	G 1/4	11/16-16UNF	22	24	56.5	44.5	6.5	165	<b>6RHV42EDMLOS</b>	420	400
12	1/2	G 3/8	13/16-16UNF	24	27	61.5	49.5	7.5	191	<b>8RHV42EDMLOS</b>	420	400
14, 15, 16	5/8	G 1/2	1-14UNF	32	36	70.0	56.0	11.5	366	<b>10RHV42EDMLOS</b>	420	315
18, 20	3/4	G 3/4	1 3/16-12UNF	41	46	77.5	63.5	15.0	631	<b>12RHV42EDMLOS</b>	420	250
22, 25	1	G 1	1 7/16-12UNF	46	50	84.0	66.0	19.0	863	<b>16RHV42EDMLOS</b>	420	250
28, 30, 32	1 1/4	G 1 1/4	1 11/16-12UNF	60	60	95.0	75.0	24.0	1403	<b>20RHV42EDMLOS</b>	250	250
35, 38	1 1/2	G 1 1/2	2-12UNF	65	70	105.0	83.0	29.0	1969	<b>24RHV42EDMLOS</b>	250	250

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

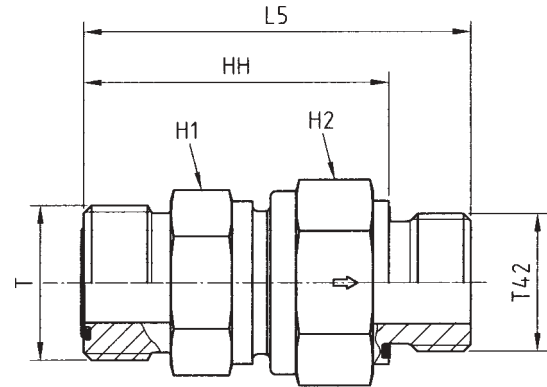
Sufijos de código de pedido

Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	4RHV42EDMLOSCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C (no se necesita sufijo)	4RHV42EDMLOS	NBR

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## RHZ42EDMLOS Válvula antirretorno

Extremo ORFS O-Lok® / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



Tubo D.E.		Rosca BSPP	ORFS (Rosca UN/UNF)	H1	H2	L5	HH	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
mm	pulg	T42	T								CF	A3C
6	1/4	G 1/8	9/16-18UNF	19	19	44.5	36.5	3.5	91	<b>4RHZ42EDMLOS</b>	420	400
8, 10	5/16, 3/8	G 1/4	11/16-16UNF	22	24	56.5	44.5	6.5	161	<b>6RHZ42EDMLOS</b>	420	400
12	1/2	G 3/8	13/16-16UNF	24	27	61.5	49.5	7.5	190	<b>8RHZ42EDMLOS</b>	420	400
14, 15, 16	5/8	G 1/2	1-14UNF	32	36	70.0	56.0	11.5	348	<b>10RHZ42EDMLOS</b>	420	315
18, 20	3/4	G 3/4	1 3/16-12UNF	41	46	77.5	53.5	15.0	634	<b>12RHZ42EDMLOS</b>	420	250
22, 25	1	G 1	1 7/16-12UNF	46	50	84.0	66.0	19.0	863	<b>16RHZ42EDMLOS</b>	420	250
28, 30, 32	1 1/4	G 1 1/4	1 11/16-12UNF	60	60	95.0	75.0	24.0	1397	<b>20RHZ42EDMLOS</b>	250	250
35, 38	1 1/2	G 1 1/2	2-12UNF	65	70	105.0	83.0	29.0	2001	<b>24RHZ42EDMLOS</b>	250	250

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

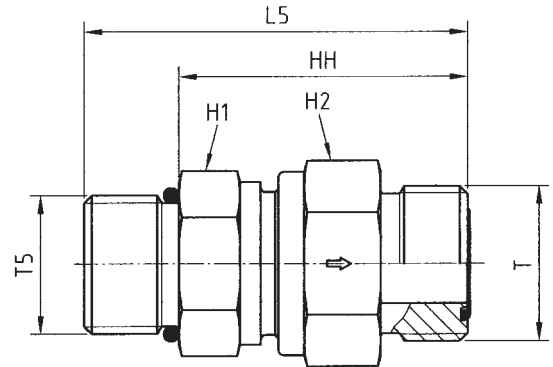
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	4RHZ42EDMLOSCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C (no se necesita sufijo)	4RHZ42EDMLOS	NBR

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## RHV5OMLOS Válvula antirretorno

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Extremo ORFS O-Lok®



Tubo D.E.		Rosca macho UNF T5	ORFS (Rosca UN/UNF) T	H1	H2	L5	HH	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
mm	pulg										CF	A3C
6	1/4	7/16-20UNF	9/16-18UNF	19	19	45.5	34.5	3.5	92	<b>4RHV5OMLOS</b>	420	400
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18UNF	11/16-16UNF	22	24	54.5	42.5	5.5	165	<b>6RHV5OMLOS</b>	420	400
12	1/2	3/4-16UNF	13/16-16UNF	24	27	60.5	46.5	5.5	165	<b>8RHV5OMLOS</b>	420	400
14, 15, 16	5/8	7/8-14UNF	1-14UNF	32	36	71.0	55.0	11.5	366	<b>10RHV5OMLOS</b>	420	315
18, 20	3/4	1 1/16-12UN	1 3/16-12UNF	41	46	79.0	60.5	15.0	631	<b>12RHV5OMLOS</b>	420	250
22, 25	1	1 5/16-12UN	1 7/16-12UNF	46	50	82.5	64.0	19.0	863	<b>16RHV5OMLOS</b>	420	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN	1 11/16-12UNF	60	60	92.5	74.0	24.0	1403	<b>20RHV5OMLOS</b>	250	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12UN	2-12UNF	65	70	99.5	81.0	29.0	1969	<b>24RHV5OMLOS</b>	250	250

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

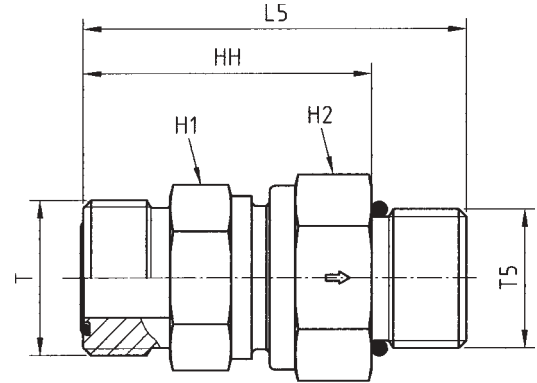
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	RHV5OMLOSCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C (no se necesita sufijo)	4RHV5OMLOS	NBR

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## RHZ5OMLOS Válvula antirretorno

Extremo ORFS O-Lok® / Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)



Tubo D.E.		Rosca macho UNF T5	ORFS (Rosca UN/UNF) T	H1	H2	L5	HH	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
mm	pulg										CF	A3C
6	1/4	7/16-20UNF	9/16-18UNF	19	19	45.5	34.5	3.5	91	<b>4RHZ5OMLOS</b>	420	400
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18UNF	11/16-16UNF	22	24	54.5	42.5	5.5	161	<b>6RHZ5OMLOS</b>	420	400
12	1/2	3/4-16UNF	13/16-16UNF	24	27	60.5	46.5	5.5	161	<b>8RHZ5OMLOS</b>	420	400
14, 15, 16	5/8	7/8-14UNS	1-14UNF	32	36	71.0	55.0	11.5	348	<b>10RHZ5OMLOS</b>	420	315
18, 20	3/4	1 1/16-12UN	1 3/16-12UNF	41	46	79.0	60.5	15.0	634	<b>12RHZ5OMLOS</b>	420	250
22, 25	1	1 5/16-12UN	1 7/16-12UNF	46	50	82.5	64.0	19.0	863	<b>16RHZ5OMLOS</b>	420	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN	1 11/16-12UNF	60	60	92.5	74.0	24.0	1397	<b>20RHZ5OMLOS</b>	250	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12UN	2-12UNF	65	70	99.5	81.0	29.0	2001	<b>24RHZ5OMLOS</b>	250	250

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

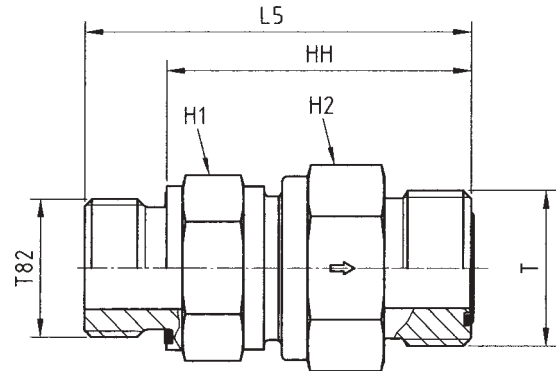
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	4RHZ5OMLOSCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C (no se necesita sufijo)	4RHZ5OMLOS	NBR

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## RHV82EDMLOS Válvula antirretorno

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo ORFS O-Lok®



Tubo D.E.		rosca métrica T82	ORFS (Rosca UN/UNF) T	H1	H2	L5	HH	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
mm	pulg										CF	A3C
6	1/4	M12×1.5	9/16-18UNF	19	19	48.5	36.5	3.5	89	<b>4M12RHV82EDMLOS</b>	420	400
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16UNF	22	24	56.5	44.5	5.5	157	<b>6M16RHV82EDMLOS</b>	420	400
12	1/2	M18×1.5	13/16-16UNF	24	27	61.5	49.5	7.5	195	<b>8M18RHV82EDMLOS</b>	420	400
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14UNF	32	36	72.0	58.0	11.5	369	<b>10M22RHV82EDMLOS</b>	420	315
18, 20	3/4	M27×2.0	1 3/16-12UNF	41	46	79.5	63.5	15.0	628	<b>12M27RHV82EDMLOS</b>	420	250
22, 25	1	M33×2.0	1 7/16-12UNF	46	50	84.0	66.0	19.0	867	<b>16M33RHV82EDMLOS</b>	420	250
28, 30, 32	1 1/4	M42×2.0	1 11/16-12UNF	60	60	95.0	75.0	24.0	1409	<b>20M42RHV82EDMLOS</b>	250	250
35, 38	1 1/2	M48×2.0	2-12UNF	65	70	103.0	81.0	29.0	1970	<b>24M48RHV82EDMLOS</b>	250	250

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

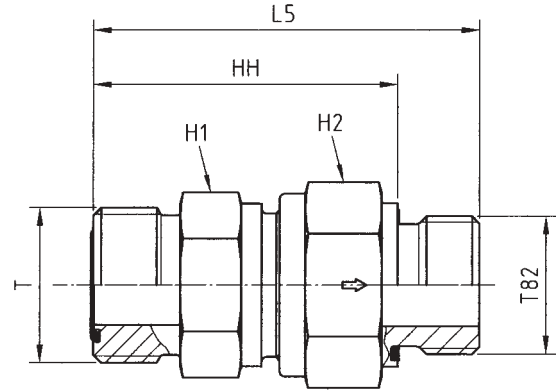


Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	4M12RHV82EDMLOSCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C (no se necesita sufijo)	4M12RHV82EDMLOS	NBR

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## RHZ82EDMLOS Válvula antirretorno

Extremo ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



Tubo D.E.		rosca métrica T82	ORFS (Rosca UN/UNF) T	H1	H2	L5	HH	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
mm	pulg										CF	A3C
6	1/4	M12×1.5	9/16-18UNF	19	19	48.5	36.5	3.5	89	<b>4M12RHZ82EDMLOS</b>	420	400
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16UNF	22	24	56.5	44.5	5.5	156	<b>6M16RHZ82EDMLOS</b>	420	400
12	1/2	M18×1.5	13/16-16UNF	24	27	61.5	49.5	7.5	195	<b>8M18RHZ82EDMLOS</b>	420	400
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14UNF	32	36	70.0	56.0	11.5	352	<b>10M22RHZ82EDMLOS</b>	420	315
18, 20	3/4	M27×2.0	1 3/16-12UNF	41	46	77.5	61.5	15.0	608	<b>12M27RHZ82EDMLOS</b>	420	250
22, 25	1	M33×2.0	1 7/16-12UNF	46	50	84.0	66.0	19.0	965	<b>16M33RHZ82EDMLOS</b>	420	250
28, 30, 32	1 1/4	M42×2.0	1 11/16-12UNF	60	60	95.0	75.0	24.0	1396	<b>20M42RHZ82EDMLOS</b>	250	250
35, 38	1 1/2	M48×2.0	2-12UNF	65	70	115.0	93.0	29.0	1978	<b>24M48RHZ82EDMLOS</b>	250	250

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

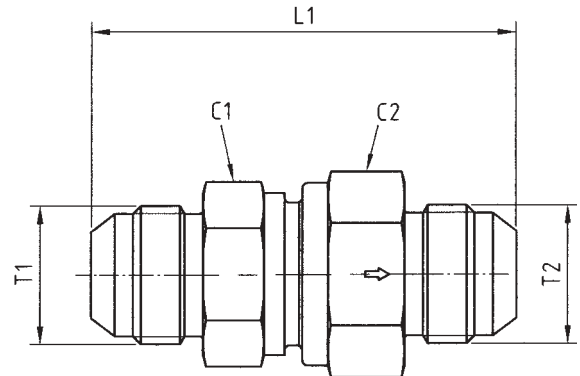
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	4M12RHZ82EDMLOSCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C (no se necesita sufijo)	4M12RHZ82EDMLOS	NBR

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## RHDMTXS Válvula antirretorno

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®



Tubo 1 D.E.		Tubo 2 D.E.		Rosca JIC SAE T1	Rosca JIC SAE T2	C1	C2	L1	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
mm	pulg	mm	pulg									CF	A3C
6	1/4	6	1/4	7/16-20UNF	7/16-20UNF	19	19	52.5	3.5	108	<b>4RHDMTXS</b>	420	350
8	5/16	8	5/16	1/2-20UNF	1/2-20UNF	22	24	59.5	5.5	188	<b>5RHDMTXS</b>	420	350
10	3/8	10	3/8	9/16-18UNF	9/16-18UNF	24	27	61.5	7.5	223	<b>6RHDMTXS</b>	420	350
12	1/2	12	1/2	3/4-16UNF	3/4-16UNF	27	32	69.5	9.5	324	<b>8RHDMTXS</b>	420	315
14, 15, 16	5/8	14, 15, 16	5/8	7/8-14UNF	7/8-14UNF	32	36	78.5	11.5	428	<b>10RHDMTXS</b>	350	315
18, 20	3/4	18, 20	3/4	1 1/16-12UN	1 1/16-12UN	41	46	87.5	15.0	731	<b>12RHDMTXS</b>	350	250
25	1	25	1	1 5/16-12UN	1 5/16-12UN	46	50	92.5	19.0	1076	<b>16RHDMTXS</b>	280	250
28, 30, 32	1 1/4	28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN	1 5/8-12UN	60	60	105.5	24.0	1630	<b>20RHDMTXS</b>	250	210
35, 38	1 1/2	35, 38	1 1/2	1 7/8-12UN	1 7/8-12UN	65	70	118.5	29.0	2362	<b>24RHDMTXS</b>	210	140

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

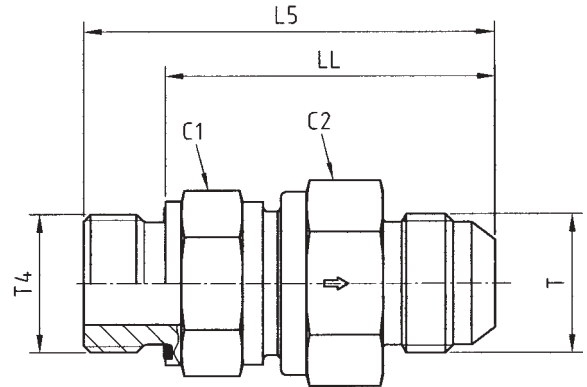
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	4RHDMTXSCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C (no se necesita sufijo)	4RHDMTXS	NBR

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## RHV42EDMXS Válvula antirretorno

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®



Tubo D.E.		Rosca BSPP	Rosca JIC SAE					DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
mm	pulg	T4	T	C1	C2	L5	LL				CF	A3C
6	1/4	G 1/8	7/16-20UNF	19	19	48.0	40.0	3.5	92	<b>4RHV42EDMXS</b>	420	350
8	5/16	G 1/4	1/2-20UNF	22	24	59.5	47.5	5.5	165	<b>5-4RHV42EDMXS</b>	420	350
10	3/8	G 1/4	9/16-18UNF	24	27	62.0	50.0	7.5	191	<b>6RHV42EDMXS</b>	420	350
12	1/2	G 3/8	3/4-16UNF	27	32	67.0	55.0	9.5	277	<b>8RHV42EDMXS</b>	420	315
14, 15, 16	5/8	G 1/2	7/8-14UNS	32	36	76.0	62.0	11.5	366	<b>10RHV42EDMXS</b>	350	315
18, 20	3/4	G 3/4	1 1/16-12UN	41	46	84.5	68.5	15.0	631	<b>12RHV42EDMXS</b>	350	250
25	1	G 1	1 5/16-12UN	46	50	89.5	71.5	19.0	863	<b>16RHV42EDMXS</b>	280	250
28, 30, 32	1 1/4	G 1 1/4	1 5/8-12UN	60	60	102.0	82.0	24.0	1403	<b>20RHV42EDMXS</b>	250	210
35, 38	1 1/2	G 1 1/2	1 7/8-12UN	65	70	113.0	91.0	29.0	1969	<b>24RHV42EDMXS</b>	210	140

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

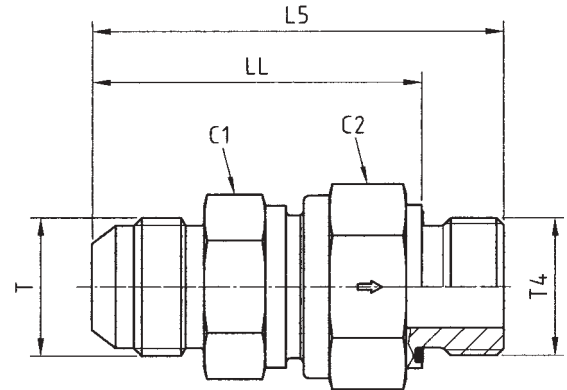
Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	4RHV42EDMXSCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C (no se necesita sufijo)	4RHV42EDMXS	NBR

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.



## RHZ42EDMXS Válvula antirretorno

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



Tubo D.E.		Rosca BSPP	Rosca JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
mm	pulg	T4	T								CF	A3C
6	1/4	G 1/8	7/16-20UNF	19	19	48.0	40.0	3.5	89	<b>4RHZ42EDMXS</b>	420	350
8	5/16	G 1/4	1/2-20UNF	22	24	59.0	47.0	5.5	156	<b>5-4RHZ42EDMXS</b>	420	350
10	3/8	G 1/4	9/16-18UNF	24	27	62.0	50.0	7.5	190	<b>6RHZ42EDMXS</b>	420	350
12	1/2	G 3/8	3/4-16UNF	27	32	66.0	54.0	9.5	278	<b>8RHZ42EDMXS</b>	420	315
14, 15, 16	5/8	G 1/2	7/8-14UNS	32	36	74.0	60.0	11.5	348	<b>10RHZ42EDMXS</b>	350	315
18, 20	3/4	G 3/4	1 1/16-12UN	41	46	82.5	66.5	15.0	634	<b>12RHZ42EDMXS</b>	350	250
25	1	G 1	1 5/16-12UN	46	50	89.5	71.5	19.0	863	<b>16RHZ42EDMXS</b>	280	250
28, 30, 32	1 1/4	G 1 1/4	1 5/8-12UN	60	60	102.0	82.0	24.0	1397	<b>20RHZ42EDMXS</b>	250	210
35, 38	1 1/2	G 1 1/2	1 7/8-12UN	65	70	115.0	93.0	29.0	2001	<b>24RHZ42EDMXS</b>	210	140

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

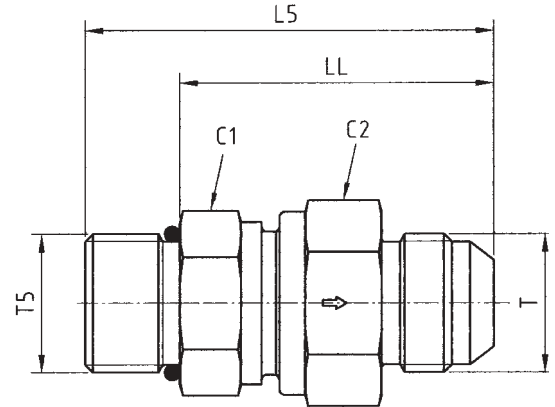
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	4RHZ42EDMXSCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C (no se necesita sufijo)	4RHZ42EDMXS	NBR

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## RHV5OMXS Válvula antirretorno

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®



Tubo D.E.		Rosca UNF T5	Rosca JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
mm	pulg										CF	A3C
6	1/4	7/16-20UNF	7/16-18UNF	19	19	49.5	38.5	3.5	92	<b>4RHV5OMXS</b>	420	350
8	5/16	1/2-20UNF	1/2-20UNF	22	24	56.5	45.5	5.5	165	<b>5RHV5OMXS</b>	420	350
10	3/8	9/16-18UNF	9/16-18UNF	24	27	59.5	47.5	7.5	191	<b>6RHV5OMXS</b>	420	350
12	1/2	3/4-16UNF	3/4-16UNF	27	32	66.5	52.5	9.5	277	<b>8RHV5OMXS</b>	420	315
14, 15, 16	5/8	7/8-14UNS	7/8-14UNS	32	36	75.0	59.0	11.5	366	<b>10RHV5OMXS</b>	350	315
18, 20	3/4	1 1/16-12UN	1 1/16-12UN	41	46	84.0	65.5	15.0	631	<b>12RHV5OMXS</b>	350	250
25	1	1 5/16-12UN	1 5/16-12UN	46	50	88.0	69.5	19.0	863	<b>16RHV5OMXS</b>	280	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN	1 5/8-12UN	60	60	99.5	81.0	24.0	1403	<b>20RHV5OMXS</b>	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12UN	1 7/8-12UN	65	70	109.5	91.0	29.0	1969	<b>24RHV5OMXS</b>	210	140

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

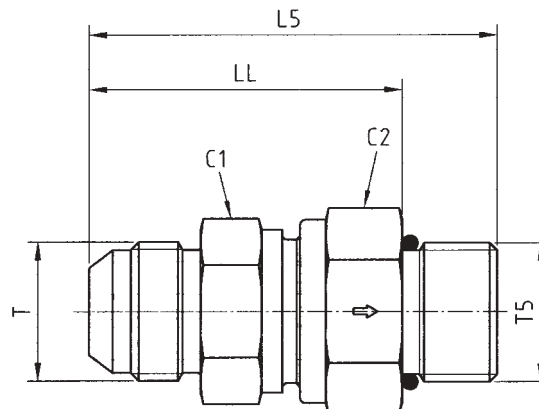
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	RHV5OMXS <sup>6</sup> CF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C (no se necesita sufijo)	4RHV5OMXS	NBR

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## RHZ50MXS Válvula antirretorno

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)



Tubo D.E.		Rosca UNF T5	Rosca JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
mm	pulg										CF	A3C
6	1/4	7/16-20UNF	7/16-18UNF	19	19	49.5	38.5	3.5	91	<b>4RHZ50MXS</b>	420	350
8	5/16	1/2-20UNF	1/2-20UNF	22	24	56.5	45.5	5.5	161	<b>5RHZ50MXS</b>	420	350
10	3/8	9/16-18UNF	9/16-18UNF	24	27	59.5	47.5	7.5	190	<b>6RHZ50MXS</b>	420	350
12	1/2	3/4-16UNF	3/4-16UNF	27	32	66.5	52.5	9.5	278	<b>8RHZ50MXS</b>	420	315
14, 15, 16	5/8	7/8-14UNS	7/8-14UNS	32	36	75.0	59.0	11.5	348	<b>10RHZ50MXS</b>	350	315
18, 20	3/4	1 1/16-12UN	1 1/16-12UN	41	46	84.0	65.5	15.0	634	<b>12RHZ50MXS</b>	350	250
25	1	1 5/16-12UN	1 5/16-12UN	46	50	88.0	69.5	19.0	863	<b>16RHZ50MXS</b>	280	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN	1 5/8-12UN	60	60	99.5	81.0	24.0	1397	<b>20RHZ50MXS</b>	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12UN	1 7/8-12UN	65	70	109.5	91.0	29.0	2001	<b>24RHZ50MXS</b>	210	240

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

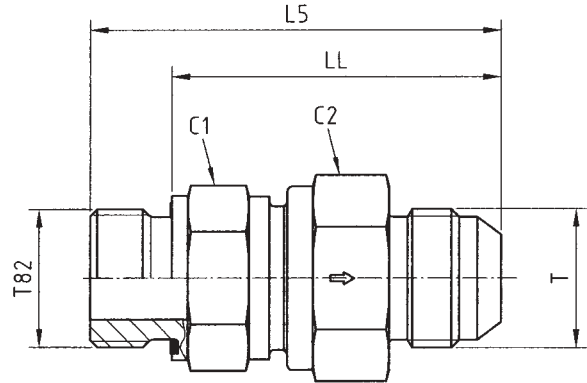


Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	4RHZ50MXSCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C (no se necesita sufijo)	4RHZ50MXS	NBR

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## RHV82EDMXS Válvula antirretorno

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®



Tubo D.E.		Rosca métrica T82	Rosca JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
mm	pulg										CF	A3C
6	1/4	M10×1.0	7/16-20UNF	19	19	48.0	40.0	3.5	89	<b>4M10RHV82EDMXS</b>	420	350
8	5/16	M12×1.5	1/2-20UNF	22	24	59.5	47.5	5.5	157	<b>5M12RHV82EDMXS</b>	420	350
10	3/8	M14×1.5	9/16-18UNF	24	27	62.0	50.0	7.5	195	<b>6M14RHV82EDMXS</b>	420	350
12	1/2	M16×1.5	3/4-16UNF	27	32	67.0	55.0	9.5	274	<b>8M16RHV82EDMXS</b>	420	315
14, 15, 16	5/8	M18×1.5	7/8-14UNS	32	36	73.5	61.5	11.5	369	<b>10M18RHV82EDMXS</b>	350	315
18, 20	3/4	M27×2.0	1 1/16-12UN	41	46	84.5	68.5	15.0	628	<b>12M27RHV82EDMXS</b>	350	160
25	1	M33×2.0	1 5/16-12UN	46	50	89.5	71.5	19.0	867	<b>16M33RHV82EDMXS</b>	280	250
28, 30, 32	1 1/4	M42×2.0	1 5/8-12UN	60	60	102.0	82.0	24.0	1409	<b>20M42RHV82EDMXS</b>	250	210
35, 38	1 1/2	M48×2.0	1 7/8-12UN	65	70	113.0	91.0	29.0	1970	<b>24M48RHV82EDMXS</b>	210	140

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

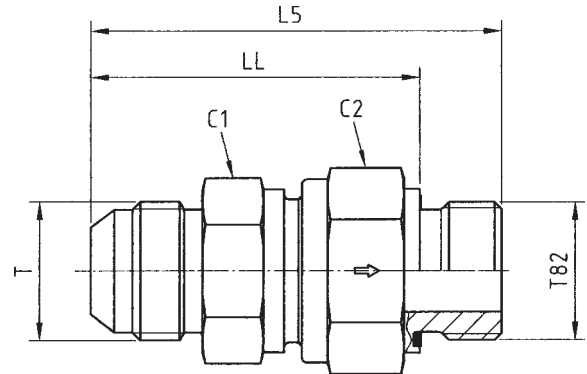
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	4M10RHV82EDMXSCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C (no se necesita sufijo)	4M10RHV82EDMXS	NBR

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## RHZ82EDMXS Válvula antirretorno

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



Tubo D.E.		Rosca métrica T82	Rosca JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
mm	pulg										CF	A3C
6	1/4	M10×1.0	7/16-20UNF	19	19	48.0	40.0	3.5	89	<b>4M10RHZ82EDMXS</b>	420	350
8	5/16	M12×1.5	1/2-20UNF	22	24	59.5	47.5	5.5	156	<b>5M12RHZ82EDMXS</b>	420	350
10	3/8	M14×1.5	9/16-18UNF	24	27	62.0	50.0	7.5	195	<b>6M14RHZ82EDMXS</b>	420	350
12	1/2	M16×1.5	3/4-16UNF	27	32	66.0	54.0	9.5	272	<b>8M16RHZ82EDMXS</b>	420	315
14, 15, 16	5/8	M18×1.5	7/8-14UNS	32	36	71.5	59.5	11.5	352	<b>10M18RHZ82EDMXS</b>	350	315
18, 20	3/4	M27×2.0	1 1/16-12UN	41	46	82.5	66.5	15.0	608	<b>12M27RHZ82EDMXS</b>	350	250
25	1	M33×2.0	1 5/16-12UN	46	50	89.5	71.5	19.0	965	<b>16M33RHZ82EDMXS</b>	280	250
28, 30, 32	1 1/4	M42×2.0	1 5/8-12UN	60	60	102.0	82.0	24.0	1396	<b>20M42RHZ82EDMXS</b>	250	210
35, 38	1 1/2	M48×2.0	1 7/8-12UN	65	70	115.0	93.0	29.0	1807	<b>24M48RHZ82EDMXS</b>	210	140

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.



Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6</sup>	CF	4M10RHZ82EDMXSCF	NBR
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C (no se necesita sufijo)	4M10RHZ82EDMXS	NBR

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

## DV Válvula de paso PN 10 - Cuerpo DIN 3512

### Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO

(con vástago interno roscado)

Para agua fría y caliente \* hasta 80°C, aire comprimido y fuel-oils EL y L, 6 bar y hasta 80°C.

La especificación de presión PN para válvulas de paso manuales se aplica al factor de diseño 1,5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

#### ¡Precaución!

Por favor tenga en cuenta las presiones admisibles para los extremos de tubo EO.

#### DVAE

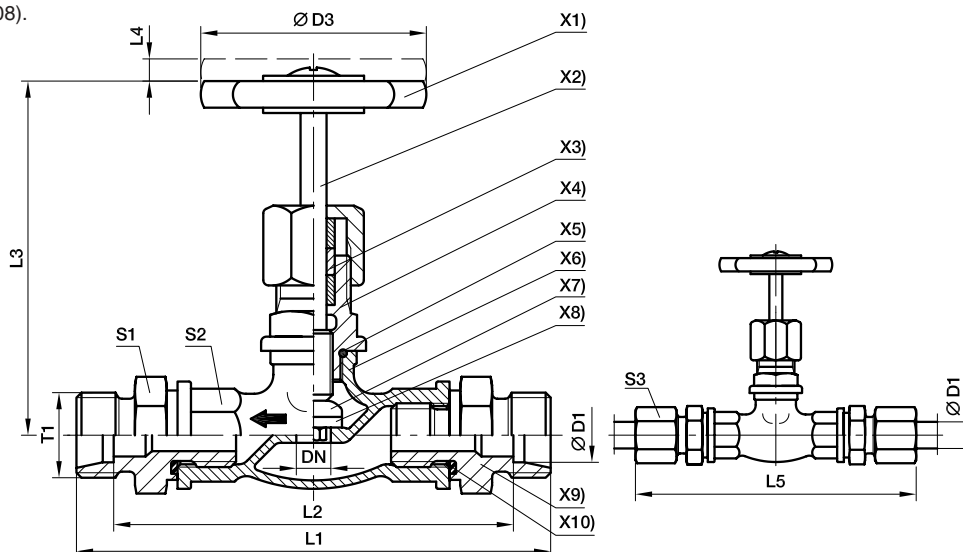
extremo tubo EO ⇐ macho BSPP

#### DVAA

macho BSPP ⇐ extremo tubo EO

Válvulas DV con rosca macho BSPP a petición.

\* Indique tipo de agua o aditivo, si hubiese



- X1) **Volante:** material: Poliamida
- X2) **Vástago:** material: Latón 2.0401
- X3) **Caja prensaestopas:** PTFE (p.e. Teflon)
- X4) **Cabeza:** material: Latón 2.0401
- X5) **Junta:** junta tórica NBR (p.e. Perbunan)
- X6) **Cuerpo:** material: Latón 2.0340.02
- X7) **Disco de válvula:** material: Latón 2.0401
- X8) **Junta de cierre:** NBR (p.e. Perbunan)
- X9) **Racor recto:** material: Latón 2.0540
- X10) **Junta:** junta Eolastic NBR (p.e. Perbunan)

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup> sin superficie
L <sup>3)</sup>	06	M 12×1.5	5	50	102	88	63	7	117	22	21	14	313	<b>DV06LX</b>	10
	08	M 14×1.5	6	50	102	88	63	7	117	22	21	17	305	<b>DV08LX</b>	10
	10	M 16×1.5	8	50	104	90	63	7	119	22	21	19	308	<b>DV10LX</b>	10
	12	M 18×1.5	10	50	104	90	63	7	119	22	21	22	304	<b>DV12LX</b>	10
	15	M 22×1.5	12	50	107	93	65	8	123	27	25	27	426	<b>DV15LX</b>	10
	18	M 26×1.5	16	50	109	94	67	8	126	27	25	32	434	<b>DV18LX</b>	10
	22	M 30×2	20	60	123	108	67	8	140	32	32	36	670	<b>DV22LX</b>	10
	28	M 36×2	25	60	140	125	95	10	158	41	38	41	1030	<b>DV28LX</b>	10
	35	M 45×2	32	70	166	145	102	10	188	50	47	50	1640	<b>DV35LX</b>	10

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Latón 2.0340.02	sin	DV06LX	PTFE / NBR

## LD Válvula de paso PN 40

### Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO

(con vástago interno roscado)

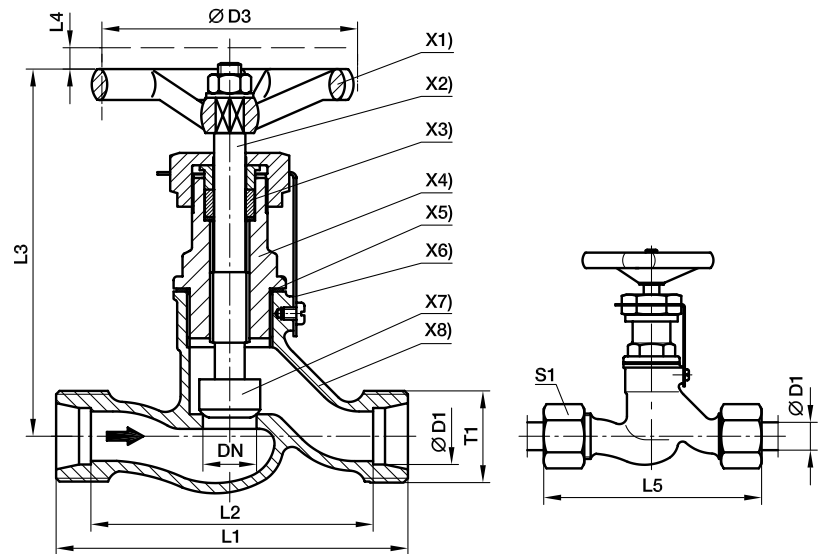
Para aceite hidráulico, mineral, fuel-oil, diesel, agua\*, etc. Temperatura hasta 150°C.

Para vapor hasta 10 bar. Para aire comprimido hasta 35 bar, bajo pedido. CS DIN 86501 Rg.-N.

La especificación de presión PN para válvulas de paso manuales se aplica al factor de diseño 1,5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

#### ¡Precaución!

Por favor tenga en cuenta las presiones admisibles para los extremos de tubo EO.



X1) <b>Volante:</b>	material plástico tipo 74 según DIN 388 Forma C
X2) <b>Vástago</b>	con rosca interior. Material: Cu Zn 35 Ni 2
X3) <b>Caja prensaestopas:</b>	grafito
X4) <b>Cabeza:</b>	material: Cu Zn 39 Pb 3
X5) <b>Junta:</b>	anillo de cobre
X6) <b>Chapas de seguridad:</b>	material: St. 37/zincado
X7) <b>Cono de válvula:</b>	pulido, móvil, material: Cu Zn 35 Ni 2
X8) <b>Cuerpo:</b>	material: G-Cu Sn 5Zn Pb (Rg 5 según DIN 1705)

#### Unión EO:

Para tubos de **cobre**: anillo cortante y tuerca de racor en latón.

#### Atención:

Para tubos de **acero**: Anillo cortante y tuerca de acero (**indíquese al hacer el pedido**).

Se recomienda premontaje sobre útil de montaje previo (ver instrucciones de montaje)

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup> sin superficie
S <sup>4)</sup>	10	M18×1,5	6	63	60	45	98	7	77	22	383	<b>LD10SX</b>	40
	12	M20×1,5	8	63	64	49	98	7	81	24	401	<b>LD12SX</b>	40
	14	M22×1,5	10	63	70	54	98	7	89	27	417	<b>LD14SX</b>	40
	16	M24×1,5	12	80	84	67	110	9	103	30	631	<b>LD16SX</b>	40
	20	M30×2	16	80	90	69	110	9	112	36	688	<b>LD20SX</b>	40
	25	M36×2	20	100	110	86	129	12	134	46	1191	<b>LD25SX</b>	40
	30	M42×2	25	100	120	93	129	12	146	50	1322	<b>LD30SX</b>	40
	38	M52×2	32	100	140	108	158	12	169	60	2268	<b>LD38SX</b>	40

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

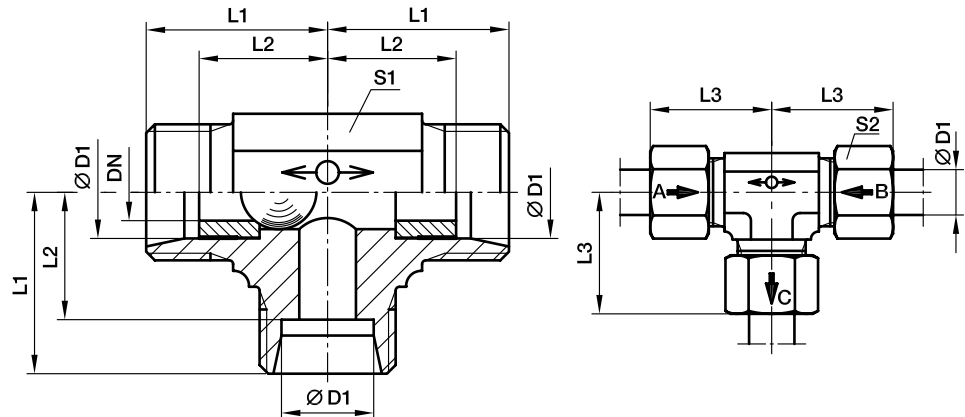
\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Gunmetal (Rg 5) 2.1096	sin	DV06LX	Grafito / Metal

## WV Válvulas alternativas

### Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO

Estas válvulas permiten el paso de caudal desde la entrada 1 ó 2 a la salida mientras cierra la entrada que no esté en uso. Durante su uso, el cierre de una de las entradas se realiza por medio de una bola flotante que se mueve por la presión del caudal.



Material: acero

Acabado superficial: Zincado y bicromatado en amarillo (A3C).

Las válvulas no están recomendadas para aire comprimido ni gases.

Las válvulas WV no se recomiendan con otros racores (rectos, soldables, tuercas locas, etc.) en los que no hay contacto con el tope interior del cono.

Gama de temperatura sin reducciones de presión: -40°C hasta +120°C.

Posición del racor recomendada, como se muestra en la ilustración.

Índice de fugas para válvulas alternativas (prueba hidráulica con una presión de prueba =  $P_{max}$ : aprox. 20 gotas (período de prueba de 1 minuto).

Dirección del caudal:

$D_1 \rightarrow D_3 = D_2$  cerrado

$D_2 \rightarrow D_3 = D_1$  cerrado

Serie	D1	T1	DN	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
											CF	A3C
L <sup>3)</sup>	8	M 14×1.5	4,5	21	14	29	14	17	53	<b>WV08LOMD</b>	160	160
	10	M 16×1.5	6,0	22	15	30	17	19	73	<b>WV10LOMD</b>	160	160
	12	M 18×1.5	7,5	24	17	32	19	22	96	<b>WV12LOMD</b>	160	160
	15	M 22×1.5	10,0	28	21	36	19	27	134	<b>WV15LOMD</b>	160	160

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

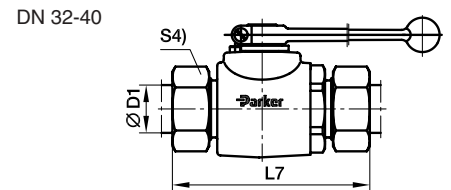
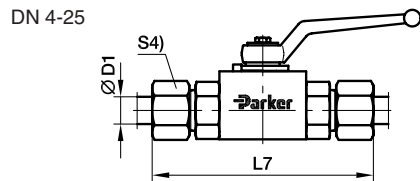
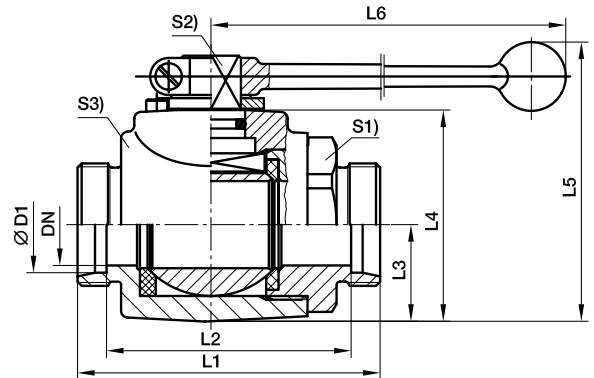
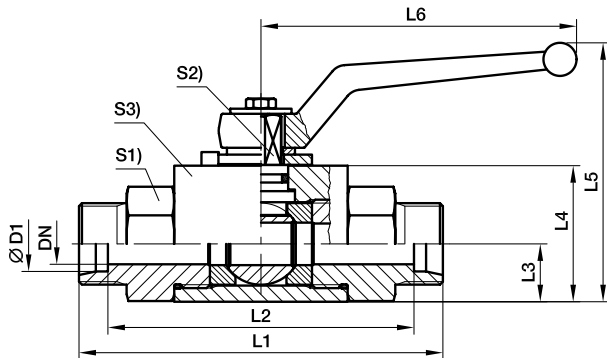
Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, sin cromo <sup>6)</sup>	CF	WV08LOMDCF	Bola de acero
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	WV08LOMDA3C	Bola de acero

<sup>6)</sup> Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.



