



Turbinas 9, 11, 15, 19, 600 y 900

Lubricante para turbinas de vapor, compresoras de aire, sistemas circulatorios, baleros y sistemas hidráulicos.

Descripción

Lubricantes que se formulan con una mezcla de aceites básicos minerales de alta calidad y aditivos con la más avanzada tecnología que le incorporan las propiedades de antiherrumbre, antioxidante, demulsibilidad y antiespumantes.

Ventajas

- Protección óptima de operación
- Amplio rango de operación
- Excelentes propiedades para un buen desempeño en cojinetes y engranajes trabajando a alta velocidad y temperatura
- Rápida expulsión del aire y excelente separación del agua
- Buena protección contra la herrumbre de superficies metálicas ferrosas
- Baja tendencia a la formación de carbón

Aplicaciones

Para la lubricación de turbinas a vapor con sistema circulatorio en baño o por anillo, compresoras de aire, bombas de pozo profundo, motores eléctricos con chumaceras en baño de aceite lubricados por anillo, circuitos hidráulicos operando a alta y baja presión.

Características típicas

Prueba	Método ASTM	Valor típico					
Código de producto		0450	0451	0452	0453	0454	0455
Turbinas		9	11	15	19	600	900
Grado ISO		32	46	68	100	150	220
Peso específico a 20/4°C	D 1298	0.870	0.874	0.878	0.883	0.885	0.890
Punto de inflamación, °C	D 92	206	210	220	230	240	245
Viscosidad a 40°C, cSt	D 445	32.0	46.0	68.0	100.0	150.0	220.0
Viscosidad a 100°C, cSt	D 445	5.3	6.7	8.5	10.9	14.4	18.4
Índice de viscosidad	D 2270	97	95	95	93	93	92
Punto mínimo de fluidez, °C	D 97	-15	-15	-12	-12	-9	-9
Número de neutralización, mg. KOH/g.	D 664	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
RBOT, minutos	D 2272	415	415	400	400	370	370
Oxidación hasta TAN de 2 hrs.	D 943	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Emulsión, tiempo para 3 ml., minutos	D 1401	25	25	25	25	25	25