

AKRON® HYDRAULIC ZF HVI

LUBRICANTE PARA SISTEMAS HIDRÁULICOS CON PROPIEDADES ANTIDESGASTE LIBRE DE ZINC

AKRON®
PROTECCION ABSOLUTA

• Descripción

La serie de lubricantes Akron Hydraulic ZF HVI, están elaborados con básicos vírgenes minerales de muy alta calidad y un paquete de aditivos de alta tecnología libre de zinc, que permiten satisfacer y sobrepasar los requerimientos de protección antidesgaste de las bombas de pistón, paletas y engranes en alta velocidad y alta presión que contienen aleaciones de plata.

Están diseñados para equipos hidráulicos que requieren un aceite libre de zinc y que trabajan en condiciones severas de temperatura.

• Beneficios

- Proporciona alta protección a la corrosión y herrumbre.
- Excelente estabilidad térmica y de oxidación que proporciona larga vida a los equipos.
- Ofrece igual o mayor protección antidesgaste que los hidráulicos que contienen zinc.
- Cumple con especificaciones de los mayores fabricantes de equipo hidráulico.
- Compatible con otros fluidos hidráulicos que contengan zinc
- Excelente comportamiento a temperaturas extremas

• Especificaciones

- Denison HF-0, HF-1 y HF-2 (basado en pruebas en la bomba T6H20C)
- Vickers (Eaton) I-286-S (Equipo Industrial)
- Vickers (Eaton) M-2950-S (Equipo Móvil)
- Cincinnati Machine P-68, P-69 y P-70
- DIN 51524 parte 2 (Tipo HVLP)
- GM LS2 (LH-03, LH-04, LH-06)
- ASTM D 6158-99 (HV)
- Afnor NF E-48-603 (HV)
- ISO 11158 (HV)

• Precaución

Evite el contacto prolongado con la piel. Se han efectuado amplios estudios del efecto de los hidrocarburos derivados del petróleo, los cuales constituyen la base de los aceites lubricantes de cualquier marca o tipo y se ha encontrado que pueden tener efectos perjudiciales al ser humano. Si accidentalmente cayera a los ojos aceite lubricante, lávese los ojos inmediatamente con agua abundante y obtenga asistencia médica.

No utilice ni exponga los envases vacíos al calor, ya que los vapores que puedan emanarse son perjudiciales a la salud.

No contamine. No arroje el aceite usado al alcantarillado, no deje residuos de aceite en los envases, ya que estos residuos pueden contaminar el suelo y las aguas.

• Aplicaciones

La serie de lubricantes Akron Hydraulic ZF HVI son recomendados para aplicaciones hidráulicas donde los aspectos ambientales no permiten emplear aceite hidráulicos tradicionales (con zinc).

Para los sistemas hidráulicos que trabajan en condiciones severas de temperatura donde los fabricantes de equipo prefieren esta clase de fluidos.

• Características Típicas

| Características | Método ASTM | Resultados | | |
|--|-------------|------------|------|------|
| | | | | |
| Akron Hydraulic ZF HVI | | 32 | 46 | 68 |
| Código de Producto | | 0419 | 0420 | 0424 |
| Color | D 1500 | 2.0 | 2.5 | 3.0 |
| Punto mínimo de fluidez, °C | D 97 | -24 | -21 | -18 |
| Punto de Inflamación, °C | D 92 | 215 | 225 | 232 |
| Viscosidad cinemática @ 40°C, cSt | D 445 | 32 | 46 | 68 |
| Viscosidad cinemática @ 100°C, cSt | D 445 | 6.2 | 8.0 | 10.6 |
| Índice de Viscosidad | D 2270 | 145 | 145 | 145 |
| Corrosión lámina de Cobre, 3 hr, @ 100°C | D 130 | 1b | 1b | 1b |
| Prueba de Herrumbre | D 665 | Pasa | Pasa | Pasa |
| Demulsibilidad, minutos para 3 ml | D 1401 | 15 | 15 | 15 |
| Oxidación hasta TAN de 2 hrs. | D 943 | 3000 | 3000 | 3000 |
| Oxidación prueba RBOT, minutos | D 2272 | 260 | 260 | 260 |
| Prueba FZG, etapas | D 5182 | 10 | 10 | 10 |



No contamine, cuide el ambiente, disponga de envases, aceites y fluidos en sitios autorizados. Cuide que su centro de reparación de confianza siga las normas ambientales para la disposición de fluidos.

Fecha de emisión: 28 enero 2013

Mexicana de Lubricantes, S.A. de C.V. Av. 8 de Julio No. 2270, Z.I. C.P. 44940 Guadalajara, Jalisco, México.
Teléfono: 01 (33) 31-34-05-00 Fax: 01 (33) 31-34-05-01 www.akron.com.mx

Para mayor información de este producto, acuda al Departamento Técnico del Distribuidor de su localidad o al Departamento Técnico de Mexicana de Lubricantes, S.A. de C.V.