## KH Llaves de bola 2 vías – acero

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



Serie	D1 	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup> bronceado
L <sup>3)</sup>	06	4	67	53	10.0	25	55.0	76	82	19	7	20	14	195	KH06LX	500
	08	6	67	53	10.0	25	55.0	76	82	19	7	20	17	190	KH08LX	500
	10	8	75	61	14.5	35	68.0	100	90	24	8	30	19	420	KH10LX	500
	12	10	75	61	14.5	35	68.0	100	90	24	8	30	22	410	KH12LX	500
	15	12	83	69	17.0	40	92.0	112	99	30	10	35	27	631	KH15LX	500
	18	16	82	67	20.0	45	105.0	166	99	36	11	45	32	850	KH18LX	400
	22	20	99	84	24.0	55	113.0	187	116	41	14	45	36	1210	KH22LX	400
	28	25	108	93	26.0	60	118.0	187	126	50	14	55	41	1750	KH28LX	400
	35	25	116	95	26.0	60	118.0	187	138	50	14	55	50	1820	KH35LXDN25	400
	35	32	121	100	36.5	80	180.5	320	143	60	17	73	50	3158	KH35LX	315
S <sup>4)</sup>	42	25	121	99	26.0	60	118.0	187	144	55	14	55	60	1940	KH42LXDN25	400
	42	40	118	96	42.5	90	190.5	320	141	70	17	85	60	3788	KH42LX	315
	08	4	73	59	10.0	25	55.0	76	88	19	7	20	19	214	KH08SX	500
	10	6	73	58	10.0	25	55.0	76	90	19	7	20	22	220	KH10SX	500
	12	8	77	62	14.5	35	68.0	100	94	24	8	30	24	430	KH12SX	500
	14	10	81	65	14.5	35	68.0	100	100	24	8	30	27	440	KH14SX	500
	16	12	87	70	17.0	40	92.0	112	106	30	10	35	30	649	KH16SX	500
	20	16	90	69	20.0	45	105.0	166	112	36	11	45	36	900	KH20SX	400
	25	20	107	83	24.0	55	113.0	187	131	41	14	45	46	1290	KH25SX	400
	30	25	120	93	26.0	60	118.0	187	146	50	14	55	50	1880	KH30SX	400
38	25	134	102	26.0	60	118.0	187	163	55	14	55	60	1950	KH38SXDN25	400	
38	32	127	95	36.5	80	180.5	320	156	60	17	73	60	3266	KH38SX	315	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

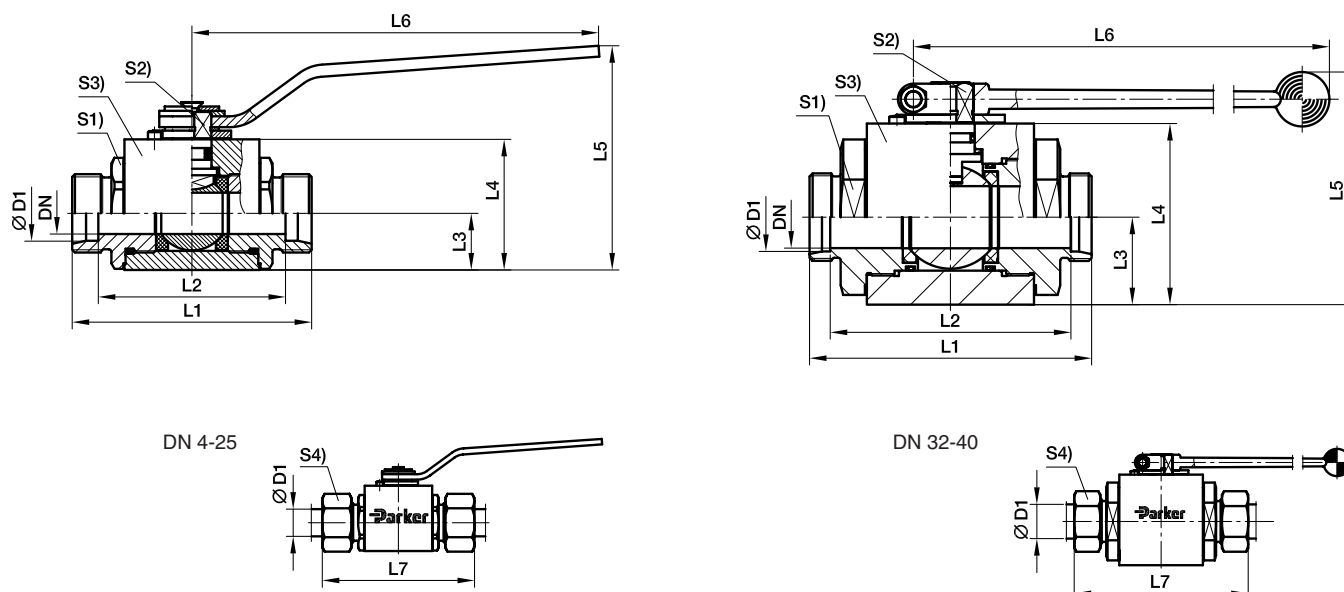
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, bronceado	DIN 50938-FE//A/T4	KH06LX	POM / NBR

## KH Llaves de bola 2 vías – acero inoxidable

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



Serie	D1 	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>
																71
L <sup>3)</sup>	06	4	73	59	13.7	30.0	55	76	88	22	7	30	14	383	<b>KH06L71X</b>	500
	08	6	73	59	13.7	30.0	55	76	88	22	7	30	17	381	<b>KH08L71X</b>	500
	10	8	87	73	18.0	40.0	85	130	102	30	8	40	19	809	<b>KH10L71X</b>	500
	12	10	87	73	18.0	40.0	85	130	102	30	8	40	22	821	<b>KH12L71X</b>	500
	15	12	91	77	21.0	45.0	90	130	107	32	10	45	27	1020	<b>KH15L71X</b>	500
	18	16	91	76	21.0	45.0	90	130	108	32	10	45	32	1037	<b>KH18L71X</b>	500
	22	20	102	87	26.0	60.0	103	187	119	46	14	50	36	1610	<b>KH22L71X</b>	315
	28	25	107	92	28.0	65.0	108	187	125	50	14	55	41	2032	<b>KH28L71X</b>	315
	35	32	126	105	45.0	93.2	174	320	148	70	19	100	50	4780	<b>KH35L71X</b>	420
	42	40	136	114	52.5	104.4	185	320	159	80	19	110	60	7754	<b>KH42L71X</b>	420
S <sup>4)</sup>	08	4	76	62	13.7	30.0	55	76	91	22	7	30	19	392	<b>KH08S71X</b>	500
	10	6	76	61	13.7	30.0	55	76	93	22	7	30	22	460	<b>KH10S71X</b>	500
	12	8	89	74	18.0	40.0	85	130	106	30	8	40	24	840	<b>KH12S71X</b>	500
	14	10	93	77	18.0	40.0	85	130	112	30	8	40	27	847	<b>KH14S71X</b>	500
	16	12	96	79	21.0	45.0	90	130	115	32	10	45	30	1055	<b>KH16S71X</b>	500
	20	16	99	78	21.0	45.0	90	130	121	32	10	45	36	1079	<b>KH20S71X</b>	500
	25	20	110	86	26.0	60.0	103	187	134	46	14	50	46	1720	<b>KH25S71X</b>	315
	30	25	120	93	28.0	65.0	108	187	146	50	14	55	50	2150	<b>KH30S71X</b>	315
38	32	132	100	45.0	93.2	174	320	161	70	19	100	60	6066	<b>KH38S71X</b>	420	

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

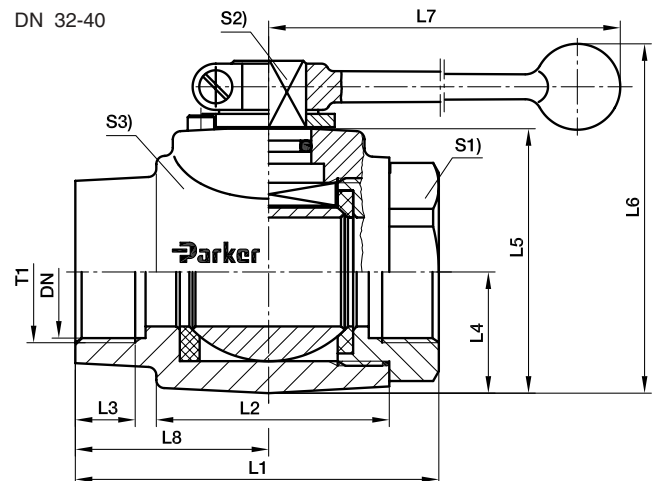
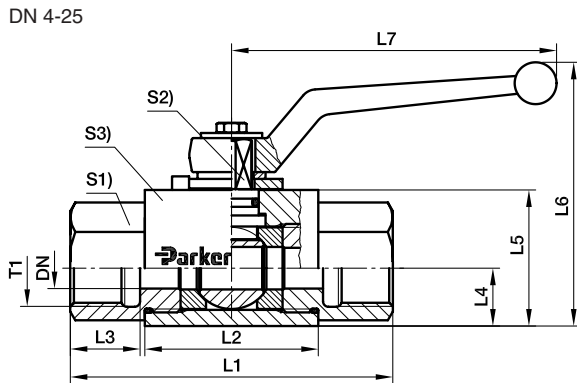
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero inoxidable	sin	KH06L71X	POM / NBR

## KH Llaves de bola 2 vías BSPP – acero

Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>
G 1/8	4	69	36	12	10.0	25	55.0	76	–	19	7	20	220	<b>KH1/8X</b>	500
G 1/4	6	69	36	12	10.0	25	55.0	76	–	19	7	20	210	<b>KH1/4X</b>	500
G 3/8	10	73	45	14	14.5	35	68.0	100	–	24	8	30	430	<b>KH3/8X</b>	500
G 1/2	12	82	51	15	17.0	40	92.0	112	–	30	10	35	670	<b>KH1/2X</b>	500
G 5/8	16	88	50	18	20.0	45	105.0	166	–	36	11	45	973	<b>KH5/8X</b>	400
G 3/4	20	93	60	18	24.0	55	113.0	187	–	41	14	45	1280	<b>KH3/4X</b>	400
G 1	25	113	70	20	26.0	60	118.0	187	–	50	14	55	1982	<b>KH1X</b>	400
G 1 1/4	32	110	70	20	36.5	80	180.5	320	58.5	60	17	73	2620	<b>KH11/4X</b>	315
G 1 1/4	25	134	70	20	26.0	60	118.0	187	–	50	14	55	2066	<b>KH11/4DN25X</b>	400
G 1 1/2	40	114	75	22	42.5	90	190.5	320	57.0	70	17	85	3989	<b>KH11/2X</b>	315
G 1 1/2	25	139	70	22	26.0	60	118.0	187	–	55	14	55	2200	<b>KH11/2DN25X</b>	400

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

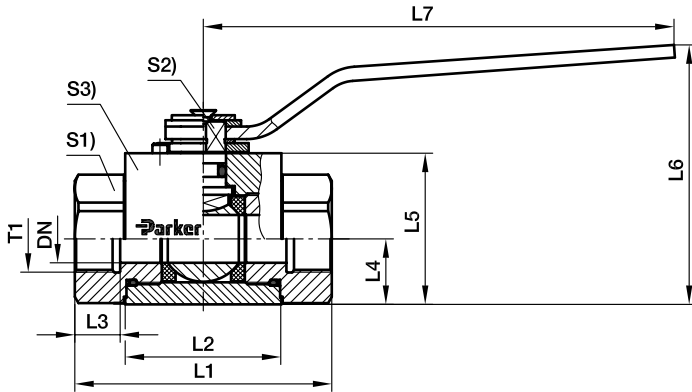
\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, bronceado	DIN 50938-FE//A/T4	KH1/8X	POM / NBR

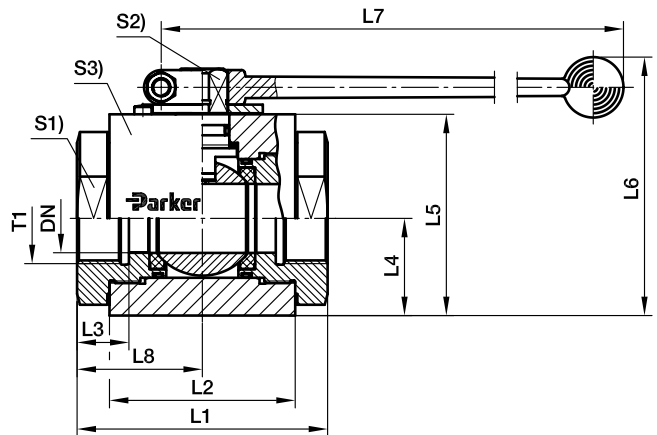
## KH Llaves de bola 2 vías BSPP – acero inoxidable

Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)

DN 4-25



DN 32-40



T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup> 71
G 1/8	4	69	41	11	13.7	30.0	55	76	-	22	7	30	421	<b>KH1/871x</b>	500
G 1/4	6	75	41	14	13.7	30.0	55	76	-	22	7	30	422	<b>KH1/471x</b>	500
G 3/8	10	86	53	14	18.0	40.0	85	130	-	30	8	40	891	<b>KH3/871x</b>	500
G 1/2	12	92	55	16	21.0	45.0	90	130	-	32	10	45	1093	<b>KH1/271x</b>	500
G 3/4	20	102	62	18	26.0	60.0	103	187	-	46	14	50	1944	<b>KH3/471x</b>	315
G 1	25	112	67	20	28.0	65.0	108	187	-	50	14	55	2200	<b>KH171x</b>	315
G 1 1/4	32	116	86	24	45.0	93.2	174	320	58	70	19	100	5300	<b>KH11/471x</b>	420
G 1 1/2	40	120	92	26	52.2	104.5	185	320	60	80	19	110	7230	<b>KH11/271x</b>	420

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

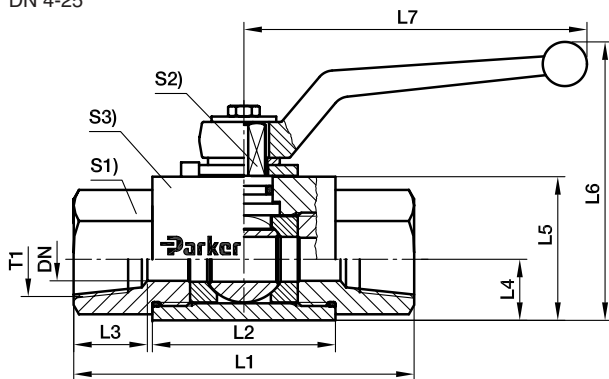
\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Aceron inoxidable	sin	KH1/871X	POM / NBR

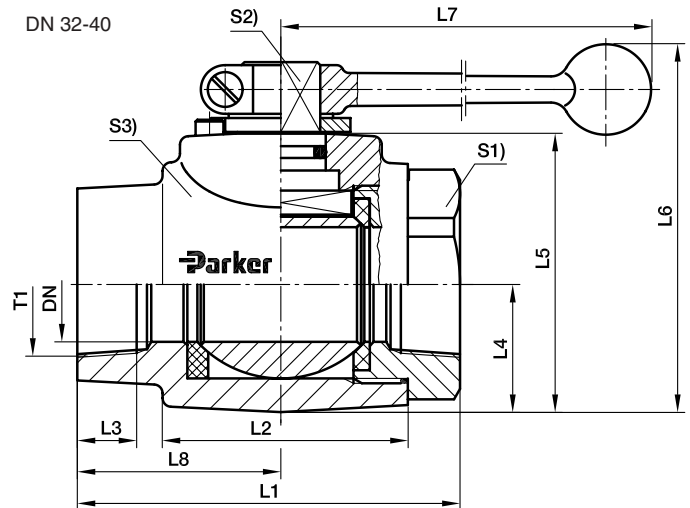
## KH Llaves de bola 2 vías NPT – acero

Rosca hembra NPT (SAE 476) / Rosca hembra NPT (SAE 476)

DN 4-25



DN 32-40



T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup> bronceado
1/8-27 NPT	4	69	36	7.0	10.0	25	55.0	76		19	7	20	225	<b>KH1/8NPTX</b>	500
1/4-18 NPT	6	69	36	10.0	10.0	25	55.0	76		19	7	20	210	<b>KH1/4NPTX</b>	500
3/8-18 NPT	10	73	45	10.4	14.5	35	68.0	100		24	8	30	430	<b>KH3/8NPTX</b>	500
1/2-14 NPT	12	82	51	13.6	17.0	40	92.0	112		30	10	35	670	<b>KH1/2NPTX</b>	500
3/4-14 NPT	20	93	60	14.0	24.0	55	113.0	187		41	14	45	1280	<b>KH3/4NPTX</b>	400
1-11 1/2 NPT	25	113	70	16.8	26.0	60	118.0	187		50	14	55	1970	<b>KH1NPTX</b>	400
1 1/4-11 1/2 NPT	32	110	70	17.3	36.5	80	180.5	320	58.5	60	17	73	3074	<b>KH11/4NPTX</b>	315
1 1/2-11 1/2 NPT	40	114	75	17.3	42.5	90	190.5	320	57.0	70	17	85	3976	<b>KH11/2NPTX</b>	315

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

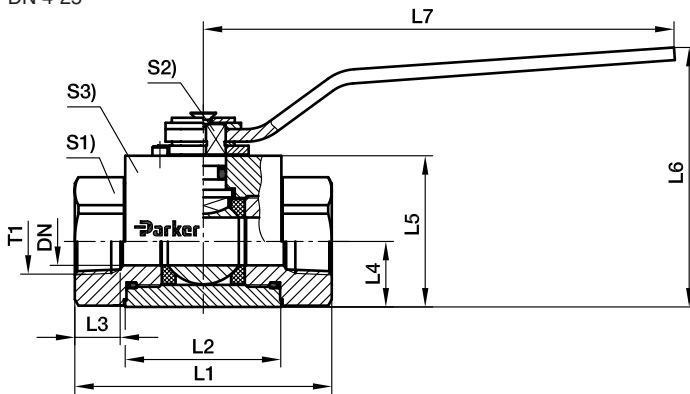
\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, bronceado	DIN 50938-FE//A/T4	KH1/8NPTX	POM / NBR

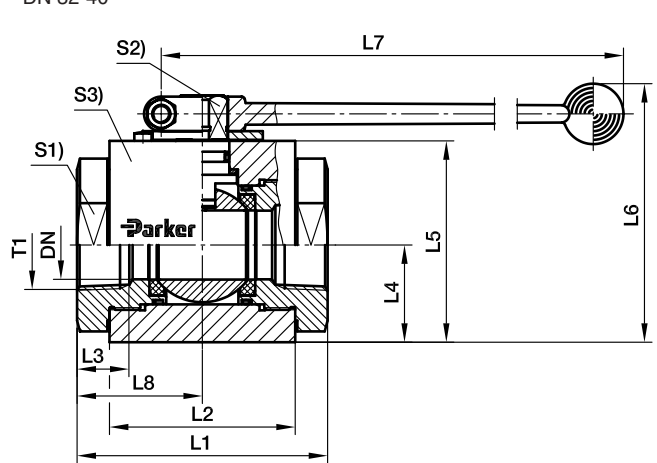
## KH Llaves de bola 2 vías NPT – acero inoxidable

Rosca hembra NPT (SAE 476) / Rosca hembra NPT (SAE 476)

DN 4-25



DN 32-40



T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup> bronceado
1/8-27 NPT	4	72	41	6.9	13.7	30.0	55	76		22	7	30	461	<b>KH1/8NPT71X</b>	500
1/4-18 NPT	6	82	41	10.0	13.7	30.0	55	76		22	7	30	441	<b>KH1/4NPT71X</b>	500
3/8-18 NPT	10	95	53	10.3	18.0	40.0	85	130		30	8	40	943	<b>KH3/8NPT71X</b>	500
1/2-14 NPT	12	108	55	13.6	21.0	45.0	90	130		32	10	45	1177	<b>KH1/2NPT71X</b>	500
3/4-14 NPT	20	112	62	14.1	26.0	60.0	103	187		46	14	50	2054	<b>KH3/4NPT71X</b>	315
1-11 1/2 NPT	25	126	67	16.8	28.0	65.0	108	187		50	14	55	2451	<b>KH1NPT71X</b>	315
11/4-11 1/2 NPT	32	116	86	17.3	45.0	93.2	174	320	58	70	18	100	5300	<b>KH11/4NPT71X</b>	420
11/2-11 1/2 NPT	40	120	92	17.3	52.2	104.4	185	320	60	80	19	110	7230	<b>KH11/2NPT71X</b>	420

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

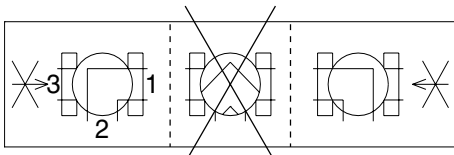
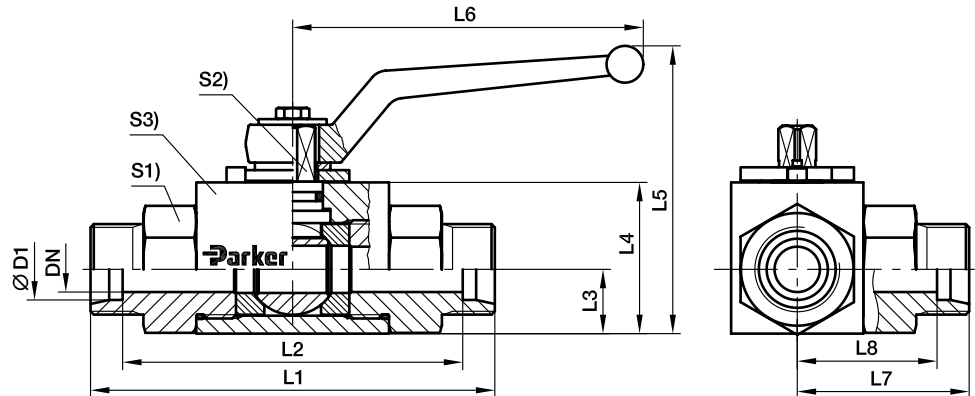
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

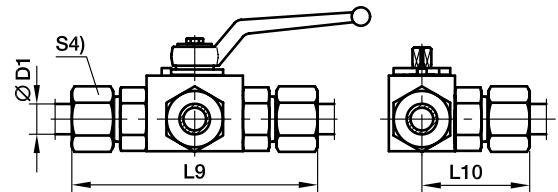
Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, bronceado	DIN 50938-FE//A/T4	KH1/8NPT71X	POM / NBR

## KH Llaves de bola compactas 3 vías, acero

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



### Versión L



Serie	D1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup> bronceado
L <sup>3)</sup>	06	4	67	53	15.0	30	59.5	76	33.5	26.5	82	41.0	19	7	30	14	317	KH3/2-06LX	500
	08	6	67	53	15.0	30	59.5	76	33.5	26.5	82	41.0	19	7	30	17	214	KH3/2-08LX	500
	10	8	75	61	14.5	35	67.5	100	37.5	30.5	90	45.0	24	8	40	19	445	KH3/2-10LX	500
	12	10	75	61	14.5	35	67.5	100	37.5	30.5	90	45.0	24	8	40	22	537	KH3/2-12LX	500
	15	12	83	69	22.0	45	96.5	112	41.5	34.5	99	49.5	30	10	45	27	678	KH3/2-15LX	500
	18	16	82	67	25.0	50	110.0	166	41	33.5	99	49.5	36	11	50	32	850	KH3/2-18LX	400
	22	20	99	84	29.0	60	126.0	187	49.5	42.0	116	58.0	41	14	55	36	1340	KH3/2-22LX	400
	28	25	108	93	31.0	65	131.0	187	54	46.5	126	63.0	50	14	65	41	2274	KH3/2-28LX	400
S <sup>4)</sup>	08	4	73	59	15.0	20	59.5	76	36.5	29.5	88	44.0	19	7	30	19	350	KH3/2-08SX	500
	10	6	73	58	15.0	30	59.5	76	36.5	29.0	90	45.0	19	7	30	22	300	KH3/2-10SX	500
	12	8	77	62	14.5	35	67.5	100	38.5	31.0	94	47.0	24	8	40	24	469	KH3/2-12SX	500
	14	10	81	65	14.5	35	67.5	100	40.5	32.5	100	50.0	24	8	40	27	500	KH3/2-14SX	500
	16	12	87	70	22.0	45	96.5	112	43.5	35.0	106	53.0	30	10	45	30	909	KH3/2-16SX	500
	20	16	90	69	25.0	50	110.0	166	45	34.5	112	56.0	36	11	50	36	949	KH3/2-20SX	400
	25	20	107	83	29.0	60	126.0	187	53.5	41.5	131	65.5	41	14	55	46	1714	KH3/2-25SX	400
	30	25	120	93	31.0	65	131.0	187	60	46.5	146	73.0	50	14	65	50	2462	KH3/2-30SX	400

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

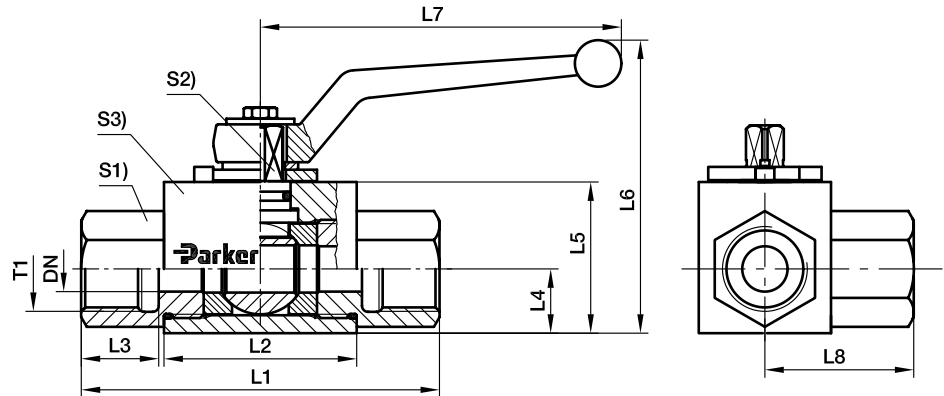
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, bronceado	DIN 50938-FE//A/T4	KH3/2-06LX	POM / NBR

## KH Llaves de bola compactas 3 vías BSPP, acero

Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) /  
Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)

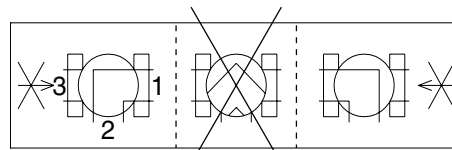


T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup> bronceado
G 1/8	4	69	36	12	15.0	30	55	76	34.5	19	7	30	270	<b>KH3/2-1/8X</b>	500
G 1/4	6	69	36	12	15.0	30	55	76	34.5	19	7	30	342	<b>KH3/2-1/4X</b>	500
G 3/8	10	73	45	14	14.5	35	68	100	36.5	24	8	40	563	<b>KH3/2-3/8X</b>	500
G 1/2	12	82	51	15	22.0	45	92	112	41.0	30	10	45	932	<b>KH3/2-1/2X</b>	500
G 3/4	20	93	60	18	29.0	60	113	187	48.0	41	14	55	1724	<b>KH3/2-3/4X</b>	400
G 1	25	118	70	20	31.0	65	118	187	56.5	50	14	65	2643	<b>KH3/2-1X</b>	400

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.



Versión L

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, bronceado	DIN 50938-FE//A/T4	KH3/2-1/8X	POM / NBR

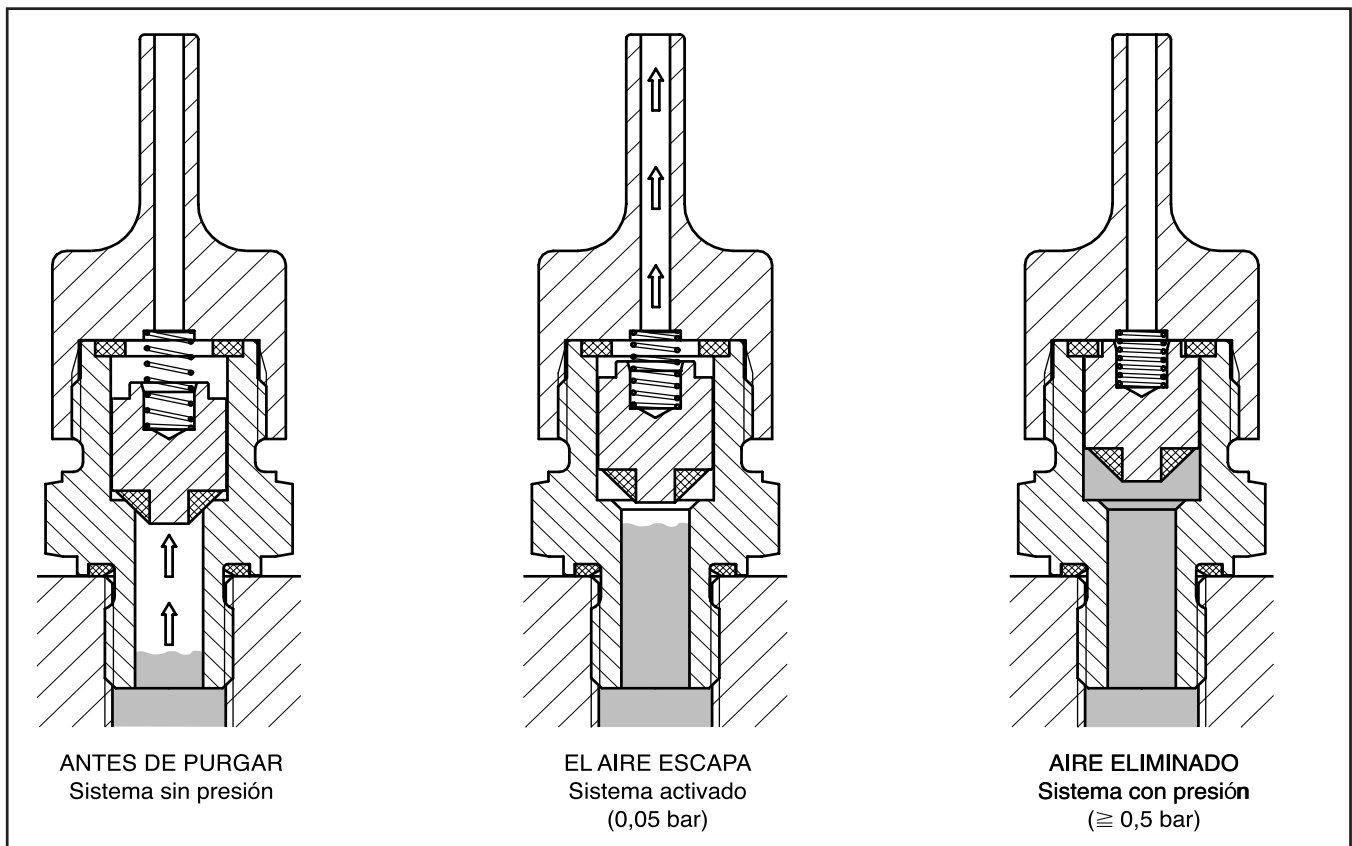


## ELA Válvulas de purga

Los sistemas hidráulicos pueden purgarse eficazmente con las válvulas de purga ELA.

Fácil de instalar – sin mantenimiento – vida de servicio casi ilimitada – simple – segura – fiable – eficiente. El sistema puede activarse inmediatamente. Sin irregularidades de control debidas a contaminación por aire en el medio de presión. Ahorra, ya que elimina el tiempo no productivo para purgar.

Purga el aire entre: – presión de apertura 0.05 bar  
– presión de cierre  $\cong$  0.5 bar



El principio de la válvula de purga se basa en la diferencia de comportamiento entre gases y líquidos a presión debido a su dependencia de la viscosidad. Un pistón, alojado en el cilindro del cuerpo con tolerancia definida, realiza la apertura y cierre de la válvula en el arranque y parada del sistema. Al poner el sistema en funcionamiento, el aire acumulado escapa hasta que la columna del medio a presión alcanza el pistón. La presión del líquido levanta el pistón contra el cierre superior, de alta presión, cerrando la purga (puede producirse un ligero escape de aceite). Cuando se quita la presión, el muelle empuja el pistón reabriendo la purga, por lo que el procedimiento puede repetirse. El diseño especial del pistón evita que el aire entre en caso de vacío parcial.

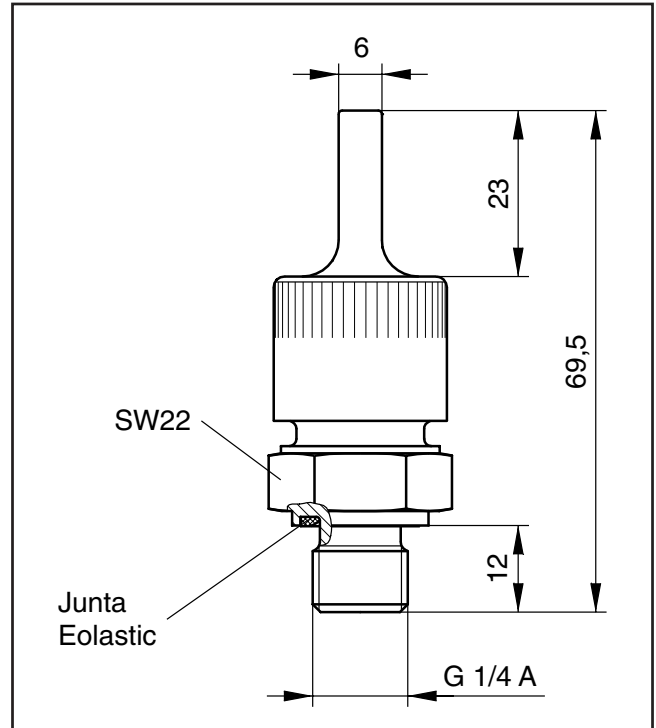
La válvula de purga debe conectarse en el punto más alto del sistema hidráulico o en sitios en los que pueda acumularse el aire.

Las válvulas de purga ELA están disponibles sólo para fluidos a base de aceites minerales, y dentro de los límites de temperatura de  $-20^{\circ}\text{C}$  a  $+90^{\circ}\text{C}$ .

## ELA Válvulas de purga

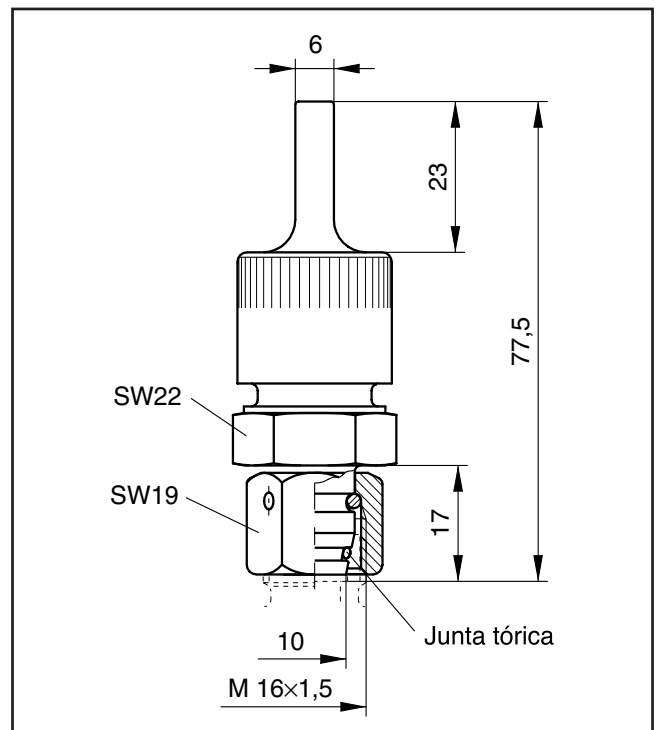
Rosca macho BSPP con junta Eolastic

PN (bar)	<i>Dry Technology</i> Acero	Peso g/1 pieza
400	<b>ELA1/4EDA3C</b>	109



Tuerca loca EO

PN (bar)	<i>Dry Technology</i> Acero	Peso g/1 pieza
315	<b>ELAE10LA3C</b>	125



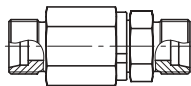


**EO<sup>®</sup> Ermeto Original**  
***Racores giratorios***



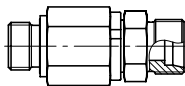
# Índice visual Racores giratorios EO

**DG 101**  
p. P6



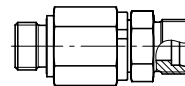
Extremo cono 24° EO /  
Extremo cono 24° EO

**DG 102-R**  
p. P7



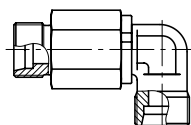
Rosca macho BSPP –  
Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO

**DG 102-M**  
p. P8



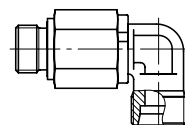
Rosca macho métrica –  
Junta ED (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO

**DG 103**  
p. P9



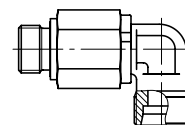
Extremo cono 24° EO /  
Extremo cono 24° EO

**DG 104-R**  
p. P10



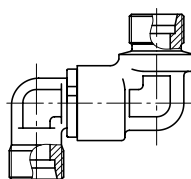
Rosca macho BSPP –  
Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO

**DG 104-M**  
p. P11



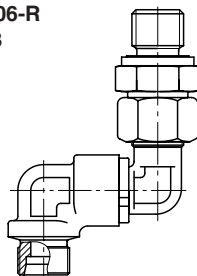
Rosca macho métrica –  
Junta ED (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO

**DG 105**  
p. P12



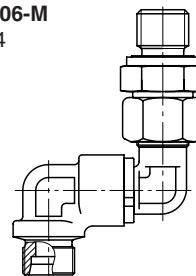
Extremo cono 24° EO /  
Extremo cono 24° EO

**DG 106-R**  
p. P13



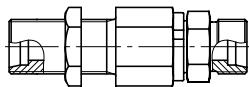
Rosca macho BSPP –  
Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO

**DG 106-M**  
p. P14



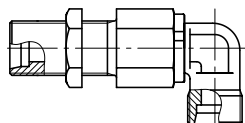
Rosca macho métrica –  
Junta ED (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO

**DG 107**  
p. P15



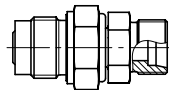
Extremo cono 24° EO /  
Extremo cono 24° EO

**DG 108**  
p. P16



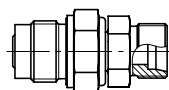
Extremo cono 24° EO /  
Extremo cono 24° EO

**DVGE-R**  
p. P17



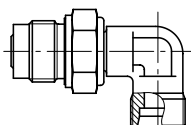
Rosca macho BSPP –  
Junta ED / Extremo cono 24° EO

**DVGE-M**  
p. P18



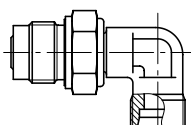
Rosca macho métrica –  
Junta ED / Extremo cono 24° EO

**DVWE-R**  
p. P19



Rosca macho BSPP –  
Junta ED / Extremo cono 24° EO

**DVWE-M**  
p. P20



Rosca macho métrica –  
Junta ED / Extremo cono 24° EO

## DG Racores giratorios montados sobre rodamiento

Para presiones de trabajo de hasta 250 bar. Bajo par de arranque. Presión variable con el número de vueltas.

### Uso:

Conexión de un punto fijo a una parte giratoria, oscilante o traslatoria de una máquina mediante manguera. Para impedir torsión y evitar radios pequeños de manguera.

### Fluidos:

Fluidos hidráulicos y lubricantes a base de aceite mineral. También para fluidos hidráulicos HETG y HEES. No adecuado para gases y fluidos HFC o corrosivos.

### Construcción:

Diseño compacto, libre de mantenimiento. Rodamiento de bolas y casquillo lubricados constantemente. Bajo par de arranque. Pistón de cierre con resistencia al desgaste.

### Materiales:

Alojamiento, cuerpo, tuerca de acero, pistón de cierre: POM (p.e. Delrin)/FKM (p.e. Vitón). Junta Eolastic NBR (p.e. Perbunan), también disponible en FKM.

### Acabado:

Zincado con bicromatado amarillo (A3C).

### Temperaturas nominales:

De -25°C a +80°C.

### Almacenaje:

Los racores giratorios pueden ser almacenados durante 6 meses. Hasta 1 año es posible almacenarlos de acuerdo con las condiciones de DIN 7716.

### Tipos de construcción:

8 versiones diferentes con un eje de rotación. Bajo pedido, se pueden suministrar con varios ejes de rotación. Conexiones para tubo según DIN 2353, serie S. Presión máxima 250 bar (punta de presión). El cierre de la rosca macho es por junta Eolastic de NBR. Rosca macho métrica o BSPP.

### Instrucciones de montaje:

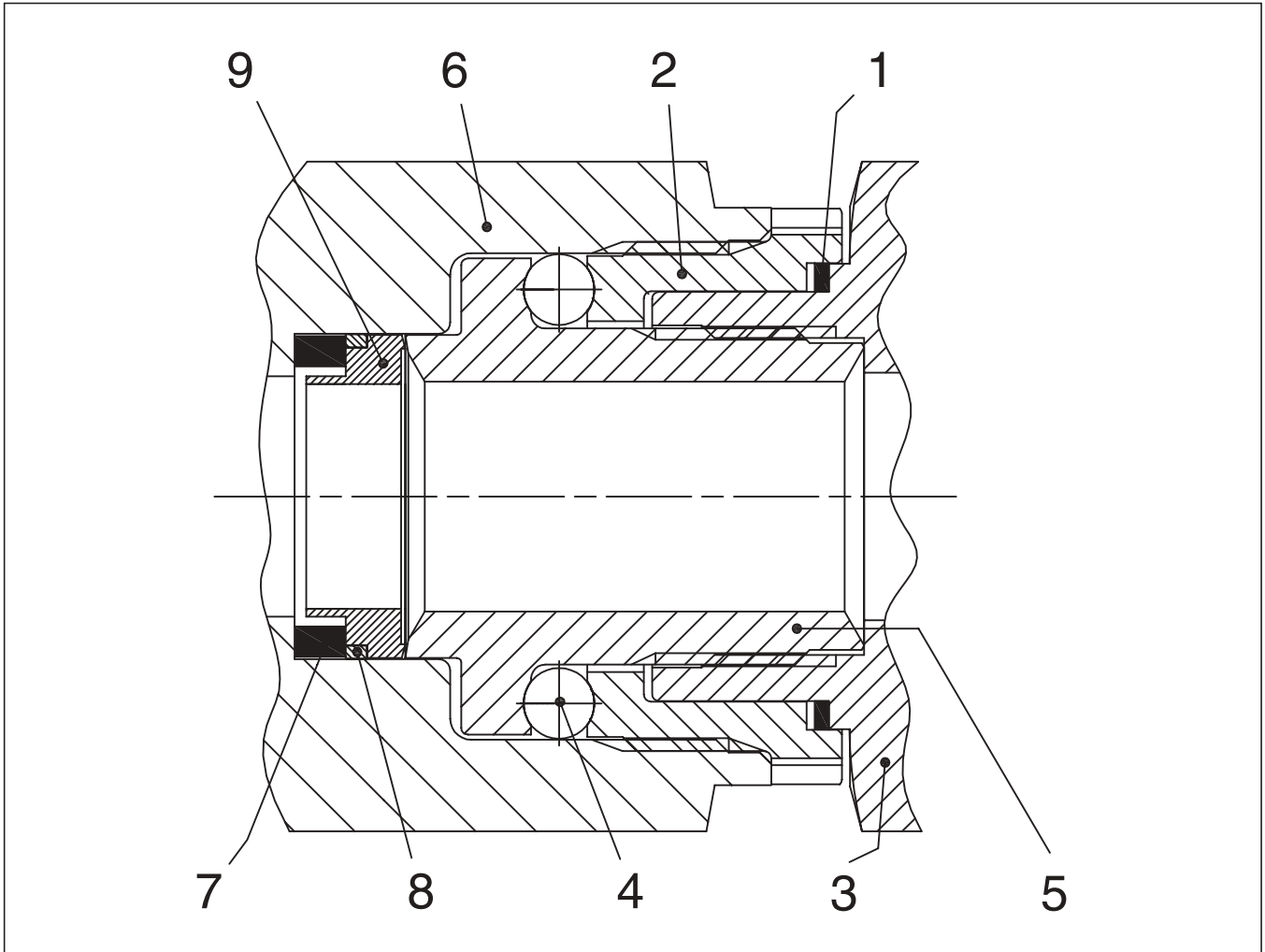
La vida de un racor giratorio depende considerablemente de su montaje en una línea libre de tensiones. Por tanto, se recomienda evitar la conexión directa con tubos. Para la conexión de manguera se recomienda el empleo de racores con tuerca loca (DIN 3865). Igualmente, se recomienda que los tramos de manguera sean cortos y rectos (tramo libre 5 veces su diámetro exterior). Esto evita la transmisión de vibraciones, oscilaciones, etc.

### Velocidades de giro y pares de arranque:

**Tabla 1**

D.E. tubo	(DN) Diámetro nominal (mm)	Número de revoluciones permisibles (rpm) para una presión de servicio de					Par de arranque a 250 bar/Nm
		25 bar	64 bar	100 bar	160 bar	250 bar	
6 8	5,0	1500	750	400	200	85	0.08
12 16	9,5	800	400	200	100	45	0.24
20 25	16,0	300	150	75	38	15	0.8
30 38	26,0	200	100	50	25	10	2.0

DG Racores giratorios montados sobre rodamiento



9	anillo de pistón
8	anillo intermedio
7	muelle de goma
6	base
5	pivote
4	bola
3	tapa
2	pista
1	guardapolvo
posición	especificación

## Racores giratorios de fricción

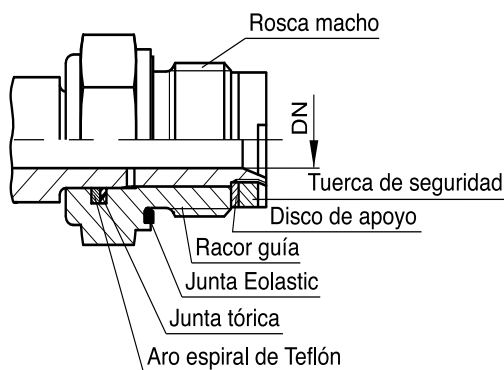
Para piezas de máquina con giro lento, oscilación o traslación hasta 40 bar (serie L) o hasta 100 bar (serie S).

### Uso:

Conexión de un punto fijo a una parte giratoria, oscilante o traslatoria de una máquina mediante manguera.  
Para impedir torsión y evitar radios pequeños de manguera.

### Fluidos:

Fluidos hidráulicos y lubricantes a base de aceite mineral. También para fluidos hidráulicos HETG y HEES. No adecuado para gases y fluidos HFC o corrosivos.



### Temperatura nominal:

Con juntas en NBR:  
de -35°C a +100°C.  
Con juntas en FKM:  
de -25°C a +120°C.

D.E. tubo		DN Diámetro nominal
06L	06S	4
08L	08S	5
10L	10S	6
12L	12S	8
15L	14S 16S	10
18L 22L	20S 25S	16
28L	30S	22
35L	43L 38S	25

### Construcción:

Diseño compacto, libre de mantenimiento.

### Materiales:

Carcasa, cuerpo, tuerca y anillo progresivo de acero. Junta de NBR (Perbunan), a petición de FKM (Viton).  
Los racores giratorios de fricción no se suministran en acero inoxidable ni en latón.

### Acabado:

Zincado con bicromatado en amarillo (A3C).

### Tipos de construcción:

Serie L, Diám. Ext. tubo 6 a 35 mm, presión de trabajo (PN): 40 bar

Serie S, Diám. Ext. tubo 6 a 38 mm, presión de trabajo (PN): 100 bar

Conexión a tubo según DIN 2353, ISO 8434-1.

Rosca macho métrica o BSP.

Estanqueidad de la rosca macho por junta Eolastic.

### Número de revoluciones:

Serie	<b>L</b>									
D.E.tubo	6	8	10	12	15	18	22	28	35	
Núm. revoluciones admisible	28	28	21	17	13	10	10	7	7	
Serie	<b>S</b>									
D.E.tubo	6	8	10	12	14	16	20	25	30	38
Núm. revoluciones admisible	11	11	9	7	5	5	4	4	3	3

### Instrucciones de montaje:

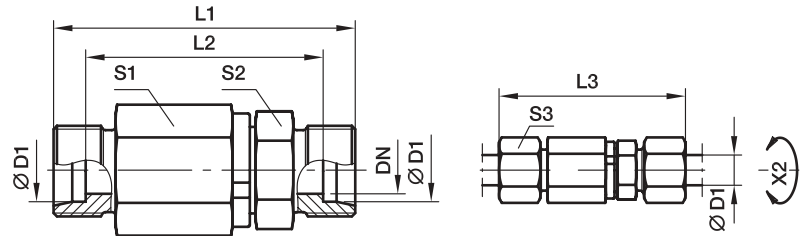
La vida de un racor giratorio depende considerablemente de su montaje en una línea libre de tensiones. Por tanto, se recomienda evitar la conexión directa con tubos.

Para la conexión de manguera se recomienda el empleo de racores con tuerca loca (DIN 3865).

