



Tecnol 90

Aceite blanco grado técnico para aplicaciones industriales en textiles, aceites para muebles y plastificantes.

Descripción

Aceite blanco grado técnico de excelente calidad, altamente refinado con Furfural, desparafinado y tratado con ácido sulfúrico y tierras activadas.

Ventajas

- Altamente refinado
- Insaboro, inodoro e incoloro

Aplicaciones

Este aceite se utiliza ampliamente en las industrias de productos químicos, textiles, plastificantes e industrias fabricantes de especialidades y muebles, en donde se requiere un aceite técnico de buena calidad y de estabilidad química excelente, prácticamente inerte.

Características típicas

Prueba	Método ASTM	Valor típico
Código de producto		0750
Color Saybolt	D 156	+21
Peso específico a 20/4°C	D 1298	0.850
Punto de inflamación, °C	D 92	180
Viscosidad a 40°C, cSt	D 445	16.5
Viscosidad a 100°C, cSt	D 445	3.62
Índice de viscosidad	D 2270	100
Punto mínimo de fluidez, °C	D 97	-10
Olor	Organoléptico	Ninguno
Sabor	Organoléptico	Ninguno

Precaución

Evite el contacto prolongado con la piel. Se han efectuado amplios estudios del efecto de los hidrocarburos derivados del petróleo, los cuales constituyen la base de los aceites lubricantes de cualquier marca o tipo y se ha encontrado que pueden tener efectos perjudiciales al ser humano. Si accidentalmente cayera a los ojos aceite lubricante, lávese los ojos inmediatamente con agua abundante por espacio de 15 minutos y obtenga asistencia médica.

No utilice ni exponga los envases vacíos al calor, ya que los vapores que pueden emanarse son perjudiciales a la salud.

No contamine. No arroje el aceite usado al alcantarillado. No deje residuos de aceite en los envases, ya que estos residuos pueden contaminar el suelo y las aguas.