Igualmente, se recomienda que los tramos de manguera sean cortos y rectos (tramo libre 5 veces su diámetro exterior). Esto evita la transmisión de vibraciones, oscilaciones, etc.

## DG 101 Racores rectos giratorios montados sobre rodamientos

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



X2) Eje

Serie	D1 	DN	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	A3C <sup>1)</sup>
S <sup>4)</sup>	06	5.0	61	47	76	22.0	17	17.0	113	<b>DG101/06SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	08	5.0	61	47	76	22.0	17	19.0	118	<b>DG101/08SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	12	9.5	72	57	89	30.0	24	24.0	258	<b>DG101/12SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	16	9.5	74	57	93	30.0	27	30.0	264	<b>DG101/16SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	20	16.0	92	71	114	41.0	36	36.0	578	<b>DG101/20SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	25	16.0	96	72	120	41.0	41	46.0	652	<b>DG101/25SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	30	26.0	109	82	135	60.0	46	50.0	1321	<b>DG101/30SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	38	26.0	114	82	143	60.0	55	60.0	1509	<b>DG101/38SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

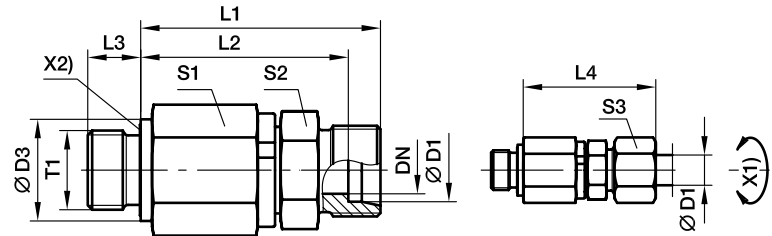
\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	DG101/06SOMDA3C	VIT



## DG 102-R Racores machos giratorios rectos montados sobre rodamientos

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



X1) Eje  
X2) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	A3C <sup>1)</sup>
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4 A	5.0	19	49	42.0	12	57.0	22	17	17	110	<b>DG102/06SROMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	08	G 1/4 A	5.0	19	49	42.0	12	57.0	22	17	19	116	<b>DG102/08SROMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	12	G 3/8 A	9.5	22	60	52.5	12	69.0	30	24	24	243	<b>DG102/12SROMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	16	G 1/2 A	9.5	27	60	51.5	14	70.0	30	27	30	256	<b>DG102/16SROMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	20	G 3/4 A	16.0	32	76	65.5	16	87.5	41	36	36	558	<b>DG102/20SROMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	25	G 1 A	16.0	40	78	66.0	18	90.5	41	41	46	853	<b>DG102/25SROMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	30	G 1 1/4 A	26.0	50	89	75.5	20	102.0	60	46	50	1312	<b>DG102/30SROMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	38	G 1 1/2 A	26.0	55	92	76.0	22	107.0	60	55	60	1494	<b>DG102/38SROMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

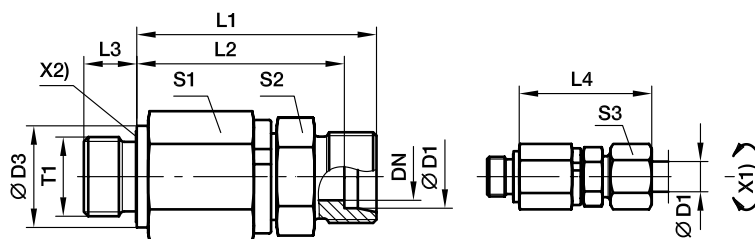
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	DG102/06SROMDA3C	VIT/NBR

**DG 102-M Racores machos giratorios rectos montados sobre rodamientos**

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO


 X1) Eje  
 X2) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	A3C <sup>1)</sup>
S <sup>4)</sup>	06	M 14 × 1.5	5.0	19	49	42.0	12	57.0	22	17	17	112	<b>DG102/06SMOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	08	M 14 × 1.5	5.0	19	49	42.0	12	57.0	22	17	19	113	<b>DG102/08SMOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	12	M 18 × 1.5	9.5	24	60	52.5	12	69.0	30	24	24	245	<b>DG102/12SMOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	16	M 22 × 1.5	9.5	27	60	51.5	14	70.0	30	27	30	259	<b>DG102/16SMOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	20	M 27 × 2	16.0	32	76	65.5	16	87.5	41	36	36	558	<b>DG102/20SMOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	25	M 33 × 2	16.0	40	78	66.0	18	90.5	41	41	46	637	<b>DG102/25SMOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	30	M 42 × 2	26.0	50	89	75.5	20	102.0	60	46	50	1316	<b>DG102/30SMOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	38	M 48 × 2	26.0	55	92	76.0	22	107.0	60	55	60	1491	<b>DG102/38SMOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

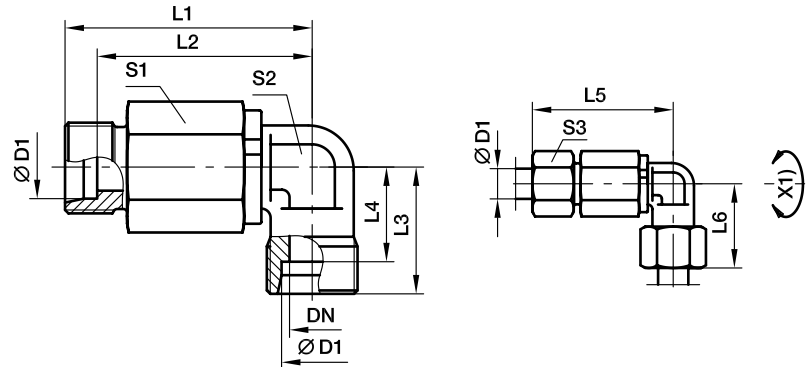
**Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.**

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	DG102/06SMOMDA3C	VIT/NBR

## DG 103 Codo giratorio montado sobre rodamientos

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



X2) Eje

Serie	D1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	A3C <sup>1)</sup>
S <sup>4)</sup>	06	5.0	51.5	59.0	23	16.0	44.5	16.0	22	17	17	134	<b>DG103/06SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	08	5.0	51.5	59.0	24	17.0	44.5	17.0	22	17	19	141	<b>DG103/08SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	12	9.5	63.0	72.0	29	21.5	55.5	21.5	30	22	24	296	<b>DG103/12SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	16	9.5	63.0	73.0	33	24.5	54.5	24.5	30	22	30	298	<b>DG103/16SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	20	16.0	83.0	94.5	37	26.5	72.5	26.5	41	36	36	772	<b>DG103/20SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	25	16.0	83.0	95.5	42	30.0	71.0	30.0	41	36	46	803	<b>DG103/25SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	30	26.0	102.5	116.0	49	35.5	89.0	35.5	60	50	50	1722	<b>DG103/30SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	38	26.0	102.5	117.0	57	41.0	86.5	41.0	60	50	60	1931	<b>DG103/38SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

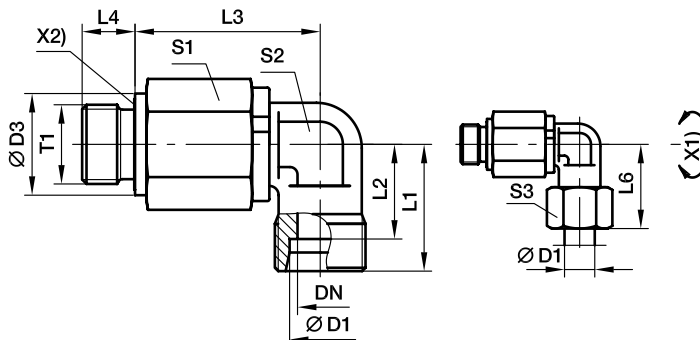
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	DG101/06SOMDA3C	VIT

## DG 104-R Codo macho giratorio montado sobre rodamientos

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



X1) Eje  
X2) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	A3C <sup>1)</sup>
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4 A	05	19	23	16.0	39.5	12	31	22	17	17	131	DG104/06SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	08	G 1/4 A	05	19	24	17.0	39.5	12	32	22	17	19	135	DG104/08SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	12	G 3/8 A	10	22	29	21.5	51.0	12	38	30	22	24	284	DG104/12SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	16	G 1/2 A	10	27	33	24.5	49.0	14	43	30	22	30	284	DG104/16SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	20	G 3/4 A	16	32	37	26.5	67.0	16	48	41	36	36	752	DG104/20SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	25	G 1 A	16	40	42	30.0	65.0	18	54	41	36	46	789	DG104/25SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	30	G 1 1/4 A	26	50	49	35.5	82.5	20	62	60	50	50	1713	DG104/30SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	38	G 1 1/2 A	26	55	57	41.0	80.5	22	72	60	50	60	1915	DG104/38SROMD	Presión nominal, ver tabla 1

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>4)</sup> S = serie pesada

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

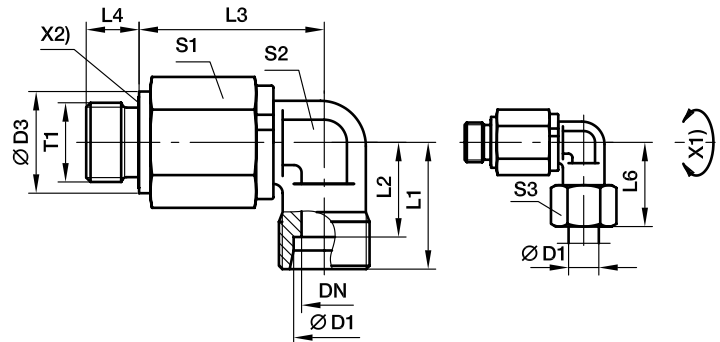
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	DG104/06SROMDA3C	VIT/NBR

## DG 104-M Codo macho giratorio montado sobre rodamientos

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO



X1) Eje  
X2) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	A3C <sup>1)</sup>
S <sup>4)</sup>	06	M 14 × 1.5	05	19	23	16.0	39.5	12	31	22	17	17	132	DG104/06SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	08	M 14 × 1.5	05	19	24	17.0	39.5	12	32	22	17	19	136	DG104/08SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	12	M 18 × 1.5	10	22	29	21.5	51.0	12	38	30	22	24	286	DG104/12SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	16	M 22 × 1.5	10	27	33	24.5	49.0	14	43	30	22	30	287	DG104/16SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	20	M 27 × 2	16	32	37	26.5	67.0	16	48	41	36	36	752	DG104/20SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	25	M 33 × 2	16	40	42	30.0	65.0	18	54	41	36	46	788	DG104/25SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	30	M 42 × 2	26	50	49	35.5	82.5	20	62	60	50	50	1717	DG104/30SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	38	M 48 × 2	26	55	57	41.0	80.5	22	72	60	50	60	1913	DG104/38SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>4)</sup> S = serie pesada

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

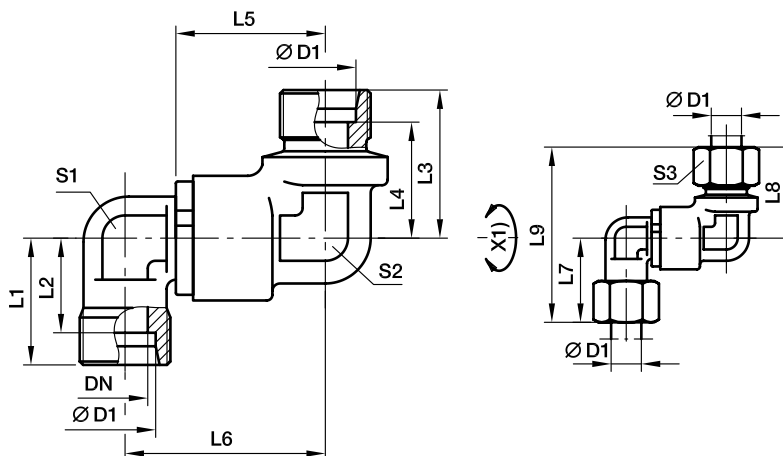
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	DG104/06SMOMDA3C	VIT/NBR

## DG 105 Doble codo macho giratorio montado sobre rodamientos

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



X1) Eje

Serie	D1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	A3C <sup>1)</sup>
S <sup>4)</sup>	12	9.5	39.5	26.5	43	21.5	38	81	53.0	24	22	24	29	50.5	384	<b>DG105/12SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	16	9.5	39.5	25.5	44	24.5	43	87	53.0	30	22	24	33	52.5	377	<b>DG105/16SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	20	16.0	56.5	39.5	61	26.5	48	109	76.0	36	36	32	37	71.5	1015	<b>DG105/20SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	25	16.0	56.5	38.0	62	30.0	54	116	76.0	46	36	32	42	74.0	1034	<b>DG105/25SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	30	26.0	65.0	44.5	71	35.5	62	133	92.5	50	50	50	49	84.5	2344	<b>DG105/30SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	38	26.0	65.0	42.0	73	41.0	72	145	92.5	60	50	50	57	89.0	2485	<b>DG105/38SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

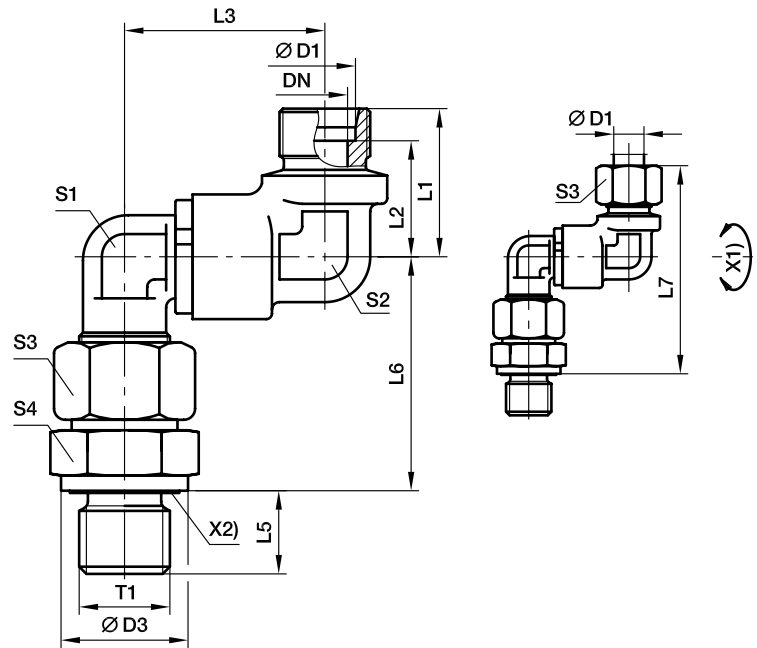
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	DG105/12SOMDA3C	VIT

## DG 106-R Doble codo macho giratorio montado sobre rodamientos

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO  
(Orientable en el eje macho, consistente en DG105 + EGE)



X1) Eje  
X2) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	A3C <sup>1)</sup>
S <sup>4)</sup>	12	G 3/8 A	5.0	24	34	26.5	53.0	12	55.5	99	24	22	24	22	484	<b>DG106/12SROMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	16	G 1/2 A	9.5	27	34	25.5	53.0	14	61.5	105	24	24	30	27	547	<b>DG106/16SROMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	20	G 3/4 A	16.0	32	50	39.5	76.0	16	69.5	131	36	32	36	32	1288	<b>DG106/20SROMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	25	G 1 A	16.0	40	50	38.0	76.0	18	78.0	140	36	32	46	41	1528	<b>DG106/25SROMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	30	G 1 1/4 A	26.0	50	58	44.5	92.5	20	86.5	158	50	50	50	50	3004	<b>DG106/30SROMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	38	G 1 1/2 A	26.0	55	58	42.0	92.5	22	101.0	174	50	50	60	55	3419	<b>DG106/38SROMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

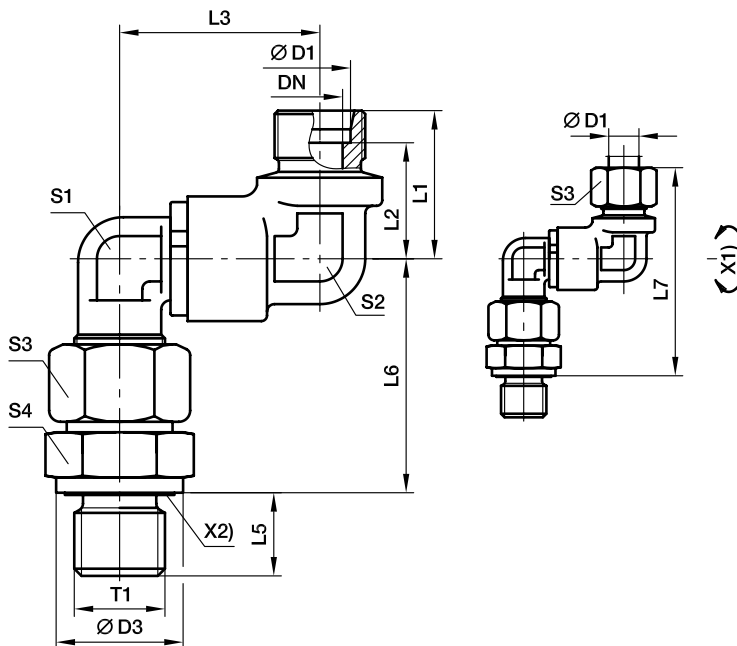
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	DG106/06SROMDA3C	VIT/NBR

## DG 106-M Doble codo macho giratorio montado sobre rodamientos

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO  
(Orientable en el eje macho, consistente en DG105 + EGE)



X1) Eje  
X2) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	A3C <sup>1)</sup>
S <sup>4)</sup>	12	M 18 × 1.5	5.0	24	34	26.5	53.0	12	55.5	99	24	22	24	24	495	<b>DG106/12SMOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	16	M 22 × 1.5	9.5	27	34	25.5	53.0	14	61.5	105	24	24	30	27	551	<b>DG106/16SMOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	20	M 27 × 2	16.0	32	50	39.5	76.0	16	69.5	131	36	32	36	32	1289	<b>DG106/20SMOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	25	M 33 × 2	16.0	40	50	38.0	76.0	18	78.0	140	36	32	46	41	1532	<b>DG106/25SMOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	30	M 42 × 2	26.0	50	58	44.5	92.5	20	86.5	158	50	50	50	50	3007	<b>DG106/30SMOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	38	M 48 × 2	26.0	55	58	42.0	92.5	22	101.0	174	50	50	60	55	3441	<b>DG106/38SMOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

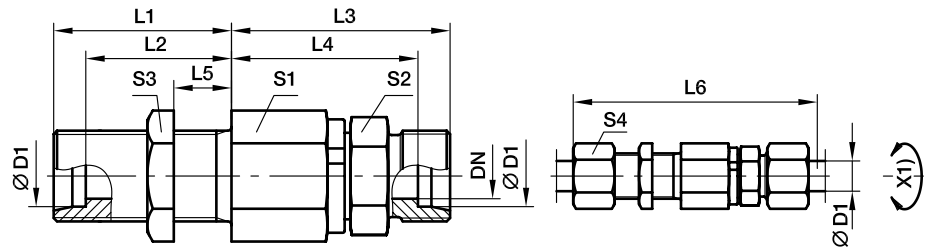
\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	DG106/06SMOMDA3C	VIT/NBR



## DG 107 Racores pasatabiques rectos montados sobre rodamientos

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



X1) Eje

Serie	D1	DN	T1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	A3C <sup>1)</sup>
S <sup>4)</sup>	06	5.0	M 14 × 1.5	23	16.0	49	42.0	5	87	22	17	19	17	134	<b>DG107/06SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	08	5.0	M 16 × 1.5	23	16.0	49	42.0	5	87	22	17	22	19	143	<b>DG107/08SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	12	9.5	M 20 × 1.5	23	15.5	60	52.5	5	100	30	24	27	24	291	<b>DG107/12SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	16	9.5	M 24 × 1.5	26	17.5	60	51.5	5	105	30	27	32	30	328	<b>DG107/16SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	20	16.0	M 30 × 2	39	28.5	76	65.5	15	137	41	36	41	36	710	<b>DG107/20SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	25	16.0	M 36 × 2	42	30.0	78	66.0	15	144	41	41	46	46	847	<b>DG107/25SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	30	26.0	M 42 × 2	44	30.5	89	75.5	15	159	60	46	50	50	1533	<b>DG107/30SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	38	26.0	M 52 × 2	47	31.0	92	76.0	15	168	60	55	65	60	1930	<b>DG107/38SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

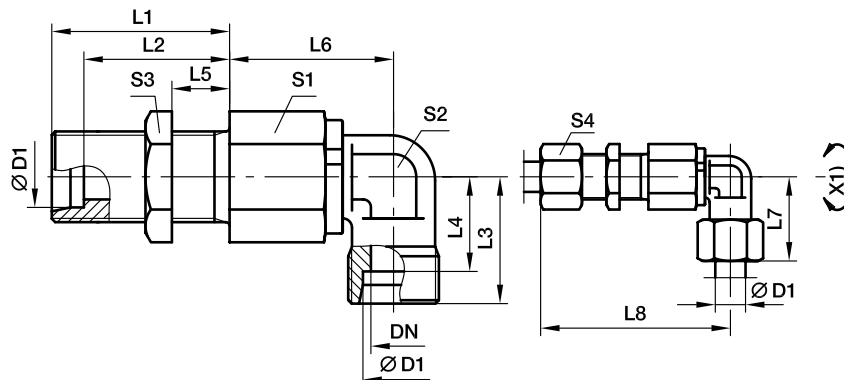
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	DG107/06SOMDA3C	VIT

## DG 108 Codo pasatabiques giratorio montado sobre rodamientos

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



X1) Eje

Serie	D1	DN	T1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	A3C <sup>1)</sup>
S <sup>4)</sup>	06	5.0	M 14 × 1.5	23	16.0	23	16.0	5	39.5	31	70.0	22	17	19	17	154	<b>DG108/06SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	08	5.0	M 16 × 1.5	23	16.0	23	17.0	5	39.5	32	70.0	22	17	22	19	166	<b>DG108/08SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	12	9.5	M 20 × 1.5	23	15.5	29	21.5	5	51.0	38	83.0	30	22	27	24	333	<b>DG108/12SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	16	9.5	M 24 × 1.5	26	17.5	33	24.5	5	49.0	43	85.0	30	22	32	30	354	<b>DG108/16SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	20	16.0	M 30 × 2	39	28.5	37	26.5	15	67.0	48	117.5	41	36	41	36	904	<b>DG108/20SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	25	16.0	M 36 × 2	42	30.0	42	30.0	15	65.0	54	119.5	41	36	46	46	999	<b>DG108/25SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	30	26.0	M 42 × 2	44	30.5	49	35.5	15	82.5	62	140.0	60	50	50	50	1935	<b>DG108/30SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1
	38	26.0	M 52 × 2	47	31.0	57	41.0	15	80.5	72	142.0	60	50	65	60	2351	<b>DG108/38SOMD</b>	Presión nominal, ver tabla 1

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

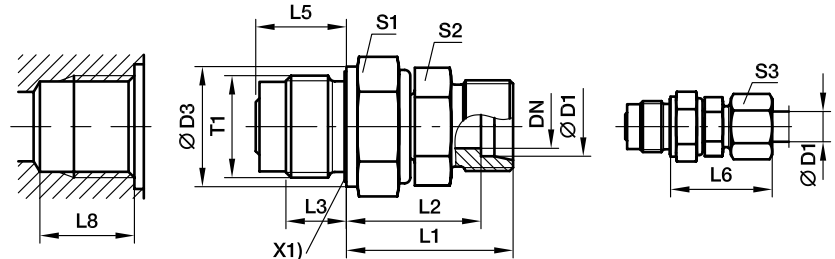
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	DG108/06SOMDA3C	VIT

**DVGE-R Racores giratorios rectos machos de fricción montados sobre rodamientos**

Rosca macho BSPP – Junta ED / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic

 L8 mayor que DIN 3852  
 tabla página P21

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
															A3C	VIT
L <sup>3)</sup>	06	G 1/4 A	4.0	19	28.0	21.0	12	18.0	40	19	12	14	43	DVGE06LROMD	40	40
	08	G 1/4 A	5.0	19	28.0	21.0	12	18.0	40	19	14	17	44	DVGE08LROMD	40	40
	10	G 3/8 A	6.0	22	32.0	25.0	12	18.0	40	24	17	19	74	DVGE10LROMD	40	40
	12	G 1/2 A	8.0	27	34.0	27.0	14	21.0	42	27	19	22	116	DVGE12LROMD	40	40
	15	G 3/4 A	10.0	32	39.0	32.0	16	24.0	47	32	24	27	214	DVGE15LROMD	40	40
	18	G 1 A	16.0	40	42.5	35.0	18	27.5	51	41	27	32	337	DVGE18LROMD	40	40
	22	G 1 A	16.0	40	46.5	39.0	18	27.5	55	41	32	36	376	DVGE22LROMD	40	40
	28	G 1 1/4 A	22.0	50	48.0	40.5	20	31.0	57	50	41	41	586	DVGE28LROMD	40	40
	35	G 1 1/2 A	25.0	55	55.0	44.5	22	35.0	66	55	46	50	868	DVGE35LROMD	40	40
	S <sup>4)</sup>	06	G 1/4 A	4.0	19	30.0	23.0	12	18.0	38	19	14	17	50	DVGE06SROMD	100
08		G 1/4 A	5.0	19	31.0	24.0	12	18.0	39	19	17	19	55	DVGE08SROMD	100	100
10		G 3/8 A	6.0	22	34.0	26.5	12	18.0	43	24	19	22	85	DVGE10SROMD	100	100
12		G 1/2 A	8.0	27	36.0	28.5	14	21.0	45	27	22	24	134	DVGE12SROMD	100	100
14		G 3/4 A	10.0	32	41.0	33.0	16	24.0	51	32	24	27	220	DVGE14SROMD	100	100
16		G 3/4 A	10.0	32	42.0	33.5	16	24.0	52	32	27	30	230	DVGE16SROMD	100	100
20		G 1 A	16.0	40	48.5	38.0	18	27.5	60	41	32	36	385	DVGE20SROMD	100	100
25		G 1 A	16.0	40	52.5	40.5	18	27.5	65	41	41	46	483	DVGE25SROMD	100	100
30		G 1 1/4 A	22.0	50	55.0	41.5	20	31.0	68	50	46	50	691	DVGE30SROMD	100	100
38		G 1 1/2 A	25.0	55	63.0	47.0	22	35.0	78	55	55	60	1080	DVGE38SROMD	100	100

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

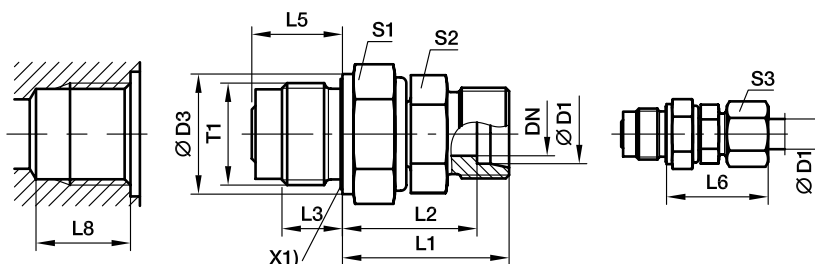
**Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.**

 \*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	DVGE06LROMDA3C	NBR
FKM (Vitón)	VITA3C	DVGE06LROMDVITA3C	

## DVGE-M Racores giratorios rectos machos de fricción montados sobre rodamientos

Rosca macho métrica – Junta ED / Extremo cono 24° EO



L8 mayor que DIN 3852  
tabla página P21

X1) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
															A3C	VIT
L <sup>3)</sup>	06	M 14 × 1.5	4.0	19	27.0	20.0	12	18.0	27	19	12	14	44	DVGE06LMOMD	40	40
	08	M 14 × 1.5	5.0	19	28.0	21.0	12	18.0	29	19	12	17	45	DVGE08LMOMD	40	40
	10	M 18 × 1.5	6.0	24	33.0	26.0	12	18.0	30	24	14	19	87	DVGE10LMOMD	40	40
	12	M 22 × 1.5	8.0	27	34.0	27.0	14	21.0	32	27	17	22	120	DVGE12LMOMD	40	40
	15	M 27 × 2	10.0	32	40.0	33.0	16	24.0	36	32	19	27	215	DVGE15LMOMD	40	40
	18	M 33 × 2	16.0	40	45.0	37.5	18	27.5	40	41	27	32	349	DVGE18LMOMD	40	40
	22	M 33 × 2	16.0	40	47.0	39.5	18	27.5	44	41	27	36	383	DVGE22LMOMD	40	40
	28	M 42 × 2	22.0	50	51.5	44.0	20	31.0	47	50	36	41	590	DVGE28LMOMD	40	40
	35	M 48 × 2	25.0	55	64.5	54.0	22	35.0	56	55	41	50	876	DVGE35LMOMD	40	40
S <sup>4)</sup>	06	M 14 × 1.5	4.0	19	28.0	21.0	12	18.0	31	19	12	17	51	DVGE06SMOMD	100	100
	08	M 14 × 1.5	5.0	19	29.0	22.0	12	18.0	32	19	14	19	56	DVGE08SMOMD	100	100
	10	M 18 × 1.5	6.0	24	34.5	27.0	12	18.0	34	24	17	22	98	DVGE10SMOMD	100	100
	12	M 22 × 1.5	8.0	27	35.5	28.0	14	21.0	38	27	17	24	139	DVGE12SMOMD	100	100
	16	M 27 × 2	10.0	32	42.5	34.0	16	24.0	43	32	24	30	239	DVGE16SMOMD	100	100
	20	M 33 × 2	16.0	40	50.0	39.5	18	27.5	48	41	27	36	385	DVGE20SMOMD	100	100
	25	M 33 × 2	16.0	40	54.5	42.5	18	27.5	54	41	36	46	494	DVGE25SMOMD	100	100
	30	M 42 × 2	22.0	50	61.5	48.0	20	31.0	62	50	41	50	695	DVGE30SMOMD	100	100
	38	M 48 × 2	25.0	55	71.0	55.0	22	35.0	72	55	50	60	1088	DVGE38SMOMD	100	100

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

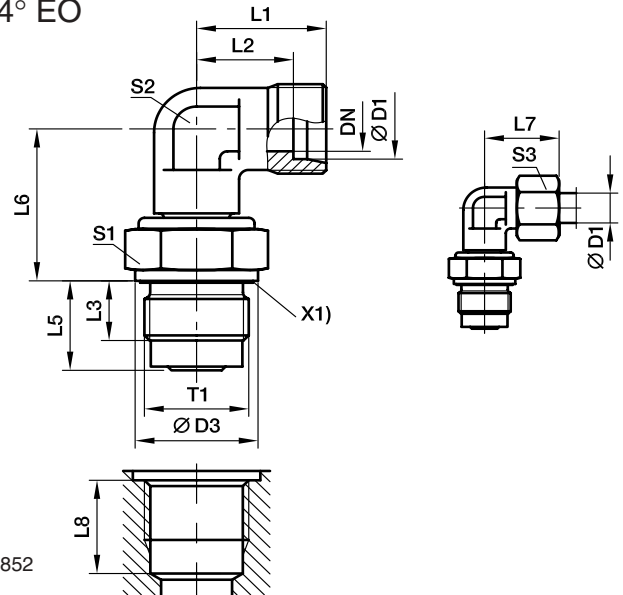
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	DVGE06LMOMDA3C	NBR
FKM (Vitón)	VITA3C	DVGE06LMOMDVITA3C	

## DVWE-R Codo giratorio macho de fricción montado sobre rodamientos

Rosca macho BSPP – Junta ED / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic

L8 mayor que DIN 3852  
tabla página P21

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
																A3C	VIT
L <sup>3)</sup>	06	G 1/4 A	4	19	19	12.0	12	18.0	20.0	27	19	12	14	50	DVWE06LROMD	40	40
	08	G 1/4 A	5	19	21	14.0	12	18.0	21.0	29	19	12	17	50	DVWE08LROMD	40	40
	10	G 3/8 A	6	22	22	15.0	12	18.0	26.0	30	24	14	19	83	DVWE10LROMD	40	40
	12	G 1/2 A	8	27	24	17.0	14	21.0	27.0	32	27	17	22	129	DVWE12LROMD	40	40
	15	G 3/4 A	10	32	28	21.0	16	24.0	33.0	36	32	19	27	232	DVWE15LROMD	40	40
	18	G 1 A	16	40	31	23.5	18	27.5	37.5	40	41	27	32	393	DVWE18LROMD	40	40
	22	G 1 A	16	40	35	27.5	18	27.5	39.5	44	41	27	36	406	DVWE22LROMD	40	40
	28	G 1 1/4 A	22	50	38	30.5	20	31.0	44.0	47	50	36	41	664	DVWE28LROMD	40	40
	35	G 1 1/2 A	25	55	45	34.5	22	35.0	54.0	56	55	41	50	1005	DVWE35LROMD	40	40
S <sup>4)</sup>	06	G 1/4 A	4	19	23	16.0	12	18.0	21.0	31	19	12	17	58	DVWE06SROMD	100	100
	08	G 1/4 A	5	19	24	17.0	12	18.0	22.0	32	19	14	19	65	DVWE08SROMD	100	100
	10	G 3/8 A	6	22	25	17.5	12	18.0	27.0	34	24	17	22	103	DVWE10SROMD	100	100
	12	G 1/2 A	8	27	29	21.5	14	21.0	28.0	38	27	17	24	152	DVWE12SROMD	100	100
	14	G 3/4 A	10	32	30	22.0	16	24.0	33.0	40	32	19	27	236	DVWE14SROMD	100	100
	16	G 3/4 A	10	32	33	24.5	16	24.0	34.0	43	32	24	30	276	DVWE16SROMD	100	100
	20	G 1 A	16	40	37	26.5	18	27.5	39.5	48	41	27	36	415	DVWE20SROMD	100	100
	25	G 1 A	16	40	42	30.0	18	27.5	42.5	54	41	36	46	569	DVWE25SROMD	100	100
	30	G 1 1/4 A	22	50	49	35.5	20	31.0	48.0	62	50	41	50	886	DVWE30SROMD	100	100
	38	G 1 1/2 A	25	55	57	41.0	22	35.0	55.0	72	55	50	60	1375	DVWE38SROMD	100	100

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

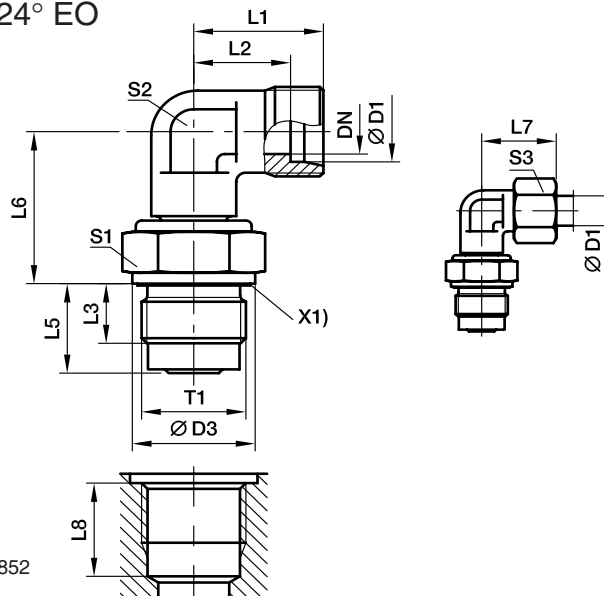
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	DVWE06LROMDA3C	NBR
FKM (Vitón)	VIT	DVWE06LROMDVITA3C	

## DVWE-M Codo giratorio macho de fricción montado sobre rodamientos

Rosca macho métrica – Junta ED / Extremo cono 24° EO



L8 mayor que DIN 3852  
tabla página P21

X1) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>	
																A3C	VIT
L <sup>3)</sup>	06	M 14 × 1.5	4.0	19	19	12.0	12	18.0	20.0	27	19	12	14	51	DVWE06LMOMD	40	40
	08	M 14 × 1.5	5.0	19	21	14.0	12	18.0	21.0	29	19	12	17	51	DVWE08LMOMD	40	40
	10	M 18 × 1.5	6.0	24	22	15.0	12	18.0	26.0	30	24	14	19	92	DVWE10LMOMD	40	40
	12	M 22 × 1.5	8.0	27	24	17.0	14	21.0	27.0	32	27	17	22	160	DVWE12LMOMD	40	40
	15	M 27 × 2	10.0	32	28	21.0	16	24.0	33.0	36	32	19	27	236	DVWE15LMOMD	40	40
	18	M 33 × 2	16.0	40	31	23.5	18	27.5	37.5	40	41	27	32	405	DVWE18LMOMD	40	40
	22	M 33 × 2	16.0	40	35	27.5	18	27.5	39.5	44	41	27	36	409	DVWE22LMOMD	40	40
	28	M 42 × 2	22.0	50	38	30.5	20	31.0	44.0	47	50	36	41	660	DVWE28LMOMD	40	40
	35	M 48 × 2	25.0	55	45	34.5	22	35.0	54.0	56	55	41	50	1012	DVWE35LMOMD	40	40
	S <sup>4)</sup>	06	M 14 × 1.5	4.0	19	23	16.0	12	18.0	21.0	31	19	12	17	59	DVWE06SMOMD	100
08		M 14 × 1.5	5.0	19	24	17.0	12	18.0	22.0	32	19	14	19	66	DVWE08SMOMD	100	100
10		M 18 × 1.5	6.0	24	25	17.5	12	18.0	27.0	34	24	17	22	113	DVWE10SMOMD	100	100
12		M 22 × 1.5	8.0	27	29	21.5	14	21.0	28.0	38	27	17	24	153	DVWE12SMOMD	100	100
16		M 27 × 2	10.0	32	33	24.5	16	24.0	34.0	43	32	24	30	284	DVWE16SMOMD	100	100
20		M 33 × 2	16.0	40	37	26.5	18	27.5	39.5	48	41	27	36	427	DVWE20SMOMD	100	100
25		M 33 × 2	16.0	40	42	30.0	18	27.5	42.5	54	41	36	46	581	DVWE25SMOMD	100	100
30		M 42 × 2	22.0	50	49	35.5	20	31.0	48.0	62	50	41	50	898	DVWE30SMOMD	100	100
38		M 48 × 2	25.0	55	57	41.0	22	35.0	55.0	72	55	50	60	1373	DVWE38SMOMD	100	100

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

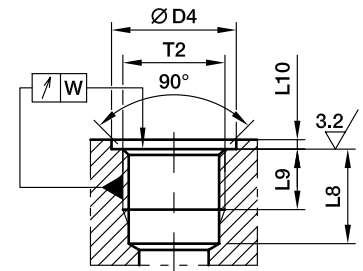
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, bicromatado en amarillo	A3C	DVWE06LMOMDA3C	NBR
FKM (Vitón)	A3C VIT	DVWE06LMOMDVITA3C	

**Lumbrera para racores giratorios DVGE y DVWE**

**Lumbreras forma X**  
según DIN 3852, parte 1 y parte 2  
(para roscas macho cilíndricas)



Rosca d1	d <sub>4</sub> pequeño +0.4	a <sub>1</sub> máx	b <sub>1</sub> mín	L <sub>8</sub> mín	W
M 14 × 1.5	20	1.5	12	19.0	0.1
M 18 × 1.5	25 <sup>2)</sup>	2.0	12	19.0	0.1
M 22 × 1.5	28	2.5	14	22.0	0.1
M 27 × 2	33	2.5	16	25.0	0.2
M 33 × 2	41 <sup>2)</sup>	2.5	18	28.5	0.2
M 42 × 2	51 <sup>2)</sup>	2.5	20	32.0	0.2
M 48 × 2	56	2.5	22	36.0	0.2
G 1/4 A	20 <sup>2)</sup>	1.5	12	19.0	0.1
G 3/8 A	23	2.0	12	19.0	0.1
G 1/2 A	28 <sup>2)</sup>	2.5	14	22.0	0.1
G 3/4 A	33	2.5	16	25.0	0.2
G 1 A	41 <sup>2)</sup>	2.5	18	28.5	0.2
G 1 1/4 A	51 <sup>2)</sup>	2.5	20	32.0	0.2
G 1 1/2 A	56	2.5	22	36.0	0.2

<sup>1)</sup> No DIN 3852

<sup>2)</sup> Diferente a DIN 3852







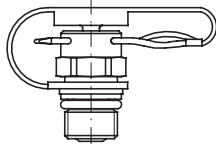
# ***Equipo de diagnóstico Parker SensoControl®***



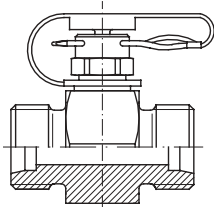
Índice visual

**Serie 1**

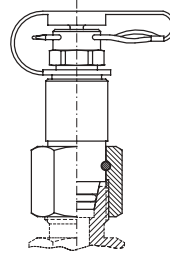
Toma de presión con pasador de bloqueo



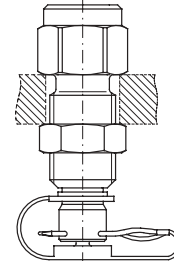
**EMA1**  
p. Q4



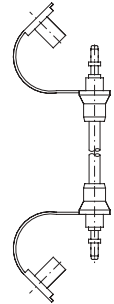
**GMA1**  
p. Q5



**VKA1**  
p. Q6



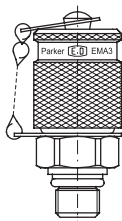
**MAV ... MA1**  
p. Q7



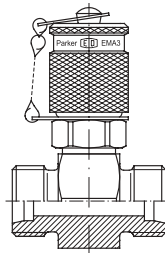
**SMA1**  
P. Q7

**Serie 3**

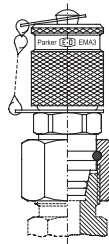
Toma de presión con conexión roscada M 16x2



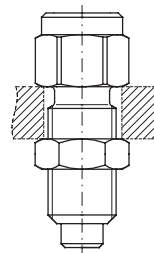
**EMA3**  
p. Q8



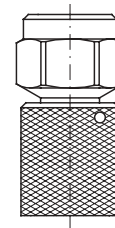
**GMA3**  
p. Q9



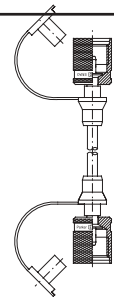
**VKA3**  
p. Q10



**MAV ... MA3**  
p. Q11



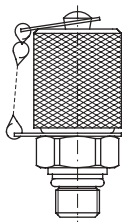
**MAVMD ... MA3**  
p. Q11



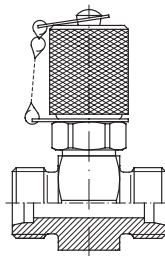
**SMA3**  
p. Q11

**Serie 4**

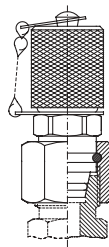
Toma de presión con conexión roscada M 16x1.5



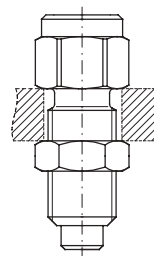
**EMA4**  
p. Q12



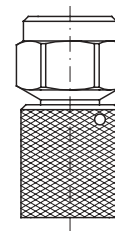
**GMA4**  
p. Q13



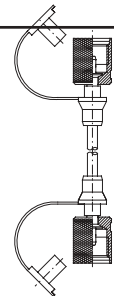
**VKA4**  
p. Q14



**MAV ... MA4**  
p. Q15



**MAVMD ... MA4**  
p. Q15



**SMA4**  
p. Q15

**Gama de productos Diagnóstico/ Industrial**

p. Q16

## EEMA1/EMA3:/EMA4-Toma de presión

- Para monitorizar y comprobar sistemas de presión alta, baja y negativa.
- Para purgar cilindros y sistemas hidráulicos.
- Para toma de muestras en sistemas de presión alta, baja y negativa.

### Ventajas:

- Conexión estanca antes que la válvula sea abierta
- Construcción robusta y segura para pequeñas dimensiones
- Fácil manejo
- Conexión simple de equipos de medida, de control y de mando.
- Es posible conectar a presiones de hasta 400 bar con acoplamientos roscados
- Presiones nominales de hasta 630 bar
- Tapón protector metálico autoblocante, resistente a la vibración

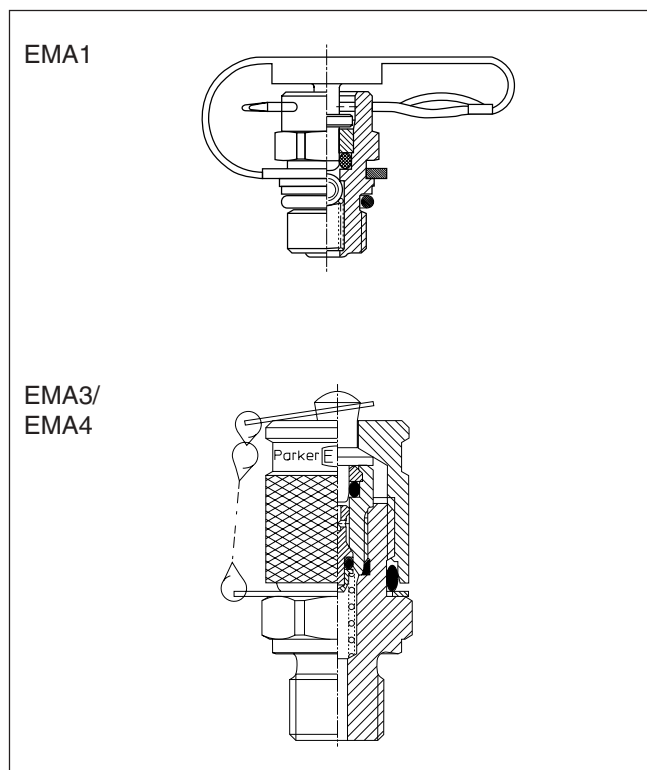
### Estanqueidad del sistema en el cierre primario:

EMA1 mediante válvula antirretorno.

EMA3/EMA4 con cierre por cono con junta tórica.

El nuevo sistema de estanqueidad de EMA3/EMA4 garantiza unas fugas mínimas incluso en aplicaciones neumáticas o con gas.

Tanto los modelos con tapa roscada (EMA3/EMA4), como con pasador (EMA1) emplean junta tórica con cierre secundario con el latiguillo.



### Diferencias entre los modelos EMA1, EMA3 y EMA4

- Sistema de cierre (vea el apartado anterior)
- Conexión del latiguillo por enchufe directo en EMA1  
Conexión roscada del latiguillo en EMA3
- Presiones de trabajo (vea la sección Ventajas)

### Presión de trabajo

- Modelos EMA3/EMA4 hasta 630 bar
- Modelo EMA1 hasta 400 bar
- Máxima presión de trabajo 630 bar para GMA, VKA y EMA... se debe aplicar la presión de trabajo recomendada por el fabricante del racor
- Se pueden conectar con presión hasta 400 bar máx.
- Las presiones nominales admisibles de cada toma de presión se muestran en las páginas de productos.

### Materiales y temperaturas:

- Acero, bicromatado en amarillo (A3C)
- Acero inoxidable, material 1.4571
- Juntas:
  - NBR Rango de temperatura -20 a +100°C  
(La estanqueidad de la válvula de seta para la versión estándar NBR es FKM)
  - FKM (Rango de temperatura -20 a +200°C)
  - EPDM Etileno Propileno (para rotura de fluido)  
(Rango de temperatura -40 a +150°C)
- Manguera:
  - Poliamida (Rango de temperatura -35°C ... 100°C máx.)

### Juntas:

- Acero tipo NBR (Perbunan)
- Acero inoxidable FKM (Viton) sólo

### Fluidos:

- Adecuado para aceites hidráulicos y otros fluidos a base de aceite mineral (Por favor preste atención a los materiales de estanqueidad usados)
- Para usar con otros fluidos líquidos, por favor consulte con Parker

### Homologaciones

DVGW para EMA3/8X1OR, EMA3/10X1OR, EMA31/8NPT, EMA 31/4 NPT



**EMA1 Toma de presión con pasador de bloqueo**

**Serie 1**

Rosca macho: BSP, métrica

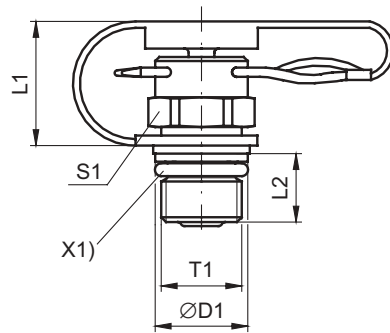


Fig. A

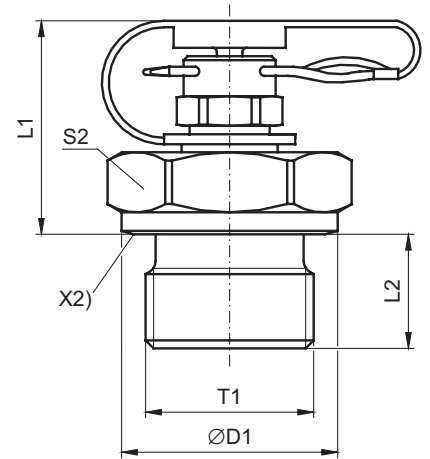


Fig. B

X1) Junta tórica  
X2) Arista de corte

T1	D1	L1	L2	S1	S2	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup> A3C	DF**
M12×1.5	17.0	32.0	12.0		19	B	53	<b>EMA1/12X1.5</b>	400	4
M14×1.5	19.0	32.0	12.0		19	B	56	<b>EMA1/14X1.5</b>	400	4
M16×1.5	21.0	25.0	12.0		22	B	47	<b>EMA1/16X1.5</b>	400	4
G1/8	14.0	32.5	8.0		17	B	41	<b>EMA1/1/8</b>	400	4
G1/4	18.0	32.0	12.0		19	B	54	<b>EMA1/1/4</b>	400	4
G3/8	22.0	27.5	12.0		22	B	55	<b>EMA1/3/8</b>	400	4
G1/2	26.0	27.5	14.0		27	B	78	<b>EMA1/1/2</b>	400	4
M8×1	9.5	17.5	8.4	12		A	16	<b>EMA1/8X1OR</b>	400	4
M10×1	11.5	18.0	8.0	12		A	18	<b>EMA1/10X1OR</b>	400	4
M10×1	14.0	32.5	8.0		17	B	42	<b>EMA1/10X1</b>	400	4

\*\*DF = Factor de diseño

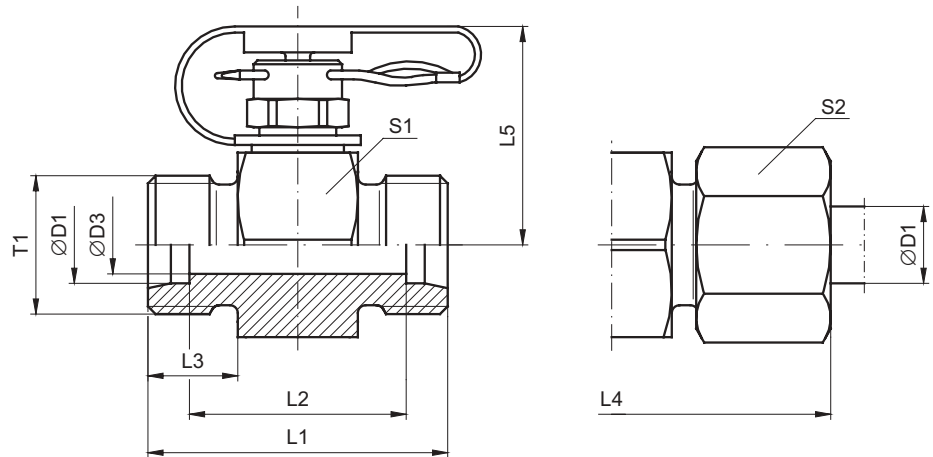
<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado	A3C	EMA1/12X1.5A3C	NBR

**GMA1 Racor recto con toma de presión con pasador de bloqueo Serie 1**



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) <sup>1)</sup> A3C	DF <sup>**</sup>
L <sup>3)</sup>	06	M12×1.5	4	35	21	10	51	29.0	24	14	73	<b>GMA1/06LOMD</b>	315	4
	08	M14×1.5	6	35	21	10	51	29.0	24	17	75	<b>GMA1/08LOMD</b>	315	4
	10	M16×1.5	7	37	23	11	53	29.0	24	19	80	<b>GMA1/10LOMD</b>	315	4
	12	M18×1.5	10	37	23	11	53	30.5	27	22	96	<b>GMA1/12LOMD</b>	315	4
	15	M22×1.5	12	39	25	12	55	32.0	30	27	121	<b>GMA1/15LOMD</b>	315	4
	18	M26×1.5	15	39	24	12	57	33.0	32	32	139	<b>GMA1/18LOMD</b>	315	4
S <sup>4)</sup>	22	M30×2	19	43	28	14	61	35.0	36	36	171	<b>GMA1/22LOMD</b>	160	4
	06	M14×1.5	4	39	25	12	55	29.0	24	17	82	<b>GMA1/06SOMD</b>	400	4
	08	M16×1.5	5	39	25	12	55	29.0	24	19	88	<b>GMA1/08SOMD</b>	400	4
	10	M18×1.5	7	39	24	12	57	29.0	24	22	90	<b>GMA1/10SOMD</b>	400	4
	12	M20×1.5	7	39	24	12	57	29.0	24	24	96	<b>GMA1/12SOMD</b>	400	4
	14	M22×1.5	10	43	27	14	63	30.5	27	27	121	<b>GMA1/14SOMD</b>	400	4
S <sup>4)</sup>	16	M24×1.5	12	43	26	14	63	32.0	30	30	138	<b>GMA1/16SOMD</b>	400	4
	20	M30×2	16	47	26	16	69	35.0	36	36	222	<b>GMA1/20SOMD</b>	400	4

\*\*DF = Factor de diseño

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.



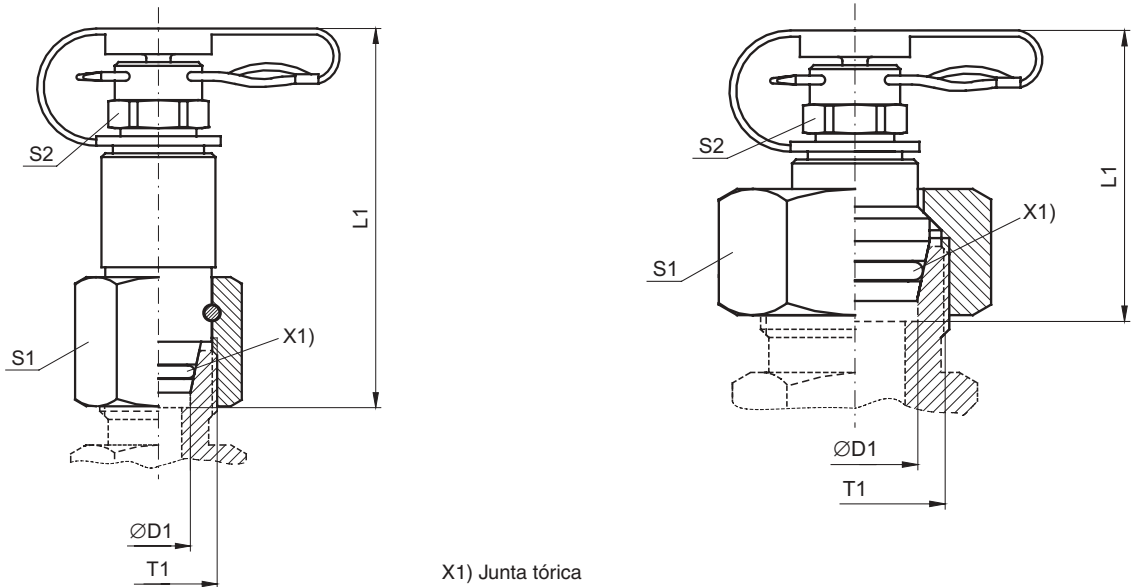
Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado	A3C	GMA1/06LOMDA3C	NBR

\*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

**VKA1 Toma de presión con pasador de bloqueo para conos Serie 1**

**Serie 1**

Con tuerca loca y cono 24°



Serie	D1	T1	L1	S1	S2	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup> A3C	DF**
L <sup>3)</sup>	06	M12×1.5	48	14	12	A	44	<b>VKA1/06L</b>	315	4
	08	M14×1.5	49	17	12	A	54	<b>VKA1/08L</b>	315	4
	10	M16×1.5	50	19	12	A	68	<b>VKA1/10L</b>	315	4
	12	M18×1.5	51	22	12	A	81	<b>VKA1/12L</b>	315	4
	15	M22×1.5	39	27	12	B	82	<b>VKA1/15L</b>	315	4
	18	M26×1.5	38	32	12	B	112	<b>VKA1/18L</b>	315	4
S <sup>4)</sup>	06	M14×1.5	48	17	12	A	51	<b>VKA1/06S</b>	400	4
	08	M16×1.5	50	19	12	A	62	<b>VKA1/08S</b>	400	4
	10	M18×1.5	50	22	12	A	78	<b>VKA1/10S</b>	400	4
	12	M20×1.5	51	24	12	A	100	<b>VKA1/12S</b>	400	4
	14	M22×1.5	39	27	12	B	88	<b>VKA1/14S</b>	400	4
	16	M24×1.5	37	30	12	B	105	<b>VKA1/16S</b>	400	4
	20	M30×2	44	36	12	B	174	<b>VKA1/20S</b>	400	4

\*\*DF = Factor de diseño

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

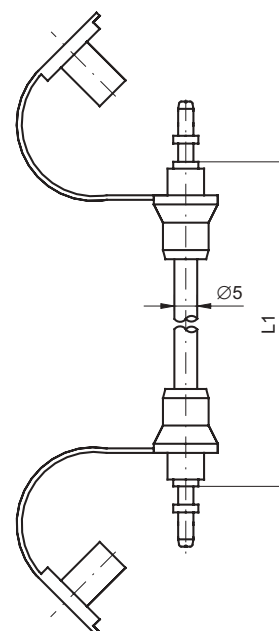
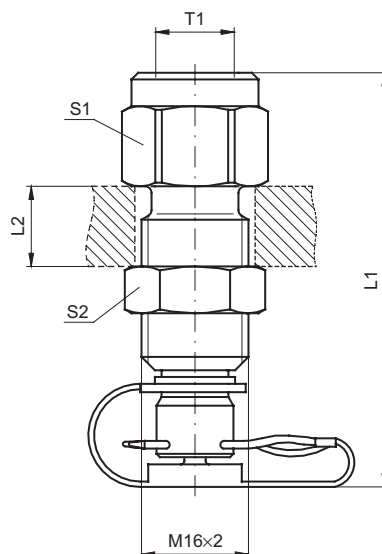
PN (bar) = PN (MPa)  
10

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado	A3C	VKA1/06LA3C	NBR

**MAV-MA1 Toma de presión rosca hembra con pasador de bloqueo**  
**SMA1 Latiguillo de toma de presión para pasador de bloqueo Serie 1**

Rosca hembra: BSP  
 Estanqueidad: anillo de cierre DIN 16258



Racor toma de presión: MAV-MA1

Latiguillo: SMA1

T1	L1	L2 max.	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup> A3C	DF**
G1/4	61.5	12	19	19	78	<b>MAV1/4MA1</b>	400	4.0
G1/2	72.0	12	27	19	135	<b>MAV1/2MA1</b>	400	4.0
	400.0				<b>SMA1-400</b>	400	2.5	
	630.0				<b>SMA1-630</b>	400	2.5	
	800.0				<b>SMA1-800</b>	400	2.5	
	1000.0				31	<b>SMA1-1000</b>	400	2.5
	1500.0				40	<b>SMA1-1500</b>	400	2.5
	2000.0				49	<b>SMA1-2000</b>	400	2.5
	2500.0				58	<b>SMA1-2500</b>	400	2.5
	3200.0				70	<b>SMA1-3200</b>	400	2.5
	4000.0				84	<b>SMA1-4000</b>	400	2.5

\*\*DF = Factor de diseño

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado	A3C	MAV1/4MA1A3C	NBR

**Notas sobre latiguillos de pequeño diámetro:**

- Radio mín. de curvatura r = 20 mm
- Temperatura de trabajo de -20°C a +100°C (en períodos cortos +120°C)
- Hay que proteger los latiguillos del fuego, de ángulos agudos y de objetos calientes.

Para medir medios líquidos, por favor:

¡Purgue antes de conectar! Por acción capilar se evita en gran medida la descarga del medio de presión.

Factores de presión según la temperatura:

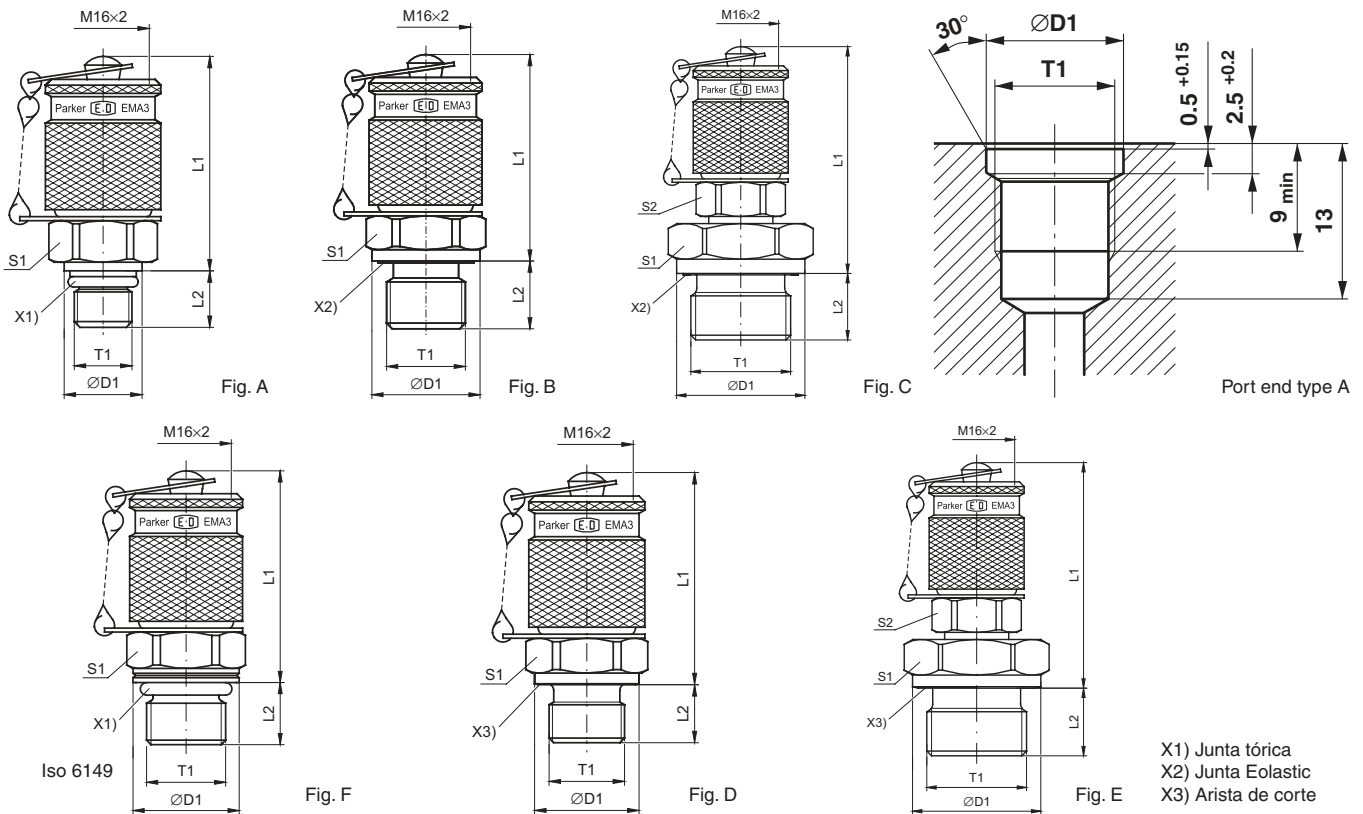
hasta 0° C	122 %
para 30° C	110 %
para 50° C	100 %
para 80° C	86 %
para 100° C	77 %



## EMA3 Toma de presión con conexión roscada M 16×2

Serie 3

Rosca macho: BSP, métrica



T1	D1	L1	L2	S1	S2	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		DF**	
									A3C	71	A3C	71
M8×1	9.5	37.0	8.5	17		A	66	<b>EMA3/8X1OR</b>	250		4.0	
M10×1	11.5	37.5	9.8	17		A	70	<b>EMA3/10X1OR</b>	630	630	4.0	4
M14×1.5	18.8	38.0	11.0	19		F	79	<b>EMA3/14X1.5ISO</b>	630	630	4.0	4
M10×1	14.0	37.0	8.0	17		D	67	<b>EMA3/10X1</b>	400		4.0	
M12×1.5	17.0	37.0	12.0	17		D	74	<b>EMA3/12X1.5</b>	400		4.0	
M14×1.5	19.0	37.0	12.0	19		D	78	<b>EMA3/14X1.5</b>	400		4.0	
M16×1.5	21.0	37.0	12.0	22		D	90	<b>EMA3/16X1.5</b>	400		4.0	
G1/8	14.0	39.0	8.0	17		D	70	<b>EMA3/1/8</b>	400		4.0	
G1/4	18.0	37.0	12.0	19		D	77	<b>EMA3/1/4</b>	400		4.0	
G3/8	22.0	37.0	12.0	22		D	91	<b>EMA3/3/8</b>	400		4.0	
G1/2	26.0	49.0	14.0	27	17	E	137	<b>EMA3/1/2</b>	400		3.4	
G1/8	14.0	39.0	8.0	17		B	72	<b>EMA3/1/8ED</b>	400	400	4.0	4
G1/4	19.0	37.0	12.0	19		B	76	<b>EMA3/1/4ED</b>	630	630	4.0	4
G3/8	22.0	37.0	12.0	22		B	93	<b>EMA3/3/8ED</b>	630	630	4.0	4
M10×1	14.0	39.0	8.0	17		B	71	<b>EMA3/10X1ED</b>	400	400	4.0	4
M12×1.5	17.0	37.0	12.0	17		B	72	<b>EMA3/12X1.5ED</b>	630	630	4.0	4
M14×1.5	19.0	37.0	12.0	19		B	77	<b>EMA3/14X1.5ED</b>	400	400	4.0	4
G1/2	27.0	49.0	14.0	27	17	C	135	<b>EMA3/1/2ED</b>	400	400	4.0	4

\*\*DF = Factor de diseño

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

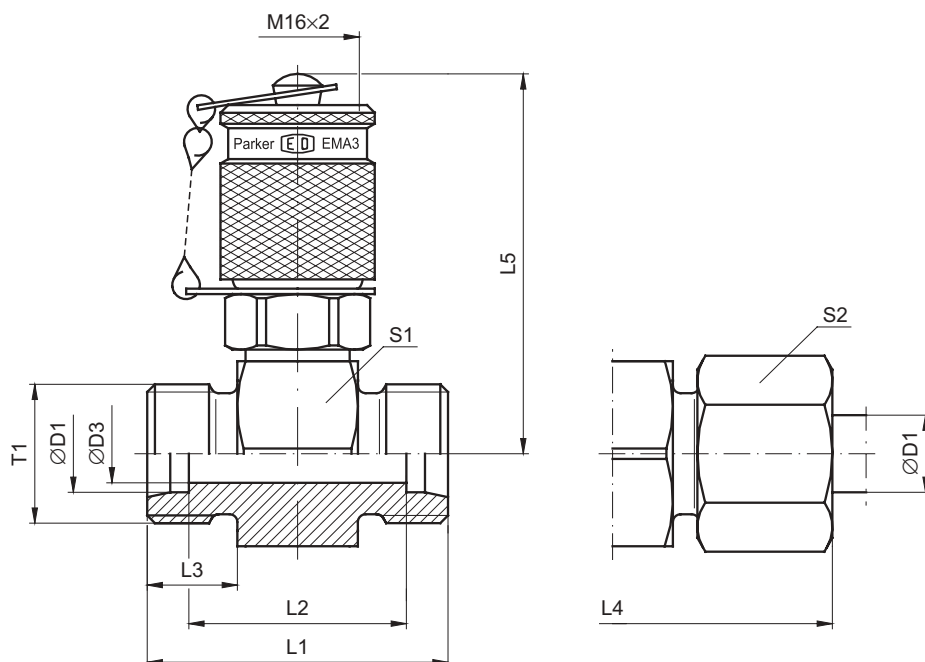
$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado	A3C	EMA3/10X10ORA3C	NBR



**GMA3 Toma de presión sobre unión tubo-tubo con conexión M 16×2 Serie 3**



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		DF**	
													A3C	71	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M12×1.5	4	35	21	10	51	49	24	14	126	<b>GMA3/06LOMD</b>	315	315	4	4
	08	M14×1.5	6	35	21	10	51	49	24	17	128	<b>GMA3/08LOMD</b>	315	315	4	4
	10	M16×1.5	7	37	23	11	53	49	24	19	132	<b>GMA3/10LOMD</b>	315	315	4	4
	12	M18×1.5	10	37	23	11	53	50	27	22	145	<b>GMA3/12LOMD</b>	315	315	4	4
	15	M22×1.5	12	39	25	12	55	52	30	27	174	<b>GMA3/15LOMD</b>	315	315	4	4
	18	M26×1.5	15	39	24	12	57	53	32	32	192	<b>GMA3/18LOMD</b>	315	315	4	4
	22	M30×2	19	43	28	14	61	55	36	36	220	<b>GMA3/22LOMD</b>	160	160	4	4
	28	M36×2	24	43	28	14	61	57	41	41	259	<b>GMA3/28LOMD</b>	160	160	4	4
S <sup>4)</sup>	35	M45×2	29	47	26	16	69	60	46	50	363	<b>GMA3/35LOMD</b>	160	160	4	4
	42	M52×2	36	47	25	16	71	64	55	60	419	<b>GMA3/42LOMD</b>	160	160	4	4
	06	M14×1.5	4	39	25	12	55	49	24	17	137	<b>GMA3/06SOMD</b>	630	630	4	4
	08	M16×1.5	5	39	25	12	55	49	24	19	141	<b>GMA3/08SOMD</b>	630	630	4	4
	10	M18×1.5	7	39	24	12	57	49	24	22	141	<b>GMA3/10SOMD</b>	630	630	4	4
	12	M20×1.5	7	39	24	12	57	49	24	24	150	<b>GMA3/12SOMD</b>	630	630	4	4
	14	M22×1.5	10	43	27	14	63	50	27	27	172	<b>GMA3/14SOMD</b>	630	630	4	4
	16	M24×1.5	12	43	26	14	63	52	30	30	195	<b>GMA3/16SOMD</b>	400	400	4	4
20	M30×2	16	47	26	16	69	55	36	36	254	<b>GMA3/20SOMD</b>	400	400	4	4	
25	M36×2	20	51	27	18	75	57	41	46	329	<b>GMA3/25SOMD</b>	400	400	4	4	
30	M42×2	25	55	28	20	81	60	46	50	412	<b>GMA3/30SOMD</b>	400	400	4	4	
38	M52×2	32	61	29	22	91	64	55	60	616	<b>GMA3/38SOMD</b>	315	315	4	4	

\*\*DF = Factor de diseño

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado	A3C	GMA3/06LOMDA3C	NBR
Acero inoxidable	71	GMA3/06LOMD71	VIT



## VKA3 Toma de presión para siento cónico con conexión M 16x2 Serie 3

Con tuerca loca y cono 24°

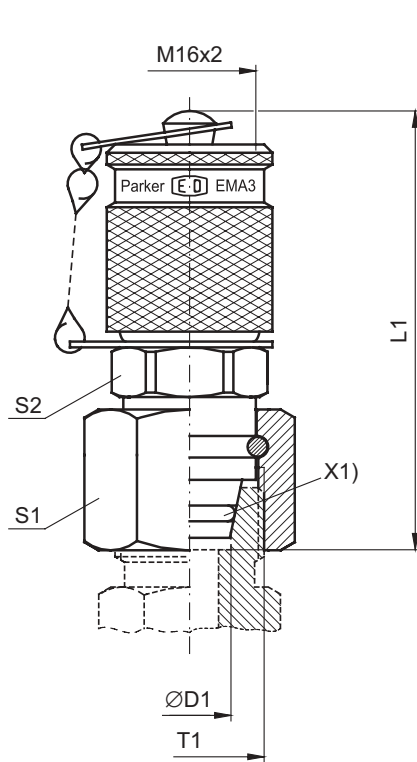


Fig. A

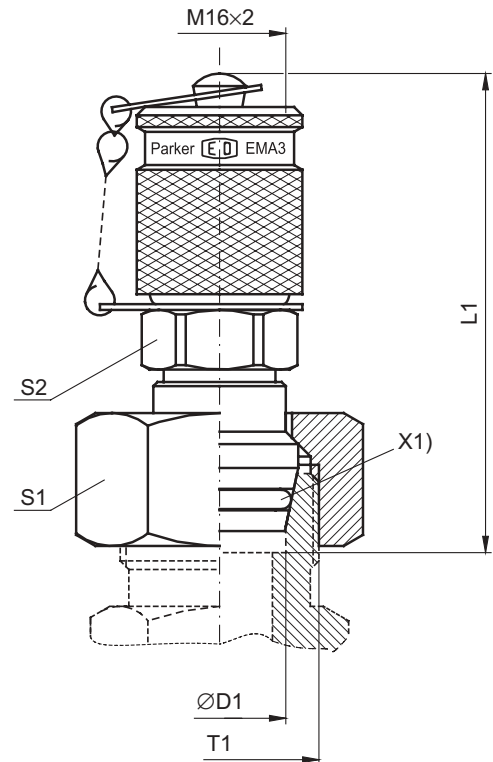


Fig. B

X1) Junta tórica

Serie	D1	T1	L1	S1	S2	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		DF**	
									A3C	71	A3C	71
L <sup>3)</sup>	06	M12x1.5	55	14	17	A	82	VKA3/06L	315	315	4	4
	08	M14x1.5	51	17	17	A	82	VKA3/08L	315	315	4	4
	10	M16x1.5	53	19	17	A	93	VKA3/10L	315	315	4	4
	12	M18x1.5	53	22	17	A	107	VKA3/12L	315	315	4	4
	15	M22x1.5	59	27	17	B	133	VKA3/15L	315	315	4	4
	18	M26x1.5	59	32	17	B	163	VKA3/18L	315	315	4	4
	22	M30x2	60	36	17	B	205	VKA3/22L	160	160	4	4
	28	M36x2	64	41	17	B	269	VKA3/28L	160	160	4	4
	35	M45x2	71	50	17	B	411	VKA3/35L	160	160	4	4
42	M52x2	72	60	17	B	592	VKA3/42L	160	160	4	4	
S <sup>4)</sup>	06	M14x1.5	50	17	17	A	81	VKA3/06S	630	630	4	4
	08	M16x1.5	52	19	17	A	88	VKA3/08S	630	630	4	4
	10	M18x1.5	53	22	17	A	99	VKA3/10S	630	630	4	4
	12	M20x1.5	54	24	19	A	121	VKA3/12S	630	630	4	4
	14	M22x1.5	59	27	17	B	136	VKA3/14S	630	630	4	4
	16	M24x1.5	58	30	17	B	156	VKA3/16S	400	400	4	4
	20	M30x2	65	36	17	B	223	VKA3/20S	400	400	4	4
	25	M36x2	68	46	17	B	367	VKA3/25S	400	400	4	4
	30	M42x2	74	50	17	B	444	VKA3/30S	400	400	4	4
38	M52x2	81	60	17	B	655	VKA3/38S	315	315	4	4	

\*\*DF = Factor de diseño

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>3)</sup> L = serie ligera; <sup>4)</sup> S = serie pesada

PN (bar) / 10 = PN (MPa)

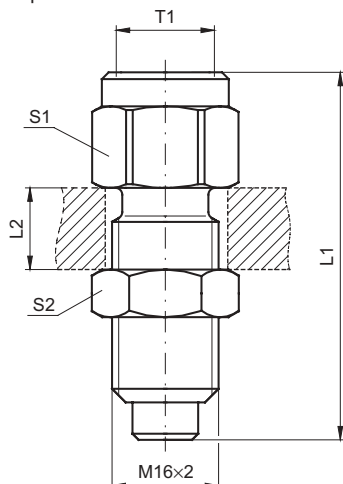
\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado	A3C	VKA3/06LA3C	NBR

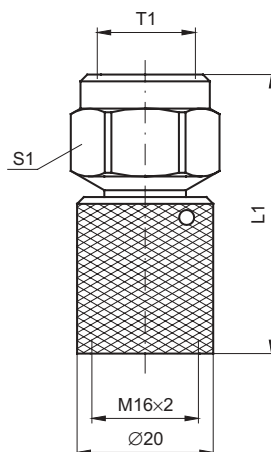
**MAV...MA3 Toma de presión rosca hembra con conexión M 16x2**  
**MAVMD...MA3 Conector directo para manómetro con conexión M 16x2**  
**SMA3 Latiguillo de alta presión rosca M 16x2 W**

Serie 3

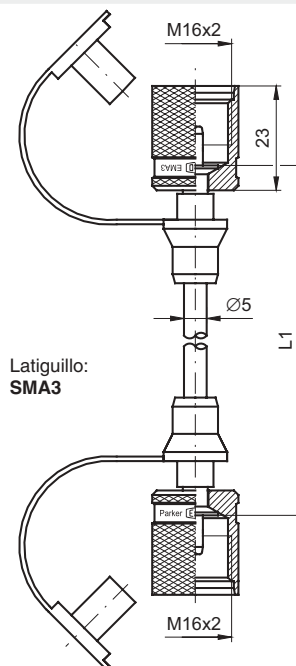
Rosca hembra: BSP  
 Estanqueidad: anillo DIN 16258\*



Racor toma de presión:  
**MAV...MA3**



Conector directo para manómetro:  
**MAVMD...MA3**



Latiguillo:  
**SMA3**

T1	L1	L2 máx.	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup> A3C	DF**
G1/4	54.0	12	19	19	74	<b>MAV1/4MA3</b>	630	4.0
G1/2	64.0	12	27	19	129	<b>MAV1/2MA3</b>	630	4.0
G1/4	41.0		19		61	<b>MAVMD1/4MA3</b>	630	4.0
G1/2	51.5		27		103	<b>MAVMD1/2MA3</b>	630	4.0
	200.0				73	<b>SMA3-200</b>	630	2.5
	300.0				74	<b>SMA3-300</b>	630	2.5
	400.0				74	<b>SMA3-400</b>	630	2.5
	630.0				79	<b>SMA3-630</b>	630	2.5
	800.0				83	<b>SMA3-800</b>	630	2.5
	1000.0				87	<b>SMA3-1000</b>	630	2.5
	1500.0				95	<b>SMA3-1500</b>	630	2.5
	2000.0				105	<b>SMA3-2000</b>	630	2.5
	2500.0				110	<b>SMA3-2500</b>	630	2.5
	3200.0				125	<b>SMA3-3200</b>	630	2.5
	4000.0				137	<b>SMA3-4000</b>	630	2.5

\*\*DF = Factor de diseño

1) Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado	A3C	MAV1/4MA3A3C	NBR

\* Las juntas de estanqueidad según DIN 16258 para acero son de cobre, para acero inoxidable de acero inoxidable.

**Notas sobre latiguillos de pequeño diámetro:**

- Radio mín. de curvatura r = 20 mm
- Temperatura de trabajo de -20°C a +100°C (en períodos cortos +120°C)
- Hay que proteger los latiguillos del fuego, de ángulos agudos y de objetos calientes.

Para medir medios líquidos, por favor:

¡Purgue antes de conectar! Por acción capilar se evita en gran medida la descarga del medio de presión.

Factores de presión según la temperatura:

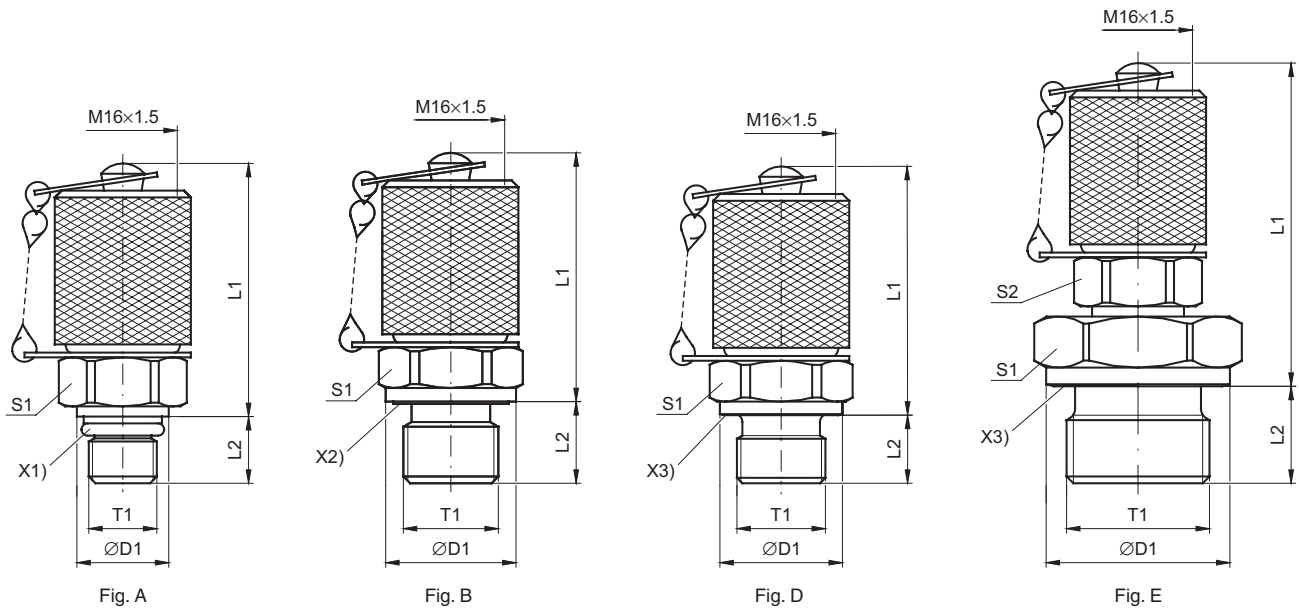
hasta 0° C	122 %
para 30° C	110 %
para 50° C	100 %
para 80° C	86 %
para 100° C	77 %



**EMA4 Toma de presión con conexión roscada M 16×1.5**

**Serie 4**

Rosca macho: BSP, métrica



- X1) Junta tórica
- X2) Junta Elastomérica
- X3) Arista de corte

T1	D1	L1	L2	S1	S2	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		DF**	
									A3C	71	A3C	71
M10×1	11.5	37.5	9.8	17		A	66	<b>EMA4/10X1OR</b>	630	630	4	4
M12×1.5	17.0	37.0	12.0	17		D	116	<b>EMA4/12X1.5</b>	400	400	4	4
M14×1.5	19.0	37.0	12.0	19		D	78	<b>EMA4/14X1.5</b>	400		4	
M16×1.5	21.0	37.0	12.0	22		D	140	<b>EMA4/16X1.5</b>	400		4	
G1/4	18.0	37.0	12.0	19		D	77	<b>EMA4/1/4</b>	400		4	
G3/8	22.0	59.0	12.0	22	19	E	141	<b>EMA4/3/8</b>	400		4	
G1/2	26.0	49.0	14.0	27	17	E	129	<b>EMA4/1/2</b>	400		4	
G1/4	19.0	37.0	12.0	19		B	82	<b>EMA4/1/4ED</b>	630	630	4	4

\*\*DF = Factor de diseño

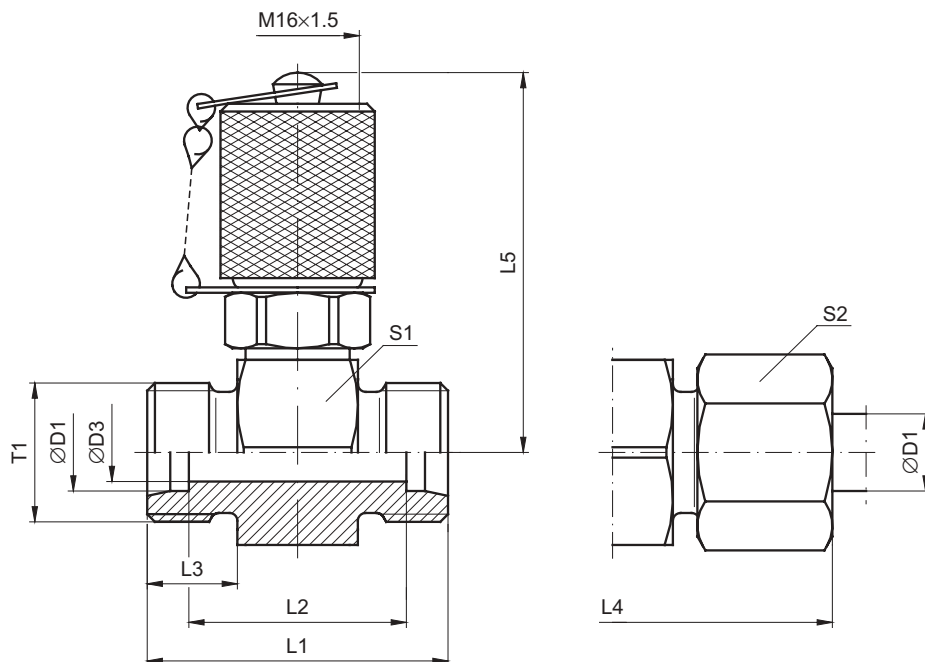
<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado	A3C	EMA4/10X1ORA3C	NBR
Acero inoxidable	71	EMA4/10XOR71	VIT

**GMA4 Toma de presión sobre unión tubo-tubo con conexión M 16×1.5 Serie 4**



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		DF**	
													A3C	71	A3C	71
S <sup>4)</sup>	08	M16×1.5	5	39	25	12	55	49	24	19	141	<b>GMA4/08SOMD</b>	630	630	4	4
	10	M18×1.5	7	39	24	12	57	49	24	22	141	<b>GMA4/10SOMD</b>	630	630	4	4
	12	M20×1.5	7	39	24	12	57	49	24	24	150	<b>GMA4/12SOMD</b>	630	630	4	4
	14	M22×1.5	10	43	27	14	63	50	27	27	172	<b>GMA4/14SOMD</b>	630	630	4	4
	16	M24×1.5	12	43	26	14	63	52	30	30	195	<b>GMA4/16SOMD</b>	400	400	4	4
	20	M30×2	16	47	26	16	69	55	36	36	254	<b>GMA4/20SOMD</b>	400	400	4	4

\*\*DF = Factor de diseño  
Otros tamaños a petición

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

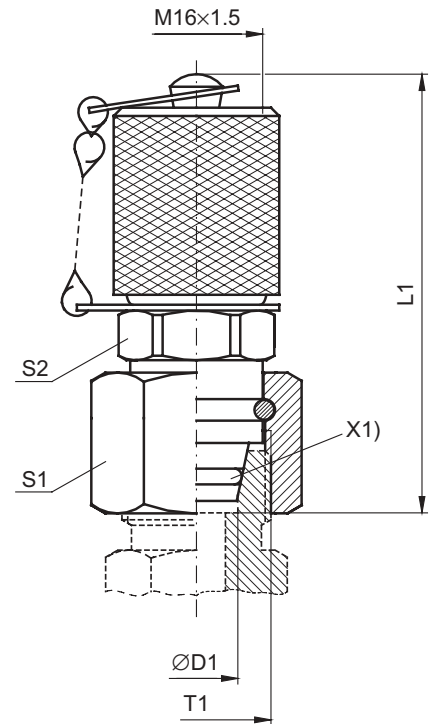


\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero inoxidable	A3C	GMA4/08SLOMD71	VIT

**VKA4 Toma de presión para asiento cónico con conexión M 16×1.5 Serie 4**

Con tuerca loca y cono 24°



X1) Junta tórica

Fig. A

Series	D1	T1	L1	S1	S2	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup> A3C	DF <sup>2)</sup>
S <sup>4)</sup>	12	M20×1.5	54	24	19	A	121	<b>VKA4/12S</b>	630	4

\*\*DF = Factor de diseño  
Otros tamaños a petición

<sup>1)</sup> Presión mostrada = producto suministrable

<sup>4)</sup> S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

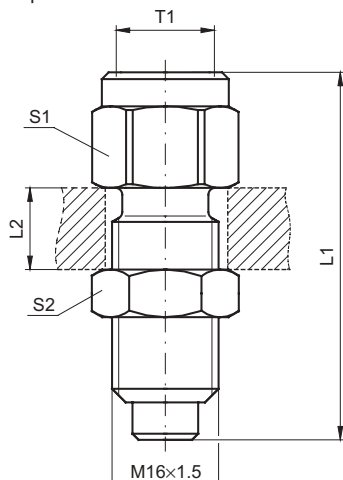
\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado	A3C	VKA4/12SA3C	NBR

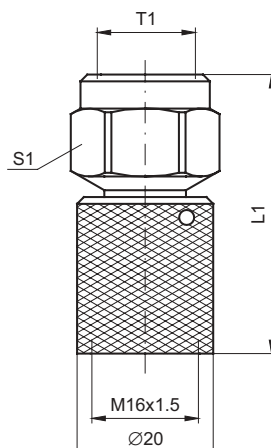
**MAV...MA4 Toma de presión rosca hembra con conexión M 16x1.5**  
**MAVMD...MA4 Toma de presión con conexión roscada M 16x1.5**  
**SMA4 Latiguillo de alta presión rosca M 16x1.5**

Serie 4

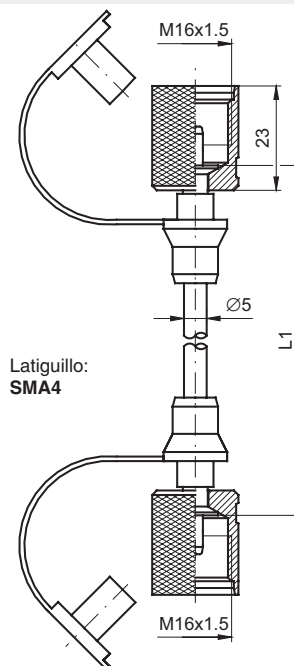
Rosca hembra: BSP  
 Estanqueidad: anillo DIN 16258\*



Racor toma de presión:  
**MAV...MA4**



Conector directo para manómetro:  
**MAVMD...MA4**



Latiguillo:  
**SMA4**

T1	L1	L2 máx	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) <sup>1)</sup>		DF **	
							A3C	71	A3C	71
G1/4	54.0	12	19	19	74	<b>MAV1/4MA4</b>	630		4.0	
G1/2	64.0	12	27	19	129	<b>MAV1/2MA4</b>	630		4.0	
G1/4	41.0		19		61	<b>MAVMD1/4MA4</b>	630		4.0	
G1/2	51.5		27		103	<b>MAVMD1/2MA4</b>	630		4.0	
	400.0				74	<b>SMA4-400</b>	630		2.5	
	630.0				79	<b>SMA4-630</b>	630		2.5	
	800.0				83	<b>SMA4-800</b>	630		2.5	
	1000.0				87	<b>SMA4-1000</b>	630	630	2.5	2.5
	1500.0				95	<b>SMA4-1500</b>		630	2.5	2.5
	2000.0				105	<b>SMA4-2000</b>	630		2.5	
	4000.0				137	<b>SMA4-4000</b>		630	2.5	

\*\*DF = Factor de diseño

1) Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

\*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado	A3C	SMA4-1000A3C	NBR
Acero inoxidable	71	SMA4-100071	VIT

\* Las juntas de estanqueidad según DIN 16258 para acero son de cobre, para acero inoxidable de acero inoxidable.

**Notas sobre latiguillos de pequeño diámetro:**

- Radio mín. de curvatura r = 20 mm
- Temperatura de trabajo de -20°C a +100°C (en períodos cortos +120°C)
- Hay que proteger los latiguillos del fuego, de ángulos agudos y de objetos calientes.

Para medir medios líquidos, por favor:

¡Purgue antes de conectar! Por acción capilar se evita en gran medida la descarga del medio de presión.

Factores de presión según la temperatura:

hasta 0° C	122 %
para 30° C	110 %
para 50° C	100 %
para 80° C	86 %
para 100° C	77 %



### SensoControl®

#### ServiceJunior



#### Equipos de medición de mano

ServiceJunior: medición perfecta y simple. Además de fácil de usar, permite capturar puntas de presión en un sistema hidráulico de forma inmediata.

Medición y presentación de la presión muy precisas gracias a los 4 pantallas digitales. Picos de presión capturados mostrando la lectura MAX.

ServiceJunior se alimenta con una batería.

#### Kit ServiceJunior completo

- Incl. adaptadores para toma de presión y latiguillos
- Preparado para usar

Hojas de datos 4052/D1/UK

### SensoControl®

#### Serie Serviceman



Los kits Serviceman **SensoControl®** (SC-500-01, SC-510-01) son equipos básicos para medir presión, temperatura, caudal y velocidad de rotación en hidráulica. Son fáciles de manejar y resultan particularmente adecuados para utilización "in situ". Todos los medidores portátiles **SensoControl®** van provistos de detección de sensores. Las gamas de medición se escalan automáticamente y se muestran en la pantalla. Esto evita errores de medición y hace innecesario el trabajo de ajuste.

Solicite el catálogo 4087



## SensoControl®

### Serie ServiceMaster



El **ServiceMaster** es un medidor portátil multicanal para medición simultánea de valores hidráulicos importantes: **todos los parámetros hidráulicos, como presión, presión diferencial, caudal y potencia hidráulica se pueden medir, mostrar, almacenar y procesar.**



SCKIT-250/350 – Kits básicos ampliados para medir hasta 3 datos hidráulicos simultáneamente.

## SensoControl®

### Serie ServiceMaster



Los medidores portátiles SensoControl® y los sistemas de medición completos son herramientas perfectamente adecuadas para todas las aplicaciones. Tanto si se emplean en el campo industrial, en hidráulica móvil, en servicio o reparación: la medición y proceso de los valores hidráulicos es la base para una localización de fallos segura. Hoy en día, el ingeniero de servicio no puede prescindir de los modernos medios que permiten una búsqueda sistemática de errores.



Ofrecemos una gama de distintos modelos para satisfacer los requisitos tanto de la moderna hidráulica industrial como de la compleja hidráulica móvil.

SCKIT-400/450 – Kits avanzados para diagnóstico completo; incluyen software e impresora. Se pueden medir, mostrar y analizar hasta 6 canales.

## SensoControl®

### Controlador de presión SCPSD



Fácil manejo, alta funcionalidad, estabilidad y prolongada vida de servicio son las principales características del controlador de presión electrónico SCPSD.

Características:

- BAR/PSI/MPa
- diseño compacto
- se puede girar
- carcasa robusta (IP 67)
- funcionamiento sencillo
- 2 salidas de conmutación
- 4 valores límites
- salida analógica ajustable
- tiempos de retardo (amortiguación)
- función de histéresis/ventana
- contraseña

Si se debe mostrar la presión, o si se requiere una conmutación rápida o señales analógicas que se tengan que ajustar de forma simple y sin calibración adicional, entonces el SCPSD es la solución ideal.

## SensoControl®

### Controlador de temperatura SCTSD



Sencillez de manejo y alta funcionalidad son las características que mejor definen al controlador de temperatura electrónico SCTSD.

Características:

- °C y °F
- diseño compacto
- se puede girar
- carcasa robusta (IP 67)
- funcionamiento sencillo
- 2 salidas de conmutación
- 4 valores límites
- salida analógica ajustable
- tiempos de retardo (amortiguación)
- función de histéresis/ventana
- contraseña

Si se debe mostrar la temperatura, o una conmutación en función de la temperatura o señales analógicas que se tengan que ajustar de forma simple y sin calibración adicional, entonces el SCTSD es la solución ideal.

## SensoControl®

### Sensor de temperatura SCT



**Diseño compacto y alta presión de trabajo son las características del sensor de temperatura electrónico SCT.**

Características:

- presión de trabajo de hasta 630 bar
- diseño compacto
- carcasa de acero inoxidable
- fácil configuración
- -50°C a 250°C
- 0/4 ... 20 mA

Si las temperaturas se deben medir a elevadas presiones y si se necesita un diseño compacto, el SCT es la mejor solución.

## SensoControl®

### Sensores de presión SCP/SCPT



**Estabilidad duradera, carcasa robusta y compacta, y protección contra interferencias son las principales características del sensor de presión electrónico SCP.**

Características:

- estabilidad a largo plazo
- carcasa de acero inoxidable
- G 1/2 + G 1/4 BSPP
- diseño compacto
- presión relativa y absoluta
- sensor combinado para presión y temperatura

Si la presión se debe capturar de forma fiable a largo plazo y si se necesitan unas dimensiones compactas, el SCP es la solución apropiada. Si además se necesita una señal de temperatura, el sensor combinado es la elección ideal.



## SensoControl®

### Adaptadores SCA



Una amplia gama de tomas de presión EMA y adaptadores en acabado galvanizado para una adaptación rápida, limpia y sencilla de sensores y equipos de medición a sistemas hidráulicos. Están disponibles diseños con rosca macho y hembra de diversos tipos y formas de junta.

**Por favor solicite nuestro catálogo SensoControl®**

## SensoControl®

### Instrumentos montados en panel SCE-020



**Numerosas conexiones, display flexible y muchas salidas son las principales características de los instrumentos montados en panel SCE-020.**

Características:

- Entradas: Intensidad  
Voltaje  
Frecuencia
- Unidades libremente seleccionables
- Rango de visualización ajustable
- Salidas: Interruptor  
Salida analógica
- Interfaz serie RS 232

Los instrumentos montados en panel SCE-020 son ideales para mostrar de forma fácil y flexible varios valores de medición.

## SensoControl®

### Gestor de proceso SCE-100



**Numerosas conexiones, doble display flexible y posibilidades de evaluación universal son las principales características del gestor de proceso SCE-100.**

Características:

- doble display
- unidades seleccionables
- 4 salidas de conmutación
- 8 valores límites
- Interfaz serie RS 232
- memoria mín. y máx.
- display de diferencia
- salida de interruptor diferencial
- reloj incorporado
- protección con contraseña

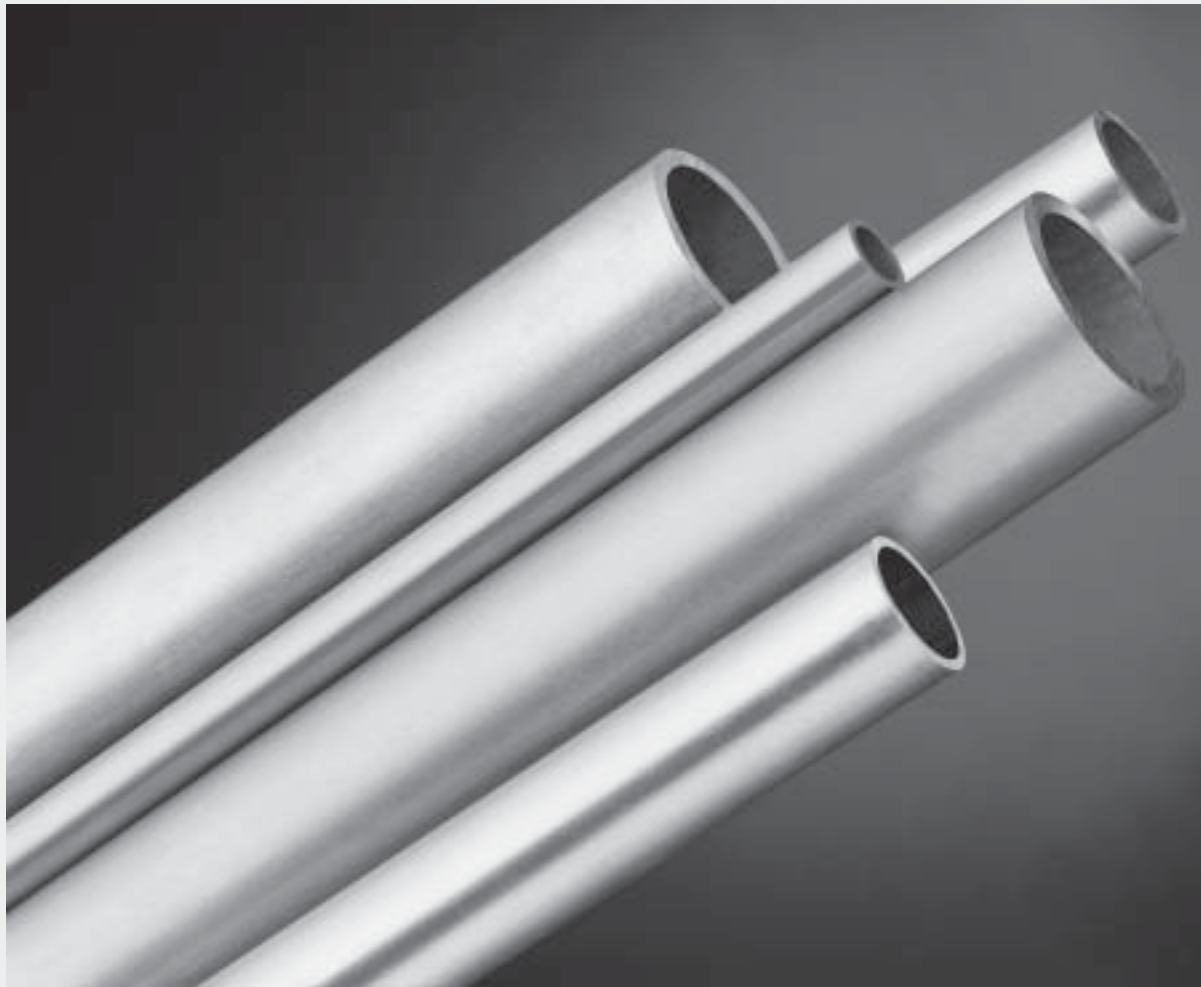
Si se deben mostrar diversos valores de medición simultáneamente y se necesitan varias salidas de conmutación, el gestor de proceso SCE 100 es la mejor solución (p.e. señal de diferencia de dos sensores o monitorización de la temperatura del tanque).







**EO<sup>®</sup> Ermeto Original  
Tubos**







## Recomendaciones generales para tubos

### 1. Tipos de acero, propiedades mecánicas, versiones

#### Tipos de acero, propiedades mecánicas y versiones de los tubos EO

Tipo de acero	Resistencia a la tracción Rm	Límite de rotura ReH	Límite elástico A5 (longit.)	Condición
Grano fino E235 según EN 10305-4 (St. 37.4 según DIN 1630)	340 N/mm <sup>2</sup> min. 49,000 lb/in <sup>2</sup>	235 N/mm <sup>2</sup> min. 34,000 lb/in <sup>2</sup>	25 % min.	Sin soldadura, templado en frío en gas inerte, recocido, abreviado NBK, DIN 2391C, Parte 2

#### Tipos de acero, propiedades mecánicas y condiciones de los tubos de acero inoxidable EO

Tipo de acero	Resistencia a la tracción Rm	Límite de rotura (1% prueba de tensión)	Límite elástico A5 (longit.)	Condición
Abreviado 1.4571 X6CrNiMoTi17122	500 N/mm <sup>2</sup> min. 72,500 lb/in <sup>2</sup>	245 N/mm <sup>2</sup> min. 35,500 lb/in <sup>2</sup>	35 % min.	Sin soldadura, templado en frío, libre de escamas, con tratamiento térmico según DIN 17458 apart. 6
Abreviado 1.4541 X6CrNiTi1810	500 N/mm <sup>2</sup> min. 72,500 lb/in <sup>2</sup>	235 N/mm <sup>2</sup> min. 35,500 lb/in <sup>2</sup>	35 % min.	

### 2. Pruebas y certificaciones

Todos los tubos se someten a pruebas no destructivas de fuga y se marcan como prueba. Este marcado sustituye al certificado de fábrica DIN 50 049-2.2. Para los tubos hechos en 1.4571 y 1.4541 se aplica la prueba clase 1 DIN 17458 Tabla 7.

### 3. Recomendaciones sobre el radio de curvatura

Se recomienda un radio de curvatura de 3 veces el diámetro exterior del tubo cuando se dobla en frío con curvadora o a mano.

### 4. Soldabilidad

Los tubos en E235 se pueden soldar de acuerdo con las técnicas normales. En los de 1.4571 y 1.4541 (inoxidable) se puede emplear soldadura eléctrica. El electrodo debe seleccionarse según DIN 8556 parte 1 considerando el tipo de aplicación y la técnica de soldadura.

### 5. Cálculo aproximado de la pérdida de carga en líneas rectas

La resistencia al flujo y, por tanto la eficiencia de la línea, depende del diámetro de tubo, del caudal (medido o calculado) y de las características del medio. Debemos considerar un flujo laminar con objeto de reducir al mínimo las pérdidas en el sistema. La transición de flujo laminar a turbulento que origina un incremento en la resistencia al flujo, se define generalmente por el número Reynolds Re 2320. Dado que la transición no se puede establecer exactamente, la gama de la transición sólo puede ser determinada midiendo. Si, por simplificar el cálculo, la transición a Re 2320 y se supone una superficie interior del tubo "técnicamente lisa", la velocidad límite  $w_{crit.}$  y el caudal  $\dot{V}_{crit.}$  de flujo laminar a turbulento cuando se produce la transición se pueden calcular con la fórmula:

$$w_{crit.} = \frac{2.32 \cdot \nu}{d_i} \quad [m / s]$$

$$\dot{V}_{crit.} = 0.109 \cdot d_i \cdot \nu \quad [l / min]$$

$$d_i = \text{diám. int. del tubo en mm}$$

$$\nu = \text{viscosidad cinemática en } m^2 / s$$

Para el cálculo aproximado de la pérdida de carga en bar/1 m de tubo, puede usarse la siguiente fórmula:

#### 1. Gama laminar:

$$\rho_v = \frac{0.32 \cdot w \cdot \nu \cdot \rho}{d_i^2 \cdot 10^3} = \frac{6.79 \cdot \dot{V} \cdot \nu \cdot \rho}{d_i^4 \cdot 10^3} \quad [\text{bar} / 1 \text{ m}]$$

#### 2. Gama turbulenta:

$$\rho_v = \frac{0.281 \cdot w^{1.75} \cdot \nu^{0.25} \cdot \rho}{d_i^{1.25} \cdot 10^3}$$

$$= \frac{59 \cdot \dot{V}^{1.75} \cdot \nu^{0.25} \cdot \rho}{d_i^{4.75} \cdot 10^3} \quad [\text{bar} / 1 \text{ m}]$$

$w$  = velocidad de flujo en m/s;  $\nu$  = viscosidad cinemática en mm<sup>2</sup>/s;  $\dot{V}$  = caudal en l/min.;  $\rho$  = densidad del medio en kg/m<sup>3</sup>;  $d_i$  = diámetro int. del tubo en mm.

El cálculo detallado de la resistencia al flujo requiere un exacto conocimiento de la tubería y de las condiciones de trabajo. Remítase a textos específicos para otros métodos de cálculo.



## Tubos sin soldadura Material St. 37.4

### Tolerancias DIN 2391, parte 1

Referencia		Libre de cromo <sup>6</sup>	D.E. tubo (mm)	Tolerancia	Espesor de pared (mm)	D.I. tubo (mm)	Presión de diseño bar		Presión de rotura bar	Peso kg/m
Fosfatado y aceitado	Zincado amarillo						DIN 2413 I Estática	DIN 2413 III Dinámica		
R04X0.5	R04X0.5VZ		4	±0.08	0.50	3.0	313	273	1160	0.047
	R04X0.75VZ		4		0.75	2.5	409	391	1820	0.063
R04X1	R04X1VZ		4	±0.08	1.00	2.0	522	500	2700	0.074
	R05X1VZ	R04X1CF	5		1.00	3.0	432	416	2120	0.099
R06X1 R06X1.5	R06X0.75VZ	R06X1CF	6	±0.08	0.75	4.5	333	288	1150	0.103
	R06X1VZ		6		1.00	4.0	389	372	1650	0.123
	R06X1.5VZ		6		1.50	3.0	549	526	2550	0.166
	R06X2VZ		6		2.00	2.0	692	662	>3500	0.197
	R06X2.25VZ		6		2.25	1.5	757	725	>3500	0.208
R08X1 R08X1.5 R08X2	R08X1VZ	R08X1CF R08X1.5CF	8	±0.08	1.00	6.0	333	288	1175	0.222
	R08X1.5VZ		8		1.50	5.0	431	412	1925	0.240
	R08X2VZ		8		2.00	4.0	549	526	2500	0.296
	R08X2.5VZ		8		2.50	3.0	658	630	2650	0.339
R10X1 R10X1.5 R10X2	R10X1VZ	R10X1CF R10X1.5CF	10	±0.08	1.00	8.0	282	248	900	0.222
	R10X1.5VZ		10		1.50	7.0	373	357	1450	0.314
	R10X2VZ		10		2.00	6.0	478	458	2025	0.395
	R10X2.5VZ		10		2.50	5.0	576	551	2675	0.462
	R10X3VZ		10		3.00	4.0	666	638	>3500	0.518
R12X1 R12X1.5 R12X2	R12X1VZ	R12X1CF R12X1.5CF R12X2CF	12	±0.08	1.00	10.0	235	209	750	0.271
	R12X1.5VZ		12		1.50	9.0	353	303	1150	0.388
	R12X2VZ		12		2.00	8.0	409	391	1600	0.493
	R12X2.5VZ		12		2.50	7.0	495	474	2025	0.586
	R12X3VZ		12		3.00	6.0	576	551	2600	0.666
	R12X3.5VZ		12		3.50	5.0	651	624		0.734
R14X2	R14X1.5VZ	R14X2CF R14X3CF	14	±0.08	1.50	11.0	302	264	975	0.462
	R14X2VZ		14		2.00	10.0	357	342	1325	0.592
R14X2.5VZ	14		2.50		9.0	434	415	1650	0.709	
R14X3	R14X3VZ		14		3.00	8.0	507	485	2200	0.814
			14		3.50	7.0	576	551	2625	0.906
R15X1 R15X1.5 R15X2 R15X3	R15X1VZ	R15X1.5CF	15	±0.08	1.00	13.0	188	170	575	0.345
	R15X1.5VZ		15		1.50	12.0	282	248	950	0.499
	R15X2VZ		15		2.00	11.0	336	321	1275	0.641
	R15X3VZ		15		3.00	9.0	478	458	2000	0.888
R16X1.5 R16X2 R16X2.5 R16X3	R16X1.5VZ	R16X2CF	16	±0.08	1.50	13.0	264	233	850	0.536
	R16X2VZ		16		2.00	12.0	353	303	1175	0.691
	R16X2.5VZ		16		2.50	11.0	386	370	1500	0.832
	R16X3VZ		16		3.00	10.0	452	433	1850	0.962
R18X1 R18X1.5 R18X2 R18X2.5	R18X1VZ	R18X1.5CF	18	±0.08	1.00	16.0	157	143	450	0.419
	R18X1.5VZ		18		1.50	15.0	235	209	700	0.610
	R18X2VZ		18		2.00	14.0	313	273	975	0.789
	R18X2.5VZ		18		2.50	13.0	348	333	1300	0.956
	R18X3VZ		18		3.00	12.0	409	391	1575	1.111

**Acabado superficial:**

- Fosfatado y aceitado:
- Tubos con diámetro int. 1.5–5 mm: exterior e interior aceitado.
- Tubos desde 6 mm diám. int.: exterior e interior fosfatado y aceitado.

- Zincado amarillo:

Estas dimensiones están zincadas exteriormente (capa 8-12 µm), interior aceitado.

- Libre de cromo<sup>6</sup>:

Estas dimensiones están pasivadas externamente con una capa gruesa (capa 8–12 µm), interior aceitado.

**Cálculos de presión:**

Los cálculos de presión que se dan son según DIN 2413 parte I para tensiones estáticas

$$P = \frac{20 \cdot K \cdot s \cdot c}{S \cdot d_a} \text{ (bar)}$$

Valor característico del material K = 235 N/mm<sup>2</sup> y DIN 2413 parte III para tensiones dinámicas

$$P = \frac{20 \cdot K \cdot s \cdot c}{S \cdot (d_a + s \cdot c)} \text{ (bar)}$$

Valor característico del material K = 226 N/mm<sup>2</sup> (tensión de fatiga permanente)

Corrección de seguridad de valor S = 1.5 para tensiones estáticas y dinámicas. Factor c por consideración a la divergencia en los espesores de pared para tensiones estáticas y dinámicas = 0.8 para tubos ext. 4 y 5; 0.85 para tubo ext. 6 y 8; 0.9 para tubos con mayor diámetro exterior.

**Tubos sin soldadura (continuación) Material St. 37.4**

Tolerancias DIN 2391, parte 1

Referencia		Libre de cromo <sup>6</sup>	D.E. tubo (mm)	Tolerancia	Espesor de pared (mm)	D.I. tubo (mm)	Presión de diseño bar		Presión de rotura bar	Peso kg/m
Fosfatado y aceitado	Zincado amarillo						DIN 2413 I Estática	DIN 2413 III Dinámica		
R20X2	R20X1.4VZ	R20X2CF	20	±0.08	1.50	17	212	190	675	0.684
R20X2.5	R20X2VZ		20		2.00	16	282	248	900	0.888
R20X3	R20X2.5VZ		20		2.50	15	353	303	1100	1.079
R20X3.5	R20X3VZ		20		3.00	14	373	357	1400	1.258
	R20X3.5VZ		20		3.50	13	426	408	1650	1.424
	R20X4VZ	20	4.00	12	478	458	2000	1.578		
R22X1.5	R22X1.5VZ	R22X2CF	22	±0.08	1.50	19	192	173	550	0.758
R22X2	R22X2VZ		22		2.00	18	256	227	775	0.986
R22X2.5	R22X2.5VZ		22		2.50	17	320	278	1025	1.202
	R22X3VZ		22		3.00	16	343	328	1175	1.406
R25X2	R25X2VZ	R25X3CF	25	±0.08	2.00	21	226	201	725	1.134
R25X2.5	R25X2.5VZ		25		2.50	20	282	248	850	1.387
R25X3	R25X3VZ		25		3.00	19	338	292	1025	1.628
R25X4	R25X4VZ		25		4.00	17	394	378	1500	2.072
R25X4.5	R25X4.5VZ		25		4.50	16	437	418	1625	2.275
R28X1.5	R28X1.5VZ	R28X2CF	28	±0.08	1.50	25	151	138	425	0.980
R28X2	R28X2VZ		28		2.00	24	201	181	600	1.282
R28X2.5	R28X2.5VZ		28		2.50	23	252	223	750	1.572
R28X3	R28X3VZ		28		3.00	22	302	264	900	1.850
R30X2.5	R30X2VZ	R30X3CF	30	±0.08	2.00	26	188	170	575	1.381
R30X3	R20X2.5VZ		30		2.50	25	235	209	725	1.695
R30X4	R30X3VZ		30		3.00	24	282	248	850	1.998
R30X5	R30X4VZ		30		4.00	22	336	321	1175	2.565
	R30X5VZ		30		5.00	20	409	391	1600	3.083
R35X2	R35X2VZ	R35X2CF	35	±0.15	2.00	31	161	147	450	1.628
R35X2.5	R35X2.5VZ	R35X3CF	35		2.50	30	201	181	600	2.004
R35X3	R35X3VZ	35	3.00		29	242	215	700	2.367	
	R35X4VZ	35	4.00		27	322	280	960	3.058	
R38X2.5	R38X2.5VZ	R38X4CF	38	±0.15	2.50	33	186	168	550	2.189
R38X3	R38X3VZ		38		3.00	32	223	199	675	2.589
R38X4	R38X4VZ		38		4.00	30	297	260	900	3.354
R38X5	R38X5VZ		38		5.00	28	332	318	1150	4.069
	R38X6VZ		38		6.00	26	390	373	1700	4.735
	R38X7VZ	38	7.00	24	446	427	2400	5.352		
R42X2	R42X2VZ	R42X2CF	42	±0.2	2.00	38	134	123	375	1.973
R42X3	R42X3VZ	R42X3CF	42		3.00	36	201	181	575	2.885
R42X4	R42X4VZ	42	4.00		34	269	237	850	3.749	
R50X6			50	±0.2	6.00	38	338	292		6.511
R65X8			65	±0.3	8.00	49	347	299		11.246

**Notas:**

No se han considerado márgenes adicionales para corrosión en el cálculo de presiones. Los tubos con una relación de diámetro de

$$\frac{d_a}{d_{i\max}} \geq 1.35 \quad \text{se calculan para presión estática}$$

según DIN 235 cobertura III, pero no con  $K = 2 \text{ N/mm}^2$ . Cuando es necesario un factor específico de seguridad, los cálculos deben basarse en la presión de rotura de las tablas anteriores.

**Rango de temperatura:**  $-40^\circ \text{ a } +120^\circ \text{C}$  sin reducción de presiones.

**Para mayor temperatura:**

cálculo de control según DIN 2413 II requerido (aplicación estática sobre  $120^\circ \text{C}$ ).

$$P = \frac{20 \cdot K \cdot s \cdot c}{S (d_a - s \cdot c)}$$

Resistencia del material K para temperaturas superiores:

Temperatura en °C	K (N/mm <sup>2</sup> )
hasta 200	185
hasta 250	165

**Tubos sin soldadura de acero inoxidable Material Nº: 1.4571/1.4541**

Tolerancias DIN 2391, parte 1

Referencia		D.E. tubo (mm)	Tolerancia	Espesor de pared (mm)	D.I. tubo (mm)	1.4571 Presión de diseño bar DIN 2413-I Estática	1.4541 Presión de diseño bar DIN 2413-I Estática	1.4571 Presión de rotura bar	Peso kg/m
1.4571	1.4541								
R04X171		4	±0.08	1.0	2	600	539		0.075
R06X171	R06X141	6	±0.08	1.0	4	426	383	1850	0.125
R06X1.571		6	±0.08	1.5	3	600	539	2900	0.169
R08X171	R08X141	8	±0.08	1.0	6	368	297	1300	0.175
R08X1.571		8		1.5	5	472	424	2050	0.244
R10X171	R10X141	10		1.0	8	294	242	950	0.225
R10X1.571	R10X1.541	10	±0.08	1.5	7	389	349	1750	0.319
R10X271		10		2.0	6	498	447	2400	0.401
R12X171	R12X141	12		1.0	10	245	205	850	0.275
R12X1.571	R12X1.541	12	±0.08	1.5	9	368	297	1400	0.394
R12X271		12		2.0	8	426	383	1900	0.501
R14X1.571		14		1.5	11	315	258	1200	0.469
R14X271		14	±0.08	2.0	10	420	334	1550	0.601
R14X2.571		14		2.5	9	452	406	2100	0.720
R15X171		15		1.0	13	196	166	675	0.351
R15X1.571	R15X1.541	15	±0.08	1.5	12	294	242	1100	0.507
R15X271		15		2.0	11	392	314	1400	0.651
R16X1.571		16	±0.08	1.5	13	276	228	950	0.545
R16X271	R16X241	16		2.0	12	368	297	1300	0.701
R16X2.571		16	±0.08	2.5	11	403	362	1850	0.845
R16X371		16		3.0	10	472	424	2400	0.977
R18X1.571	R18X1.541	18	±0.08	1.5	15	245	205	800	0.620
R18X271		18		2.0	14	327	267	1150	0.801
R20X271		20		2.0	16	294	242	1050	0.901
R20X2.571		20	±0.08	2.5	15	368	297	1400	1.095
R20X371		20		3.0	14	389	349	1800	1.277
R22X1.571		22	±0.08	1.5	19	200	170	650	0.770
R22X271		22		2.0	18	267	222	900	1.002
R25X2.571		25	±0.08	2.5	20	294	242	1050	1.408
R25X371		25		3.0	19	353	286	1275	1.653
R28X1.571		28	±0.08	1.5	25	158	135	550	0.995
R28X271		28		2.0	24	210	177	700	1.302
R30X2.571		30	±0.08	2.5	25	245	205	850	1.722
R30X371		30	±0.08	3.0	24	294	242	1150	2.028
R30X471		30		4.0	22	392	314	1500	2.605
R35X271		35	±0.15	2.0	31	168	143	550	1.653
R38X471		38	±0.15	4.0	30	309	254	1150	3.405
R42X271		42	±0.2	2.0	38	140	121	475	2.003
R42X371		42		3.0	36	210	177	750	2.930

**Tubos sin soldadura de acero inoxidable (continuación) Material-No.: 1.4571/1.4541**
**Cálculos de presión:**

Los cálculos de presión que se dan son según DIN 2413 parte I para **tensiones estáticas**

$$P = \frac{20 \cdot K \cdot s \cdot c}{S \cdot d_a} \text{ (bar)}$$

Valor característico del material K=245 N/mm<sup>2</sup> (1.4571), K=235 N/mm<sup>2</sup> (1.4541) (1% prueba de tensión)

Factor de seguridad S = 1.5

Factor c por consideración a la divergencia en los espesores de pared: 0.9

Para determinadas aplicaciones en las que se requiera una cierta seguridad respecto a la presión de rotura con tubos en 1.4571, pueden usarse los valores de la tabla precedente. No se especifican las presiones de rotura para los tubos en 1.4541. Los cálculos de presiones para **tensiones dinámicas** según DIN 2413 parte III no se indican, ya que DIN 17458 no especifica las tensiones permanentes de fatiga. A modo de norma para identificar el valor permanente de fatiga, recomendamos el uso de DIN 2413 parte III con el siguiente valor característico:

Tensión permanente de fatiga K = 190 N/mm<sup>2</sup> en tubos de 1.4571 y 1.4541; S=1.5; C=0.9.

**Notas:**

Corrosión: No se han considerado márgenes adicionales para corrosión en el cálculo de presiones.

Los tubos con una relación de diámetro de d.e./d.i. ≥ 1.35 se calculan según DIN 2413 parte III con los valores característicos anteriores.

**Gama permisible de temperatura y reducción de presiones.** Está basado en las presiones calculadas a las temperaturas mostradas, teniendo en cuenta la reducción recomendada en la prueba de tensión (DIN 17458).

Temperatura	-60° hasta +20° C	50°C	100°C	200°C	300°C	400°C	
Reducciones 1.4571	-	5.5	11.5	21.5	29	34	
de presión en %	1.4541	-	4.5	11	20	29	33

Los valores intermedios se extrapolan.

**Tubos de acero sin soldadura EO Material C-ACERO**

para líneas de presión hidráulicas y neumáticas.

Norma EE.UU. SAE J 524, C-Acero.

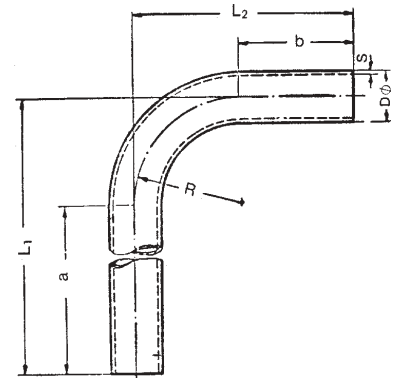
Prueba según ASTM A 179-90 A/ASME SA 179.

Prueba de calidad y estanqueidad.

Referencia Con Ø ext. de tubo y espesor de pared pulg	D.E. tubo (mm)	Tolerancia	Espesor de pared (mm)	Presión de diseño bar		presión de rotura bar	Peso kg/m
				DIN 2413 I Estática	DIN 2413 III Dinámica		
<b>R1/4X0.049</b>	6.35	±0.08	1.24	553	450	-	0.157
<b>R3/8X0.049</b>	9.53	±0.08	1.24	368	316	-	0.254
<b>R3/8X0.065</b>	9.53	±0.08	1.65	489	405	-	0.321
<b>R1/2X0.049</b>	12.70	±0.08	1.24	276	243	-	0.352
<b>R1/2X0.065</b>	12.70	±0.08	1.65	367	314	-	0.450
<b>R5/8X0.083</b>	16.00	±0.08	2.11	374	320	-	0.716
<b>R3/4X0.095</b>	19.05	±0.08	2.41	357	307	-	0.990
<b>R3/4X0.104</b>	19.05	±0.08	2.64	391	333	-	1.069
<b>R3/4X0.109</b>	19.05	±0.08	2.67	410	347	-	1.112
<b>R1X0.095</b>	25.40	±0.08	2.41	268	236	-	1.368
<b>R1X0.120</b>	25.40	±0.08	3.05	338	292	-	1.680
<b>R11/4X0.120</b>	31.75	±0.08	3.05	271	239	-	2.157
<b>R11/2X0.156</b>	38.10	±0.15	3.96	293	257	-	3.336

**Codos 90° de tubos sin soldadura Material St. 37.4 y 1.4571**

Para la pérdida mínima de flujo



Referencia		D.E. Tubo D	Tolerancia ±	Espesor de pared S	D.I. tubo mm	Radio de curvado R	Longitud ramas		Longitud		Peso kg/pieza
St.37.4	1.4571						a	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	
RB16X2VZ	RB16X271	16	0.08	2.0	12	30	200	40	230	70	0.198
RB18X1.5VZ	RB18X1.571	18	0.08	1.5	15	36	200	35	236	71	0.178
RB20X2VZ	RB20X2.571	20	0.08	2.0	16	36	200	45	236	81	0.268
RB20X2.5VZ		20	0.08	2.5	15	36	200	45	236	81	0.326
RB22X1.5VZ	RB22X271	22	0.08	1.5	19	38	200	40	238	78	0.227
RB22X2VZ		22	0.08	2.0	18	38	200	40	238	78	0.296
RB25X2VZ	RB25X2.571	25	0.08	2.0	21	44	200	50	244	94	0.362
RB25X2.5VZ		25	0.08	2.5	20	44	200	50	244	94	0.442
RB25X3VZ		25	0.08	3.0	19	44	200	50	244	94	0.519
RB28X1.5VZ	RB28X271	28	0.08	1.5	25	48	200	50	248	98	0.319
RB28X2VZ		28	0.08	2.0	24	48	200	50	248	98	0.417
RB28X3VZ		28	0.08	3.0	22	48	200	50	248	98	0.601
RB30X2.5VZ	RB30X371	30	0.08	2.5	25	50	200	60	250	110	0.575
RB30X3VZ		30	0.08	3.0	24	50	200	60	250	110	0.677
RB30X4VZ		30	0.08	4.0	22	50	200	60	250	110	0.869
RB35X2VZ	RB35X271	35	0.15	2.0	31	60	200	65	260	125	0.586
RB35X3VZ		35	0.15	3.0	29	60	200	65	260	125	0.852
RB38X2.5VZ	RB38X471	38	0.15	2.5	33	65	200	75	265	140	0.827
RB38X3VZ		38	0.15	3.0	32	65	200	75	265	140	0.979
RB38X4VZ		38	0.15	4.0	30	65	200	75	265	140	1.268
RB38X5VZ		38	0.15	5.0	28	65	200	75	265	140	1.538
RB42X2VZ	RB42X271	42	0.20	2.0	38	80	200	85	280	165	0.809
RB42X3VZ		42	0.20	3.0	36	80	200	85	280	165	1.183
RB50X6*		50	0.20	6.0	38	180	150	150	330	330	3.496
RB65X8*		65	0.30	8.0	49	180	160	160	330	330	6.294

Tolerancia para las ramas a, b = ± 2.5 mm

FNota: en los codos, al contrario que en tubos rectos de igual espesor, hay una mayor presión en el interior de la curva y una reducción de la tensión de fatiga. Para más detalles, ver DIN 2413 sección 4.7.

Los codos 90° de tubos sin soldadura en material St. 37.4 están zincados en amarillo.

\*fosfatado y aceitado

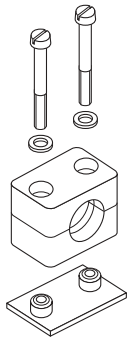
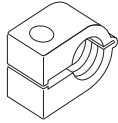
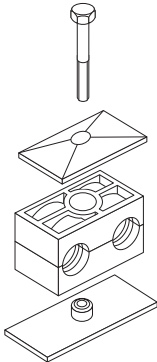
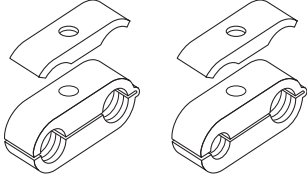
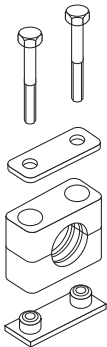
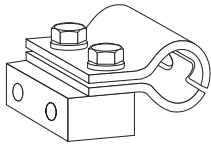


**EO<sup>®</sup> Ermeto Original**  
***Abrazaderas***  
***para tubo***



## Índice visual

Datos técnicos .....	S3
Propiedades del material .....	S4
Instrucciones de montaje .....	S5/6
Serie ligera (DIN 3015, parte 1) .....	S6
Serie pesada (DIN 3015, parte 2) .....	S6
Serie doble (DIN 3015, parte 3) .....	S6
Separación entre abrazaderas .....	S7
Montaje de curvas .....	S7

<p>Abrazaderas serie A</p>	 <p>p. S8–S17</p>	<p>Abrazaderas serie O</p>	 <p>p. S35</p>
<p>Abrazaderas serie B</p>	 <p>p. S18–S22</p>	<p>Abrazaderas de doble tubo serie O</p>	 <p>p. S36</p>
<p>Abrazaderas serie C</p>	 <p>p. S23–S33</p>	<p>Abrazaderas hidráulicas de acero</p>	 <p>p. S37</p>



## Abrazaderas para tubo

DIN 3015

### Gama:

#### Abrazaderas para tubo Serie A (DIN 3015 Parte 1)

Estas abrazaderas para esfuerzos mecánicos normales, se suministran en 7 series para:

- Tubo métrico diám. ext. de 6 a 57 mm.
- Tubo en pulgadas gas diám. ext. de R 1/8" a R 1 1/2"
- Tubo en pulgadas inglesas diám. ext. de 1/4" a 2 1/2"

Los cuerpos de las abrazaderas se suministran en diseño redondo/cerrado. Placas de soldar, carriles de montaje, placas superiores y para apilar.

#### Abrazaderas para tubo Serie B (DIN 3015 Parte 3)

Abrazaderas gemelas para esfuerzos mecánicos normales, se suministran en 5 series para:

Tubo diám. ext. de 6 a 42 mm.

Los cuerpos de las abrazaderas se suministran en diseño angular/abierto. Placas de soldar, carriles de montaje, placas superiores y para apilar.

#### Abrazaderas para tubo Serie C (DIN 3015 Parte 2)

Abrazaderas para grandes esfuerzos mecánicos, se suministran en 8 series para:

- Tubo diám. ext. de 6 a 220 mm.

Los cuerpos de las abrazaderas se suministran en diseño angular/cerrado. Placas de soldar, carriles de montaje, placas superiores y para apilar.

### Construcción:

Según DIN 3015

Las dos medias abrazaderas son idénticas.

Los nervios del agujero amortiguan los impactos y la vibración, y absorben las fuerzas hacia la dirección del eje del tubo.

Cuando se utilicen mangueras y cables, recomendamos el empleo de medias abrazaderas con interior liso.

### Material de las medidas abrazaderas:

Polipropileno	-30°C a + 90°C	color verde oscuro
Poliamida	-40°C a + 120°C	color negro
Caucho	-50°C a + 120°C	color negro
Aluminio	a + 300°C	

Los componentes metálicos también están disponibles en acero inoxidable.

Otros materiales bajo pedido.

Propiedades del acero inoxidable

Acero inoxidable 1.4401/1.4571 (AISI 316/316 TI), resistente a la oxidación y a los ácidos.

### Materiales de los accesorios:

Acero. Los tornillos y las placas superiores de las series A y B están galvanizados.

Los carriles para montaje también están disponibles con superficie zincada.

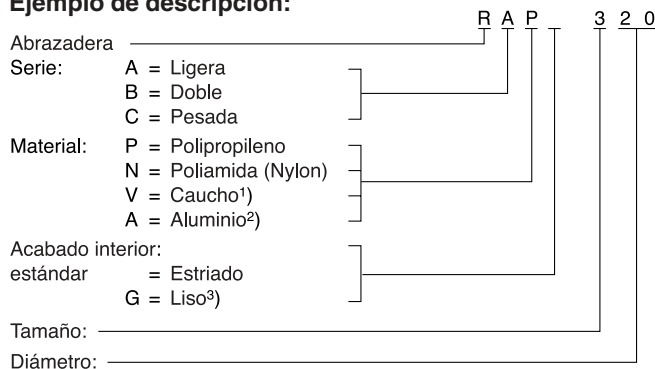
### Resistencia:

Las abrazaderas para tubo EO son de gran calidad y tienen una alta resistencia a la tracción, al desgaste así como al frío. La elección entre las distintas series y materiales viene determinada por los esfuerzos mecánicos específicos y por las condiciones de temperatura.

### Referencias:

Las referencias de las medias abrazaderas así como de las abrazaderas completas incorporan la indicación de la serie, la descripción del material y la superficie interior.

### Ejemplo de descripción:



<sup>1)</sup> Caucho sólo disponible en series A y B, interior liso y serie C acabado estriado

<sup>2)</sup> Aluminio disponible en serie A tamaño 1 a 6 y en serie C tamaño 1 a 8

<sup>3)</sup> El acabado interior liso en la serie C sólo está disponible en tamaño 4  
 Las abrazaderas de aluminio sólo están disponibles con acabado interior estriado  
 Interior liso en la serie A sólo para tamaños 1 a 6

### Certificados:

German Lloyd, Lloyd's Register of Shipping y otros.



## Abrazaderas para tubo – Propiedades del material

### DIN 3015

Propiedades mecánicas		Polipropileno (PP)	Poliamida 6 (PA 6)	Aluminio	Caucho
Densidad		0.906 g/cm <sup>3</sup>	1.12–1.15g/cm <sup>3</sup>	2.65 g/cm <sup>3</sup>	0.98 g/cm <sup>3</sup>
Resistencia mecánica	DIN 53452	36 N/mm <sup>2</sup>	130...200 N/mm <sup>2</sup>	70 N/mm <sup>2</sup>	–
Esfuerzo de choque	DIN 53453	no rompe	no rompe	–	–
Resistencia a la compresión	DIN 53454	90 N/mm <sup>2</sup>	120 N/mm <sup>2</sup>	HB 500...600 N/mm <sup>2</sup>	A y B: 64° Shore C: 73° Shore
Módulo de elasticidad	DIN 53452	1500 N/mm <sup>2</sup>	3000 N/mm <sup>2</sup>	70.000 N/mm <sup>2</sup>	–
Resistencia a la tracción sin rotura	DIN 53454	25–35 N/mm <sup>2</sup>	80–90 N/mm <sup>2</sup>	180 N/mm <sup>2</sup>	A y B: 6.1 N/mm <sup>2</sup> C: 8.5 N/mm <sup>2</sup>

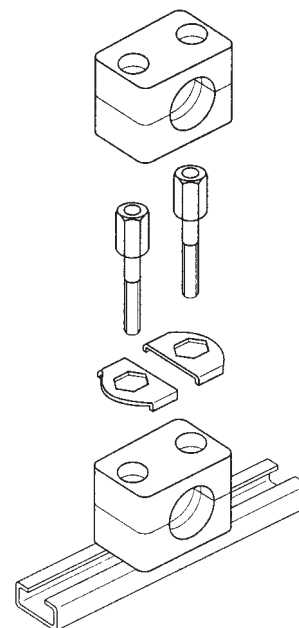
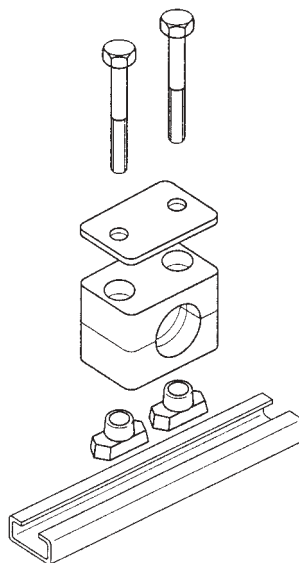
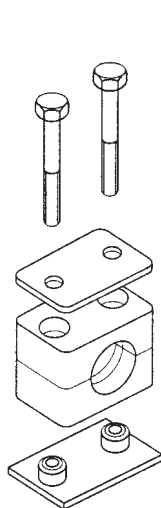
Propiedades térmicas					
Rango de temperaturas		–30 ... + 90° C	–40 ... + 120°C	300° C	–50 ... +120°C

Propiedades químicas					
Ácidos débiles		resistencia limitada	resistencia limitada		resistente
Álcalis débiles		resistencia limitada	resistencia limitada		resistente
Alcohol		resistente	resistente		resistente
Gasolina		resistencia limitada	resistente		resistencia limitada
Aceites minerales		resistente	resistente		resistente
Otros aceites		resistente	resistente		resistente

Los detalles indicados son valores aproximados y sólo válidos a modo orientativo. Esta información no exime al cliente de establecer la idoneidad de nuestros productos para sus aplicaciones. Por todo ello, estos valores únicamente se pueden usar de forma limitada a efectos de guía.

La aplicación de los productos está fuera de nuestro control y, por tanto, la responsabilidad de uso es exclusivamente del cliente. Cualquier reclamación estaría limitada a todos los daños en los productos suministrados por nosotros y utilizados por el cliente.

Huelga decir que garantizamos la perfecta calidad de nuestros productos, de acuerdo con nuestras condiciones generales de ventas y suministro.

**Abrazaderas para tubo Instrucciones de montaje**

**Montaje:**
**Montaje con placa de soldar**

Coloque la placa de soldar sobre una base apropiada para la carga. Asegúrese de que las abrazaderas están correctamente alineadas. Fije la media abrazadera inferior en la placa de soldar, inserte el tubo, coloque la media abrazadera superior en la inferior y apriete los tornillos. (Las medias abrazaderas no deben llegar a tocarse cuando estén apretadas). ¡No suelde con las abrazaderas de plástico montadas!

Las placas de soldar alargadas se pueden fijar con tornillos a la base.

**Montaje sobre carril**

Los carriles para montaje se suministran en cuatro alturas diferentes y vienen en tramos de 1 ó 2 m de longitud. Suelde o atornille la longitud de carril necesaria a la superficie de montaje. Inserte las tuercas en el carril y gírelas hasta que se bloqueen. En las series de construcción pesada, basta con empujar las tuercas. Fije la media abrazadera inferior con las tuercas del carril, inserte el tubo, ponga la media abrazadera superior sobre la inferior y apriete los tornillos. Antes de apretar los tornillos, la abrazadera puede estar todavía posicionada. (Las medias abrazaderas no deben llegar a tocarse cuando estén apretadas).

**Apilado:**

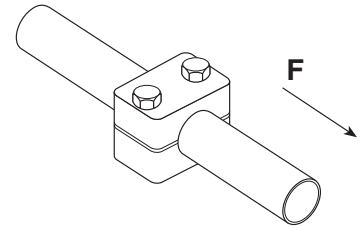
Las abrazaderas RSB permiten el montaje de múltiples abrazaderas del mismo tamaño y de diferentes diámetros de tubo una sobre otra. El apilado se realiza con tornillos especiales que no se pueden aflojar mediante una placa de sujeción. Fije la abrazadera inferior en la placa de soldar o el carril respectivamente, inserte el tubo, ponga la media abrazadera superior sobre la inferior y apriete los tornillos. Los tornillos sobresalen de la media abrazadera superior. Aplicando una placa de fijación se evita que los tornillos se puedan aflojar. Fije la segunda media abrazadera con los tornillos, etc.

## Abrazaderas para tubo

DIN 3015

### Par de apriete de los tornillos y fuerza de sujeción axial del tubo

Los valores de par de apriete de tornillos y fuerzas axiales de sujeción del tubo se refieren al montaje con placas superiores y tornillos hexagonales exteriores según la norma DIN 931/933. La fuerza axial de sujeción del tubo (según DIN 3015, parte 10) es un valor promedio, determinado en base a tres ensayos a 23°C con un tubo de acero de St 37 según DIN 2448, para el cual se presume la existencia de rozamiento de adherencia). Al registrarse una sollicitación de la abrazadera RSB en sentido axial del tubo con la fuerza de ensayo (F) indicada, el tubo no se debe deslizar dentro de la abrazadera.



### Serie ligera (DIN 3015, parte 1)

Tamaño	Tornillo de fijación DIN 931/933	Polipropileno		Poliamida		Aluminio	
		Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)	Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)	Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)
0	M6	8	0.6	10	0.6		
1	M6	8	1.1	10	0.7	12	4.2
2	M6	8	1.2	10	0.8	12	4.3
3	M6	8	1.4	10	1.6	12	4.8
4	M6	8	1.5	10	1.7	12	5.0
5	M6	8	1.9	10	2.0	12	7.3
6	M6	8	2.0	10	2.5	12	8.9

### Serie pesada (DIN 3015, parte 2)

Tamaño	Tornillo de fijación DIN 931/933	Polipropileno		Poliamida		Aluminio	
		Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)	Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)	Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)
1	M10	12	1.6	20	4.2	30	12.1
2	M10	12	2.9	20	4.5	30	15.1
3	M10	15	3.3	25	5.1	35	15.5
4	M12	30	8.2	40	9.3	55	29.4
5	M16	45	11.0	55	15.8	120	34.8
6	M20	80	14.0	150	21.0	220	50.0
7	M24	110	28.0	200	32.0	250	70.6
8	M30	180	40.0	350	48.0	500	84.5

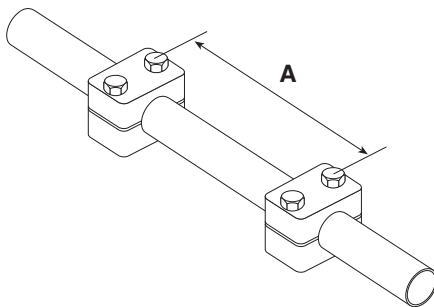
### Serie doble (DIN 3015, parte 3)

Tamaño	Tornillo de fijación DIN 931/933	Polipropileno		Poliamida	
		Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)	Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)
1	M6	5	0.9	5	0.9
2	M8	12	2.1	12	2.2
3	M8	12	1.9	12	2.0
4	M8	12	2.7	12	2.9
5	M8	8	1.7	8	2.5

## Abrazaderas para tubo

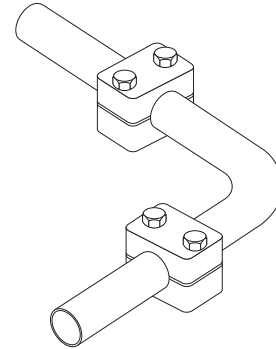
DIN 3015

### Separación entre abrazaderas



Las distancias entre abrazaderas correspondientes a los diferentes diámetros exteriores de tubos se consideran valores normativos para cargas estáticas.

### Montaje de curvas



Los codos deberán fijarse inmediatamente delante y detrás de la curva por medio de abrazaderas RBS.

Diámetro exterior de tubos (mm)	Distancia entre abrazaderas A (m)
6.0 – 12.7	1.0
12.7 – 22.0	1.2
22.0 – 32.0	1.5
32.0 – 38.0	2.0
38.0 – 57.0	2.7
57.0 – 75.0	3.0
75.0 – 76.1	3.5
76.1 – 88.9	3.7
88.9 – 102.0	4.0
102.0 – 114.0	4.5
114.0 – 168.0	5.0
168.0 – 219.0	6.0

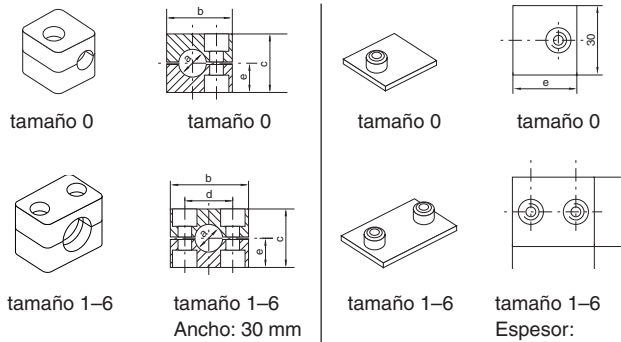
## Abrazaderas para tubo serie A (serie Ligera) – Componentes

DIN 3015, parte 1

**Referencia de abrazaderas:**

- Polipropileno – RAP
- Interior liso – RAPG
- Poliamida 6 – RAN
- Interior liso – RANG
- Caucho – RAVG
- Aluminio – RAA<sup>1)</sup>

(Por favor, cambie la abreviatura estándar RAP en la columna "medias abrazaderas" cuando sea necesario).



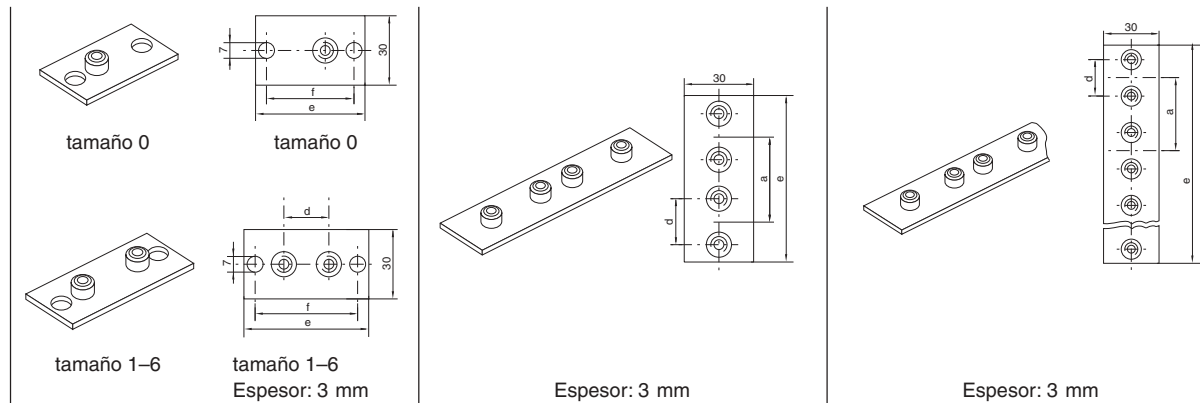
Tamaño	D.E. tubo mm a	Tubo Gas	D.E. tubo	1 pieza 2 medias abrazaderas RAP... Referencia		placa de soldar corta	
				dimensiones: b c d e		APK A... Referencia	dimensiones: d e
0	6	G <sup>1/8</sup>	1/4 5/16 3/8	RAP006X RAP006.4X RAP008X RAP009.5X RAP010X RAP012X	28 27 – 13.5	APKA0X	– 30
	6.4						
	8						
	9.5						
	10						
1	12	G <sup>1/8</sup>	1/4 5/16 3/8	RAP106X RAP106.4X RAP108X RAP109.5X RAP110X RAP112X	34 27 20 13.5	APKA1X	20 36
	6						
	6.4						
	8						
	9.5						
2	10	G <sup>1/4</sup> G <sup>3/8</sup>	1/2 5/8	RAP212.7X RAP213.5X RAP214X RAP215X RAP216X RAP217.2X RAP218X	40 33 26 16.5	APKA2X	26 42
	12.7						
	13.5						
	14						
	15						
3	16	G <sup>1/2</sup>	3/4 1	RAP319X RAP320X RAP321.3X RAP322X RAP323X RAP325X	48 35 33 17.5	APKA3X	33 50
	17.2						
	18						
	19						
	20						
4	21.3	G <sup>3/4</sup>	1 1/4 1 1/2	RAP426.9X RAP428X RAP430X	57 42 40 21	APKA4X	40 59
	22						
	23						
	25						
	26.9						
5	28	G1 G1 1/4	1 3/4 2	RAP532X RAP533.7X RAP535X RAP538X RAP540X RAP542X	70 58 52 29	APKA5X	52 72
	30						
	32						
	33.7						
	35						
6	38	G1 1/2	2 1/4	RAP644.5X RAP645X RAP648X RAP650X RAP650.8X RAP652X RAP655X RAP657X	86 66 66 33	APKA6X	66 88
	40						
	42						
	44.5						
	45						
48							
50							
50.8							
52							
55							
57							

Al montar abrazaderas de goma sólida, se deben usar placas superiores, tornillos hexagonales y arandelas de bloqueo. Los componentes metálicos están disponibles en acero inoxidable.

<sup>1)</sup> Aluminio sólo tamaños 1 a 6.

## Abrazaderas para tubo serie A (serie Ligera) – Componentes

DIN 3015, parte 1


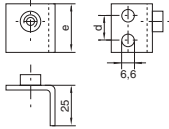
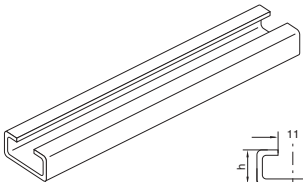
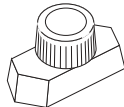
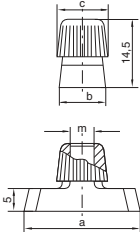
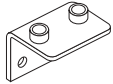
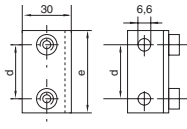


Tamaño	Placa de soldar larga			Placa de soldar doble			Placa de soldar múltiple					
	APL A... Referencia	dimensiones: d e f			APD A... Referencia	dimensiones: d a e			APR A... Referencia	dimensiones: d a e		
0	<b>APLA0X</b>	–	58	44	<b>APDA0X</b>	–	30	61	<b>APRA0X</b> (10 clamps)	–	30	298
1	<b>APLA1X</b>	20	64	50	<b>APDA1X</b>	20	35	69	<b>APRA1X</b> (10 clamps)	20	35	349
2	<b>APLA2X</b>	26	70	56	<b>APDA2X</b>	26	43	86	<b>APRA2X</b> (10 clamps)	26	43	427
3	<b>APLA3X</b>	33	78	64	<b>APDA3X</b>	33	52	104	<b>APRA3X</b> (10 clamps)	33	52	516
4	<b>APLA4X</b>	40	87	73	<b>APDA4X</b>	40	60	117	<b>APRA4X</b> (5 clamps)	40	60	297
5	<b>APLA5X</b>	52	100	86	<b>APDA5X</b>	52	75	145	<b>APRA5X</b> (5 clamps)	52	75	370
6	<b>APLA6X</b>	66	116	100	<b>APDA6X</b>	66	90	176	<b>APRA6X</b> (5 clamps)	66	90	446

Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

## Abrazaderas para tubo serie A (serie Ligera) – Componentes

DIN 3015, parte 1

	 tamaño 0		 tamaño 0		 1 ó 2 metros		
	 tamaño 1-6		 tamaño 1-6 Espesor: 3mm				
Tamaño	Placa de soldar angular		Carril portador		Tuerca para carril		
	APW A... Referencia	dimensiones: d e	TS...A/B Referencia	dimensiones: h	TM...A/B1 Referencia	dimensiones: a b c m	
0	APWA0X	14 30	TS11A/B1X TS11A/B2X TS14A/B1X TS14A/B2X TS30A/B1X TS30A/B2X	TS11: 11 TS14: 14 TS30: 30	TMA/TMB1VERZX	25.4 10.4 12 M6	
1	APWA1X	20 36					
2	APWA2X	26 42					
3	APWA3X	33 50					
4	APWA4X	40 59					
5	APWA5X	52 72					
6	APWA6X	66 88					

Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.



## Abrazaderas para tubo serie A (serie Ligera) – Componentes

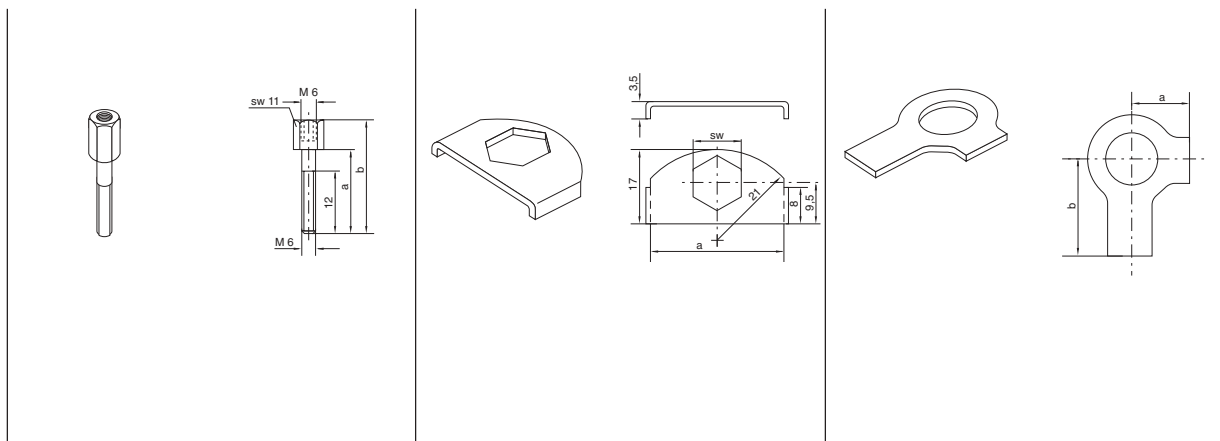
DIN 3015, parte 1

	 tamaño 0	 tamaño 0	 tamaño 1-6 Espesor: 3 mm	 tamaño 1-6	 DIN 84	 DIN 931/933	 DIN 912	
tamaño	Placa superior		Tornillo de ranura		Tornillo hexagonal		Tornillo Allen	
	DP A... Referencia	dimensiones: b d	SL A... Referencia	dimensiones: d x L	SSL A... Referencia	dimensiones: d x L	IS A... Referencia	dimensiones: d x L
0	DPA0X	– –	SLA0X	M 6 x 20	SSL10X	M 6 x 30	ISA0X	M 6 x 20
1	DPA1X	34 20	SLA1X	M 6 x 20	SSLA0X	M 6 x 30	ISA1X	M 6 x 20
2	DPA2X	40 26	SLA2X	M 6 x 25	SSLA2/SSB1X	M 6 x 35	ISA2X	M 6 x 25
3	DPA3X	48 33	SLA3X	M 6 x 30	SSLA3X	M 6 x 40	ISA3X	M 6 x 30
4	DPA4X	57 40	SLA4X	M 6 x 35	SSLA4X	M 6 x 45	ISA4X	M 6 x 35
5	DPA5X	70 52	SLA5X	M 6 x 50	SSLA5X	M 6 x 60	ISA5X	M 6 x 50
6	DPA6X	86 66	SLA6X	M 6 x 60	SSLA6X	M 6 x 70	ISA6X	M 6 x 60

Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

## Abrazaderas para tubo serie A (serie Ligera) – Componentes

DIN 3015, parte 1



Tamaño	Perno de apilar <sup>1)</sup>		Placa de fijación <sup>1)</sup>		Arandela <sup>2)</sup>	
	ASA... Referencia	dimensiones: a      b	SB A Referencia	dimensiones: a      SW	US A Referencia	dimensiones: a      b
0	<b>ASA0X</b> <b>(AS B1X)</b>	20      34	<b>SBAX</b>	30      11	<b>USA/USB1X</b>	9      18
1	<b>ASA0X</b> <b>(ASB1X)</b>	20      34				
2	<b>ASA2X</b>	25      39				
3	<b>ASA3X</b>	30      44				
4	<b>ASA4X</b>	35      49				
5	<b>ASA5X</b>	50      64				
6	<b>ASA6X</b>	60      74				

<sup>1)</sup> Al usar pernos de apilar se precisan chapas de seguridad

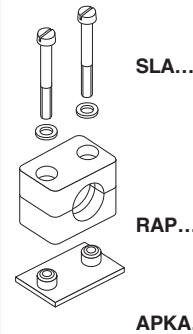
<sup>2)</sup> En el montaje de abrazaderas de caucho, deben utilizarse placas superiores, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad. Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

**Abrazaderas para tubo serie A (serie Ligera) – Gama completa**

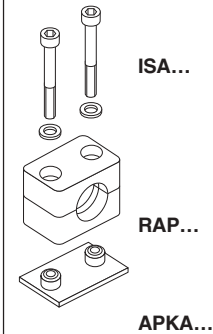
- Polipropileno – **RAP**
- Interior liso – **RAPG**
- Poliamida 6 – **RAN**
- Interior liso – **RANG**
- Caucho – **RAVG\***
- Aluminio – **RAA**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RAP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

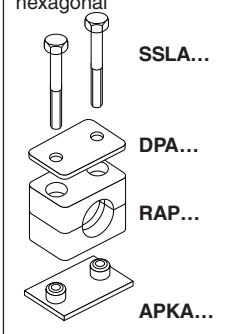
2 medias abrazaderas con placa de soldar corta, tornillos con ranura y arandelas



2 medias abrazaderas con placa de soldar corta, tornillos Allen y arandelas



2 medias abrazaderas con placa de soldar corta, placa superior y tornillos con cabeza hexagonal



Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg.	Referencia	Referencia	Referencia
0 <sup>1)</sup>	6	G <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	1/4	<b>RAP1-006</b>	<b>RAP2-006</b>	<b>RAP3-006</b>
	6.4			<b>RAP1-006.4</b>	<b>RAP2-006.4</b>	<b>RAP3-006.4</b>
	8			<b>RAP1-008</b>	<b>RAP2-008</b>	<b>RAP3-008</b>
	9.5			<b>RAP1-009.5</b>	<b>RAP2-009.5</b>	<b>RAP3-009.5</b>
	10			<b>RAP1-010</b>	<b>RAP2-010</b>	<b>RAP3-010</b>
	12		3/8	<b>RAP1-012</b>	<b>RAP2-012</b>	<b>RAP3-012</b>
1	6	G <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	1/4	<b>RAP1-106</b>	<b>RAP2-106</b>	<b>RAP3-106</b>
	6.4			<b>RAP1-106.4</b>	<b>RAP2-106.4</b>	<b>RAP3-106.4</b>
	8			<b>RAP1-108</b>	<b>RAP2-108</b>	<b>RAP3-108</b>
	9.5			<b>RAP1-109.5</b>	<b>RAP2-109.5</b>	<b>RAP3-109.5</b>
	10			<b>RAP1-110</b>	<b>RAP2-110</b>	<b>RAP3-110</b>
	12		3/8	<b>RAP1-112</b>	<b>RAP2-112</b>	<b>RAP3-112</b>
2	12.7	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1/2	<b>RAP1-212.7</b>	<b>RAP2-212.7</b>	<b>RAP3-212.7</b>
	13.5			<b>RAP1-213.5</b>	<b>RAP2-213.5</b>	<b>RAP3-213.5</b>
	14			<b>RAP1-214</b>	<b>RAP2-214</b>	<b>RAP3-214</b>
	15	G <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	5/8	<b>RAP1-215</b>	<b>RAP2-215</b>	<b>RAP3-215</b>
	16			<b>RAP1-216</b>	<b>RAP2-216</b>	<b>RAP3-216</b>
	17.2			<b>RAP1-217.2</b>	<b>RAP2-217.2</b>	<b>RAP3-217.2</b>
	18			<b>RAP1-218</b>	<b>RAP2-218</b>	<b>RAP3-218</b>
3	19	G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	3/4	<b>RAP1-319</b>	<b>RAP2-319</b>	<b>RAP3-319</b>
	20			<b>RAP1-320</b>	<b>RAP2-320</b>	<b>RAP3-320</b>
	21.3			<b>RAP1-321.3</b>	<b>RAP2-321.3</b>	<b>RAP3-321.3</b>
	22			<b>RAP1-322</b>	<b>RAP2-322</b>	<b>RAP3-322</b>
	23			<b>RAP1-323</b>	<b>RAP2-323</b>	<b>RAP3-323</b>
	25		1	<b>RAP1-325</b>	<b>RAP2-325</b>	<b>RAP3-325</b>
4	26.9	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>		<b>RAP1-426.9</b>	<b>RAP2-426.9</b>	<b>RAP3-426.9</b>
	28			<b>RAP1-428</b>	<b>RAP2-428</b>	<b>RAP3-428</b>
	30			<b>RAP1-430</b>	<b>RAP2-430</b>	<b>RAP3-430</b>
5	32	G1	1 1/4	<b>RAP1-532</b>	<b>RAP2-532</b>	<b>RAP3-532</b>
	33.7			<b>RAP1-533.7</b>	<b>RAP2-533.7</b>	<b>RAP3-533.7</b>
	35			<b>RAP1-535</b>	<b>RAP2-535</b>	<b>RAP3-535</b>
	38	G1 1/4	1 1/2	<b>RAP1-538</b>	<b>RAP2-538</b>	<b>RAP3-538</b>
	40			<b>RAP1-540</b>	<b>RAP2-540</b>	<b>RAP3-540</b>
	42			<b>RAP1-542</b>	<b>RAP2-542</b>	<b>RAP3-542</b>
6	44.5	G1 1/2	1 3/4	<b>RAP1-644.5</b>	<b>RAP2-644.5</b>	<b>RAP3-644.5</b>
	45			<b>RAP1-645</b>	<b>RAP2-645</b>	<b>RAP3-645</b>
	48			<b>RAP1-648</b>	<b>RAP2-648</b>	<b>RAP3-648</b>
	50			<b>RAP1-650</b>	<b>RAP2-650</b>	<b>RAP3-650</b>
	50.8	2		<b>RAP1-650.8</b>	<b>RAP2-650.8</b>	<b>RAP3-650.8</b>
	52			<b>RAP1-652</b>	<b>RAP2-652</b>	<b>RAP3-652</b>
	55			<b>RAP1-655</b>	<b>RAP2-655</b>	<b>RAP3-655</b>
	57			<b>RAP1-657</b>	<b>RAP2-657</b>	<b>RAP3-657</b>
			2 1/4			

Las abrazaderas se suministran sin montar.

<sup>1)</sup> La figura no recoge las abrazaderas de tamaño 0 que se fijan con 1 solo tornillo

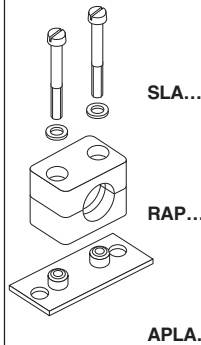
\* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

## Abrazaderas para tubo serie A (serie Ligera) – Gama completa

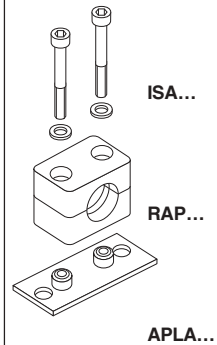
Polipropileno – **RAP**  
 Interior liso – **RAPG**  
 Poliamida 6 – **RAN**  
 Interior liso – **RANG**  
 Caucho – **RAVG\***  
 Aluminio – **RAA**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RAP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

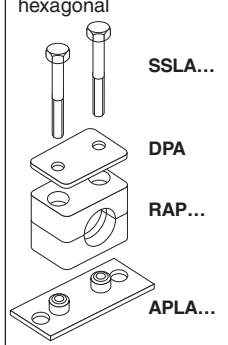
2 medias abrazaderas con placa de soldar corta, tornillos con ranura y arandelas



2 medias abrazaderas con placa de soldar corta, tornillos Allen y arandelas



2 medias abrazaderas con placa de soldar corta, placa superior y tornillos con cabeza hexagonal



Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg.	Referencia	Referencia	Referencia
0 <sup>1)</sup>	6	G <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	1/4	<b>RAP4-006</b>	<b>RAP5-006</b>	<b>RAP6-006</b>
	6.4			<b>RAP4-006.4</b>	<b>RAP5-006.4</b>	<b>RAP6-006.4</b>
	8			<b>RAP4-008</b>	<b>RAP5-008</b>	<b>RAP6-008</b>
	9.5			<b>RAP4-009.5</b>	<b>RAP5-009.5</b>	<b>RAP6-009.5</b>
	10			<b>RAP4-010</b>	<b>RAP5-010</b>	<b>RAP6-010</b>
1	12	G <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	3/8	<b>RAP4-012</b>	<b>RAP5-012</b>	<b>RAP6-012</b>
	6			<b>RAP4-106</b>	<b>RAP5-106</b>	<b>RAP6-106</b>
	6.4			<b>RAP4-106.4</b>	<b>RAP5-106.4</b>	<b>RAP6-106.4</b>
	8			<b>RAP4-108</b>	<b>RAP5-108</b>	<b>RAP6-108</b>
	9.5			<b>RAP4-109.5</b>	<b>RAP5-109.5</b>	<b>RAP6-109.5</b>
2	10	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1/2	<b>RAP4-110</b>	<b>RAP5-110</b>	<b>RAP6-110</b>
	12			<b>RAP4-112</b>	<b>RAP5-112</b>	<b>RAP6-112</b>
	12.7			<b>RAP4-212.7</b>	<b>RAP5-212.7</b>	<b>RAP6-212.7</b>
	13.5			<b>RAP4-213.5</b>	<b>RAP5-213.5</b>	<b>RAP6-213.5</b>
	14			<b>RAP4-214</b>	<b>RAP5-214</b>	<b>RAP6-214</b>
3	15	G <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	5/8	<b>RAP4-215</b>	<b>RAP5-215</b>	<b>RAP6-215</b>
	16			<b>RAP4-216</b>	<b>RAP5-216</b>	<b>RAP6-216</b>
	17.2			<b>RAP4-217.2</b>	<b>RAP5-217.2</b>	<b>RAP6-217.2</b>
	18			<b>RAP4-218</b>	<b>RAP5-218</b>	<b>RAP6-218</b>
	19			G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	3/4	<b>RAP4-319</b>
20	<b>RAP4-320</b>	<b>RAP5-320</b>	<b>RAP6-320</b>			
21.3	<b>RAP4-321.3</b>	<b>RAP5-321.3</b>	<b>RAP6-321.3</b>			
22	<b>RAP4-322</b>	<b>RAP5-322</b>	<b>RAP6-322</b>			
23	<b>RAP4-323</b>	<b>RAP5-323</b>	<b>RAP6-323</b>			
4	25	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	1	<b>RAP4-325</b>	<b>RAP5-325</b>	<b>RAP6-325</b>
	26.9			<b>RAP4-426.9</b>	<b>RAP5-426.9</b>	<b>RAP6-426.9</b>
	28			<b>RAP4-428</b>	<b>RAP5-428</b>	<b>RAP6-428</b>
5	30	G1	1 1/4	<b>RAP4-430</b>	<b>RAP5-430</b>	<b>RAP6-430</b>
	32			<b>RAP4-532</b>	<b>RAP5-532</b>	<b>RAP6-532</b>
	33.7			<b>RAP4-533.7</b>	<b>RAP5-533.7</b>	<b>RAP6-533.7</b>
	35			<b>RAP4-535</b>	<b>RAP5-535</b>	<b>RAP6-535</b>
	38			G1 1/4	1 1/2	<b>RAP4-538</b>
40	<b>RAP4-540</b>	<b>RAP5-540</b>	<b>RAP6-540</b>			
42	<b>RAP4-542</b>	<b>RAP5-542</b>	<b>RAP6-542</b>			
6	44.5	G1 1/2	1 3/4	<b>RAP4-644.5</b>	<b>RAP5-644.5</b>	<b>RAP6-644.5</b>
	45			<b>RAP4-645</b>	<b>RAP5-645</b>	<b>RAP6-645</b>
	48			<b>RAP4-648</b>	<b>RAP5-648</b>	<b>RAP6-648</b>
	50		2	<b>RAP4-650</b>	<b>RAP5-650</b>	<b>RAP6-650</b>
	50.8			<b>RAP4-650.8</b>	<b>RAP5-650.8</b>	<b>RAP6-650.8</b>
	52			<b>RAP4-652</b>	<b>RAP5-652</b>	<b>RAP6-652</b>
	55			<b>RAP4-655</b>	<b>RAP5-655</b>	<b>RAP6-655</b>
57	2 1/4	<b>RAP4-657</b>	<b>RAP5-657</b>	<b>RAP6-657</b>		

Las abrazaderas se suministran sin montar.

<sup>1)</sup> La figura no recoge las abrazaderas de tamaño 0 que se fijan con 1 solo tornillo

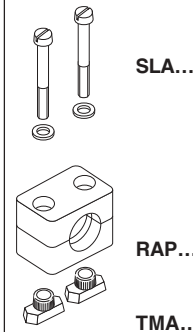
\* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

**Abrazaderas para tubo serie A (serie Ligera) – Gama completa**

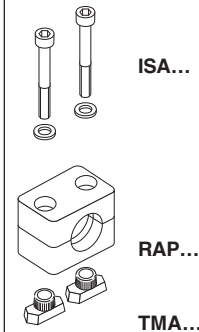
Polipropileno – **RAP**  
 Interior liso – **RAPG**  
 Poliamida 6 – **RAN**  
 Interior liso – **RANG**  
 Caucho – **RAVG\***  
 Aluminio – **RAA**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RAP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

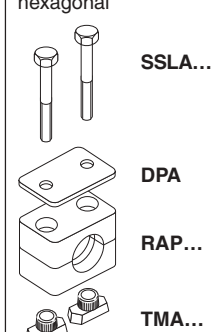
2 medias abrazaderas con tuercas para carril, tornillos con ranura y arandelas



2 medias abrazaderas con tuercas para carril, tornillos Allen y arandelas



2 medias abrazaderas con tuercas para carril, placa superior y tornillos con cabeza hexagonal



Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg.	Referencia	Referencia	Referencia			
0 <sup>1)</sup>	6	G <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	1/4	<b>RAP9-006</b>	<b>RAP10-006</b>	<b>RAP12-006</b>			
	6.4			<b>RAP9-006.4</b>	<b>RAP10-006.4</b>	<b>RAP12-006.4</b>			
	8			<b>RAP9-008</b>	<b>RAP10-008</b>	<b>RAP12-008</b>			
	9.5			<b>RAP9-009.5</b>	<b>RAP10-009.5</b>	<b>RAP12-009.5</b>			
	10			<b>RAP9-010</b>	<b>RAP10-010</b>	<b>RAP12-010</b>			
1	12	G <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	3/8	<b>RAP9-012</b>	<b>RAP10-012</b>	<b>RAP12-012</b>			
	6			<b>RAP9-106</b>	<b>RAP10-106</b>	<b>RAP12-106</b>			
	6.4			<b>RAP9-106.4</b>	<b>RAP10-106.4</b>	<b>RAP12-106.4</b>			
	8			<b>RAP9-108</b>	<b>RAP10-108</b>	<b>RAP12-108</b>			
	9.5			<b>RAP9-109.5</b>	<b>RAP10-109.5</b>	<b>RAP12-109.5</b>			
2	10	G <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	3/8	<b>RAP9-110</b>	<b>RAP10-110</b>	<b>RAP12-110</b>			
	12			<b>RAP9-112</b>	<b>RAP10-112</b>	<b>RAP12-112</b>			
	12.7			G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1/2	<b>RAP9-212.7</b>	<b>RAP10-212.7</b>	<b>RAP12-212.7</b>	
	13.5					<b>RAP9-213.5</b>	<b>RAP10-213.5</b>	<b>RAP12-213.5</b>	
	14					<b>RAP9-214</b>	<b>RAP10-214</b>	<b>RAP12-214</b>	
	3			15	G <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	5/8	<b>RAP9-215</b>	<b>RAP10-215</b>	<b>RAP12-215</b>
16		<b>RAP9-216</b>	<b>RAP10-216</b>	<b>RAP12-216</b>					
17.2		<b>RAP9-217.2</b>	<b>RAP10-217.2</b>	<b>RAP12-217.2</b>					
18		<b>RAP9-218</b>	<b>RAP10-218</b>	<b>RAP12-218</b>					
4	19	G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	3/4	<b>RAP9-319</b>	<b>RAP10-319</b>	<b>RAP12-319</b>			
	20			<b>RAP9-320</b>	<b>RAP10-320</b>	<b>RAP12-320</b>			
	21.3			<b>RAP9-321.3</b>	<b>RAP10-321.3</b>	<b>RAP12-321.3</b>			
	22			<b>RAP9-322</b>	<b>RAP10-322</b>	<b>RAP12-322</b>			
	23			<b>RAP9-323</b>	<b>RAP10-323</b>	<b>RAP12-323</b>			
5	25	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	1	<b>RAP9-325</b>	<b>RAP10-325</b>	<b>RAP12-325</b>			
	26.9			<b>RAP9-426.9</b>	<b>RAP10-426.9</b>	<b>RAP12-426.9</b>			
	28			<b>RAP9-428</b>	<b>RAP10-428</b>	<b>RAP12-428</b>			
6	30	G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	1 1/4	<b>RAP9-430</b>	<b>RAP10-430</b>	<b>RAP12-430</b>			
	32			G <sup>1</sup>	1 1/4	<b>RAP9-532</b>	<b>RAP10-532</b>	<b>RAP12-532</b>	
	33.7					<b>RAP9-533.7</b>	<b>RAP10-533.7</b>	<b>RAP12-533.7</b>	
	35					<b>RAP9-535</b>	<b>RAP10-535</b>	<b>RAP12-535</b>	
	7			38	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1 1/2	<b>RAP9-538</b>	<b>RAP10-538</b>	<b>RAP12-538</b>
				40			<b>RAP9-540</b>	<b>RAP10-540</b>	<b>RAP12-540</b>
42		<b>RAP9-542</b>	<b>RAP10-542</b>	<b>RAP12-542</b>					
8	44.5	G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	1 3/4	<b>RAP9-644.5</b>	<b>RAP10-644.5</b>	<b>RAP12-644.5</b>			
	45			<b>RAP9-645</b>	<b>RAP10-645</b>	<b>RAP12-645</b>			
	48			<b>RAP9-648</b>	<b>RAP10-648</b>	<b>RAP12-648</b>			
	50			<b>RAP9-650</b>	<b>RAP10-650</b>	<b>RAP12-650</b>			
	9		50.8	2	<b>RAP9-650.8</b>	<b>RAP10-650.8</b>	<b>RAP12-650.8</b>		
			52		<b>RAP9-652</b>	<b>RAP10-652</b>	<b>RAP12-652</b>		
			55		<b>RAP9-655</b>	<b>RAP10-655</b>	<b>RAP12-655</b>		
			57		<b>RAP9-657</b>	<b>RAP10-657</b>	<b>RAP12-657</b>		

Las abrazaderas se suministran sin montar.

<sup>1)</sup> La figura no recoge las abrazaderas de tamaño 0 que se fijan con 1 solo tornillo

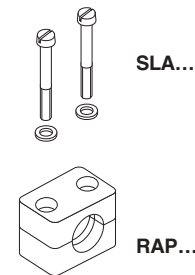
\* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

## Abrazaderas para tubo serie A – Gama completa

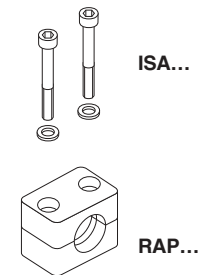
Polipropileno – **RAP**  
 Interior liso – **RAPG**  
 Poliamida 6 – **RAN**  
 Interior liso – **RANG**  
 Caucho – **RAVG\***  
 Aluminio – **RAA**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RAP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

2 medias abrazaderas con tornillos de ranura y arandelas



2 medias abrazaderas con tornillos Allen y arandelas



Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg.	Referencia	Referencia
0 <sup>1)</sup>	6	G <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	1/4	<b>RAP13-006</b>	<b>RAP14-006</b>
	6.4			<b>RAP13-006.4</b>	<b>RAP14-006.4</b>
	8			<b>RAP13-008</b>	<b>RAP14-008</b>
	9.5			<b>RAP13-009.5</b>	<b>RAP14-009.5</b>
	10			<b>RAP13-010</b>	<b>RAP14-010</b>
	12			<b>RAP13-012</b>	<b>RAP14-012</b>
1	6	G <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	1/4	<b>RAP13-106</b>	<b>RAP14-106</b>
	6.4			<b>RAP13-106.4</b>	<b>RAP14-106.4</b>
	8			<b>RAP13-108</b>	<b>RAP14-108</b>
	9.5			<b>RAP13-109.5</b>	<b>RAP14-109.5</b>
	10			<b>RAP13-110</b>	<b>RAP14-110</b>
	12			<b>RAP13-112</b>	<b>RAP14-112</b>
2	12.7	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1/2	<b>RAP13-212.7</b>	<b>RAP14-212.7</b>
	13.5			<b>RAP13-213.5</b>	<b>RAP14-213.5</b>
	14			<b>RAP13-214</b>	<b>RAP14-214</b>
	15	G <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	5/8	<b>RAP13-215</b>	<b>RAP14-215</b>
	16			<b>RAP13-216</b>	<b>RAP14-216</b>
	17.2			<b>RAP13-217.2</b>	<b>RAP14-217.2</b>
18	<b>RAP13-218</b>	<b>RAP14-218</b>			
3	19	G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	3/4	<b>RAP13-319</b>	<b>RAP14-319</b>
	20			<b>RAP13-320</b>	<b>RAP14-320</b>
	21.3			<b>RAP13-321.3</b>	<b>RAP14-321.3</b>
	22			<b>RAP13-322</b>	<b>RAP14-322</b>
	23			<b>RAP13-323</b>	<b>RAP14-323</b>
	25			<b>RAP13-325</b>	<b>RAP14-325</b>
4	26.9	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	1	<b>RAP13-426.9</b>	<b>RAP14-426.9</b>
	28			<b>RAP13-428</b>	<b>RAP14-428</b>
	30			<b>RAP13-430</b>	<b>RAP14-430</b>
5	32	G1	1 1/4	<b>RAP13-532</b>	<b>RAP14-532</b>
	33.7			<b>RAP13-533.7</b>	<b>RAP14-533.7</b>
	35			<b>RAP13-535</b>	<b>RAP14-535</b>
	38	G1 1/4	1 1/2	<b>RAP13-538</b>	<b>RAP14-538</b>
	40			<b>RAP13-540</b>	<b>RAP14-540</b>
	42			<b>RAP13-542</b>	<b>RAP14-542</b>
6	44.5	G1 1/2	1 3/4	<b>RAP13-644.5</b>	<b>RAP14-644.5</b>
	45			<b>RAP13-645</b>	<b>RAP14-645</b>
	48			<b>RAP13-648</b>	<b>RAP14-648</b>
	50			<b>RAP13-650</b>	<b>RAP14-650</b>
	50.8	2	2	<b>RAP13-650.8</b>	<b>RAP14-650.8</b>
	52			<b>RAP13-652</b>	<b>RAP14-652</b>
	55			<b>RAP13-655</b>	<b>RAP14-655</b>
	57			<b>RAP13-657</b>	<b>RAP14-657</b>

Las abrazaderas se suministran sin montar.

<sup>1)</sup> La figura no recoge las abrazaderas de tamaño 0 que se fijan con 1 solo tornillo

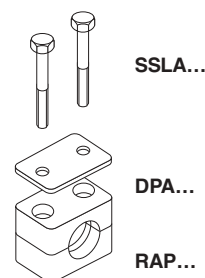
\* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

**Abrazaderas para tubo serie A – Gama completa**

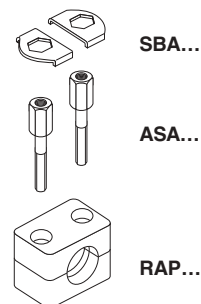
Polipropileno – **RAP**  
 Interior liso – **RAPG**  
 Poliamida 6 – **RAN**  
 Interior liso – **RANG**  
 Caucho – **RAVG\***  
 Aluminio – **RAA**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RAP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

2 medias abrazaderas con placa superior y tornillos con cabeza hexagonal



2 medias abrazaderas con pernos para apilar y placas de sujeción



Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg.	Referencia	Referencia
0 <sup>1)</sup>	6	G <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	1/4	<b>RAP16-006</b>	<b>RAP18-006</b>
	6.4			<b>RAP16-006.4</b>	<b>RAP18-006.4</b>
	8			<b>RAP16-008</b>	<b>RAP18-008</b>
	9.5			<b>RAP16-009.5</b>	<b>RAP18-009.5</b>
	10			<b>RAP16-010</b>	<b>RAP18-010</b>
	12			<b>RAP16-012</b>	<b>RAP18-012</b>
1	6	G <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	1/4	<b>RAP16-106</b>	<b>RAP18-106</b>
	6.4			<b>RAP16-106.4</b>	<b>RAP18-106.4</b>
	8			<b>RAP16-108</b>	<b>RAP18-108</b>
	9.5			<b>RAP16-109.5</b>	<b>RAP18-109.5</b>
	10			<b>RAP16-110</b>	<b>RAP18-110</b>
	12			<b>RAP16-112</b>	<b>RAP18-112</b>
2	12.7	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1/2	<b>RAP16-212.7</b>	<b>RAP18-212.7</b>
	13.5			<b>RAP16-213.5</b>	<b>RAP18-213.5</b>
	14			<b>RAP16-214</b>	<b>RAP18-214</b>
	15	G <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	5/8	<b>RAP16-215</b>	<b>RAP18-215</b>
	16			<b>RAP16-216</b>	<b>RAP18-216</b>
	17.2			<b>RAP16-217.2</b>	<b>RAP18-217.2</b>
18	<b>RAP16-218</b>	<b>RAP18-218</b>			
3	19	G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	3/4	<b>RAP16-319</b>	<b>RAP18-319</b>
	20			<b>RAP16-320</b>	<b>RAP18-320</b>
	21.3			<b>RAP16-321.3</b>	<b>RAP18-321.3</b>
	22			<b>RAP16-322</b>	<b>RAP18-322</b>
	23			<b>RAP16-323</b>	<b>RAP18-323</b>
	25			<b>RAP16-325</b>	<b>RAP18-325</b>
4	26.9	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	1	<b>RAP16-426.9</b>	<b>RAP18-426.9</b>
	28			<b>RAP16-428</b>	<b>RAP18-428</b>
	30			<b>RAP16-430</b>	<b>RAP18-430</b>
5	32	G1	1 1/4	<b>RAP16-532</b>	<b>RAP18-532</b>
	33.7			<b>RAP16-533.7</b>	<b>RAP18-533.7</b>
	35			<b>RAP16-535</b>	<b>RAP18-535</b>
	38	G1 1/4	1 1/2	<b>RAP16-538</b>	<b>RAP18-538</b>
	40			<b>RAP16-540</b>	<b>RAP18-540</b>
	42			<b>RAP16-542</b>	<b>RAP18-542</b>
6	44.5	G1 1/2	1 3/4	<b>RAP16-644.5</b>	<b>RAP18-644.5</b>
	45			<b>RAP16-645</b>	<b>RAP18-645</b>
	48			<b>RAP16-648</b>	<b>RAP18-648</b>
	50			<b>RAP16-650</b>	<b>RAP18-650</b>
	50.8	2	2	<b>RAP16-650.8</b>	<b>RAP18-650.8</b>
	52			<b>RAP16-652</b>	<b>RAP18-652</b>
	55			<b>RAP16-655</b>	<b>RAP18-655</b>
	57			<b>RAP16-657</b>	<b>RAP18-657</b>
			2 1/4		

Las abrazaderas se suministran sin montar.

<sup>1)</sup> La figura no recoge las abrazaderas de tamaño 0 que se fijan con 1 solo tornillo

\* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

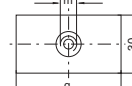
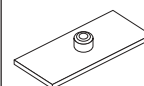
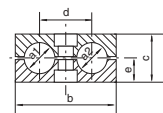
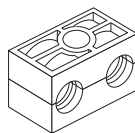
**Abrazaderas para tubo serie B (Abrazaderas dobles) – Componentes**

DIN 3015, parte 3

**Referencia de abrazaderas:**

 Polipropileno – **RBP**  
 Interior liso – **RBPG**  
 Poliamida 6 – **RBN**  
 Caucho – **RBVG**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RBP en la columna "1 pieza, 2 mitades" cuando sea necesario.)



Ancho: 30 mm

Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg	1 pieza 2 mitades <sup>1)</sup>		Placa de soldar	
				RBP... Referencia	dimensiones: b c d e	APB... Referencia	dimensiones: g m
1	6	G <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	1/4	RBP106X RBP106.4X RBP108X RBP109.5X RBP110X RBP112X	36 27 20 13.5	APB1X	37 M 6
	6.4						
	8						
	9.5						
	10						
12							Thickness: 3 mm
2	12.7	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1/2	RBP212.7X RBP213.5X RBP214X RBP215X RBP216X RBP217.2X RBP218X	53 26 29 13	APB2X	55 M 8
	13.5						
	14						
	15	G <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	5/8				
	16						
	17.2						
18						Thickness: 5 mm	
3	19	G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	3/4	RBP319X RBP320X RBP321.3X RBP322X RBP325X	67 37 36 18.5	APB3X	70 M 8
	20						
	21.3						
	22						
	25						
							Thickness: 5 mm
4	26.9	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>		RBP426.9X RBP428X RBP430X	82 42 45 21	APB4X	85 M 8
	28						
	30						
							Thickness: 5 mm
5	32	G1	1 1/4	RBP532X RBP533.7X RBP535X RBP538X RBP542X	106 54 56 27	APB5X	110 M 8
	33.7						
	35	G1 1/4	1 1/2				
	38						
	42						
							Thickness: 5 mm

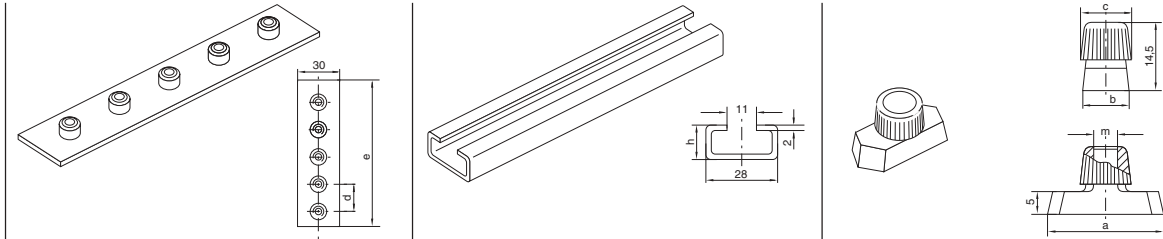
Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

<sup>1)</sup> Las abrazaderas dobles, bajo pedido, se suministran para tubos de diámetros diferentes.



**Abrazaderas para tubo serie B (Abrazaderas dobles) – Componentes**

DIN 3015, parte 3

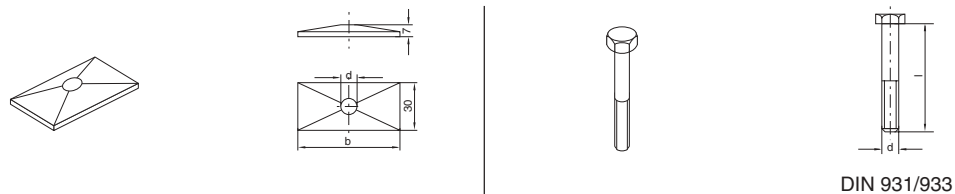


1 ó 2 metros

Tamaño	Placa de soldar múltiple		Carril portador		Tuerca para carril					
	APRB... Referencia	dimensiones: d e	TS... A/B Referencia	dimensiones: h	TM... Referencia	dimensiones: a b c m				
1	<b>APRB1X</b> (5 abrazaderas)	40 196 Espesor: 3 mm	<b>TS11A/B1X</b> <b>TS11A/B2X</b> <b>TS14A/B1X</b> <b>TS14A/B2X</b> <b>TS30A/B1X</b> <b>TS30A/B2X</b>	TS11: 11 TS14: 14 TS30: 30	<b>TMA/TMB1VERZX</b>	25.4	10.4	12	M 6	
2	<b>APRB2X</b> (5 abrazaderas)	58 288 Espesor: 5 mm			<b>TMB2X</b>	25.4	10.4	12	M 8	
3	<b>APRB3X</b> (5 abrazaderas)	72 358 Espesor: 5 mm								
4	<b>APRB4X</b> (5 abrazaderas)	90 446 Espesor: 5 mm								
5	<b>APRB5X</b> (5 abrazaderas)	112 558 Espesor: 5 mm								

**Abrazaderas para tubo serie B (Abrazaderas dobles) – Componentes**

DIN 3015, parte 3

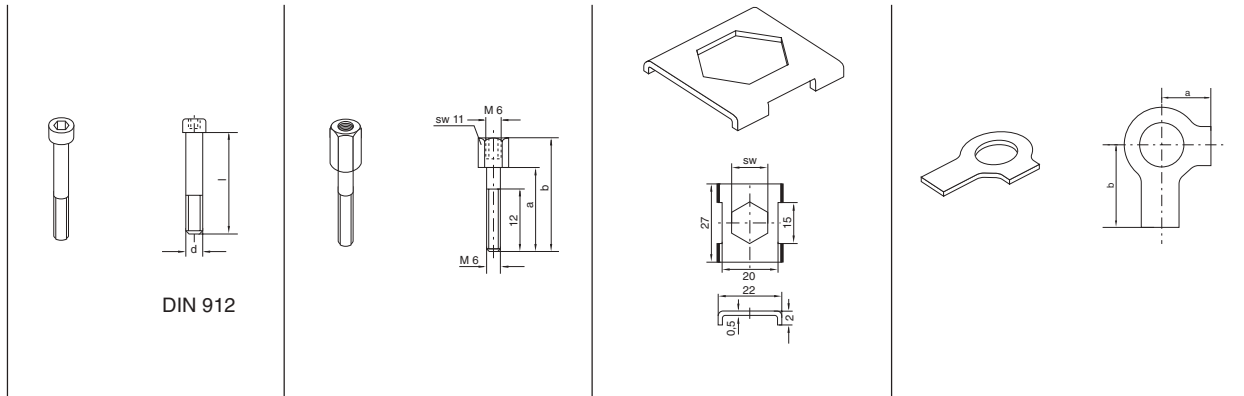


Tamaño	Placa superior		Cabeza hexagonal	
	DP B... Referencia	dimensiones: b d	SS B... Referencia	dimensiones: d x L
1	<b>DPB1X</b>	34 6.6	<b>SSLA2/SSB1X</b>	M 6 x 35
2	<b>DPB2X</b>	51 8.6	<b>SSB2X</b>	M 8 x 35
3	<b>DPB3X</b>	64 8.6	<b>SSB3X</b>	M 8 x 45
4	<b>DPB4X</b>	78 8.6	<b>SSB4X</b>	M 8 x 50
5	<b>DPB5X</b>	102 8.6	<b>SSB5X</b>	M 8 x 60

Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

**Abrazaderas para tubo serie B (Abrazaderas dobles) – Componentes**

DIN 3015, parte 3



Tamaño	Tornillo Allen		Perno a apilar		Placa de fijación <sup>1)</sup>		Arandela <sup>2)</sup>	
	IS B... Referencia	dimensiones: d x L	AS B... Referencia	dimensiones: a b m SW	SB B... Referencia	dimensiones: SW	US... Referencia	dimensiones: a b
1	<b>ISA4X (ISB1X)</b>	M 6 x 35	<b>ASA0X (ASB1X)</b>	20 34 M 6 11	<b>SBB1X</b>	11	<b>USA/USB1X</b>	9 18
2	<b>ISB2X</b>	M 8 x 35	<b>ASB2X</b>	20 33 M 8 12	<b>SBB2X</b>	12	<b>USB2X</b>	11 20
3	<b>ISB3X</b>	M 8 x 45	<b>ASB3X</b>	29 44 M 8 12				
4	<b>ISB4X</b>	M 8 x 50	<b>ASB4X</b>	34 49 M 8 12				
5	<b>ISB5X</b>	M 8 x 60	<b>ASB5X</b>	47 62 M 8 12				

<sup>1)</sup> Al usar pernos de apilar se precisan chapas de seguridad

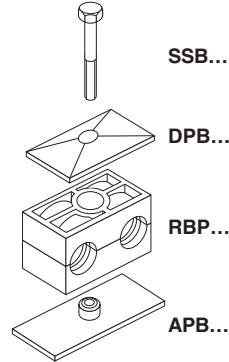
<sup>2)</sup> En el montaje de abrazaderas de caucho, deben utilizarse placas superiores, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad. Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

**Abrazaderas serie B – Gama completa**

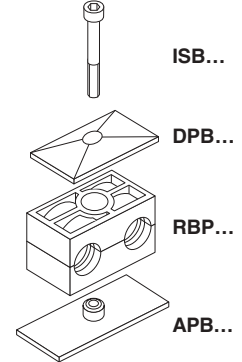
Polipropileno – **RBP**  
 Interior liso – **RBPG**  
 Poliamida 6 – **RBN**  
 Caucho – **RBVG\***

(Por favor cambie la abreviatura estándar RBP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

2 medias abrazaderas con placa de soldar, placa superior y tornillo con cabeza hexagonal



2 medias abrazaderas con placa de soldar, placa superior y tornillo Allen



Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg.	Referencia	Referencia
1	6	G <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	1/4	<b>RBP1-106</b>	<b>RBP3-106</b>
	6.4			<b>RBP1-106.4</b>	<b>RBP3-106.4</b>
	8			<b>RBP1-108</b>	<b>RBP3-108</b>
	9.5			<b>RBP1-109.5</b>	<b>RBP3-109.5</b>
	10			<b>RBP1-110</b>	<b>RBP3-110</b>
	12			<b>RBP1-112</b>	<b>RBP3-112</b>
2	12.7	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1/2	<b>RBP1-212.7</b>	<b>RBP3-212.7</b>
	13.5			<b>RBP1-213.5</b>	<b>RBP3-213.5</b>
	14			<b>RBP1-214</b>	<b>RBP3-214</b>
	15			<b>RBP1-215</b>	<b>RBP3-215</b>
	16	G <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	5/8	<b>RBP1-216</b>	<b>RBP3-216</b>
	17.2			<b>RBP1-217.2</b>	<b>RBP3-217.2</b>
	18			<b>RBP1-218</b>	<b>RBP3-218</b>
	19			<b>RBP1-219</b>	<b>RBP3-219</b>
3	20	G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	3/4	<b>RBP1-320</b>	<b>RBP3-320</b>
	21.3			<b>RBP1-321.3</b>	<b>RBP3-321.3</b>
	22			<b>RBP1-322</b>	<b>RBP3-322</b>
	25			<b>RBP1-325</b>	<b>RBP3-325</b>
	25			1	<b>RBP1-325</b>
4	26.9	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>		<b>RBP1-426.9</b>	<b>RBP3-426.9</b>
	28			<b>RBP1-428</b>	<b>RBP3-428</b>
	30			<b>RBP1-430</b>	<b>RBP3-430</b>
5	32	G1	1 1/4	<b>RBP1-532</b>	<b>RBP3-532</b>
	33.7			<b>RBP1-533.7</b>	<b>RBP3-533.7</b>
	35			<b>RBP1-535</b>	<b>RBP3-535</b>
	38	G1 1/4	1 1/2	<b>RBP1-538</b>	<b>RBP3-538</b>
	42			<b>RBP1-542</b>	<b>RBP3-542</b>

Las abrazaderas se suministran sin montar.

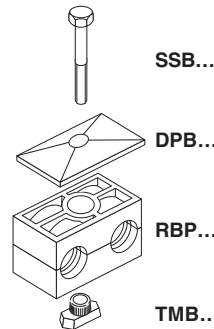
\*Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

## Abrazaderas serie B – Gama completa

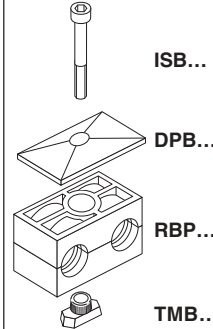
Polipropileno – RBP  
 Interior liso – RBPG  
 Poliamida 6 – RBN  
 Caucho – RBVG\*

(Por favor cambie la abreviatura estándar RBP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

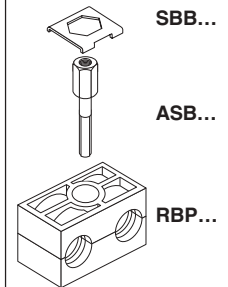
2 medias abrazaderas con tuercas para carril, placa superior y tornillo con cabeza hexagonal



2 medias abrazaderas con tuercas para carril, placa superior y tornillo Allen



2 medias abrazaderas, placa de sujeción, perno para apilar



Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg.	Referencia	Referencia	Referencia
1	6	G <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	1/4	RBP4-106	RBP5-106	RBP8-106
	6.4			RBP4-106.4	RBP5-106.4	RBP8-106.4
	8			RBP4-108	RBP5-108	RBP8-108
	9.5			RBP4-109.5	RBP5-109.5	RBP8-109.5
	10			RBP4-110	RBP5-110	RBP8-110
2	12	G <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	5/8	RBP4-112	RBP5-112	RBP8-112
	12.7			RBP4-212.7	RBP5-212.7	RBP8-212.7
	13.5			RBP4-213.5	RBP5-213.5	RBP8-213.5
	14			RBP4-214	RBP5-214	RBP8-214
	15			RBP4-215	RBP5-215	RBP8-215
	16			RBP4-216	RBP5-216	RBP8-216
3	17.2	G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	3/4	RBP4-217.2	RBP5-217.2	RBP8-217.2
	18			RBP4-218	RBP5-218	RBP8-218
	19			RBP4-319	RBP5-319	RBP8-319
	20			RBP4-320	RBP5-320	RBP8-320
	21.3			RBP4-321.3	RBP5-321.3	RBP8-321.3
4	22	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	1	RBP4-322	RBP5-322	RBP8-322
	25			RBP4-325	RBP5-325	RBP8-325
	26.9			RBP4-426.9	RBP5-426.9	RBP8-426.9
5	28	G1	1 1/4	RBP4-428	RBP5-428	RBP8-428
	30			RBP4-430	RBP5-430	RBP8-430
	32			RBP4-532	RBP5-532	RBP8-532
	33.7			RBP4-533.7	RBP5-533.7	RBP8-533.7
	35			RBP4-535	RBP5-535	RBP8-535
5	38	G1 1/4	1 1/2	RBP4-538	RBP5-538	RBP8-538
	42			RBP4-542	RBP5-542	RBP8-542

Las abrazaderas se suministran sin montar.

\*Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

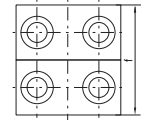
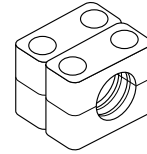
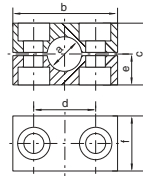
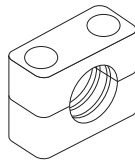
**Abrazaderas para tubo serie C (serie pesada) – Componentes**

DIN 3015, parte 2

**Referencia de abrazaderas:**

- Polipropileno – RCP
- Interior liso – RCPG<sup>1)</sup>
- Poliamida 6 – RCN<sup>1)</sup>
- Caucho – RCVR
- Aluminio – RCA

(Por favor, cambie la abreviatura estándar RCP en la columna "medias abrazaderas" cuando sea necesario)


**RCPD**  
(= 2XRCP...)

Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg.	1 pieza 2 mitades						1 pieza 4 mitades							
				RCP... Referencia	dimensiones:					RCPD... Referencia	dimensiones:						
					b	c	d	e	f		b	c	d	e	f		
1	6	G 1/8	5/16	RCP106X	55	32	33	16	30	RCPD106	55	32	33	16	60		
	8			RCP108X						RCPD108							
	10			RCP110X						RCPD110							
	12			RCP112X						RCPD112							
	12.7	G 1/4	1/2	RCP112.7X						RCPD112.7							
	13.5			RCP113.5X						RCPD113.5							
	14			RCP114X						RCPD114							
	15	G 3/8	5/8	RCP115X						RCPD115							
	16			RCP116X						RCPD116							
	17.2			RCP117.2X						RCPD117.2							
18	RCP118X			RCPD118													
2	19			G 1/2	3/4	RCP219X	70	48	45	24	30	RCPD219	70	48	45	24	60
	20					RCP220X						RCPD220					
	21.3	RCP221.3X	RCPD221.3														
	22	RCP222X	RCPD222														
	23	G 3/4	1	RCP223X	RCPD223												
	25			RCP225X	RCPD225												
	26.9			RCP226.9X	RCPD226.9												
	28			RCP228X	RCPD228												
30	RCP230X	RCPD230															
3	30	G 1	1 1/4	RCP330X	85	60	60	30	30	RCPD330	85	60	60	30	60		
	32			RCP332X						RCPD332							
	33.7			RCP333.7X						RCPD333.7							
	35	G 1 1/4	1 1/2	RCP335X						RCPD335							
	38			RCP338X						RCPD338							
	40			RCP340X						RCPD340							
	42			RCP342X						RCPD342							
4	38	G 1 1/4	1 1/2	RCP438X	115	90	90	45	45	RCPD438	115	90	90	45	90		
	40			RCP440X						RCPD440							
	42			RCP442X						RCPD442							
	45	G 1 1/2	2	RCP445X						RCPD445							
	48.3			RCP448.3X						RCPD448.3							
	50			RCP450X						RCPD450							
	51	G 2	2 1/4	RCP451X						RCPD451							
	52			RCP452X						RCPD452							
	55			RCP455X						RCPD455							
	57			RCP457X						RCPD457							
	60.3			RCP460.3X						RCPD460.3							
	63			RCP463X						RCPD463							
	65	2 1/2	2 1/2	RCP465X						RCPD465							
70	RCP470X			RCPD470													



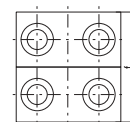
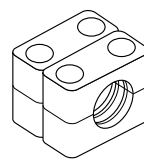
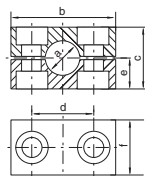
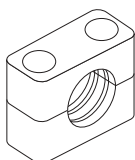
**Abrazaderas para tubo serie C (serie Pesada) – Componentes (Continuación)**

DIN 3015, parte 2

**Referencia de abrazaderas:**

 Polipropileno – RCP  
 Interior liso – RCPG<sup>1)</sup>  
 Poliamida 6 – RCN<sup>1)</sup>  
 Caucho – RCVR  
 Aluminio – RCA

(Por favor, cambie la abreviatura estándar RCP en la columna "medias abrazaderas" cuando sea necesario)


**RCPD**  
 (= 2XRCP...)

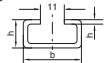
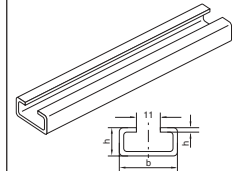
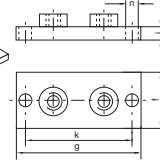
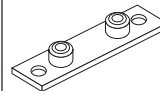
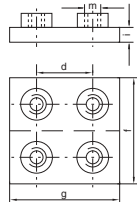
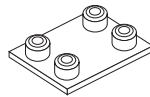
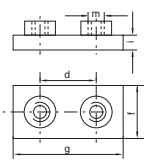
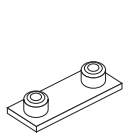
Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg.	1 pieza 2 mitades						1 pieza 4 mitades					
				RCP... Referencia	dimensiones:					RCPD... Referencia	dimensiones:				
					b	c	d	e	f		b	c	d	e	f
5	70	G 2½	3	RCP570X	152	120	122	60	60	RCPD570	152	120	122	60	120
	73			RCP573X						RCPD573					
	75			RCP575X						RCPD575					
	76.1			RCP576.1X						RCPD576.1					
	80			RCP580X						RCPD580					
	82.5	RCP582.5X	RCPD582.5												
	88.9	RCP588.9X	RCPD588.9												
	90	RCP590X	RCPD590												
	6	90	G 3½	4						RCP690X					
97		RCP697X			RCPD697										
100		RCP6100X			RCPD6100										
101.6		RCP6101.6X	RCPD6101.6												
108		RCP6108X	RCPD6108												
114.3		RCP6114.3X	RCPD6114.3												
127		RCP6127X	RCPD6127												
7	127	G 5	5	RCP7127X	250	200	205	100	90	RCPD7127	250	200	205	100	180
	133			RCP7133X						RCPD7133					
	140			RCP7140X						RCPD7140					
	150	RCP7150X	RCPD7150												
	152.4	RCP7152.4X	RCPD7152.4												
	159	RCP7159X	RCPD7159												
	165.1	RCP7165.1X	RCPD7165.1												
	168.3	RCP7168.3X	RCPD7168.3												
8	168.3	G 8	8 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	RCP8168.3X	320	270	265	135	120	RCPD8168.3	320	270	265	135	240
	177.8			RCP8177.8X						RCPD8177.8					
	193.7			RCP8193.7X						RCPD8193.7					
	203			RCP8203X						RCPD8203					
	219.1			RCP8219.1X						RCPD8219.1					
	220			RCP8220X						RCPD8220					

Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

<sup>1)</sup> Sólo tamaños 1-4

**Abrazaderas para tubo serie C (serie pesada) – Componentes**

DIN 3015, parte 2



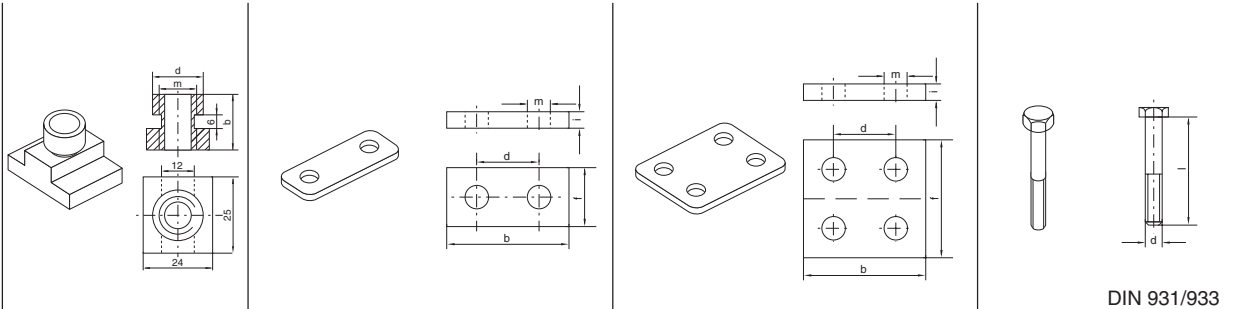
Tamaño	Placa de soldar					Placa doble de soldar					Placa de soldar/atornillar					Carril					
	AP C... Ref.	dimensiones: d f g i m					APD C... Ref.	dimensiones: d f g i m					APL C... Ref.	dimensiones: g f i k n					TS C... Ref.	dim.: b h	
1	<b>APC1X</b>	33	30	73	8	M10	<b>APDC1X</b>	33	60	73	8	M10	<b>APLC1X</b>	113	30	8	85	11	<b>TSC1X</b> (1 metro)	40	22
2	<b>APC2X</b>	45	30	85	8	M10	<b>APDC2X</b>	45	60	85	8	M10	<b>APLC2X</b>	125	30	8	97	11			
3	<b>APC3X</b>	60	30	100	8	M10	<b>APDC3X</b>	60	60	100	8	M10	<b>APLC3X</b>	140	30	8	112	11			
4	<b>APC4X</b>	90	45	140	10	M12	<b>APDC4X</b>	90	90	140	10	M12	<b>APLC4X</b>	190	45	10	160	14			
5	<b>APC5X</b>	122	60	180	10	M16	<b>APDC5X</b>	122	120	180	10	M16	<b>APLC5X</b>	240	60	10	205	18			
6	<b>APC6X</b>	168	80	225	15	M20	<b>APDC6X</b>	168	160	225	15	M20	<b>APLC6X</b>	310	80	15	270	22			
7	<b>APC7X</b>	205	90	270	15	M24	<b>APDC7X</b>	205	180	270	15	M24	<b>APLC7X</b>	370	90	15	320	26			
8	<b>APC8X</b>	265	120	340	25	M30	<b>APDC8X</b>	265	240	340	25	M30	<b>APLC8X</b>	450	120	25	390	33			

Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

**Programa completo** en página S28

Abrazaderas para tubo serie C (serie pesada) – Componentes

DIN 3015, parte 2



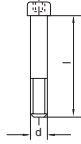
Tamaño	Tuerca para carril			Placa superior					Placa doble superior					Tornillo hexagonal				
	TM C... Ref.	dimensiones: b d m			DP C... Ref.	dimensiones: b d f i m					DPD C... Ref.	dimensiones: b d f i m				SS C... Ref.	dimensiones: d x L	
1	TMC1X	20	17.8	M 10	DPC1X	55	33	30	8	11	DPDC1X	55	33	60	8	11	SSC1X	M 10 x 45
2					DPC2X	70	45	30	8	11	DPDC2X	70	45	60	8	11	SSC2X	M 10 x 60
3					DPC3X	85	60	30	8	11	DPDC3X	85	60	60	8	11	SSC3X	M 10 x 70
4	TMC4X	23	19.8	M 12	DPC4X	115	90	45	10	14	DPDC4X	115	90	90	10	14	SSC4X	M 12 x 100
5					DPC5X	152	122	60	10	18	DPDC5X	152	122	120	10	18	SSC5X	M 16 x 130
6					DPC6X	205	168	80	15	22	DPDC6X	205	168	160	15	22	SSC6X	M 20 x 190
7					DPC7X	250	205	90	15	26	DPDC7X	250	205	180	15	26	SSC7X	M 24 x 220
8					DPC8X	320	265	120	25	33	DPDC8X	320	265	240	25	33	SSC8X	M 30 x 300

Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

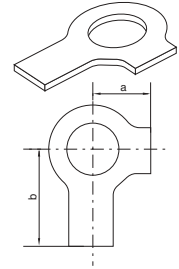
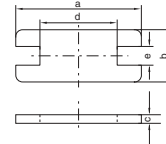
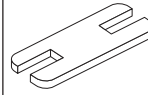
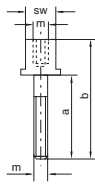


**Abrazaderas para tubo serie C (serie pesada) – Componentes**

DIN 3015, parte 2



DIN 912



Tamaño	Tornillo Allen IS C...		Perno de apilar AS C...					Placa de fijación <sup>1)</sup> SP C...					Arandela <sup>2)</sup> US C...		
	Ref.	dimensiones: d x L	Ref.	dimensiones: a b m SW				Ref.	dimensiones: a b c d e				Ref.	dimensiones: a b	
1	<b>ISC1X</b>	M 10 x 45	<b>ASC1X</b>	25	51	M 10	15	<b>SPC1X</b>	55	30	8	14	15.5	<b>USC1X</b>	13 22
2	<b>ISC2X</b>	M 10 x 60	<b>ASC2X</b>	40	66	M 10	15	<b>SPC2X</b>	70	30	8	26	15.5		
3	<b>ISC3X</b>	M 10 x 70	<b>ASC3X</b>	50	76	M 10	15	<b>SPC3X</b>	85	30	8	41	15.5		
4	<b>ISC4X</b>	M 12 x 100	<b>ASC4X</b>	85	112	M 12	17	<b>SPC4X</b>	115	45	10	69	17.5	<b>USC4X</b>	15 28
5	<b>ISC5X</b>	M 16 x 130	<b>ASC5X</b>	110	146	M 16	21	<b>SPC5X</b>	152	60	10	97	21.5	<b>USC5X</b>	18 32
6	<b>ISC6X</b>	M 20 x 190	<b>ASC6X</b>	155	206	M 20	27	<b>SPC6X</b>	205	80	15	137	27.5	<b>USC6X</b>	21 36
7	<b>ISC7X</b>	M 24 x 220	<b>ASC7X</b>	185	245	M 24	30	<b>SPC7X</b>	250	90	15	169	30.5	<b>USC7X</b>	25 42
8	<b>ISC8X</b>	M 30 x 300	<b>ASC8X</b>	250	330	M 30	36	<b>SPC8X</b>	320	120	25	219	36.5	<b>USC8X</b>	32 52

<sup>1)</sup> Al usar pernos de apilar se precisan chapas de seguridad

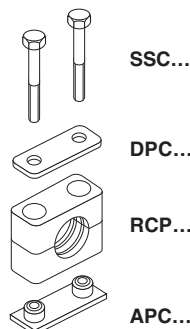
<sup>2)</sup> En el montaje de abrazaderas de caucho, deben utilizarse placas superiores, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad. Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

**Abrazaderas para tubo serie C – Gama completa**

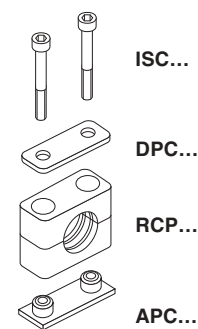
Polipropileno – RCP  
 Interior liso – RCPG<sup>1)</sup>  
 Poliamida 6 – RCN  
 Caucho – RCVR\*  
 Aluminio – RCA

(Por favor cambie la abreviatura estándar RCP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

2 medias abrazaderas con placa de soldar, placa superior y tornillo con cabeza hexagonal



2 medias abrazaderas con placa de soldar, placa superior y tornillo Allen



Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg.	Referencia	Referencia
1	6	G 1/8	5/16	RCP1-106	RCP2-106
	8			RCP1-108	RCP2-108
	10			RCP1-110	RCP2-110
	12			RCP1-112	RCP2-112
	12.7	G 1/4	1/2	RCP1-112.7	RCP2-112.7
	13.5			RCP1-113.5	RCP2-113.5
	14			RCP1-114	RCP2-114
	15			RCP1-115	RCP2-115
	16	G 3/8	5/8	RCP1-116	RCP2-116
	17.2			RCP1-117.2	RCP2-117.2
18	RCP1-118			RCP2-118	
2	19	G 1/2	3/4	RCP1-219	RCP2-219
	20			RCP1-220	RCP2-220
	21.3			RCP1-221.3	RCP2-221.3
	22			RCP1-222	RCP2-222
	23	G 3/4	1	RCP1-223	RCP2-223
	25			RCP1-225	RCP2-225
	26.9			RCP1-226.9	RCP2-226.9
	28			RCP1-228	RCP2-228
30			RCP1-230	RCP2-230	
3	30	G 1	1 1/4	RCP1-330	RCP2-330
	32			RCP1-332	RCP2-332
	33.7			RCP1-333.7	RCP2-333.7
	35	G 1 1/4	1 1/2	RCP1-335	RCP2-335
	38			RCP1-338	RCP2-338
	40			RCP1-340	RCP2-340
42			RCP1-342	RCP2-342	
4	38	G 1 1/4	1 1/2	RCP1-438	RCP2-438
	40			RCP1-440	RCP2-440
	42			RCP1-442	RCP2-442
	45	G 1 1/2		RCP1-445	RCP2-445
	48.3			RCP1-448.3	RCP2-448.3
	50			RCP1-450	RCP2-450
	51			RCP1-451	RCP2-451
	52	G 2	2	RCP1-452	RCP2-452
	55			RCP1-455	RCP2-455
	57			RCP1-457	RCP2-457
	60.3			RCP1-460.3	RCP2-460.3
	63	G 2	2 1/4	RCP1-463	RCP2-463
	65			RCP1-465	RCP2-465
65	RCP1-465			RCP2-465	
70	RCP1-470			RCP2-470	

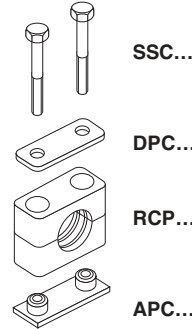
Continúa en página siguiente...

**Abrazaderas para tubo serie C – Gama completa (Continuación)**

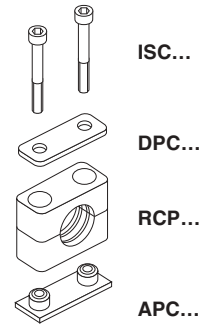
Polipropileno – RCP  
 Interior liso – RCPG<sup>1)</sup>  
 Poliamida 6 – RCN  
 Caucho – RCVR\*  
 Aluminio – RCA

(Por favor cambie la abreviatura estándar RCP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

2 medias abrazaderas con placa de sujeción y pernos para apilar



2 medias abrazaderas con placa de sujeción y pernos para apilar



Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg.	Referencia	Referencia	
5	70	G 2½	3	RCP1-570	RCP2-570	
	73			RCP1-573	RCP2-573	
	75			RCP1-575	RCP2-575	
	76.1			RCP1-576.1	RCP2-576.1	
	80			RCP1-580	RCP2-580	
	82.5	G 3	3¼	RCP1-582.5	RCP2-582.5	
	88.9			RCP1-588.9	RCP2-588.9	
90	RCP1-590	RCP2-590				
6	90	G 3½	4	RCP1-690	RCP2-690	
	97			RCP1-697	RCP2-697	
	100			RCP1-6100	RCP2-6100	
	101.6	G 4	4¼	RCP1-6101.6	RCP2-6101.6	
	108			RCP1-6108	RCP2-6108	
	114.3			RCP1-6114.3	RCP2-6114.3	
127	5	5	RCP1-6127	RCP2-6127		
127			RCP1-7127	RCP2-7127		
7	133	G 5	5¼	RCP1-7133	RCP2-7133	
	140			RCP1-7140	RCP2-7140	
	150			RCP1-7150	RCP2-7150	
	152.4	G 5½	6	RCP1-7152.4	RCP2-7152.4	
	159			RCP1-7159	RCP2-7159	
	165.1	G 6	6½	RCP1-7165.1	RCP2-7165.1	
	168.3			RCP1-7168.3	RCP2-7168.3	
8	168.3	G 8	8⅝	RCP1-8168.3	RCP2-8168.3	
	177.8			RCP1-8177.8	RCP2-8177.8	
	193.7			7⅝	RCP1-8193.7	RCP2-8193.7
	203				RCP1-8203	RCP2-8203
	219.1			8⅝	RCP1-8219.1	RCP2-8219.1
	220				RCP1-8220	RCP2-8220

Las abrazaderas se suministran sin montar.

<sup>1)</sup> Sólo tamaños 1-4

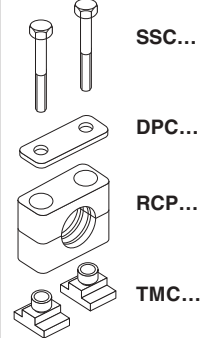
\* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad

## Abrazaderas para tubo serie C – Gama completa

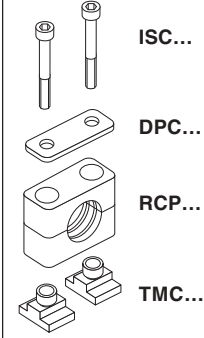
Polipropileno – RCP  
 Interior liso – RCPG<sup>1)</sup>  
 Poliamida 6 – RCN  
 Caucho – RCVR\*  
 Aluminio – RCA

(Por favor cambie la abreviatura estándar RCP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

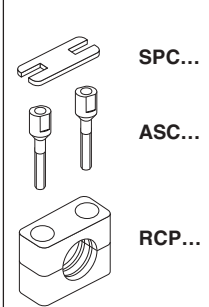
2 medias abrazaderas con tuercas para carril, placa superior y tornillo con cabeza hexagonal



2 medias abrazaderas con tuercas para carril, placa superior y tornillo Allen



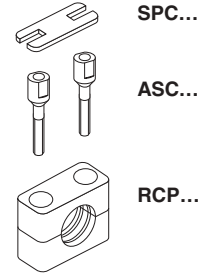
2 medias abrazaderas con placa de sujeción y pernos para apilar



Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg.	Referencia	Referencia	Referencia
1	6	G 1/8	5/16	RCP3-106	RCP4-106	RCP5-106
	8			RCP3-108	RCP4-108	RCP5-108
	10			RCP3-110	RCP4-110	RCP5-110
	12			RCP3-112	RCP4-112	RCP5-112
	12.7	G 1/4	1/2	RCP3-112.7	RCP4-112.7	RCP5-112.7
	13.5			RCP3-113.5	RCP4-113.5	RCP5-113.5
	14			RCP3-114	RCP4-114	RCP5-114
	15			RCP3-115	RCP4-115	RCP5-115
	16	G 3/8	5/8	RCP3-116	RCP4-116	RCP5-116
	17.2			RCP3-117.2	RCP4-117.2	RCP5-117.2
18	RCP3-118			RCP4-118	RCP5-118	
2	19			G 1/2	3/4	RCP3-219
	20	RCP3-220	RCP4-220			RCP5-220
	21.3	RCP3-221.3	RCP4-221.3			RCP5-221.3
	22	RCP3-222	RCP4-222			RCP5-222
	23	G 3/4	1	RCP3-223	RCP4-223	RCP5-223
	25			RCP3-225	RCP4-225	RCP5-225
	26.9			RCP3-226.9	RCP4-226.9	RCP5-226.9
28	RCP3-228	RCP4-228	RCP3-228	RCP4-228	RCP5-228	
30			RCP3-230	RCP4-230	RCP5-230	
3	30	G 1	1 1/4	RCP3-330	RCP4-330	RCP5-330
	32			RCP3-332	RCP4-332	RCP5-332
	33.7			RCP3-333.7	RCP4-333.7	RCP5-333.7
	35			RCP3-335	RCP4-335	RCP5-335
	38	G 1 1/4	1 1/2	RCP3-338	RCP4-338	RCP5-338
	40			RCP3-340	RCP4-340	RCP5-340
42	RCP3-342	RCP4-342	RCP5-342			
4	38	G 1 1/4	1 1/2	RCP3-438	RCP4-438	RCP5-438
	40			RCP3-440	RCP4-440	RCP5-440
	42			RCP3-442	RCP4-442	RCP5-442
	45	G 1 1/2	2	RCP3-445	RCP4-445	RCP5-445
	48.3			RCP3-448.3	RCP4-448.3	RCP5-448.3
	50			RCP3-450	RCP4-450	RCP5-450
	51			RCP3-451	RCP4-451	RCP5-451
	52	G 2	2	RCP3-452	RCP4-452	RCP5-452
	55			RCP3-455	RCP4-455	RCP5-455
	57			RCP3-457	RCP4-457	RCP5-457
	60.3	G 2	2 1/4	RCP3-460.3	RCP4-460.3	RCP5-460.3
	63			RCP3-463	RCP4-463	RCP5-463
	65			RCP3-465	RCP4-465	RCP5-465
70	RCP3-470			RCP4-470	RCP5-470	

Continúa en página siguiente...

**Abrazaderas para tubo serie C – Gama completa (Continuación)**

 2 medias abrazaderas  
 con placa de sujeción y  
 pernos para apilar

 Polipropileno – RCP  
 Interior liso – RCPG<sup>1)</sup>  
 Poliamida 6 – RCN  
 Caucho – RCVR\*  
 Aluminio – RCA

 (Por favor cambie la abreviatura estándar RCP  
 en la columna "referencia" cuando sea necesario)

Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg.	Referencia
5	70	G 2½	3	RCP5-570
	73			RCP5-573
	75			RCP5-575
	76.1	G 3	3¼ 3½	RCP5-576.1
	80			RCP5-580
	82.5			RCP5-582.5
88.9	RCP5-588.9			
90	RCP5-590			
6	90	G 3½	4	RCP5-690
	97			RCP5-697
	100			RCP5-6100
	101.6	G 4	4¼ 4½ 5	RCP5-6101.6
	108			RCP5-6108
	114.3			RCP5-6114.3
127	RCP5-6127			
7	127	G 5	5 5¼ 5½	RCP5-7127
	133			RCP5-7133
	140			RCP5-7140
	150	G 5½	6 6¼ 6½ 6⅝	RCP5-7150
	152.4			RCP5-7152.4
	159			RCP5-7159
165.1	RCP5-7165.1			
168.3	RCP5-7168.3			
8	168.3	G 8	6⅝ 7 7⅝ 8⅝	RCP5-8168.3
	177.8			RCP5-8177.8
	193.7			RCP5-8193.7
	203			RCP5-8203
	219.1			RCP5-8219.1
	220			RCP5-8220

**Las abrazaderas se suministran sin montar.**
<sup>1)</sup> Sólo tamaños 1-4

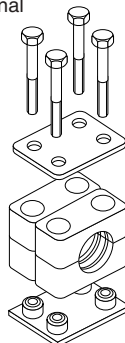
\* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad

**Abrazaderas para tubo serie C – Gama completa**

Polipropileno – RCPD  
 Interior liso – RCPDG<sup>1)</sup>  
 Poliamida 6 – RCND  
 Caucho – RCVDR\*  
 Aluminio – RCAD

(Por favor cambie la abreviatura estándar RCP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

4 medias abrazaderas con placa doble de soldar, placa doble superior y tornillos con cabeza hexagonal



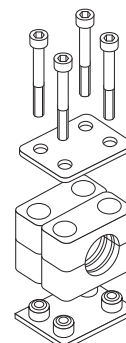
SSC...

DPDC...

RCPD...  
(=2XRCP...)

APDC...

4 medias abrazaderas con placa doble de soldar, placa doble superior y tornillos con cabeza hexagonal



ISC...

DPDC...

RCPD...  
(=2XRCP...)

APDC...

Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg.	Referencia	Referencia
1	6	G 1/8	5/16	RCPD1-106	RCPD2-106
	8			RCPD1-108	RCPD2-108
	10			RCPD1-110	RCPD2-110
	12			RCPD1-112	RCPD2-112
	12.7	G 1/4	1/2	RCPD1-112.7	RCPD2-112.7
	13.5			RCPD1-113.5	RCPD2-113.5
	14			RCPD1-114	RCPD2-114
	15			RCPD1-115	RCPD2-115
	16			RCPD1-116	RCPD2-116
	17.2			RCPD1-117.2	RCPD2-117.2
18	G 3/8	5/8	RCPD1-118	RCPD2-118	
2	19	G 1/2	3/4	RCPD1-219	RCPD2-219
	20			RCPD1-220	RCPD2-220
	21.3			RCPD1-221.3	RCPD2-221.3
	22			RCPD1-222	RCPD2-222
	23	G 3/4	1	RCPD1-223	RCPD2-223
	25			RCPD1-225	RCPD2-225
	26.9			RCPD1-226.9	RCPD2-226.9
	28			RCPD1-228	RCPD2-228
	30			RCPD1-230	RCPD2-230
	30			G 1	1 1/4
32	RCPD1-332	RCPD2-332			
33.7	RCPD1-333.7	RCPD2-333.7			
35	RCPD1-335	RCPD2-335			
38	RCPD1-338	RCPD2-338			
40	RCPD1-340	RCPD2-340			
42	G 1 1/4	1 1/2	RCPD1-342	RCPD2-342	
4	38	G 1 1/4	1 1/2	RCPD1-438	RCPD2-438
	40			RCPD1-440	RCPD2-440
	42			RCPD1-442	RCPD2-442
	45			RCPD1-445	RCPD2-445
	48.3	G 1 1/2	2	RCPD1-448.3	RCPD2-448.3
	50			RCPD1-450	RCPD2-450
	51			RCPD1-451	RCPD2-451
	52			RCPD1-452	RCPD2-452
	55			RCPD1-455	RCPD2-455
	57			RCPD1-457	RCPD2-457
	60.3	G 2	2 1/4	RCPD1-460.3	RCPD2-460.3
	63			RCPD1-463	RCPD2-463
	65			RCPD1-465	RCPD2-465
	70			RCPD1-470	RCPD2-470

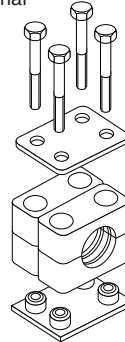
Continúa en página siguiente...

**Abrazaderas para tubo serie C – Gama completa (Continuación)**

Polipropileno – RCPD  
 Interior liso – RCPDG<sup>1)</sup>  
 Poliamida 6 – RCND  
 Caucho – RCVDR\*  
 Aluminio – RCAD

(Por favor cambie la abreviatura estándar RCP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

4 medias abrazaderas con placa doble de soldar, placa doble superior y tornillos con cabeza hexagonal



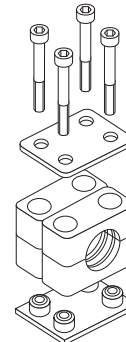
SSC...

DPDC...

RCPD...  
(=2XRCP...)

APDC...

4 medias abrazaderas con placa doble de soldar, placa doble superior y tornillos con cabeza hexagonal



ISC...

DPDC...

RCPD...  
(=2XRCP...)

APDC...

Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg.	Referencia	Referencia
5	70	G 2½	3	RCPD1-570	RCPD2-570
	73			RCPD1-573	RCPD2-573
	75			RCPD1-575	RCPD2-575
	76.1			RCPD1-576.1	RCPD2-576.1
	80			RCPD1-580	RCPD2-580
	82.5	G 3	3¼	RCPD1-582.5	RCPD2-582.5
	88.9			RCPD1-588.9	RCPD2-588.9
90	RCPD1-590	RCPD2-590			
6	90	G 3½	4	RCPD1-690	RCPD2-690
	97			RCPD1-697	RCPD2-697
	100			RCPD1-6100	RCPD2-6100
	101.6	G 4	4¼	RCPD1-6101.6	RCPD2-6101.6
	108			RCPD1-6108	RCPD2-6108
	114.3			RCPD1-6114.3	RCPD2-6114.3
127	5	5	RCPD1-6127	RCPD2-6127	
127			RCPD1-7127	RCPD2-7127	
7	133	G 5	5¼	RCPD1-7133	RCPD2-7133
	140			RCPD1-7140	RCPD2-7140
	150			RCPD1-7150	RCPD2-7150
	152.4	G 5½	6	RCPD1-7152.4	RCPD2-7152.4
	159			RCPD1-7159	RCPD2-7159
	165.1	G 6	6½	RCPD1-7165.1	RCPD2-7165.1
	168.3			RCPD1-7168.3	RCPD2-7168.3
8	168.3	G 8	8⅝	RCPD1-8168.3	RCPD2-8168.3
	177.8			RCPD1-8177.8	RCPD2-8177.8
	193.7			RCPD1-8193.7	RCPD2-8193.7
	203			RCPD1-8203	RCPD2-8203
	219.1			RCPD1-8219.1	RCPD2-8219.1
	220			RCPD1-8220	RCPD2-8220

Las abrazaderas se suministran sin montar.

<sup>1)</sup> Sólo tamaños 1-4

\* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad

# La abrazadera de tubos plenamente elástica.

## Amortiguación óptima de ruidos y vibraciones.

### Materia prima

Las abrazaderas de tubos plenamente elásticas se fabrican de caucho termoplástico.

### Ventajas

Excelentes propiedades de aislamiento de ruido y vibración. Fácil fijación también de instalaciones de tubos delicados.

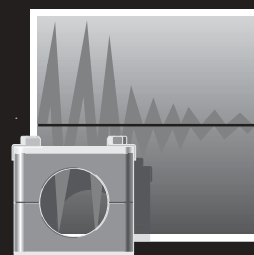
Las propiedades de este material son apreciablemente superiores a las de productos comparables de caucho vulcanizado.

### Ejecuciones

Las superficies interiores puede ser lisas o reforzadas por nervios. El sistema de seguridad de tornillos inteligente garantiza, incluso en la versión de goma maciza, el establecimiento de uniones impecables, de manera que resulta imposible un aflojamiento involuntario.

Las placas de soldar, las placas superiores y los tornillos también están disponibles en acero inoxidable.

*Bajo nivel de ruido  
y vibración*



*Resistente a la  
intemperie y al  
envejecimiento*



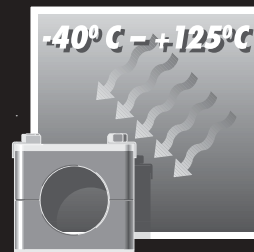
*Estabilidad de forma  
con alta elasticidad*



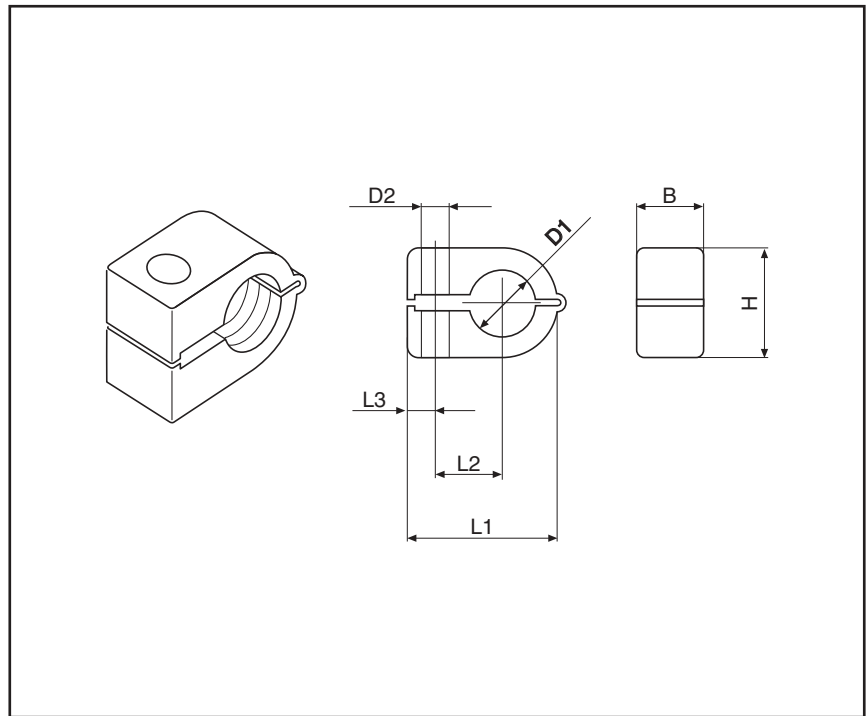
*Resistente a gran  
cantidad de  
sustancias químicas*



*Amplio rango  
de temperaturas*





**Abrazaderas serie O**

**Referencia de abrazaderas:**

 Polipropileno **ROP\***

 Poliamida **RON\***

 \* Suplementada con tamaño y Ø tubo mm.  
(por ejemplo, ROP 106X)

Cantidad por paquete 200 unidades.

**Áreas de aplicación:**

- neumática
  - tecnología de automoción
  - máquina herramienta
  - lubricación
  - tecnología naval
- También apropiada para cables y mangueras.

Tamaño	Diámetro tubo D1			Referencia Polipropileno ROP	Referencia Poliamida RON	L1	L2	L3	B	H	Ø D2
	D.E. mm	Tubo Gas	Pulg								
1	6			<b>ROP 106X</b>	<b>RON 106X</b>	22	9	7	14.5	13.5	6.5
	6.4			<b>ROP 106.4X</b>	<b>RON 106.4X</b>						
	8		1/4	<b>ROP 108X</b>	<b>RON 108X</b>						
2	8			<b>ROP 208X</b>	<b>RON 208X</b>	27	11	7	14.5	18.5	6.5
	9.5		3/8	<b>ROP 209.5X</b>	<b>RON 209.5X</b>						
	10	1/8		<b>ROP 210X</b>	<b>RON 210X</b>						
	12			<b>ROP 212X</b>	<b>RON 212X</b>						
	12.7		1/2	<b>ROP 212.7X</b>	<b>RON 212.7X</b>						
3	10	1/8		<b>ROP 310X</b>	<b>RON 310X</b>	33	15	7	14.5	23.5	6.5
	12		1/2	<b>ROP 312X</b>	<b>RON 312X</b>						
	12.7			<b>ROP 312.7X</b>	<b>RON 312.7X</b>						
	13.5	1/4		<b>ROP 313.5X</b>	<b>RON 313.5X</b>						
	14			<b>ROP 314X</b>	<b>RON 314X</b>						
	15			<b>ROP 315X</b>	<b>RON 315X</b>						
4	16		5/8	<b>ROP 316X</b>	<b>RON 316X</b>	40	19	6	14.5	30.5	6.5
	14			<b>ROP 414X</b>	<b>RON 414X</b>						
	15			<b>ROP 415X</b>	<b>RON 415X</b>						
	16	3/8		<b>ROP 416X</b>	<b>RON 416X</b>						
	17.2			<b>ROP 417.2X</b>	<b>RON 417.2X</b>						
	18			<b>ROP 418X</b>	<b>RON 418X</b>						
	19		3/4	<b>ROP 419X</b>	<b>RON 419X</b>						
	20			<b>ROP 420X</b>	<b>RON 420X</b>						
	21.3	1/2		<b>ROP 421.3X</b>	<b>RON 421.3X</b>						
22			<b>ROP 422X</b>	<b>RON 422X</b>							

## Abrazaderas de doble tubo serie O

### Referencia de abrazaderas:

Polipropileno **ROPD\***

Poliamida **ROND\***

\*Suplementada con tamaño y  $\varnothing$  tubo mm.

(por ejemplo, ROPD 106X)

\*Diferente diámetro bajo pedido

### Referencias para tapa:

**DPO\***

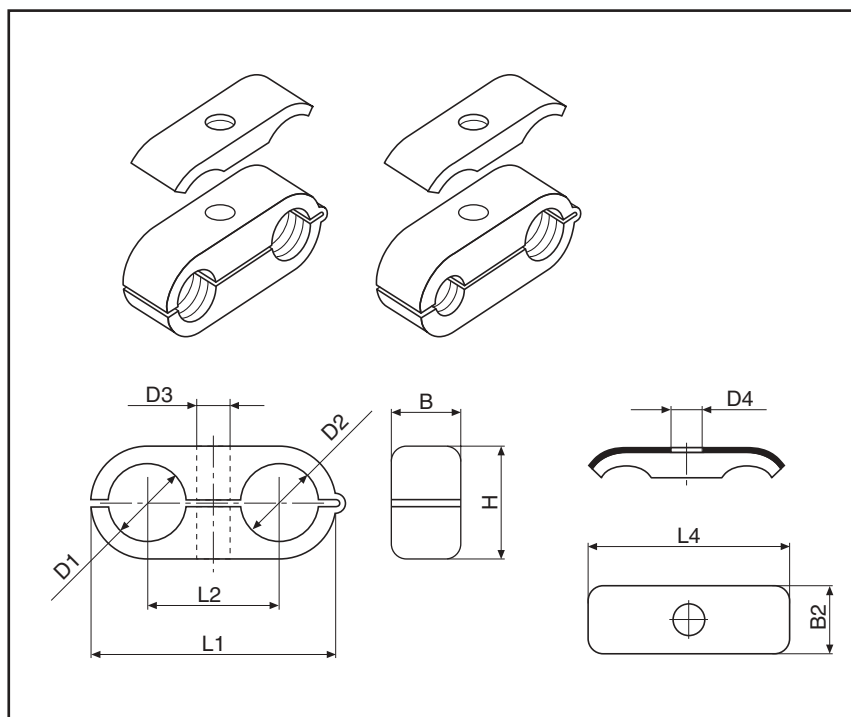
\*Suplemento con tamaño.

Material: Acero galvanizado

Acero inoxidable bajo pedido

### Áreas de aplicación:

- neumática
  - tecnología de automoción
  - máquina herramienta
  - lubricación
  - tecnología naval
- También apropiada para cables y mangueras.



Tamaño	$\varnothing$ tubo D1/D2			Referencia Polipropileno ROPD	Referencia Placa DPO	L1	L2	B	H	$\varnothing$ D3	L4	B2	$\varnothing$ D4
	D.E. mm	Tubo Gas	Pulg										
1	6			<b>ROPD 106X</b>	<b>DPO1X</b>	32	18	14.5	13.5	6.5	29	16.3	6.5
	6.4		1/4	<b>ROPD 106.4X</b>	<b>DPO1X</b>								
	8			<b>ROPD 108X</b>	<b>DPO1X</b>								
2	8			<b>ROPD 208X</b>	<b>DPO2X</b>	41	22	14.5	18.5	6.5	40	16.3	6.5
	9.5		3/8	<b>ROPD 209.5X</b>	<b>DPO2X</b>								
	10	1/8		<b>ROPD 210X</b>	<b>DPO2X</b>								
	12			<b>ROPD 212X</b>	<b>DPO2X</b>								
	12.7		1/2	<b>ROPD 212.7X</b>	<b>DPO2X</b>								
3	10	1/8		<b>ROPD 310X</b>	<b>DPO3X</b>	54	30	14.5	23.5	6.5	50.5	16.5	6.5
	12		1/2	<b>ROPD 312X</b>	<b>DPO3X</b>								
	12.7			<b>ROPD 312.7X</b>	<b>DPO3X</b>								
	13.5	1/4		<b>ROPD 313.5X</b>	<b>DPO3X</b>								
	14			<b>ROPD 314X</b>	<b>DPO3X</b>								
	15			<b>ROPD 315X</b>	<b>DPO3X</b>								
	16		5/8	<b>ROPD 316X</b>	<b>DPO3X</b>								
4	14			<b>ROPD 414X</b>	<b>DPO4X</b>	69	38	14.5	30.5	6.5	63	16.5	6.5
	15		5/8	<b>ROPD 415X</b>	<b>DPO4X</b>								
	16			<b>ROPD 416X</b>	<b>DPO4X</b>								
	17.2	3/8		<b>ROPD 417.2X</b>	<b>DPO4X</b>								
	18			<b>ROPD 418X</b>	<b>DPO4X</b>								
	19		3/4	<b>ROPD 419X</b>	<b>DPO4X</b>								
	20			<b>ROPD 420X</b>	<b>DPO4X</b>								
	21.3	1/2		<b>ROPD 421.3X</b>	<b>DPO4X</b>								
	22			<b>ROPD 422X</b>	<b>DPO4X</b>								

## Abrazaderas hidráulicas de acero

Abrazaderas hidráulicas de acero

**Referencia**                      **HSRS-\***

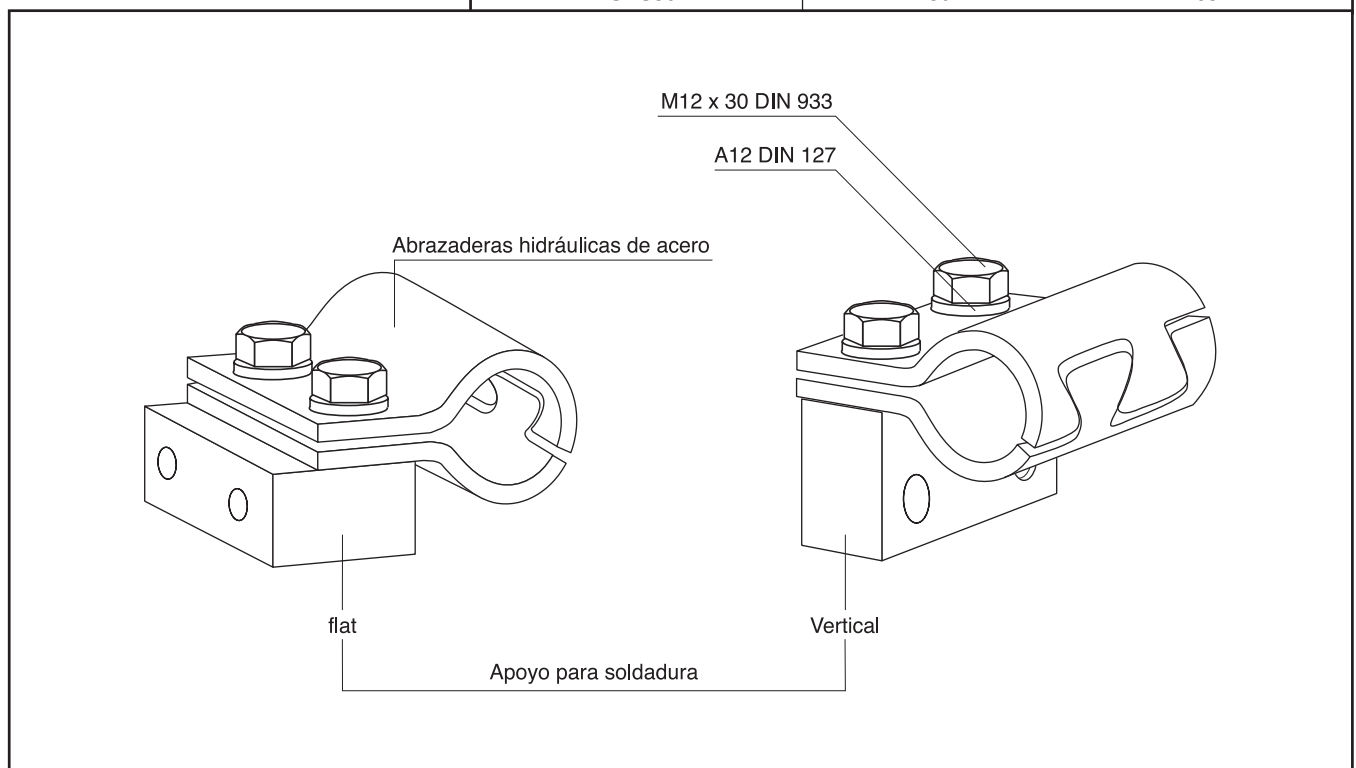
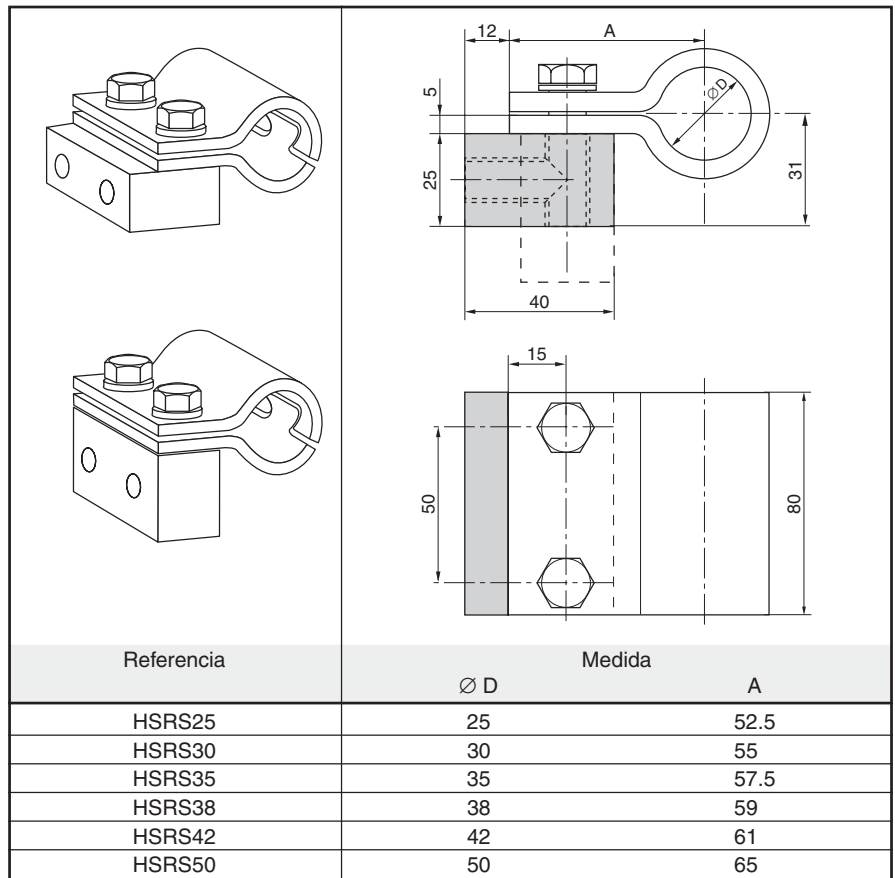
W1: acero con baño ZN

\* por favor añada  $\varnothing D$

Las abrazaderas de acero **HSRS** se emplean principalmente en el campo de maquinaria de construcción.

El bloque de soporte se suelda al cuerpo de la máquina u otro componente en posición vertical u horizontal. Se atornilla la abrazadera.

La robusta construcción de la abrazadera tiene un efecto de absorción de impacto y vibración. La pequeña dimensión/altura de la abrazadera permite fijar cables hidráulicos después, por ejemplo, para instalar equipamiento adicional a la maquinaria de construcción.



## Abrazaderas hidráulicas de acero

Manguito de elastómero HSRS

**Referencia**                      **EE-\***

\* diámetro exterior de tubo completo

Las abrazaderas HSRS para tubo hidráulico de acero también están disponibles con interiores en elastómero

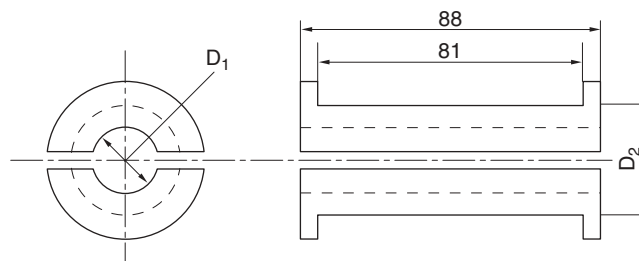
**Ventajas:**

- diámetro exterior de tubo completo
- método de fijación seguro incluso para tubo muy sensible y líneas de manguera
- sólo una abrazadera para tubos de diferentes diámetros

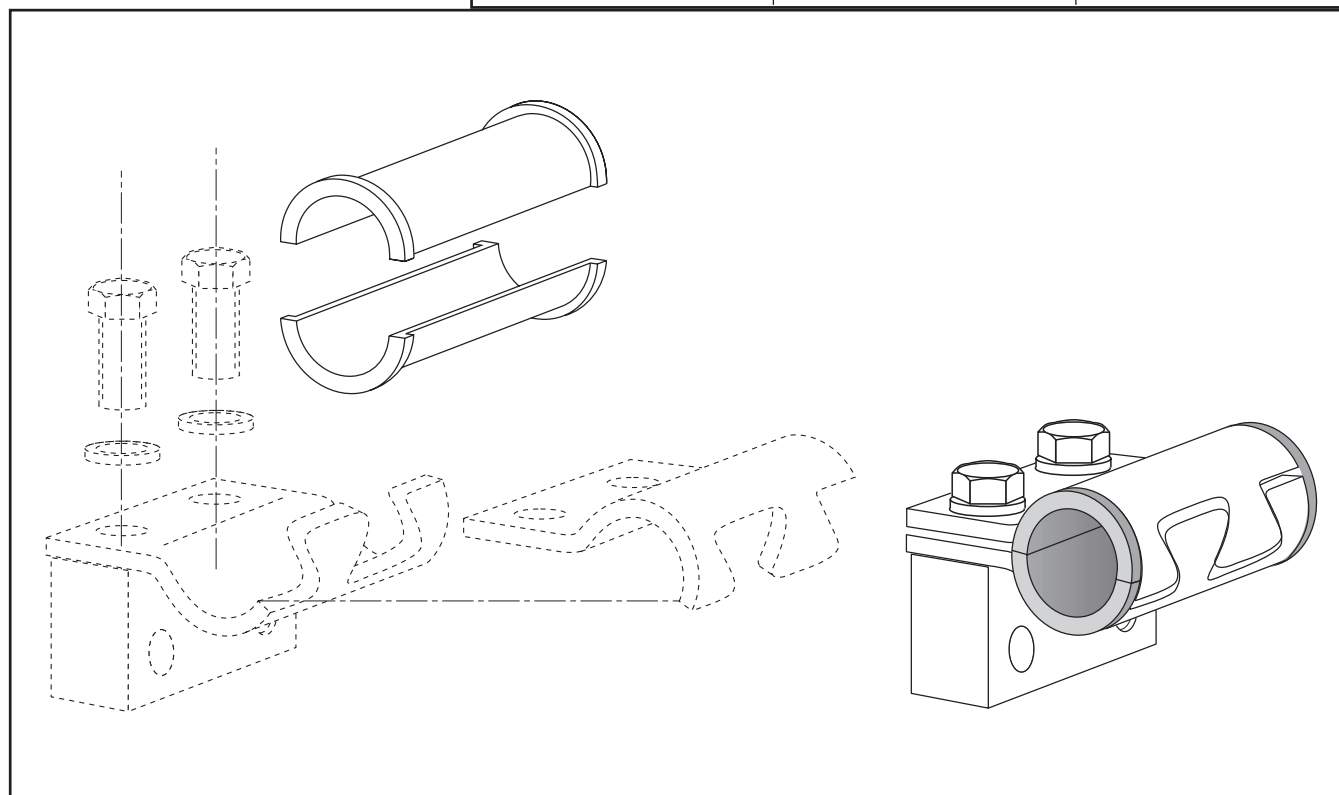
**Material:**

Santoprene Shore 64

- alta resistencia al aceite y condiciones meteorológicas
- estabilidad en temperaturas entre -40°C y +125°C



Referencia	Tamaño nominal D <sub>2</sub>	D.E.mm D <sub>1</sub>
EE12X	HSRS25	12
EE15X		15
EE20X	HSRS30	20
EE25X	HSRS35	25
EE30X	HSRS42	30
EE35X	HSRS50	35
EE38X		38
EE42X		42





# ***Productos personalizados***



## ¿Qué son los productos personalizados?

¡Parker—proveedor de sus deseos—sus requisitos especiales son estándar para nosotros!

¡Su idea es nuestro Know-How!

### Ventajas de nuestros Productos Personalizados:

- Esloganes como “un solo proveedor” o “reducción de proveedores” están adquiriendo cada vez más importancia en la industria.
- Disponibilidad mundial
- Parker TFDE Custom Products puede ofrecer casi todo tipo de racor que no se encuentre en nuestros catálogos o listas de precio.
- Fabricamos desde una pieza hasta grandes cantidades.

Los ejemplos siguientes pueden servirle de idea sobre cómo se pueden resolver sus problemas en el futuro.

#### Salto de tamaños



Un racor puede reemplazar a varias combinaciones.

- para acortar el tiempo de montaje
- para reducir las posibles fugas y su coste
- para reducir el stock

#### Racores extra largos



para evitar tubos largos  
o combinaciones de adaptadores

### Configuración de extremos no convencionales



tubo y extremo de lumbreira  
por ejemplo, para conectar tubo métrico y pulgadas...

### Orificio restringido



orificio  $\geq 0,3$  mm  
(clarificación técnica sobre la longitud del diámetro reducido de acuerdo con el material necesario)

### Transformación de racores estándar



de acuerdo con las instrucciones y planos de nuestros clientes  
(rosca más cortas, adaptador de purga, lumbreira con rosca hembra para conectores de toma de presión)

### Piezas soldadas



para las variaciones más inusuales  
procedimiento: soldadura con plata

T

### Colectores



con diámetros fijos de acuerdo  
con las instrucciones del cliente

### Piezas de filtración



También posible con sus filtros.  
(Le preguntaremos las dimensiones requeridas de su filtro)

### Piezas fresadas



para espacios estrechos

### Racores para bridas



ISO 6162 (SAE J 518),  
de acuerdo con las instrucciones, planos, etc, del cliente.

**Tubos y codos de acuerdo con su especificación (incl. extremos premontados)  
—por favor háganos saber la longitud, radios de curvatura, etc.**



**Racores industriales para tubo - Europa – Índice alfanumérico**

Referencia	Página	Referencia	Página	Referencia	Página
0107	N47	C6MLO	J19	EGE-NPT	I62
0207	N50	C6MX	K20	EGE-R-ED	I59
0507	N52	C87OMLO	J37	EGEO	I57
1004	H28	C87OMX	K46	EL	I27
1004/210A	H27	C8OMLO	J42	EL-M-ED	I69
1015	H27	C8OMX	K50	EL-R-ED	I70
2107	N48	CC5OLO	J40	ELA/ELAE	O45
210A	H28	CC5OX	K48	EMA1	Q4
2207	N51	CC87OMLO	J38	EMA3	Q8
226	H45	CCCTX	K53	EMA4	Q12
226 BLADES	H45	CCTX	K52	EMK4	N28
2507	N53	CD45M	N10	EMLO	J10
3107	N49	CDM	N9	EMTX	K10
3507	N54	CLO	J43	EO-KARRYMAT	H10
8207	J73	CMTX	K51	EO2-FORM F2	H23
Repuestos para adaptadores	N61	CPM	M70	EOMAT II	H12
AOE4G	N18	CRM	N5	EOMAT III	H16
AOEG	N18	D	I13	ES	M38
AOEL6	J18	DA	I31	ESL	M40
AP	M71	DD45	N15	ESV	L6
AS	M34	DDM	N14	ET	I26
AS	L3	DG 101	P6	ET-M-ED	I67
ASK	L5	DG 102-M	P8	ET-R-ED	I68
ASL	M36	DG 102-R	P7	EV	I25
ASR	M33	DG 103	P9	EV-M-ED	I65
AV 6/42	H44	DG 104-M	P11	EV-R-ED	I66
BAV 6/12	H45	DG 104-R	P10	EVGE-M-ED	I60
BBMTX	K24	DG 105	P12	EVGE-R-ED	I61
BFG	M78	DG 106-M	P14	EVL	I30
BFW	M79	DG 106-R	P13	EVL-M	I75
BFW-3	M80	DG 107	P15	EVL-R	I76
BFW3-G	M86	DG 108	P16	EVT	I29
BFW-G	M81	DIN-CASE	H53	EVT-M	I73
BFW-GI	M82	DKA	I144	EVT-R	I74
BFW-S	M83	DKAZ	I143	EVW	I28
BML/BL	J5	DKI	I140	EVW-M	I71
BMTX	K6	DMTX	K76	EVW-R	I72
BTX	K5	DOZ	I135	EW	I24
BUZ	I130	DPR	I13	EW-M-ED	I63
BUZM	I131	DSVW-M	I103	EW-R-ED	I64
BV 20/25	H47	DSVW-R	I104	F3HMG5	N23
BV 6/18	H46	DV	O34	F3MK4	N38
C3MX	K54	DVGE-M	P18	F3MP4	N58
C3P4	N58	DVGE-R	P17	F3MT4	N55
C3T4	N56	DVWE-M	P20	F3MX	K37
C4OMLO	J41	DVWE-R	P19	F42EDMLO	J30
C4OMX	K49	E	I134	F42EDMX	K32
C5OMLO	J39	E6MK4	N35	F4OHMG5	N24
C5OMX	K47	ED	I136	F4OMX	K33
C6MK4	N31	EGE-M-ED	I58	F5OG	N17



**Racores industriales para tubo - Europa – Índice alfanumérico**

Referencia	Página	Referencia	Página	Referencia	Página
F5OG5	N19	G5G5JG5	N20	K	I21
F5OHAO	N20	G63P4	N60	K6004MX	K85
F5OMLO	J27	G6X	K79	K6PP4MX	K86
F5OMX	K29	G87MLO	J56	KD	I142
F63MP4	N59	GAI-M	I118	KDS	I141
F63MX	K45	GAI-NPT	I120	KH (71)	O38
F642EDMLO	J35	GAI-R	I119	KH (S)	O37
F642EDMX	K41	GE-M	I52	KH 3/2 (S)	O43
F64OMX	K41	GE-M(KEG)	I53	KH 3/2-BSPP(S)	O44
F65OL	J34	GE-M-ED	I46	KH-A-S	M102
F65OMX	K39	GE-NPT	I55	KH-B1V-S	M99
F682EDMLO	J36	GE-R	I49	KH-B2V-S	M100
F682EDMX	K42	GE-R(KEG)	I51	KH-B3V-S	M101
F687OML	J33	GE-R-ED	I47	KH-BSPP (71)	O40
F687OMX	K38	GE-UNF/UN	I54	KH-BSPP (S)	O39
F68OMX	K43	GEO	I45	KH-NPT (71)	O42
F6MK4	N30	GFS	M20	KH-NPT (S)	O41
F6MX	K44	GFS-G	M24	KLO	J12
F82EDMLO	J31	GFS-N	M26	KMMOO	N15
F82EDMX	K34	GG44M	N41	KOR	I36
F87OMLO	J26	GGM	N13	KTX	K14
F87OMX	K28	GHP	H22	L(O)EMQ	M28
F8OHMG5	N25	GM	I132	L(O)HQ	M27
F8OMX	K35	GMA1	Q5	L(O)VQ	M29
FF33M	N45	GMA3	Q9	LD	O35
FF5OMLO	J28	GMA4	Q13	LE-M	I114
FF5OMX	K31	GMTX	K74	LE-M(KEG)	I117
FFF	N6	GR	I16	LE-R	I115
FFM	N4	GZ	I42	LE-R (KEG)	I116
FGM	N8	GZR	I43	LEE-M	I86
FHS	M15	H6MK4	N34	LEE-OR	I85
FHSF	M18	HHP	N16	LEE-R	I87
FLO	J32	HL6	J25	LEE-UNF	I88
FM	I8	HMK4	N26	LOHB3	J62
FMK4	N40	HMLO	J9	LOHL6	J24
FMTX	K36	HMP4	N57	LOHMX6	J67
FNLBA	J69	HMTX	K9	LOHMX6	K91
FNMK4	K39	HMX6	K26	LOHU86	J68
FNML	J63	HP3M	N46	LUBSS/LUBCAN	H43
FNMTX	K87	HP46	N57	M	I12
FORM	I10	HP5ON	N22	MAV	I123
FUS	M16	HPBA	J71	MAV ... MA1	Q7
FUSF	M19	HPM	N16	MAV ... MA3	Q11
FUSM	M17	HVM-B	H8	MAV ... MA4	Q15
G	I15	I-TL	O18	MAVE	I124
G3P4	N60	J6MK4	N36	MAVMD ... MA3	Q11
G4MK4	N37	JMK4	N28	MAVMD ... MA4	Q15
G4MLOSMO	J57	JMLO	J11	MIK-1	H53
G4MX	K73	JMTX	K11	MMO444M	N42
G4MXMO	K80	JX6	K27	MMOM	N15

**Racores industriales para tubo - Europa – Índice alfanumérico**

Referencia	Página	Referencia	Página	Referencia	Página
MMS	N12	PF	M84	RHV50MLOS	O23
MOK	H6	PFB	M85	RHV50MXS	O30
MRO	N11	PFE	M85	RHV82EDMLOS	O25
MTX	K78	PFL	M84	RHV82EDMXS	O32
NIROMONT	H43	PGFS-B	M59	RHZ-M-ED	O15
O-RING	L12	PGFS-S	M62	RHZ-R-ED	O13
O-RINGE	J73-J74	PLCF-B	M97	RHZ42EDMLOS	O22
O-RINGPICK	H50	PNLOBA	J70	RHZ42EDMXS	O29
OR	I137	PNMK4	N29	RHZ50MLOS	O24
OTX	K77	PNMLO	J64	RHZ50MXS	O31
P5ONBA	J71	PNMTX	K88	RHZ82EDMLOS	O26
P5ONM	N21	PORTBOARD A	H53	RHZ82EDMXS	O33
PAFG-90G	M53	PORTBOARD B	H53	RI	I122
PAFG-90L	M57	PPCF	M95	RI-ED	I121
PAFG-90M	M51	PRF	M73	RMTX	K71
PAFG-90X	M55	PSF-B	M92	ROV	I125
PAFG-G	M52	PSFA-B	M90	RRM	J73
PAFG-L	M56	PSFC	M89	RRS	N5
PAFG-X	M54	PSFP	M91	RVP	O17
PAFS-90B	M60	PSR	I13	S	I14
PAFS-90S	M64	PTCF-B	M98	S3MX	K66
PAFS-B	M58	PTR34M	N44	S4OMLO	J50
PAFS-M	M48	PTR44M	N43	S4OMX	K63
PAFS-S	M61	PTRM	N7	S5OMLO	J49
PAFS-U	M49	PWDA	M88	S5OMX	K62
PAFSF-G	M43	PWDS-G	M87	S6MK4	N33
PAFSF-S	M63	R3MX	K72	S6MLO	J21
PAGL-(G/M)	M72	R4OMLO	J54	S6MX	K22
PAR-LOK	H48	R4OMX	K69	S87OMLO	J48
PARFLANGE® 1025	H33	R5OMLO	J53	S87OMX	K61
PARFLANGE® 1040	H35	R5OMX	K68	S8OMLO	J51
PBL	M74	R604MX	K83	S8OMX	K64
PBLR	M75	R6MK4	N32	SAE-CASE	H54
PBT	M76	R6MLO	J22	SBR Löttring	J75
PBTC	M77	R6MX	K23	SHOWCASESS	H55
PCCFF	M69	R6P4MLO	J61	SKA	L7
PCF-B	M94	R6P4MX	K84	SKA-ORB	L10
PCFF	M68	R87OMLO	J52	SKA-RB	L11
PCFF-G	M42	R87OMX	K67	SKAR	L8, L9
PCFF-N	M46	R8OMLO	J55	SMA1	Q7
PDCF-B	M96	R8OMX	K70	SMA3	Q11
PDFS-B	M66	RED	I32	SMA4	Q15
PDFS-G	M65	RHD	O11	SMTX	K65
PDFS-S	M67	RHDI	O16	SV	I22
PDSF-B	M93	RHDMLOS	O20	SWVE-M	I101
PEFF-G	M44	RHDMTXS	O27	SWVE-R	I102
PEFF-N	M47	RHV-M-ED	O14	T	I18
PFF-..S/L	M50	RHV-R-ED	O12	TE-M	I110
PFF-G	M41	RHV42EDMLOS	O21	TE-M(KEG)	I113
PFF-N	M45	RHV42EDMXS	O28	TE-R	I111



**Racores industriales para tubo - Europa – Índice alfanumérico**

Referencia	Página	Referencia	Página	Referencia	Página
TE-R (KEG).....	I112	V6LO .....	J20	WEMLO .....	J14
TEE-M .....	I82	V6MX .....	K21	WEMTX.....	K16
TEE-OR .....	I81	V87OMLO .....	J44	WF5OLO .....	J29
TEE-R .....	I83	V87OMX .....	K55	WFS .....	M22
TEE-UNF .....	I84	V8OMLO .....	J47	WFS-G .....	M25
TH-M .....	I98	V8OMX .....	K58	WGMTX .....	K75
TH-M-KDS .....	I97	VEE-M .....	I90	WH-M .....	I94
TH-R .....	I100	VEE-OR .....	I89	WH-M-KDS .....	I93
TH-R-KDS .....	I99	VEE-R .....	I91	WH-R .....	I96
TL .....	J7	VEE-UNF .....	I92	WH-R-KDS .....	I95
TL Férula reductora para soldar ..	J8	VH .....	I133	WJJLO .....	J17
TPL .....	J6	VKA .....	I128	WJJTX .....	K19
TR .....	I19	VKA1 .....	Q6	WJLO .....	J16
Triple-Lok®		VKA3 .....	Q10	WJTX .....	K18
Piezas de repuesto .....	K93	VKA4 .....	Q14	WLNM .....	K92
TRMLO .....	J23	VKAM .....	I129	WLNML .....	J72
TRMTX.....	K25	VMTX .....	K59	WMK4WL4NM .....	N27
TT4ML .....	J58	VOMO .....	H5	WMLO .....	J13
TT4MX .....	K81	VSTI M-OR .....	I126	WMTX .....	K15
TT8ML .....	J59	VSTI M/R-ED .....	I127	WNLO .....	J15
TTP4ML .....	J60	W .....	I17	WNTX .....	K17
TTP4MX .....	K82	WAS .....	L4, M37	WSV .....	I23
TW3L .....	J72	WE-M .....	I107	WV .....	O36
TX .....	K7	WE-M(KEG) .....	I106	WZK .....	H49
V3MX .....	K60	WE-NPT .....	I105	XEMQ .....	M31
V3P4 .....	N59	WE-R .....	I108	XHML6 .....	J66
V3T4 .....	N56	WE-R(KEG) .....	I109	XHML6 .....	K90
V4OMLO .....	J46	WEE-M .....	I78	XHML0 .....	J65
V4OMX .....	K57	WEE-OR .....	I77	XHML0 .....	K89
V5OMLO .....	J45	WEE-R .....	I79	XHQ .....	M30
V5OMX .....	K56	WEE-UNF .....	I80	XVQ .....	M32



### **Sobre Parker Hannifin:**

Parker Hannifin es un líder mundial en materia de componentes y sistemas destinados al control de transmisiones. Su objetivo prioritario es aportar un servicio de primera calidad a sus clientes.

Considerada por la revista Fortune entre las 500 empresas más importantes, Parker cotiza en la bolsa de valores de Nueva York (PH). Nuestros componentes y sistemas comprenden más de 1.400 líneas de productos para control del movimiento, en unos 1.000 sectores industriales y aeroespaciales.

Parker es el único fabricante que ofrece a sus clientes una amplia gama de soluciones hidráulicas, neumáticas y electromecánicas para el control del movimiento. Nuestra Compañía presenta la red de distribución más extensa en su campo, con unos 7.500 distribuidores sirviendo a cerca de 400.000 clientes en todo el mundo.

### **La Carta de presentación de Parker:**

Ser un fabricante líder mundial de componentes y sistemas para los constructores y usuarios de bienes durables.

Más específicamente, diseñamos, producimos y comercializamos productos para control del movimiento, caudal y presión. Un servicio al cliente de primera calidad nos permitirá alcanzar nuestra propia expansión.

### **Información de producto:**

Los clientes que deseen obtener información sobre productos, distribuidores cercanos o servicios de reparación recibirán atención inmediata en el Centro de Información Europeo.

Se puede contactar con el Centro gratuitamente desde Francia, Alemania, Austria, Suiza y el Reino Unido. Usted será atendido por un empleado Parker en su propia lengua.

#### **El Grupo Aeroespacial**

es líder en el desarrollo, diseño, fabricación y servicio de sistemas de control y componentes para los mercados aeroespaciales de alta tecnología, logrando a la vez su crecimiento mediante un servicio de primera calidad a los clientes.



#### **El Grupo Climatización y Controles Industriales**

diseña, fabrica y comercializa componentes y sistemas de fluidos para clientes de refrigeración, aire acondicionado e industriales a escala mundial.



#### **El Grupo FluidConnectors**

diseña, fabrica y comercializa conectores rígidos y flexibles así como los productos afines que se utilizan en los sistemas neumáticos y de fluidos.



#### **El Grupo Estanqueidad**

diseña, fabrica y distribuye productos de estanqueidad industrial y comercial y productos relacionados que responden a una voluntad de satisfacción del cliente y una calidad total.



#### **El Grupo Hidráulica**

diseña, fabrica y comercializa un completo abanico de componentes y sistemas hidráulicos para los constructores y usuarios de maquinaria industrial y móvil.



#### **El Grupo Filtración**

es un líder mundial en fabricación y comercialización de productos de filtración y clarificación de alta calidad. Su objetivo es servir a sus clientes al mejor precio, con productos de primera calidad, apoyo técnico y disponibilidad global.



#### **El Grupo Automatización**

es un proveedor mundial de componentes y sistemas neumáticos y electromecánicos para el sector de la automatización en todo el mundo.



#### **El Grupo Instrumentación**

es líder mundial en diseño, producción y distribución de componentes críticos de caudal para instrumentación de procesos, alta pureza, y aplicaciones médicas y analíticas.



## Parker en Europa

**Parker Hannifin GmbH**  
**A** - 2700 Wiener Neustadt  
Tel: +43 (0) (26 22) 23 501  
Fax: +43 (0) (26 22) 66 212

**Parker Hannifin Corporation**  
**AZPAR**  
**AZ** - 370 000 Baku  
Tel/Fax: +994 129 83 966

**Parker Hannifin S.A.-N.V.**  
**B** - 1400 Nivelles  
Tel: +32 (0) 67 280 900  
Fax: +32 (0) 67 280 999

**Parker Hannifin s.r.o.**  
**CZ** - 184 00 Prague 8  
Tel: +420 283 085 224  
Fax: +420 283 085 360

**Parker Hannifin GmbH**  
Fluid Connectors Group  
**D** - 33659 Bielefeld  
Tel: +49 (0) (521) 4048-0  
Fax: +49 (0) (521) 4048-4280

**Parker Hannifin Danmark A/S**  
**DK** - 2750 Ballerup  
Tel: +45 43 56 04 00  
Fax: +45 43 73 31 07

**Parker Hannifin España S.A**  
**E** - 28850 Torrejón de Ardoz  
(Madrid)  
Tel: +34 91 675 73 00  
Fax: +34 91 675 77 11

**Parker Hannifin France SAS**  
**F** - 74130 Contamine-sur-Arve  
Tel: +33 (0) 4 50 25 80 25  
Fax: +33 (0) 4 50 97 86 60

**Parker Hannifin Oy**  
**FIN** - 01510 Vantaa  
Tel: +358 (0) 9 476 731  
Fax: +358 (0) 9 476 732 00

**Parker Hannifin plc**  
**GB** - Derby DE24 8JH  
Tel: +44 (0) 1332 36 56 31  
Fax: +44 (0) 1332 29 21 46

**Parker Hannifin Corporation**  
**GR** - 171 21 Athens  
Tel: +30 (210) 933-6450  
Fax: +30 (210) 933-6451

**Parker Hannifin Corporation**  
**HU** - 1149 Budapest  
Tel: +36 (1) 220-4155  
Fax: +36 (1) 422-1525

**Parker Hannifin S.p.A.**  
**I** - 20094 Corsico (MI)  
Tel: +39 02 451921  
Fax: +39 02 4479340

**Parker Sales Ireland Ltd**  
**IE** - Blackrock, Co. Dublin  
Tel: +353 (0) 1 293 9999  
Fax: +353 (0) 1 293 9900

**Parker Hannifin Corporation**  
Gateway Ventures Ca Ltd.  
**KZ** - 480100 Almaty  
Tel: +7 327 2 543 081  
Fax: +7 327 2 541 100

**Parker Hannifin A/S**  
**N** - 1402 Ski  
Tel: +47 64 91 10 00  
Fax: +47 64 91 10 90

**Parker Hannifin B.V.**  
**NL** - 7570 AT Oldenzaal  
Tel: +31 (0) 541 585000  
Fax: +31 (0) 541 585459

**Parker Hannifin Sp.z.o.o.**  
**PL** - 02-445 Warszawa  
Tel: +48 (0) (22) 863 49 42  
Fax: +48 (0) (22) 863 49 44

**Parker Hannifin Portugal Lda**  
**PT** - 4450-625 Leça da Palmeira  
Tel: +351 22 9997360  
Fax: +351 22 9961527

**Parker Hannifin Corporation**  
Hidro Consulting Impex Srl  
**RO** - 00001 Bucharest  
Tel: +40 (21) 252-1382  
Fax: +40 (21) 252-3381

**Parker Hannifin Corporation**  
**RU** - 123001 Moscow  
Tel: +7 (095) 234 0054  
Fax: +7 (095) 234 0528

**Parker Hannifin Corporation**  
**RU** - 693000 Yuzhno-Sakhalinsk  
Tel/Fax: + 7 4242 727 242

**Parker Hannifin AB**  
**S** - 16308 Spånga-Stockholm  
Tel: +46 (0) 8 5979 5000  
Fax: +46 (0) 8 5979 5120

**Parker Hannifin Corporation**  
**SI** - 8000 Novo Mesto  
Tel: +386 (7) 337-6650  
Fax: +386 (7) 337-6651

**Parker Hannifin Africa**  
**ZA** - Kempton Park  
Tel: +27 11 961-0700  
Fax: +27 11 392-7213

**Parker Hannifin Corporation**  
**UA** - 01004 Kiev  
Tel: +380 (0) (44) 2207 432  
Fax: +380 (0) (44) 2206 534

Internet: <http://www.parker.com>

**Para más información sobre otros productos Parker, contacte:**



**Parker Hannifin España, S.A.**  
**C/ Estaciones, 8**  
**P.I. Las Monjas**  
**28850 Torrejón de Ardoz**  
**Tf: 91 6757300**  
**Fax: 91 6757711**

[www.parker.com](http://www.parker.com)

CAT/4100-6/ES  
© 2004 Parker Hannifin  
PlantijnCasparie 0804